



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221693560 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 13

(21) 申请号 202323445797.X

B01D 29/96 (2006.01)

(22) 申请日 2023.12.18

(73) 专利权人 厦门澎驰日用品有限公司

地址 361009 福建省厦门市中国(福建)自由贸易试验区厦门片区滨湖一里201号1606室之一

(72) 发明人 彭超

(74) 专利代理机构 北京中仟知识产权代理事务所(普通合伙) 11825

专利代理师 栗芸茜

(51) Int. Cl.

B01F 35/75 (2022.01)

B01F 35/12 (2022.01)

B01F 23/80 (2022.01)

B01D 29/03 (2006.01)

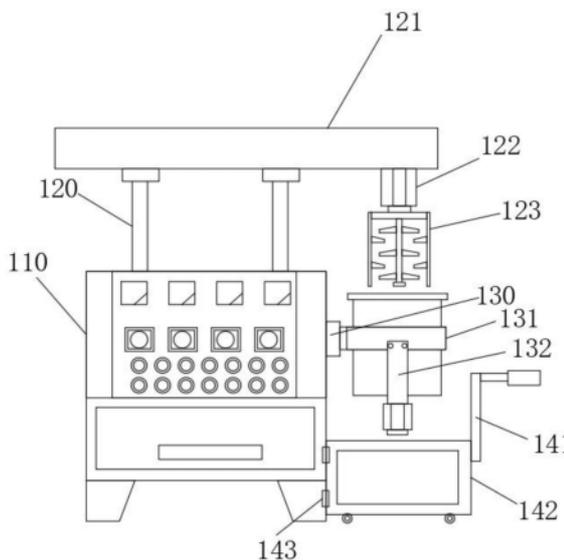
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种制膏机用排料机构

(57) 摘要

本实用新型涉及制膏机领域,尤其涉及一种制膏机用排料机构,包括制膏机控制箱本体,所述制膏机控制箱本体的内部设置有第一电动推杆,所述第一电动推杆的顶端设置有顶板,所述顶板的底端设置有第一驱动电机,所述第一驱动电机的底端设置有搅拌轴。本实用新型通过设置有第二驱动电机、套环、侧面板、活塞和螺帽,第二驱动电机启动,使得套环带动搅拌筒发生转动,将搅拌筒内部的膏体导入收集箱的内部,第二电动推杆启动,使得插入杆向上推动,能够使得搅拌筒内部的膏体快速的排出,活塞使得搅拌筒内壁的残留膏体被挤压出来,旋转螺帽,能够将活塞拆卸下来进行单独的清洗,操作简单。



1. 一种制膏机用排料机构,其特征在于,包括制膏机控制箱本体(110),所述制膏机控制箱本体(110)的内部设置有第一电动推杆(120),所述第一电动推杆(120)的顶端设置有顶板(121),所述顶板(121)的底端设置有第一驱动电机(122),所述第一驱动电机(122)的底端设置有搅拌轴(123),所述制膏机控制箱本体(110)的一侧通过排料机构设置有所搅拌筒(150),所述排料机构包括第二驱动电机(130)、套环(131)、侧面板(132)、活塞(133)、螺帽(134)和第二电动推杆(135),所述制膏机控制箱本体(110)的一侧吸附安装有收集箱(142)。

2. 根据权利要求1所述的一种制膏机用排料机构,其特征在于,所述收集箱(142)和制膏机控制箱本体(110)内部嵌入安装有吸附块(143),两组所述吸附块(143)磁极相反相互吸附。

3. 根据权利要求1所述的一种制膏机用排料机构,其特征在于,所述收集箱(142)的一侧设置有推动杆(141),所述收集箱(142)的底端设置有移动轮(145)。

4. 根据权利要求1所述的一种制膏机用排料机构,其特征在于,所述收集箱(142)的内部设置有限位板(147),所述限位板(147)的内部卡入有限位杆(140),两个所述限位杆(140)的顶端设置有过滤网(144),所述过滤网(144)的顶端对称设置有拉杆(146)。

5. 根据权利要求4所述的一种制膏机用排料机构,其特征在于,所述限位杆(140)的内部设置有弹簧片,所述弹簧片的一侧设置有限位块(148),所述限位块(148)为弧形面。

6. 根据权利要求1所述的一种制膏机用排料机构,其特征在于,所述第二驱动电机(130)的一侧设置有套环(131),所述套环(131)的两侧设置有侧面板(132),所述侧面板(132)的底端设置有第二电动推杆(135)。

7. 根据权利要求6所述的一种制膏机用排料机构,其特征在于,所述第二电动推杆(135)的顶端设置有插入杆(136),所述插入杆(136)的外侧套接有活塞(133)。

8. 根据权利要求7所述的一种制膏机用排料机构,其特征在于,所述活塞(133)为圆形橡胶材质,所述插入杆(136)顶端开设有螺纹线,所述插入杆(136)的顶端螺纹安装有螺帽(134)。

一种制膏机用排料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制膏机领域,尤其涉及一种制膏机用排料机构。

背景技术

[0002] 制膏机是一种将原料粉末和水配比然后通过高速的搅拌研磨,最终呈现出膏状成品的设备,现有的装修墙膏、乳化膏和中药膏等产品都离不开制膏机设备,其主要有电机、搅拌轴和搅拌筒等构成。

[0003] 授权公告号为CN216703573U公开了一种制膏机用过滤器,其包括外圈壳体和内圈过滤网,外圈壳体上开设有供内圈过滤网插入的安装槽,安装槽沿外圈壳体的长度方向设置,安装槽的底部连接有挡板,挡板上开设有供液体通过的开口,安装槽的底部连接有安装圈,安装圈上连接有导向柱,内圈过滤网的端部连接有垫圈,垫圈上开设有供导向柱插入的导向孔。本申请具有便于更换内圈过滤网,降低生产成本。

[0004] 但是,现有的制膏机使用中发现,搅拌筒原料卸出过程中,搅拌筒的内侧壁上会有原料的残留,不管如何倾倒,都很难将内壁原料迅速的排出,造成了原料的浪费,也不便于后期进行清洗,使得膏体产量降低,长时间使用会导致原料残留腐蚀罐体内侧,也会影响罐体的使用寿命,因此,需要设计一种制膏机用排料机构以解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 针对背景技术中存在的现有的制膏机使用中发现,搅拌筒原料卸出过程中,搅拌筒的内侧壁上会有原料的残留,不管如何倾倒,都很难将内壁原料迅速的排出,造成了原料的浪费,也不便于后期进行清洗,使得膏体产量降低,长时间使用会导致原料残留腐蚀罐体内侧,也会影响罐体的使用寿命问题,提出一种制膏机用排料机构。

[0006] 本实用新型提出一种制膏机用排料机构,包括制膏机控制箱本体,所述制膏机控制箱本体的内部设置有第一电动推杆,所述第一电动推杆的顶端设置有顶板,所述顶板的底端设置有第一驱动电机,所述第一驱动电机的底端设置有搅拌轴,所述制膏机控制箱本体的一侧通过排料机构设置有所述搅拌筒,所述排料机构包括第二驱动电机、套环、侧面板、活塞、螺帽和第二电动推杆,所述制膏机控制箱本体的一侧吸附安装有收集箱。

[0007] 优选的,所述收集箱和制膏机控制箱本体内部嵌入安装有吸附块,两组所述吸附块磁极相反相互吸附。

[0008] 优选的,所述收集箱的一侧设置有推动杆,所述收集箱的底端设置有移动轮。

[0009] 优选的,所述收集箱的内部设置有限位板,所述限位板的内部卡入有限位杆,两个所述限位杆的顶端设置有过滤网,所述过滤网的顶端对称设置有拉杆。

[0010] 优选的,所述限位杆的内部设置有弹簧片,所述弹簧片的一侧设置有限位块,所述限位块为弧形面。

[0011] 优选的,所述第二驱动电机的一侧设置有套环,所述套环的两侧设置有侧面板,所述侧面板的底端设置有第二电动推杆,所述第二电动推杆的顶端设置有插入杆,所述插入

杆的外侧套接有活塞。

[0012] 优选的,所述活塞为圆形橡胶材质,所述插入杆顶端开设有螺纹线,所述插入杆的顶端螺纹安装有螺帽。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、通过设置有第二驱动电机、套环、侧面板、活塞和螺帽,第二驱动电机启动,使得套环带动搅拌筒发生转动,将搅拌筒内部的膏体导入收集箱的内部,第二电动推杆启动,使得插入杆向上推动,能够使得搅拌筒内部的膏体快速的排出,活塞使得搅拌筒内壁的残留膏体被挤压出来,旋转螺帽,能够将活塞拆卸下来进行单独的清洗,操作简单。

[0015] 2、通过设置有推动杆、收集箱、吸附块、过滤网和移动轮,通过搅拌筒进入收集箱内部的膏体会通过过滤网进行过滤,将没有充分混合的颗粒拦截下来,保证收集箱底部为细腻的膏体,通过拉杆,挤压限位块,使得过滤网向上拔出,便于将过滤网拆卸下来。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构正视示意图;

[0017] 图2为本实用新型的搅拌筒正视剖面结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的收集箱侧视结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的图3中A处的局部结构放大示意图。

[0020] 图中:110、制膏机控制箱本体;120、第一电动推杆;121、顶板;122、第一驱动电机;123、搅拌轴;130、第二驱动电机;131、套环;132、侧面板;133、活塞;134、螺帽;135、第二电动推杆;136、插入杆;140、限位杆;141、推动杆;142、收集箱;143、吸附块;144、过滤网;145、移动轮;146、拉杆;147、限位板;148、限位块;150、搅拌筒。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例一

[0023] 请参阅图1-2,本实用新型提供了一种实施例:一种制膏机用排料机构,包括制膏机控制箱本体110,制膏机控制箱本体110的内部设置有第一电动推杆120,第一电动推杆120的顶端设置有顶板121,顶板121的底端设置有第一驱动电机122,第一驱动电机122的底端设置有搅拌轴123,制膏机控制箱本体110的一侧通过排料机构设置有所搅拌筒150,排料机构包括第二驱动电机130、套环131、侧面板132、活塞133、螺帽134和第二电动推杆135,制膏机控制箱本体110的一侧吸附安装有收集箱142。第二驱动电机130的一侧设置有套环131,套环131的两侧设置有侧面板132,侧面板132的底端设置有第二电动推杆135,第二电动推杆135的顶端设置有插入杆136,插入杆136的外侧套接有活塞133;侧面板132和搅拌轴123配合对搅拌筒150内部的膏体进行搅拌混合,第二驱动电机130启动,使得套环131带动搅拌筒150发生转动,将搅拌筒150内部的膏体导入收集箱142的内部,第二电动推杆135启动,使得插入杆136向上推动,能够使得搅拌筒150内部的膏体快速的排出,活塞133使得搅拌筒

150内壁的残留膏体被挤压出来。

[0024] 进一步的,活塞133为圆形橡胶材质,插入杆136顶端开设有螺纹线,插入杆136的顶端螺纹安装有螺帽134,旋转螺帽134,能够将活塞133拆卸下来进行单独的清洗,操作简单

[0025] 实施例二

[0026] 本实用新型提出的一种制膏机用排料机构,相较于实施例一,请参阅图2-4,收集箱142和制膏机控制箱本体110内部嵌入安装有吸附块143,两组吸附块143磁极相反相互吸附;收集箱142的一侧设置有推动杆141,收集箱142的底端设置有移动轮145;通过搅拌筒150进入收集箱142内部的膏体会通过过滤网144进行过滤,将没有充分混合的颗粒拦截下来,保证收集箱142底部为细腻的膏体。

[0027] 进一步的,收集箱142的内部设置有限位板147,限位板147的内部卡入有限位杆140,两个限位杆140的顶端设置有过滤网144,过滤网144的顶端对称设置有拉杆146;限位杆140的内部设置有弹簧片,弹簧片的一侧设置有限位块148,限位块148为弧形面,通过拉杆146,挤压限位块148,使得过滤网144向上拔出,便于将过滤网144拆卸下来。

[0028] 本实用新型的工作原理如下:侧面板132和搅拌轴123配合对搅拌筒150内部的膏体进行搅拌混合,第二驱动电机130启动,使得套环131带动搅拌筒150发生转动,将搅拌筒150内部的膏体导入收集箱142的内部,第二电动推杆135启动,使得插入杆136向上推动,能够使得搅拌筒150内部的膏体快速的排出,活塞133使得搅拌筒150内壁的残留膏体被挤压出来,旋转螺帽134,能够将活塞133拆卸下来进行单独的清洗,操作简单。

[0029] 通过搅拌筒150进入收集箱142内部的膏体会通过过滤网144进行过滤,将没有充分混合的颗粒拦截下来,保证收集箱142底部为细腻的膏体,通过拉杆146,挤压限位块148,使得过滤网144向上拔出,便于将过滤网144拆卸下来。

[0030] 上面结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明,但是本实用新型并不限于此,在所属技术领域的技术人员所具备的知识范围内,在不脱离本实用新型宗旨的前提下还可以作出各种变化。

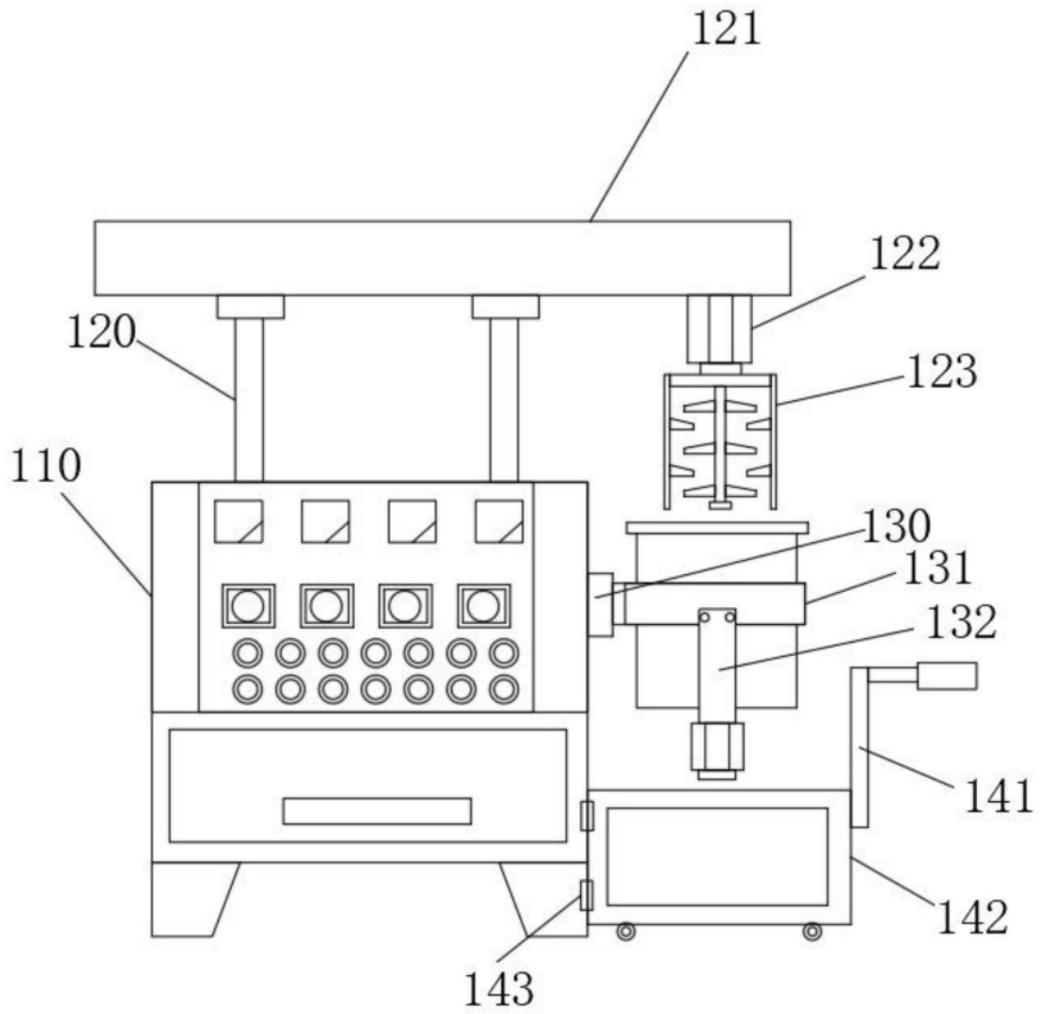


图1

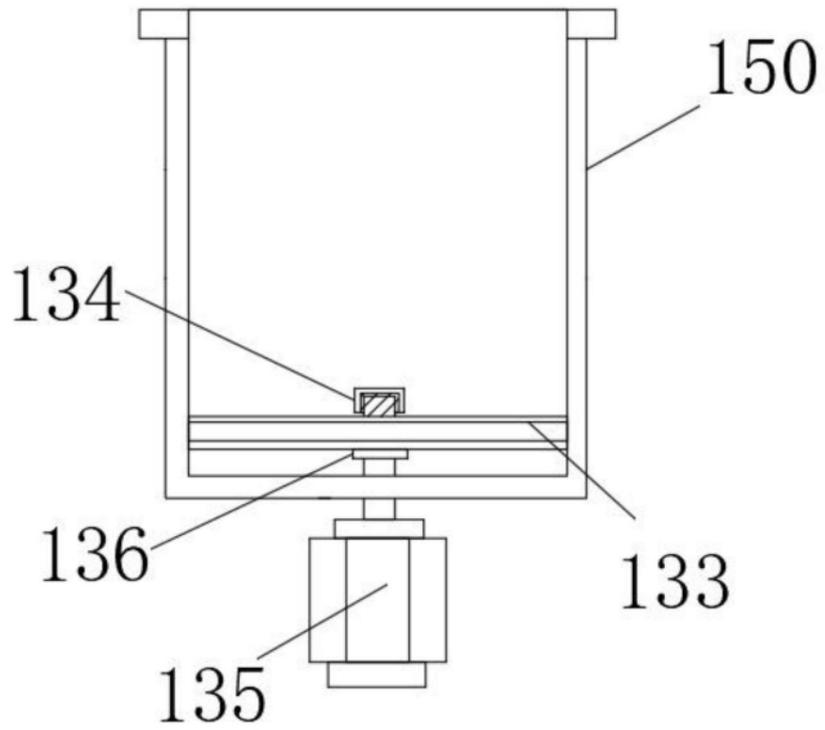


图2

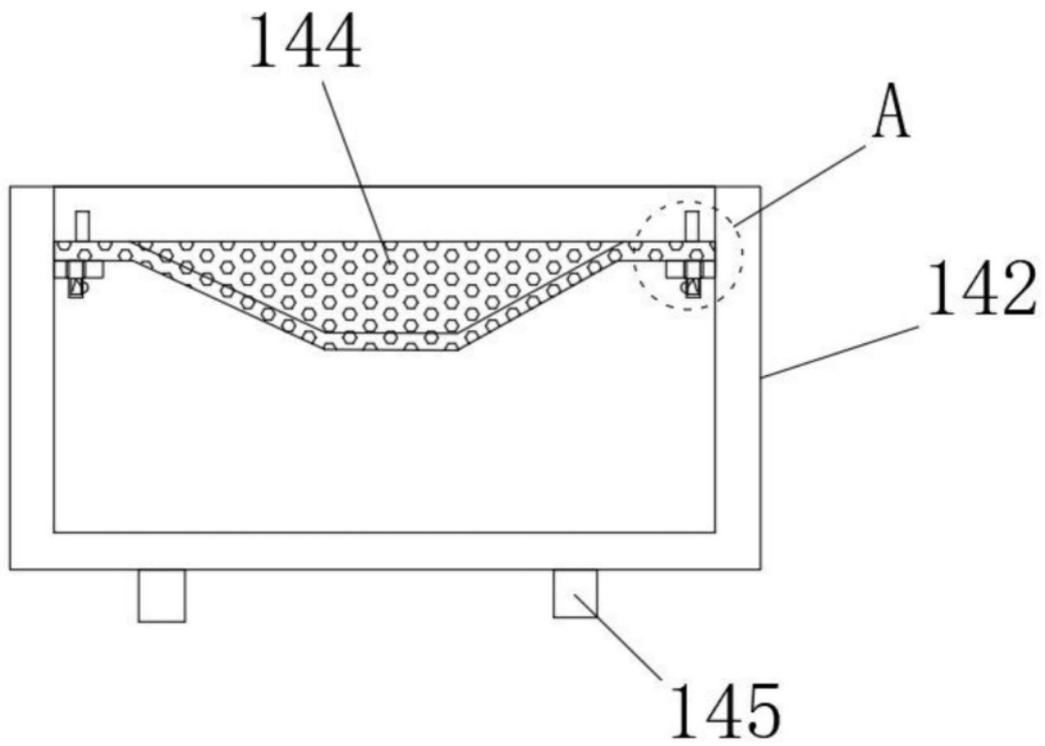


图3

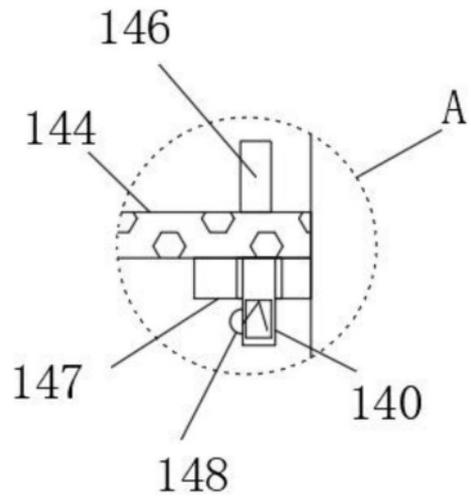


图4