



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209533629 U

(45)授权公告日 2019.10.25

(21)申请号 201821463995.5

(22)申请日 2018.09.07

(73)专利权人 江苏康迅数控装备科技有限公司

地址 221000 江苏省徐州市贾汪区徐州工
业园区超越路北侧

(72)发明人 刘振

(51)Int.Cl.

B27C 9/02(2006.01)

B27G 3/00(2006.01)

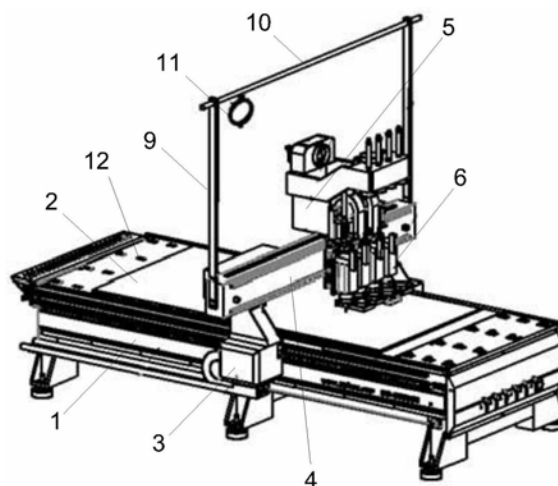
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

四工序数控开料机

(57)摘要

本实用新型公开了一种四工序数控开料机，包括架体、工作台面、Y轴导轨、Y轴驱动座、龙门横梁、X轴导轨、X轴驱动座，其特点是：X轴驱动座的一侧设置有机头，机头上设置有四组工序，工序包括刀具主轴，刀具主轴的上端设置有能推动刀具主轴上下运动的气缸；龙门横梁的两端设置有吸尘支架，吸尘支架的顶端连接有横杆，横杆上设置有吊环，吊环中穿设有吸尘管道。本实用新型的机头采用四个加工刀具主轴，能连续不断完成四种工序的加工，适用加工产品更加丰富化，可以实现自动打孔、开料、划槽、雕刻功能，极大的提高加工效率更高；吸尘支架安装在龙门横梁上，使吸尘管道能随龙门横梁的运动而运动，提高吸尘效率。



1. 一种四工序数控开料机,包括架体(1),架体(1)的上端面设置有工作台面(2),架体(1)的两侧分别设置有Y轴导轨,Y轴导轨上设置有Y轴驱动座(3),Y轴驱动座(3)之间连接有龙门横梁(4),龙门横梁(4)上设置有X轴导轨,X轴导轨上设置有X轴驱动座(5),其特征在于:所述X轴驱动座(5)的一侧设置有机头(6),机头(6)上设置有四组工序,所述的工序包括刀具主轴(7),刀具主轴(7)的上端设置有能推动刀具主轴(7)上下运动的气缸(8);所述龙门横梁(4)的两端设置有吸尘支架(9),吸尘支架(9)的顶端连接有横杆(10),横杆(10)上设置有吊环(11),吊环(11)中穿设有吸尘管道。

2. 根据权利要求1所述的一种四工序数控开料机,其特征在于:所述工作台面(2)左侧的架体(1)上设置有滚轮(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种四工序数控开料机,其特征在于:所述的架体(1)采用全钢结构。

四工序数控开料机

技术领域

[0001] 本实用新型属于木材雕刻加工设备技术领域,尤其是涉及一种四工序数控开料机。

背景技术

[0002] 随着木材应用范围越来越广泛,对木材的加工要求也越来越高。近年来,作为工业生产母机的开料机床迅猛发展。开料机床行业是国家经济安全和国防安全的保障,我国开料机床行业正处在快速成长的阶段,并且受到国家政策的重点支持。目前,在雕刻、打孔、开料、划槽领域的开料机床方面存在加工效率低、吸尘设备安装困难等缺点。因此,有必要予以改进。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述现有技术存在的不足,提供一种四工序数控开料机。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种四工序数控开料机,包括架体,架体的上端面设置有工作台面,架体的两侧分别设置有Y轴导轨,Y轴导轨上设置有Y轴驱动座,Y轴驱动座之间连接有龙门横梁,龙门横梁上设置有X轴导轨,X轴导轨上设置有X轴驱动座,所述X轴驱动座的一侧设置有机头,机头上设置有四组工序,所述的工序包括刀具主轴,刀具主轴的上端设置有能推动刀具主轴上下运动的气缸;所述龙门横梁的两端设置有吸尘支架,吸尘支架的顶端连接有横杆,横杆上设置有吊环,吊环中穿设有吸尘管道。

[0005] 所述工作台面左侧的架体上设置有滚轮。

[0006] 所述的架体采用全钢结构。

[0007] 采用上述结构后,本实用新型和现有技术相比所具有的优点是:本实用新型的机头采用四个加工刀具主轴,能连续不断完成四种工序的加工,适用加工产品更加丰富化,可以实现自动打孔、开料、划槽、雕刻功能,极大的提高加工效率更高;吸尘支架安装在龙门横梁上,使吸尘管道能随龙门横梁的运动而运动,提高吸尘效率。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2是本实用新型机头上四组工位的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 以下所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不因此而限定本实用新型的保护范围,下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 实施例,见图1至图2所示:一种四工序数控开料机,包括架体1,架体1的上端面设置有工作台面2,架体1的两侧分别设置有Y轴导轨,Y轴导轨上设置有能沿Y轴导轨直线往复

移动的Y轴驱动座3,Y轴驱动座3之间连接有龙门横梁4,龙门横梁4上设置有X轴导轨,X轴导轨上设置有能沿X轴导轨直线往复移动的X轴驱动座5,所述X轴驱动座5的一侧设置有机头6,机头6上设置有四组工序,所述的工序包括刀具主轴7,刀具主轴7的上端设置有能推动刀具主轴7上下运动的气缸8,即能使刀具主轴7伸出工作或收回停止工作;所述龙门横梁4的两端设置有吸尘支架9,吸尘支架9的顶端连接有横杆10,横杆10上设置有吊环11,吊环11中穿设有吸尘管道(附图未画出)。所述工作台面2左侧的架体1上设置有减轻摩擦的滚轮12。

[0012] 优选的,所述的架体1采用全钢结构。

[0013] 本实用新型的机头采用四个加工刀具主轴7,能连续不断完成四种工序的加工,适用加工产品更加丰富化,可以实现自动打孔、开料、划槽、雕刻功能,极大的提高加工效率更高;吸尘支架9安装在龙门横梁4上,使吸尘管道能随龙门横梁4的运动而运动,提高吸尘效率。

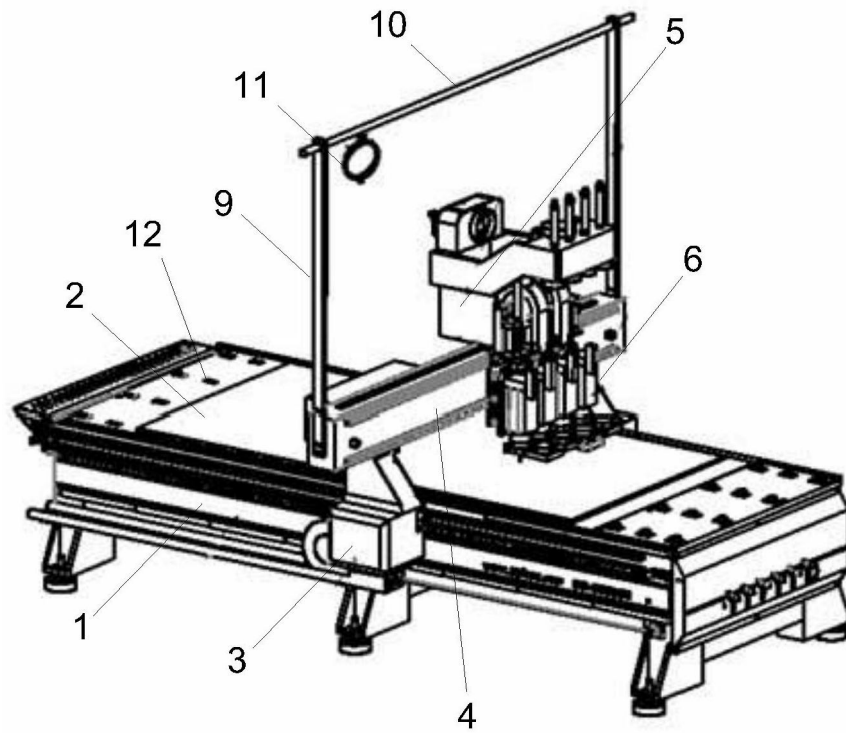


图1

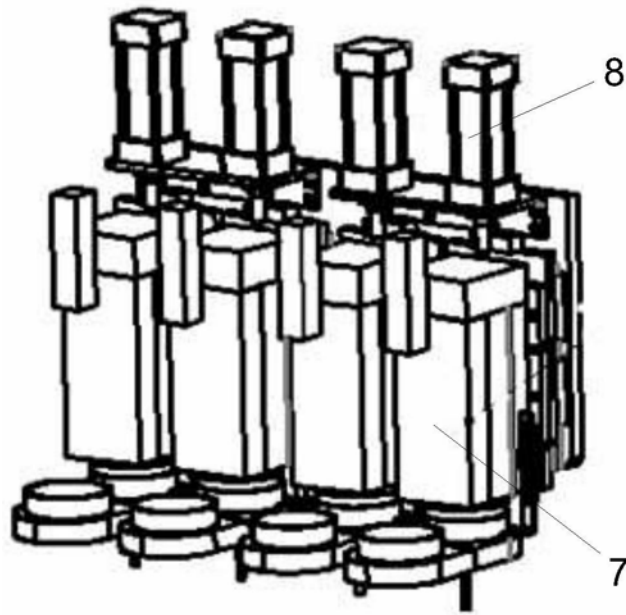


图2