



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207595463 U

(45)授权公告日 2018.07.10

(21)申请号 201721401460.0

(22)申请日 2017.10.27

(73)专利权人 天津市职业大学

地址 300421 天津市北辰区洛河道2号

(72)发明人 李里 曹爱英

(74)专利代理机构 天津创智天诚知识产权代理

事务所(普通合伙) 12214

代理人 周庆路 田阳

(51)Int.Cl.

B65D 5/00(2006.01)

B65D 85/60(2006.01)

B65D 5/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

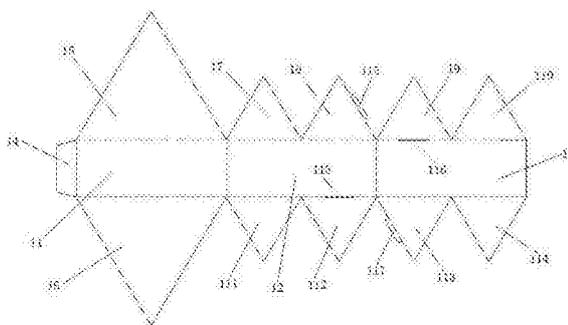
权利要求书1页 说明书6页 附图3页

(54)实用新型名称

糖果包装盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种糖果包装盒,盒体为三棱柱状结构,使用价格低廉的卡纸或硬纸板制成,通过科学合理的结构设计,使得包装盒的整体结构强度高、抗震能力强,实现了对内部糖果的全方位保护;同时采用插舌与插孔相配合的结构,无需胶黏,且可重复利用。



1. 一种糖果包装盒,其特征在于:盒体为三棱柱状结构,所述的盒体由盒体坯折制而成,所述的盒体坯包括方形的第一侧板、连接在第一侧板左端的粘结襟片、连接在第一侧板右端与第一侧板相同的第二侧板、连接在第二侧板右端与第二侧板相同的第三侧板、连接在第一侧板顶端的顶板、连接在第一侧板底端的底板、并排连接在第二侧板顶端的第一顶板固定片和第二顶板固定片、并排连接在第三侧板顶端的第三顶板固定片和第四顶板固定片、并排连接在第二侧板底端的第一底板固定片和第二底板固定片、并排连接在第三侧板底端的第三底板固定片和第四底板固定片;所述的第二顶板固定片上设置有第一插舌,所述的第三顶板固定片上设置有与上述第一插舌相匹配的第一插孔;所述的第三底板固定片上设置有第二插舌,所述的第二底板固定片上设置有与上述第二插舌相匹配的第二插孔。

2. 根据权利要求1所述的糖果包装盒,其特征在于:所述盒体坯上的第一侧板与粘结襟片之间、第一侧板与顶板之间、第一侧板与底板之间、第一侧板与第二侧板之间、第二侧板与第一顶板固定片和第二顶板固定片之间、第二侧板与第一底板固定片和第二底板固定片之间、第三侧板与第三顶板固定片和第四顶板固定片之间以及第三侧板与第三底板固定片和第四底板固定片之间压制有折痕线。

3. 根据权利要求1所述的糖果包装盒,其特征在于:所述顶板的形状为以第一侧板的顶边为边长的等边三角形,并以第一侧板的顶边为底边。

4. 根据权利要求1所述的糖果包装盒,其特征在于:所述底板的形状为以第一侧板的底边为边长的等边三角形,并以第一侧板的底边为顶边。

5. 根据权利要求1所述的糖果包装盒,其特征在于:所述第一顶板固定片和第二顶板固定片的形状为以第二侧板的顶边的1/2为边长的等边三角形,并以第二侧板的顶边为其共同的底边;所述第三顶板固定片和第四顶板固定片的形状为以第三侧板的顶边的1/2为边长的等边三角形,并以第三侧板的顶边为其共同的底边。

6. 根据权利要求1所述的糖果包装盒,其特征在于:所述第一底板固定片和第二底板固定片的形状为以第二侧板的底边的1/2为边长的等边三角形,并以第二侧板的底边为其共同的顶边;所述第三底板固定片和第四底板固定片的形状为以第三侧板的底边的1/2为边长的等边三角形,并以第三侧板的底边为其共同的顶边。

7. 根据权利要求1所述的糖果包装盒,其特征在于:所述的第一插舌设置在第二顶板固定片的右侧边上,所述的第一插孔设置在第三顶板固定片的底边上;所述的第二插舌设置在第三底板固定片的左侧边上,所述的第二插孔设置在第二底板固定片的顶边上。

8. 一种组合糖果包装盒,其特征在于:由至少两个权利要求1-7任一项所述的糖果包装盒拼接而成。

9. 根据权利要求8所述的组合糖果包装盒,其特征在于:所述的组合糖果包装盒中糖果包装盒的个数为6个或者12个。

10. 根据权利要求8所述的糖果包装盒,其特征在于:所述的组合糖果包装盒形状为六棱柱体或者两个横向连接的六棱柱体。

## 糖果包装盒

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于包装盒领域,特别是涉及一种糖果包装盒。

### 背景技术

[0002] 现有市场上的糖果包装盒大多采用金属材料或者硬纸板制成,虽然达到了防震防摔的作用,但是这样既增大了成本,也不环保,无法满足现如今推崇的绿色包装的要求。也有采用薄纸板折制而成的,虽然降低了成本,但是在运输过程中极易被挤压变形,对内部商品造成损坏。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种糖果包装盒,使用价格低廉的卡纸或硬纸板制成,通过科学合理的结构设计,使得包装盒的整体结构强度高、抗震能力强,实现了对内部糖果的全方位保护;同时采用插舌与插孔相配合的结构,无需胶黏,且可重复利用。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种糖果包装盒,盒体为三棱柱状结构,由盒体坯折制而成,所述的盒体坯包括方形的第一侧板、连接在第一侧板左端的粘结襟片、连接在第一侧板右端与第一侧板相同的第二侧板、连接在第二侧板右端与第二侧板相同的第三侧板、连接在第一侧板顶端的顶板、连接在第一侧板底端的底板、并排连接在第二侧板顶端的第一顶板固定片和第二顶板固定片、并排连接在第三侧板顶端的第三顶板固定片和第四顶板固定片、并排连接在第二侧板底端的第一底板固定片和第二底板固定片、并排连接在第三侧板底端的第三底板固定片和第四底板固定片;所述的第二顶板固定片上设置有第一插舌,所述的第三顶板固定片上设置有与上述第一插舌相匹配的第一插孔;所述的第三底板固定片上设置有第二插舌,所述的第二底板固定片上设置有与上述第二插舌相匹配的第二插孔。

[0006] 在上述技术方案中,所述盒体坯上的第一侧板与粘结襟片之间、第一侧板与顶板之间、第一侧板与底板之间、第一侧板与第二侧板之间、第二侧板与第一顶板固定片和第二顶板固定片之间、第二侧板与第一底板固定片和第二底板固定片之间、第三侧板与第三顶板固定片和第四顶板固定片之间以及第三侧板与第三底板固定片和第四底板固定片之间压制有折痕线。

[0007] 在上述技术方案中,所述顶板的形状为以第一侧板的顶边为边长的等边三角形,并以第一侧板的顶边为底边。

[0008] 在上述技术方案中,所述底板的形状为以第一侧板的底边为边长的等边三角形,并以第一侧板的底边为顶边。

[0009] 在上述技术方案中,所述第一顶板固定片和第二顶板固定片的形状为以第二侧板的顶边的 $1/2$ 为边长的等边三角形,并以第二侧板的顶边为其共同的底边。

[0010] 在上述技术方案中,所述第三顶板固定片和第四顶板固定片的形状为以第三侧板

的顶边的1/2为边长的等边三角形,并以第三侧板的顶边为其共同的底边。

[0011] 在上述技术方案中,所述第一底板固定片和第二底板固定片的形状为以第二侧板的底边的1/2为边长的等边三角形,并以第二侧板的底边为其共同的顶边。

[0012] 在上述技术方案中,所述第三底板固定片和第四底板固定片的形状为以第三侧板的底边的1/2为边长的等边三角形,并以第三侧板的底边为其共同的顶边。

[0013] 在上述技术方案中,所述的第一插舌设置在第二顶板固定片的右侧边上,所述的第一插孔设置在第三顶板固定片的底边上。

[0014] 在上述技术方案中,所述的第二插舌设置在第三底板固定片的左侧边上,所述的第二插孔设置在第二底板固定片的顶边上。

[0015] 在上述技术方案中,所述的糖果包装盒由卡纸或者硬纸板制成。

[0016] 另一方面,一种组合糖果包装盒,由至少两个上述的糖果包装盒拼接而成。

[0017] 在上述技术方案中,所述的组合糖果包装盒中糖果包装盒的个数优选为6个或者12个。

[0018] 在上述技术方案中,所述的组合糖果包装盒形状优选为六棱柱体或者两个横向连接的六棱柱体。

[0019] 相对于现有技术,本实用新型的有益效果是:

[0020] (1) 本实用新型的糖果包装盒的盒体采用折叠、插舌与插孔相配合连接成型,结构稳固,拆合无破损;

[0021] (2) 本实用新型的糖果包装盒主体由卡纸制成,制作简单,成本低廉;

[0022] (3) 本实用新型的糖果包装盒利用了三角形的稳定性来进行包装盒的固定,保证其在堆码和运输中不变形。

## 附图说明

[0023] 图1为糖果包装盒的盒体坯的平面结构示意图;

[0024] 图2为糖果包装盒的盒体坯折叠过程中的立体结构示意图;

[0025] 图3为糖果包装盒结构示意图;

[0026] 图4为组合包装盒的结构示意图1;

[0027] 图5为组合包装盒的结构示意图2。

[0028] 其中,1、盒体;11、第一侧板;12、第二侧板;13、第三侧板;14、粘结襟片;15、顶板;16、底板;17、第一顶板固定片;18、第二顶板固定片;19、第三顶板固定片;110、第四顶板固定片;111、第一底板固定片;112、第二底板固定片;113、第三底板固定片;114、第四底板固定片;115、第一插舌;116、第二插舌;117、第一插孔;118、第二插孔。

## 具体实施方式

[0029] 下面结合附图与具体的实施方式对本实用新型作进一步详细描述,需要说明的是:下述实施例是说明性的,不是限定性的,不能以下述实施例来限定本实用新型的保护范围。下述实施例中的包装盒采用卡纸裁剪、折叠制成。

[0030] 实施例1

[0031] 参见图1至图3所示的本实用新型一种糖果包装盒的具体实施例,可以看出,糖果

包装盒的盒体1为三棱柱状结构,该盒体1由盒体坯折制而成,所述的盒体坯包括长方形的第一侧板11、连接在第一侧板11左端的短边上的呈梯形状的粘结襟片14、连接在第一侧板11右端与第一侧板11形状大小均相同的第二侧板12、连接在第二侧板12右端与第二侧板12形状大小均相同的第三侧板13、连接在第一侧板11顶端并以第一侧板11的长边为边的顶板15、连接在第一侧板11底端并以第一侧板11的长边为边的底板16、并排连接在第二侧板12顶端并以第二侧板12的长边的1/2为边的第一顶板固定片17和第二顶板固定片18、并排连接在第三侧板13顶端并以第三侧板13的长边的1/2为边的第三顶板固定片19和第四顶板固定片110、并排连接在第二侧板12底端并以第二侧板12的长边的1/2为边的第一底板固定片111和第二底板固定片112、并排连接在第三侧板13底端并以第三侧板13的长边的1/2为边的第三底板固定片113和第四底板固定片114;

[0032] 在第二顶板固定片18的右侧边中央位置设置有第一插舌115,在第三顶板固定片19与第三侧板13结合处设置有与上述第一插舌115相匹配的第一插孔117;在第三底板固定片113的左侧边中央位置设置有第二插舌116,在第二底板固定片112与第二侧板12结合处设置有与上述第二插舌116相匹配的第二插孔118,利用插舌与插孔相配合连接成型,结构稳固。

[0033] 盒体坯的顶板15、底板16、第一顶板固定片17、第二顶板固定片18、第三顶板固定片19、第四顶板固定片110、第一底板固定片111、第二底板固定片112、第三底板固定片113和第四底板固定片114均呈等边三角形;盒体坯上的第一侧板11与粘结襟片14之间、第一侧板11与顶板15之间、第一侧板11与底板16之间、第一侧板11与第二侧板12之间、第二侧板12与第一顶板固定片17和第二顶板固定片18之间、第二侧板12与第一底板固定片111和第二底板固定片112之间、第三侧板13与第三顶板固定片113和第四顶板固定片114之间、第三侧板13与第三底板固定片113和第四底板固定片114之间压制有折痕线,沿上述折痕线将盒体坯折叠成三棱柱状的盒体1。

[0034] 下面结合附图对本实施例的制作方法进行详细描述:

[0035] 先用卡纸剪裁出盒体坯的轮廓,然后将粘结襟片14与第三侧板13的右侧边缘内侧粘结,把第一底板固定片111和第四底板固定片114沿折痕线向上折叠置于底板16上,底板16沿折痕线向上折叠覆盖住第一底板固定片111和第四底板固定片114,把第二底板固定片112沿折痕线向上折叠置于底板16下,第三底板固定片113沿折痕线向上折叠覆盖住第二底板固定片112,同时将第三底板固定片113上的第二插舌117插入第二底板固定片112上的第二插孔118中完成底板16的固定;此时第一底板固定片111、第二底板固定片112、第三底板固定片113和第四底板固定片114之间围成了一个三角形的空心结构,把糖果装入包装盒。

[0036] 把第一顶板固定片17和第四顶板固定片110沿折痕线向下折叠置于顶板15下,顶板15沿折痕线向下折叠覆盖住第一顶板固定片17和第四顶板固定片110,把第三顶板固定片19沿折痕线向下折叠置于顶板15上,第二顶板固定片18沿折痕线向下折叠覆盖住第三顶板固定片19,同时将第二顶板固定片18上的第一插舌115插入第三顶板固定片19上的第一插孔116中完成顶板15的固定;此时第一顶板固定片17、第二顶板固定片18、第三顶板固定片19和第四顶板固定片110之间围成了一个三角形的空心结构即可。

[0037] 实施例2

[0038] 参见图1至图4所示的本实用新型一种组合糖果包装盒的具体实施例,可以看出,

组合糖果包装盒由6个三棱柱状的盒体1拼接呈一个六棱柱状结构,其中盒体1由盒体坯折制而成,所述的盒体坯包括长方形的第一侧板11、连接在第一侧板11左端的短边上的呈梯形状的粘结襟片14、连接在第一侧板11右端与第一侧板11形状大小均相同的第二侧板12、连接在第二侧板12右端与第二侧板12形状大小均相同的第三侧板13、连接在第一侧板11顶端并以第一侧板11的长边为边的顶板15、连接在第一侧板11底端并以第一侧板11的长边为边的底板16、并排连接在第二侧板12顶端并以第二侧板12的长边的1/2为边的第一顶板固定片17和第二顶板固定片18、并排连接在第三侧板13顶端并以第三侧板13的长边的1/2为边的第三顶板固定片19和第四顶板固定片110、并排连接在第二侧板12底端并以第二侧板12的长边的1/2为边的第一底板固定片111和第二底板固定片112、并排连接在第三侧板13底端并以第三侧板13的长边的1/2为边的第三底板固定片113和第四底板固定片114;

[0039] 在第二顶板固定片18的右侧边中央位置设置有第一插舌115,在第三顶板固定片19与第三侧板13结合处设置有与上述第一插舌115相匹配的第一插孔117;在第三底板固定片113的左侧边中央位置设置有第二插舌116,在第二底板固定片112与第二侧板12结合处设置有与上述第二插舌116相匹配的第二插孔118,利用插舌与插孔相配合连接成型,结构稳固。

[0040] 盒体坯的顶板15、底板16、第一顶板固定片17、第二顶板固定片18、第三顶板固定片19、第四顶板固定片110、第一底板固定片111、第二底板固定片112、第三底板固定片113和第四底板固定片114均呈等边三角形;盒体坯上的第一侧板11与粘结襟片14之间、第一侧板11与顶板15之间、第一侧板11与底板16之间、第一侧板11与第二侧板12之间、第二侧板12与第一顶板固定片17和第二顶板固定片18之间、第二侧板12与第一底板固定片111和第二底板固定片112之间、第三侧板13与第三顶板固定片113和第四顶板固定片114之间、第三侧板13与第三底板固定片113和第四底板固定片114之间压制有折痕线,沿上述折痕线将盒体坯折叠成三棱柱状的盒体1。

[0041] 下面结合附图对本实施例的制作方法进行详细描述:

[0042] 先用卡纸剪裁出盒体坯的轮廓,然后将粘结襟片14与第三侧板13的右侧边缘内侧粘结,把第一底板固定片111和第四底板固定片114沿折痕线向上折叠置于底板16上,底板16沿折痕线向上折叠覆盖住第一底板固定片111和第四底板固定片114,把第二底板固定片112沿折痕线向上折叠置于底板16下,第三底板固定片113沿折痕线向上折叠覆盖住第二底板固定片112,同时将第三底板固定片113上的第二插舌117插入第二底板固定片112上的第二插孔118中完成底板16的固定;此时第一底板固定片111、第二底板固定片112、第三底板固定片113和第四底板固定片114之间围成了一个三角形的空心结构,把糖果装入包装盒。

[0043] 把第一顶板固定片17和第四顶板固定片110沿折痕线向下折叠置于顶板15下,顶板15沿折痕线向下折叠覆盖住第一顶板固定片17和第四顶板固定片110,把第三顶板固定片19沿折痕线向下折叠置于顶板15上,第二顶板固定片18沿折痕线向下折叠覆盖住第三顶板固定片19,同时将第二顶板固定片18上的第一插舌115插入第三顶板固定片19上的第一插孔116中完成顶板15的固定;此时第一顶板固定片17、第二顶板固定片18、第三顶板固定片19和第四顶板固定片110之间围成了一个三角形的空心结构即可。

[0044] 重复上述步骤折叠6个三棱柱状的盒体1拼接而成一个六棱柱状的组合糖果包装盒。

[0045] 实施例3

[0046] 参见图1-3以及图5所示的本实用新型一种组合糖果包装盒的具体实施例,可以看出,组合糖果包装盒的形状为两个横向连接的六棱柱状结构,每个六棱柱状结构由上述的6个三棱柱状的箱体1拼接而成,其中箱体1由箱体坯折制而成,所述的箱体坯包括长方形的第一侧板11、连接在第一侧板11左端的短边上的呈梯形状的粘结襟片14、连接在第一侧板11右端与第一侧板11形状大小均相同的第二侧板12、连接在第二侧板12右端与第二侧板12形状大小均相同的第三侧板13、连接在第一侧板11顶端并以第一侧板11的长边为边的顶板15、连接在第一侧板11底端并以第一侧板11的长边为边的底板16、并排连接在第二侧板12顶端并以第二侧板12的长边的1/2为边的第一顶板固定片17和第二顶板固定片18、并排连接在第三侧板13顶端并以第三侧板13的长边的1/2为边的第三顶板固定片19和第四顶板固定片110、并排连接在第二侧板12底端并以第二侧板12的长边的1/2为边的第一底板固定片111和第二底板固定片112、并排连接在第三侧板13底端并以第三侧板13的长边的1/2为边的第三底板固定片113和第四底板固定片114;

[0047] 在第二顶板固定片18的右侧边中央位置设置有第一插舌115,在第三顶板固定片19与第三侧板13结合处设置有与上述第一插舌115相匹配的第一插孔117;在第三底板固定片113的左侧边中央位置设置有第二插舌116,在第二底板固定片112与第二侧板12结合处设置有与上述第二插舌116相匹配的第二插孔118,利用插舌与插孔相配合连接成型,结构稳固。

[0048] 箱体坯的顶板15、底板16、第一顶板固定片17、第二顶板固定片18、第三顶板固定片19、第四顶板固定片110、第一底板固定片111、第二底板固定片112、第三底板固定片113和第四底板固定片114均呈等边三角形;箱体坯上的第一侧板11与粘结襟片14之间、第一侧板11与顶板15之间、第一侧板11与底板16之间、第一侧板11与第二侧板12之间、第二侧板12与第一顶板固定片17和第二顶板固定片18之间、第二侧板12与第一底板固定片111和第二底板固定片112之间、第三侧板13与第三顶板固定片113和第四顶板固定片114之间、第三侧板13与第三底板固定片113和第四底板固定片114之间压制有折痕线,沿上述折痕线将箱体坯折叠成三棱柱状的箱体1。

[0049] 下面结合附图对本实施例的制作方法进行详细描述:

[0050] 先用卡纸剪裁出箱体坯的轮廓,然后将粘结襟片14与第三侧板13的右侧边缘内侧粘结,把第一底板固定片111和第四底板固定片114沿折痕线向上折叠置于底板16上,底板16沿折痕线向上折叠覆盖住第一底板固定片111和第四底板固定片114,把第二底板固定片112沿折痕线向上折叠置于底板16下,第三底板固定片113沿折痕线向上折叠覆盖住第二底板固定片112,同时将第三底板固定片113上的第二插舌117插入第二底板固定片112上的第二插孔118中完成底板16的固定;此时第一底板固定片111、第二底板固定片112、第三底板固定片113和第四底板固定片114之间围成了一个三角形的空心结构,把糖果装入包装盒。

[0051] 把第一顶板固定片17和第四顶板固定片110沿折痕线向下折叠置于顶板15下,顶板15沿折痕线向下折叠覆盖住第一顶板固定片17和第四顶板固定片110,把第三顶板固定片19沿折痕线向下折叠置于顶板15上,第二顶板固定片18沿折痕线向下折叠覆盖住第三顶板固定片19,同时将第二顶板固定片18上的第一插舌115插入第三顶板固定片19上的第一插孔116中完成顶板15的固定;此时第一顶板固定片17、第二顶板固定片18、第三顶板固定

片19和第四顶板固定片110之间围成了一个三角形的空心结构即可。

[0052] 重复上述步骤折叠6个三棱柱状的箱体1拼接而成一个六棱柱状的组合糖果包装盒,将两个六棱柱状的组合糖果包装盒横向连接(分别位于两个六棱柱状的组合糖果包装盒上的两个箱体1的第一侧板11外侧相连)在一起。

[0053] 本实用新型的糖果包装盒主体由卡纸制成,制作简单,成本低廉;利用了顶板和底板三个顶角处形成的三角形的稳定性来进行包装盒的固定,保证其在堆码和运输中不变形。

[0054] 以上对本实用新型一种糖果包装盒做了示例性的描述,应该说明的是,在不脱离本实用新型的核心情况下,任何简单的变形、修改或者其他本领域技术人员能够不花费创造性劳动的等同替换均落入本实用新型的保护范围。

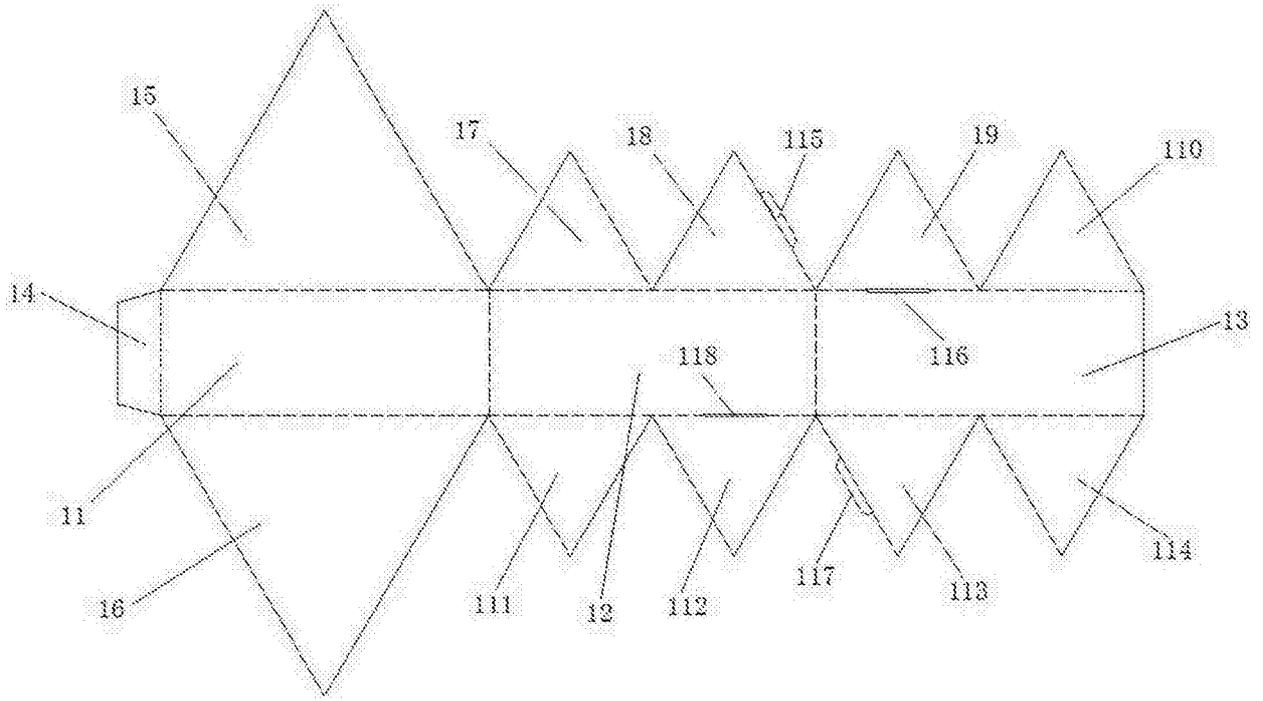


图1

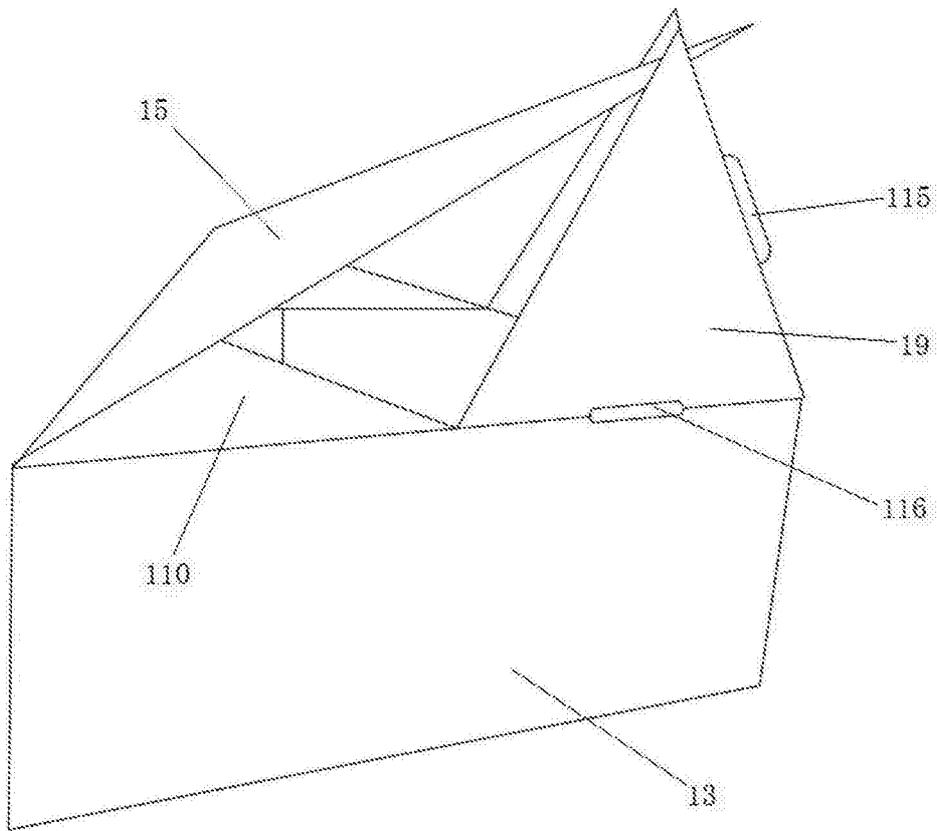


图2

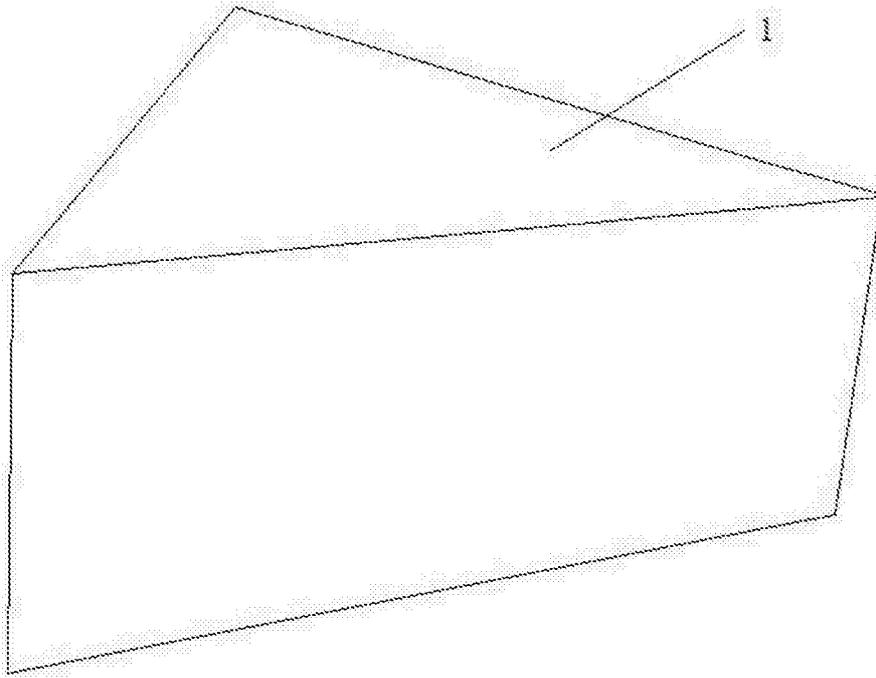


图3

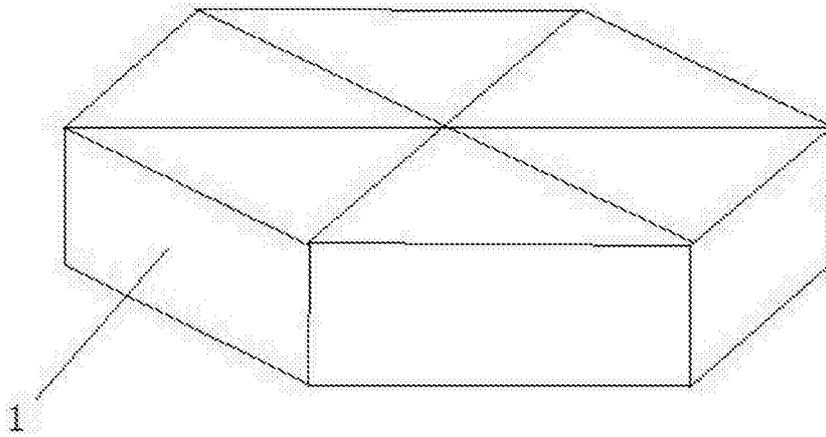


图4

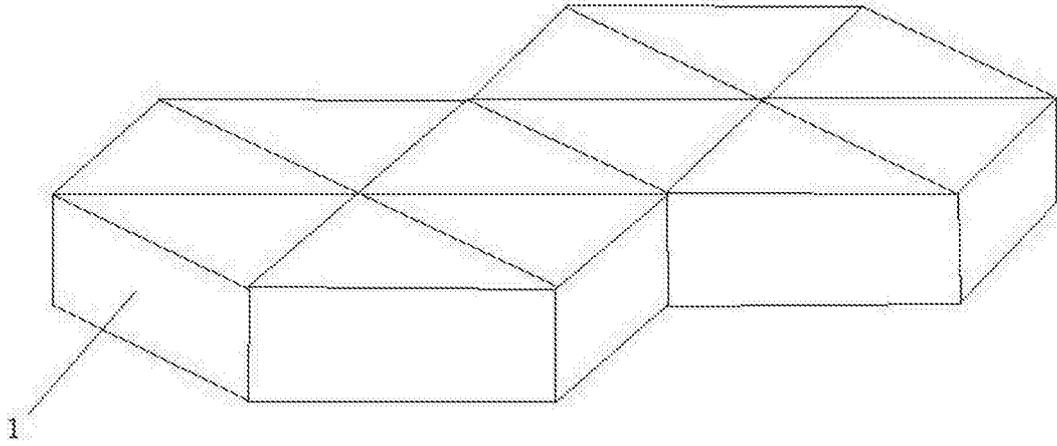


图5