СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1147321 A

4(51) A 21 C 11/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ВСЕСОЮЗНАЯ ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БИБЛИОТЕКА 13

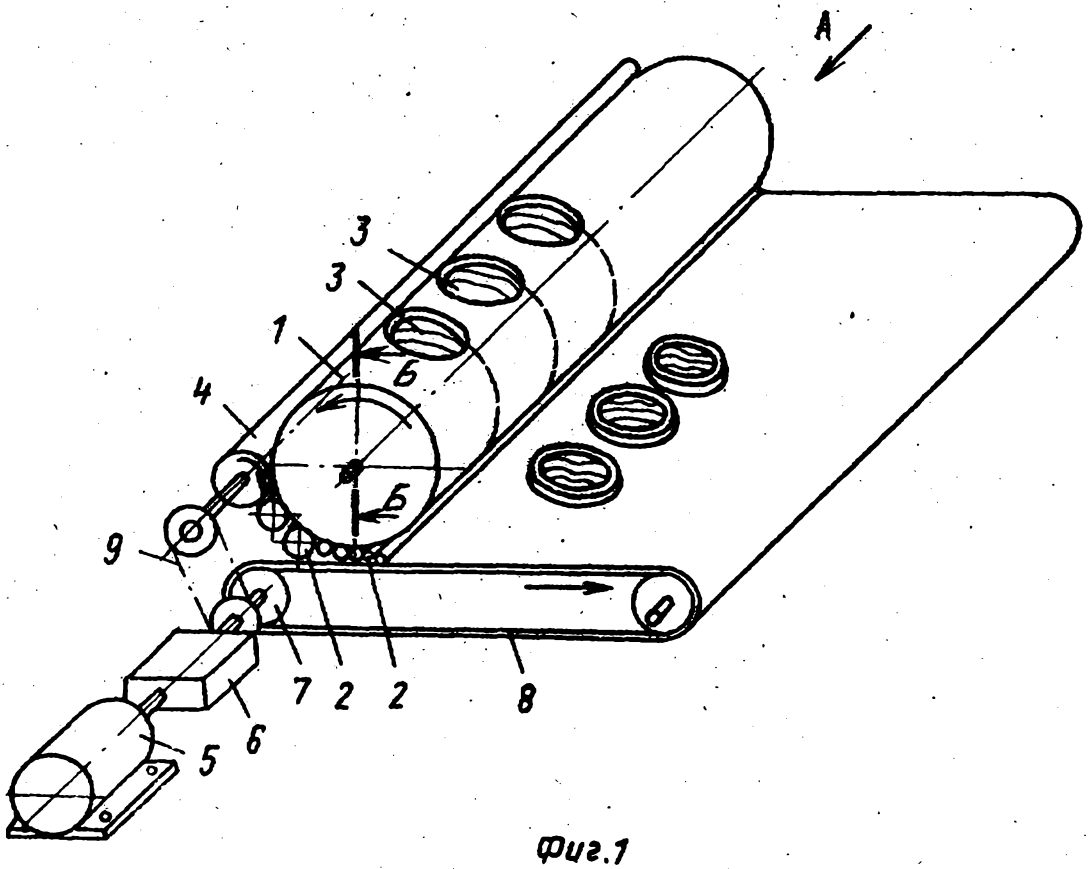
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3690450/28-13
(22) 11.01.84
(46) 30.03.85. Бюл. № 12
(72) Г.С.Тамарян и Р.А.Акопян
(53) 664.653.4 (088.8)
(56) 1.Авторское свидетельство СССР № 475988, кл. А 21 С 11/00, 1975.

2.Авторское свидетельство СССР № 856418, кл. А 21 С 11/04, 1979.

(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ ТЕСТОВЫХ ЗАГОТОВОК ХЛЕБОБУЛОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ, включающее формующий барабан с фигурными выемками и расположенную под ним опорную поверхность, о т л и ч а ю щ е е с я тем, что, с целью повышения качества готовых изделий путем придания основанию заготовок гладкой поверхности, опорная поверхность выполнена в виде рольганга, охватывающего часть окружности барабана, при этом диаметры валков рольганга уменьшаются по направлению вращения барабана, а валок с большим диаметром имеет привод.



Фиг.1

(19) SU (11) 1147321 A

Изобретение относится к пищевой промышленности, в частности к хлебопекарной, и предназначено для механизации формования заготовок сложной конфигурации.

Известно устройство для формования тестовых заготовок, основными элементами которого являются раскатные барабаны (валки) и опорная поверхность в виде рольганга [1].

Однако это устройство не обеспечивает возможность придания заготовке определенной конфигурации и рисунка.

Известно устройство для формования тестовых заготовок хлебобулочных изделий, включающее формующий барабан с фигурными выемками, и расположенную под ним опорную поверхность [2].

Недостатком этого устройства является невозможность получения гладкой поверхности основания заготовки, что снижает качество готовых изделий.

Цель изобретения - повышение качества готовых изделий путем придания основанию заготовки гладкой поверхности.

Поставленная цель достигается тем, что в устройстве для формования тестовых заготовок хлебобулочных изделий, включающем формующий барабан с фигурными выемками и расположенную под ним опорную поверхность, которая выполнена в виде рольганга, охватывающего часть окружности барабана; при этом диаметры валков рольганга уменьшаются по направлению вращения барабана, а валок с большим диаметром имеет привод.

На фиг. 1 схематически показано устройство, общий вид; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1; на фиг. 3 - разрез Б-Б на фиг. 1.

Устройство для формования тестовых заготовок хлебобулочных изделий содержит раскатной барабан 1 и криволинейный рольганг 2, охватывающий часть барабана 1.

На образующей барабана 1 сделаны выемки 3, глубина и контур которых соответстует размерам армянского хлеба - матнакаш, а днища выполнены фигурными, негативно соответствующими рисунку хлеба. Диаметры валков рольганга 2 выполнены уменьшающимися по ходу движения заготовки, что позволяет на выходе из рольганга получить достаточно ровную поверхность основания хлеба, а первый, захватывающий заготовку валок 4 (наибольшего диаметра), имеет привод.

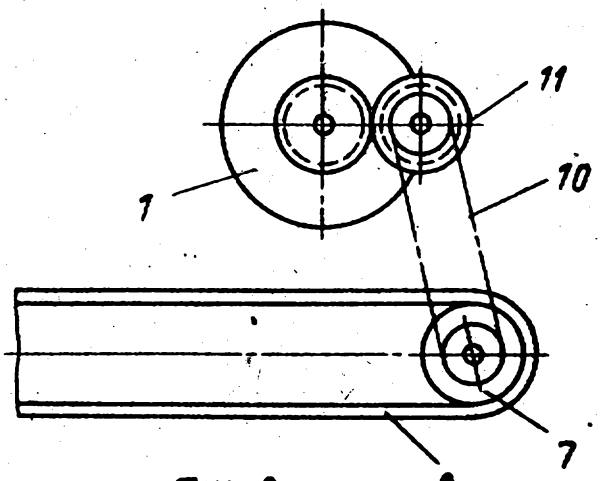
Привод устройства имеет электродвигатель 5 с редуктором 6, выходной вал которого соединен с валом ведущего барабана 7 конвейера 8. На выходном вале редуктора установлена звездочка, которая через цепную передачу 9 связана с валом первого, приводного валка 4 рольганга 2. Раскатный барабан 1 получает вращение от вала ведущего барабан 7 конвейера 8 через цепную передачу 10 и шестеренную пару 11.

Устройство работает следующим образом.

Тестовые заготовки из механизма образования заготовки (не показан) попадает в фигурные выемки 3 раскатного барабана 1. Вращаясь, раскатной барабан 1 и первый валок рольганга 2 раскатывают заготовку и проталкивают ее до выхода из рольганга 2, придав ей конфигурацию и поверхностный рисунок готового изделия. Из рольганга заготовки поступают на конвейер 8, который транспортирует их далее, например, в печь.

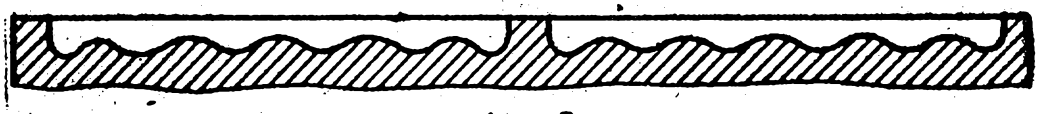
Устройство для формования тестовых заготовок хлебобулочных изделий в сравнении с известными позволяет исключить ручной труд при формовании тестовых заготовок.

Вид А



Фиг. 2

Б-Б



Фиг. 3

Составитель А.Высоцкий
Редактор М.Недолуженко Техред С.Йовжий Корректор М.Розман

Заказ 1423/4 Тираж 365 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5

Филиал ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная,4