



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIŠ VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU ŌSVĚDČENÍ

[22] Přihlášeno 15 12 86
[21] (PV 9318-86.A)

[40] Zveřejněno 15 06 88

[45] Vydáno 15 05 89

261120

(11) (E1)

(51) Int. Cl.⁴
B 41 F 7/36

(75)

Autor vynálezu

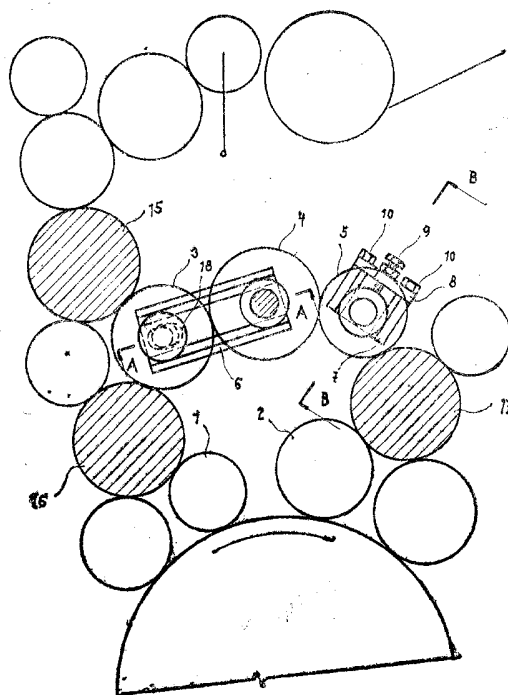
HYNŠT KAREL, ADAMOV, JURNÝ JOSEF, BLANSKO

(54) Zařízení k uložení válců barevníkové soustavy

1

Uvedené řešení se týká zařízení k uložení válců barevníkové soustavy, zejména u ofsetových tiskových strojů. Podstata uvedeného zařízení spočívá v tom, že na vnitřní straně bočnic jsou přestavitelně uchyceny kyvné držáky, ve kterých jsou uchyceny svými koncovými čepy dva rozváděcí válce, přičemž na bočnicích jsou dále uchyceny pevné držáky, ve kterých jsou uloženy koncové čepy třetího rozváděcího válce. Nastavení pracovních tlaků se provádí jednak prostřednictvím excentrických čepů nesoucích kyvné držáky a dále prostřednictvím šroubů uchycených v závěrech pevných držáků.

2



obr. 1

Vynález se týká zařízení k uložení válců barevníkové soustavy, zejména u ofsetových tiskových strojů.

U dosud známých zařízení jsou rozváděcí válce barevníku uloženy tak, že jsou dotlačovány vlastní vahou mezi dva válce a axiálně jsou drženy prostřednictvím ložiska, na kterém je nalisován náboj, umístěný v bočnici.

Další známé zařízení k uložení rozváděcích válců barevníku je řešeno tak, že konce válců jsou opatřeny ložisky, na kterých jsou nalisovány náboje. Válce jsou mezi bočnicemi uchyceny tím, že náboje jsou polohovány dvěma kolíky, nalisovanými v každé bočnici.

Jiné známé uložení rozváděcích válců barevníku je řešeno tak, že konce válců opatřené ložisky jsou uloženy v držácích, a to buď vlastní vahou, nebo je jejich poloha zajištěna šroubem a pojistnou maticí.

Dále je známé zařízení k uložení rozváděcích válců barevníku, které sestává z držáků pro uložení dvou válců, přičemž držáky jsou prostřednictvím čepů pevně uchyceny k bočnicím a válce jsou v držácích polohovány buď vlastní vahou, nebo šroubem a pojistnou maticí.

Nevýhodou všech uvedených zařízení je obtížné nastavování pracovních tlaků mezi jednotlivými válci, přičemž po demontáži barevníkových válců je nutné seřadit pracovní tlak mezi uvedenými válci.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že na vnitřní straně bočnice je prostřednictvím čepu uchycen pevný držák a prostřednictvím nosného čepu přestavitelně uchycen kyvný držák, ve kterém jsou uloženy koncové čepy dvou rozváděcích válců, přičemž v kyvném držáku je vytvořen oválný otvor, ve kterém je uložena hlava excentrického čepu, jenž je natáčivě uložen v bočnici. V pevném držáku je uložen koncový čep třetího rozváděcího válce, přičemž na pevném držáku je uchycen závěr, v jehož střední části je umístěn regulační šroub, dosedající jedním koncem na uložení koncového čepu třetího rozváděcího válce. Osa nosného čepu kyvného držáku je shodná s osou druhého rozváděcího válce.

Výhoda uvedeného zařízení spočívá v tom, že nastavení tlaku mezi válci barevníkové soupravy prostřednictvím excentrických čepů je rychlé a jednoduché, přičemž se nemění poloha druhého rozváděcího válce, protože osa vykývnutí kyvného držáku je shodná s osou druhého rozváděcího válce.

Další výhodou uvedeného zařízení je, že třetí rozváděcí válec je samostatně uložen v pevných držácích se závěry opatřenými regulačními šrouby, kterými je nastaven stabilní optimální tlak mezi příslušnými válci barevníkové soustavy. V případě demontáže nanášecích válců barevníku a jejich opětné montáže, například při jejich čištění, se nemusí tento tlak znovu seřizovat.

Jedno z možných řešení je znázorněno na přiložených výkresech, kde na obr. 1 je schematicky znázorněn v částečném řezu boční pohled na válce barevníkové soustavy, na obr. 2 je znázorněn částečný řez vedený rovinou A—A z obr. 1 a na obr. 3 je znázorněn částečný řez vedený rovinou B—B z obr. 1.

Zařízení podle vynálezu sestává z kyvných držáků 6, jež jsou prostřednictvím čepů 11 přestavitelně uchyceny na bočnicích 13. V kyvných držácích 6 jsou vytvořeny oválné otvory 18, ve kterých jsou umístěny hlavy 19 excentrických čepů 12. Excentrické čepy 12 jsou natáčivě uloženy v bočnicích 13 a jsou na jednom konci opatřeny jednak závětem s maticí 14, jednak unášecem pro nasunutí klíče. V kyvných držácích 6 je prostřednictvím ložisek uložen první rozváděcí válec 3 a druhý rozváděcí válec 4. Rozváděcí válce 3, 4 jsou v kyvných držácích 6 uloženy bez axiální vůle. Na bočnicích 13 jsou uchyceny pevné držáky 7, ve kterých je uložen bez axiální vůle třetí rozváděcí válec 5. Pevné držáky 7 jsou opatřeny závěry 8 s regulačními šrouby 9, které dosedají na uložení koncových čepů třetího rozváděcího válce 5. Závěry 8 jsou na pevných držácích 7 uchyceny prostřednictvím šroubů 10. V barevníkové soustavě je uložen první nanášecí válec 1, který je v dotyku s druhým roztíracím válcem 16 a druhý nanášecí válec 2, který je v dotyku s třetím roztíracím válcem 17. První rozváděcí válec 3 je v dotyku s prvním roztíracím válcem 15 a druhý rozváděcí válec 4 je v dotyku s třetím rozváděcím válcem 5, který je dále v dotyku s třetím roztíracím válcem 17. Osa nosných čepů 11 nesoucích kyvné držáky 6 je shodná s osou druhého rozváděcího válce 4.

Funkce uvedeného zařízení je následující:

Rozváděcí válce 3, 4 jsou v kyvných držácích 6 uloženy bez axiální vůle. Natáčením excentrických čepů 12 se natáčí kyvné držáky 6 a unáší první rozváděcí válec 3, čímž se reguluje pracovní tlak mezi prvním rozváděcím válcem 3 a roztíracími válci 15, 16. Při této regulaci pracovních tlaků zůstává pracovní tlak mezi rozváděcími válci 4, 5 konstantní. Po nastavení požadovaného tlaku se nastavená poloha excentrických čepů 12 zajistí prostřednictvím matice 14. Třetí rozváděcí válec 5 je uložen bez axiální vůle v pevných držácích 7. Otáčením regulačních šroubů 9 v závěrech 8 se nastavuje pracovní tlak mezi třetím rozváděcím válcem 5, druhým rozváděcím válcem 4 a třetím roztíracím válcem 17. Současně se touto regulací regulují rovnoměrně pracovní tlaky mezi prvním rozváděcím válcem 3 a roztíracími válci 15, 16. Při vyjímání nanášecích válců 1, 2 z barevníkové soustavy z důvodu jejich čištění je nutné demontovat rozváděcí válce 3, 4, 5. Třetí rozváděcí válec 5 se demon-

tuje uvolněním šroubů 10 a odstraněním závěrů 8. Rozváděcí válce 3, 4 se vysunou z kyvných držáků 6. Po opětné montáži uve-

dených válců zpět do barevníkové soustavy není již nutné znovu seřizovat nastavení pracovních tlaků barevníkových válců.

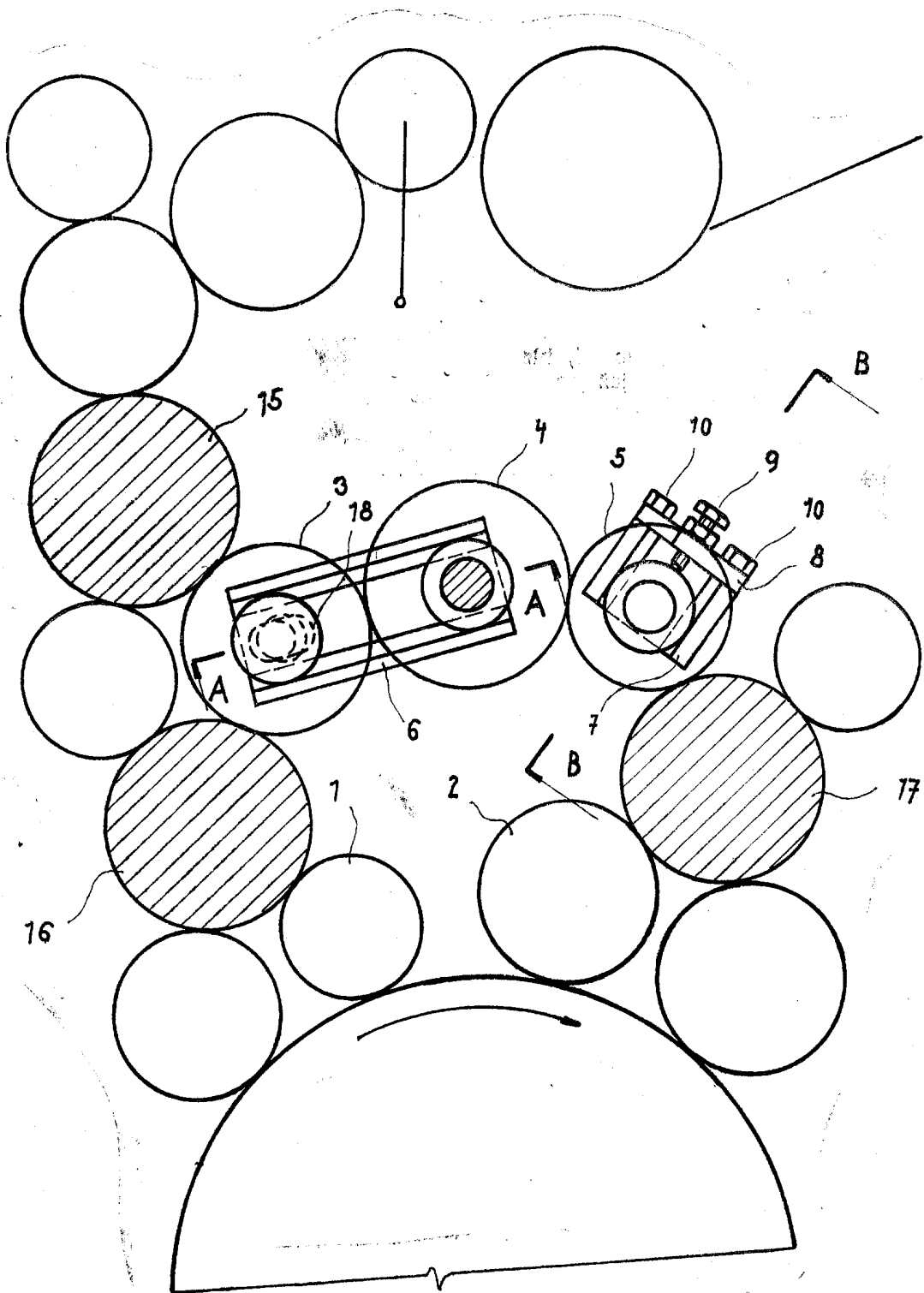
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení k uložení válců barevníkové soustavy, zejména u ofsetového tiskového stroje, sestávající z bočnic, opatřených držáky, ve kterých jsou prostřednictvím valivých ložisek uloženy koncové čepy rozváděcích válců, vyznačující se tím, že na vnitřní straně bočnic (13) jsou prostřednictvím čepů (20) uchyceny pevné držáky (7) a prostřednictvím nosných čepů (11) přestavitelně uchyceny kyvné držáky (6), opatřené oválnými otvory, ve kterých jsou uloženy hlavy (19) excentrických čepů (12), jež jsou natáčivě uloženy v bočnicích (13).

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že na pevných držácích (7) jsou uchyceny závěry (8) opatřené ve střední části regulačními šrouby (9), jež dosedají jedním koncem na uložení koncových čepů třetího rozváděcího válce (5).

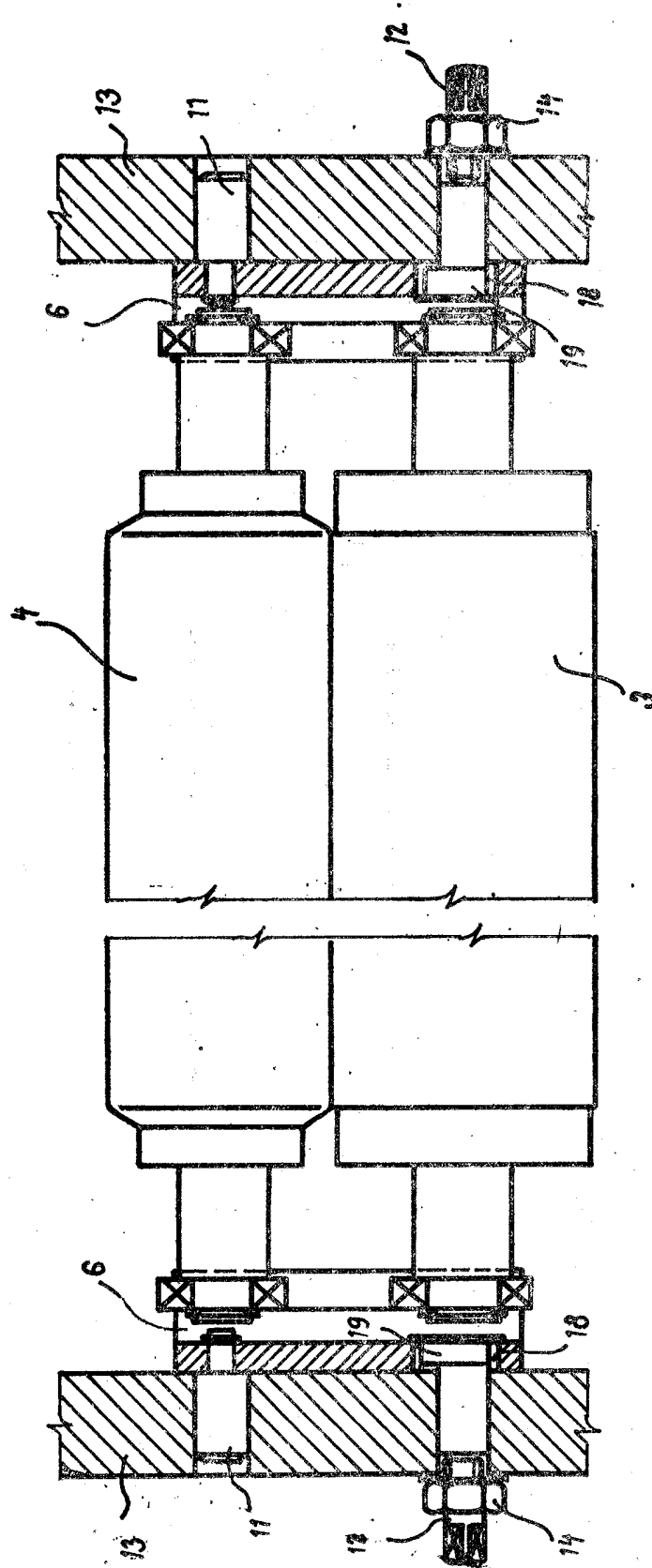
3. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že osa nosných čepů (11) kyvných držáků (6), je shodná s osou druhého rozváděcího válce (4).

3 listy výkresů



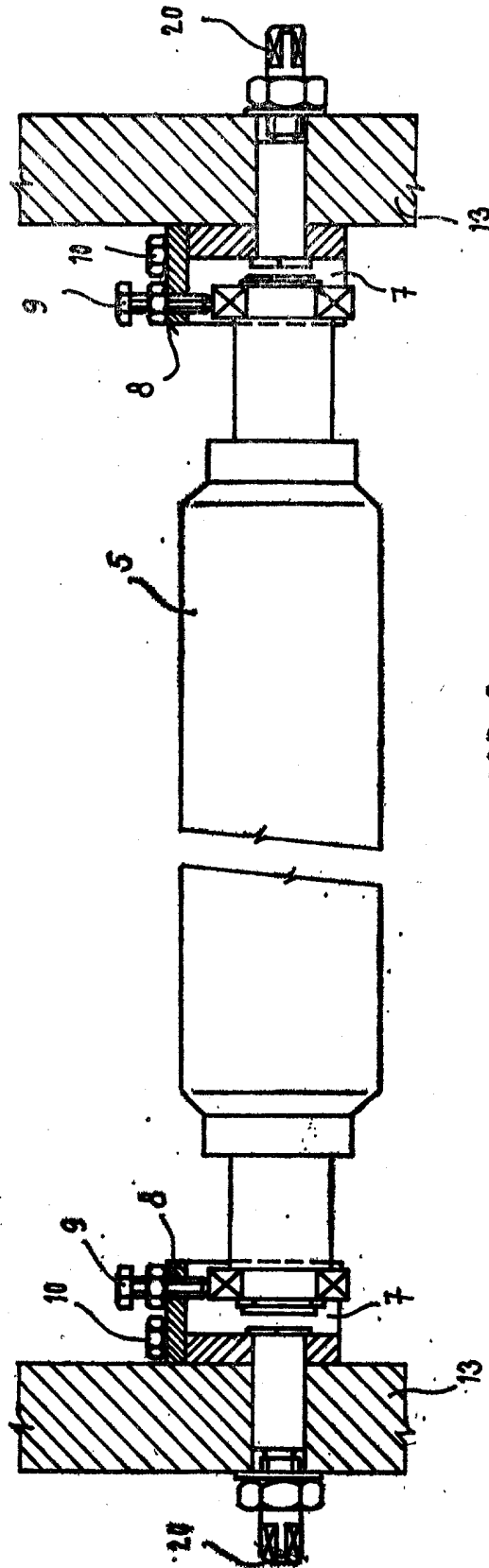
QBR. 1

A - A



03R. 2

B - B



0BR.3