(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209563453 U
(45)授权公告日 2019.11.01

(21)申请号 201821635976.6

(22)申请日 2018.10.10

(73)专利权人 钟薛高食品(上海)有限公司
地址 201802 上海市嘉定区南翔镇银翔路515号5层501室

(72)发明人 周兵

(74)专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429
代理人 沈汶波

(51)Int.Cl.
A23G 9/22(2006.01)

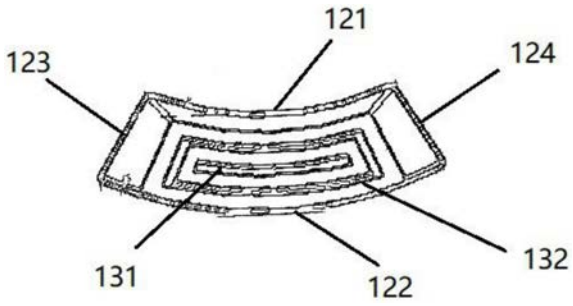
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种雪糕制作模具

(57)摘要

本实用新型提供了一种雪糕制作模具，包括模具本体，模具本体包括：注入口，开设于模具本体的一端，接收注入模具本体的流体；模具侧壁，形成模具本体的侧边；封闭端，相对于注入口设置，并与模具侧壁相接，其中模具侧壁包括相对设置的第一弧面及第二弧面；封闭端与第一弧面及第二弧面的相接处呈弧形，且封闭端面向注入口的端面包括第一突起部及第二突起部；第一突起部与第二突起部沿向着注入口的方向突起。采用上述技术方案后，通过可简单成型的模具设计，制作出更受人们视觉上欢迎和喜爱的雪糕，提高人们对食用雪糕时的体验。



CN 209563453 U

1.一种雪糕制作模具,包括模具本体,其特征在于,所述模具本体包括:

注入口,开设于所述模具本体的一端,接收注入所述模具本体的流体;

模具侧壁,形成所述模具本体的侧边;

封闭端,相对于所述注入口设置,并与所述模具侧壁相接,其中

所述模具侧壁包括相对设置的第一弧面及第二弧面;

所述封闭端与所述第一弧面及第二弧面的相接处呈弧形,且所述封闭端面向所述注入口的端面包括第一突起部及第二突起部;

所述第一突起部与第二突起部沿向着所述注入口的方向突起。

2.如权利要求1所述的雪糕制作模具,其特征在于,

所述第二弧面的弧长大于所述第一弧面的弧长;

所述模具侧壁包括第一斜面及第二斜面,分别与所述第一弧面及第二弧面连接,使所述模具本体呈瓦片状。

3.如权利要求1所述的雪糕制作模具,其特征在于,

所述第一突起部位于所述封闭端的中部且呈弧状;

所述第一突起部远离所述模具侧壁,以独立于所述封闭端上。

4.如权利要求3所述的雪糕制作模具,其特征在于,

所述第二突起部设于所述第一突起部与所述模具侧壁间,以围绕所述第一突起部。

5.如权利要求4所述的雪糕制作模具,其特征在于,

所述第二突起部呈回字形。

6.如权利要求5所述的雪糕制作模具,其特征在于,

所述第二突起部的各侧边与所述模具侧壁的对应侧边平行或相似。

7.如权利要求1所述的雪糕制作模具,其特征在于,

所述第一弧面与所述第二弧面的曲率半径相同。

8.如权利要求1所述的雪糕制作模具,其特征在于,

所述封闭端与所述第一弧面及第二弧面相接处位于不同水平面上,使所述封闭端呈斜面状。

9.如权利要求1所述的雪糕制作模具,其特征在于,

所述模具本体的内腔的宽度沿自所述封闭端向所述注入口的方向逐渐增大。

一种雪糕制作模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冷饮食品领域，尤其涉及一种雪糕制作模具。

背景技术

[0002] 冷饮作为夏季解暑佳品，收到许多人们的欢迎。目前人们常见的冷饮，常为长方形、扁圆形或梯台形。从侧面看，冷饮的两边为平面，以减少冷饮的体积，方便运输。

[0003] 但单一的构造让用户在食用冷饮时，无法在外形上向人们提供满足感和新鲜感，作为可向人们带去欢乐的食品而言，显得不够。

[0004] 因此，需要一种可制作出新型雪糕的雪糕制作模具，通过该模具制作而出的雪糕外形新颖，更吸引人们前来购买品尝，增加赢利点。

实用新型内容

[0005] 为了克服上述技术缺陷，本实用新型的目的在于提供一种雪糕制作模具，通过可简单成型的模具设计，制作出更受人们视觉上欢迎和喜爱的雪糕，提高人们对食用雪糕时的体验。

[0006] 本实用新型公开了一种雪糕制作模具，包括模具本体，所述模具本体包括：

[0007] 注入口，开设于所述模具本体的一端，接收注入所述模具本体的流体；

[0008] 模具侧壁，形成所述模具本体的侧边；

[0009] 封闭端，相对于所述注入口设置，并与所述模具侧壁相接，其中

[0010] 所述模具侧壁包括相对设置的第一弧面及第二弧面；

[0011] 所述封闭端与所述第一弧面及第二弧面的相接处呈弧形，且所述封闭端面向所述注入口的端面包括第一突起部及第二突起部；

[0012] 所述第一突起部与第二突起部沿向着所述注入口的方向突起。

[0013] 优选地，所述第二弧面的弧长大于所述第一弧面的弧长；

[0014] 所述模具侧壁包括第一斜面及第二斜面，分别与所述第一弧面及第二弧面连接，使所述模具本体呈瓦片状。

[0015] 优选地，所述第一突起部位于所述封闭端的中部且呈弧状；

[0016] 所述第一突起部远离所述模具侧壁，以独立于所述封闭端上。

[0017] 优选地，所述第二突起部设于所述第一突起部与所述模具侧壁间，以围绕所述第一突起部。

[0018] 优选地，所述第二突起部呈回字形。

[0019] 优选地，所述第二突起部的各侧边与所述模具侧壁的对应侧边平行或相似。

[0020] 优选地，所述第一弧面与所述第二弧面的曲率半径相同。

[0021] 优选地，所述封闭端与所述第一弧面及第二弧面相接处位于不同水平面上，使所述封闭端呈斜面状。

[0022] 优选地，所述模具本体的内腔的宽度沿自所述封闭端向所述注入口的方向逐渐增

大。

[0023] 采用了上述技术方案后，与现有技术相比，具有以下有益效果：

[0024] 1.通过该雪糕制作模具制作出的雪糕外形更为新奇，更易受人们的喜爱；

[0025] 2.模具的制作工艺更加简单，降低整个雪糕制作的成本。

附图说明

[0026] 图1为符合本实用新型一优选实施例中雪糕制作模具的正视图；

[0027] 图2为符合本实用新型一优选实施例中雪糕制作模具的侧视图；

[0028] 图3为符合本实用新型一优选实施例中雪糕制作模具的俯视图。

[0029] 附图标记：

[0030] 100-模具本体；

[0031] 110-注入口；

[0032] 120-模具侧壁、121-第一弧面、122-第二弧面、123-第一斜面、124-第二斜面；

[0033] 130-封闭端、131-第一突起部、132-第二突起部。

具体实施方式

[0034] 以下结合附图与具体实施例进一步阐述本实用新型的优点。

[0035] 这里将详细地对示例性实施例进行说明，其示例表示在附图中。下面的描述涉及附图时，除非另有表示，不同附图中的相同数字表示相同或相似的要素。以下示例性实施例中所描述的实施方式并不代表与本公开相一致的所有实施方式。相反，它们仅是与如所附权利要求书中所详述的、本公开的一些方面相一致的装置和方法的例子。

[0036] 在本公开使用的术语是仅仅出于描述特定实施例的目的，而非旨在限制本公开。在本公开和所附权利要求书中所使用的单数形式的“一种”、“所述”和“该”也旨在包括多数形式，除非上下文清楚地表示其他含义。还应当理解，本文中使用的术语“和/或”是指并包含一个或多个相关联的列出项目的任何或所有可能组合。

[0037] 应当理解，尽管在本公开可能采用术语第一、第二、第三等来描述各种信息，但这些信息不应限于这些术语。这些术语仅用来将同一类型的信息彼此区分开。例如，在不脱离本公开范围的情况下，第一信息也可以被称为第二信息，类似地，第二信息也可以被称为第一信息。取决于语境，如在此所使用的词语“如果”可以被解释成为“在……时”或“当……时”或“响应于确定”

[0038] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0039] 在本实用新型的描述中，除非另有规定和限定，需要说明的是，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是机械连接或电连接，也可以是两个元件内部的连通，可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语的具体含义。

[0040] 在后续的描述中，使用用于表示元件的诸如“模块”、“部件”或“单元”的后缀仅为了有利于本实用新型的说明，其本身并没有特定的意义。因此，“模块”与“部件”可以混合地使用。

[0041] 参阅图1-3，分别示出了符合本实用新型一优选实施例中雪糕制作模具的各方向示意图。在该实施例中，雪糕制作模具包括有模具本体，模具本体形成了雪糕制作模具的整体轮廓。模具本体具体包括注入口、模具侧壁和封闭端。注入口为模具本体上朝向外部开口的部分，开设在模具本体的一端，当需要制作雪糕时，外部流体形态的雪糕可从注入口注入至模具本体内部的空腔内，待冷却后拿出，便形成了雪糕。因此，模具本体的形状、内部的结构将完完全全地影响雪糕出模后的形态。因而模具侧壁，形成在模具本体的侧边，对雪糕的侧边部分造型；封闭端相对于注入口设置，与模具侧壁相接后，使得模具本体的内部空腔仅具有注入口一处与外部空间连接，且封闭端截止雪糕流体的流动，对雪糕的顶部造型。

[0042] 为使得通过该雪糕制作模具制作的雪糕具有不同的造型，模具侧壁包括有相对设置的第一弧面及第二弧面，第一弧面与第二弧面的凹陷方向可相同或不同，根据雪糕制作者的喜好自由确定。则当雪糕流体注入内腔时，第一弧面和第二弧面对雪糕的联合造型，使得出模后的雪糕的两个侧面(尤其是面积较大的两个侧面)呈弧状，以区别于现有技术中出模后的雪糕的各个侧面皆为平面的设计。弧状的设计使得雪糕更加吸引用户，增加售卖雪糕时的赢利点。而在封闭端处，封闭端为实现半封闭模具本体的内腔的结构，其与第一弧面及第二弧面的相接处同样成弧形，也就是说，封闭端上的两端缘的弧形形状分别匹配第一弧面及第二弧面的弧形形状。此外，在封闭端面向注入口的端面包括有第一突起部及第二突起部，第一突起部与第二突起部成型时，向着注入口所在的方向突起，则当雪糕流体注入模具本体的内腔时，流至封闭端的流体将部分包裹第一突起部及第二突起部，也就是说，第一突起部和第二突起部的存在，使得雪糕流体无法流动至第一突起部和第二突起部所在的位置。在雪糕出模后，靠近封闭端侧的雪糕表面将形成有两处凹陷，分别为对应于第一突起部和第二突起部的位置。除两侧面成弧形外，雪糕的顶端，也具有小花样，即呈部分镂空状，类似于瓦片的瓦当，用户在视觉观感上可得到新奇的感受，而在食用时，舌头的触感也与常规的雪糕不同，为用户带来不一样的体验。

[0043] 在一优选实施例中，第二弧面的弧长大于第一弧面的弧长，为连接长度不同的第一弧面及第二弧面，模具侧壁包括第一斜面及第二斜面，分别与第一弧面及第二弧面连接，使得模具本体整体呈瓦片状，一方面第二弧面与第一弧面的长度配置不一，增加了雪糕的整体体积，给消费者以相同的价格买入更多雪糕的感受，另一方面，人们在食用由该雪糕制作模具制作出的雪糕时，食用的顺序也将便为从侧边开始，逐渐向弧面靠近，带来不一样的体验。

[0044] 另一优选或可选实施例中，第一突起部位于封闭端的中部也呈弧状，或进一步优选地，其弧状的设置曲度与第一弧面和第二弧面的曲度相同，或曲率半径相同，呈一致性。此外，对于第一突起部的配置，且远离于模具侧壁，类似于“孤岛”独立在封闭端的最中间，使得出模后的雪糕的顶部呈轴对称或中心对称结构。进一步地，第二突起部设置在第一突起部与模具侧壁间，围绕第一突起部。在第二突起部围绕第一突起部时，第二突起部可呈连续型或断开型，连续型时，第二突起部全部围绕第一突起部，将第一突起部全部包围；断开型时，第二突起部的某一处或多处具有断点。由于第一突起部和第二突起部将直接影响出

模后的雪糕的顶部形状，因此，雪糕制作者可根据自身的喜好和对用户的调研自由改变第一突起部和第二突起部的形状、突起高度、突起方向等。改变后的实施方式仍属于本实用新型的范围内。

[0045] 进一步实施例中，第一突起部呈回字形，更进一步地，回字形的每一侧边分别与相对应的模具侧壁的侧边平行或相似。所谓的平行，是指当对应边为平面时，两平面平行或基本平行，所谓的相似，是指当对应边为曲面或弧面时，两曲面或弧面具有相同或近似的曲率，不会相交。这样配置的好处在于，雪糕顶端的视觉设计整体呈均匀分布，更受人们审美接受。

[0046] 在另一优选或可选实施例中，封闭端与第一弧面及第二弧面相接处位于不同水平面上，即封闭端整体呈斜面状，更进一步地营造雪糕的顶端形状的特殊性，增加出模后的雪糕对于用户的吸引度。

[0047] 对于雪糕的整体构型而言，模具本体的内腔的宽度沿封闭端向注入口的方向逐渐增大，从而雪糕插有木棒一端更宽，顶部更窄，一方面方便用户下口，另一方面给用户稳重感，增加对用户的吸引感。

[0048] 应当注意的是，本实用新型的实施例有较佳的实施性，且并非对本实用新型作任何形式的限制，任何熟悉该领域的技术人员可能利用上述揭示的技术内容变更或修饰为等同的有效实施例，但凡未脱离本实用新型技术方案的内容，依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何修改或等同变化及修饰，均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

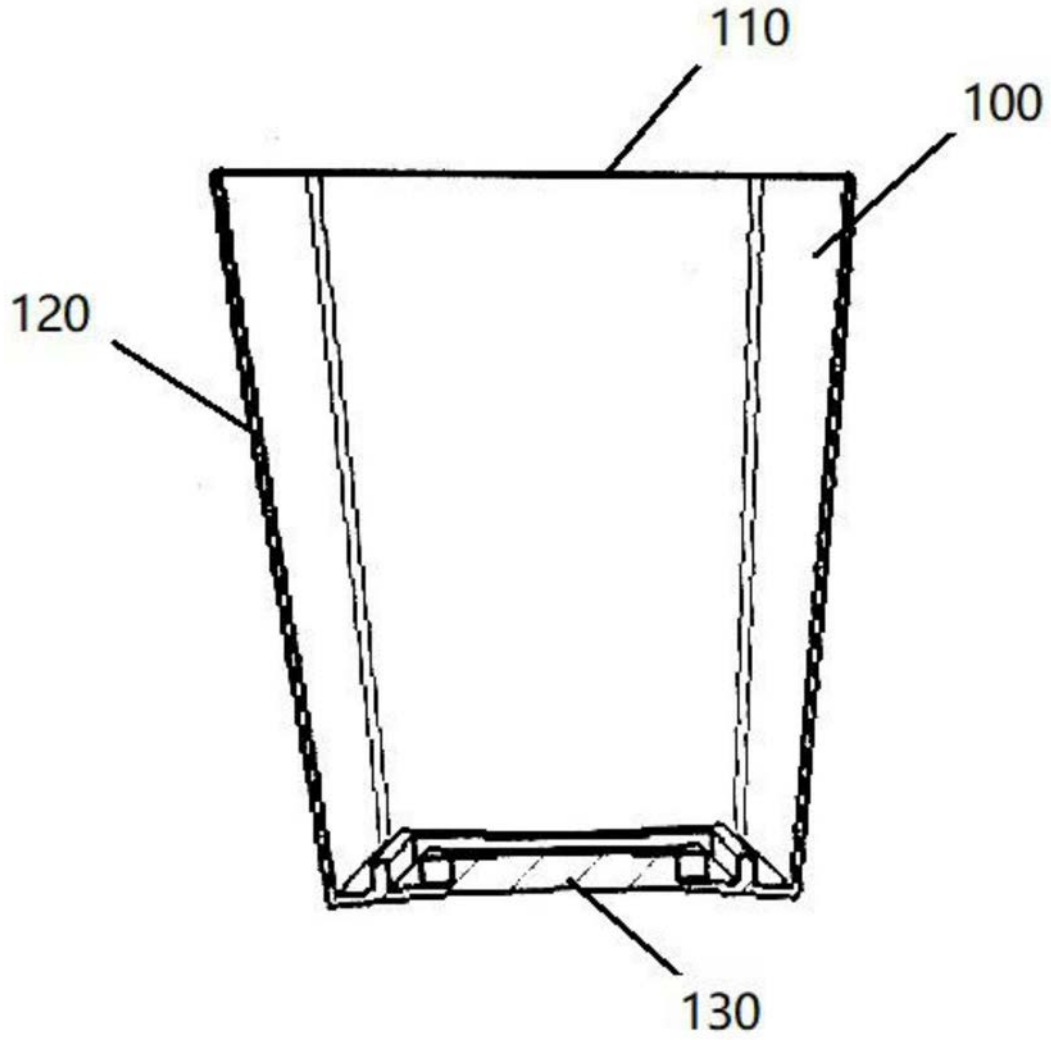


图1

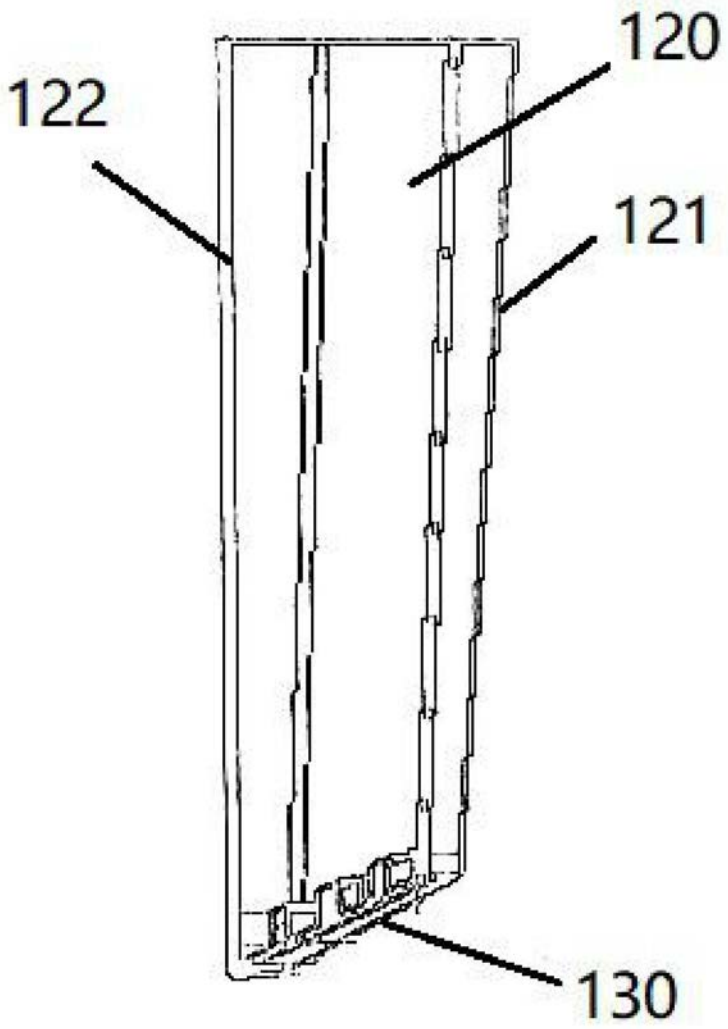


图2

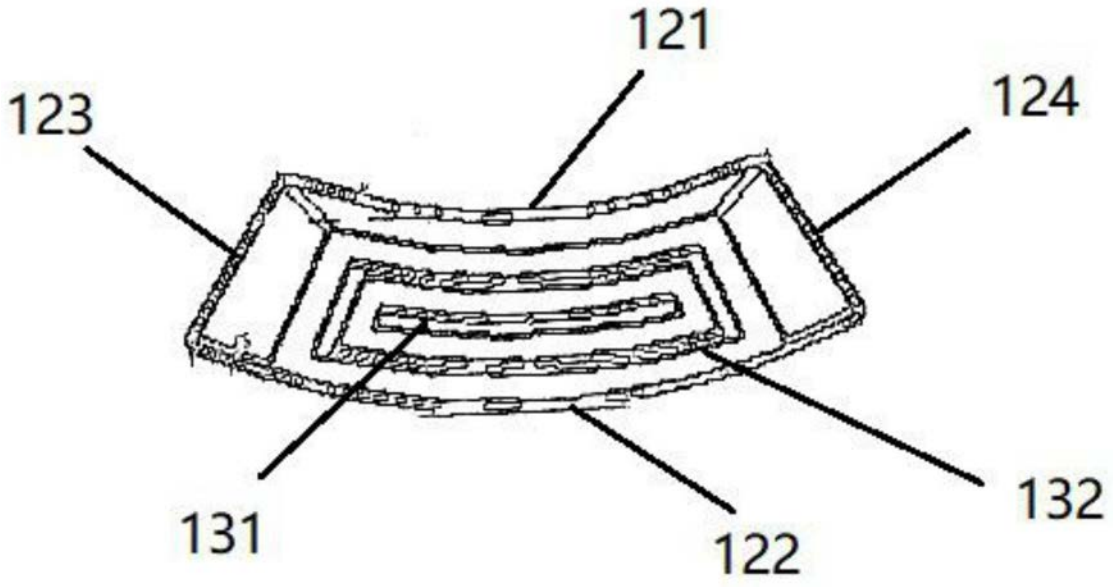


图3