



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112623854 A

(43) 申请公布日 2021.04.09

(21) 申请号 202011577223.6

(22) 申请日 2020.12.28

(71) 申请人 王楠

地址 235000 安徽省淮北市相山区淮坊路  
动力厂8栋304室

(72) 发明人 王楠

(74) 专利代理机构 合肥兆信知识产权代理事务  
所(普通合伙) 34161

代理人 陈龙勇

(51) Int. Cl.

B65H 45/107 (2006.01)

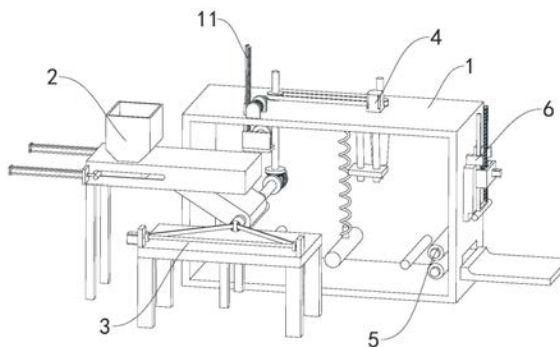
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54) 发明名称

一种无纺布的折叠装置

(57) 摘要

本发明公开了一种无纺布的折叠装置,属于无纺布折叠设备技术领域,包括框架、上料组件、推动组件、变速组件、输送件和折叠组件,所述上料组件设置在框架的旁侧,所述推动组件设置在上料组件的一侧,所述变速组件设置在框架内,所述输送件设置在框架内且位于变速组件的一侧,所述折叠组件设置在框架的一侧上且与框架固定连接。本发明通过变速组件可对无纺布的收卷的拉力进行调整,来防止收卷的拉力过大而导致无纺布出现变形和裂开,拉力过小而无纺布则会接触到地面沾有脏污。



1. 一种无纺布的折叠装置,其特征在于,包括框架(1)、上料组件(2)、推动组件(3)、变速组件(4)、输送件(5)和折叠组件(6),所述上料组件(2)设置在框架(1)的旁侧,所述推动组件(3)设置在上料组件(2)的一侧,所述变速组件(4)设置在框架(1)内,所述输送件(5)设置在框架(1)内且位于变速组件(4)的一侧,所述折叠组件(6)设置在框架(1)的一侧上且与框架(1)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布的折叠装置,其特征在于,所述变速组件(4)包括上料杆(41)、限位杆(42)、传送杆(43)、旋转电机(44)、主动轴(441)、从动轴(442)、连接件(45)、变速辊(46)、转动轴(47)、斜齿轮(48)、承载辊(49)和弹簧(491),所述上料杆(41)设置在框架(1)的内部,所述限位杆(42)设置在上料杆(41)的下方,所述传送杆(43)有两个,两个所述传送杆(43)分别位于限位杆(42)的一侧,所述旋转电机(44)设置框架(1)的顶端上,所述主动轴(441)设置在框架(1)内且与旋转电机(44)的输出端连接,所述从动轴(442)设置在主动轴(441)的旁侧,所述连接件(45)分别套设在主动轴(441)和从动轴(442)上,并且所述套设在主动轴(441)上的连接件(45)上还设有滚轮,所述变速辊(46)设置在主动轴(441)的一侧,并且所述变速辊(46)与连接件(45)上的滚轮传动连接,并且所述变速辊(46)从首端到末端直径的距离依次变小,所述转动轴(47)贯穿设置在框架(1)内且位于上料杆(41)的上方,并且所述转动轴(47)与变速辊(46)皮带连接,所述斜齿轮(48)有两个,两个所述斜齿轮(48)分别设置在上料杆(41)和转动轴(47)上,并且两个斜齿轮(48)互相啮合,所述承载辊(49)位于两个传送杆(43)之间,所述弹簧(491)的两端分别与连接件(45)和承载辊(49)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种无纺布的折叠装置,其特征在于,所述上料组件(2)包括第一容纳盒(21),第二容纳盒(22)、上料盒(23)、第一推动块(24)和推动气缸(25),所述第一容纳盒(21)位于框架(1)的一侧,并且所述第一容纳盒(21)的两侧上均设有滑槽,所述第二容纳盒(22)呈倾斜设置在第一容纳盒(21)的下端,并且第二容纳盒(22)和第一容纳盒(21)连通,并且所述第一容纳盒(21)和第二容纳盒(22)内部均设有容纳腔,所述第二容纳盒(22)设有开孔,所述上料盒(23)设置在第一容纳盒(21)顶端上且与第一容纳盒(21)连通,所述第一推动块(24)设置在第一容纳盒(21)内,并且所述第一推动块(24)一端设有开口且与位于上料盒(23)下方,并且所述第一推动块(24)的两侧上均设有滑杆,所述推动气缸(25)有两个,两个推动气缸(25)分别设置在第一容纳盒(21)的两侧,并且两个推动气缸(25)的输出端分别与滑杆连接。

4. 根据权利要求3所述的一种无纺布的折叠装置,其特征在于,所述推动组件(3)包括支撑平台(31)、推动电机(32)、转轴(33)、第一滑块(34)、连杆(35)和第二推动块(36),所述支撑平台(31)位于第二容纳盒(22)的旁侧,所述推动电机(32)位于支撑平台(31)上,所述转轴(33)设置在支撑平台(31)上且与推动电机(32)的输出端连接,所述第一滑块(34)设有两个,两个所述第一滑块(34)分别呈对称设置在转轴(33)上,并且所述第一滑块(34)与转轴(33)螺纹连接,所述第二推动块(36)设置在支撑平台(31)上且位于转轴(33)的一侧,所述连杆(35)有两个,两个连杆(35)的两端分别与第一滑块(34)和第二推动块(36)衔接。

5. 根据权利要求1所述的一种无纺布的折叠装置,其特征在于,所述框架(1)的顶端上还设有固定件(11),所述固定件(11)由固定架(12)、旋转轴(13)、第一齿轮(131)、第一电机(132)、第一滑轨(133)、移动块(134)、承载板(14)、电动推杆(15)和限位块(16),所述固定

架(12)有两个,两个固定架(12)设置在框架(1)的顶端上,所述旋转轴(13)设置在两个固定架(12)上,所述第一齿轮(131)设置在旋转轴(13)上且与旋转轴(13)连接,所述第一电机(132)设置在固定架(12)的一侧,并且第一电机(132)的输出端与旋转轴(13)连接,所述第一滑轨(133)位于第一齿轮(131)的一侧,所述移动块(134)设置在第一滑轨(133)内,并且移动块(134)上设有若干个齿牙与第一齿轮(131)互相啮合,所述承载板(14)呈L形设置在移动块(134)的下端,所述电动推杆(15)有两个,两个电动推杆(15)分别设置在承载板(14)的一侧上,所述限位块(16)设置承载板(14)的上方且与电动推杆(15)连接。

6. 根据权利要求2所述的一种无纺布的折叠装置,其特征在于,所述输送件(5)由输送电机(51)和辊筒(52)组成,所述输送电机(51)设置在框架(1)的一侧上,所述辊筒(52)有两个,两个所述辊筒(52)呈对称设置在框架(1)内且位于传送杆(43)的一侧,并且两个辊筒(52)其中一个辊筒(52)与输送电机(51)的输出端连接,并且两个辊筒(52)皮带连接。

7. 根据权利要求1所述的一种无纺布的折叠装置,其特征在于,所述折叠组件(6)包括承载块(61)、第二滑轨(62)、第二滑块(63)、第二电机(64)、第二齿轮(65)和折叠辊(66),所述承载块(61)设置在框架(1)的一侧,所述第二滑轨(62)设置在框架(1)的一侧且位于承载块(61)的上方,所述第二滑块(63)设置在第二滑轨(62)上,并且第二滑块(63)上设有若干个齿条,所述第二电机(64)位于第二滑块(63)的一侧,所述第二齿轮(65)有两个,两个第二齿轮(65)其中一个第二齿轮(65)与第二电机(64)的输出端连接,并且两个第二齿轮(65)互相啮合,并且两个第二齿轮(65)与第二滑块(63)上的齿条啮合,所述折叠辊(66)设置在第二滑块(63)上且位于第二电机(64)的下方。

8. 根据权利要求7所述的一种无纺布的折叠装置,其特征在于,所述承载块(61)上设有凹槽(611)。

## 一种无纺布的折叠装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及无纺布折叠设备技术领域,具体是涉及一种无纺布的折叠装置。

### 背景技术

[0002] 无纺布又称不织布,是由定向的或随机的纤维而构成。因具有布的外观和某些性能而称其为布,无纺布具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等特点。如多采用聚丙烯(pp材质)粒料为原料,经高温熔融、喷丝、铺网、热压卷取连续一步法生产而成。

[0003] 现有技术中对无纺布进行折叠时,由于收卷的拉力过大则会导致无纺布出现变形和裂开,但由于收卷的拉力过小无纺布则会接触到地面无纺布上会沾有脏污。

### 发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题是提供一种无纺布的折叠装置,以解决现有技术中对无纺布进行折叠时,收卷拉力过大或过小会导致无纺布变形亦或是无纺布会沾有脏污的技术问题。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明提供以下技术方案:一种无纺布的折叠装置,包括框架、上料组件、推动组件、变速组件、输送件和折叠组件,所述上料组件设置在框架的旁侧,所述推动组件设置在上料组件的一侧,所述变速组件设置在框架内,所述输送件设置在框架内且位于变速组件的一侧,所述折叠组件设置在框架的一侧上且与框架固定连接。

[0006] 进一步的,所述变速组件包括上料杆、限位杆、传送杆、旋转电机、主动轴、从动轴、连接件、变速辊、转动轴、斜齿轮、承载辊和弹簧,所述上料杆设置在框架的内部,所述限位杆设置在上料杆的下方,所述传送杆有两个,两个所述传送杆分别位于限位杆的一侧,所述旋转电机设置框架的顶端上,所述主动轴设置在框架内且与旋转电机的输出端连接,所述从动轴设置在主动轴的旁侧,所述连接件分别套设在主动轴和从动轴上,并且所述套设在主动轴上的连接件上还设有滚轮,所述变速辊设置在主动轴的一侧,并且所述变速辊与连接件上的滚轮传动连接,并且所述变速辊从首端到末端直径的距离依次变小,所述转动轴贯穿设置在框架内且位于上料杆的上方,并且所述转动轴与变速辊皮带连接,所述斜齿轮有两个,两个所述斜齿轮分别设置在上料杆和转动轴上,并且两个斜齿轮互相啮合,所述承载辊位于两个传送杆之间,所述弹簧的两端分别与连接件和承载辊连接。

[0007] 进一步的,所述上料组件包括第一容纳盒,第二容纳盒、上料盒、第一推动块和推动气缸,所述第一容纳盒位于框架的一侧,并且所述第一容纳盒的两侧上均设有滑槽,所述第二容纳盒呈倾斜设置在第一容纳盒的下端,并且第二容纳盒和第一容纳盒连通,并且所述第一容纳盒和第二容纳盒内部均设有容纳腔,所述第二容纳盒设有开孔,所述上料盒设置在第一容纳盒顶端上且与第一容纳盒连通,所述第一推动块设置在第一容纳盒内,并且所述第一推动块一端设有开口且与位于上料盒下方,并且所述第一推动块的两侧上均设有滑杆,所述推动气缸有两个,两个推动气缸分别设置在第一容纳盒的两侧,并且两个推动气

缸的输出端分别与滑杆连接。

[0008] 进一步的,所述推动组件包括支撑平台、推动电机、转轴、第一滑块、连杆和第二推动块,所述支撑平台位于第二容纳盒的旁侧,所述推动电机位于支撑平台上,所述转轴设置在支撑平台上且与推动电机的输出端连接,所述第一滑块设有两个,两个所述第一滑块分别呈对称设置在转轴上,并且所述第一滑块与转轴螺纹连接,所述第二推动块设置在支撑平台上且位于转轴的一侧,所述连杆有两个,两个连杆的两端分别与第一滑块和第二推动块衔接。

[0009] 进一步的,所述框架的顶端上还设有固定件,所述固定件由固定架、旋转轴、第一齿轮、第一电机、第一滑轨、移动块、承载板、电动推杆和限位块,所述固定架有两个,两个固定架设置在框架的顶端上,所述旋转轴设置在两个固定架上,所述第一齿轮设置在旋转轴上且与旋转轴连接,所述第一电机设置在固定架的一侧,并且第一电机的输出端与旋转轴连接,所述第一滑轨位于第一齿轮的一侧,所述移动块设置在第一滑轨内,并且移动块上设有若干个齿牙与第一齿轮互相啮合,所述承载板呈L形设置在移动块的下端,所述电动推杆有两个,两个电动推杆分别设置在承载板的一侧上,所述限位块设置承载板的上方且与电动推杆连接。

[0010] 进一步的,所述输送件由输送电机和辊筒组成,所述输送电机设置在框架的一侧上,所述辊筒有两个,两个所述辊筒呈对称设置在框架内且位于传送杆的一侧,并且两个辊筒其中一个辊筒与输送电机的输出端连接,并且两个辊筒皮带连接。

[0011] 进一步的,所述折叠组件包括承载块、第二滑轨、第二滑块、第二电机、第二齿轮和折叠辊,所述承载块设置在框架的一侧,所述第二滑轨设置在框架的一侧且位于承载块的上方,所述第二滑块设置在第二滑轨上,并且第二滑块上设有若干个齿条,所述第二电机位于第二滑块的一侧,所述第二齿轮有两个,两个第二齿轮其中一个第二齿轮与第二电机的输出端连接,并且两个第二齿轮互相啮合,并且两个第二齿轮与第二滑块上的齿条啮合,所述折叠辊设置在第二滑块上且位于第二电机的下方。

[0012] 进一步的,所述承载块上设有凹槽。

[0013] 本发明与现有技术相比具有的有益效果是:

[0014] 其一,本发明使用时启动旋转电机带动主动轴进行转动,使主动轴上的滚轮对变速辊进行旋转,通过变速辊带动转动轴进行旋转,由两个斜齿轮互相啮合可通过转动杆带动上料杆进行旋转,使上料杆将无纺布沿着限位杆和传送杆对承载辊进行转承载,当无纺布长时间呈绷紧状态时会导致无纺布变形或裂开,可通过承载辊自身的重量来通过弹簧拉动连接件,使连接件上的滚轮移动到变速辊直径较小的位置上,通过变速辊来调整上料杆的放料的速度,当无纺布快要接触到地面导致无纺布回粘有脏污,可通过弹簧拉力来带动连接件上滚轮移动到变速辊直径较大的位置上,从而可再次的通过变速辊来调整上料杆的放料的速度。

[0015] 其二,本发明使用时由人员可将多个无纺布放入到上料盒内,使无纺布沿着上料盒落入到第一推动块的开口处,通过推动气缸推动滑杆,使滑杆带动第一推动块沿着滑槽移动,使无纺布从第一推动块上开口落入到第二容纳盒处,再由第一推动块的后端对上料盒内的无纺布阻隔,防止多个无纺布同时落入到第一容纳盒处造成堵塞,影响对无纺布进行加工。

[0016] 其三,本发明使用时启动推动电机带动转轴旋转,使转轴上的两个第一滑块按相同的方向进行移动来带动连杆推动第二推动块,使第二推动块将第二容纳盒内无纺布推动到上料杆上,从而可对无纺布进行自动上料减轻人员的劳动量。

### 附图说明

[0017] 图1为本发明的立体结构示意图;

[0018] 图2为本发明的固定件结构示意图;

[0019] 图3为本发明的上料组件结构示意图;

[0020] 图4为本发明的推动组件结构示意图;

[0021] 图5为本发明的变速组件结构示意图;

[0022] 图6为本发明的变速组件局部结构示意图;

[0023] 图7为本发明的折叠组件结构示意图。

[0024] 图中标号为:

[0025] 框架1,固定件11,固定架12,旋转轴13,第一齿轮131,第一电机132,第一滑轨133,移动块134,承载板14,电动推杆15,限位块16,上料组件2,第一容纳盒21,第二容纳盒22,上料盒23,第一推动块24,推动气缸25,推动组件3,支撑平台31,推动电机32,转轴33,第一滑块34,连杆35,第二推动块36,变速组件4,上料杆41,限位杆42,传送杆43,旋转电机44,主动轴441,从动轴442,连接件45,变速辊46,转动轴47,斜齿轮48,承载辊49,弹簧491,输送件5,输送电机51,辊筒52,折叠组件6,承载块61,凹槽611,第二滑轨62,第二滑块63,第二电机64,第二齿轮65,折叠辊66。

### 具体实施方式

[0026] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0027] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0028] 参照图1至图7可知,本发明提供了一种无纺布的折叠装置,包括框架1、上料组件2、推动组件3、变速组件4、输送件5和折叠组件6,所述上料组件2设置在框架1的旁侧,所述推动组件3设置在上料组件2的一侧,所述变速组件4设置在框架1内,所述输送件5设置在框架1内且位于变速组件4的一侧,所述折叠组件6设置在框架1的一侧上且与框架1固定连接,使用时可通过人员将待加工的无纺布放入到上料组件2内,由推动组件3可将无纺布移动到变速组件4上,通过变速组件4可对无纺布的收卷的拉力进行调整,来防止收卷的拉力过大则会导致无纺布出现变形和裂开,但由于收卷的拉力过小无纺布则会接触到地面无纺布上会沾有脏污,再由输送件5将无纺布移动到折叠组件6的下方,通过折叠组件6可对无纺布进行折叠便于后续人员对无纺布进行加工。

[0029] 所述变速组件4包括上料杆41、限位杆42、传送杆43、旋转电机44、主动轴441、从动

轴442、连接件45、变速辊46、转动轴47、斜齿轮48、承载辊49和弹簧491,所述上料杆41设置在框架1的内部,所述限位杆42设置在上料杆41的下方,所述传送杆43有两个,两个所述传送杆43分别位于限位杆42的一侧,所述旋转电机44设置框架1的顶端上,所述主动轴441设置在框架1内且与旋转电机44的输出端连接,所述从动轴442设置在主动轴441的旁侧,所述连接件45分别套设在主动轴441和从动轴442上,并且所述套设在主动轴441上的连接件45上还设有滚轮,所述变速辊46设置在主动轴441的一侧,并且所述变速辊46与连接件45上的滚轮传动连接,并且所述变速辊46从首端到末端直径的距离依次变小,所述转动轴47贯穿设置在框架1内且位于上料杆41的上方,并且所述转动轴47与变速辊46皮带连接,所述斜齿轮48有两个,两个所述斜齿轮48分别设置在上料杆41和转动轴47上,并且两个斜齿轮48互相啮合,所述承载辊49位于两个传送杆43之间,所述弹簧491的两端分别与连接件45和承载辊49连接,使用时启动旋转电机44带动主动轴441进行转动,使主动轴441上的滚轮对变速辊46进行旋转,通过变速辊46带动转动轴47进行旋转,由两个斜齿轮48互相啮合可通过转动杆带动上料杆41进行旋转,使上料杆41将无纺布沿着限位杆42和传送杆43对承载辊49进行转承载,当无纺布长时间呈绷紧状态时会导致无纺布变形或裂开,可通过承载辊49自身的重量来通过弹簧491拉动连接件45,使连接件45上的滚轮移动到变速辊46直径较小的位置上,通过变速辊46来调整上料杆41的放料的速度,当无纺布快要接触到地面导致无纺布回粘有脏污,可通过弹簧491拉力来带动连接件45上滚轮移动到变速辊46直径较大的位置上,从而可再次的通过变速辊46来调整上料杆41的放料的速度。

[0030] 所述上料组件2包括第一容纳盒21,第二容纳盒22、上料盒23、第一推动块24和推动气缸25,所述第一容纳盒21位于框架1的一侧,并且所述第一容纳盒21的两侧上均设有滑槽,所述第二容纳盒22呈倾斜设置在第一容纳盒21的下端,并且第二容纳盒22和第一容纳盒21连通,并且所述第一容纳盒21和第二容纳盒22内部均设有容纳腔,所述第二容纳盒22设有开孔,所述上料盒23设置在第一容纳盒21顶端上且与第一容纳盒21连通,所述第一推动块24设置在第一容纳盒21内,并且所述第一推动块24一端设有开口且与位于上料盒23下方,并且所述第一推动块24的两侧上均设有滑杆,所述推动气缸25有两个,两个推动气缸25分别设置在第一容纳盒21的两侧,并且两个推动气缸25的输出端分别与滑杆连接,使用时由人员可将多个无纺布放入到上料盒23内,使无纺布沿着上料盒23落入到第一推动块24的开口处,通过推动气缸25推动滑杆,使滑杆带动第一推动块24沿着滑槽移动,使无纺布从第一推动块24上开口落入到第二容纳盒22处,再由第一推动块24的后端对上料盒23内的无纺布阻隔,防止多个无纺布同时落入到第一容纳盒21处造成堵塞,影响对无纺布进行加工。

[0031] 所述推动组件3包括支撑平台31、推动电机32、转轴33、第一滑块34、连杆35和第二推动块36,所述支撑平台31位于第二容纳盒22的旁侧,所述推动电机32位于支撑平台31上,所述转轴33设置在支撑平台31上且与推动电机32的输出端连接,所述第一滑块34设有两个,两个所述第一滑块34分别呈对称设置在转轴33上,并且所述第一滑块34与转轴33螺纹连接,所述第二推动块36设置在支撑平台31上且位于转轴33的一侧,所述连杆35有两个,两个连杆35的两端分别与第一滑块34和第二推动块36衔接,使用时启动推动电机32带动转轴33旋转,使转轴33上的两个第一滑块34按相同的方向进行移动来带动连杆35推动第二推动块36,使第二推动块36将第二容纳盒22内无纺布推动到上料杆41上,从而可对无纺布进行自动上料减轻人员的劳动量。

[0032] 所述框架1的顶端上还设有固定件11,所述固定件11由固定架12、旋转轴13、第一齿轮131、第一电机132、第一滑轨133、移动块134、承载板14、电动推杆15和限位块16,所述固定架12有两个,两个固定架12设置在框架1的顶端上,所述旋转轴13设置在两个固定架12上,所述第一齿轮131设置在旋转轴13上且与旋转轴13连接,所述第一电机132设置在固定架12的一侧,并且第一电机132的输出端与旋转轴13连接,所述第一滑轨133位于第一齿轮131的一侧,所述移动块134设置在第一滑轨133内,并且移动块134上设有若干个齿牙与第一齿轮131互相啮合,所述承载板14呈L形设置在移动块134的下端,所述电动推杆15有两个,两个电动推杆15分别设置在承载板14的一侧上,所述限位块16设置承载板14的上方且与电动推杆15连接,使用时启动第一电机132带动旋转轴13进行转动,通过转轴33带动第一齿轮131旋转,使第一齿轮131带动移动块134进行下降到与上料杆41平齐的位置上,通过电动推杆15将限位块16移动到上料杆41上,来防止上料杆41上的无纺布在运动的过程中发生偏移,影响无纺布加工。

[0033] 所述输送件5由输送电机51和辊筒52组成,所述输送电机51设置在框架1的一侧上,所述辊筒52有两个,两个所述辊筒52呈对称设置在框架1内且位于传送杆43的一侧,并且两个辊筒52其中一个辊筒52与输送电机51的输出端连接,并且两个辊筒52皮带连接,使用时启动输送电机51带动两个辊筒52进行转动,使无纺布从两个辊筒52之间的间隙进行移动,便于后续对无纺布进行折叠。

[0034] 所述折叠组件6包括承载块61、第二滑轨62、第二滑块63、第二电机64、第二齿轮65和折叠辊66,所述承载块61设置在框架1的一侧,所述第二滑轨62设置在框架1的一侧且位于承载块61的上方,所述第二滑块63设置在第二滑轨62上,并且第二滑块63上设有若干个齿条,所述第二电机64位于第二滑块63的一侧,所述第二齿轮65有两个,两个第二齿轮65其中一个第二齿轮65与第二电机64的输出端连接,并且两个第二齿轮65互相啮合,并且两个第二齿轮65与第二滑块63上的齿条啮合,所述折叠辊66设置在第二滑块63上且位于第二电机64的下方,使用时通过输送件5将无纺布移动到承载块61上,启动第二电机64带动第二齿轮65进行旋转,使第二齿轮65带动第二滑块63向下升降,通过第二滑块63上的折叠辊66对无纺布进行折叠,便于人员后续对无纺布进行加工。

[0035] 所述承载块61上设有凹槽611,通过凹槽611可使折叠辊66更加便捷的对无纺布进行折叠。

[0036] 本发明的工作原理:使用时可通过人员将待加工的无纺布放入到上料组件2内,由推动组件3可将无纺布移动到变速组件4上,通过变速组件4可对无纺布的收卷的拉力进行调整,来防止收卷的拉力过大则会导致无纺布出现变形和裂开,但由于收卷的拉力过小无纺布则会接触到地面无纺布上会沾有脏污,再由输送件5将无纺布移动到折叠组件6的下方,通过折叠组件6可对无纺布进行折叠便于后续人员对无纺布进行加工。

[0037] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本发明的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本发明进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本发明各实施例技术方案的范围。



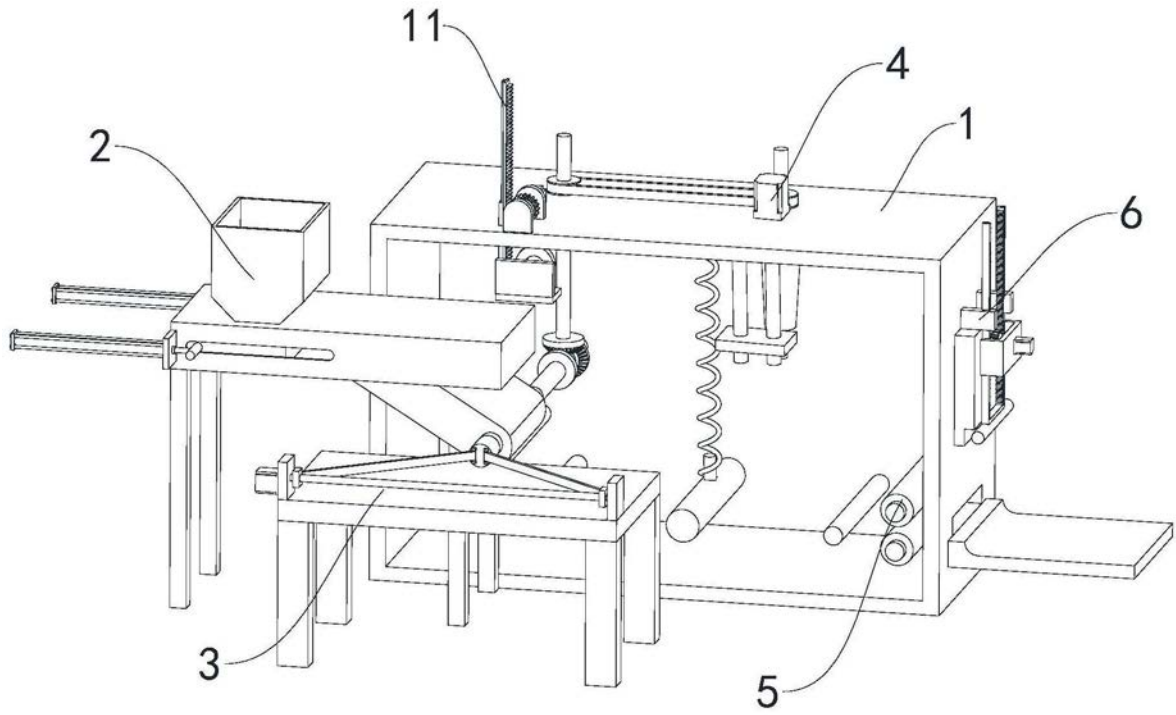


图1

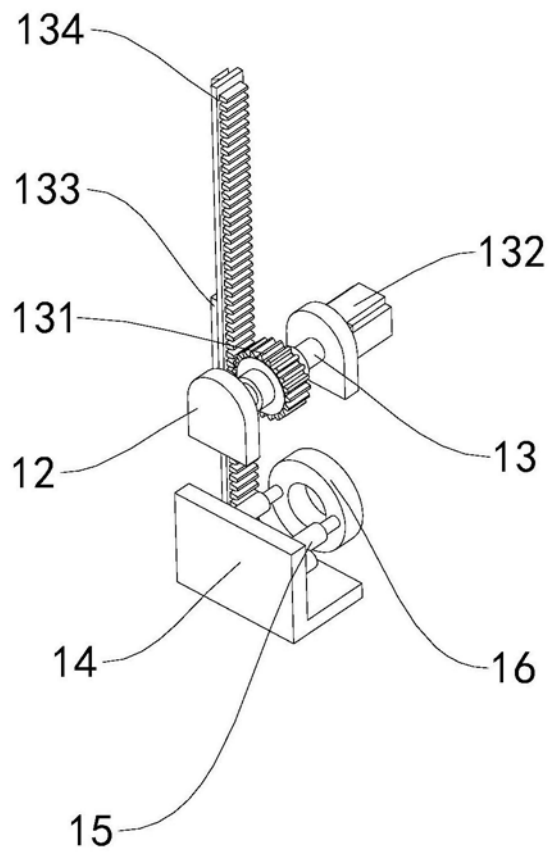


图2

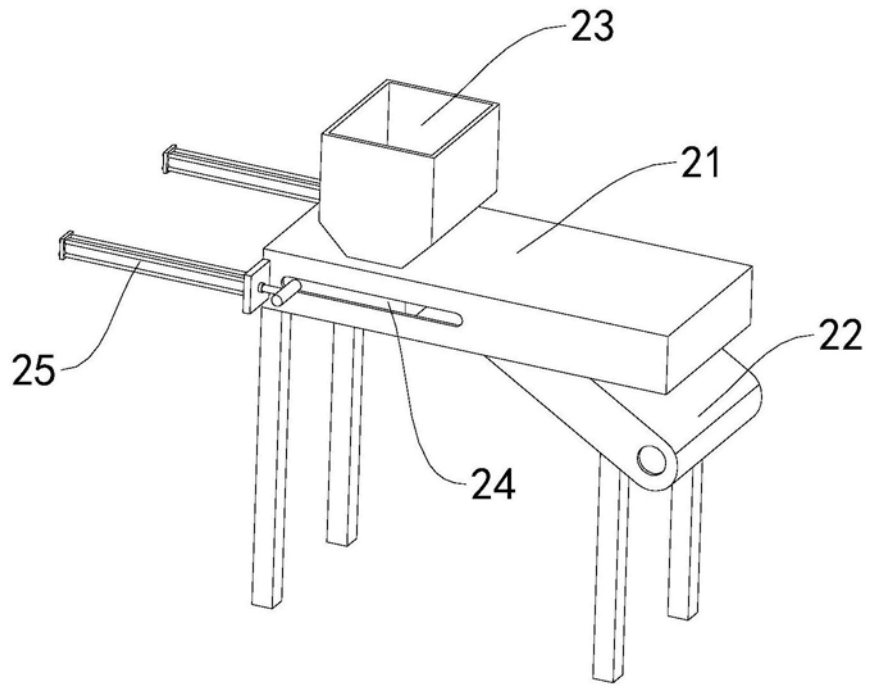


图3

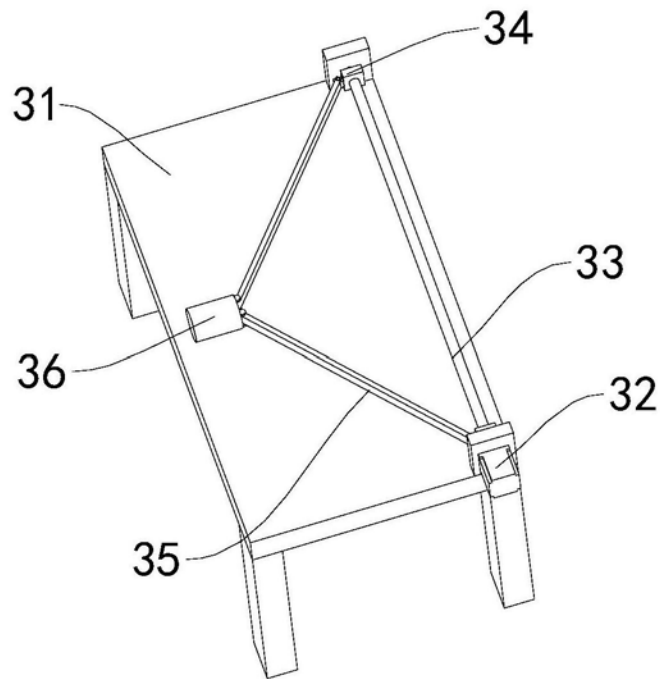


图4

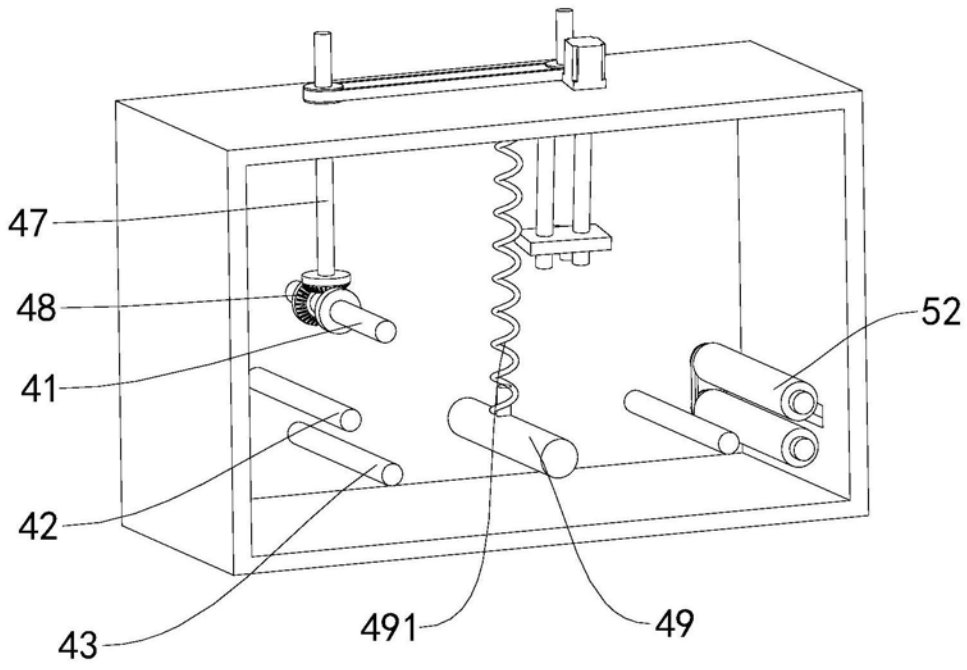


图5

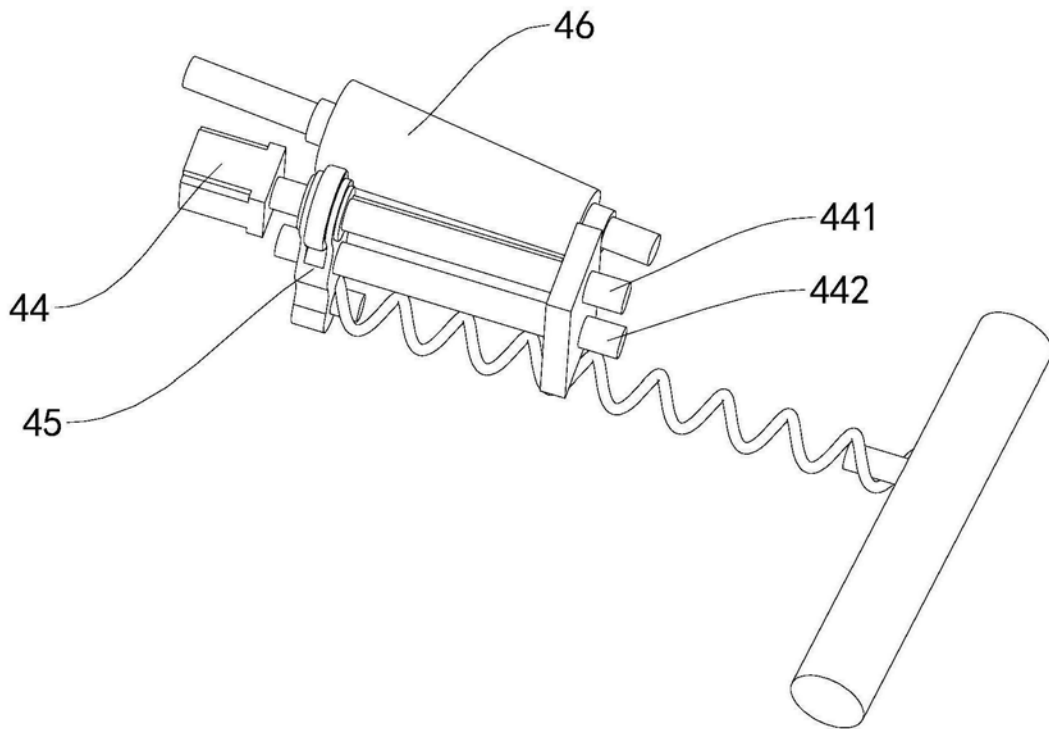


图6

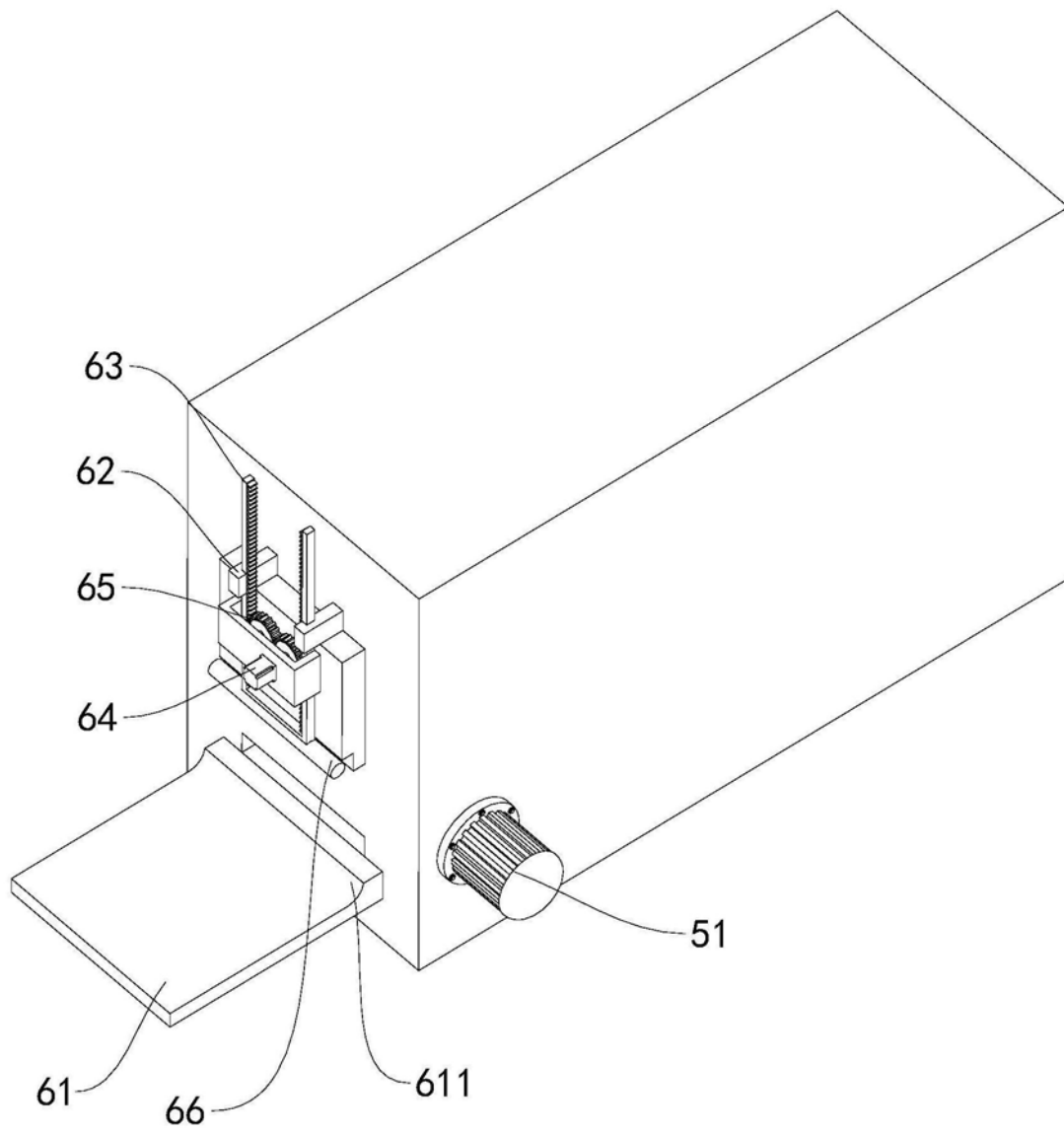


图7