



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201580663 U

(45) 授权公告日 2010.09.15

(21) 申请号 200920161340.7

(22) 申请日 2009.07.20

(73) 专利权人 林再彦

地址 中国台湾南投县

(72) 发明人 林再彦

(74) 专利代理机构 中科专利商标代理有限责任
公司 11021

代理人 梁爱荣

(51) Int. Cl.

B65D 50/06 (2006.01)

B65D 43/02 (2006.01)

B65D 55/02 (2006.01)

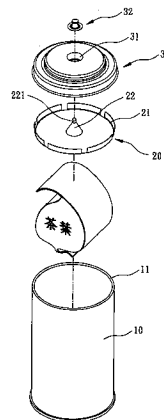
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 16 页

(54) 实用新型名称

可辨识开封的容器

(57) 摘要

本实用新型是一种可辨识开封的容器包含有一具开口端的罐体,该罐体开口端的内缘向内设有一环型肋;一选择性地卡制于罐体开口端的内盖,该内盖圆周环设有多个卡制于环型肋的挡片,且其中心处朝向外盖伸设有一定位柱,该定位柱的自由端部则形成有一断面呈现 T 型的结合部;以及一套设于罐体开口端并将其封闭的外盖,该外盖朝向罐体伸设有一卡制于罐体开口端并将外盖定位的裙部,该外盖的中心处形成有一凹孔,且凹孔的底面并形成有一穿孔,该外盖进一步包含有一可卡制定位于结合部的扣合钮,该扣合钮包含有一直径大于穿孔的环体,该环体的内缘则通过多个肋条连接有一头部,该头部中则形成有一供容置定位结合部的 T 型孔。



1. 一种可辨识开封的容器,其特征在于,主要包含有一具开口端的罐体,该罐体开口端的内缘向内设有一环型肋;一选择性地卡制于罐体开口端的内盖,该内盖圆周环设有多个卡制于环型肋的挡片,且其中心处朝向外盖伸设有一定位柱,该定位柱的自由端部则形成有一断面呈现 T 型的结合部;以及一套设于罐体开口端并将其封闭的外盖,该外盖朝向罐体伸设有一卡制于罐体开口端并将外盖定位的裙部,该外盖的中心处形成有一凹孔,且凹孔的底面并形成有一穿孔,该外盖进一步包含有一可卡制定位于结合部的扣合钮,该扣合钮包含有一直径大于穿孔的环体,该环体的内缘则通过多个肋条连接有一头部,该头部中则形成有一供容置定位结合部的 T 型孔。

2. 依据权利要求 1 所述的可辨识开封的容器,其特征在于,该裙部的内径略大于罐体开口端的外径,而达到由外部封闭罐体。

3. 依据权利要求 1 所述的可辨识开封的容器,其特征在于,该裙部的外径略小于罐体环型肋所形成的内径,而达到由内部封闭罐体的效果。

4. 依据权利要求 1、2 或 3 所述的可辨识开封的容器,其特征在于,进一步包含有一 T 型塞体,当容器开封后,该塞体同时容置于凹孔与穿孔中,用以封闭外盖。

5. 一种可辨识开封的容器,其特征在于,主要包含有一具开口端的罐体,该罐体开口端的内缘向内设有一环型肋;一选择性地卡制于罐体开口端的内盖,该内盖圆周环设有多个卡制于环型肋的挡片,且其中心处形成有一穿孔,该穿孔的内缘设有多个放射状排列的肋条,而每一肋条的自由端部连设有一朝向外延伸的定位柱,且该定位柱的自由端部则形成有一断面呈现 T 型的结合部;以及一套设于罐体开口端并将其封闭的外盖,该外盖的中心处形成有一凹孔,且凹孔的底面并形成有一穿孔,该外盖进一步包含有一可卡制定位于结合部的扣合钮,该扣合钮底面的直径大于穿孔的直径,该扣合钮中则形成有一供容置定位结合部的 T 型孔,该外盖并朝罐体的方向伸设有一卡制于罐体开口端的裙部。

6. 依据权利要求 5 所述的可辨识开封的容器,其特征在于,该裙部的内径略大于罐体开口端的外径,而达到由外部封闭罐体的效果。

7. 依据权利要求 5 所述的可辨识开封的容器,其特征在于,该裙部的外径略小于罐体环型肋所形成的内径,而达到由内部封闭罐体。

8. 依据权利要求 5、6 或 7 所述的可辨识开封的容器,其特征在于,进一步包含有一 T 型塞体,当容器开封后,该塞体同时容置于凹孔与穿孔中,用以封闭外盖。

可辨识开封的容器

技术领域

[0001] 本实用新型有关于一种容器结构,尤指一种由外观即可立即辨识是否曾经开封过的容器。

背景技术

[0002] 一般罐型容器,通常都包含有一圆筒状供容置物品的中空罐身以及一装设于罐身端部用以封闭罐身的盖体。以民间目前用来装茶叶贩卖的包装罐为例,由于茶叶在放入罐中前会先经过真空的包装程序,故以下的结构与组装方式,气密条件暂不列入考虑,其仅是简单地在罐身上套设一盖体而将罐身封闭,因此相当容易打开,是以若遇上不肖份子于消费后,在将罐中的真空包茶叶掉包成便宜货再要求退换,由于传统的茶叶罐无法以外观判定是否曾开封,在两难的情况下必定会造成业者的损失。

[0003] 有鉴于此,便有业者在罐身的开口先加工一封闭罐身的金属片,使成一俗称的易拉罐结构,再套设盖体。但此种方法必须使用额外的特殊机械加以进行,不仅虚增加包装时的成本费用,况且此种金属片体一旦脱离罐身后便无法再次使用,因此有浪费资源之虞。

[0004] 本创作人乃针对上述罐型容器的使用上的缺点以及制造上的诸多不便,本着锲而不舍的精神与精益求精的目的,积极不断的加以研究改良,并经常期的努力与试验,终于开发设计出本实用新型。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的,在于解决上述的问题而提供一种由外观即可立即辨识是否曾经开封过的容器。

[0006] 为达上述目的,本实用新型主要包括一具开口端的罐体,该罐体开口端的内缘向内设有一环型肋;一选择性地卡制于罐体开口端的内盖,该内盖圆周环设有多个卡制于环型肋的挡片,且其中心处朝向外盖伸设有一定位柱,该定位柱的自由端部则形成有一断面呈现 T 型的结合部;以及一套设于罐体开口端并将其封闭的外盖,该外盖朝向罐体伸设有一卡制于罐体开口端并将外盖定位的裙部,该外盖的中心处形成有一凹孔,且凹孔的底面并形成有一穿孔,该外盖进一步包含有一可卡制定位于结合部的扣合钮,该扣合钮包含有一直径大于穿孔的环体,该环体的内缘则通过多个肋条连接有一头部,该头部中则形成有一供容置定位结合部的 T 型孔。

[0007] 其中,该裙部的内径略大于罐体开口端的外径,而达到由外部封闭罐体。

[0008] 其中,该裙部的外径略小于罐体环型肋所形成的内径,而达到由内部封闭罐体的效果。

[0009] 其中,进一步包含有一 T 型塞体,当容器开封后,该塞体同时容置于凹孔与穿孔中,用以封闭外盖。

[0010] 为达上述目的,本实用新型再提供一种可辨识开封的容器,主要包含有一具开口端的罐体,该罐体开口端的内缘向内设有一环型肋;一选择性地卡制于罐体开口端的内盖,

该内盖周缘环设有多个卡制于环型肋的挡片,且其中心处形成有一穿孔,该穿孔的内缘设有多个放射状排列的肋条,而每一肋条的自由端部连设有一朝向外延伸的定位柱,且该定位柱的自由端部则形成有一断面呈现 T 型的结合部;以及一套设于罐体开口端并将其封闭的外盖,该外盖的中心处形成有一凹孔,且凹孔的底面并形成有一穿孔,该外盖进一步包含有一可卡制定位于结合部的扣合钮,该扣合钮底面的直径大于穿孔的直径,该扣合钮中则形成有一供容置定位结合部的 T 型孔,该外盖并朝罐体的方向伸设有一卡制于罐体开口端的裙部。

[0011] 其中,该裙部的内径略大于罐体开口端的外径,而达到由外部封闭罐体的效果。

[0012] 其中,该裙部的外径略小于罐体环型肋所形成的内径,而达到由内部封闭罐体。

[0013] 其中,进一步包含有一 T 型塞体,当容器开封后,该塞体同时容置于凹孔与穿孔中,用以封闭外盖。

[0014] 本实用新型的有益效果:本实用新型由外观即可立即辨识是否曾经开封过的容器。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型第一实施例的立体外观图。

[0016] 图 2 是本实用新型第一实施例的立体分解图。

[0017] 图 3 是本实用新型第一实施例的剖视图。

[0018] 图 4 是本实用新型第一实施例的局部剖视图。

[0019] 图 5 是本实用新型第一实施例的动作图。

[0020] 图 6 是本实用新型第一实施例拆封后的局部立体分解图。

[0021] 图 7 是本实用新型第一实施例拆封后封闭盖体的示意图。

[0022] 图 8 是本实用新型第二实施例的局部剖视图。

[0023] 图 9 是本实用新型第二实施例的动作图。

[0024] 图 10 是本实用新型第三实施例的剖视图。

[0025] 图 11 是本实用新型第三实施例的立体分解图。

[0026] 图 12 是本实用新型第三实施例的局部剖视图。

[0027] 图 13 是本实用新型第三实施例的动作图。

[0028] 图 14 是本实用新型第三实施例拆封后封闭盖体的示意图。

[0029] 图 15 是本实用新型第四实施例的局部剖视图。

[0030] 图 16 是本实用新型第四实施例的动作图。

[0031] 【主要元件符号说明】

[0032] 10 罐体 11 环型肋

[0033] 20 内盖 21 挡片

[0034] 22 定位柱 221 结合部

[0035] 30 外盖 31 凹孔

[0036] 311 穿孔 32 扣合钮

[0037] 321 环体 322 肋条

[0038] 323 头部 324T 型孔

[0039]	33T 型塞体	34 裙部
[0040]	40 罐体	41 环型肋
[0041]	50 内盖	51 挡片
[0042]	52 穿孔	521 肋条
[0043]	53 定位柱	531 结合部
[0044]	60 外盖	61 凹孔
[0045]	611 穿孔	62 扣合钮
[0046]	621T 型孔	63 裙部
[0047]	64 裙部	65T 型塞体

具体实施方式

[0048] 本实用新型的上述及其它目的与优点,不难从下述所选用实施例的详细说明与附图中,获得深入了解。

[0049] 当然,本实用新型在某些另件上,或另件的安排上容许有所不同,但所选用的实施例,则于本说明书中,予以详细说明,并于附图中展示其构造。

[0050] 本实用新型有关于一种可辨识开封的容器,请参阅如图 1 至图 4 所示,其主要包含有一供容置物品的罐体 10,一选择性地卡制于罐体 10 开口端的内盖 20 以及一套设于罐体 10 开口端的外盖 30。

[0051] 该罐体 10 的开口端内缘向内环设有一环型肋 11。

[0052] 该内盖 20 圆周环设有多个卡制于环型肋 11 的挡片 21,且其中心处朝向外盖 30 伸设有一定位柱 22。该定位柱 22 的自由端部则形成有一断面呈现 T 型的结合部 221。

[0053] 该外盖 30 的中心处形成有一凹孔 31,且凹孔 31 的底面并形成有一穿孔 311。该外盖 30 进一步包含有一可卡制定位于结合部 221 的扣合钮 32,该扣合钮 32 包含有一直径大于穿孔 311 的环体 321,该环体 321 的内缘则通过多个肋条 322 连接有一头部 323,该头部 323 中则形成有一供容置定位结合部 221 的 T 型孔 324。

[0054] 当欲使用本实用新型包装物品时,首先将物品至入罐体 10 中,另结合部 221 由内而外贯穿外盖 30 的穿孔 311,再将扣合钮 32 套设于结合部 221 上同时另结合部 221 容置定位于 T 型孔 324,由于环体 321 的外径大于穿孔 311 的直径,因此,当扣合钮 32 与结合部 221 结合后,内盖 20 即不会自外盖 30 脱离。最后将外盖 30 连同内盖 20 由外而内装设于罐体 10 的开口端,并同时令外盖 30 套设于罐体 10 开口端的外缘将罐体 10 封闭,而越过环型肋 11 的挡片 21 则外扩卡制于环型肋 11,令外盖 30 无法逆向打开。

[0055] 当欲拆封时,请参阅如图 5 所示,使用者仅需向下按压扣合钮 32,此时由于环体 321 的卡制作用,向下的外力会令连结投部 323 的肋条 322 断裂,因此,内盖 20 连同头部 323 掉落罐体 10 中,如此,即可打开外盖 30 取出罐体 10 中所容制的物品。

[0056] 请再配合参阅如图 7 与图 8 所示,当本实用新型拆封后,由于外盖 30 上所形成的凹孔 31 与穿孔 311 已经与罐体 10 呈现连通状态,因此,可利用一 T 型塞体 33 同时容置于凹孔 31 与穿孔 311 中,因此,当盖上外盖 30 同样能达到封闭罐体 10 的目的。

[0057] 请参阅如图 8 与图 9 所示,其为本实用新型的第二实施态样。于本实施例中,该外盖 30 的下缘朝向罐体 10 伸设有一裙部 34,当连同内盖 20 封装外盖 30 时,该裙部 34 紧贴

于环型肋 11 达到由内部封闭罐体 10 的目的。而其拆封与拆封后封闭外盖 30 的方法则完全与前述第一实施例相同。

[0058] 请参阅如图 10 至图 12 所示,其为本实用新型的第三较佳实施例,本实施例中同样包含有一供容置物品的罐体 40,一选择性地卡制于罐体 40 开口端的内盖 50 以及一套设于罐体 40 开口端的外盖 60。

[0059] 该罐体 40 的开口端内缘向内环设有一环型肋 41。

[0060] 该内盖 50 周缘环设有多个卡制于环型肋 41 的挡片 51,且其中心处形成有一穿孔 52,该穿孔的内缘设有多个放射状排列的肋条 521,而每一肋条 521 的自由端部连设有一朝向外盖 60 延伸的定位柱 53,且该定位柱 53 的自由端部则形成有一断面呈现 T 型的结合部 531。

[0061] 该外盖 60 的中心处形成有一凹孔 61,且凹孔 61 的底面并形成有一穿孔 611。该外盖 60 进一步包含有一可卡制定位于结合部 531 的扣合钮 62,该扣合钮 62 底面的直径大于穿孔 611 的直径,该扣合钮 62 中则形成有一供容置定位结合部 531 的 T 型孔 621。该外盖 60 并朝罐体 40 的方向伸设有一直径略小于环型肋 41 内径的裙部 63。

[0062] 当欲使用本实用新型包装物品时,首先将物品至入罐体 60 中,另结合部 531 由内而外贯穿外盖 60 的穿孔 611,再将扣合钮 62 套设于结合部 531 上同时令结合部 531 容置定位于 T 型孔 621,由于扣合钮 62 底面的直径大于穿孔 311 的直径,因此,当扣合钮 62 与结合部 531 结合后,内盖 50 即不会自外盖 60 脱离。最后将外盖 60 连同内盖 50 由外而内装设于罐体 60 的开口端,并同时令裙部 63 贴抵于环型肋 41 的内缘将罐体 10 封闭,而越过环型肋 41 的挡片 51 则外扩卡制于环型肋 41,令外盖 60 无法逆向打开。

[0063] 当欲拆封时,请参阅如图 13 所示,使用者仅需向上拔取扣合钮 62,此时由于挡片 51 与环型肋 41 的卡制作用,向上的外力会令连结定位柱 53 的肋条 521 断裂,而将扣合钮 62 连同定位柱 53 抽离外盖 60,令内盖 50 掉落罐体 40 中,如此,即可打开外盖 60 取出罐体 40 中所容制的物品。

[0064] 请再配合参阅如图 14 所示,当本实用新型拆封后,由于外盖 60 上所形成的凹孔 61 与穿孔 611 已经与罐体 40 呈现连通状态,因此,可利用一 T 型塞体 65 同时容置于凹孔 61 与穿孔 611 中,因此,当盖上外盖 60 同样能达到封闭罐体 40 的目的。

[0065] 请参阅如图 15 与图 16 所示,其为本实用新型的第四实施态样。于本实施例中,该外盖 60 裙部 64 的内径略大于罐体 40 开口端的外径,当连同内盖 50 封装外盖 60 时,该裙部 64 紧贴罐体 40 开口端的外缘达到由外部封闭罐体 40 的目的。而其拆封与拆封后封闭外盖 60 的方法则完全与前述第三实施例相同。

[0066] 以上所述实施例的揭示是用以说明本实用新型,并非用以限制本实用新型,故凡是数值的变更或等效元件的置换仍应隶属本实用新型的范畴。

[0067] 由以上详细说明,可使熟知本项技艺者明了本实用新型的确可达成前述目的,并且在同类制程或产品中均未见有类似的发表,实已符合专利法的规定,依法撰文提出专利申请。

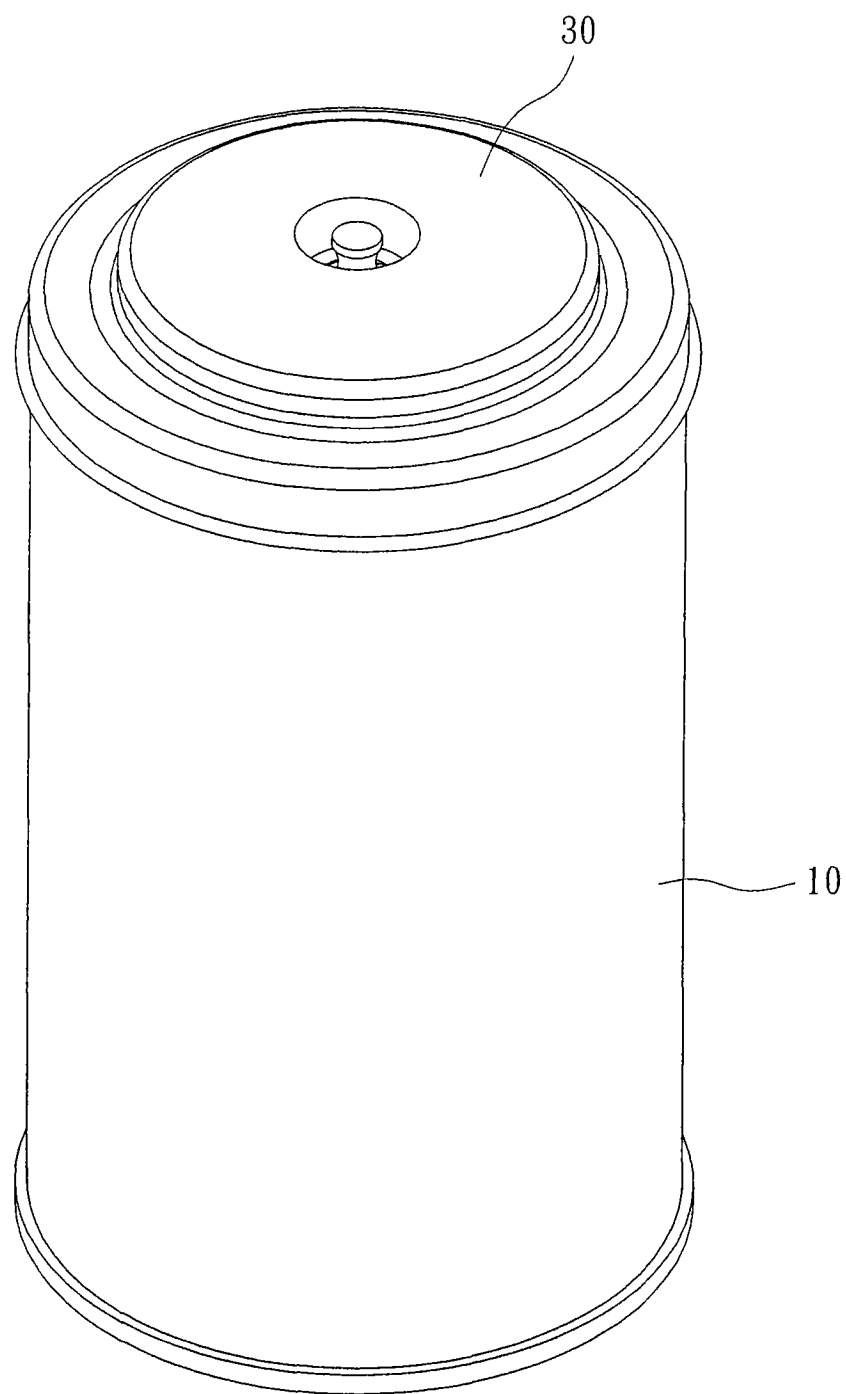


图 1

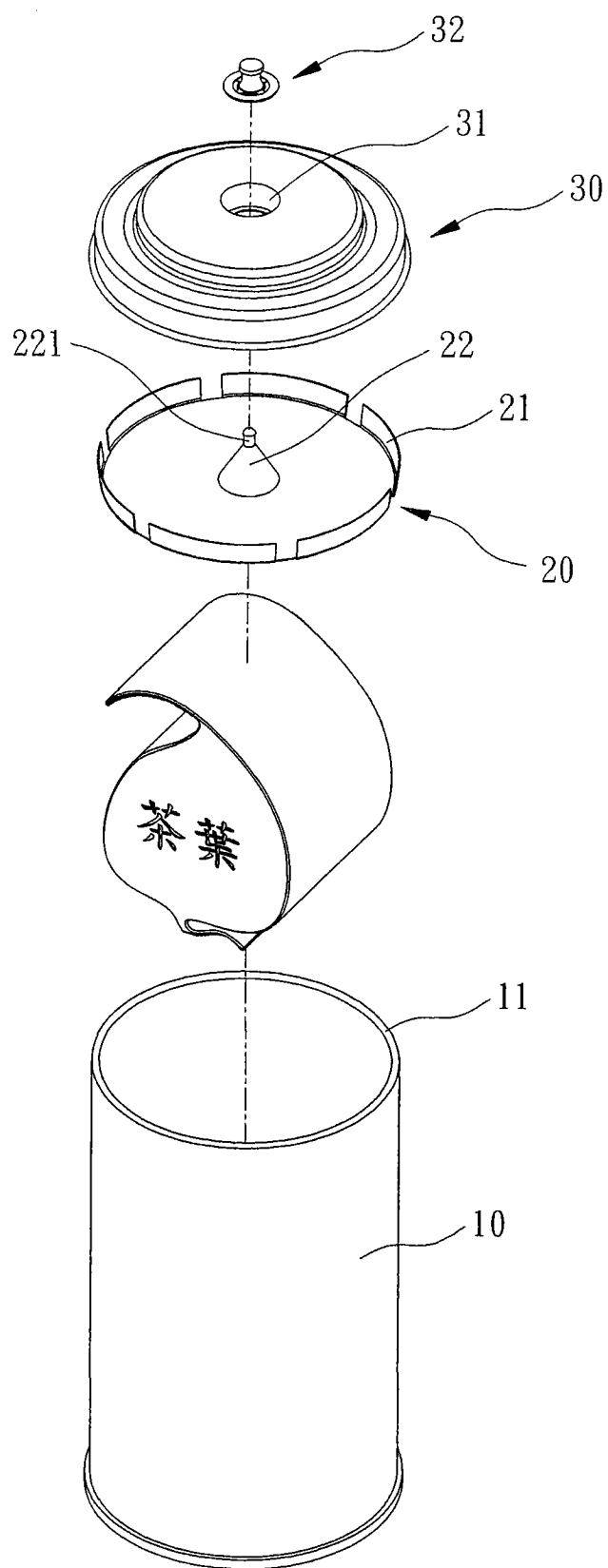


图 2

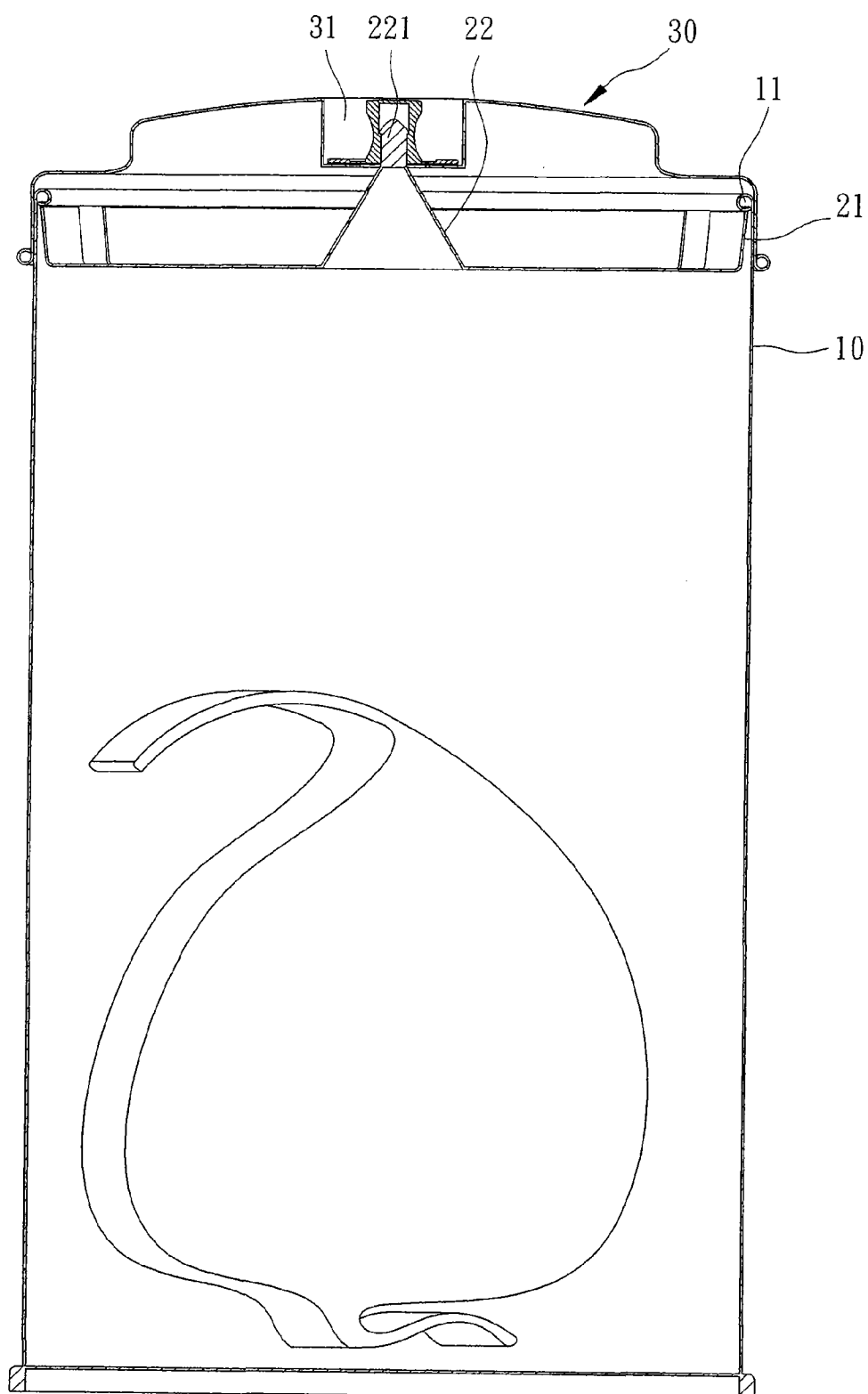


图 3

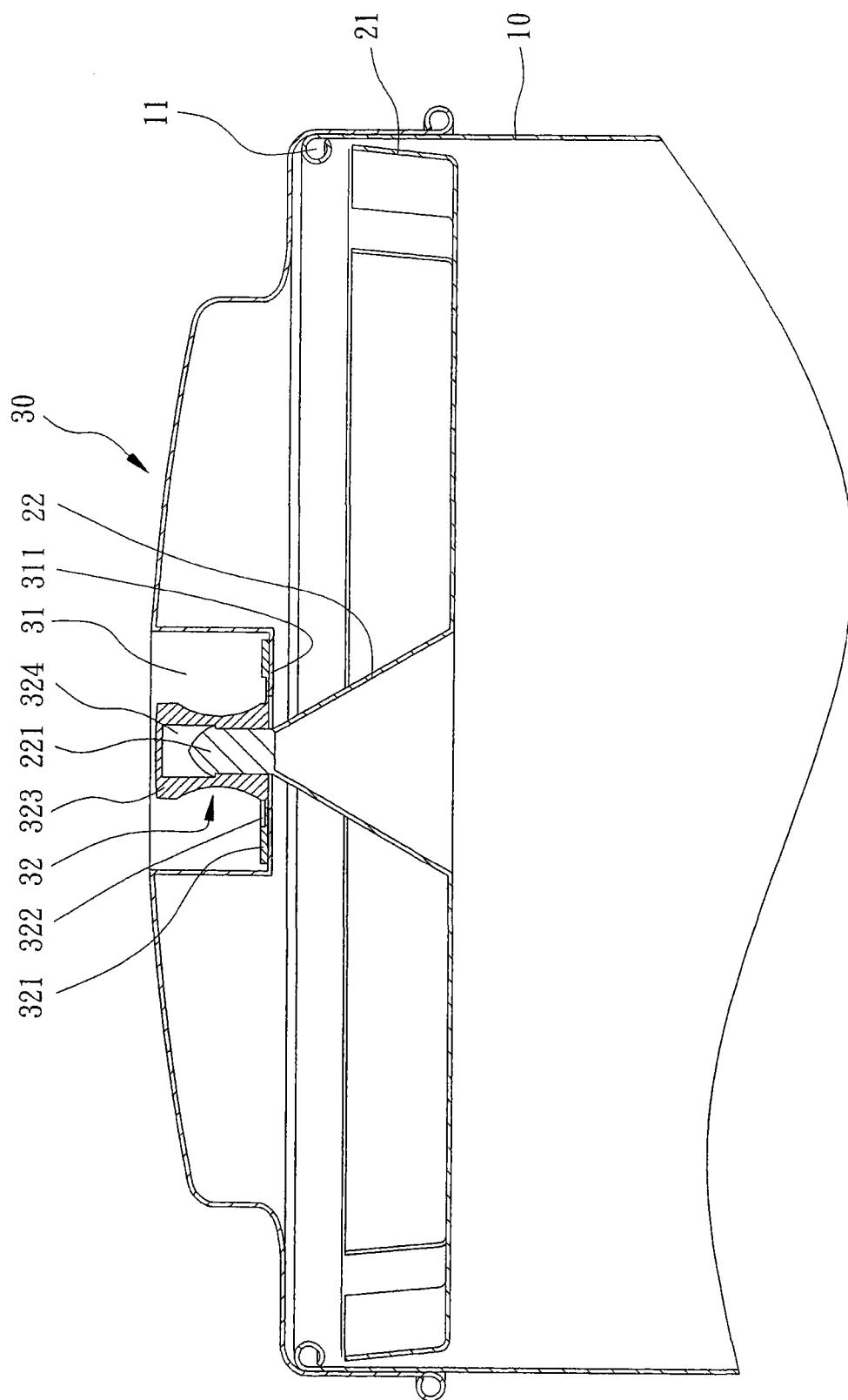


图 4

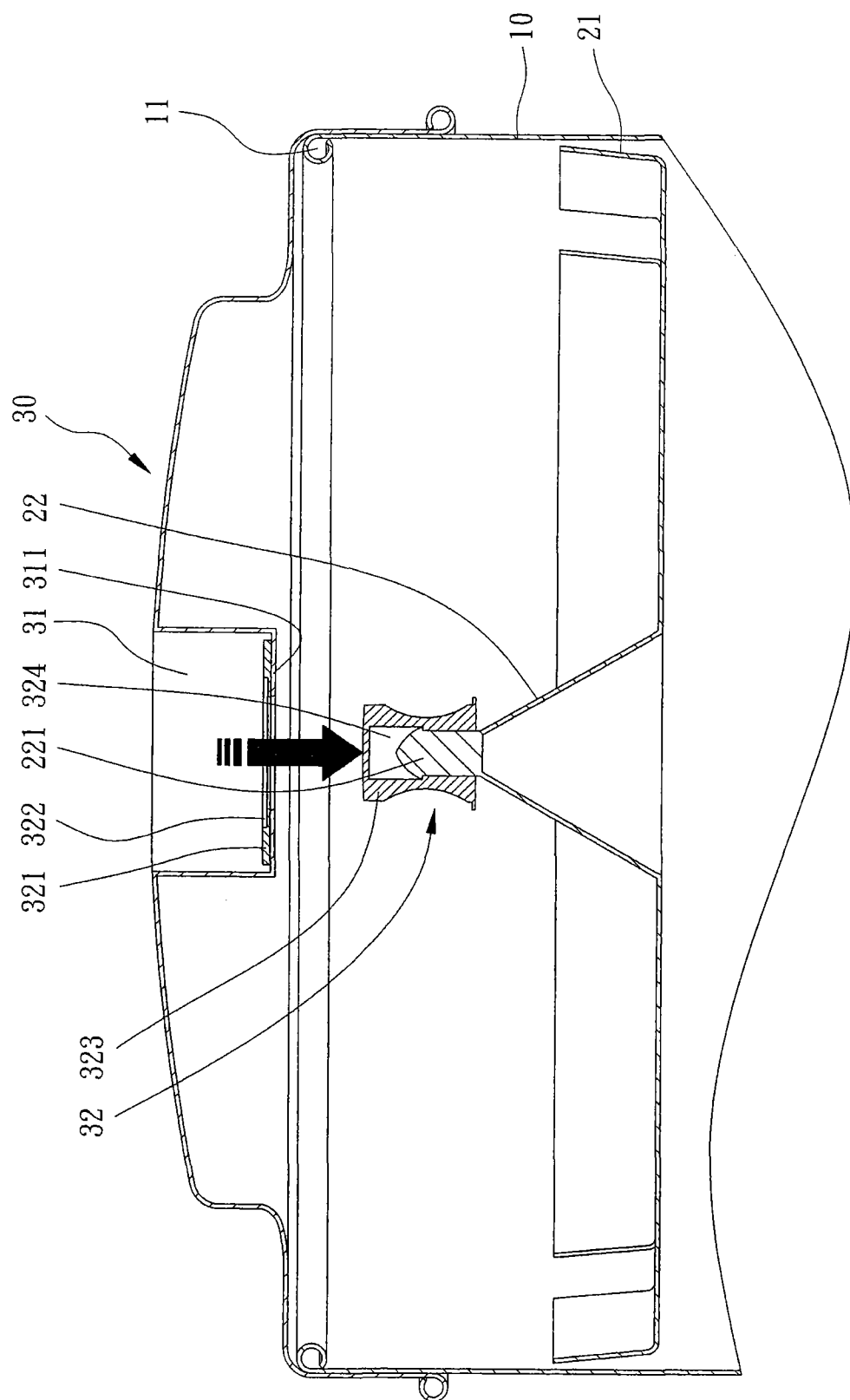


图 5

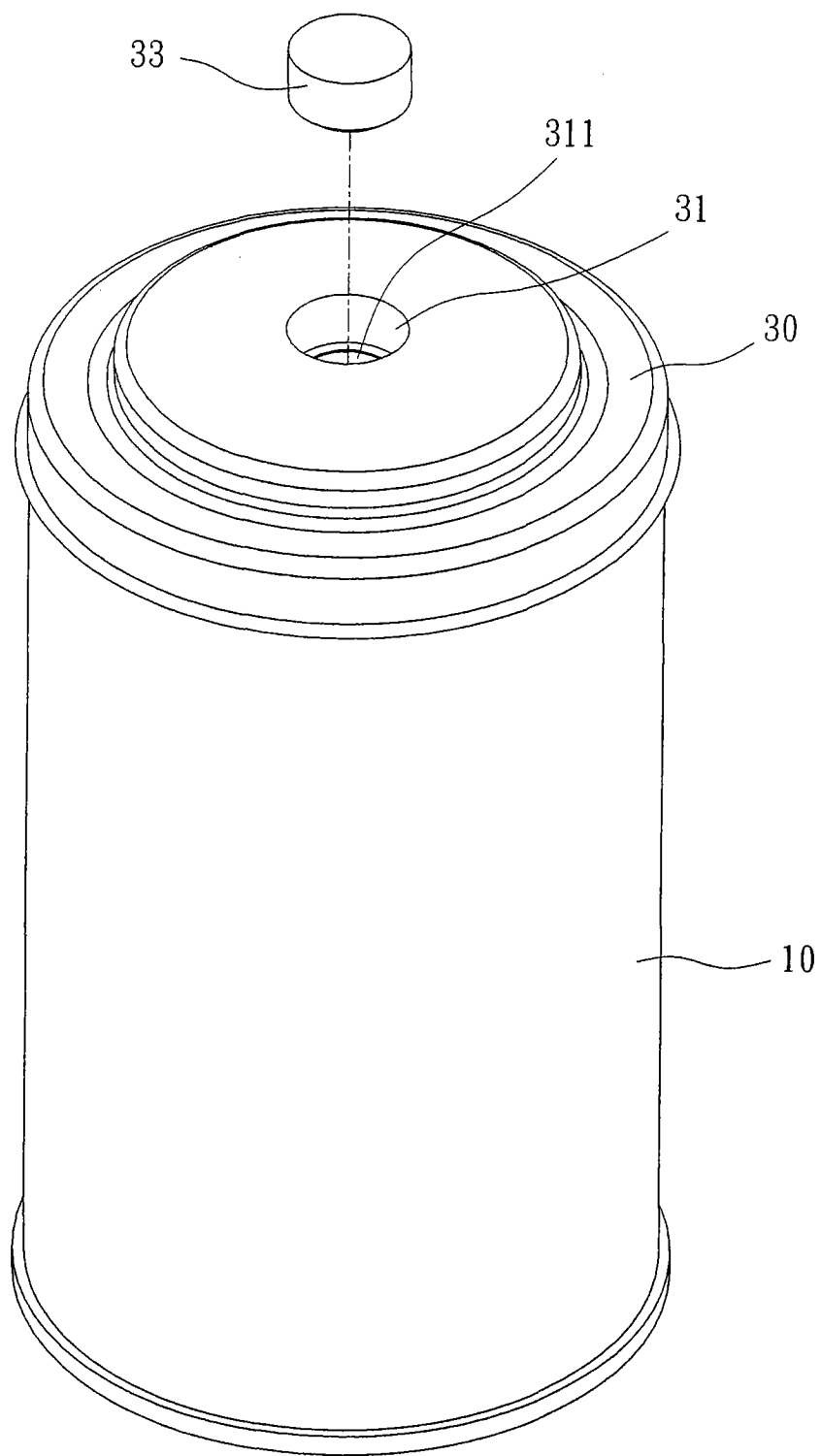


图 6

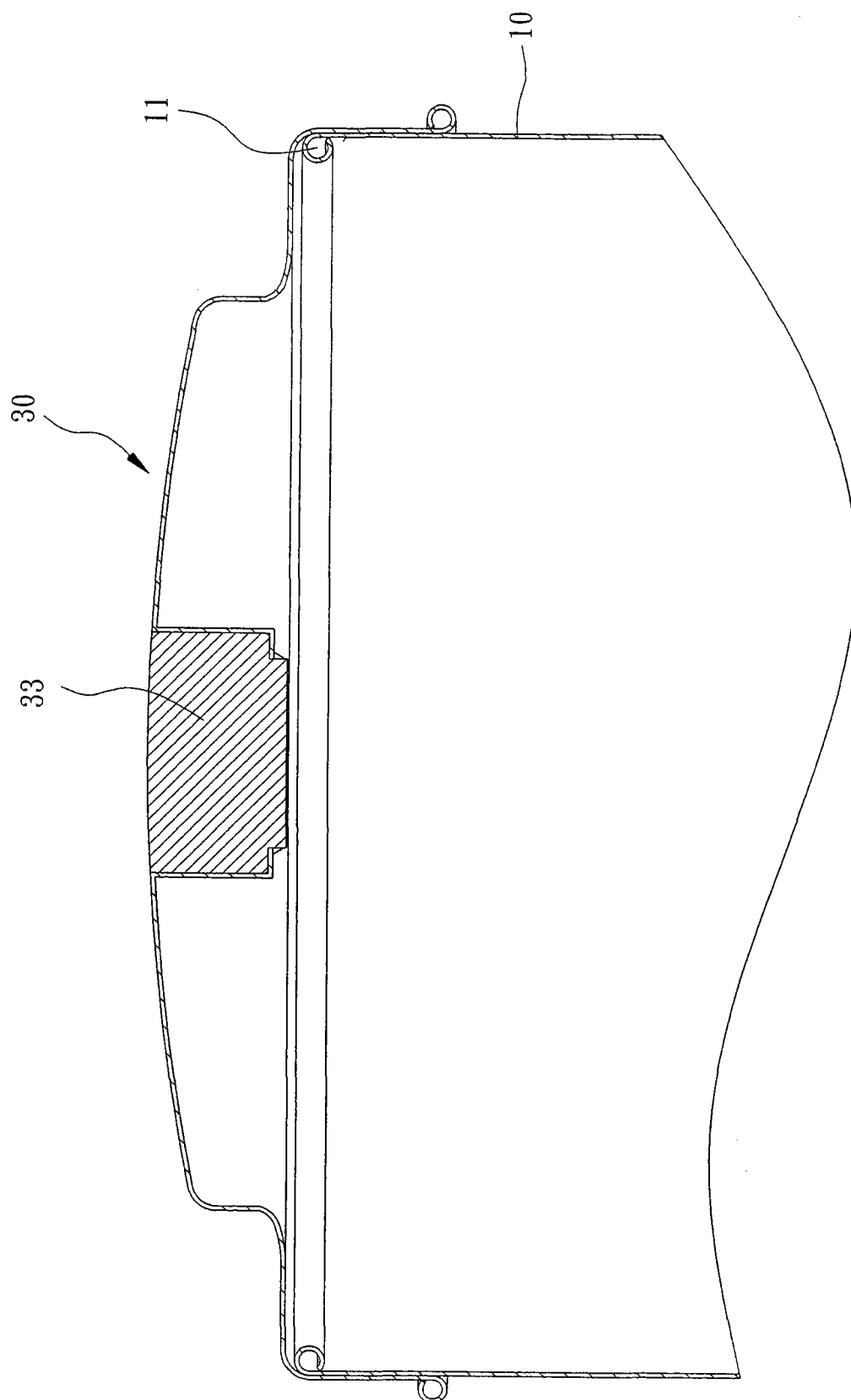


图 7

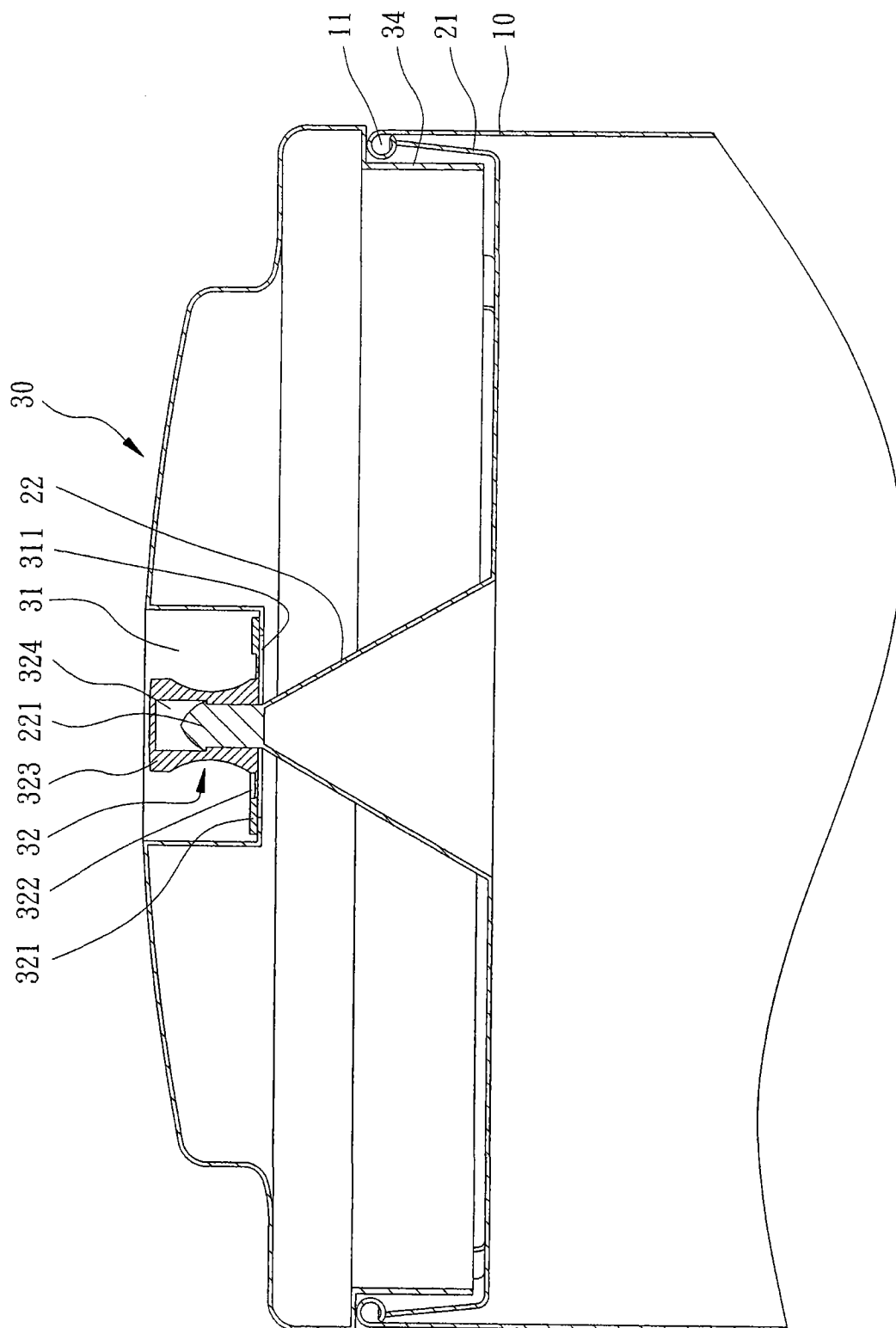


图 8

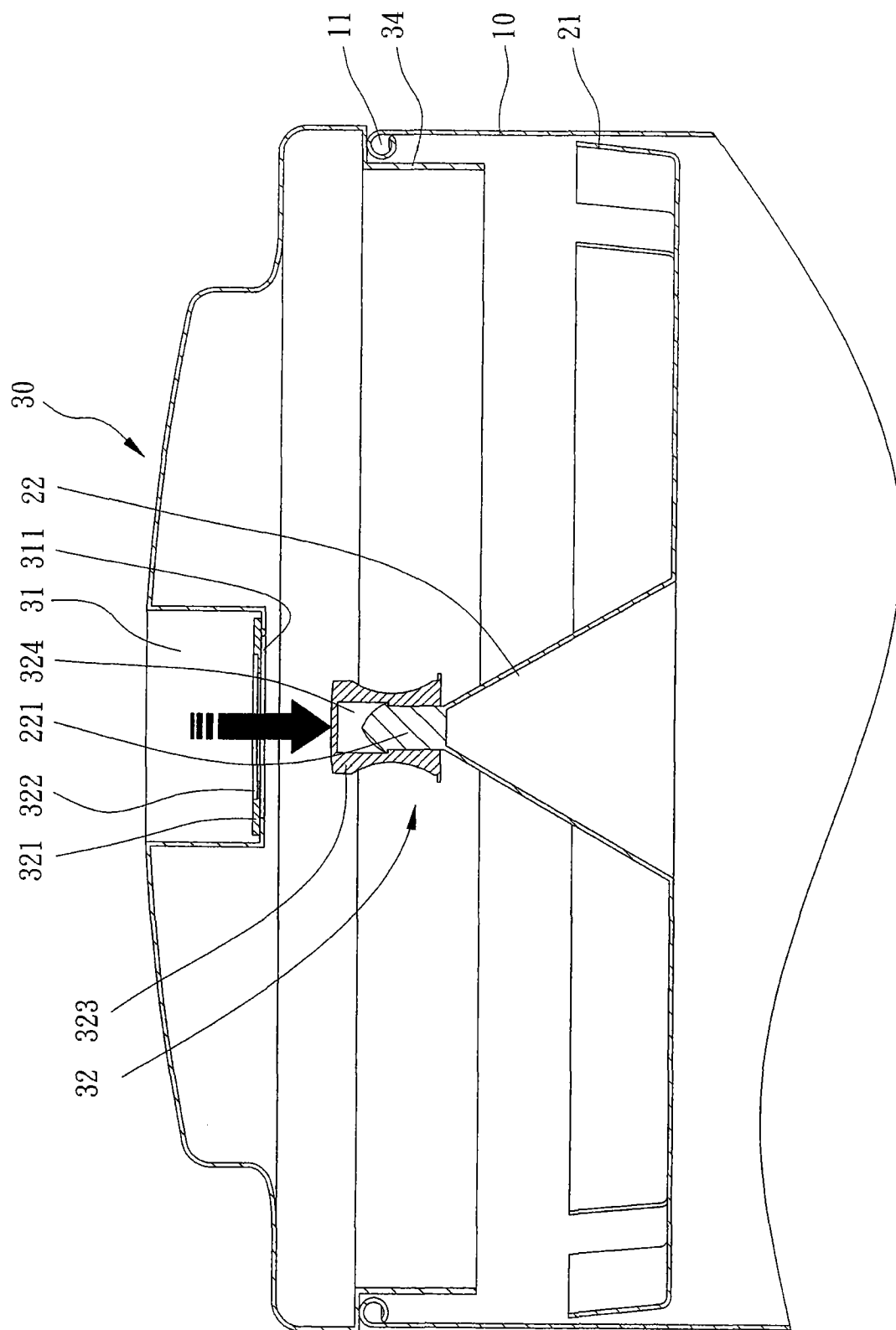


图 9

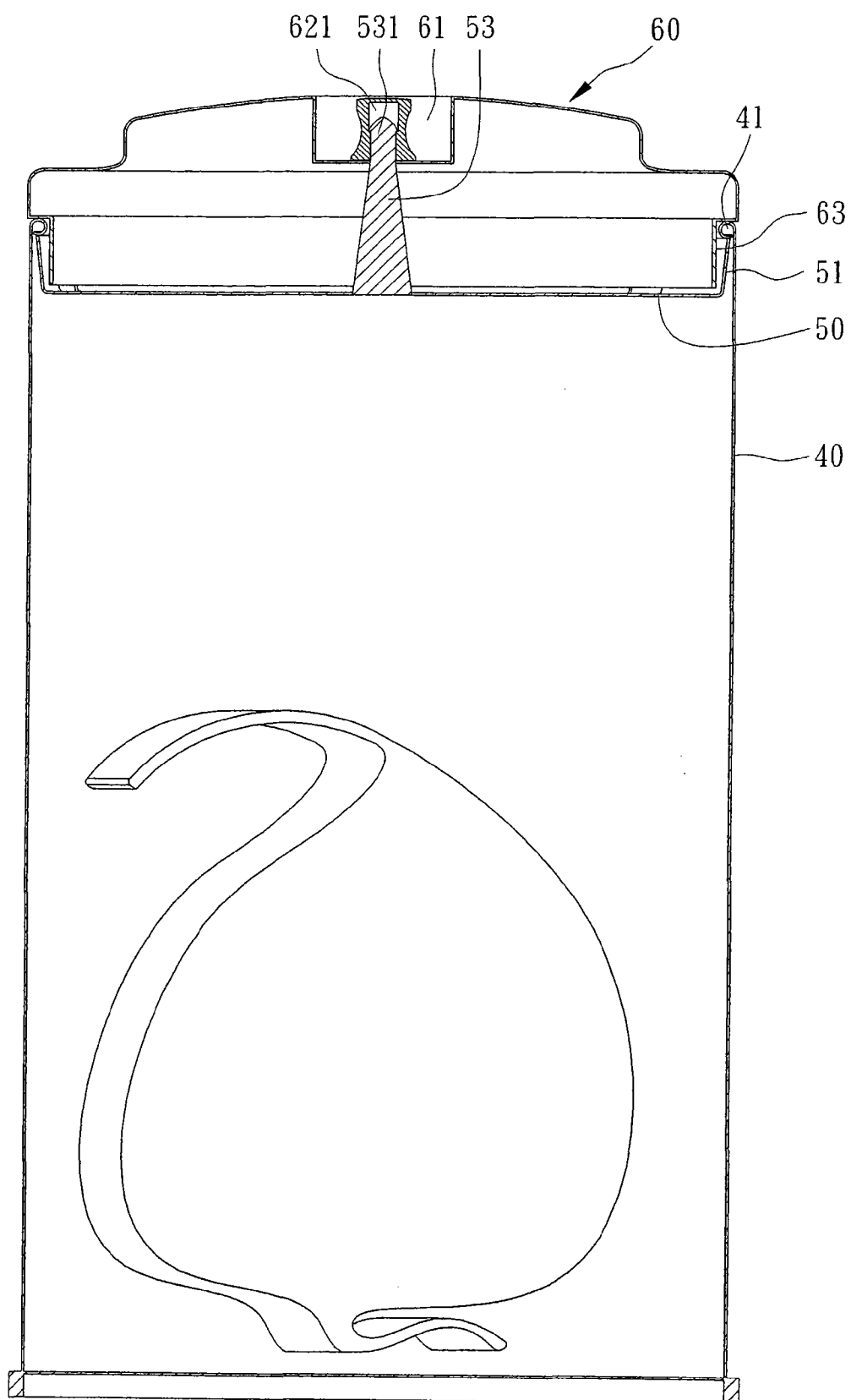


图 10

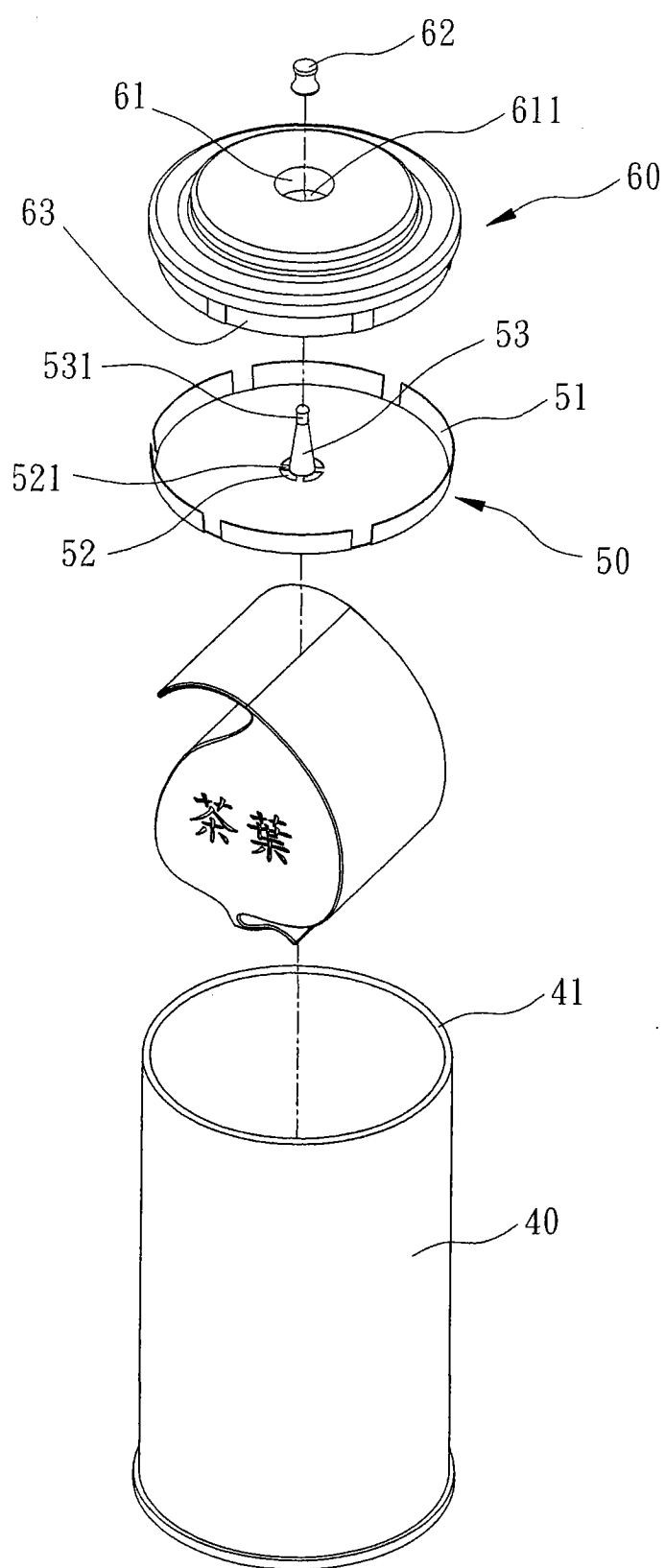


图 11

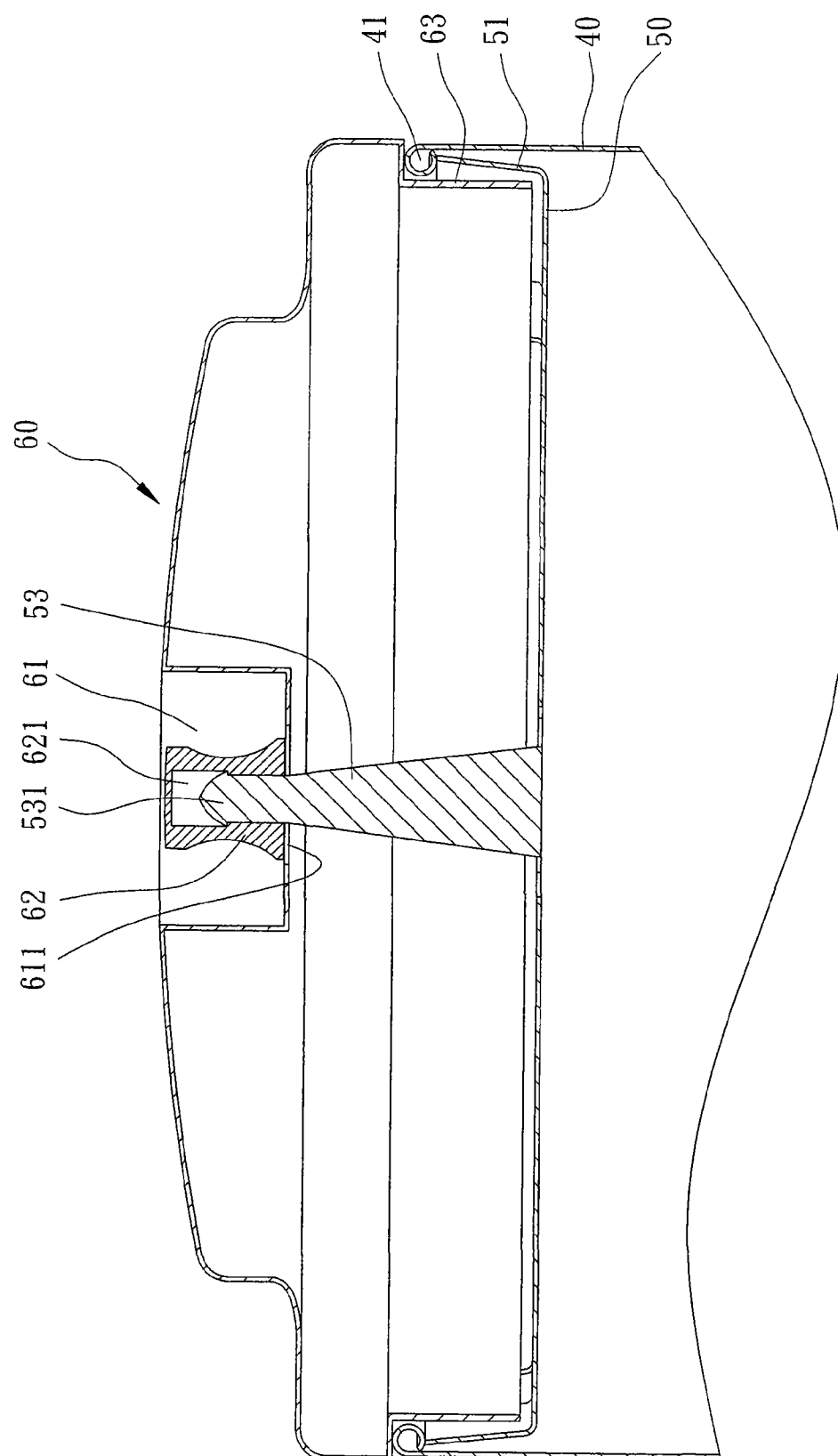


图 12

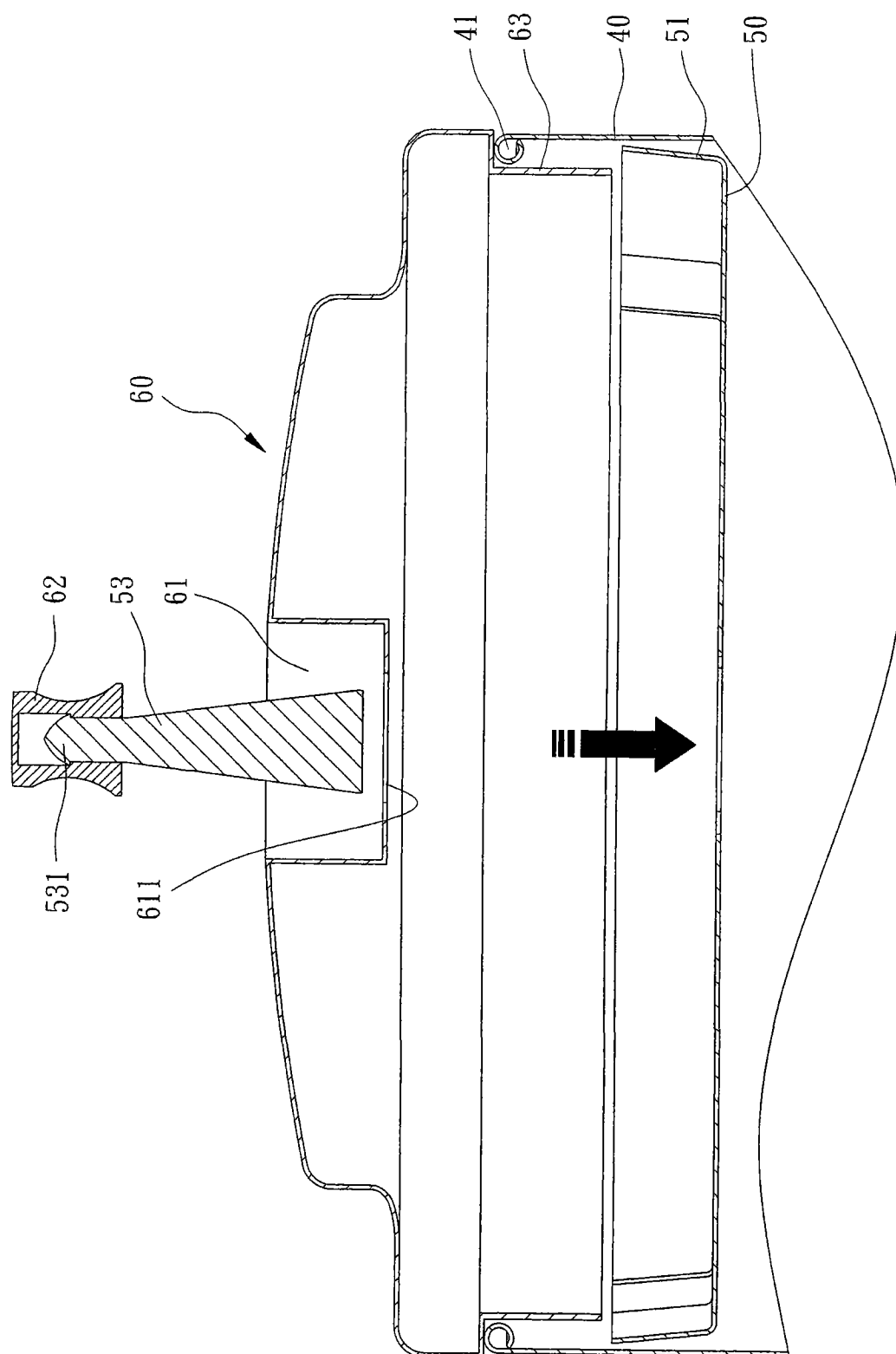


图 13

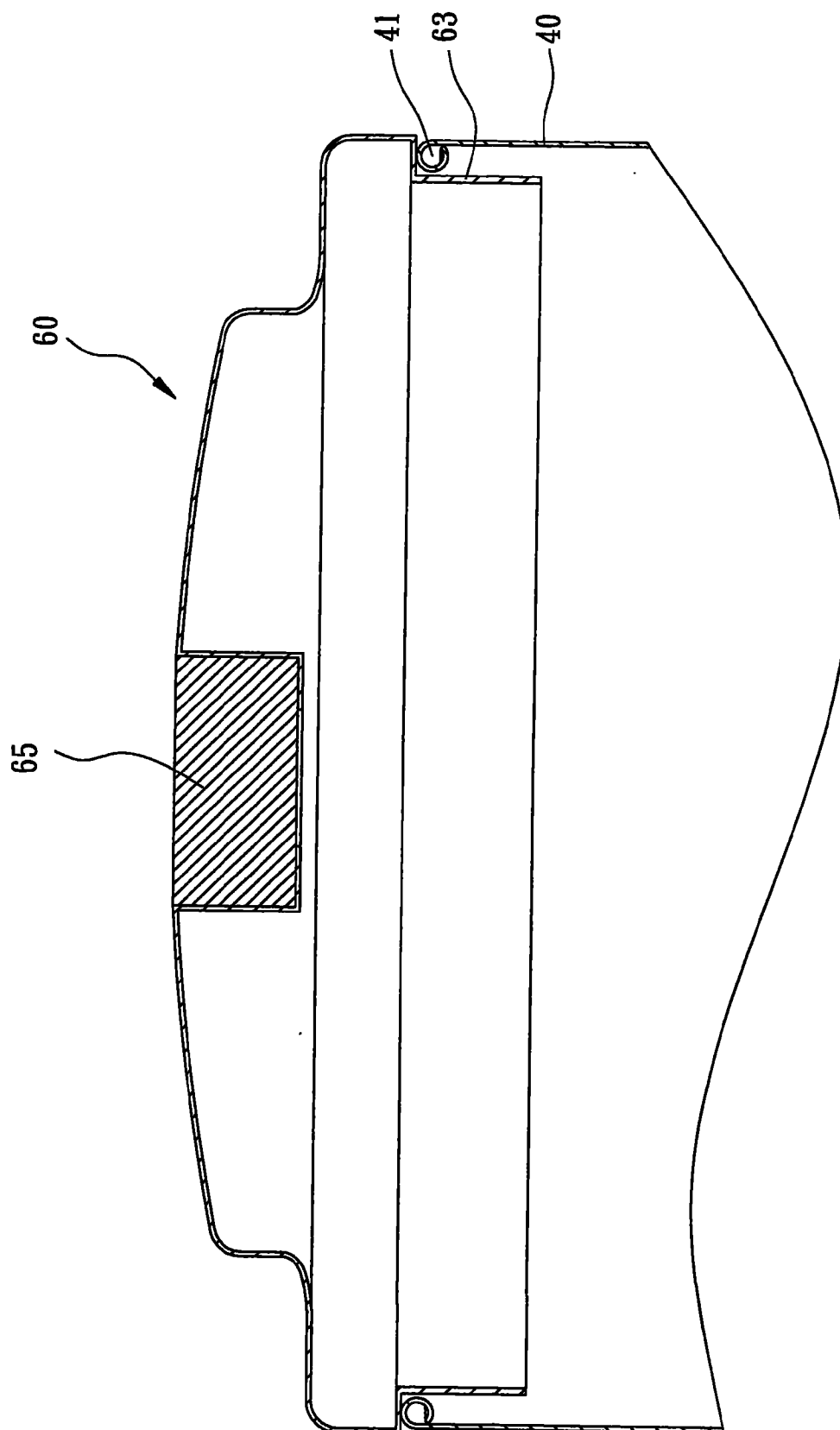


图 14

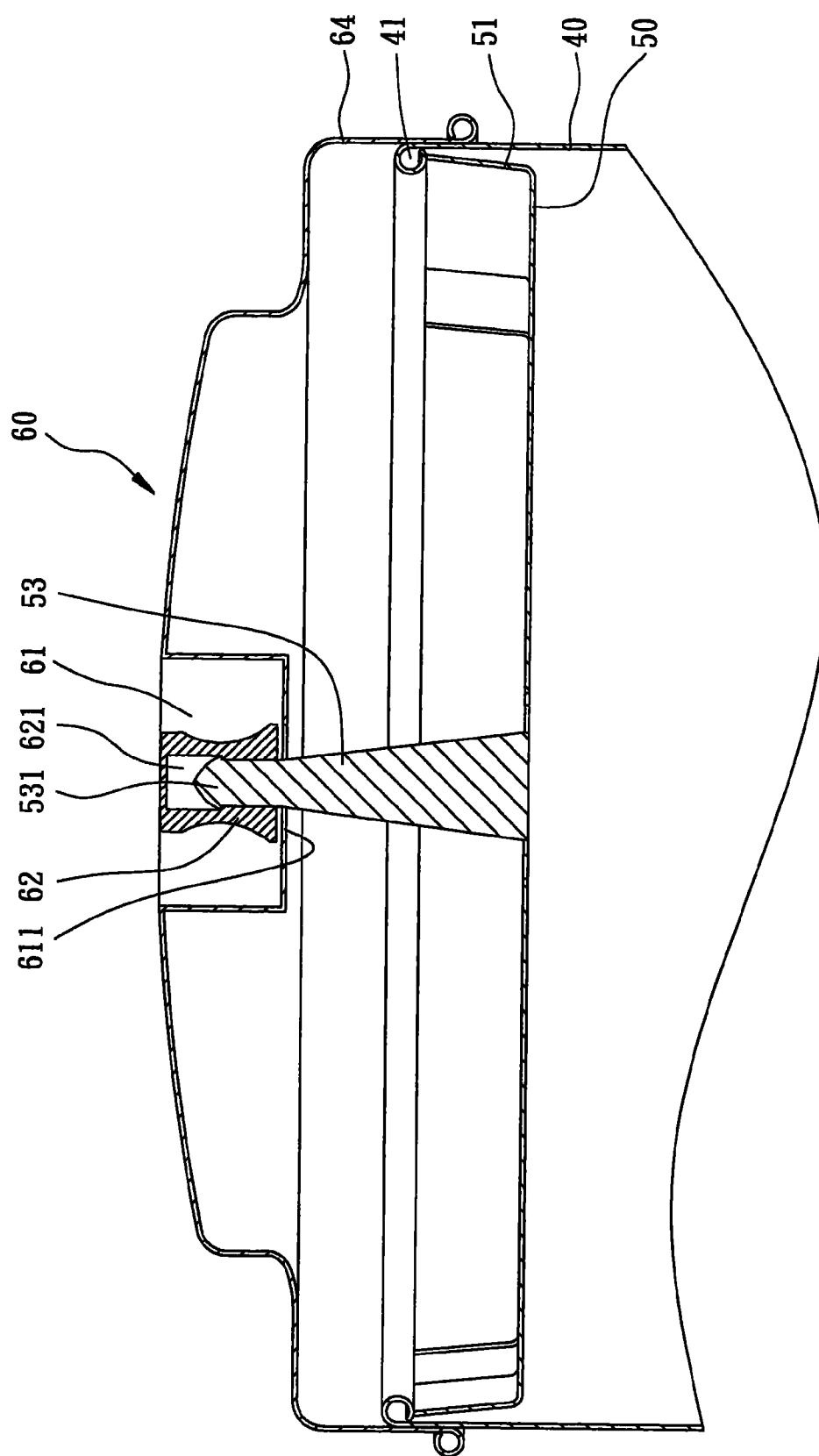


图 15

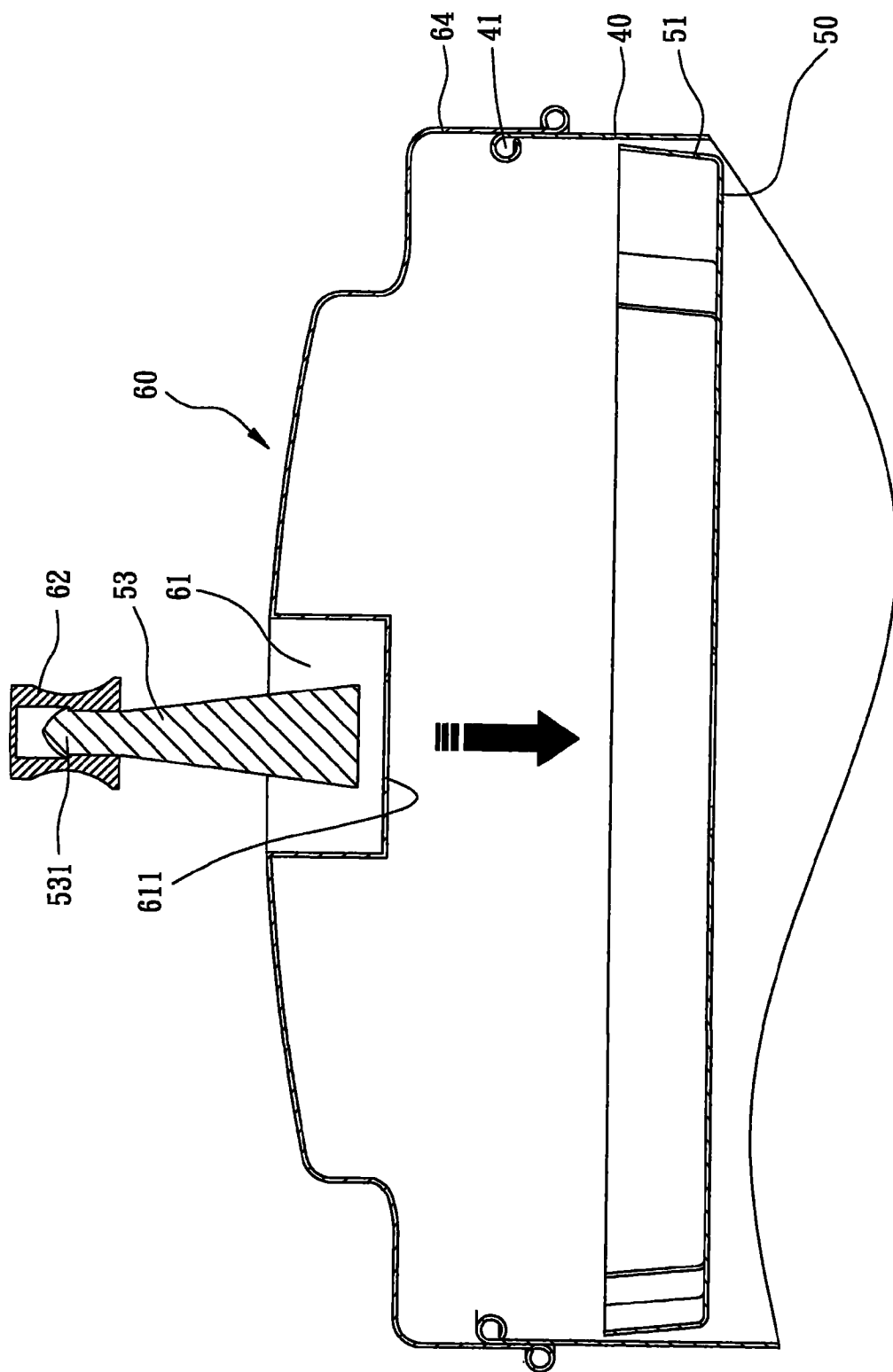


图 16