

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第6619559号  
(P6619559)

(45) 発行日 令和1年12月11日(2019.12.11)

(24) 登録日 令和1年11月22日(2019.11.22)

(51) Int.Cl.	F I
HO 1 L 21/8242 (2006.01)	HO 1 L 27/108 3 2 1
HO 1 L 27/108 (2006.01)	HO 1 L 29/78 6 1 8 B
HO 1 L 29/786 (2006.01)	HO 1 L 29/78 6 2 0
HO 1 L 21/8234 (2006.01)	HO 1 L 29/78 6 1 3 B
HO 1 L 27/088 (2006.01)	HO 1 L 27/108 6 7 1 Z
請求項の数 3 (全 76 頁) 最終頁に続く	

(21) 出願番号	特願2015-48995 (P2015-48995)	(73) 特許権者	000153878
(22) 出願日	平成27年3月12日(2015.3.12)		株式会社半導体エネルギー研究所
(65) 公開番号	特開2015-222807 (P2015-222807A)		神奈川県厚木市長谷398番地
(43) 公開日	平成27年12月10日(2015.12.10)	(72) 発明者	山崎 舜平
審査請求日	平成30年3月9日(2018.3.9)		神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社
(31) 優先権主張番号	特願2014-52263 (P2014-52263)		半導体エネルギー研究所内
(32) 優先日	平成26年3月14日(2014.3.14)	(72) 発明者	塩野入 豊
(33) 優先権主張国・地域又は機関	日本国(JP)		神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社
(31) 優先権主張番号	特願2014-52864 (P2014-52864)	(72) 発明者	熱海 知昭
(32) 優先日	平成26年3月16日(2014.3.16)		神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社
(33) 優先権主張国・地域又は機関	日本国(JP)	(72) 発明者	長塚 修平
			神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社
			半導体エネルギー研究所内
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 半導体装置

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】

記憶回路および回路が同一の基板上に設けられ、

前記記憶回路は、第1のトランジスタと、前記第1のトランジスタの上方に位置する容量素子と、前記容量素子上方に位置する第2のトランジスタと、を有し、

前記第1のトランジスタは、第1のゲートと第2のゲートとを有し、

前記第1のトランジスタの第1のゲートには、前記第2のトランジスタのソースまたはドレインのいずれか一方と、前記容量素子の一方の電極と、が電氣的に接続され、

前記容量素子の一方の電極および他方の電極は、前記第1のトランジスタの第1ゲートの上方に位置し、

前記容量素子の一方の電極は、前記第1のトランジスタの第1のゲートと重なる領域と、前記第1のトランジスタの第2のゲートと重なる領域と、前記第2のトランジスタのゲートと重なる領域と、を有し、

前記回路は、第3のトランジスタと、第4のトランジスタと、を有し、

前記第3のトランジスタと、前記第4のトランジスタとは、互いに直列に接続され、

前記第1乃至第4のトランジスタは、それぞれ、酸化物半導体膜にチャネルが形成されることを特徴とする半導体装置。

【請求項2】

請求項1において、

前記第1のトランジスタのチャネル長方向と、前記第2のトランジスタのチャネル長方

向とは、互いに異なる方向であることを特徴とする半導体装置。

【請求項 3】

請求項 1 又は 2 において、

前記第 1 のトランジスタは、第 1 の半導体膜と、第 2 の半導体膜と、第 3 の半導体膜とが順に積層された領域を有し、

前記第 1 のトランジスタのソース電極として機能する導電膜と、前記第 2 のトランジスタのドレイン電極として機能する導電膜とは、前記第 2 の半導体膜と前記第 3 の半導体膜の間に設けられることを特徴とする半導体装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

10

【0001】

本発明の一態様は、半導体を利用した回路システムやその他の半導体装置に関する。または、本発明の一態様は、半導体装置のための駆動方法、または作製方法に関する。

【0002】

本発明の一態様は、上記の技術分野に限定されない。本明細書等で開示する発明の一態様の技術分野は、物、方法、または、製造方法に関する。または、本発明の一態様は、プロセス、マシン、マニュファクチャ、または、組成物（コンポジション・オブ・マター）に関する。特に、本発明の一態様は、半導体装置、表示装置、発光装置、蓄電装置、記憶装置、それらの駆動方法、またはそれらの製造方法に関する。

【0003】

20

本明細書等において、半導体装置とは、半導体特性を利用することで機能しうる装置全般を指す。トランジスタなどの半導体素子をはじめ、半導体回路、演算装置、記憶装置は、半導体装置の一態様である。撮像装置、表示装置、液晶表示装置、発光装置、電気光学装置、発電装置（薄膜太陽電池、有機薄膜太陽電池等を含む）、及び電子機器は、半導体装置を有している場合がある。

【0004】

本明細書等において、回路システムとは、容量素子、トランジスタ、抵抗素子、記憶素子、配線等の半導体装置を有する回路全般のことを指す。または、回路システムには、半導体装置を駆動させる駆動回路、電源回路等が含まれていてもよい。または、回路システムには、インバータ回路、NAND回路、AND回路、NOR回路、OR回路、バッファ、レベルシフタ、XOR回路、XNOR回路、AND-NOR回路、OR-NAND回路、AND-OR-INV回路、OR-AND-INV回路、アナログスイッチ、フリップフロップ、セット可能なフリップフロップ、リセット可能なフリップフロップ、セットおよびリセット可能なフリップフロップ、加算器、半加算器、マルチプレクサ、デマルチプレクサ、レジスタ、スキャンレジスタ、リテンションレジスタ、アイソレータ、およびデコーダ等の 1 つまたは複数が含まれてもよい。

30

【背景技術】

【0005】

半導体材料を用いてトランジスタを構成する技術が注目されている。該トランジスタは集積回路（IC）や画像表示装置（単に表示装置とも表記する）のような電子デバイスに広く応用されている。トランジスタに適用可能な半導体材料としてシリコン系半導体材料が広く知られているが、その他の材料として酸化物半導体が注目されている。

40

【0006】

例えば、酸化物半導体として酸化亜鉛、または In-Ga-Zn 酸化物を用いてトランジスタを作製する技術が開示されている（特許文献 1 及び特許文献 2 参照）。

【0007】

また、近年では電子機器の高性能化、小型化、または軽量化に伴い、微細化されたトランジスタなどの半導体素子を高密度に集積した集積回路の要求が高まっている。

【先行技術文献】

【特許文献】

50

## 【 0 0 0 8 】

【特許文献 1】特開 2 0 0 7 - 1 2 3 8 6 1 号公報

【特許文献 2】特開 2 0 0 7 - 9 6 0 5 5 号公報

## 【発明の概要】

## 【発明が解決しようとする課題】

## 【 0 0 0 9 】

本発明の一態様は、良好な電気特性を有するトランジスタを有する回路システムを提供することを課題の一つとする。または、本発明の一態様は、良好な電気特性を有するトランジスタと、静電容量が小さい容量素子とを有する回路システムを提供することを課題の一つとする。または、本発明の一態様は、微細化に適したトランジスタを有する回路システムを提供することを課題の一つとする。または、本発明の一態様は、スイッチング速度（動作速度ともいう）が向上する回路システムを提供することを課題の一つとする。または、本発明の一態様は、書き込み速度が向上する回路システムを提供することを課題の一つとする。または、本発明の一態様は、読み出し速度が向上する回路システムを提供することを課題の一つとする。または、本発明の一態様は、消費電力の小さい回路システムを提供することを課題の一つとする。または、本発明の一態様は、保持特性の良好な記憶素子を有する回路システムを提供することを課題の一つとする。または、新規な回路システムを提供することを課題の一つとする。または、新規な半導体装置を提供することを課題の一つとする。

10

## 【 0 0 1 0 】

なお、これらの課題の記載は、他の課題の存在を妨げるものではない。なお、本発明の一態様は、これらの課題の全てを解決する必要はないものとする。なお、これら以外の課題は、明細書、図面、請求項などの記載から、自ずと明らかとなるものであり、明細書、図面、請求項などの記載から、これら以外の課題を抽出することが可能である。

20

## 【課題を解決するための手段】

## 【 0 0 1 1 】

本発明の一態様は、容量素子と、容量素子と電氣的に接続されるトランジスタと、を有する半導体装置において、容量素子の静電容量は、 $0.1\text{ fF}$ 以上 $10\text{ fF}$ 未満であり、トランジスタは、酸化物半導体膜を有し、室温動作時において、半導体装置の書き込み時間が $0.1\text{ ns}$ 以上 $5\text{ ns}$ 未満である半導体装置である。

30

## 【 0 0 1 2 】

本発明の一態様は、記憶回路および回路が同一の基板に作製されている半導体装置であって、記憶回路は、容量素子、第 1 のトランジスタ、および第 2 のトランジスタを有し、第 1 のトランジスタのゲートには、容量素子および第 2 のトランジスタのソースまたはドレインのいずれか一方が電氣的に接続され、回路は、第 3 のトランジスタと、第 4 のトランジスタと、を有し、第 3 のトランジスタと、第 4 のトランジスタとは、互いに直列に接続され、第 1 のトランジスタおよび第 3 のトランジスタは、シリコンを含む活性層を有し、第 2 のトランジスタおよび第 4 のトランジスタは、酸化物半導体膜で形成された活性層を有する半導体装置である。

40

## 【 0 0 1 3 】

本発明の一態様は、記憶回路および回路が同一の基板に作製されている半導体装置であって、記憶回路は、容量素子、第 1 のトランジスタ、および第 2 のトランジスタを有し、第 1 のトランジスタのゲートには、容量素子、および第 2 のトランジスタのソースまたはドレインのいずれか一方が電氣的に接続され、回路は、第 3 のトランジスタと、第 4 のトランジスタと、を有し、第 3 のトランジスタと、第 4 のトランジスタとは、互いに直列に接続され、第 1 乃至第 4 のトランジスタは、酸化物半導体膜で形成された活性層を有する半導体装置である。

## 【 0 0 1 4 】

上記各態様において、酸化物半導体膜で形成された活性層を有するトランジスタは、チャネル長が $1\text{ nm}$ 以上 $100\text{ nm}$ 未満である領域を有すると好ましい。また、上記各態様

50

において、酸化物半導体膜は、酸素と、Inと、Znと、M(Mは、Ti、Ga、Y、Zr、La、Ce、Nd、またはHf)とを有することが好ましい。また、上記各態様において、酸化物半導体膜は結晶部を有すると好ましい。また、上記各態様において、酸化物半導体膜は、c軸配向した結晶部を有すると好ましい。

【発明の効果】

【0015】

本発明の一態様により、良好な電気特性を有するトランジスタを有する回路システムを提供することができる。または、本発明の一態様により、良好な電気特性を有するトランジスタと、静電容量が小さい容量素子とを有する回路システムを提供することができる。または、本発明の一態様により、微細化に適したトランジスタを有する回路システムを提供することができる。または、本発明の一態様により、スイッチング速度(動作速度ともいう)が向上する回路システムを提供することができる。または、本発明の一態様により、書き込み速度が向上する回路システムを提供することができる。または、本発明の一態様により、読み出し速度が向上する回路システムを提供することができる。または、本発明の一態様により、消費電力の小さい回路システムを提供することができる。または、本発明の一態様により、保持特性の良好な記憶素子を有する回路システムを提供することができる。または、新規な回路システムを提供することができる。または、新規な半導体装置を提供することができる。

【0016】

なお、これらの効果の記載は、他の効果の存在を妨げるものではない。なお、本発明の一態様は、必ずしも、これらの効果の全てを有する必要はない。なお、これら以外の効果は、明細書、図面、請求項などの記載から、自ずと明らかとなるものであり、明細書、図面、請求項などの記載から、これら以外の効果を抽出することが可能である。

【図面の簡単な説明】

【0017】

【図1】回路システムの一例を説明するブロック図。

【図2】(A)-(C):記憶装置の一例を示す回路図。(D):同断面図。

【図3】(A):メモリセルアレイの一例を示す模式図。(B):メモリセルの一例を示す回路図。

【図4】メモリセルアレイの一例を示す回路図。

【図5】(A)、(B):メモリセルアレイの動作の一例を示すタイミングチャート。

【図6】メモリセルアレイの一例を示す回路図。

【図7】メモリセルアレイの一例を示す回路図。

【図8】メモリセルアレイの一例を示す断面図。

【図9】メモリセルアレイの一例を示す断面図。

【図10】図9の部分拡大図。

【図11】メモリセルアレイの一例を示す断面図。

【図12】(B):トランジスタの一例を示す上面図。(A)、(C):同断面図。

【図13】(B):トランジスタの一例を示す上面図。(A)、(C):同断面図。

【図14】(A)-(D):トランジスタの一例を示す断面図。

【図15】(A)-(D):メモリセルアレイの作製方法の一例を示す断面図。

【図16】(A)-(C):メモリセルアレイの作製方法の一例を示す断面図。

【図17】(A)-(C):メモリセルアレイの作製方法の一例を示す断面図。

【図18】メモリセルアレイの作製方法の一例を示す断面図。

【図19】(A):半導体装置の一例を示す回路図。(B)、(C):図19(A)の半導体装置の構成例を示す断面図。

【図20】(A):半導体装置の一例を示す回路図。(B)、(C):図20(A)の半導体装置の構成例を示す断面図。

【図21】(A):半導体装置の一例を示す回路図。(B):図21(A)の半導体装置の構成例を示す断面図。

10

20

30

40

50

【図 22】(a) - (i) : 半導体装置の一例を示す回路図。

【図 23】(A) : 半導体装置の構成例を示す断面図。(B)、(C) : 半導体装置の一例を示す回路図。

【図 24】(A) : 半導体装置の構成例を示す断面図。(B)、(C) : 半導体装置の一例を示す回路図。

【図 25】RF デバイスの一例を示す図。

【図 26】(A) - (F) : RF デバイスの使用例を示す図。

【図 27】CPU の一例を示す図。

【図 28】記憶回路の一例を示す回路図。

【図 29】(A) - (F) : 電子機器の一例を示す図。

10

【図 30】絶縁膜及び酸化物半導体膜の積層構造におけるバンド構造を示す図。

【図 31】OS トランジスタの遮断周波数の測定結果を示す図。

【図 32】作製したトランジスタの  $V_g - I_d$  特性を示す図。

【図 33】(A) : 作製した回路システムの回路図。(B) : 同レイアウト図。(C) : 同光学顕微鏡写真。

【図 34】作製した回路システムの書き込み動作時の動作波形を示す模式図。

【図 35】作製した回路システムのフローティングノードの電圧と書き込み時間との関係を示す図。

【図 36】作製した回路システムの書き込み時間と静電容量との関係を示す図。

【図 37】CAAC-OS (C Axis Aligned Crystalline Oxide Semiconductor) 膜を用いたトランジスタ (CAAC-OS FET) の DC 特性。(A) : ドレイン電流 ゲート電圧 ( $I_d - V_g$ ) 特性の測定結果。(B) : ドレイン電流 ドレイン電圧 ( $I_d - V_d$ ) 特性の測定結果。

20

【図 38】CAAC-OS FET の相互コンダクタンス  $g_m$  特性の測定結果を示す図。

【図 39】CAAC-OS FET の周波数に対する高周波利得の測定結果を示す図。

【図 40】CAAC-OS FET の  $V_d$  と遮断周波数および最大発振周波数の関係を示す図。

【図 41】作製した記憶回路の回路図。

【図 42】図 41 の記憶回路の負荷容量  $C_{load}$  と書き込み時間の関係を示す図。

【図 43】CAAC-OS の断面における Cs 補正高分解能 TEM 像、および CAAC-OS の断面模式図。

30

【図 44】CAAC-OS の平面における Cs 補正高分解能 TEM 像。

【図 45】CAAC-OS および単結晶酸化物半導体の XRD による構造解析を説明する図。

【図 46】CAAC-OS の電子回折パターンを示す図。

【図 47】In-Ga-Zn 酸化物の電子照射による結晶部の変化を示す図。

【図 48】CAAC-OS の成膜方法を説明する図。

【図 49】InMZO<sub>4</sub> の結晶を説明する図。

【図 50】CAAC-OS の成膜方法を説明する図。

【図 51】CAAC-OS の成膜方法を説明する図。

40

【図 52】nc-OS の成膜方法を説明する図。

【発明を実施するための形態】

【0018】

実施の形態について、図面を用いて詳細に説明する。但し、本発明は以下の説明に限定されず、本発明の趣旨及びその範囲から逸脱することなくその形態及び詳細を様々に変更し得ることは当業者であれば容易に理解される。従って、本発明は以下に示す実施の形態の記載内容に限定して解釈されるものではない。

【0019】

以下に説明する発明の構成において、同一部分又は同様な機能を有する部分には同一の符号を異なる図面間で共通して用い、その繰り返しの説明は省略する。また、同様の機能

50

を指す場合には、ハッチパターンを同じくし、特に符号を付さない場合がある。

【0020】

本明細書で説明する各図において、各構成の大きさ、層の厚さ、または領域は、明瞭化のために誇張されている場合がある。よって、必ずしもそのスケールに限定されない。

【0021】

本明細書等における「第1」、「第2」等の序数詞は、構成要素の混同を避けるために付すものであり、数的に限定するものではない。

【0022】

本明細書等において、「平行」とは、二つの直線が $-10^{\circ}$ 以上 $10^{\circ}$ 以下の角度で配置されている状態をいう。従って、 $-5^{\circ}$ 以上 $5^{\circ}$ 以下の場合も含まれる。また、「垂直」とは、二つの直線が $80^{\circ}$ 以上 $100^{\circ}$ 以下の角度で配置されている状態をいう。従って、 $85^{\circ}$ 以上 $95^{\circ}$ 以下の場合も含まれる。

【0023】

トランジスタは半導体素子の一種であり、電流や電圧の増幅や、導通または非導通を制御するスイッチング動作などを実現することができる。本明細書等におけるトランジスタは、IGFET (Insulated Gate Field Effect Transistor) や薄膜トランジスタ (TFT: Thin Film Transistor) を含む。また、トランジスタは、ゲート、ソース、およびドレインと呼ばれる3つの端子を有する。本明細書等において、トランジスタのゲート以外の2つの端子について、これらをトランジスタの第1端子、第2端子と呼ぶ場合がある。

【0024】

例えば、本明細書等において、XとYとが接続されている、と明示的に記載する場合は、XとYとが電氣的に接続されている場合と、XとYとが機能的に接続されている場合と、XとYとが直接接続されている場合とを含むものとする。したがって、所定の接続関係、例えば、図または文章に示された接続関係に限定されず、図または文章に示された接続関係以外のものも含むものとする。

【0025】

ここで、X、Yは、対象物（例えば、装置、素子、回路、配線、電極、端子、導電膜、層、など）であるとする。

【0026】

XとYとが電氣的に接続されている場合の一例としては、XとYとの電氣的な接続を可能とする素子（例えば、スイッチ、トランジスタ、容量素子、インダクタ、抵抗素子、ダイオード、表示素子、発光素子、負荷など）が、XとYとの間に1個以上接続されることが可能である。なお、スイッチは、オンオフが制御される機能を有している。つまり、スイッチは、導通状態（オン状態）、または、非導通状態（オフ状態）になり、電流を流すか流さないかを制御する機能を有している。または、スイッチは、電流を流す経路を選択して切り替える機能を有している。

【0027】

XとYとが機能的に接続されている場合の一例としては、XとYとの機能的な接続を可能とする回路（例えば、論理回路（インバータ、NAND回路、NOR回路など）、信号変換回路（DA変換回路、AD変換回路、ガンマ補正回路など）、電位レベル変換回路（電源回路（昇圧回路、降圧回路など）、信号の電位レベルを変えるレベルシフト回路など）、電圧源、電流源、切り替え回路、増幅回路（信号振幅または電流量などを大きく出来る回路、オペアンプ、差動増幅回路、ソースフォロワ回路、バッファ回路など）、信号生成回路、記憶回路、制御回路など）が、XとYとの間に1個以上接続されることが可能である。なお、一例として、XとYとの間に別の回路を挟んでいても、Xから出力された信号がYへ伝達される場合は、XとYとは機能的に接続されているものとする。

【0028】

なお、XとYとが接続されている、と明示的に記載する場合は、XとYとが電氣的に接続されている場合（つまり、XとYとの間に別の素子又は別の回路を挟んで接続されてい

10

20

30

40

50

る場合)と、XとYとが機能的に接続されている場合(つまり、XとYとの間に別の回路を挟んで機能的に接続されている場合)と、XとYとが直接接続されている場合(つまり、XとYとの間に別の素子又は別の回路を挟まずに接続されている場合)とを含むものとする。つまり、電氣的に接続されている、と明示的に記載する場合は、単に、接続されている、とのみ明示的に記載されている場合と同じであるとする。

#### 【0029】

なお、例えば、トランジスタのソース(又は第1端子など)が、Z1を介して(又は介さず)、Xと電氣的に接続され、トランジスタのドレイン(又は第2端子など)が、Z2を介して(又は介さず)、Yと電氣的に接続されている場合や、トランジスタのソース(又は第1端子など)が、Z1の一部と直接的に接続され、Z1の別の一部がXと直接的に接続され、トランジスタのドレイン(又は第2端子など)が、Z2の一部と直接的に接続され、Z2の別の一部がYと直接的に接続されている場合では、以下のように表現することが出来る。

#### 【0030】

例えば、「XとYとトランジスタのソース(又は第1端子など)とドレイン(又は第2端子など)とは、互いに電氣的に接続されており、X、トランジスタのソース(又は第1端子など)、トランジスタのドレイン(又は第2端子など)、Yの順序で電氣的に接続されている。」と表現することができる。または、「トランジスタのソース(又は第1端子など)は、Xと電氣的に接続され、トランジスタのドレイン(又は第2端子など)はYと電氣的に接続され、X、トランジスタのソース(又は第1端子など)、トランジスタのドレイン(又は第2端子など)、Yは、この順序で電氣的に接続されている」と表現することができる。または、「Xは、トランジスタのソース(又は第1端子など)とドレイン(又は第2端子など)とを介して、Yと電氣的に接続され、X、トランジスタのソース(又は第1端子など)、トランジスタのドレイン(又は第2端子など)、Yは、この接続順序で設けられている」と表現することができる。これらの例と同様な表現方法を用いて、回路構成における接続の順序について規定することにより、トランジスタのソース(又は第1端子など)と、ドレイン(又は第2端子など)とを、区別して、技術的範囲を決定することができる。なお、これらの表現方法は、一例であり、これらの表現方法に限定されない。ここで、X、Y、Z1、Z2は、対象物(例えば、装置、素子、回路、配線、電極、端子、導電膜、層、など)であるとする。

#### 【0031】

##### (実施の形態1)

本実施の形態では、本発明の一態様の回路システムについて、図1乃至図18を用いて説明する。ここでは、回路システムの一例として記憶装置について説明する。

#### 【0032】

##### <回路システムの構成例>

図1は、回路システムの一例を示すブロック図である。

#### 【0033】

図1に示す回路システム10は、メモリセルアレイ12、および周辺回路14を有する。周辺回路14はメモリセルアレイ12と電氣的に接続されている。周辺回路14には、行選択ドライバ(Row Driver)、列選択ドライバ(Column Driver)、及びA/Dコンバータ(A/D Converter)等が設けられる。また、周辺回路14には、論理回路等を設けてもよい。

#### 【0034】

なお、メモリセルアレイ12と、メモリセルアレイ12に電氣的に接続する周辺回路14(ここでは、行選択ドライバ、列選択ドライバ、及びA/Dコンバータ)を含む構成を、記憶装置と称してもよい。

#### 【0035】

ここで、図2を用いて、本発明の一態様の回路システムに用いることのできる記憶回路の一例を説明する。

## 【0036】

図2(A)は、記憶装置の一例を示す回路図である。図2(A)に示す記憶回路25は、トランジスタ21、トランジスタ22、および容量素子23を有する。記憶回路25は、電力が供給されない状況でもデータの保持が可能であり、且つ、書き込み回数にも制限が無い。また、記憶回路25は、例えば、図1に示すメモリセルアレイ12のメモリセルに適用することが可能である。

## 【0037】

トランジスタ21及びトランジスタ22は、具体的には、酸化物半導体を有する半導体層にチャネルが形成されるトランジスタ(以下、“OSトランジスタ”と呼ぶ場合がある。)である。なお、図2(A)に示すように、OS(Oxide Semiconductor)を付記しているものは、酸化物半導体層を有するトランジスタであることを表している。他の図面でも同様である。また、図2(A)には、トランジスタ21及びトランジスタ22の双方ともOSトランジスタである例示しているが、これに限定されず、トランジスタ21またはトランジスタ22の少なくとも一方がOSトランジスタであればよい。トランジスタ22がOSトランジスタであることが非常に好適である。トランジスタ22にOSトランジスタを適用することで、記憶回路25の消費電力を低減することが可能となる。具体的には、トランジスタ22のオフ電流を小さくできるため、長期間にわたり記憶内容を保持することが可能となる。つまり、リフレッシュ動作を必要としない、または、リフレッシュ動作の頻度を極めて少なくすることが可能となるため、消費電力を十分に低減された記憶回路25を提供することができる。

## 【0038】

また、図2(A)に示す記憶回路25は、データの書き込みに高い電圧が不要であるため、素子の劣化が起こりにくい。例えば、従来のフラッシュメモリのように、フローティングゲートへの電子の注入や、フローティングゲートからの電子の引き抜きを行わないため、絶縁体の劣化といった問題が生じない。すなわち、図2(A)に示す記憶回路25は、従来のフラッシュメモリで問題となっている書き換え可能回数に制限はなく、信頼性が飛躍的に向上した半導体装置である。また、トランジスタ22の導通状態、非導通状態によって、データの書き込みが行われるため、高速な動作が可能となる。

## 【0039】

また、記憶回路25の容量素子23の静電容量は、0.1fF以上10fF未満であることが好ましい。容量素子23の静電容量を上記の範囲とすることで、書き込み速度を向上させることができる。言い換えると、書き込み時間を短時間とすることができる。具体的には、室温動作時において、書き込み時間を0.1nsec以上5nsec未満とすることができる。または、室温動作時において、書き込み速度の周波数を、0.2GHzを超えて10GHz以下とすることができる。または室温動作時において、書き込み時間を、ビット速度(bit rateともいう)に換算して、400Mbps(bit per second)以上20Gbps以下とすることができる。

## 【0040】

ここでは、書き込み時間とは、記憶回路25の容量素子23を充電することで、データを書き込む場合に容量素子23を90%充電するのに要する時間のことであり、別言すると、ノードFNの電位を、ローレベルの電位からデータ書き込み用のビット線(配線WBL)の電位の90%まで上昇させるのに要する時間のことを言う。

## 【0041】

書き込み速度は、記憶回路の書き込みトランジスタが非導通状態から導通状態となる時間で表してもよい。或いは、書き込み速度は書き込みトランジスタの電流利得が1以上となる最大の周波数(遮断周波数)で表してもよい。なお、記憶回路25では、トランジスタ22が書き込みトランジスタとなる。

## 【0042】

トランジスタ21およびトランジスタ22のいずれか一方または双方は、チャネル長が1nm以上100nm未満の領域を有することが好ましく、チャネル長が5nm以上60

10

20

30

40

50



n m以下の領域を有することがさらに好ましい。トランジスタのチャネル長を上述の範囲とすることで、微細化された記憶装置、または該記憶装置を有する回路面積が小さい回路システム、または該記憶装置を有する消費電力が低い回路システムを提供することができる。

【0043】

図2(A)に示す記憶回路25は、配線WBL(書き込みビット配線ともいう)、配線RBL(読み出しビット配線ともいう)、配線WWL(書き込みワード配線ともいう)、配線RWL(読み出しワード配線ともいう)、および配線SL(ソース線ともいう)と電氣的に接続されている。配線RBLはトランジスタ21の第1端子と電氣的に接続され、配線SLはトランジスタ21の第2端子と電氣的に接続されている。また、配線WBLはトランジスタ22の第1端子と電氣的に接続され、配線WWLはトランジスタ22のゲート電極と電氣的に接続されている。また、トランジスタ21のゲート電極は、トランジスタ22の第2端子、および容量素子23の第1端子(第1電極)と電氣的に接続され、配線RWLは容量素子23の第2端子(第2電極)と電氣的に接続されている。

10

【0044】

また、図2(A)において、容量素子23の電極とトランジスタ21のゲート電極とが電氣的に接続されているノードをノードFNと呼ぶ。符号“FN”は電氣的に浮遊状態になることが可能なノードであることを示している。なお、本明細書等において、ノードとは、素子間を電氣的に接続するために設けられる配線上のいずれかの箇所のことである。

【0045】

20

図2(A)に示す記憶回路25では、トランジスタ21のゲート電極(ノードFN)の電位を長期間保持することが可能である。以下に、記憶回路25の書き込み、保持、読み出しについて説明する。

【0046】

データの書き込みは、まず、配線WWLの電位をトランジスタ22がオン状態となる電位にする。これにより、トランジスタ22がオン状態となり、トランジスタ21のゲート電極および容量素子23の第1端子に配線WBLの電位が与えられる。すなわち、容量素子23には所定の電荷が与えられる。ここでは、配線WBLには、ローレベルまたはハイレベルの二つの電位レベルの何れか一方を与えることとする。容量素子23には配線WBLの電位レベルに対応する電荷が与えられる。次に、配線WWLの電位をトランジスタ22がオフ状態となる電位にする。トランジスタ22をオフ状態となることにより、ノードFNが電氣的に浮遊状態となり、容量素子23に与えられた電荷が保持される。このようにして、図2(A)に示す記憶回路25に書き込みを行う。

30

【0047】

トランジスタ22のオフ電流は極めて小さいため、容量素子23に与えられた電荷は長期間にわたって保持される。したがって、電源が供給されない状態でもデータの保持が可能となる。

【0048】

データの読み出しについて説明する。配線RBLに所定の電位(定電位)を与えた状態で、配線RWLに適切な電位(読み出し電位)を与えると、容量素子23に保持された電荷量に応じて、配線SLは異なる電位をとる。トランジスタ21をnチャネル型とすると、トランジスタ21のゲート電極にハイレベル電位が与えられている場合の見かけのしきい値 $V_{th\_H}$ は、一般に、トランジスタ21のゲート電極にローレベルの電位が与えられている場合の見かけのしきい値 $V_{th\_L}$ より低くなる。ここで、見かけのしきい値電圧とは、トランジスタ21を「オン状態」とするために必要な配線RWLの電位をいうものとする。したがって、配線RWLの電位を $V_{th\_H}$ と $V_{th\_L}$ の間の電位 $V_0$ とすることにより、トランジスタ21のゲート電極に与えられた電位を判別できる。例えば、書き込みにおいて、トランジスタ21のゲート電極にハイレベル電位が与えられていた場合には、配線RWLの電位が $V_0(>V_{th\_H})$ となれば、トランジスタ21は「オン状態」となる。ローレベル電位が与えられていた場合には、配線RWLの電位が $V_0(<$

40

50

$V_{th\_L}$  )となっても、トランジスタ21は「オフ状態」のままである。このため、配線RBLの電位を判別することで、保持されているデータを読み出すことができる。

【0049】

なお、記憶回路25をアレイ状に配置して用いる場合、所望の記憶回路25のデータのみを読み出せることが必要になる。このようにデータを読み出さない場合には、容量素子23に保持された電荷量にかかわらずトランジスタ21が「オフ状態」となるような電位、つまり、 $V_{th\_H}$ より小さい電位を配線RWLに与えればよい。または、データを読み出す場合には、容量素子23に保持された電荷量にかかわらずトランジスタ21が「オン状態」となるような電位、つまり、 $V_{th\_L}$ より大きい電位を配線RWLに与えればよい。

10

【0050】

図2(A)は、2トランジスタのゲインセル構造の一例である。メモリセルの構造は、図2(A)に限定されない。例えば、図2(B)に示す記憶回路26や、図2(C)に示す記憶回路27をメモリセルに適用することが可能である。

【0051】

図2(B)に示す記憶回路26は、3トランジスタのゲインセル構造の一例である。記憶回路26において、トランジスタ24は読み出し用トランジスタとして機能し、配線RWLにゲートが電氣的に接続されている。容量素子23の第1端子はノードFNと電氣的に接続され、第2端子は配線CNLと電氣的に接続されている。記憶回路26も記憶回路25と同様に駆動することができる。データの読み出し時に、必要に応じて、配線CNL

20

【0052】

図2(C)に示す記憶回路27は、トランジスタ21を設けていない点で記憶回路25と相違している。記憶回路27も記憶回路25と同様に駆動することができる。記憶回路27のデータの読み出し動作を説明する。トランジスタ22がオン状態となると、浮遊状態である配線WBLと容量素子23とが導通し、配線WBLに付随する配線容量と容量素子23の間で電荷が再分配される。その結果、配線WBLの電位が変化する。配線WBLの電位の変化量は、容量素子23に蓄積された電荷量(または容量素子23の第1端子の電位)によって、異なる値をとる。

【0053】

例えば、容量素子23の第1端子(ノードFN)の電位を $V$ 、容量素子23の容量を $C$ 、配線WBLに付随する配線容量を $C_B$ 、電荷が再分配される前の配線WBLの電位を $V_{B0}$ とし、配線RWLの電位を $0[V]$ 、配線WBLに付随する配線容量の他方の電極の電位を $0[V]$ とすると、電荷が再分配された後の配線WBLの電位は、 $(C_B \times V_{B0} + C \times V) / (C_B + C)$ となる。したがって、記憶回路27の状態が、容量素子23の第1端子の電位 $V$ が $V_1$ と $V_0$ ( $V_1 > V_0$ )の2状態をとるとすると、電位 $V_1$ を保持している場合の配線WBLの電位( $= (C_B \times V_{B0} + C \times V_1) / (C_B + C)$ )は、電位 $V_0$ を保持している場合の配線WBLの電位( $= (C_B \times V_{B0} + C \times V_0) / (C_B + C)$ )よりも高くなることがわかる。よって、配線WBLの電位を所定の電位と比較することで、データを読み出すことができる。

30

40

【0054】

図2(A)に示す記憶回路25のデバイス構造の一例を図2(D)に示す。図2(D)には、記憶回路25のトランジスタ21、22のチャンネル長の方向の断面を図示している。なお、実際の記憶回路25において、トランジスタ21とトランジスタ22のチャンネル長方向が一致していなくてもよい。これは、他の図面においても同様である。

【0055】

図2(D)に示す記憶回路25は、基板31上のトランジスタ21と、トランジスタ21の上方の容量素子23と、トランジスタ21及び容量素子23上のトランジスタ22と、を有する。トランジスタ21は、基板31上の導電膜32と、導電膜32上の絶縁膜33と、絶縁膜33上の半導体膜34aと、半導体膜34a上の半導体膜34bと、半導体

50

膜 3 4 b と電氣的に接続される導電膜 3 5 と、半導体膜 3 4 b と電氣的に接続される導電膜 3 6 と、導電膜 3 5、半導体膜 3 4 b、及び導電膜 3 6 上の半導体膜 3 4 c と、半導体膜 3 4 c 上の絶縁膜 3 7 と、絶縁膜 3 7 上の導電膜 3 8 と、を有する。

【 0 0 5 6 】

トランジスタ 2 1 において、導電膜 3 2 は、バックゲート電極としての機能を有する。また、絶縁膜 3 3 は、半導体膜 3 4 の下地膜としての機能、及びゲート絶縁膜としての機能を有する。また、導電膜 3 5、3 6 は、ソース電極及びドレイン電極としての機能を有する。また、絶縁膜 3 7 は、ゲート絶縁膜としての機能を有する。また、導電膜 3 8 は、ゲート電極としての機能を有する。

【 0 0 5 7 】

トランジスタ 2 2 は、導電膜 4 2 と、導電膜 4 2 上の絶縁膜 4 3 と、絶縁膜 4 3 上の半導体膜 4 4 a と、半導体膜 4 4 a 上の半導体膜 4 4 b と、半導体膜 4 4 b と電氣的に接続される導電膜 4 5 と、半導体膜 4 4 b と電氣的に接続される導電膜 4 6 と、導電膜 4 5、半導体膜 4 4 b、及び導電膜 4 6 上の半導体膜 4 4 c と、半導体膜 4 4 c 上の絶縁膜 4 7 と、絶縁膜 4 7 上の導電膜 4 8 と、を有する。

【 0 0 5 8 】

トランジスタ 2 2 において、導電膜 4 2 は、バックゲート電極としての機能を有する。また、絶縁膜 4 3 は、半導体膜 4 4 の下地膜としての機能、及びゲート絶縁膜としての機能を有する。また、導電膜 4 5、4 6 は、ソース電極及びドレイン電極としての機能を有する。また、絶縁膜 4 7 は、ゲート絶縁膜としての機能を有する。また、導電膜 4 8 は、ゲート電極としての機能を有する。図 2 ( D ) には、トランジスタ 2 1 及びトランジスタ 2 2 がバックゲート電極を有する構成を例示しているが、これに限定されず、バックゲート電極を設けない構成としてもよい。

【 0 0 5 9 】

図 2 ( D ) に示すように、トランジスタ 2 1、容量素子 2 3、及びトランジスタ 2 2 の構成要素の少なくとも一部を重ねて配置させることで、回路面積の小さい回路システムとすることができる。

【 0 0 6 0 】

次に、図 2 ( D ) に示す記憶回路 2 5 を複数有する半導体装置の一例について、図 3 乃至図 7 を用いて説明する。

【 0 0 6 1 】

< メモリセルアレイの構成例 >

図 3 ( A ) は、メモリセルアレイの一例を示す模式図である。図 3 ( A ) に示すメモリセルアレイ 3 0 0 には、サブアレイ S C A が、平面において横 a 個 × 縦 b 個 ( a、b は自然数 ) のアレイ状に配置されている。各サブアレイ S C A は、積層されている c 個 ( c は自然数 ) のメモリセル M C からなる。このように、メモリセルアレイ 3 0 0 はメモリセル M C が 3 次元的に配列されている構造を有する。

【 0 0 6 2 】

明細書、図面において、同じ要素 ( 信号、配線、素子、回路等 ) を区別するため、" \_ 1 "、" [ L 1 ] " などの行番号、列番号、順序等を表す識別記号を用語に付ける場合がある。例えば、" M C \_ j " とは、サブアレイ S C A の第 j ( j は 1 から c までの自然数 ) のメモリセル M C であることを表している。

【 0 0 6 3 】

メモリセル M C は、記憶回路 2 5、2 7 ( 図 2 ) と同様な回路構成とすることができる。図 3 ( B ) にメモリセル M C \_ j の回路図の一例を示す。図 3 ( B ) に示すメモリセル M C \_ j は、トランジスタ T a \_ j、トランジスタ T b \_ j 及び容量素子 C a \_ j を有する。図 3 ( B ) に示すメモリセル M C \_ j は、図 2 ( A ) に示す記憶回路 2 5 の変形例である。ここで、" T a \_ j " の符号は、トランジスタ T a がメモリセル M C \_ j の構成要素であることを示している。他の図面でも、このような符号を用いる場合がある。

【 0 0 6 4 】

トランジスタ  $T a\_j$  の第 1 端子は配線  $B L$  と電氣的に接続され、第 2 端子はトランジスタ  $T b\_j$  のゲート電極と電氣的に接続されている。トランジスタ  $T a\_j$  のゲート電極は配線  $W W L\_j$  に電氣的に接続されている。トランジスタ  $T b\_j$  の第 1 端子は配線  $B L$  と電氣的に接続され、第 2 端子は配線  $S L$  と電氣的に接続されている。容量素子  $C a\_j$  の第 1 端子 (第 1 電極) はトランジスタ  $T b\_j$  のゲート電極と電氣的に接続され、第 2 端子 (第 2 電極) は配線  $R W L\_j$  と電氣的に接続される。

【 0 0 6 5 】

トランジスタ  $T a\_j$  は、バックゲート電極 (  $B G$  ) を有する。例えば、バックゲート電極にソース電極よりも低い電位または高い電位を印加することができるため、トランジスタ  $T a\_j$  のしきい値電圧をプラス方向またはマイナス方向へ変動させることができる。  $n$  チャンネル型トランジスタのしきい値電圧をプラス方向に変動させることで、ゲート電位が  $0 V$  であってもトランジスタが非導通状態 ( オフ状態 ) となる、ノーマリーオフが実現できる場合がある。なお、バックゲート電極に印加する電位は、可変であってもよいし、固定であってもよい。バックゲート電極に印加する電位を可変にする場合、電位を制御する回路をバックゲート電極に接続してもよい。また、バックゲート電極は、トランジスタ  $T a\_j$  のゲート電極と接続してもよい。バックゲート電極とゲート電極とを接続し、同じ電位を印加することにより、オン電流の増加、初期特性バラツきの低減、 -  $G B T$  ( -  $G a t e \quad B i a s - T e m p e r a t u r e$  ) ストレス試験の劣化の抑制、及び異なるドレイン電圧におけるオン電流の立ち上がり電圧の変動の抑制が可能である。トランジスタ  $T a\_j$  のオン電流を増加させることにより、例えばメモリセルアレイ  $300$  の書き込み時間を短縮することができる。

【 0 0 6 6 】

また、図 3 (  $B$  ) には図示しないが、トランジスタ  $T b\_j$  も、バックゲート電極を有してもよい。バックゲート電極を設けることで、トランジスタ  $T b\_j$  のオン電流を増加させることが可能であり、オン電流の増加により、例えばメモリセルアレイ  $300$  の読み出し速度を高めることができる。

【 0 0 6 7 】

ここでは、配線  $W W L\_j$  に与えられるワード信号を制御することで、ノード  $F N$  の電位が配線  $B L$  の電位に応じた電位にすることを、メモリセル  $M C\_j$  にデータを書き込む、という。また、配線  $R W L\_j$  に与えられる読み出し信号を制御することで、配線  $B L$  の電位をノード  $F N$  の電位に応じた電位にすることを、メモリセル  $M C\_j$  からデータを読み出す、という。

【 0 0 6 8 】

配線  $B L$  には、2 値、または多値のデータに対応する電位が与えられる。多値のデータは、 $k$  ビット (  $k$  は 2 以上の自然数 ) のデータである。具体的には、2 ビットのデータであれば 4 値のデータであり、配線  $B L$  に入力される信号は 4 種類の電位レベルを有することになる。配線  $R W L\_j$  には、読み出し信号が与えられる。読み出し信号は、メモリセル  $M C\_j$  からデータを選択的に読み出すために、ノード  $F N$  の電位を制御するための信号である。また、配線  $W W L\_j$  には、ワード信号が与えられる。ワード信号は、配線  $B L$  の電位をノード  $F N$  に与えるために、トランジスタ  $T a\_j$  を導通状態とする信号である。

【 0 0 6 9 】

ノード  $F N$  は、容量素子  $C a\_j$  の第 1 電極、トランジスタ  $T a\_j$  の第 2 端子、及びトランジスタ  $T b\_j$  のゲート電極を接続する配線上のいずれかのノードに相当する。例えば、ノード  $F N$  に液晶素子や有機  $E L$  (  $E l e c t r o l u m i n e s c e n c e$  ) 素子などの表示素子を電氣的に接続してもよい。上記表示素子を有する場合、メモリセル  $M C\_j$  の一部を表示装置の画素として機能させることができる。

【 0 0 7 0 】

ノード  $F N$  の電位は、配線  $B L$  に与えられるデータに基づく電位である。ノード  $F N$  は、トランジスタ  $T a\_j$  を非導通状態とすることで電氣的に浮遊状態になり、また、容量

10

20

30

40

50

素子  $C a\_j$  によって配線  $R W L\_j$  とトランジスタ  $T b\_j$  が容量結合している。そのため、配線  $R W L\_j$  の電位を変化させることで、ノード  $F N$  の電位を変化させることができる。配線  $R W L\_j$  に与えられる読み出し信号の電位を変化させると、ノード  $F N$  の電位は元の電位に読み出し信号の電位の変化分が加わった電位となる。

【0071】

トランジスタ  $T a\_j$  は、導通状態と非導通状態とを切り換えることで、データの書き込みを制御するスイッチとしての機能を有する。また、トランジスタ  $T a\_j$  は、非導通状態を維持することで、書き込んだデータに基づく電位を保持する機能を有する。ここでは、トランジスタ  $T a\_j$  は  $n$  チャネル型のトランジスタとする。

【0072】

なお、トランジスタ  $T a\_j$  は、非導通状態においてソース電極とドレイン電極との間を流れる電流（オフ電流）が低いトランジスタが用いられることが好適である。ここでは、オフ電流が低いとは、室温において、ソース電極とドレイン電極との間の電圧を  $10\text{ V}$  とし、チャンネル幅  $1\text{ }\mu\text{ m}$  あたりの規格化されたオフ電流が  $10\text{ z A}$  以下であることをいう。このようにオフ電流が少ないトランジスタとしては、半導体層に酸化物半導体を有するトランジスタが挙げられる。

【0073】

トランジスタ  $T a\_j$  にオフ電流の小さいトランジスタを用いることによって、電氣的に浮遊状態とされているノード  $F N$  の電位を長期間に渡って保持することができる。したがって、メモリセル  $M C\_j$  のリフレッシュ頻度を低減することができるため、消費電力の少ない半導体装置を実現することができる。

【0074】

例えば、ノード  $F N$  に保持された電位を  $85^\circ\text{C}$  において  $10$  年間 ( $3.15 \times 10^8$  秒) 保持するためには、トランジスタ  $T a\_j$  は、容量  $1\text{ f F}$  あたり、規格化されたオフ電流値が  $4.3\text{ y A}$  (ヨクトアンペア:  $1\text{ y A}$  は  $1 \times 10^{-24}\text{ A}$ ) 未満であることが好ましい。この場合、ノード  $F N$  の許容される電位の変動が  $0.5\text{ V}$  以内であることが好ましい。または、 $95^\circ\text{C}$  において、規格化されたオフ電流が  $1.5\text{ y A}$  未満であることが好ましい。

【0075】

図3(B)に示すメモリセル  $M C\_j$  の構成では、トランジスタ  $T a\_j$  の非導通状態を維持することで、ノード  $F N$  の電位を保持している。そのため、ノード  $F N$  での電荷の移動を伴った電位の変動を抑えることが可能なスイッチとして、トランジスタ  $T a\_j$  はオフ電流が少ないトランジスタであることが特に好ましい。

【0076】

よって、トランジスタ  $T a\_j$  をオフ電流が少ないトランジスタとすることで、メモリセルアレイ  $300$  を不揮発性のメモリとすることができる。つまり、一旦、メモリセル  $M C\_j$  に書き込まれたデータは、再度、トランジスタ  $T a\_j$  を導通状態とするまで、ノード  $F N$  に保持し続けることができる。

【0077】

トランジスタ  $T b\_j$  は、ノード  $F N$  の電位に従って、ソース電極とドレイン電極との間に電流  $I d$  を流す機能を有する。図3(B)に示すメモリセル  $M C\_j$  の構成では、トランジスタ  $T b\_j$  のソース電極とドレイン電極との間に流れる電流  $I d$  は、配線  $B L$  と配線  $S L$  との間に流れる電流である。トランジスタ  $T b\_j$  は、例えばシリコンを活性層に用いたトランジスタ（以下、 $S i$  トランジスタと呼ぶ）を用いてもよく、また酸化物半導体を活性層に用いた  $O S$  トランジスタを用いてもよい。ここでは、トランジスタ  $T b\_j$  は  $O S$  トランジスタであり、かつ  $n$  チャネル型のトランジスタとする。

【0078】

トランジスタ  $T a\_j$  及びトランジスタ  $T b\_j$  は、一例として、スイッチング速度の速い  $n$  チャネル型トランジスタを用いることができる。例えば、トランジスタのスイッチング速度は、 $0.1\text{ ns}$  以上  $5\text{ ns}$  未満である。一例として、チャンネル領域が酸化物半導

10

20

30

40

50

体（好ましくはIn、Ga、及びZnを含む酸化物）を含むOストランジスタを用いることで、上記のスイッチング速度を実現することができる。なお、トランジスタのスイッチング速度とは、一つのトランジスタが非導通状態から導通状態となる時間を表す。或いは、トランジスタのスイッチング速度とは、トランジスタを増幅器として用いる場合に、電流利得が1以上となる最大の周波数（遮断周波数）に対応する速度で表しても良い。

【0079】

<メモリセルアレイの回路構成例1>

ここで、図3(B)に示すメモリセルMC<sub>j</sub>を3次元的に配列し、メモリセルアレイ300とする場合の一例を図4に示す。図4は、メモリセルアレイ300の一例を示す回路図であり、サブアレイSCAの一例を示す回路図でもある。図4に示すように、サブアレイSCAはc個のメモリセルMCを有し、各メモリセルMCは、それぞれ、配線BL及び配線SLを共有している。

10

【0080】

<メモリセルアレイの動作例>

次に、図4に示すメモリセルアレイ300の動作を説明する。図5は、図4に示すメモリセルアレイ300の動作の一例を説明するタイミングチャートである。図5のタイミングチャートは、配線WWL<sub>c</sub>、配線RWL<sub>c</sub>、ノードFN、配線BL、及び配線SLに与えられる各信号の変化を示すものである。

【0081】

まず、図5(A)を用いて、書き込みの動作を説明する。ここでは2値のデータの書き込みについて説明を行うが、メモリセルアレイ300は2値のデータの書き込みに限定されず、多値のデータを書き込むこともできる。図5(A)に示すタイミングチャートには、書き込み期間T1、休止期間T2、及び非選択期間T3を示す。

20

【0082】

書き込み期間T1では、まず配線WWL<sub>c</sub>に電位V2が与えられる。次いで、配線BLに2値のデータに応じた電位、つまりハイ(H)レベルの電位またはロー(L)レベルの電位が与えられる。また、配線SLには、配線BLと同じレベルの電位を与える。配線BLがHレベルの時、配線SLにもHレベルの電位が与えられる。配線BLがLレベルの時、配線SLにも、Lレベルの電位が与えられる。

【0083】

休止期間T2では、配線BL及び配線SLにLレベルの電位が与えられ、配線RWL<sub>c</sub>及び配線WWL<sub>c</sub>には電位V0が与えられる。ここで、例えば電位V0は接地電位とし、電位V2は正の電位とすればよい。また、電位V2の絶対値は、Hレベルの電位より大きいことが好ましく、例えば、Hレベルの電位+トランジスタTa<sub>c</sub>のしきい値電圧よりも大きく、且つHレベルの電位+トランジスタTa<sub>c</sub>のしきい値電圧の3倍未満とすればよい。

30

【0084】

非選択期間T3では、配線RWL<sub>c</sub>及び配線WWL<sub>c</sub>に電位V1が与えられる。電位V1は例えば負の電位とすればよい。電位V1の絶対値は、Hレベルの電位より大きいことが好ましく、例えば、Hレベルの電位+トランジスタTb<sub>c</sub>のしきい値電圧よりも大きく、且つHレベルの電位+トランジスタTb<sub>c</sub>のしきい値電圧の3倍未満とすればよい。また、配線BL及び配線SLにはLレベルの電位が与えられる。

40

【0085】

次に、図5(B)を用いて、読み出しの動作について説明する。図5(B)に示すタイミングチャートには、配線BLの電位をプリチャージする期間T4、データを読み出すために配線BLの放電を行う期間T5、非選択の期間T6を示している。

【0086】

図5(B)に示す期間T4では、配線BLをプリチャージする。このとき、配線WWL<sub>c</sub>に電位V1が与えられる。また、配線RWL<sub>c</sub>は、電位V1が与えられる。ここで、V1は、V0よりも低い電位である。例えば、V0を接地電位とし、V1を負の電位と

50

すればよい。また、ノードFNでは、データに対応する電位が保持されている。また、配線BLは、Hレベルの電位(VH)が与えられる。また、配線SLは、Lレベルの電位が与えられる。ここで、電位V1の絶対値は、Hレベルの電位より大きいことが好ましく、例えば、Hレベルの電位+トランジスタTb\_\_cのしきい値電圧よりも大きく、且つHレベルの電位+トランジスタTb\_\_cのしきい値電圧の3倍未満にすればよい。

【0087】

期間T4では、配線BLは、Hレベルの電位VHが与えられた後、電氣的に浮遊状態となる。すなわち、配線BLは、電荷の充電又は放電により電位の変動が生じる状態となる。この浮遊状態は、配線BLに電位を与えるスイッチをオフにすることで実現できる。

【0088】

次いで、図5(B)に示す期間T5では、データを読み出すためにノードFNの電位により配線BLの放電を行う。このとき、配線WWL\_\_cは、期間T4に引き続き、電位V1が与えられる。配線SLは、前の期間に引き続き、Lレベルの電位が与えられる。配線RWL\_\_cは、電位V0の電位が与えられるため、ノードFNの電位が上昇する。ノードFNの電位により、トランジスタTb\_\_cの導通状態が変化する。ノードFNにHレベルの電位が書き込まれている場合には、トランジスタTb\_\_cが導通状態となり、配線BLの電位は降下し、電位VLとなる。ノードFNにLレベルの電位が書き込まれている場合には、トランジスタTb\_\_cが非導通状態のため、配線BLの電位はHレベルの状態が維持される。

【0089】

次いで、図5(B)に示す期間T6では、配線RWL\_\_cの電位をV1とし、メモリセルMC\_\_cを非選択の状態にする。これで、メモリセルMC\_\_cからデータを読み出す動作が完了する。

【0090】

<メモリセルアレイの回路構成例2、3>

メモリセルアレイ300の他の回路構成例を図6及び図7に示す。図6及び図7は、メモリセルアレイ300の一例を示す回路図であり、サブアレイSCAの回路図である。

【0091】

図6の回路構成例は、図4の変形例である。図4の例と異なる点は、奇数番のメモリセルMCと偶数番のメモリセルMCとが異なる配線SLに電氣的に接続されていること、配線BLに対して、奇数番のメモリセルMCと偶数番のメモリセルMCが互い違いに接続されていることである。そのため、サブアレイSCAの集積度を高めることができる。または、面積あたりの記憶容量を高めることができる。図7に示すサブアレイSCAでは、c個のメモリセルMCが1つの配線SLを共有している。このため、配線SLの本数を少なくすることができる。

【0092】

<メモリセルの積層構造例1>

図8はメモリセルアレイの一例を示す断面図である。図8の例は、図4の回路構成を有するサブアレイSCAでメモリセルアレイを構成した例に相当する。

【0093】

図8には、隣接する3つのサブアレイ(SCA[-1]、SCA[ ]、SCA[+1])を図示している。サブアレイSCAが互いに隣接するとは、図3(A)に示すxy平面においてx座標、y座標の一方が1異なり、他方が同じであることを示す。例えば、3つのサブアレイ(SCA[-1]、SCA[ ]、SCA[+1])のy座標が等しい場合、サブアレイSCA[ ]のx座標がk(kは2以上a以下の整数)であれば、サブアレイSCA[-1]のx座標はk-1であり、サブアレイSCA[+1]のx座標はk+1である。

【0094】

図8には、サブアレイ(SCA[-1]、SCA[ ]、SCA[+1])のメモリセルMC\_\_1及びメモリセルMC\_\_2を示している。図示しないが、各サブアレイのメ

10

20

30

40

50

メモリセルMC\_\_2の上には、それぞれ、メモリセルMC\_\_3が積層され、順にメモリセルMC\_\_cまで積層される。メモリセルMCの積層数を多くすることで、回路面積を増加させずに、メモリセルアレイ300の集積度を高めることができる。

【0095】

以下、図8に示すメモリセルアレイ300のデバイス構造について説明する。図8において、図面の明瞭化のため、メモリセルアレイ300を構成する一部の要素（トランジスタTa等）の符号には、識別記号“\_\_1”を付けていない。明細書中では、識別符号“\_\_1”等を付して、または付けずに、メモリセルアレイ300の構造を説明する場合がある。他の図面についても同様である。

【0096】

各メモリセルMCは、トランジスタTa及びトランジスタTbは、酸化物半導体材料を含んで構成される。トランジスタTbの上には容量素子Caが設けられている。トランジスタTbと容量素子Caの間には絶縁膜216が設けられている。容量素子Caの少なくとも一部は、トランジスタTbと重なるように設けられることが好ましい。絶縁膜115は、導電膜151及び導電膜155に挟まれ、容量素子Caを形成する。導電膜204a、導電膜204bは、それぞれ、トランジスタTbのソース電極またはドレイン電極として機能する。導電膜151は、プラグ141を介してトランジスタTbのゲート電極203と電氣的に接続される。

【0097】

容量素子Caの上にはトランジスタTaが設けられている。容量素子CaとトランジスタTaの間には絶縁膜156が設けられている。トランジスタTaの少なくとも一部は、容量素子Caと重なるように設けられることが好ましい。導電膜104a、導電膜104bはそれぞれ、トランジスタTaのソース電極またはドレイン電極として機能する。

【0098】

導電膜204a、204bは配線SL（図示しない）に電氣的に接続される。導電膜204aは、プラグ142、導電膜153、及びプラグ145等を介して導電膜104aと電氣的に接続される。導電膜204a及び導電膜104aは配線BL（図示しない）に電氣的に接続されている。プラグ142、導電膜153、及びプラグ145等を配線BLとして機能させてもよい。

【0099】

隣接する2つのメモリセルMC\_\_jは、プラグ142、導電膜153等を共有する。具体的には、サブアレイSCA[ ]のメモリセルMC\_\_jは、サブアレイSCA[ - 1 ]のメモリセルMC\_\_jと、プラグ142、プラグ145および導電膜153を共有する。隣接する2つのサブアレイSCAでプラグや導電層を共有することにより、メモリセルアレイ300の集積度を高めることができる。

【0100】

また、隣接するMC\_\_jにおいて導電膜104aおよび導電膜204bが共有されている。具体的には、サブアレイSCA[ - 1 ]とサブアレイSCA[ ]のそれぞれのトランジスタTaは、導電膜104aを共有する。サブアレイSCA[ ]とサブアレイSCA[ + 1 ]のそれぞれのトランジスタTbは導電膜204aを共有する。このように導電膜を共有することにより、メモリセルアレイ300の集積度を高めることができる。

【0101】

<メモリセルの積層構造例2>

図9及び図10に、図8示すメモリセルアレイ300の変形例を示す。図10は図9の一部を拡大した図である。図9に示すメモリセルアレイ300は基板100上に形成され、層291乃至層297を有する。また、層291はトランジスタを有する。また、層292及び層293は導電膜を有する。また、層294はトランジスタを有する。また、層295及び層296は導電膜を有する。また、層297はトランジスタを有する。

【0102】

図8に示すメモリセルアレイ300のサブアレイSCAでは、トランジスタTb、容量

10

20

30

40

50



素子C a、トランジスタT a、トランジスタT b、容量素子C a、トランジスタT aの順に積層されている。これに対し、図9に示すサブアレイSCAでは、メモリセルMCを互い違いに配置することによりトランジスタT b、容量素子C a、トランジスタT a、容量素子C a、トランジスタT bの順に積層される。よって、工程を簡略化することができる。

#### 【0103】

メモリセルMCにおいて、トランジスタT bの上には容量素子C aが設けられ、容量素子C a上にトランジスタT aが設けられている。容量素子C aは、トランジスタT bと重なる領域を有し、また、トランジスタT aと重なる領域を有することが好ましい。また、容量素子C aの一部は、隣接するメモリセルMCのトランジスタT bと重なる領域を有していてもよい。図9に示すようなデバイス構造とすることで、メモリセルアレイ300の集積度を高めることができる。

10

#### 【0104】

具体的には、サブアレイSCA [ ]において、メモリセルMC\_\_2とメモリセルMC\_\_3は左右対称の構造を有する。そのため、容量素子C aは、トランジスタT a、およびトランジスタT bと重なっている。このような構造とすることにより、サブアレイSCAにおいて、メモリセルMCを互い違いに配置することができ、1つ下のメモリセルMCのトランジスタT a上に容量素子を形成することができ、集積度を高めることができる。図8に示すメモリセルアレイ300と比べて工程を簡略化することができる。

#### 【0105】

20

また、サブアレイSCA [ ]において、c個のメモリセルMCを互い違いに配置することにより、上下に隣接する2つのメモリセルMCでは、それぞれ、トランジスタT aとトランジスタT bとが同じ層に形成される。このように、上下に隣接するメモリセルの有するトランジスタが同一層に形成されることで、メモリセルアレイ300を構成する層の数が削減されるため、より少ない工程でメモリセルアレイ300を作製することができる。少ない工程で作製することにより、歩留まりを高めることができる。また、積層される層数が増えるのに伴い、例えば、絶縁膜、導電膜、半導体膜等が有する膜応力により、膜の剥がれや割れなどが生じる可能性がある。よって、積層される膜の数を少なくすることにより、膜剥がれ等による半導体装置の故障を低減することができる。

#### 【0106】

30

#### <メモリセルの積層構造例3>

図11にメモリセルアレイの一例を示す。図11に示すメモリセルアレイ300は、図8及び図9に示すメモリセルアレイ300の変形例である。

#### 【0107】

図11に示すメモリセルアレイ300は、メモリセルMCが互い違いに配置されている点で図9と共通する。次の点で相違する。メモリセルMCでは、トランジスタT aの上に容量素子C aが位置し、容量素子C aの上にトランジスタT bが位置している。また、奇数番目のメモリセルMC(図11中では、MC\_\_1、MC\_\_3)では、トランジスタT bのゲート電極203が容量素子C aと電氣的に接続されている。偶数番目のメモリセルMC(図11中ではメモリセルMC\_\_2及びメモリセルMC\_\_4)では、導電膜205が、容量素子C aと電氣的に接続されている。導電膜205は、トランジスタT bのバックゲート電極として機能する。

40

#### 【0108】

つまり、図11の例では、jが奇数のメモリセルMC\_\_jと、偶数のメモリセルMC\_\_jとで構造が異なる。また、図11の例では、トランジスタT aとトランジスタT bを同一の層に形成する必要がなく、トランジスタT aの有する半導体膜とトランジスタT bの有する半導体膜が異なる半導体膜から形成することができる。そのため、トランジスタT aとトランジスタT bのそれぞれの半導体膜を、例えば構成元素や原子数比の異なる酸化物半導体膜で形成することが容易である。

#### 【0109】

50

以上がメモリセルアレイ 300 の構成例についての説明である。次に、メモリセルアレイ 300 が有するトランジスタ T a 及びトランジスタ T b の構造について説明する。

【0110】

<トランジスタの構成例 1>

図 12 ( B ) は、トランジスタの構成の一例を示す上面図であり、図 12 ( A ) は、図 12 ( B ) の A - B 線断面図であり、図 12 ( C ) は図 12 ( B ) の C - D 線断面図である。図 12 に示すトランジスタ T R 1 は O S トランジスタであり、メモリセル M C のトランジスタ T a に相当するトランジスタの例である。トランジスタ T R 1 は、トランジスタ T b にも適用が可能である。

【0111】

トランジスタ T R 1 は、半導体膜 101、導電膜 104 a、導電膜 104 b、ゲート絶縁膜 102、ゲート電極 103、導電膜 105、および絶縁膜 114 を有する。

【0112】

半導体膜 101 は、絶縁膜 114 の上面に接する半導体膜 101 a、半導体膜 101 a の上面に接する半導体膜 101 b、および半導体膜 101 b の上面に接する半導体膜 101 c を有する。図 12 ( A ) の例では、半導体膜 101 は、半導体膜 101 a、半導体膜 101 b および半導体膜 101 c の積層構造である。ただし、半導体膜 101 は、上記積層構造に限定されず、単層で形成してもよい。ゲート電極 103、ゲート絶縁膜 102 および半導体膜 101 c の端部が概略一致する。これは、ゲート絶縁膜 102 および半導体膜 101 c を形成するためのエッチング工程で、ゲート電極 103 がマスクとして機能するからである。

【0113】

導電膜 104 a 及び導電膜 104 b は、それぞれ、ソース電極またはドレイン電極として機能する。導電膜 104 a 及び導電膜 104 b は、半導体膜 101 b の上面と接し、且つ、その上面で離間されている。半導体膜 101 c は、半導体膜 101 b、導電膜 104 a 及び導電膜 104 b のそれぞれの上面と接する。ゲート電極 103 はゲート絶縁膜 102 を介して半導体膜 101 と対向し、導電膜 105 は絶縁膜 114 を介して半導体膜 101 と対向する。導電膜 105 はトランジスタ T R 1 のバックゲート電極として機能する。

【0114】

別言すると、半導体膜 101 a は、絶縁膜 114 と半導体膜 101 b の間に設けられている。また、半導体膜 101 c は、半導体膜 101 b とゲート絶縁膜 102 の間に設けられている。また、導電膜 104 a および導電膜 104 b は、半導体膜 101 b の上面に接し、半導体膜 101 c の下面と接する。半導体膜 101 b の側面は、導電膜 104 a および導電膜 104 b と接する。

【0115】

なお、導電膜 105 を設けない構成としてもよい。または、図示しないが、導電膜 105 は、ゲート電極 103 と電気的に接続する構成としてもよい。例えば、導電膜 105 をゲート電極 103 と電気的に接続し、同じ電位を印加する構成とした場合、オン電流の増加、初期特性バラツキの低減、- G B T ( - G a t e B i a s - T e m p e r a t u r e ) ストレス試験の劣化の抑制、及び異なるドレイン電圧におけるオン電流の立ち上がり電圧の変動の抑制が可能である。トランジスタ T R 1 のオン電流を増加させることにより、例えばメモリセルアレイ 300 の読み出し速度を高めることができる。

【0116】

また、ゲート電極 103 の電界によって、半導体膜 101 b を電気的に取り囲むことができる ( 導電膜の電界によって、半導体膜を電気的に取り囲むトランジスタの構造を、s u r r o u n d e d c h a n n e l ( s - c h a n n e l ) 構造とよぶ。 ) 。トランジスタ T R 1 は s - c h a n n e l 構造のデバイスである。そのため、半導体膜 101 b の全体 ( バルク ) にチャネルが形成される場合がある。s - c h a n n e l 構造では、トランジスタのソース電極 - ドレイン電極間に大電流を流すことができ、導通時の電流 ( オン電流 ) を高くすることができる。

10

20

30

40

50

## 【0117】

上述の *s - c h a n n e l* 構造は、高いオン電流が得られるため、微細化された *O S* トランジスタに適した構造といえる。また、*O S* トランジスタを微細化できるため、該 *O S* トランジスタを有する半導体装置は、集積度の高い、高密度化された半導体装置とすることが可能となる。例えば、*O S* トランジスタは、チャンネル長が  $1\text{ nm}$  以上  $100\text{ nm}$  未満、さらに好ましくはチャンネル長が  $5\text{ nm}$  以上  $60\text{ nm}$  以下の領域を有すると好ましい。

## 【0118】

なお、チャンネル長とは、例えば、トランジスタの上面図において、半導体（またはトランジスタがオン状態のときに半導体の中で電流の流れる部分）とゲート電極とが重なる領域、またはチャンネルが形成される領域における、ソース（ソース領域またはソース電極）とドレイン（ドレイン領域またはドレイン電極）との間の距離をいう。なお、一つのトランジスタにおいて、チャンネル長が全ての領域で同じ値をとるとは限らない。即ち、一つのトランジスタのチャンネル長は、一つの値に定まらない場合がある。そのため、本明細書等では、チャンネル長は、チャンネルの形成される領域における、いずれか一の値、最大値、最小値または平均値とする。

## 【0119】

また、チャンネル幅とは、例えば、半導体（またはトランジスタがオン状態のときに半導体の中で電流の流れる部分）とゲート電極とが重なる領域、またはチャンネルが形成される領域における、ソース（ソース領域またはソース電極）とドレイン（ドレイン領域またはドレイン電極）とが向かい合っている部分の長さをいう。なお、一つのトランジスタにおいて、チャンネル幅がすべての領域で同じ値をとるとは限らない。即ち、一つのトランジスタのチャンネル幅は、一つの値に定まらない場合がある。そのため、本明細書では、チャンネル幅は、チャンネルの形成される領域における、いずれか一の値、最大値、最小値または平均値とする。

## 【0120】

なお、トランジスタの構造によっては、実際にチャンネルの形成される領域におけるチャンネル幅（以下、実効的なチャンネル幅と呼ぶ。）と、トランジスタの上面図において示されるチャンネル幅（以下、見かけ上のチャンネル幅と呼ぶ。）と、が異なる場合がある。例えば、立体的な構造を有するトランジスタでは、実効的なチャンネル幅が、トランジスタの上面図において示される見かけ上のチャンネル幅よりも大きくなり、その影響が無視できなくなる場合がある。例えば、微細かつ立体的な構造を有するトランジスタでは、半導体の上面に形成されるチャンネル領域の割合に対して、半導体の側面に形成されるチャンネル領域の割合が大きくなる場合がある。その場合は、上面図において示される見かけ上のチャンネル幅よりも、実際にチャンネルの形成される実効的なチャンネル幅の方が大きくなる。

## 【0121】

また、立体的な構造を有するトランジスタにおいては、実効的なチャンネル幅の、実測による見積もりが困難となる場合がある。例えば、設計値から実効的なチャンネル幅を見積もるためには、半導体の形状が既知という仮定が必要である。したがって、半導体の形状が正確にわからない場合には、実効的なチャンネル幅を正確に測定することは困難である。

## 【0122】

そこで、本明細書等では、トランジスタの上面図において、半導体とゲート電極とが重なる領域における、ソース（ソース領域またはソース電極）とドレイン（ドレイン領域またはドレイン電極）とが向かい合っている部分の長さである見かけ上のチャンネル幅を、「囲い込みチャンネル幅（*SCW: Surrounded Channel Width*）」と呼ぶ場合がある。また、本明細書等では、単にチャンネル幅と記載した場合には、囲い込みチャンネル幅または見かけ上のチャンネル幅を指す場合がある。または、本明細書等では、単にチャンネル幅と記載した場合には、実効的なチャンネル幅を指す場合がある。なお、チャンネル長、チャンネル幅、実効的なチャンネル幅、見かけ上のチャンネル幅、囲い込みチャンネル幅などは、断面 *T E M* 像などを取得して、その画像を解析することなどによって、値を決定することができる。

## 【0123】

なお、トランジスタの電界効果移動度や、チャンネル幅当たりの電流値などを計算して求める場合、囲い込みチャンネル幅を用いて計算する場合がある。その場合には、実効的なチャンネル幅を用いて計算する場合とは異なる値をとる場合がある。

## 【0124】

以下、図12に示すトランジスタTR1が有する各構成要素の詳細について説明する。

## 【0125】

<下地膜として機能する絶縁膜>

絶縁膜114は、酸化物を含むことが好ましい。特に加熱により酸素を脱離する酸化物材料を含むことが好ましい。また、半導体膜101は、絶縁膜114上に設けられることが好ましい。

10

## 【0126】

加熱により酸素を脱離する酸化物材料として、化学量論的組成を満たす酸素よりも多くの酸素を含む酸化物を用いることが好ましい。化学量論的組成を満たす酸素よりも多くの酸素を含む酸化物膜は、昇温脱離ガス分光法(TDS: Thermal Desorption Spectroscopy)分析にて、酸素原子に換算しての酸素の脱離量が $1.0 \times 10^{18} \text{ atoms/cm}^3$ 以上、好ましくは $3.0 \times 10^{20} \text{ atoms/cm}^3$ 以上である酸化物膜である。なお、上記TDS分析時における膜の表面温度としては100以上700以下、または100以上500以下の範囲が好ましい。

20

## 【0127】

加熱により酸素を脱離する酸化物材料として、例えば、酸化シリコンまたは酸化窒化シリコンを含む材料を用いることが好ましい。または、金属酸化物を用いることもできる。金属酸化物として、酸化アルミニウム、酸化窒化アルミニウム、酸化ガリウム、酸化窒化ガリウム、酸化イットリウム、酸化窒化イットリウム、酸化ハフニウム、酸化窒化ハフニウム等を用いる事ができる。なお、本明細書中において、酸化窒化シリコンとは、その組成として窒素よりも酸素の含有量が多い材料を指し、窒化酸化シリコンとは、その組成として、酸素よりも窒素の含有量が多い材料を示す。

## 【0128】

半導体膜101として酸化物半導体を用いた場合、絶縁膜114から脱離した酸素が酸化物半導体に供給され、酸化物半導体中の酸素欠損を低減することが可能となる。その結果、トランジスタTR1の電気特性の変動を抑制し、信頼性を高めることができる。

30

## 【0129】

また、絶縁膜114の上面は平坦化处理、例えば、CMP(Chemical Mechanical Polishing)法等を用いた平坦化处理により平坦化されていることが好ましい。

## 【0130】

<半導体膜>

半導体膜101は、シリコンよりもバンドギャップの大きな半導体を含むことが好ましい。好適には、半導体膜101は酸化物半導体を含んで構成される。シリコンよりもバンドギャップが広く、且つキャリア密度の小さい半導体材料を用いると、トランジスタのオフ状態における電流を低減できるため好ましい。半導体膜101としてこのような材料を用いることで、電気特性の変動が抑制され、信頼性の高いトランジスタを実現できる。

40

## 【0131】

より具体的には、半導体膜101としては、酸化物半導体膜を用いると好ましい。例えば、半導体膜101bとして、 $\text{In}:\text{Ga}:\text{Zn}=1:1:1$ 、 $2:1:3$ 、 $3:1:2$ 、または $4:2:3$ の原子数比のIn-Ga-Zn酸化物を用いた場合、半導体膜101aまたは半導体膜101cとして、 $\text{In}:\text{Ga}:\text{Zn}=1:3:2$ 、 $1:3:4$ 、 $1:3:6$ 、 $1:6:4$ 、 $1:6:8$ 、 $1:6:10$ 、 $1:9:6$ 、または $1:2:3$ などの原子数比のIn-Ga-Zn酸化物を用いることができる。なお、半導体膜101b、半導体膜101aおよび半導体膜101cの原子数比はそれぞれ、誤差として上記の原子数比

50

のプラスマイナス20%の変動を含む。また、半導体膜101aと半導体膜101cは、組成の同じ材料を用いてもよいし、異なる組成の材料を用いてもよい。

#### 【0132】

また、半導体膜101bとしてIn-M-Zn酸化物を用いた場合、半導体膜101bとなる半導体膜を成膜するために用いるターゲットは、該ターゲットが含有する金属元素の原子数比を $\text{In}:\text{M}:\text{Zn} = x_1:y_1:z_1$ としたときに、 $x_1/y_1$ の値が1/3以上6以下、好ましくは1以上6以下であり、 $z_1/y_1$ が1/3以上6以下、好ましくは1以上6以下の原子数比の酸化物を用いることが好ましい。なお、 $z_1/y_1$ を6以下とすることで、後述するCAAC-OS膜が形成されやすくなる。ターゲットの金属元素の原子数比の代表例としては、 $\text{In}:\text{M}:\text{Zn} = 1:1:1$ 、 $2:1:3$ 、 $3:1:2$ などがある。

10

#### 【0133】

また、半導体膜101a、半導体膜101cとしてIn-M-Zn酸化物を用いた場合、半導体膜101a、半導体膜101cとなる半導体膜を成膜するために用いるターゲットは、該ターゲットが含有する金属元素の原子数比を $\text{In}:\text{M}:\text{Zn} = x_2:y_2:z_2$ としたときに、 $x_2/y_2 < x_1/y_1$ であり、 $z_2/y_2$ の値が1/3以上6以下、好ましくは1以上6以下の原子数比の酸化物を用いることが好ましい。なお、 $z_2/y_2$ を6以下とすることで、後述するCAAC-OS膜が形成されやすくなる。ターゲットの金属元素の原子数比の代表例としては、 $\text{In}:\text{M}:\text{Zn} = 1:3:4$ 、 $1:3:6$ 、 $1:3:8$ などがある。

20

#### 【0134】

半導体膜101cを酸化ガリウム膜で形成することが好ましい。酸化ガリウム膜はインジウム拡散を防ぐ、ブロッキング機能を有する。そのため、半導体膜101cを酸化ガリウム膜で形成することで半導体膜101a、半導体膜101bからゲート絶縁膜102へのインジウム拡散を防ぐことができ、トランジスタTR1のオフ電流を低減することができる。

#### 【0135】

酸化物半導体をスパッタリング法で成膜する場合、ターゲットの原子数比からずれた原子数比の膜が形成される場合がある。特に、亜鉛は、ターゲットの原子数比よりも膜の原子数比が小さくなる場合がある。具体的には、ターゲットに含まれる亜鉛の原子数比の40atomic%以上90atomic%程度以下となる場合がある。

30

#### 【0136】

<ソース電極及びドレイン電極として機能する導電膜>

導電膜104a、導電膜104bは、アルミニウム、チタン、クロム、ニッケル、銅、イットリウム、ジルコニウム、モリブデン、銀、タンタル、またはタングステンなどの金属、またはこれを主成分とする合金を単層構造または積層構造として用いる。例えば、シリコンを含むアルミニウム膜の単層構造、チタン膜上にアルミニウム膜を積層する二層構造、タングステン膜上にアルミニウム膜を積層する二層構造、銅-マグネシウム-アルミニウム合金膜上に銅膜を積層する二層構造、チタン膜上に銅膜を積層する二層構造、タングステン膜上に銅膜を積層する二層構造、チタン膜または窒化チタン膜と、そのチタン膜または窒化チタン膜上に重ねてアルミニウム膜または銅膜を積層し、さらにその上にチタン膜または窒化チタン膜を形成する三層構造、モリブデン膜または窒化モリブデン膜と、そのモリブデン膜または窒化モリブデン膜上に重ねてアルミニウム膜または銅膜を積層し、さらにその上にモリブデン膜または窒化モリブデン膜を形成する三層構造等がある。なお、酸化インジウム、酸化錫または酸化亜鉛を含む透明導電材料を用いてもよい。

40

#### 【0137】

<ゲート絶縁膜>

ゲート絶縁膜102は、例えば酸化シリコン、酸化窒化シリコン、窒化酸化シリコン、酸化アルミニウム、酸化ハフニウム、酸化ガリウムまたはGa-Zn系金属酸化物、窒化シリコンなどを用いればよく、積層または単層で設ける。

50

## 【 0 1 3 8 】

また、ゲート絶縁膜 1 0 2 として、ハフニウムシリケート ( $\text{HfSiO}_x$ )、窒素が添加されたハフニウムシリケート ( $\text{HfSi}_x\text{O}_y\text{N}_z$ )、窒素が添加されたハフニウムアルミネート ( $\text{HfAl}_x\text{O}_y\text{N}_z$ )、酸化イットリウムなどの high - k 材料を用いてもよい。

## 【 0 1 3 9 】

また、ゲート絶縁膜 1 0 2 として、酸化アルミニウム、酸化マグネシウム、酸化シリコン、酸化窒化シリコン、酸化ガリウム、酸化ゲルマニウム、酸化イットリウム、酸化ジルコニウム、酸化ランタン、酸化ネオジム、酸化ハフニウムおよび酸化タンタルなどの酸化物絶縁膜、窒化シリコン、窒化酸化シリコン、窒化アルミニウム、窒化酸化アルミニウムなどの窒化物絶縁膜、または上記材料を混合した膜を用いて形成することができる。

10

## 【 0 1 4 0 】

また、ゲート絶縁膜 1 0 2 として、絶縁膜 1 1 4 と同様に、化学量論的組成を満たす酸素よりも多くの酸素を含む酸化物絶縁膜を用いることが好ましい。

## 【 0 1 4 1 】

なお、特定の材料をゲート絶縁膜に用いると、特定の条件でゲート絶縁膜に電子を捕獲せしめて、しきい値電圧を増大させることもできる。例えば、酸化シリコンと酸化ハフニウムの積層膜のように、ゲート絶縁膜の一部に酸化ハフニウム、酸化アルミニウム、酸化タンタルのような電子捕獲準位の多い材料を用い、より高い温度（半導体装置の使用温度あるいは保管温度よりも高い温度、あるいは、125 以上450 以下、代表的には150 以上300 以下）の下で、ゲート電極の電位をソース電極やドレイン電極の電位より高い状態を、1 秒以上、代表的には1 分以上維持することで、半導体層からゲート電極に向かって、電子が移動し、そのうちのいくらかは電子捕獲準位に捕獲される。

20

## 【 0 1 4 2 】

このように電子捕獲準位に必要な量の電子を捕獲させたトランジスタは、しきい値電圧がプラス側にシフトする。ゲート電極の電圧の制御によって電子の捕獲する量を制御することができ、それに伴ってしきい値電圧を制御することができる。また、電子を捕獲せしめる処理は、トランジスタの作製過程に行なえばよい。

## 【 0 1 4 3 】

例えば、トランジスタのソース電極あるいはドレイン電極に接続する配線メタルの形成後、あるいは、前工程（ウェハー処理）の終了後、あるいは、ウェハーダイシング工程後、パッケージ後等、工場出荷前のいずれかの段階で行うとよい。いずれの場合にも、その後125 以上の温度に1 時間以上さらされないことが好ましい。

30

## 【 0 1 4 4 】

< ゲート電極 >

ゲート電極 1 0 3 は、例えばアルミニウム、クロム、銅、タンタル、チタン、モリブデン、タングステンから選ばれた金属、または上述した金属を成分とする合金か、上述した金属を組み合わせた合金等を用いて形成される。また、マンガン、ジルコニウムのいずれか一または複数から選択された金属を用いてもよい。また、リン等の不純物元素をドーピングした多結晶シリコンに代表される半導体、ニッケルシリサイド等のシリサイドを用いてもよい。また、ゲート電極 1 0 3 は、単層構造でも、二層以上の積層構造としてもよい。例えば、シリコンを含むアルミニウム膜の単層構造、アルミニウム膜上にチタン膜を積層する二層構造、窒化チタン膜上にチタン膜を積層する二層構造、窒化チタン膜上にタングステン膜を積層する二層構造、窒化タンタル膜または窒化タングステン膜上にタングステン膜を積層する二層構造、チタン膜と、そのチタン膜上にアルミニウム膜を積層し、さらにその上にチタン膜を形成する三層構造等がある。また、アルミニウムに、チタン、タンタル、タングステン、モリブデン、クロム、ネオジム、スカンジウムから選ばれた一または複数の金属を組み合わせた合金膜、もしくは窒化膜を用いてもよい。

40

## 【 0 1 4 5 】

また、ゲート電極 1 0 3 は、インジウム錫酸化物、酸化タングステンを含むインジウム

50

酸化物、酸化タングステンを含むインジウム亜鉛酸化物、酸化チタンを含むインジウム酸化物、酸化チタンを含むインジウム錫酸化物、インジウム亜鉛酸化物、酸化シリコンを添加したインジウム錫酸化物等の透光性を有する導電性材料を適用することもできる。また、上記透光性を有する導電性材料と、上記金属の積層構造とすることもできる。

#### 【0146】

また、ゲート電極103とゲート絶縁膜の間に、In-Ga-Zn酸化窒化物半導体膜、In-Sn酸化窒化物半導体膜、In-Ga酸化窒化物半導体膜、In-Zn酸化窒化物半導体膜、Sn酸化窒化物半導体膜、In酸化窒化物半導体膜、金属窒化物膜(InN、ZnN等)等を設けてもよい。これらの膜は5 eV以上、好ましくは5.5 eV以上の仕事関数を有し、酸化物半導体の電子親和力よりも大きい値であるため、酸化物半導体を用いたトランジスタのしきい値電圧をプラスにシフトすることができ、所謂ノーマリーオフ特性のスイッチング素子を実現できる。例えば、In-Ga-Zn酸化窒化物半導体膜を用いる場合、少なくとも半導体膜101より高い窒素濃度、具体的には7原子%以上のIn-Ga-Zn酸化窒化物半導体膜を用いる。

#### 【0147】

<バックゲート電極として機能する導電膜>

導電膜105は、ゲート電極103と同様の材料を用いればよい。

#### 【0148】

<トランジスタの構成例2-6>

次に、図12に示すトランジスタTR1とは異なる構成例を説明する。図13および図14にトランジスタTR1の変形例を示す。

#### 【0149】

図12に示すトランジスタTR1は、ゲート絶縁膜102と半導体膜101cの端部が概略一致するように加工されている。図13に示すTR2は、半導体膜101cの端部がゲート絶縁膜102よりも内側に位置するように加工されている。図13(B)はトランジスタTR2の上面図である。図13(A)は図13(B)のA-B線断面図であり、図13(C)は、同C-D断面図である。

#### 【0150】

図14に示すトランジスタは、メモリセルMCのトランジスタTa、およびトランジスタTbに適用が可能である。図14はトランジスタのチャンネル長方向の断面図である。

#### 【0151】

図14(A)に示すトランジスタTR3はトランジスタTR2の変形例であり、導電膜104aと導電膜104bの構造が異なる。例えば、トランジスタTR3は次のような工程を経て作製することができる。半導体膜101aおよび半導体膜101bを形成するため、2層の半導体膜を形成し、半導体膜の積層膜上に、導電膜104a及び導電膜104bとなる導電膜を形成する。導電膜上にレジストマスクを形成し、上記導電膜をエッチングして導電膜でなるマスクを形成する。このマスクを用いて、半導体膜の積層膜をエッチングして、半導体膜101aと半導体膜101bを形成する。次にマスクを加工し導電膜104aおよび導電膜104bを形成する。

#### 【0152】

図14(B)に示すトランジスタTR4はトランジスタTR2の変形例である。トランジスタTR4では、導電膜104a及び導電膜104bの下面に接して半導体膜101cが設けられている。このような構成とすることで、半導体膜101a、半導体膜101b及び半導体膜101cを構成するそれぞれの膜の成膜時において、大気に触れさせることなく連続的に成膜することができるため、各々の界面欠陥を低減することができる。

#### 【0153】

図14(C)に示すトランジスタTR5はトランジスタTR4の変形例である。トランジスタTR5では、絶縁膜116に開口部を設けてプラグ118aおよびプラグ118bを形成し、該プラグをトランジスタのソース電極及びドレイン電極としている。

#### 【0154】

10

20

30

40

50

図14(D)に示すトランジスタTR6はトランジスタTR5の変形例である。トランジスタTR6では、半導体膜101に低抵抗領域171aおよび低抵抗領域171bが設けられている。例えば、該低抵抗領域の形成は以下のように行う。絶縁膜114上に半導体膜101を形成する。次に、ゲート絶縁膜102およびゲート電極103を形成する。次に、ゲート電極103をマスクとして、低抵抗領域171aおよび低抵抗領域171bを形成する。低抵抗領域171a、171bは、キャリア密度の高い領域である。

#### 【0155】

キャリア密度を高める方法として、たとえば不純物の添加や、酸素欠損の形成等が挙げられる。例えばキャリア密度を高める方法として、イオン注入を用いて元素を添加すればよい。用いることのできる元素としては、例えばアルゴン、ホウ素、炭素、マグネシウム、アルミニウム、シリコン、リン、カルシウム、スカンジウム、チタン、バナジウム、クロム、マンガン、鉄、コバルト、ニッケル、ガリウム、ゲルマニウム、ヒ素、イットリウム、ジルコニウム、ニオブ、モリブデン、インジウム、スズ、ランタン、セリウム、ネオジム、ハフニウム、タンタル、タングステンから選択された一種以上を添加することが好ましい。低抵抗領域171aおよび低抵抗領域171bは、上述の不純物元素を $5 \times 10^{19} \text{ atoms/cm}^3$ 以上、好ましくは $1 \times 10^{20} \text{ atoms/cm}^3$ 以上、さらに好ましくは $2 \times 10^{20} \text{ atoms/cm}^3$ 以上、より好ましくは $5 \times 10^{20} \text{ atoms/cm}^3$ 以上含む領域である。

#### 【0156】

低抵抗領域171a及び低抵抗領域171bは、不要な水素をトラップすることができる可能性がある。不要な水素を低抵抗領域171a及び低抵抗領域171bにトラップすることによりチャネル領域の水素濃度を低くすることができる。

#### 【0157】

以上が、トランジスタTaおよびトランジスタTbに適用することが可能なトランジスタの構成例の説明である。

#### 【0158】

<メモリセルの作製方法例>

以下では、図15乃至図18を参照して、図9に示すメモリセルアレイ300の作製方法の一例について説明する。ここでは、トランジスタTa、トランジスタTbに図13に示すトランジスタTR2が適用されている。

#### 【0159】

基板100を準備する。基板100としては、例えば単結晶シリコン基板(p型の半導体基板、またはn型の半導体基板を含む)、炭化シリコンや窒化ガリウムを材料とした化合物半導体基板、またはガラス基板などを用いることができる。また、基板100として、SOI基板を用いてもよい。以下では、基板100として単結晶シリコンを用いた場合について説明する。

#### 【0160】

次に、基板100上に導電膜105等となる導電膜を形成する。導電膜105等となる導電膜の形成方法としては、例えばスパッタリング法、CVD法(熱CVD法、MOCVD法、PECVD法等を含む)、MBE法、ALD法またはPLD法などを用いることができる。次に、レジストマスクを形成し、導電膜105等となる導電膜の不要な部分をエッチングにより除去する。その後レジストマスクを除去し、導電膜105等を形成する。

#### 【0161】

次に、基板100、導電膜105上に絶縁膜114を成膜する。絶縁膜114は、例えばスパッタリング法、CVD法(熱CVD法、MOCVD法、PECVD法等を含む)、MBE法、ALD法またはPLD法などを用いて形成することができる。特に、当該絶縁膜をCVD法、好ましくはPECVD法によって成膜すると、被覆性を向上させることができるため好ましい。またプラズマによるダメージを減らすには、熱CVD法、MOCVD法あるいはALD法が好ましい。

#### 【0162】



また、絶縁膜 114 に酸素を過剰に含有させるためには、例えば酸素雰囲気下にて絶縁膜 114 の成膜を行えばよい。または、成膜後の絶縁膜 114 に酸素を導入して酸素を過剰に含有する領域を形成してもよく、双方の手段を組み合わせてもよい。

【0163】

例えば、成膜後の絶縁膜 114 に酸素（少なくとも酸素ラジカル、酸素原子、酸素イオンのいずれかを含む）を導入して酸素を過剰に含有する領域を形成する。酸素の導入方法としては、イオン注入法、イオンドーピング法、プラズマイメージョンイオン注入法、プラズマ処理などを用いることができる。

【0164】

酸素導入処理には、酸素を含むガスを用いることができる。酸素を含むガスとしては、酸素、一酸化二窒素、二酸化窒素、二酸化炭素、一酸化炭素などを用いることができる。また、酸素導入処理において、酸素を含むガスに希ガスを含ませてもよい。または、水素等を含ませてもよい。例えば、二酸化炭素、水素およびアルゴンの混合ガスを用いるとよい。

【0165】

また、絶縁膜 114 を成膜した後、その上面の平坦性を高めるためにCMP法等を用いた平坦化処理を行ってもよい。

【0166】

次に、絶縁膜 114 の上にトランジスタTbのソース電極またはドレイン電極等に接続するためのプラグを形成する。まず、絶縁膜 114 に開口部を設ける。次に、該開口部を埋めるように、プラグとなる導電膜 133 を成膜する（図15（A））。

【0167】

次に、絶縁膜 114 の表面が露出するように、導電膜 133 に平坦化処理を行い、プラグ 134 を形成する（図15（B））。

【0168】

次に、絶縁膜 114 上に半導体膜 101a 等となる半導体膜と、半導体膜 101b 等となる半導体膜を順に成膜する。当該半導体膜は、大気に触れさせることなく連続して成膜することが好ましい。半導体膜 101a となる半導体膜、および半導体膜 101b となる半導体膜は、スパッタリング法、CVD法、MBE法またはPLD法、ALD法などを用いて成膜すればよい。

【0169】

なお、半導体膜 101a 等となる半導体膜、および半導体膜 101b 等となる半導体膜として、In-Ga-Zn酸化物膜をMOCVD法によって成膜する場合、原料ガスとしてトリメチルインジウム、トリメチルガリウムおよびジメチル亜鉛などを用いればよい。なお、上記原料ガスの組み合わせに限定されず、トリメチルインジウムに代えてトリエチルインジウムなどを用いてもよい。また、トリメチルガリウムに代えてトリエチルガリウムなどを用いてもよい。また、ジメチル亜鉛に代えてジエチル亜鉛などを用いてもよい。

【0170】

半導体膜 101a 及び半導体膜 101b となる半導体膜を成膜後、加熱処理を行うことが好ましい。該加熱処理は、250 以上650 以下、好ましくは300 以上500

以下の温度で、不活性ガス雰囲気、酸化性ガスを10ppm以上含む雰囲気、または減圧状態で行えばよい。また、加熱処理の雰囲気は、不活性ガス雰囲気で行ってもよい。加熱処理は、半導体膜を成膜した直後に行ってもよいし、半導体膜を加工して島状の半導体膜 101a、半導体膜 101b 等を形成した後に行ってもよい。加熱処理により、絶縁膜 114 から半導体膜に酸素が供給され、半導体膜中の酸素欠損を低減することができる。

【0171】

その後、レジストマスクを形成し、不要な部分をエッチングにより除去する。その後レジストマスクを除去することにより、島状の半導体膜 101a、半導体膜 101b 等の積層構造を形成する（図15（C））。

## 【0172】

なお、半導体膜のエッチングの際に、絶縁膜114の一部がエッチングされ、半導体膜101a、半導体膜101b等に覆われていない領域における絶縁膜114が薄膜化する場合がある。したがって、当該エッチングにより絶縁膜114が消失しないよう、予め厚く形成しておくことが好ましい。

## 【0173】

その後、導電膜204a、204bとなる導電膜を成膜する。該導電膜の成膜は、スパッタリング法、CVD法（熱CVD法、MOCVD法、PECVD法等を含む）、MBE法、ALD法またはPLD法などを用いて形成することができる。次に、レジストマスクを形成し、導電膜204a、204bとなる導電膜の不要な部分をエッチングにより除去する。その後レジストマスクを除去し、導電膜204a、導電膜204b等を形成する（図15（D））。

10

## 【0174】

ここで、上記導電膜のエッチングの際に、半導体膜101bや絶縁膜114の上部の一部などがエッチングされ、導電膜204aや導電膜204bと重ならない部分が薄膜化することがある。したがって、半導体膜101bとなる半導体膜等の厚さを、エッチングされる深さを考慮して予め厚く形成しておくことが好ましい。

## 【0175】

次に、ゲート絶縁膜202、半導体膜101cを形成する。なお、ゲート絶縁膜202及び半導体膜101c形成後に、レジストマスクを形成し、エッチングによりゲート絶縁膜202及び半導体膜101cを加工してもよい。次にゲート電極203となる導電膜を形成する。その後、レジストマスクを形成し、エッチングにより該導電膜を加工し、ゲート電極203を形成する。その後レジストマスクを除去する。この段階でトランジスタTbが形成される（図16（A））。

20

## 【0176】

半導体膜101cとなる半導体膜は、スパッタリング法、CVD法、MBE法またはPLD法、ALD法などを用いて成膜すればよい。

## 【0177】

なお、半導体膜101cとなる半導体膜として、In-Ga-Zn酸化物膜をMOCVD法によって成膜する場合、原料ガスとしてトリメチルインジウム、トリメチルガリウムおよびジメチル亜鉛などを用いればよい。なお、上記原料ガスの組み合わせに限定されず、トリメチルインジウムに代えてトリエチルインジウムなどを用いてもよい。また、トリメチルガリウムに代えてトリエチルガリウムなどを用いてもよい。また、ジメチル亜鉛に代えてジエチル亜鉛などを用いてもよい。

30

## 【0178】

なお、図8乃至図11には図示していないが、トランジスタTb上に絶縁膜212及び絶縁膜213を形成してもよい（図16（B））。

## 【0179】

絶縁膜212は、例えばスパッタリング法、CVD法（熱CVD法、MOCVD法、PECVD法等を含む）、MBE法、ALD法またはPLD法などを用いて形成することができる。また、絶縁膜212の成膜後、加熱処理を行うことが好ましい。該加熱処理により、絶縁膜114等から半導体膜101bに対して酸素を供給し、半導体膜101b中の酸素欠損を低減することができる。また、絶縁膜212を2層以上の積層構造としてもよい。その場合には、例えば絶縁膜212を2層の積層構造とし、下層に例えば酸化シリコン、酸化窒化シリコン、窒化酸化シリコン、窒化シリコン、酸化アルミニウム、酸化窒化アルミニウム、窒化酸化アルミニウム、窒化アルミニウムなどを用いればよい。

40

## 【0180】

絶縁膜213は、例えば酸化シリコン、酸化窒化シリコン、窒化酸化シリコン、窒化シリコン、酸化アルミニウム、酸化窒化アルミニウム、窒化酸化アルミニウム、窒化アルミニウムなどを用いればよく、積層または単層で設ける。

50

## 【0181】

次に、絶縁膜213上に絶縁膜216を形成する。絶縁膜216は、例えば酸化シリコン、酸化窒化シリコン、窒化酸化シリコン、窒化シリコン、酸化アルミニウム、酸化窒化アルミニウム、窒化酸化アルミニウム、窒化アルミニウムなどを用いればよく、積層または単層で設ける。絶縁膜216は、例えばスパッタリング法、CVD法（熱CVD法、MOCVD法、PECVD法等を含む）、MBE法、ALD法またはPLD法などを用いて形成することができる。また絶縁膜216として有機樹脂などの有機絶縁材料を用いる場合には、スピンコート法などの塗布法を用いて形成してもよい。また、絶縁膜216を形成した後にその上面に対して平坦化処理を行うことが好ましい。

## 【0182】

次に、絶縁膜216、絶縁膜213、絶縁膜212、ゲート絶縁膜202及び半導体膜101等に開口部を設け、開口部を埋め込むようにプラグ141、プラグ142、プラグ143等となる導電膜を形成し、絶縁膜216の表面が露出するように平坦化処理を行い、プラグ141、プラグ142、プラグ143等を形成する（図16（C））。

## 【0183】

次に、絶縁膜216及びプラグ141等の上に、導電膜を形成し、マスク形成してエッチングを行い、導電膜151、152、153等を形成する。その後、絶縁膜115を形成する（図17（A））。絶縁膜115は、容量素子Caの絶縁膜として機能することができる。絶縁膜115に用いることのできる材料等は、例えばゲート絶縁膜102の記載を参照すればよい。

## 【0184】

次に、絶縁膜115上に、導電膜155等を形成する。導電膜155等に用いることのできる材料等は、例えば導電膜105の記載を参照すればよい。このようにして、容量素子Caを形成することができる（図17（B））。

## 【0185】

次に、導電膜155及び絶縁膜115上に、絶縁膜156を形成する。絶縁膜156の上面は平坦化されていてもよい。絶縁膜156については、絶縁膜216の記載を参照する。次に、絶縁膜156上に、導電膜105等を形成する。次に、絶縁膜114を形成する。次に、絶縁膜156及び絶縁膜114に開口部を設け、開口部を埋め込むように導電膜を形成し、絶縁膜114が露出するように導電膜の表面を平坦化し、プラグ144、プラグ145等を形成する（図17（C））。

## 【0186】

次に、トランジスタTa等を形成する（図18参照）。

## 【0187】

トランジスタTaの形成については、トランジスタTbの記載を参照すればよい。また、図18に示すように、メモリセルMC<sub>1</sub>の有するトランジスタTaと、メモリセルMC<sub>2</sub>の有するトランジスタTbを同じ工程で形成することができる。

## 【0188】

以上の工程を繰り返すことで、図9に示すメモリセルアレイ300を作製することができる。

## 【0189】

以上、本実施の形態で示す構成、方法は、他の実施の形態で示す構成、方法と適宜組み合わせ用いることができる。

## 【0190】

（実施の形態2）

図19乃至図21を参照して、本実施の形態では、本発明の一態様の回路システムに用いることのできる回路の構成例について詳細に説明する。

## 【0191】

<CMOS回路>

図19（A）に示す回路2011は、pチャネル型のトランジスタ2200とnチャネ

10

20

30

40

50

ル型のトランジスタ 2100 を直列に接続し、且つそれぞれのゲートを接続した、いわゆる CMOS で構成したインバータ回路である。図 19 ( B ) に回路 2011 のデバイス構造の一例を示す。

#### 【0192】

図 19 ( B ) は回路 2011 の構成例を示す断面図である。回路 2011 は、基板 2201 と、トランジスタ 2200 と、トランジスタ 2100 と、配線 2202 と、プラグ 2203 と、配線 2206 と、配線 2205 と、素子分離層 2204 と、絶縁膜 2207 と、絶縁膜 2208 と、を有している。また、トランジスタ 2200 は、ソース領域又はドレイン領域として機能する不純物領域 2001 と、ゲート電極 2003 と、ゲート絶縁膜 2004 と、側壁絶縁層 2005 と、を有している。

10

#### 【0193】

図 19 ( B ) に示す回路 2011 は、下部に第 1 の半導体材料を用いたトランジスタ 2200 を有し、上部に第 2 の半導体材料を用いたトランジスタ 2100 を有している。図 19 ( B ) では、第 2 の半導体材料を用いたトランジスタ 2100 として、実施の形態 1 で例示した OS トランジスタが適用されている。なお、一点鎖線より左側がトランジスタ 2100 及びトランジスタ 2200 のチャンネル長方向の断面、右側がトランジスタ 2100 及びトランジスタ 2200 のチャンネル幅方向の断面である。図示のように、2 種類のトランジスタを積層することにより、回路の占有面積が低減され、より高密度に複数の回路を配置することができる。

#### 【0194】

20

第 1 の半導体材料と第 2 の半導体材料は異なる禁制帯幅を持つ材料とすることが好ましい。例えば、第 1 の半導体材料を酸化物半導体以外の半導体材料（シリコン（歪シリコン含む）、ゲルマニウム、シリコンゲルマニウム、炭化シリコン、ガリウムヒ素、アルミニウムガリウムヒ素、インジウムリン、窒化ガリウム、有機半導体など）とし、第 2 の半導体材料を酸化物半導体とすることができ、酸化物半導体以外の材料として単結晶シリコンなどを用いたトランジスタは、高速動作が容易である。一方で、酸化物半導体を用いたトランジスタは、先の実施の形態で例示したトランジスタを適用することで、優れたサブスレッショルド特性が得られ、微細なトランジスタとすることが可能である。また、スイッチ速度が速いため高速動作が可能であり、オフ電流が低いためリーク電流が小さい。

#### 【0195】

30

トランジスタ 2200 は、n チャネル型のトランジスタまたは p チャネル型のトランジスタのいずれであってもよく、回路によって適切なトランジスタを用いればよい。図 19 ( A ) の回路 2011 では、トランジスタ 2200 は p チャネル型である。

#### 【0196】

また、図 19 ( C ) に示すように、トランジスタ 2200 に不純物領域 2002 を設けてもよい。不純物領域 2002 は、LDD (Lightly Doped Drain) 領域やエクステンション領域として機能する。不純物領域 2001 の不純物濃度は、不純物領域 2002 よりも高い。ゲート電極 2003 及び側壁絶縁層 2005 をマスクとして用いて、不純物領域 2001 及び不純物領域 2002 を自己整合的に形成することができる。特に、トランジスタ 2200 を n チャネル型とする場合は、ホットキャリアによる劣化を抑制するため、不純物領域 2002 を設けることが好ましい。

40

#### 【0197】

また、トランジスタ 2200 としてシリサイド（サリサイド）を有するトランジスタや、側壁絶縁層 2005 を有さないトランジスタを用いてもよい。シリサイド（サリサイド）を有する構造であると、ソース領域およびドレイン領域がより低抵抗化でき、半導体装置の高速化が可能である。また、低電圧で動作できるため、半導体装置の消費電力を低減することが可能である。

#### 【0198】

図 19 ( B ) ではトランジスタ 2100 にバックゲート電極を設けた構成を示しているが、バックゲート電極を設けない構成であってもよい。

50

## 【 0 1 9 9 】

基板 2 2 0 1 としては、シリコンや炭化シリコンを材料とした単結晶半導体基板、多結晶半導体基板、シリコンゲルマニウムを材料とした化合物半導体基板や、S O I ( S i l i c o n o n I n s u l a t o r ) 基板などを用いることができる。半導体基板を用いて形成されたトランジスタは、高速動作が容易である。なお、基板 2 2 0 1 として p 型の単結晶シリコン基板を用いた場合、基板 2 2 0 1 の一部に n 型を付与する不純物元素を添加して n 型のウェルを形成し、n 型のウェルが形成された領域に p 型のトランジスタを形成することも可能である。n 型を付与する不純物元素としては、リン ( P )、砒素 ( A s ) 等を用いることができる。p 型を付与する不純物元素としては、ボロン ( B ) 等を用いることができる。

10

## 【 0 2 0 0 】

また、基板 2 2 0 1 は導電基板、または絶縁基板上に半導体膜を設けたものでもよい。該導電基板としては、金属基板、ステンレス・スチル基板、ステンレス・スチル・ホイルを有する基板、タングステン基板、タングステン・ホイルを有する基板などが挙げられる。該絶縁基板として、例えば、ガラス基板、石英基板、プラスチック基板、可撓性基板、貼り合わせフィルム、繊維状の材料を含む紙、又は基材フィルムなどが挙げられる。ガラス基板の一例としては、バリウムホウケイ酸ガラス、アルミノホウケイ酸ガラス、又はソーダライムガラスなどがある。可撓性基板の一例としては、ポリエチレンテレフタレート ( P E T )、ポリエチレンナフタレート ( P E N )、ポリエーテルサルホン ( P E S ) に代表されるプラスチック、又はアクリル等の可撓性を有する合成樹脂などがある。貼り合わせフィルムの一

20

## 【 0 2 0 1 】

なお、ある基板を用いて半導体素子を形成し、その後、別の基板に半導体素子を転置してもよい。半導体素子が転置される基板の一例としては、上述した基板に加え、紙基板、セロファン基板、アラミドフィルム基板、ポリイミドフィルム基板、石材基板、木材基板、布基板 ( 天然繊維 ( 絹、綿、麻 )、合成繊維 ( ナイロン、ポリウレタン、ポリエステル ) 若しくは再生繊維 ( アセテート、キュブラ、レーヨン、再生ポリエステル ) などを含む )、皮革基板、又はゴム基板などがある。これらの基板を用いることにより、特性のよいトランジスタの形成、消費電力の小さいトランジスタの形成、壊れにくい装置の製造、耐熱性の付与、軽量化、又は薄型化を図ることができる。

30

## 【 0 2 0 2 】

トランジスタ 2 2 0 0 は、素子分離層 2 2 0 4 により、基板 2 2 0 1 に形成される他のトランジスタと分離されている。素子分離層 2 2 0 4 は、酸化アルミニウム、酸化窒化アルミニウム、酸化マグネシウム、酸化シリコン、酸化窒化シリコン、窒化酸化シリコン、窒化シリコン、酸化ゲルマニウム、酸化イットリウム、酸化ジルコニウム、酸化ランタン、酸化ネオジム、酸化ハフニウム、酸化タンタルなどから選ばれた一種以上含む絶縁体を用いることができる。

## 【 0 2 0 3 】

ここで、下層に設けられるトランジスタ 2 2 0 0 にシリコン系半導体材料を用いた場合、トランジスタ 2 2 0 0 の半導体膜の近傍に設けられる絶縁膜中の水素はシリコンのダングリングボンドを終端し、トランジスタ 2 2 0 0 の信頼性を向上させる効果がある。一方、上層に設けられるトランジスタ 2 1 0 0 に酸化物半導体を用いた場合、トランジスタ 2 1 0 0 の半導体膜の近傍に設けられる絶縁膜中の水素は、酸化物半導体中にキャリアを生成する要因の一つとなるため、トランジスタ 2 1 0 0 の信頼性を低下させる要因となる場合がある。したがって、シリコン系半導体材料を用いたトランジスタ 2 2 0 0 の上層に酸化物半導体を用いたトランジスタ 2 1 0 0 を積層して設ける場合、これらの間に水素の拡散を防止する機能を有する絶縁膜 2 2 0 7 を設けることは特に効果的である。絶縁膜 2 2 0 7 により、下層に水素を閉じ込めることでトランジスタ 2 2 0 0 の信頼性が向上するこ

40

50

とに加え、下層から上層に水素が拡散することが抑制されることでトランジスタ 2100 の信頼性も同時に向上させることができる。

【0204】

絶縁膜 2207 としては、例えば酸化アルミニウム、酸化窒化アルミニウム、酸化ガリウム、酸化窒化ガリウム、酸化イットリウム、酸化窒化イットリウム、酸化ハフニウム、酸化窒化ハフニウム、イットリア安定化ジルコニア (YSZ) 等を用いることができる。

【0205】

また、酸化物半導体膜を含んで構成されるトランジスタ 2100 を覆うように、トランジスタ 2100 上に水素の拡散を防止する機能を有する絶縁膜 2208 を形成することが好ましい。絶縁膜 2208 としては、絶縁膜 2207 と同様の材料を用いることができ、特に酸化アルミニウムを適用することが好ましい。酸化アルミニウム膜は、水素、水分などの不純物および酸素の双方に対して膜を透過させない遮断 (ブロッキング) 効果が高い。したがって、トランジスタ 2100 を覆う絶縁膜 2208 として酸化アルミニウム膜を用いることで、トランジスタ 2100 に含まれる酸化物半導体膜からの酸素の脱離を防止するとともに、酸化物半導体膜への水および水素の混入を防止することができる。

【0206】

プラグ 2203 は、銅 (Cu)、タングステン (W)、モリブデン (Mo)、金 (Au)、アルミニウム (Al)、マンガン (Mn)、チタン (Ti)、タンタル (Ta)、ニッケル (Ni)、クロム (Cr)、鉛 (Pb)、錫 (Sn)、鉄 (Fe)、コバルト (Co) の低抵抗材料からなる単体、もしくは合金、またはこれらを主成分とする化合物を含む導電膜の単層または積層とすることが好ましい。特に、耐熱性と導電性を両立するタングステンやモリブデンなどの高融点材料を用いることが好ましい。また、アルミニウムや銅などの低抵抗導電性材料で形成することが好ましい。さらに、Cu-Mn 合金を用いると、酸素を含む絶縁体との界面に酸化マンガンを形成し、酸化マンガンが Cu の拡散を抑制する機能を持つので好ましい。

【0207】

配線 2202 及び配線 2205、銅 (Cu)、タングステン (W)、モリブデン (Mo)、金 (Au)、アルミニウム (Al)、マンガン (Mn)、チタン (Ti)、タンタル (Ta)、ニッケル (Ni)、クロム (Cr)、鉛 (Pb)、錫 (Sn)、鉄 (Fe)、コバルト (Co) の低抵抗材料からなる単体、もしくは合金、またはこれらを主成分とする化合物を含む導電膜の単層または積層とすることが好ましい。特に、耐熱性と導電性を両立するタングステンやモリブデンなどの高融点材料を用いることが好ましい。また、アルミニウムや銅などの低抵抗導電性材料で形成することが好ましい。さらに、Cu-Mn 合金を用いると、酸素を含む絶縁体との界面に酸化マンガンを形成し、酸化マンガンが Cu の拡散を抑制する機能を持つので好ましい。

【0208】

配線 2206 は、トランジスタ 2100 のソース電極またはドレイン電極と同じ材料で形成することができる。

【0209】

なお、図 19 (B)、(C) において、符号及びハッチングパターンが与えられていない領域は絶縁体で構成された領域を表している。これらの領域には、酸化アルミニウム、窒化酸化アルミニウム、酸化マグネシウム、酸化シリコン、酸化窒化シリコン、窒化酸化シリコン、窒化シリコン、酸化ガリウム、酸化ゲルマニウム、酸化イットリウム、酸化ジルコニウム、酸化ランタン、酸化ネオジム、酸化ハフニウム、酸化タンタルなどから選ばれた一種以上含む絶縁体を用いることができる。また、当該領域には、ポリイミド樹脂、ポリアミド樹脂、アクリル樹脂、シロキサン樹脂、エポキシ樹脂、フェノール樹脂等の有機樹脂を用いることもできる。これは、後述する図 20 (B)、(C)、および図 21 (B) も同様である。

【0210】

トランジスタ 2100 やトランジスタ 2200 の電極を適直接続することにより、様々

10

20

30

40

50

な回路を構成することができる。図 20、図 21 に他の例を示す。

【0211】

<アナログスイッチ>

図 20 (A) に示す回路 2012 は、トランジスタ 2100 とトランジスタ 2200 のそれぞれのソースとドレインを接続した回路構成を有し、いわゆるアナログスイッチとして機能させることができる。図 20 (B) は回路 2012 のデバイス構造の一例を示す断面図である。図 19 (B) に示すトランジスタ 2200 は、プレーナ型のトランジスタとしたが、トランジスタ 2200 には、様々なタイプのトランジスタとすることができる。例えば、FIN (フィン) 型、TRI - GATE (トライゲート) 型などの立体構造のトランジスタなどとすることができる。そのような例を、図 20 (B) に示す。

10

【0212】

図 20 (B) に示すように、半導体基板 2211 の上に、絶縁膜 2212 が設けられている。半導体基板 2211 は、先端の細い凸部 (フィンともいう) を有する。なお、凸部の上には、絶縁膜が設けられていてもよい。その絶縁膜は、凸部を形成するとき、半導体基板 2211 がエッチングされないようにするためのマスクとして機能するものである。なお、凸部は、先端が細くなくてもよく、例えば、略直方体の凸部であってもよいし、先端が太い凸部であってもよい。半導体基板 2211 の凸部の上には、ゲート絶縁膜 2214 が設けられ、その上には、ゲート電極 2213 が設けられている。半導体基板 2211 には、ソース領域又はドレイン領域として機能する不純物領域 2215 が形成されている。また、図 20 (C) に示すように、不純物領域 2216 を設けてもよい。不純物領域 2216 は LDD 領域やエクステンション領域として機能する。

20

【0213】

<記憶回路>

本発明の一態様であるトランジスタを使用し、電力が供給されない状況でも記憶内容の保持が可能で、かつ、書き込み回数に制限が無い半導体装置 (記憶装置) の一例を説明する。

【0214】

図 21 (A) に示す回路 2013 は、第 2 の半導体材料を用いたトランジスタ 2100 と第 1 の半導体材料を用いたトランジスタ 2200、および容量素子 2300 を有している。回路 2013 は、図 2 (A) の記憶回路 25 と同様の回路構成を有し、同様の機能を有する。そのため、回路 2013 の構成の説明は、記憶回路 25 の説明を援用する。図 21 (A) の例では、トランジスタ 2200 を n チャンネル型としている。

30

【0215】

トランジスタ 2100 は、酸化物半導体を有する半導体層にチャンネルが形成されるトランジスタである。トランジスタ 2100 は、オフ電流が小さいため、これを用いることにより長期にわたり記憶内容を保持することが可能である。つまり、リフレッシュ動作を必要としない、或いは、リフレッシュ動作の頻度が極めて少ない半導体装置とすることが可能となるため、消費電力を十分に低減することができる。

【0216】

また、トランジスタ 2100 は、実施の形態 1 で例示したトランジスタを適用することで、優れたサブスレッショルド特性が得られ、微細なトランジスタとすることが可能である。また、スイッチ速度が速いため高速動作が可能である。一方、トランジスタ 2200 は、酸化物半導体以外の半導体材料として単結晶シリコンなどを用いたトランジスタであり、微細なトランジスタや高速動作が可能である。これらを組み合わせることで、小型の半導体装置を実現できる。また、高速な書き込み動作、読み出し動作が可能となる。

40

【0217】

図 21 (B) に回路 2013 のデバイス構造の一例を示す。回路 2013 では、トランジスタ 2200 は、n チャンネル型でも p チャンネル型でもよい。トランジスタ 2200 が p チャンネル型である場合は不純物領域 2002 を設けてもよいし、設けなくてもよい。また、トランジスタ 2100 は、バックゲート電極を設けない構成であってもよい。

50

## 【0218】

図19乃至図21の例では、基板2201及び半導体基板2211にバルク状のものを  
用いたが、本発明の一態様はこれに限定されない。例えば、SOI基板を用いることもで  
きる。

## 【0219】

以上、本実施の形態で示す構成、方法は、他の実施の形態で示す構成、方法と適宜組み  
合わせて用いることができる。

## 【0220】

## (実施の形態3)

本実施の形態では、本発明の一態様の回路システムに適用可能な回路の一例について、  
図22を用いて説明する。

10

## 【0221】

活性層に酸化物半導体を用いたトランジスタ、または活性層にシリコンを用いたトラン  
ジスタを用いた回路の例を図22(a)乃至図22(i)に示す。以下では、活性層に酸  
化物半導体を用いたトランジスタをOSトランジスタと呼び、シリコンを活性層に用いた  
トランジスタをSiトランジスタと呼ぶ。また、pチャネル型のSiトランジスタをp-  
Siトランジスタと呼び、nチャネル型のSiトランジスタをn-Siトランジスタと呼  
ぶ。なお、OSトランジスタの導電型は、特段の断りがない場合、nチャネル型である。  
また、便宜上、図22には、pチャネル型トランジスタをPMOSと、nチャネル型トラ  
ンジスタNMOSと記載している。

20

## 【0222】

製造を容易にしつつ集積度を高め、かつ短チャネル効果の小さいOSトランジスタのメ  
リットを活かすためには、OSトランジスタのチャネル長は1nm以上100nm未満で  
あることが好ましく、5nm以上、60nm以下とすることがより好ましい。Siトラン  
ジスタにおいても、OSトランジスタと同一基板に形成するためには、Siトランジスタ  
のチャネル長は1nm以上100nm未満であることが好ましい。または、チャネル長は  
、5nm以上60nm以下、または5nm以上30nm以下がより好ましい。

## 【0223】

図22(a)、図22(b)に示す回路は、トランジスタ700を有し、例えばスイッ  
チ回路として機能する。トランジスタ700はOSトランジスタである。図22(b)に  
示すトランジスタ700は、第1のゲート(トップゲート、もしくはフロントゲート)と  
第2のゲート(バックゲート)を有するデュアルゲート型のOSトランジスタであり、第  
1のゲートと第2のゲートを別々に制御することで、オン特性の改善、及びオフ特性の改  
善が可能である。

30

## 【0224】

図22(c)に示す回路は、トランジスタ700と、トランジスタ701と、ノードF  
Nを有しており、ノードFNで電位を保持することで、記憶回路25(図2(A))と同  
様に、記憶回路として機能することができる。図22(c)の例では、トランジスタ70  
0はOSトランジスタである。トランジスタ701は、p-Siトランジスタでもよいし  
、n-Siトランジスタでもよいし、OSトランジスタでもよい。

40

## 【0225】

図22(d)に示す回路は、トランジスタ700と、トランジスタ701と、容量素子  
705と、ノードFNを有している。図22(d)に示す回路は、記憶回路25(図2(A))と回路構成が同様であり、記憶回路として機能することができる。ここでは、トラ  
ンジスタ700はデュアルゲート型のOSトランジスタである。トランジスタ701は、  
p-Siトランジスタでもよいし、n-Siトランジスタでもよいし、OSトランジスタ  
でもよい。p-Siトランジスタとする場合は、データ入力のシーケンスが図5のタイミ  
ングチャートと異なる。

## 【0226】

図22(c)や図22(d)の回路では、トランジスタ700、701がOSトランジ

50



スタである場合、基板はシリコン基板を用いる必要はなく、ガラスや石英ガラスなどの透明基板や金属基板等を用いることが可能となる。

【0227】

微細化を行う上で、nチャネル型トランジスタはLDDや歪形成など、pチャネル型トランジスタに比べて複雑な工程を必要とする。OSトランジスタは、LDDや歪形成などの複雑な工程が必要ない。そのため、図22(c)や図22(d)の回路では、トランジスタ701をp-Siトランジスタとし、トランジスタ700をOSトランジスタとすることで、製造工程の簡略化が可能となる。

【0228】

OSトランジスタは、900以上の高温プロセスを必要としないため、Siトランジスタよりも集積化に適している。また、OSトランジスタは他の半導体素子と積層することが可能であり、OSトランジスタを回路に適用することで、3次的に素子が集積された集積度の高い半導体装置を提供することが可能である。つまり、OSトランジスタは、Siトランジスタよりも低温プロセスで形成可能であるため、Siトランジスタ上にOSトランジスタを積層することで、信頼性が高く、高性能な半導体装置を提供することが可能である。

【0229】

図22(e)の回路は、図22(d)の変形例であり、トランジスタ701の代わりに、直列に電氣的に接続されたトランジスタ702とトランジスタ703を有する。例えば、トランジスタ702の第1端子は、高電源電位( $V_{DD}$ )が与えられる配線または電極に電氣的に接続され、トランジスタ703の第2端子は、接地電位(GND)が与えられる配線または電極に電氣的に接続する。トランジスタ700は、デュアルゲート型のOSトランジスタであり、トランジスタ702はp-Siトランジスタであり、トランジスタ703はn-Siトランジスタである。トランジスタ702及びトランジスタ703はCMOSインバータ回路を構成している。トランジスタ700の作製は低温プロセスで行うことができ、一般的なSiトランジスタの製造プロセスとの整合性も高いため、トランジスタ702及びトランジスタ703上にトランジスタ700を形成することは容易である。

【0230】

図22(f)に、CMOSインバータ回路の例を示す。トランジスタ700はOSトランジスタであり、トランジスタ702はp-Siトランジスタである。トランジスタ700の作製は低温プロセスで行うことができ、一般的なSiトランジスタの製造プロセスとの整合性も高いため、トランジスタ702上にトランジスタ700を形成することは容易である。

【0231】

図22(g)に示す回路は、トランジスタ700と、トランジスタ701と、トランジスタ704と、ダイオード706と、ノードFNを有する。トランジスタ701とトランジスタ704は直列に電氣的に接続されている。トランジスタ701のゲートは、トランジスタ700を介して、ダイオード706の入力端子と電氣的に接続されている。ダイオード706の入力端子、トランジスタ700のゲート、トランジスタ701の第1端子、およびトランジスタ704の第2端子は、図示されていない、互いに異なる配線または電極に電氣的に接続されている。トランジスタ700と、トランジスタ701と、トランジスタ704と、ダイオード706と、ノードFNで構成される回路は、図22(c)等の回路と同様に、記憶回路として機能することができる。ダイオード706の入力端子および出力端子間の電位に応じたデータをノードFNで保持させることができる。ダイオード706をフォトダイオードとすることで、センサ素子として機能させることができる。この場合、図22(g)に示す回路は、光センサ回路として機能させることができる。ノードFNに、フォトダイオード(ダイオード706)を流れる光電流に応じた電位を保持させることができる。

【0232】

10

20

30

40

50

図 2 2 ( g ) に示す回路に適用されるセンサ素子は、光センサ素子に限定されるものでなく、様々なセンサを用いることができる。例えば、センサ素子には、力、変位、位置、速度、加速度、角速度、回転数、距離、光（例えば、可視光、赤外線）、電磁波（例えば、脳波）、磁気、温度、化学物質、音、時間、硬度、電場、電流、電圧、電力、放射線、流量、湿度、傾度、振動、又はにおい等を測定する、または検出して、その結果を電圧信号または電流信号に変換する機能を有する素子が用いられる。例えば、フォトダイオード（706）の代わりに、温度特性が異なる 2 つの抵抗素子を直列に接続した温度センサ素子を設けてもよい。

#### 【0233】

図 2 2 ( g ) の回路図において、トランジスタ 700 は OS トランジスタである。トランジスタ 701 およびトランジスタ 704 は、p - Si トランジスタでもよいし、n - Si トランジスタでもよいし、OS トランジスタでもよい。ダイオード 706 は、例えば、シリコンを用いたフォトダイオードでも良い。トランジスタ 701 およびトランジスタ 704 が Si トランジスタの場合、トランジスタ 700 の作製は低温プロセスで行うことができ、一般的な Si トランジスタの製造プロセスとの整合性も高いため、トランジスタ 701 およびトランジスタ 704 上にトランジスタ 700 を形成することは容易である。

#### 【0234】

また、図 2 2 ( g ) の回路において、トランジスタ 701 及びトランジスタ 704 の一方に Si トランジスタを用い、他方に OS トランジスタを用いる場合、Si トランジスタの高速特性と OS トランジスタの低リーク特性を組み合わせた回路を形成することが可能である。

#### 【0235】

また、図 2 2 ( g ) の回路において、トランジスタ 701 及びトランジスタ 704 が OS トランジスタである場合、更に工程を簡略化することが可能となる。後述する実施例 1、および実施例 3 で示すように、テクノロジーノードが微細であれば、OS トランジスタは Si トランジスタに同等の周波数特性を得ることが可能なため、上述のような構成でも高速動作と低リーク特性を組み合わせた回路を形成することが可能である。

#### 【0236】

図 2 2 ( h ) に示す回路は、直列に電氣的に接続されたトランジスタ 700 とトランジスタ 704 を有する。トランジスタ 700 は、第 1 のゲートが第 1 端子に電氣的に接続され、第 2 端子は図示されていない配線または電極に電氣的に接続されている。第 1 のゲートと第 2 端子を互いに電氣的に接続してもよい。トランジスタ 704 の第 1 端子は、図示されていない配線または電極に電氣的に接続されている。図 2 2 ( h ) は、Enhancement / Depletion 型のインバータ回路として機能することが可能である。トランジスタ 700 はデュアルゲート型の OS トランジスタであり、第 2 のゲート電位を可変とすることで、図 2 2 ( h ) に示す回路（インバータ回路）の特性を制御することが可能となる。トランジスタ 704 は、OS トランジスタまたは n - Si トランジスタとすることができる。

#### 【0237】

図 2 2 ( i ) に示す回路は、図 2 2 ( h ) の回路と同様に、直列に電氣的に接続されたトランジスタ 700 とトランジスタ 704 とを有する。図 2 2 ( i ) に示す回路は、トランジスタ 700 のゲートが図示されていない配線または電極に電氣的に接続されている点、図 2 2 ( h ) の回路と異なる。図 2 2 ( i ) に示す回路は、Enhancement / Enhancement 型のインバータとして機能することが可能である。トランジスタ 700 のゲート電位は固定としてもよいし、可変としても良い。トランジスタ 700 は OS トランジスタである。トランジスタ 704 は、OS トランジスタまたは n - Si トランジスタとすることができる。

#### 【0238】

図 2 2 ( h ) および図 2 2 ( i ) において、トランジスタ 704 を Si トランジスタとする場合は、図 2 2 ( c ) 等 に示す回路と同様に、トランジスタ 704 上にトランジスタ

10

20

30

40

50

700を作製することができる。

【0239】

なお、図22(a)乃至図22(i)の回路図に用いられるOSトランジスタには、必要に応じて、第2のゲート電極を設けてもよいし、設けなくてもよい。

【0240】

図22(a)乃至図22(i)に示す回路(半導体装置)を全て同一基板上に作製することが可能である。そのため、異なる機能、性能等を有する複数の回路を、同一基板上に作製することができる。例として、図22(d)と図22(f)に示す回路を同一基板上に作製した場合の半導体装置を図23(A)に示し、図22(d)と図22(i)に示す回路を同一基板上に作製した場合の半導体装置を図24(A)に示す。

10

【0241】

図23(A)は半導体装置の構成の一例を示す断面図である。左側に、図23(B)の回路を示し、右側に図23(C)の回路を示している。図23(B)の回路図は図22(f)の回路図に相当し、図23(C)の回路図は図22(d)の回路図に相当する。図23(A)に示す半導体装置は、トランジスタ700がOSトランジスタであり、トランジスタ701及びトランジスタ702はp-Siトランジスタである例を示している。また、図23(A)には、各トランジスタのチャネル長方向の断面構造を示している。

【0242】

図23(A)に示す半導体装置は、トランジスタ700と、トランジスタ701と、トランジスタ702と、容量素子705と、基板730と、素子分離層731と、絶縁膜732と、絶縁膜733と、プラグ711と、プラグ712と、プラグ713と、プラグ714と、配線721と、配線722と、配線723と、配線724と、および、配線741とを有している。なお、図23(A)において、同一の層に形成されている複数のプラグのうち、ある一つのプラグのみに符号を記載し、それ以外のプラグには、煩雑さを避けるために符号の記載を省略している。

20

【0243】

基板730の詳細は、図19(B)の基板2201の記載を参照し、素子分離層731の詳細は、図19(B)の素子分離層2204を参照し、絶縁膜732の詳細は、図19(B)の絶縁膜2207の記載を参照し、絶縁膜733の詳細は、図19(B)の絶縁膜2208の記載を参照し、プラグ711乃至プラグ714の詳細は、図19(B)のプラグ2203の記載を参照し、配線721乃至723の詳細は、図19(B)の配線2202の記載を参照する。

30

【0244】

配線741は、トランジスタ700の第2のゲート電極としての機能を有する。配線741は、配線721乃至配線723に用いることができる材料で形成してもよい。なお、場合によっては、配線741を省略してもよい。配線724は、トランジスタ700のソース電極またはドレイン電極と、同一の材料で形成することができる。

【0245】

図23(A)において、符号及びハッチングパターンが与えられていない領域は絶縁体で構成された領域を表している。これらの領域には、酸化アルミニウム、窒化酸化アルミニウム、酸化マグネシウム、酸化シリコン、酸化窒化シリコン、窒化酸化シリコン、酸化シリコン、酸化ガリウム、酸化ゲルマニウム、酸化イットリウム、酸化ジルコニウム、酸化ランタン、酸化ネオジム、酸化ハフニウム、酸化タンタルなどから選ばれた一種以上含む絶縁体を用いることができる。また、当該領域には、ポリイミド樹脂、ポリアミド樹脂、アクリル樹脂、シロキサン樹脂、エポキシ樹脂、フェノール樹脂等の有機樹脂を用いることもできる。

40

【0246】

半導体装置を、図23(A)のような構成にすることで、記憶回路(トランジスタとフローティングノードを含む)とその周辺回路を同一基板上に作製することができる。また、OSトランジスタは、900以上の熱処理が不要なため、より低温なプロセスで回路

50

を作製することが可能である。また、微細化されたOSトランジスタは、活性層にシリコンを用いたnチャネル型のトランジスタと同等の周波数特性を示し、OSトランジスタとp-Siトランジスタを組み合わせたCMOS回路は高速動作が可能である。

#### 【0247】

図24(A)は半導体装置の構成例を示す断面図であり、左側に図24(B)に示す回路を示し、右側に図24(C)に示す回路を示す。図24(B)の回路図は図22(i)の回路図に相当し、図24(C)の回路図は図22(d)の回路図に相当する。図24(A)に示す半導体装置は、トランジスタ700、トランジスタ701及びトランジスタ704にOSトランジスタを用いた例を示している。図24(A)は、各トランジスタのチャネル長方向の断面図である。

10

#### 【0248】

図24(A)に示す半導体装置は、トランジスタ700と、トランジスタ701と、トランジスタ704と、容量素子705と、基板735と、絶縁膜732と、絶縁膜733と、プラグ711と、プラグ712と、プラグ713と、プラグ714と、配線721と、配線722と、配線723と、配線724と、配線741と、配線742と、および、配線743とを有している。なお、図24(A)において、同一の層に形成されている複数のプラグのうち、ある一つのプラグのみに符号を与え、それ以外のプラグは、煩雑さを避けるために符号を省略している。

#### 【0249】

基板735の詳細は、図19(B)の基板2201の記載を参照する。また、基板735の中に他のデバイスが形成されていてもよい。その場合は、基板735の表面が平坦になるようにCMP法等で平坦化処理を行うことが好ましい。

20

#### 【0250】

絶縁膜732の詳細は、図19(B)の絶縁膜2207の記載を参照し、絶縁膜733の詳細は、図19(B)の絶縁膜2208の記載を参照し、プラグ711乃至プラグ714の詳細は、図19(B)のプラグ2203の記載を参照し、配線721乃至723の詳細は、図19(B)の配線2202の記載を参照する。

#### 【0251】

配線741はトランジスタ700の第2のゲート電極としての機能を有し、配線742はトランジスタ701の第2のゲート電極としての機能を有し、配線743はトランジスタ704の第2のゲート電極としての機能を有している。配線741乃至配線743は、配線721乃至配線723に用いることができる材料で形成することができる。なお、場合によっては、配線741乃至配線743を省略してもよい。

30

#### 【0252】

配線724は、トランジスタ700及びトランジスタ704のソース電極またはドレイン電極と同じ材料で形成することができる。

#### 【0253】

なお、図24(A)において、符号及びハッチングパターンが与えられていない領域は絶縁体で構成された領域を表している。これらの領域には、酸化アルミニウム、窒化酸化アルミニウム、酸化マグネシウム、酸化シリコン、酸化窒化シリコン、窒化酸化シリコン、窒化シリコン、酸化ガリウム、酸化ゲルマニウム、酸化イットリウム、酸化ジルコニウム、酸化ランタン、酸化ネオジム、酸化ハフニウム、酸化タンタルなどから選ばれた一種以上含む絶縁体を用いることができる。また、当該領域には、ポリイミド樹脂、ポリアミド樹脂、アクリル樹脂、シロキサン樹脂、エポキシ樹脂、フェノール樹脂等の有機樹脂を用いることもできる。

40

#### 【0254】

半導体装置を、図24(A)のような構成にすることで、記憶回路(トランジスタとフローティングノードを含む)とその周辺回路を同一基板上に作製することができる。また、OSトランジスタは、900以上の熱処理が不要なため、より低温なプロセスで半導体装置を作製することが可能である。また、OSトランジスタは他の半導体素子と積層す

50

ることが可能であり、３次的に素子を配置することができ、集積度の高い半導体装置を作製することができる。また、微細化されたＯＳトランジスタは、活性層にシリコンを用いたｎチャネル型のトランジスタと同等の周波数特性を示し、ＯＳトランジスタで作製した回路は高速動作が可能である。

【０２５５】

また、ＯＳトランジスタにおける電子移動度のチャネル長依存性は、Ｓｉトランジスタにおける電子移動度のチャネル長依存性ほど影響が大きい。また、ＯＳトランジスタは、チャネル長を１０μｍから１００ｎｍまで微細化しても、電界効果移動度の明確な低下がみられない。

【０２５６】

そのため、ＯＳトランジスタをチャネル長が１０μｍ以下のトランジスタに用いる場合、Ｓｉトランジスタとの電界効果移動度の差はトランジスタのチャネル長を１０μｍ以上としたときよりも小さくなる。ＯＳトランジスタを１００ｎｍ以下のチャネル長のトランジスタに用いる場合、Ｓｉトランジスタの３０分の１程度、好ましくは１０分の１程度、より好ましくは３分の１程度の電界効果移動度まで差を縮めることが可能である。

【０２５７】

また、ＯＳトランジスタをチャネル長が約１００ｎｍのトランジスタに用いる場合、Ｓｉトランジスタと同程度の電界効果移動度を実現することが可能だと考えられる。そのため、微細加工されたＯＳトランジスタでは、Ｓｉトランジスタと同等のスイッチング速度、周波数特性を実現することが可能である。

【０２５８】

また、ＯＳトランジスタは、オフ電流が低い特性を有する。ＯＳトランジスタを用いた回路においては、オフ電流が低いことで電荷を保持するための容量を小さくすることができる。

【０２５９】

本実施の形態の構成は、他の実施の形態および実施例と適宜組み合わせることができる。

【０２６０】

(実施の形態４)

本実施の形態では、上記実施の形態で例示したメモリセルアレイ３００等の記憶装置を含むＲＦデバイスについて説明する。ここで記憶装置はメモリセルアレイに接続する行選択ドライバ、列選択ドライバ、及びＡ／Ｄコンバータ等を含んでもよい。

【０２６１】

本実施の形態におけるＲＦデバイスは、内部に記憶回路を有し、記憶回路に必要な情報を記憶し、非接触手段、例えば無線通信を用いて外部と情報の授受を行うものである。このような特徴から、ＲＦデバイスは、物品などの個体情報を読み取ることにより物品の識別を行う個体認証システムなどに用いることが可能である。なお、これらの用途に用いるためには極めて高い信頼性が要求される。

【０２６２】

図２５は、ＲＦデバイスの構成例を示すブロック図である。図２５に示すＲＦデバイス８００は、アンテナ８０４、整流回路８０５、定電圧回路８０６、復調回路８０７、変調回路８０８、論理回路８０９、記憶回路８１０、およびＲＯＭ８１１を有している。

【０２６３】

復調回路８０７に含まれる整流作用を示すトランジスタに逆方向電流を十分に抑制することが可能な材料、例えば、酸化物半導体、が用いられた構成としてもよい。これにより、逆方向電流に起因する整流作用の低下を抑制し、復調回路の出力が飽和することを防止できる。つまり、復調回路の入力に対する復調回路の出力を線形に近づけることができる。なお、データの伝送形式は、一対のコイルを対向配置して相互誘導によって交信を行う電磁結合方式、誘導電磁界によって交信する電磁誘導方式、電波を利用して交信する電波方式の３つに大別される。本実施の形態に示すＲＦデバイス８００は、そのいずれの方式

10

20

30

40

50

に用いることも可能である。

【0264】

次に各回路の構成について説明する。アンテナ804は、通信器801（質問器、リーダ/ライタなどともいう）に接続されたアンテナ802との間で無線信号803の送受信を行うためのものである。整流回路805は、アンテナ804で無線信号を受信することにより生成される入力交流信号を整流、例えば、半波2倍圧整流し、後段に設けられた容量素子により、整流された信号を平滑化することで入力電位を生成するための回路である。なお、整流回路805の入力側または出力側には、リミッタ回路を設けてもよい。リミッタ回路とは、入力交流信号の振幅が大きく、内部生成電圧が大きい場合に、ある電力以上の電力を後段の回路に入力しないように制御するための回路である。

10

【0265】

定電圧回路806は、入力電位から安定した電源電圧を生成し、各回路に供給するための回路である。なお、定電圧回路806は、内部にリセット信号生成回路を有していてもよい。リセット信号生成回路は、安定した電源電圧の立ち上がりを利用して、論理回路809のリセット信号を生成するための回路である。

【0266】

復調回路807は、入力交流信号を包絡線検出することにより復調し、復調信号を生成するための回路である。また、変調回路808は、アンテナ804より出力するデータに応じて変調をおこなうための回路である。

【0267】

論理回路809は復調信号を解析し、処理を行うための回路である。記憶回路810は、入力された情報を保持する回路であり、ロウデコーダ、カラムデコーダ、記憶領域などを有する。また、ROM811は、固有番号（ID）などを格納し、処理に応じて出力を行うための回路である。

20

【0268】

なお、上述の各回路は、必要に応じて、適宜、取捨することができる。

【0269】

ここで、先の実施の形態で説明した記憶回路を、記憶回路810に適用することができる。本発明の一態様の記憶回路は、電源が遮断された状態であっても情報を保持できるため、RFデバイスに好適に用いることができる。さらに本発明の一態様の記憶回路は、データの書き込みに必要な電力（電圧）が従来の不揮発性メモリに比べて著しく小さいため、データの読み出し時と書き込み時の最大通信距離の差を生じさせないことも可能である。さらに、データの書き込み時に電力が不足し、誤動作または誤書き込みが生じることを抑制することができる。

30

【0270】

また、本発明の一態様の記憶回路は、不揮発性のメモリとして用いることが可能であるため、ROM811に適用することもできる。その場合には、生産者がROM811にデータを書き込むためのコマンドを別途用意し、ユーザが自由に書き換えできないようにしておくことが好ましい。生産者が出荷前に固有番号を書込んだのちに製品を出荷することで、作製したRFデバイスすべてについて固有番号を付与するのではなく、出荷する良品にのみ固有番号を割り当てることが可能となり、出荷後の製品の固有番号が不連続になることがなく出荷後の製品に対応した顧客管理が容易となる。

40

【0271】

次に、図26を参照して、RFデバイスの使用例について説明する。RFデバイスの用途は広範にわたるが、例えば、紙幣、硬貨、有価証券類、無記名債券類、証書類（運転免許証や住民票等、図26（A））、包装用容器類（包装紙やボトル等、図26（C））、記録媒体（DVDやビデオテープ等、図26（B））、乗り物類（自転車等、図26（D））、身の回り品（鞆や眼鏡等）、食品類、植物類、動物類、人体、衣類、生活用品類、薬品や薬剤を含む医療品、または電子機器（液晶表示装置、EL表示装置、テレビジョン装置、または携帯電話）等の物品、若しくは各物品に取り付ける荷札（図26（E））、図

50

26(F))等に設けて使用することができる。

#### 【0272】

本発明の一態様に係るRFデバイス4000は、表面に貼る、または埋め込むことにより、物品に固定される。例えば、本であれば紙に埋め込み、有機樹脂からなるパッケージであれば当該有機樹脂の内部に埋め込み、各物品に固定される。本発明の一態様に係るRFデバイス4000は、小型、薄型、軽量を実現するため、物品に固定した後もその物品自体のデザイン性を損なうことがない。また、紙幣、硬貨、有価証券類、無記名債券類、または証券類等に本発明の一態様に係るRFデバイス4000を設けることにより、認証機能を設けることができ、この認証機能を活用すれば、偽造を防止することができる。また、包装用容器類、記録媒体、身の回り品、食品類、衣類、生活用品類、または電子機器等に本発明の一態様に係るRFデバイスを取り付けることにより、検品システム等のシステムの効率化を図ることができる。また、乗り物類であっても、本発明の一態様に係るRFデバイスを取り付けることにより、盗難などに対するセキュリティ性を高めることができる。

10

#### 【0273】

以上のように、本発明の一態様に係るRFデバイスを本実施の形態に挙げた各用途に用いることにより、情報の書込みや読み出しを含む動作電力を低減できるため、最大通信距離を長くとることが可能となる。また、電力が遮断された状態であっても情報を極めて長い期間保持可能であるため、書き込みや読み出しの頻度が低い用途にも好適に用いることができる。

20

#### 【0274】

以上、本実施の形態で示す構成、方法は、他の実施の形態で示す構成、方法と適宜組み合わせる用いることができる。

#### 【0275】

##### (実施の形態5)

本実施の形態では、少なくとも実施の形態で説明したメモリセルアレイ300等を含む記憶装置を含むCPUについて説明する。ここで記憶装置はメモリセルアレイに接続する行選択ドライバ、列選択ドライバ、及びA/Dコンバータ等を含んでもよい。

#### 【0276】

図27は、先の実施の形態で説明した記憶装置や、その他の半導体装置を少なくとも一部に用いたCPUの一例の構成を示すブロック図である。

30

#### 【0277】

図27に示すCPUは、基板1190上に、ALU1191(ALU: Arithmetic logic unit、演算回路)、ALUコントローラ1192、インストラクションデコーダ1193、インタラプトコントローラ1194、タイミングコントローラ1195、レジスタ1196、レジスタコントローラ1197、バスインターフェース1198(Bus I/F)、書き換え可能なROM1199、およびROMインターフェース1189(ROM I/F)を有している。基板1190は、半導体基板、SOI基板、ガラス基板などを用いる。ROM1199およびROMインターフェース1189は、別チップに設けてもよい。もちろん、図27に示すCPUは、その構成を簡略化して示した一例にすぎず、実際のCPUはその用途によって多種多様な構成を有している。例えば、図27に示すCPUまたは演算回路を含む構成を一つのコアとし、当該コアを複数含み、それぞれのコアが並列で動作するような構成としてもよい。また、CPUが内部演算回路やデータバスで扱えるビット数は、例えば8ビット、16ビット、32ビット、64ビットなどとすることができる。

40

#### 【0278】

バスインターフェース1198を介してCPUに入力された命令は、インストラクションデコーダ1193に入力され、デコードされた後、ALUコントローラ1192、インタラプトコントローラ1194、レジスタコントローラ1197、タイミングコントローラ1195に入力される。

50

## 【 0 2 7 9 】

A L Uコントローラ 1 1 9 2、インタラプトコントローラ 1 1 9 4、レジスタコントローラ 1 1 9 7、タイミングコントローラ 1 1 9 5は、デコードされた命令に基づき、各種制御を行なう。具体的にA L Uコントローラ 1 1 9 2は、A L U 1 1 9 1の動作を制御するための信号を生成する。また、インタラプトコントローラ 1 1 9 4は、C P Uのプログラム実行中に、外部の入出力装置や、周辺回路からの割り込み要求を、その優先度やマスク状態から判断し、処理する。レジスタコントローラ 1 1 9 7は、レジスタ 1 1 9 6のアドレスを生成し、C P Uの状態に応じてレジスタ 1 1 9 6の読み出しや書き込みを行なう。

## 【 0 2 8 0 】

10

また、タイミングコントローラ 1 1 9 5は、A L U 1 1 9 1、A L Uコントローラ 1 1 9 2、インストラクションデコーダ 1 1 9 3、インタラプトコントローラ 1 1 9 4、およびレジスタコントローラ 1 1 9 7の動作のタイミングを制御する信号を生成する。例えばタイミングコントローラ 1 1 9 5は、基準クロック信号C L K 1を元に、内部クロック信号C L K 2を生成する内部クロック生成部を備えており、内部クロック信号C L K 2を上記各種回路に供給する。

## 【 0 2 8 1 】

図 2 7 に示すC P Uでは、レジスタ 1 1 9 6 に、メモリセルが設けられている。レジスタ 1 1 9 6 のメモリセルとして、先の実施の形態に示したトランジスタを用いることができる。

20

## 【 0 2 8 2 】

図 2 7 に示すC P Uにおいて、レジスタコントローラ 1 1 9 7 は、A L U 1 1 9 1からの指示に従い、レジスタ 1 1 9 6 における保持動作の選択を行う。すなわち、レジスタ 1 1 9 6 が有するメモリセルにおいて、フリップフロップによるデータの保持を行うか、容量素子によるデータの保持を行うかを、選択する。フリップフロップによるデータの保持が選択されている場合、レジスタ 1 1 9 6 内のメモリセルへの、電源電圧の供給が行われる。容量素子におけるデータの保持が選択されている場合、容量素子へのデータの書き換えが行われ、レジスタ 1 1 9 6 内のメモリセルへの電源電圧の供給を停止することができる。

## 【 0 2 8 3 】

30

図 2 8 は、レジスタ 1 1 9 6 として用いることのできる記憶素子の回路図の一例である。記憶回路 1 2 0 0 は、電源遮断で記憶データが揮発する回路 1 2 0 1 と、電源遮断で記憶データが揮発しない回路 1 2 0 2 と、スイッチ 1 2 0 3 と、スイッチ 1 2 0 4 と、論理素子 1 2 0 6 と、容量素子 1 2 0 7 と、選択機能を有する回路 1 2 2 0 と、を有する。回路 1 2 0 2 は、容量素子 1 2 0 8 と、トランジスタ 1 2 0 9 と、トランジスタ 1 2 1 0 と、を有する。なお、記憶回路 1 2 0 0 は、必要に応じて、ダイオード、抵抗素子、インダクタなどのその他の素子をさらに有していても良い。トランジスタ 1 2 0 9 は酸化物半導体層にチャネルが形成されるトランジスタであることが好ましい。

## 【 0 2 8 4 】

ここで、回路 1 2 0 2 には、先の実施の形態で説明した記憶装置を用いることができる。記憶回路 1 2 0 0 への電源電圧の供給が停止した際、回路 1 2 0 2 のトランジスタ 1 2 0 9 のゲートには接地電位 ( 0 V )、またはトランジスタ 1 2 0 9 がオフする電位が入力され続ける構成とする。例えば、トランジスタ 1 2 0 9 のゲートが抵抗等の負荷を介して接地される構成とする。

40

## 【 0 2 8 5 】

スイッチ 1 2 0 3 は、一導電型 ( 例えば、nチャネル型 ) のトランジスタ 1 2 1 3 を用いて構成され、スイッチ 1 2 0 4 は、一導電型とは逆の導電型 ( 例えば、pチャネル型 ) のトランジスタ 1 2 1 4 を用いて構成した例を示す。ここで、スイッチ 1 2 0 3 の第 1 端子はトランジスタ 1 2 1 3 のソースとドレインの一方に対応し、スイッチ 1 2 0 3 の第 2 端子はトランジスタ 1 2 1 3 のソースとドレインの他方に対応し、スイッチ 1 2 0 3 はト

50



ランジスタ 1213 のゲートに入力される制御信号 RD によって、第 1 端子と第 2 端子の間の導通または非導通（つまり、トランジスタ 1213 のオン状態またはオフ状態）が選択される。スイッチ 1204 の第 1 端子はトランジスタ 1214 のソースとドレインの一方に対応し、スイッチ 1204 の第 2 端子はトランジスタ 1214 のソースとドレインの他方に対応し、スイッチ 1204 はトランジスタ 1214 のゲートに入力される制御信号 RD によって、第 1 端子と第 2 端子の間の導通または非導通（つまり、トランジスタ 1214 のオン状態またはオフ状態）が選択される。

#### 【0286】

トランジスタ 1209 のソースとドレインの一方は、容量素子 1208 の一対の電極のうち的一方、およびトランジスタ 1210 のゲートと電氣的に接続される。ここで、接続部分をノード M2 とする。トランジスタ 1210 のソースとドレインの一方は、低電源電位を供給することのできる配線（例えば GND 線）に電氣的に接続され、他方は、スイッチ 1203 の第 1 端子（トランジスタ 1213 のソースとドレインの一方）と電氣的に接続される。スイッチ 1203 の第 2 端子（トランジスタ 1213 のソースとドレインの他方）はスイッチ 1204 の第 1 端子（トランジスタ 1214 のソースとドレインの一方）と電氣的に接続される。スイッチ 1204 の第 2 端子（トランジスタ 1214 のソースとドレインの他方）は電源電位 VDD を供給することのできる配線と電氣的に接続される。スイッチ 1203 の第 2 端子（トランジスタ 1213 のソースとドレインの他方）と、スイッチ 1204 の第 1 端子（トランジスタ 1214 のソースとドレインの一方）と、論理素子 1206 の入力端子と、容量素子 1207 の一対の電極のうち的一方と、は電氣的に接続される。ここで、接続部分をノード M1 とする。容量素子 1207 の一対の電極のうち他方は、一定の電位が入力される構成とすることができる。例えば、低電源電位（GND 等）または高電源電位（VDD 等）が入力される構成とすることができる。容量素子 1207 の一対の電極のうち他方は、低電源電位を供給することのできる配線（例えば GND 線）と電氣的に接続される。容量素子 1208 の一対の電極のうち他方は、一定の電位が入力される構成とすることができる。例えば、低電源電位（GND 等）または高電源電位（VDD 等）が入力される構成とすることができる。容量素子 1208 の一対の電極のうち他方は、低電源電位を供給することのできる配線（例えば GND 線）と電氣的に接続される。

#### 【0287】

なお、容量素子 1207 および容量素子 1208 は、トランジスタや配線の寄生容量等を積極的に利用することによって省略することも可能である。

#### 【0288】

トランジスタ 1209 の第 1 ゲート（第 1 のゲート電極）には、制御信号 WE が入力される。スイッチ 1203 およびスイッチ 1204 は、制御信号 WE とは異なる制御信号 RD によって第 1 端子と第 2 端子の間の導通状態または非導通状態を選択され、一方のスイッチの第 1 端子と第 2 端子の間が導通状態のとき他方のスイッチの第 1 端子と第 2 端子の間は非導通状態となる。

#### 【0289】

トランジスタ 1209 のソースとドレインの他方には、回路 1201 に保持されたデータに対応する信号が入力される。図 28 では、回路 1201 から出力された信号が、トランジスタ 1209 のソースとドレインの他方に入力される例を示した。スイッチ 1203 の第 2 端子（トランジスタ 1213 のソースとドレインの他方）から出力される信号は、論理素子 1206 によってその論理値が反転された反転信号となり、回路 1220 を介して回路 1201 に入力される。

#### 【0290】

なお、図 28 では、スイッチ 1203 の第 2 端子（トランジスタ 1213 のソースとドレインの他方）から出力される信号は、論理素子 1206 および回路 1220 を介して回路 1201 に入力する例を示したがこれに限定されない。スイッチ 1203 の第 2 端子（トランジスタ 1213 のソースとドレインの他方）から出力される信号が、論理値を反転

させられることなく、回路 1 2 0 1 に入力されてもよい。例えば、回路 1 2 0 1 内に、入力端子から入力された信号の論理値が反転した信号が保持されるノードが存在する場合に、スイッチ 1 2 0 3 の第 2 端子（トランジスタ 1 2 1 3 のソースとドレインの他方）から出力される信号を当該ノードに入力することができる。

【 0 2 9 1 】

また、図 2 8 において、記憶回路 1 2 0 0 に用いられるトランジスタのうち、トランジスタ 1 2 0 9 以外のトランジスタは、酸化物半導体以外の半導体でなる層または基板 1 1 9 0 にチャネルが形成されるトランジスタとすることができる。例えば、シリコン層またはシリコン基板にチャネルが形成される S i トランジスタとすることができる。また、記憶回路 1 2 0 0 に用いられるトランジスタ全てを、チャネルが酸化物半導体層で形成される O S トランジスタとすることもできる。または、記憶回路 1 2 0 0 は、トランジスタ 1 2 0 9 以外にも、O S トランジスタを含んでいてもよく、残りのトランジスタは酸化物半導体以外の半導体でなる層または基板 1 1 9 0 にチャネルが形成されるトランジスタとすることもできる。

10

【 0 2 9 2 】

図 2 8 における回路 1 2 0 1 には例えばフリップフロップ回路を用いることができる。また、論理素子 1 2 0 6 には例えばインバータやクロックドインバータ等を用いることができる。

【 0 2 9 3 】

本発明の一態様の半導体装置では、記憶回路 1 2 0 0 に電源電圧が供給されない間は、回路 1 2 0 1 に記憶されていたデータを、回路 1 2 0 2 に設けられた容量素子 1 2 0 8 によって保持することができる。

20

【 0 2 9 4 】

また、O S トランジスタはオフ電流が極めて小さい。例えば、O S トランジスタのオフ電流は、結晶性を有するシリコンにチャネルが形成されるトランジスタのオフ電流に比べて著しく低い。そのため、トランジスタ 1 2 0 9 を O S トランジスタとすることによって、記憶回路 1 2 0 0 に電源電圧が供給されない間も容量素子 1 2 0 8 に保持された信号は長期間にわたり保たれる。こうして、記憶回路 1 2 0 0 は電源電圧の供給が停止した間も記憶内容（データ）を保持することが可能である。

【 0 2 9 5 】

30

また、スイッチ 1 2 0 3 およびスイッチ 1 2 0 4 を設けることによって、プリチャージ動作を行うことを特徴とする記憶素子であるため、電源電圧供給再開後に、回路 1 2 0 1 が元のデータを保持しなおすまでの時間を短くすることができる。

【 0 2 9 6 】

また、回路 1 2 0 2 において、容量素子 1 2 0 8 によって保持された信号はトランジスタ 1 2 1 0 のゲートに入力される。そのため、記憶回路 1 2 0 0 への電源電圧の供給が再開された後、容量素子 1 2 0 8 によって保持された信号を、トランジスタ 1 2 1 0 の状態（オン状態、またはオフ状態）に変換して、回路 1 2 0 2 から読み出すことができる。それ故、容量素子 1 2 0 8 に保持された信号に対応する電位が多少変動していても、元の信号を正確に読み出すことが可能である。

40

【 0 2 9 7 】

このような記憶回路 1 2 0 0 を、プロセッサが有するレジスタやキャッシュメモリなどの記憶装置に用いることで、電源電圧の供給停止による記憶装置内のデータの消失を防ぐことができる。また、電源電圧の供給を再開した後、短時間で電源供給停止前の状態に復帰することができる。よって、プロセッサ全体、もしくはプロセッサを構成する一つ、または複数の論理回路において、短い時間でも電源停止を行うことができるため、消費電力を抑えることができる。

【 0 2 9 8 】

本実施の形態では、記憶回路 1 2 0 0 を C P U に用いる例として説明したが、記憶回路 1 2 0 0 は、D S P ( D i g i t a l S i g n a l P r o c e s s o r )、カスタム

50

LSI、PLD (Programmable Logic Device) 等の LSI、RF デバイス (Radio Frequency Device) にも応用可能である。

【0299】

例えば、本明細書等において、様々な基板を用いて、トランジスタを形成することが出来る。基板の種類は、特定のものに限定されることはない。その基板の一例としては、半導体基板 (例えば単結晶基板又はシリコン基板)、SOI 基板、ガラス基板、石英基板、プラスチック基板、金属基板、ステンレス・スチル基板、ステンレス・スチル・ホイルを有する基板、タングステン基板、タングステン・ホイルを有する基板、可撓性基板、貼り合わせフィルム、繊維状の材料を含む紙、又は基材フィルムなどがある。ガラス基板の一例としては、バリウムホウケイ酸ガラス、アルミノホウケイ酸ガラス、又はソーダライムガラスなどがある。可撓性基板、貼り合わせフィルム、基材フィルムなどの一例としては、以下のものがあげられる。例えば、ポリエチレンテレフタレート (PET)、ポリエチレンナフタレート (PEN)、ポリエーテルサルフォン (PES) に代表されるプラスチックがある。または、一例としては、アクリル等の合成樹脂などがある。または、一例としては、ポリプロピレン、ポリエステル、ポリフッ化ビニル、又はポリ塩化ビニルなどがある。または、一例としては、ポリアミド、ポリイミド、アラミド、エポキシ、無機蒸着フィルム、又は紙類などがある。特に、半導体基板、単結晶基板、又は SOI 基板などを用いてトランジスタを製造することによって、特性、サイズ、又は形状などのばらつきが少なく、電流能力が高く、サイズの小さいトランジスタを製造することができる。このようなトランジスタによって回路を構成すると、回路の低消費電力化、又は回路の高集積化を図ることができる。

【0300】

また、基板として、可撓性基板を用い、可撓性基板上に直接、トランジスタを形成してもよい。または、基板とトランジスタの間に剥離層を設けてもよい。剥離層は、その上に半導体装置を一部あるいは全部完成させた後、基板より分離し、他の基板に転載するために用いることができる。その際、トランジスタは耐熱性の劣る基板や可撓性の基板にも転載できる。なお、上述の剥離層には、例えば、タングステン膜と酸化シリコン膜との無機膜の積層構造の構成や、基板上にポリイミド等の有機樹脂膜が形成された構成等を用いることができる。

【0301】

つまり、ある基板を用いてトランジスタを形成し、その後、別の基板にトランジスタを転置し、別の基板上にトランジスタを配置してもよい。トランジスタが転置される基板の一例としては、上述したトランジスタを形成することが可能な基板に加え、紙基板、セロファン基板、アラミドフィルム基板、ポリイミドフィルム基板、石材基板、木材基板、布基板 (天然繊維 (絹、綿、麻)、合成繊維 (ナイロン、ポリウレタン、ポリエステル) 若しくは再生繊維 (アセテート、キュプラ、レーヨン、再生ポリエステル) などを含む)、皮革基板、又はゴム基板などがある。これらの基板を用いることにより、特性のよいトランジスタの形成、消費電力の小さいトランジスタの形成、壊れにくい装置の製造、耐熱性の付与、軽量化、又は薄型化を図ることができる。

【0302】

以上、本実施の形態で示す構成、方法は、他の実施の形態で示す構成、方法と適宜組み合わせる用いることができる。

【0303】

(実施の形態 6)

本発明の一態様に係る半導体装置は、表示機器、パーソナルコンピュータ、記録媒体を備えた画像再生装置 (代表的には DVD: Digital Versatile Disc 等の記録媒体を再生し、その画像を表示しうるディスプレイを有する装置) に用いることができる。その他に、本発明の一態様に係る半導体装置を用いることができる電子機器として、携帯電話、携帯型を含むゲーム機、携帯データ端末、電子書籍、ビデオカメラ、デジタルスチルカメラ等のカメラ、ゴーグル型ディスプレイ (ヘッドマウントディスプレ

イ)、ナビゲーションシステム、音響再生装置(カーオーディオ、デジタルオーディオプレイヤー等)、複写機、ファクシミリ、プリンタ、プリンタ複合機、現金自動預け入れ払い機(ATM)、自動販売機などが挙げられる。これら電子機器の具体例を図29に示す。

#### 【0304】

図29(A)に示す携帯型ゲーム機は、筐体901、筐体902、表示部903、表示部904、マイクロフォン905、スピーカー906、操作キー907、スタイラス908等を有する。なお、図29(A)に示した携帯型ゲーム機は、2つの表示部903と表示部904とを有しているが、携帯型ゲーム機が有する表示部の数は、これに限定されない。

10

#### 【0305】

図29(B)に示す携帯データ端末は、第1筐体911、第2筐体912、第1表示部913、第2表示部914、接続部915、操作キー916等を有する。第1表示部913は第1筐体911に設けられており、第2表示部914は第2筐体912に設けられている。そして、第1筐体911と第2筐体912とは、接続部915により接続されており、第1筐体911と第2筐体912の間の角度は、接続部915により変更が可能である。第1表示部913における映像を、接続部915における第1筐体911と第2筐体912との間の角度に従って、切り替える構成としても良い。また、第1表示部913および第2表示部914の少なくとも一方に、位置入力装置としての機能が付加された表示装置を用いるようにしても良い。なお、位置入力装置としての機能は、表示装置にタッチ

20

#### 【0306】

図29(C)に示すノート型パーソナルコンピュータは、筐体921、表示部922、キーボード923、ポインティングデバイス924等を有する。

#### 【0307】

図29(D)に示す電気冷凍冷蔵庫は、筐体931、冷蔵室用扉932、冷凍室用扉933等を有する。

#### 【0308】

30

図29(E)に示すビデオカメラは、第1筐体941、第2筐体942、表示部943、操作キー944、レンズ945、接続部946等を有する。操作キー944およびレンズ945は第1筐体941に設けられており、表示部943は第2筐体942に設けられている。そして、第1筐体941と第2筐体942とは、接続部946により接続されており、第1筐体941と第2筐体942の間の角度は、接続部946により変更が可能である。表示部943における映像を、接続部946における第1筐体941と第2筐体942との間の角度に従って切り替える構成としても良い。

#### 【0309】

図29(F)に示す普通自動車は、車体951、車輪952、ダッシュボード953、ライト954等を有する。

40

#### 【0310】

以上、本実施の形態で示す構成、方法は、他の実施の形態で示す構成、方法と適宜組み合わせ用いることができる。

#### 【0311】

##### (実施の形態7)

本実施の形態では、半導体装置が有する酸化物半導体膜について詳細に説明する。

#### 【0312】

酸化物半導体膜は、インジウムを含む酸化物半導体である。酸化物半導体膜は、例えば、インジウムを含むと、キャリア移動度(電子移動度)が高くなる。とくに、本発明の一態様の回路システムには、酸素と、Inと、Znと、M(Mは、Ti、Ga、Y、Zr、

50

L a、C e、N d、またはH f )とを有する酸化物半導体膜を用いると好適である。元素Mは、例えば、酸素との結合エネルギーが高い元素である。例えば、酸素との結合エネルギーがインジウムよりも高い元素である。または、元素Mは、例えば、酸化物半導体のエネルギーギャップを大きくする機能を有する元素である。また、半導体膜は、亜鉛を含むと好ましい。酸化物半導体は、亜鉛を含むと結晶化しやすくなる場合がある。

【0313】

また、酸化物半導体膜としては、エネルギーギャップが大きい酸化物を用いると好適である。酸化物半導体膜のエネルギーギャップは、例えば、2.5 eV以上4.2 eV以下、好ましくは2.8 eV以上3.8 eV以下、さらに好ましくは3 eV以上3.5 eV以下とする。

10

【0314】

また、酸化物半導体膜が積層構造の場合、例えば、図2(D)に示すように、半導体膜44a、半導体膜44b、及び半導体膜44cの積層構造としてもよい。

【0315】

なお、半導体膜44aおよび半導体膜44cは、半導体膜44bを構成する酸素以外の元素一種以上、または二種以上から構成される酸化物半導体である。半導体膜44bを構成する酸素以外の元素一種以上、または二種以上から半導体膜44aおよび半導体膜44cが構成されるため、半導体膜44aと半導体膜44bとの界面、および半導体膜44bと半導体膜44cとの界面において、界面準位が形成されにくい。

【0316】

20

また、半導体膜44a、半導体膜44b、及び半導体膜44cは、少なくともインジウムを含むと好ましい。なお、半導体膜44aがIn-M-Zn酸化物のとき、InおよびMの和を100 atomic %としたとき、好ましくはInが50 atomic %未満、Mが50 atomic %より高く、さらに好ましくはInが25 atomic %未満、Mが75 atomic %より高くする。また、半導体膜44bがIn-M-Zn酸化物のとき、InおよびMの和を100 atomic %としたとき、好ましくはInが25 atomic %より高く、Mが75 atomic %未満、さらに好ましくはInが34 atomic %より高く、Mが66 atomic %未満とする。また、半導体膜44cがIn-M-Zn酸化物のとき、InおよびMの和を100 atomic %としたとき、好ましくはInが50 atomic %未満、Mが50 atomic %より高く、さらに好ましくはInが25 atomic %未満、Mが75 atomic %より高くする。なお、半導体膜44cは、半導体膜44aと同種の酸化物を用いても構わない。

30

【0317】

半導体膜44bは、半導体膜44aおよび半導体膜44cよりも電子親和力の大きい酸化物を用いる。例えば、半導体膜44bとして、半導体膜44aおよび半導体膜44cよりも電子親和力の0.07 eV以上1.3 eV以下、好ましくは0.1 eV以上0.7 eV以下、さらに好ましくは0.15 eV以上0.4 eV以下大きい酸化物を用いる。なお、電子親和力は、真空準位と伝導帯下端のエネルギーとの差である。

【0318】

なお、インジウムガリウム酸化物は、小さい電子親和力と、高い酸素ブロック性を有する。そのため、半導体膜44cがインジウムガリウム酸化物を含むと好ましい。ガリウム原子割合 $[In / (In + Ga)]$ は、例えば、70%以上、好ましくは80%以上、さらに好ましくは90%以上とする。

40

【0319】

また、半導体膜44cは、酸化ガリウムを含むことがより好ましい。酸化ガリウム膜は、インジウム拡散を防ぐブロッキング膜として機能させることができる。半導体膜44cに酸化ガリウム膜で形成することで、下層の半導体膜44b、半導体膜44aからのインジウム拡散をなくす、あるいは抑制することができる。

【0320】

トランジスタのゲート電極に電界を印加すると、半導体膜44a、半導体膜44b、半

50

導体膜 4 4 c のうち、電子親和力の大きい半導体膜 4 4 b にチャネルが形成される。

【 0 3 2 1 】

ここで、絶縁膜及び酸化物半導体膜の積層構造におけるバンド構造について、図 3 0 に示す。図 3 0 には、真空準位 ( vacuum level と表記。 )、各膜 ( 絶縁膜 4 3、半導体膜 4 4 a、半導体膜 4 4 b、半導体膜 4 4 c、及び絶縁膜 4 7 ) の伝導帯下端のエネルギー (  $E_c$  と表記。 ) および価電子帯上端のエネルギー (  $E_v$  と表記。 ) を示す。

【 0 3 2 2 】

なお、半導体膜 4 4 a と半導体膜 4 4 b との間には、半導体膜 4 4 a と半導体膜 4 4 b との混合領域を有する場合がある。また、半導体膜 4 4 b と半導体膜 4 4 c との間には、半導体膜 4 4 b と半導体膜 4 4 c との混合領域を有する場合がある。該混合領域は、界面準位密度が低くなる。そのため、半導体膜 4 4 a、半導体膜 4 4 b および半導体膜 4 4 c の積層体は、それぞれの界面近傍において、エネルギーが連続的に変化する ( 連続接合ともいう。 ) バンド構造となる。

【 0 3 2 3 】

なお、図 3 0 では、半導体膜 4 4 a と半導体膜 4 4 c の  $E_c$  が同様である場合について示したが、それぞれが異なってもよい。例えば、半導体膜 4 4 a よりも半導体膜 4 4 c の  $E_c$  が高いエネルギーを有してもよい。

【 0 3 2 4 】

このとき、電子は、半導体膜 4 4 a 中および半導体膜 4 4 c 中ではなく、半導体膜 4 4 b 中を主として移動する。

【 0 3 2 5 】

上述したように、半導体膜 4 4 a および半導体膜 4 4 b の界面における界面準位密度、半導体膜 4 4 b と半導体膜 4 4 c との界面における界面準位密度が低くすることによって、半導体膜 4 4 b 中で電子の移動が阻害されることが少なく、トランジスタのオン電流を高くすることができる。

【 0 3 2 6 】

なお、トランジスタが先に示す s - channel 構造を有する場合、半導体膜 4 4 b の全体にチャネルが形成される。したがって、半導体膜 4 4 b が厚いほどチャネル領域は大きくなる。即ち、半導体膜 4 4 b が厚いほど、トランジスタのオン電流を高くすることができる。例えば、20 nm 以上、好ましくは 40 nm 以上、さらに好ましくは 60 nm 以上、より好ましくは 100 nm 以上の厚さの領域を有する半導体膜 4 4 b とすればよい。ただし、半導体装置の生産性が低下する場合があるため、例えば、300 nm 以下、好ましくは 200 nm 以下、さらに好ましくは 150 nm 以下の厚さの領域を有する半導体膜 4 4 b とすればよい。

【 0 3 2 7 】

また、トランジスタのオン電流を高くするためには、半導体膜 4 4 c の厚さは小さいほど好ましい。例えば、10 nm 未満、好ましくは 5 nm 以下、さらに好ましくは 3 nm 以下の領域を有する半導体膜 4 4 c とすればよい。一方、半導体膜 4 4 c は、チャネルの形成される半導体膜 4 4 b へ、隣接する絶縁体を構成する酸素以外の元素 ( 水素、シリコンなど ) が入り込まないようにブロックする機能を有する。そのため、半導体膜 4 4 c は、ある程度の厚さを有することが好ましい。例えば、0.3 nm 以上、好ましくは 1 nm 以上、さらに好ましくは 2 nm 以上の厚さの領域を有する半導体膜 4 4 c とすればよい。また、半導体膜 4 4 c は、絶縁膜 4 3 などから放出される酸素の外方拡散を抑制するために、酸素をブロックする性質を有すると好ましい。

【 0 3 2 8 】

また、信頼性を高くするためには、半導体膜 4 4 a は厚く、半導体膜 4 4 c は薄いことが好ましい。例えば、10 nm 以上、好ましくは 20 nm 以上、さらに好ましくは 40 nm 以上、より好ましくは 60 nm 以上の厚さの領域を有する半導体膜 4 4 a とすればよい。半導体膜 4 4 a の厚さを、厚くすることで、隣接する絶縁膜と半導体膜 4 4 a との界面からチャネルの形成される半導体膜 4 4 b までの距離を離すことができる。ただし、半導

10

20

30

40

50

体装置の生産性が低下する場合があるため、例えば、200 nm以下、好ましくは120 nm以下、さらに好ましくは80 nm以下の厚さの領域を有する半導体膜44aとすればよい。

#### 【0329】

酸化物半導体膜に水素が多量に含まれると、酸化物半導体と結合することによって、水素の一部がドナーとなり、キャリアである電子を生じてしまう。これにより、トランジスタのしきい値電圧がマイナス方向にシフトしてしまう。そのため、酸化物半導体膜の形成後において、脱水化处理（脱水素化处理）を行い酸化物半導体膜から、水素、又は水分を除去して不純物が極力含まれないように高純度化することが好ましい。

#### 【0330】

なお、酸化物半導体膜への脱水化处理（脱水素化处理）によって、酸化物半導体膜の酸素欠損が増加する場合がある。よって、酸化物半導体膜への脱水化处理（脱水素化处理）によって増加した酸素欠損を補填するため酸素を酸化物半導体膜に加える処理を行うことが好ましい。本明細書等において、酸化物半導体膜に酸素を加える処理を、加酸素化处理と記す場合がある。または酸化物半導体膜に含まれる酸素を化学量論的組成よりも多くする処理を、過酸素化处理と記す場合がある。

#### 【0331】

このように、酸化物半導体膜は、脱水化处理（脱水素化处理）により、水素または水分が除去され、加酸素化处理により酸素欠損を補填することによって、i型（真性）化またはi型に限りなく近く実質的にi型（真性）である酸化物半導体膜とすることができる。なお、実質的に真性とは、酸化物半導体膜中にドナーに由来するキャリアが極めて少なく（ゼロに近く）、キャリア密度が $8 \times 10^{11} / \text{cm}^3$ 未満、好ましくは $1 \times 10^{11} / \text{cm}^3$ 未満、さらに好ましくは $1 \times 10^{10} / \text{cm}^3$ 未満であり、 $1 \times 10^{-9} / \text{cm}^3$ 以上であることをいう。

#### 【0332】

また、i型又は実質的にi型である酸化物半導体膜を備えるトランジスタは、極めて優れたオフ電流特性を実現できる。例えば、酸化物半導体膜を用いたトランジスタがオフ状態のときのドレイン電流を、室温（25 程度）にて $1 \times 10^{-18} \text{ A}$ 以下、好ましくは $1 \times 10^{-21} \text{ A}$ 以下、さらに好ましくは $1 \times 10^{-24} \text{ A}$ 以下、または85 にて $1 \times 10^{-15} \text{ A}$ 以下、好ましくは $1 \times 10^{-18} \text{ A}$ 以下、さらに好ましくは $1 \times 10^{-21} \text{ A}$ 以下とすることができる。なお、トランジスタがオフ状態とは、nチャネル型のトランジスタの場合、ゲート電圧がしきい値電圧よりも十分小さい状態をいう。具体的には、ゲート電圧がしきい値電圧よりも1 V以上、2 V以上または3 V以上小さければ、トランジスタはオフ状態となる。

#### 【0333】

次に、酸化物半導体の構造について説明する。

#### 【0334】

酸化物半導体は、単結晶酸化物半導体と、それ以外の非単結晶酸化物半導体とに分けられる。非単結晶酸化物半導体としては、CAAC-OS（C Axis Aligned Crystalline Oxide Semiconductor）、多結晶酸化物半導体、nc-OS（nanocrystalline Oxide Semiconductor）、擬似非晶質酸化物半導体（a-like OS: amorphous like Oxide Semiconductor）、非晶質酸化物半導体などがある。

#### 【0335】

また別の観点では、酸化物半導体は、非晶質酸化物半導体と、それ以外の結晶性酸化物半導体とに分けられる。結晶性酸化物半導体としては、単結晶酸化物半導体、CAAC-OS、多結晶酸化物半導体、nc-OSなどがある。

#### 【0336】

非晶質構造の定義としては、一般に、準安定状態で固定化していないこと、等方的であって不均質構造を持たないことなどが知られている。また、結合角度が柔軟であり、短距

10

20

30

40

50

離秩序性は有するが、長距離秩序性を有さない構造と言い換えることもできる。

#### 【0337】

逆の見方をすると、本質的に安定な酸化物半導体の場合、完全な非晶質 (completely amorphous) 酸化物半導体と呼ぶことはできない。また、等方的でない (例えば、微小な領域において周期構造を有する) 酸化物半導体を、完全な非晶質酸化物半導体と呼ぶことはできない。ただし、a-like OS は、微小な領域において周期構造を有するものの、鬆 (ポイドともいう。) を有し、不安定な構造である。そのため、物性的には非晶質酸化物半導体に近いといえる。

#### 【0338】

<CAAC-OS>

まずは、CAAC-OS について説明する。

#### 【0339】

CAAC-OS は、c 軸配向した複数の結晶部 (ペレットともいう。) を有する酸化物半導体の一つである。

#### 【0340】

透過型電子顕微鏡 (TEM: Transmission Electron Microscope) によって、CAAC-OS の明視野像と回折パターンとの複合解析像 (高分解能 TEM 像ともいう。) を観察すると、複数のペレットを確認することができる。一方、高分解能 TEM 像ではペレット同士の境界、即ち結晶粒界 (グレインバウンダリーともいう。) を明確に確認することができない。そのため、CAAC-OS は、結晶粒界に起因する電子移動度の低下が起こりにくいといえる。

#### 【0341】

以下では、TEM によって観察した CAAC-OS について説明する。図 43 (A) に、試料面と略平行な方向から観察した CAAC-OS の断面の高分解能 TEM 像を示す。高分解能 TEM 像の観察には、球面収差補正 (Spherical Aberration Corrector) 機能を用いた。球面収差補正機能を用いた高分解能 TEM 像を、特に Cs 補正高分解能 TEM 像と呼ぶ。Cs 補正高分解能 TEM 像の取得は、例えば、日本電子株式会社製原子分解能分析電子顕微鏡 JEM-ARM200F などによって行うことができる。

#### 【0342】

図 43 (A) の領域 (1) を拡大した Cs 補正高分解能 TEM 像を図 43 (B) に示す。図 43 (B) より、ペレットにおいて、金属原子が層状に配列していることを確認できる。金属原子の各層の配列は、CAAC-OS の膜を形成する面 (被形成面ともいう。) または上面の凹凸を反映しており、CAAC-OS の被形成面または上面と平行となる。

#### 【0343】

図 43 (B) に示すように、CAAC-OS は特徴的な原子配列を有する。図 43 (C) は、特徴的な原子配列を、補助線で示したものである。図 43 (B) および図 43 (C) より、ペレット一つの大きさは 1 nm 以上 3 nm 以下程度であり、ペレットとペレットとの傾きにより生じる隙間の大きさは 0.8 nm 程度であることがわかる。したがって、ペレットを、ナノ結晶 (nc: nanocrystal) と呼ぶこともできる。また、CAAC-OS を、CANCO (C-Axis Aligned nanocrystals) を有する酸化物半導体と呼ぶこともできる。

#### 【0344】

ここで、Cs 補正高分解能 TEM 像をもとに、基板 5120 上の CAAC-OS のペレット 5100 の配置を模式的に示すと、レンガまたはブロックが積み重なったような構造となる (図 43 (D) 参照)。図 43 (C) で観察されたペレットとペレットとの間で傾きが生じている箇所は、図 43 (D) に示す領域 5161 に相当する。

#### 【0345】

また、図 44 (A) に、試料面と略垂直な方向から観察した CAAC-OS の平面の Cs 補正高分解能 TEM 像を示す。図 44 (A) の領域 (1)、領域 (2) および領域 (3)



）を拡大したCs補正高分解能TEM像を、それぞれ図44(B)、図44(C)および図44(D)に示す。図44(B)、図44(C)および図44(D)より、ペレットは、金属原子が三角形、四角形または六角形状に配列していることを確認できる。しかしながら、異なるペレット間で、金属原子の配列に規則性は見られない。

#### 【0346】

次に、X線回折(XRD: X-Ray Diffraction)によって解析したCAAC-Osについて説明する。例えば、InGaZnO<sub>4</sub>の結晶を有するCAAC-Osに対し、out-of-plane法による構造解析を行うと、図45(A)に示すように回折角(2θ)が31°近傍にピークが現れる場合がある。このピークは、InGaZnO<sub>4</sub>の結晶の(009)面に帰属されることから、CAAC-Osの結晶がc軸配向性を有し、c軸が被形成面または上面に略垂直な方向を向いていることが確認できる。

10

#### 【0347】

なお、CAAC-Osのout-of-plane法による構造解析では、2θが31°近傍のピークの他に、2θが36°近傍にもピークが現れる場合がある。2θが36°近傍のピークは、CAAC-Os中の一部に、c軸配向性を有さない結晶が含まれることを示している。より好ましいCAAC-Osは、out-of-plane法による構造解析では、2θが31°近傍にピークを示し、2θが36°近傍にピークを示さない。

#### 【0348】

一方、CAAC-Osに対し、c軸に略垂直な方向からX線を入射させるin-plane法による構造解析を行うと、2θが56°近傍にピークが現れる。このピークは、InGaZnO<sub>4</sub>の結晶の(110)面に帰属される。CAAC-Osの場合は、2θを56°近傍に固定し、試料面の法線ベクトルを軸(c軸)として試料を回転させながら分析(スキャン)を行っても、図45(B)に示すように明瞭なピークは現れない。これに対し、InGaZnO<sub>4</sub>の単結晶酸化物半導体であれば、2θを56°近傍に固定してスキャンした場合、図45(C)に示すように(110)面と等価な結晶面に帰属されるピークが6本観察される。したがって、XRDを用いた構造解析から、CAAC-Osは、a軸およびb軸の配向が不規則であることが確認できる。

20

#### 【0349】

次に、電子回折によって解析したCAAC-Osについて説明する。例えば、InGaZnO<sub>4</sub>の結晶を有するCAAC-Osに対し、試料面に平行にプローブ径が300nmの電子線を入射させると、図46(A)に示すような回折パターン(制限視野透過電子回折パターンともいう。)が現れる場合がある。この回折パターンには、InGaZnO<sub>4</sub>の結晶の(009)面に起因するスポットが含まれる。したがって、電子回折によっても、CAAC-Osに含まれるペレットがc軸配向性を有し、c軸が被形成面または上面に略垂直な方向を向いていることがわかる。一方、同じ試料に対し、試料面に垂直にプローブ径が300nmの電子線を入射させたときの回折パターンを図46(B)に示す。図46(B)より、リング状の回折パターンが確認される。したがって、電子回折によっても、CAAC-Osに含まれるペレットのa軸およびb軸は配向性を有さないことがわかる。なお、図46(B)における第1リングは、InGaZnO<sub>4</sub>の結晶の(010)面および(100)面などに起因すると考えられる。また、図46(B)における第2リングは(110)面などに起因すると考えられる。

30

40

#### 【0350】

上述したように、CAAC-Osは結晶性の高い酸化物半導体である。酸化物半導体の結晶性は不純物の混入や欠陥の生成などによって低下する場合があるため、逆の見方をするとCAAC-Osは不純物や欠陥(酸素欠損など)の少ない酸化物半導体ともいえる。

#### 【0351】

なお、不純物は、酸化物半導体の主成分以外の元素で、水素、炭素、シリコン、遷移金属元素などがある。例えば、シリコンなどの、酸化物半導体を構成する金属元素よりも酸素との結合力の強い元素は、酸化物半導体から酸素を奪うことで酸化物半導体の原子配列を乱し、結晶性を低下させる要因となる。また、鉄やニッケルなどの重金属、アルゴン、

50

二酸化炭素などは、原子半径（または分子半径）が大きいため、酸化物半導体の原子配列を乱し、結晶性を低下させる要因となる。

#### 【0352】

酸化物半導体が不純物や欠陥を有する場合、光や熱などによって特性が変動する場合がある。例えば、酸化物半導体に含まれる不純物は、キャリアトラップとなる場合や、キャリア発生源となる場合がある。また、酸化物半導体中の酸素欠損は、キャリアトラップとなる場合や、水素を捕獲することによってキャリア発生源となる場合がある。

#### 【0353】

不純物および酸素欠損の少ないCAAC-OSは、キャリア密度の低い酸化物半導体である。具体的には、キャリア密度を $8 \times 10^{11} / \text{cm}^3$ 未満、好ましくは $1 \times 10^{11} / \text{cm}^3$ 未満、さらに好ましくは $1 \times 10^{10} / \text{cm}^3$ 未満であり、 $1 \times 10^{-9} / \text{cm}^3$ 以上とすることができる。そのような酸化物半導体を、高純度真性または実質的に高純度真性な酸化物半導体と呼ぶ。CAAC-OSは、不純物濃度が低く、欠陥準位密度が低い。即ち、安定な特性を有する酸化物半導体であるといえる。

#### 【0354】

<nc-OS>

次に、nc-OSについて説明する。

#### 【0355】

nc-OSは、高分解能TEM像において、結晶部を確認することのできる領域と、明確な結晶部を確認することのできない領域と、を有する。nc-OSに含まれる結晶部は、1nm以上10nm以下、または1nm以上3nm以下の大きさであることが多い。なお、結晶部の大きさが10nmより大きく100nm以下である酸化物半導体を微結晶酸化物半導体と呼ぶことがある。nc-OSは、例えば、高分解能TEM像では、結晶粒界を明確に確認できない場合がある。なお、ナノ結晶は、CAAC-OSにおけるペレットと起源を同じくする可能性がある。そのため、以下ではnc-OSの結晶部をペレットと呼ぶ場合がある。

#### 【0356】

nc-OSは、微小な領域（例えば、1nm以上10nm以下の領域、特に1nm以上3nm以下の領域）において原子配列に周期性を有する。また、nc-OSは、異なるペレット間で結晶方位に規則性が見られない。そのため、膜全体で配向性が見られない。したがって、nc-OSは、分析方法によっては、a-like OSや非晶質酸化物半導体と区別が付かない場合がある。例えば、nc-OSに対し、ペレットよりも大きい径のX線を用いた場合、out-of-plane法による解析では、結晶面を示すピークは検出されない。また、nc-OSに対し、ペレットよりも大きいプローブ径（例えば50nm以上）の電子線を用いる電子回折を行うと、ハローパターンのような回折パターンが観測される。一方、nc-OSに対し、ペレットの大きさと近いペレットより小さいプローブ径の電子線を用いるナノビーム電子回折を行うと、スポットが観測される。また、nc-OSに対しナノビーム電子回折を行うと、円を描くように（リング状に）輝度の高い領域が観測される場合がある。さらに、リング状の領域内に複数のスポットが観測される場合がある。

#### 【0357】

このように、ペレット（ナノ結晶）間では結晶方位が規則性を有さないことから、nc-OSを、RANC(Random Aligned nanocrystals)を有する酸化物半導体、またはNANC(Non-Aligned nanocrystals)を有する酸化物半導体と呼ぶこともできる。

#### 【0358】

nc-OSは、非晶質酸化物半導体よりも規則性の高い酸化物半導体である。そのため、nc-OSは、a-like OSや非晶質酸化物半導体よりも欠陥準位密度が低くなる。ただし、nc-OSは、異なるペレット間で結晶方位に規則性が見られない。そのため、nc-OSは、CAAC-OSと比べて欠陥準位密度が高くなる。

## 【0359】

< a - l i k e O S >

a - l i k e O S は、n c - O S と非晶質酸化物半導体との間の構造を有する酸化物半導体である。

## 【0360】

a - l i k e O S は、高分解能TEM像において鬆が観察される場合がある。また、高分解能TEM像において、明確に結晶部を確認することのできる領域と、結晶部を確認することのできない領域と、を有する。

## 【0361】

鬆を有するため、a - l i k e O S は、不安定な構造である。以下では、a - l i k e O S が、C A A C - O S および n c - O S と比べて不安定な構造であることを示すため、電子照射による構造の変化を示す。

## 【0362】

電子照射を行う試料として、a - l i k e O S (試料Aと表記する。)、n c - O S (試料Bと表記する。 ) および C A A C - O S (試料Cと表記する。 ) を準備する。いずれの試料も I n - G a - Z n 酸化物である。

## 【0363】

まず、各試料の高分解能断面TEM像を取得する。高分解能断面TEM像により、各試料は、いずれも結晶部を有することがわかる。

## 【0364】

なお、どの部分を一つの結晶部と見なすかの判定は、以下のように行えばよい。例えば、I n G a Z n O <sub>4</sub> の結晶の単位格子は、I n - O 層を3層有し、また G a - Z n - O 層を6層有する、計9層がc軸方向に層状に重なった構造を有することが知られている。これらの近接する層同士の間隔は、(009)面の格子面間隔(d値ともいう。 ) と同程度であり、結晶構造解析からその値は0.29nmと求められている。したがって、格子縞の間隔が0.28nm以上0.30nm以下である箇所を、I n G a Z n O <sub>4</sub> の結晶部と見なすことができる。なお、格子縞は、I n G a Z n O <sub>4</sub> の結晶のa - b面に対応する。

## 【0365】

図47は、各試料の結晶部(22箇所から45箇所)の平均の大きさを調査した例である。ただし、上述した格子縞の長さを結晶部の大きさとしている。図47より、a - l i k e O S は、電子の累積照射量に応じて結晶部が大きくなっていくことがわかる。具体的には、図47中に(1)で示すように、TEMによる観察初期においては1.2nm程度の大きさだった結晶部(初期核ともいう。 ) が、累積照射量が $4.2 \times 10^8 \text{ e}^- / \text{nm}^2$ においては2.6nm程度の大きさまで成長していることがわかる。一方、n c - O S および C A A C - O S は、電子照射開始時から電子の累積照射量が $4.2 \times 10^8 \text{ e}^- / \text{nm}^2$ までの範囲で、結晶部の大きさに変化が見られないことがわかる。具体的には、図47中の(2)および(3)で示すように、電子の累積照射量によらず、n c - O S および C A A C - O S の結晶部の大きさは、それぞれ1.4nm程度および2.1nm程度であることがわかる。

## 【0366】

このように、a - l i k e O S は、電子照射によって結晶部の成長が見られる場合がある。一方、n c - O S および C A A C - O S は、電子照射による結晶部の成長がほとんど見られないことがわかる。即ち、a - l i k e O S は、n c - O S および C A A C - O S と比べて、不安定な構造であることがわかる。

## 【0367】

また、鬆を有するため、a - l i k e O S は、n c - O S および C A A C - O S と比べて密度の低い構造である。具体的には、a - l i k e O S の密度は、同じ組成の単結晶の密度の78.6%以上92.3%未満となる。また、n c - O S の密度および C A A C - O S の密度は、同じ組成の単結晶の密度の92.3%以上100%未満となる。単結晶の密度の78%未満となる酸化物半導体は、成膜すること自体が困難である。

10

20

30

40

50

## 【0368】

例えば、 $\text{In} : \text{Ga} : \text{Zn} = 1 : 1 : 1$  [原子数比]を満たす酸化物半導体において、菱面体晶構造を有する単結晶  $\text{InGaZnO}_4$  の密度は  $6.357 \text{ g/cm}^3$  となる。よって、例えば、 $\text{In} : \text{Ga} : \text{Zn} = 1 : 1 : 1$  [原子数比]を満たす酸化物半導体において、*a-like OS* の密度は  $5.0 \text{ g/cm}^3$  以上  $5.9 \text{ g/cm}^3$  未満となる。また、例えば、 $\text{In} : \text{Ga} : \text{Zn} = 1 : 1 : 1$  [原子数比]を満たす酸化物半導体において、*nc-OS* の密度および *C AAC-OS* の密度は  $5.9 \text{ g/cm}^3$  以上  $6.3 \text{ g/cm}^3$  未満となる。

## 【0369】

なお、同じ組成の単結晶が存在しない場合がある。その場合、任意の割合で組成の異なる単結晶を組み合わせることにより、所望の組成における単結晶に相当する密度を見積もることができる。所望の組成の単結晶に相当する密度は、組成の異なる単結晶を組み合わせる割合に対して、加重平均を用いて見積もればよい。ただし、密度は、可能な限り少ない種類の単結晶を組み合わせで見積もることが好ましい。

10

## 【0370】

以上のように、酸化物半導体は、様々な構造をとり、それぞれが様々な特性を有する。なお、酸化物半導体は、例えば、非晶質酸化物半導体、*a-like OS*、*nc-OS*、*C AAC-OS* のうち、二種以上を有する積層膜であってもよい。

## 【0371】

< *C AAC-OS* 及び *nc-OS* の成膜方法 >

20

次に、*C AAC-OS* の成膜方法の一例について説明する。

## 【0372】

図48(A)は、成膜室内の模式図である。*C AAC-OS* は、スパッタリング法により成膜することができる。

## 【0373】

図48(A)に示すように、基板5220とターゲット5230とは向かい合うように配置している。基板5220とターゲット5230との間にはプラズマ5240がある。また、基板5220の下部には加熱機構5260が設けられている。図示しないが、ターゲット5230は、バックグプレートに接着されている。バックグプレートを介してターゲット5230と向かい合う位置には、複数のマグネットが配置される。マグネットの磁場を利用して成膜速度を高めるスパッタリング法は、マグネトロンスパッタリング法と呼ばれる。

30

## 【0374】

基板5220とターゲット5230との距離  $d$  (ターゲット - 基板間距離 (T - S 間距離) ともいう。) は  $0.01 \text{ m}$  以上  $1 \text{ m}$  以下、好ましくは  $0.02 \text{ m}$  以上  $0.5 \text{ m}$  以下とする。成膜室内は、ほとんどが成膜ガス (例えば、酸素、アルゴン、または酸素を5体積%以上の割合で含む混合ガス) で満たされ、 $0.01 \text{ Pa}$  以上  $100 \text{ Pa}$  以下、好ましくは  $0.1 \text{ Pa}$  以上  $10 \text{ Pa}$  以下に制御される。ここで、ターゲット5230に一定以上の電圧を印加することで、放電が始まり、プラズマ5240が確認される。なお、ターゲット5230の近傍には磁場によって、高密度プラズマ領域が形成される。高密度プラズマ領域では、成膜ガスがイオン化することで、イオン5201が生じる。イオン5201は、例えば、酸素の陽イオン ( $\text{O}^+$ ) やアルゴンの陽イオン ( $\text{Ar}^+$ ) などである。

40

## 【0375】

ターゲット5230は、複数の結晶粒を有する多結晶構造を有し、いずれかの結晶粒には劈開面が含まれる。一例として、図49に、ターゲット5230に含まれる  $\text{InMZnO}_4$  (元素Mは、例えばGaまたはSn) の結晶構造を示す。なお、図49は、*b* 軸に平行な方向から観察した場合の  $\text{InMZnO}_4$  の結晶構造である。  $\text{InMZnO}_4$  の結晶では、酸素原子が負の電荷を有することにより、近接する二つのM - Zn - O層の間に斥力が生じている。そのため、  $\text{InMZnO}_4$  の結晶は、近接する二つのM - Zn - O層の間に劈開面を有する。

50

## 【0376】

高密度プラズマ領域で生じたイオン5201は、電界によってターゲット5230側に加速され、やがてターゲット5230と衝突する。このとき、劈開面から平板状またはペレット状のスパッタ粒子であるペレット5200が剥離する（図48（A）参照）。

## 【0377】

ペレット5200は、図49に示す二つの劈開面に挟まれた部分である。よって、ペレット5200のみ抜き出すと、その断面は図48（B）のようになり、上面は図48（C）のようになることがわかる。なお、ペレット5200は、イオン5201の衝突の衝撃によって、構造に歪みが生じる場合がある。なお、ペレット5200の剥離に伴い、ターゲット5230から粒子5203も弾き出される。粒子5203は、原子1個または原子数個の集合体を有する。そのため、粒子5203を原子状粒子（atomic particles）と呼ぶこともできる。

10

## 【0378】

ペレット5200は、三角形、例えば正三角形の平面を有する平板状またはペレット状のスパッタ粒子である。または、ペレット5200は、六角形、例えば正六角形の平面を有する平板状またはペレット状のスパッタ粒子である。ただし、ペレット5200の形状は、三角形、六角形に限定されない、例えば、三角形が複数個合わさった形状となる場合がある。例えば、三角形（例えば、正三角形）が2個合わさった四角形（例えば、ひし形）となる場合もある。

## 【0379】

20

ペレット5200は、成膜ガスの種類などに応じて厚さが決定する。例えば、ペレット5200は、厚さを0.4nm以上1nm以下、好ましくは0.6nm以上0.8nm以下とする。また、例えば、ペレット5200は、幅を1nm以上3nm以下、好ましくは1.2nm以上2.5nm以下とする。例えば、In-M-Zn酸化物を有するターゲット5230にイオン5201を衝突させる。そうすると、M-Zn-O層、In-O層およびM-Zn-O層の3層を有するペレット5200が剥離する。なお、ペレット5200の剥離に伴い、ターゲット5230から粒子5203も弾き出される。

## 【0380】

ペレット5200は、プラズマ5240を通過する際に、表面が負または正に帯電する場合がある。例えば、ペレット5200がプラズマ5240中にある $O^{2-}$ から負の電荷を受け取る場合がある。その結果、ペレット5200の表面の酸素原子が負に帯電する場合がある。また、ペレット5200は、プラズマ5240を通過する際に、プラズマ5240中のインジウム、元素M、亜鉛または酸素などと結合することで成長する場合がある。

30

## 【0381】

プラズマ5240を通過したペレット5200および粒子5203は、基板5220の表面に達する。なお、粒子5203の一部は、質量が小さいため真空ポンプなどによって外部に排出される場合がある。

## 【0382】

次に、基板5220の表面におけるペレット5200および粒子5203の堆積について図50を用いて説明する。

40

## 【0383】

まず、一つ目のペレット5200が基板5220に堆積する。ペレット5200は平板状であるため、平面側を基板5220の表面に向けて堆積する（図50（A）参照）。このとき、ペレット5200の基板5220側の表面の電荷が、基板5220を介して抜ける。

## 【0384】

次に、二つ目のペレット5200が、基板5220に達する。このとき、一つ目のペレット5200の表面、および二つ目のペレット5200の表面が電荷を帯びているため、互いに反発し合う力が生じる（図50（B）参照）。

50

## 【0385】

その結果、二つ目のペレット5200は、一つ目のペレット5200上を避け、基板5220の表面の少し離れた場所に堆積する(図50(C)参照)。これを繰り返すことで、基板5220の表面には、無数のペレット5200が一層分の厚みだけ堆積する。また、ペレット5200と別のペレット5200の間には、ペレット5200の堆積していない領域が生じる。

## 【0386】

次に、粒子5203が基板5220の表面に達する(図50(D)参照)。

## 【0387】

粒子5203は、ペレット5200の表面などの活性な領域には堆積することができない。そのため、ペレット5200の堆積していない領域を埋めるように堆積する。そして、ペレット5200間で粒子5203が横方向に成長(ラテラル成長ともいう。)することで、ペレット5200間を連結させる。このように、ペレット5200の堆積していない領域を埋めるまで粒子5203が堆積する。このメカニズムは、ALD法の堆積メカニズムに類似する。

10

## 【0388】

なお、ペレット5200間で粒子5203がラテラル成長するメカニズムは複数の可能性がある。例えば、図50(E)に示すように、一層目のM-Zn-O層の側面から連結するメカニズムがある。この場合、一層目のM-Zn-O層が形成された後で、In-O層、二層目のM-Zn-O層の順に、一層ずつ連結していく(第1のメカニズム)。

20

## 【0389】

または、例えば、図51(A)に示すように、まず一層目のM-Zn-O層の一側面につき粒子5203の一つが結合する。次に、図51(B)に示すようにIn-O層の一側面につき一つの粒子5203が結合する。次に、図51(C)に示すように二層目のM-Zn-O層の一側面につき一つの粒子5203が結合することで連結する場合もある(第2のメカニズム)。

## 【0390】

なお、図51(A)、図51(B)および図51(C)が同時に起こることで連結する場合もある(第3のメカニズム)。

## 【0391】

30

以上に示したように、ペレット5200間における粒子5203のラテラル成長のメカニズムとしては、上記3種類が考えられる。ただし、その他のメカニズムによってペレット5200間で粒子5203がラテラル成長する可能性もある。

## 【0392】

したがって、複数のペレット5200がそれぞれ異なる方向を向いている場合でも、複数のペレット5200間を粒子5203がラテラル成長しながら埋めることにより、結晶粒界の形成が抑制される。また、複数のペレット5200間を、粒子5203が滑らかに結びつけるため、単結晶とも多結晶とも異なる結晶構造が形成される。言い換えると、微小な結晶領域(ペレット5200)間に歪みを有する結晶構造が形成される。このように、結晶領域間を埋める領域は、歪んだ結晶領域であるため、該領域を指して非晶質構造と呼ぶのは適切ではないと考えられる。

40

## 【0393】

粒子5203が、ペレット5200間を埋め終わると、ペレット5200と同程度の厚さを有する第1の層が形成される。第1の層の上には新たな一つ目のペレット5200が堆積する。そして、第2の層が形成される。さらに、これが繰り返されることで、積層体を有する薄膜構造が形成される(図48(D)参照)。

## 【0394】

なお、ペレット5200の堆積の仕方は、基板5220の表面温度などによっても変化する。例えば、基板5220の表面温度が高いと、ペレット5200が基板5220の表面でマイグレーションを起こす。その結果、ペレット5200と別のペレット5200と

50

が、粒子5203を介さずに連結する割合が増加するため、配向性の高いCAAC-OSとなる。CAAC-OSを成膜する際の基板5220の表面温度は、100 以上500 未満、好ましくは140 以上450 未満、さらに好ましくは170 以上400 未満である。したがって、基板5220として第8世代以上の大面積基板を用いた場合でも、反りなどはほとんど生じないことがわかる。

#### 【0395】

一方、基板5220の表面温度が低いと、ペレット5200が基板5220の表面でマイグレーションを起こしにくくなる。その結果、ペレット5200同士が積み重なることで配向性の低いnc-OSなどとなる(図52参照)。nc-OSでは、ペレット5200が負に帯電していることにより、ペレット5200は一定間隔を開けて堆積する可能性がある。したがって、配向性は低いものの、僅かに規則性を有することにより、非晶質酸化物半導体と比べて緻密な構造となる。

10

#### 【0396】

また、CAAC-OSにおいて、ペレット同士の隙間が極めて小さくなることで、一つの大きなペレットが形成される場合がある。一つの大きなペレットの内部は単結晶構造を有する。例えば、ペレットの大きさが、上面から見て10nm以上200nm以下、15nm以上100nm以下、または20nm以上50nm以下となる場合がある。

#### 【0397】

以上のようなモデルにより、ペレット5200が基板5220の表面に堆積していくと考えられる。被形成面が結晶構造を有さない場合においても、CAAC-OSの成膜が可能であることから、エピタキシャル成長とは異なる成長機構であることがわかる。また、CAAC-OSおよびnc-OSは、大面積のガラス基板などであっても均一な成膜が可能である。例えば、基板5220の表面(被形成面)の構造が非晶質構造(例えば非晶質酸化シリコン)であっても、CAAC-OSを成膜することは可能である。

20

#### 【0398】

また、被形成面である基板5220の表面に凹凸がある場合でも、その形状に沿ってペレット5200が配列することがわかる。

#### 【0399】

以上、本実施の形態で示す構成、方法は、他の実施の形態で示す構成、方法と適宜組み合わせる用いることができる。

30

#### 【実施例1】

#### 【0400】

本実施例では、OSTランジスタを作製し、遮断周波数を測定した。具体的には、OSTランジスタのチャンネル長に対する遮断周波数を測定した。図31に、測定結果を示す。

#### 【0401】

作製したOSTランジスタは図12に示すトランジスタTR1と同様のデバイス構造を有する。ゲート絶縁膜102は、厚さ10nmの酸化窒化シリコン膜で形成した。導電膜104a及び導電膜104bは10nmのタングステン膜で形成した。ゲート電極103は、厚さ10nmの窒化チタン膜と厚さ10nmのタングステン膜の積層膜で形成した。バックゲート電極(導電膜105)は設けていない。試作したCAAC-OS FETの半導体膜は3層のIn-Ga-Zn酸化物膜で形成されている。2層目のIn-Ga-Zn酸化物膜は、c軸に配向する結晶部を有するように、基板を加熱しながらスパッタ装置で成膜した。なお、当該基板としては、シリコンウェハを用いた。

40

#### 【0402】

チャンネル長Lが60nm、100nm、180nm、350nmのOSTランジスタを作製した。ネットワークアナライザにより、各OSTランジスタの周波数特性を測定し、それぞれの遮断周波数を求めた。一のチャンネル長Lに対するトランジスタの測定数は、10である。

#### 【0403】

図31の測定結果から、チャンネル長Lが60nmでは、遮断周波数は約2GHzと見積

50

もられる。微細化されたOSトランジスタは優れた周波数特性を有することが示された。

【実施例2】

【0404】

本発明の一態様の回路システムを作製し、各種評価を行った。本実施例では、評価結果について説明する。

【0405】

図12に示すトランジスタTR1に相当するOSトランジスタを作製し、その電気特性を評価した。

【0406】

試作したOSトランジスタは、チャンネル長 $L$ /チャンネル幅 $W = 60 / 60 \text{ nm}$ である。バックゲート電極は、厚さ $50 \text{ nm}$ のタングステン膜で形成した。該バックゲート電極上の絶縁膜は、厚さ $100 \text{ nm}$ の酸化窒化シリコン膜と、厚さ $50 \text{ nm}$ の酸化アルミニウム膜と、厚さ $50 \text{ nm}$ の酸化シリコン膜との積層構造とした。また、酸化物半導体膜は、厚さ $20 \text{ nm}$ の $\text{In-Ga-Zn}$ 酸化物( $\text{In}:\text{Ga}:\text{Zn} = 1:3:4$  [原子%])と、厚さ $15 \text{ nm}$ の $\text{In-Ga-Zn}$ 酸化物( $\text{In}:\text{Ga}:\text{Zn} = 1:1:1$  [原子%])と、厚さ $5 \text{ nm}$ の $\text{In-Ga-Zn}$ 酸化物( $\text{In}:\text{Ga}:\text{Zn} = 1:3:2$  [原子%])との積層構造とした。ソース電極及びドレイン電極は、厚さ $20 \text{ nm}$ のタングステン膜とした。またゲート絶縁膜は、厚さ $10 \text{ nm}$ の酸化窒化シリコン膜とした。また、ゲート電極は、厚さ $10 \text{ nm}$ の窒化チタン膜と、厚さ $10 \text{ nm}$ のタングステン膜との積層構造とした。

【0407】

図32に、本実施例で作製したOSトランジスタの $I_d - V_g$  (ドレイン電流 - ゲート電圧)特性を示す。図32において、縦軸が $I_d$  (ドレイン電流)であり、横軸が $V_g$  (ゲート電圧)である。トランジスタの $V_d$  (ドレイン電圧)を $0.1 \text{ V}$ と $1.8 \text{ V}$ とし、バックゲート電極には、電位を与えない、すなわちフローティング状態で測定した。図32には、同一基板上の13個のトランジスタのデータを示し、また、 $V_d = 0.1 \text{ V}$ のデータと、 $V_d = 1.8 \text{ V}$ のデータを重ねて示している。図32に示す $I_d - V_g$ 特性より、本実施例のOSトランジスタは良好なトランジスタ特性を有していることが確認できた。

【0408】

次に、図32の測定対象と同様のデバイス構造のOSトランジスタを有する回路を作製し、その動作を検証した。図33(A)に作製した回路の回路図を示す。該回路は実施の形態1に示す図2(A)の記憶回路25と同様の構成であり、トランジスタM1、トランジスタM2および容量素子Csを有する。

【0409】

図33(B)に作製した回路のレイアウト図を示し、図33(C)に作製した回路の光学顕微鏡写真を示す。図33(C)は、図33(B)の領域3000に相当する領域の光学顕微鏡写真である。図33(C)に示す光学顕微鏡写真の結果より、所望の回路が作製されていることが確認された。

【0410】

作製した回路において、トランジスタM1は、 $W/L = 60 / 60 \text{ nm}$ のOSトランジスタであり、トランジスタM2は、 $W/L = 60 / 60 \text{ nm}$ のOSトランジスタである。ここでは、容量素子Csの容量が $1 \text{ fF}$ 及び $3 \text{ fF}$ の2種類の回路を作製した。ここでは、前者を記憶回路Mem1と呼び、後者を記憶回路Mem2と呼ぶこととする。

【0411】

作製した記憶回路Mem1、Mem2の書き込み動作について評価を行った。図34は、書き込み動作のタイミングチャートである。図34は、論理レベルがハイのデータを書き込む動作を示しており、容量素子Cs (ノードFN)を充電する動作に対応する。データ信号として配線WBLに $1.1 \text{ V}$ の電圧を印加した。また、配線WWLに $3 \text{ V}$ のパルス信号を印加しトランジスタM1を導通状態にした。配線SLの電位は $0 \text{ V}$ とした。書き込



み時間  $T_{write}$  は、ノード F N の電圧を配線 W B L の電圧の 90 % まで上昇させる時間としている。図 3 4 に示す動作例では、時間  $T_{write}$  はノード F N の電位が 0 V から 1 V (配線 W B L の電位 1.1 V の約 90 % の電位) に達する時間である。

#### 【0412】

図 3 5 に、書き込み時間に対するノード F N の電圧の測定結果を示す。図 3 5 (A) は記憶回路 M e m 1 の測定結果であり、図 3 5 (B) は記憶回路 M e m 2 の測定結果であり、それぞれ、測定数は 5 である。ノード F N の電圧は、書き込み動作時に配線 R B L に流れる電流を測定することで求めた。配線 R B L に流れる電流はトランジスタ M 2 のドレイン電流に相当し、また、ノード F N の電圧はトランジスタ M 2 のゲート電圧に相当することから、測定した電流値と、予め取得したトランジスタ M 2 の  $I_d - V_g$  特性とから、ノード F N の電位を求めている。なお、図 3 5 の横軸の書き込み時間は、配線 W W L に 3 V を印加している時間である。

10

#### 【0413】

図 3 5 (A) (B) の測定結果は、極短時間で容量素子 C s を 90 % 充電することが可能であること、つまり、極短時間でデータの書き込みができることを示している。図 3 5 (A) は、容量素子 C s の容量が 1 f F の場合は、2 n s e c 以内にノード F N の電位を 0 V から 1 V に上昇することが可能であることを示している。また、図 3 5 (B) は、容量素子 C s の容量が 3 f F の場合は、5 n s e c 以内にノード F N の電位を 0 V から 1 V に上昇することが可能であることを示している。

#### 【0414】

20

次に、記憶回路 (M e m 1、M e m 2) の書き込み時間と、書き込み用トランジスタの移動度との関係を説明する。

#### 【0415】

図 3 6 に、記憶回路 (M e m 1、M e m 2) の容量素子 C s の静電容量と書き込み時間の関係を示す。図 3 6 の実測値は、図 3 5 の測定結果から得られた値である。また、図 3 6 には、5 つの記憶回路 M e m 1 の書き込み時間の平均値と、5 つの記憶回路 M e m 2 の書き込み時間の平均値をそれぞれ示す。また、記憶回路 M e m 1 および M e m 2 の書き込み時間を計算した。図 3 6 に示す 3 つの曲線は計算結果であり、実線は、動作環境が室温 (27 ) における書き込み時間の計算結果 (計算結果 1) である。なお、計算結果 1 は、室温 (27 ) におけるトランジスタ M 1 の移動度を 1 倍にした結果である。また、一点鎖線は、室温 (27 ) におけるトランジスタ M 1 の移動度 2 倍にした場合の計算結果 (計算結果 2) であり、点線は、同移動度を 3 倍にした場合の計算結果 (計算結果 3) である。

30

#### 【0416】

図 3 6 に示す計算結果により、トランジスタ M 1 の移動度を 1 倍、2 倍、3 倍とすることで、書き込み時間が下がることが見積もられた。また、書き込み時間の実測値の平均値は、移動度を 3 倍にした場合の計算結果に略重なる。容量素子 C s が 1 f F の場合、実測値は 5 n s e c 未満となった。

#### 【0417】

以上のように、本実施例で作製した回路は、高速、低消費電力 L S I へ応用が可能であることが示された。

40

#### 【実施例 3】

#### 【0418】

本実施例では、C A A C - O S 膜で半導体領域が形成されている O S トランジスタ (以下、" C A A C - O S F E T " と呼ぶ場合がある。) を作製し、C A A C - O S F E T の D C 特性、R F 特性を測定した。また、C A A C - O S F E T で記憶回路を試作し、その動作を検証した。以下に詳細を述べる。

#### 【0419】

< C A A C - O S F E T の作製 >

試作した C A A C - O S F E T は、チャネル長 L が 60 n m であり、チャネル幅 W が

50

60 nmである。CAAC-OS FETは実施例1で試作されたトランジスタと同様のデバイス構造を有し、同様の工程で作製した。シリコンウエハ表面に下地絶縁膜を形成し、下地絶縁膜上にCAAC-OS FETを形成した。下地絶縁膜を酸化シリコン膜に等価換算したときの等価換算膜厚は390 nmである。また、ゲート絶縁膜の等価換算膜厚は11 nmである。試作したCAAC-OS FETの半導体膜は3層のIn-Ga-Zn酸化物膜で形成した。2層目のIn-Ga-Zn酸化物膜は、c軸に配向する結晶部を有するように、シリコンウエハを加熱しながらスパッタ装置で成膜した。

#### 【0420】

作製したCAAC-OS FETの電気特性を測定した。図37乃至図39に測定結果を示す。図37乃至図39の測定データは、電氣的に並列に接続された5000個のCAAC-OS FET群のものである。個々のCAAC-OS FETは、 $L = 60 \text{ nm}$ 、 $W = 60 \text{ nm}$ である。つまり、図37乃至図39は、 $W/L = 300 \mu\text{m} / 60 \text{ nm}$ のCAAC-OS FETの電気特性を示している。

#### 【0421】

<DC特性>

図37(A)は、 $W/L = 300 \mu\text{m} / 60 \text{ nm}$ のCAAC-OS FETのドレイン電流-ゲート電圧( $I_d - V_g$ )特性を示し、図37(B)は、ドレイン電流-ドレイン電圧( $I_d - V_d$ )特性を示す。 $V_g = 2.2 \text{ V}$ 、 $V_d = 1.0 \text{ V}$ におけるオン電流 $I_{on}$ は2.87 mAであり、 $S$ 値(サブスレッショルドスイング値)は0.09 V/decである。オフ電流は $1 \times 10^{-13} \text{ A}$ の測定下限以下であり、これは、CAAC-OS FETの極小リーク電流の特徴を示している。

#### 【0422】

図38に、 $W/L = 300 \mu\text{m} / 60 \text{ nm}$ のCAAC-OS FETの相互コンダクタンス $g_m$ 特性を示す。ドレイン電圧 $V_d$ が0.1 V, 1.0 V, 2.0 V, 3.0 V, 4.0 Vにおける $g_m$ の最大値はそれぞれ0.4 mS, 3.9 mS, 6.5 mS, 8.0 mS, 9.3 mSである。 $g_m$ が最大となるときのゲート電圧 $V_g$ は、それぞれ1.90 V, 2.20 V, 2.35 V, 2.65 V, 2.85 Vである。

#### 【0423】

<RF特性>

$W/L = 300 \mu\text{m} / 60 \text{ nm}$ のCAAC-OS FET( $W/L = 60 \text{ nm} / 60 \text{ nm}$ の5000個のCAAC-OS FET)のSパラメータ測定をおこない、RF利得(電流利得 $|H_{21}|$ および最大単方向電力利得 $U_g$ )を取得し、パラメータ遮断周波数( $f_T$ )および最大発振周波数( $f_{max}$ )を導出した。

#### 【0424】

図39に、周波数に対するRF利得( $|H_{21}|$ ,  $U_g$ )を示す。 $V_d = 1.0 \text{ V}$ ,  $V_g = 2.2 \text{ V}$ である。図39は、 $f_T$ および $f_{max}$ がともに1.9 GHzであることを示している。これら値は、開放状態と短絡状態キャリブレーションを用いてde-embeddingした後のものである。

#### 【0425】

図40に $f_T$ および $f_{max}$ のドレイン電圧 $V_d$ 依存を示す。図38に示す $g_m$ が最大値となる電圧条件での $f_T$ および $f_{max}$ がプロットされている。ドレイン電圧 $V_d$ が0.1 V, 1.0 V, 2.0 V, 3.0 V, 4.0 Vにおいて、 $f_T$ はそれぞれ0.2 GHz, 1.9 GHz, 3.4 GHz, 4.7 GHz, 5.6 GHzであり、 $f_{max}$ はそれぞれ、0.2 GHz, 1.9 GHz, 3.3 GHz, 4.2 GHz, 4.8 GHzである。図40は、 $V_d$ が高くなると $f_T$ と $f_{max}$ いずれも高くなることを示している。

#### 【0426】

<CAAC-OS FETのLSIへの応用の可能性>

CAAC-OS FETと受動素子とで回路を試作し、CAAC-OS FETのLSIへの応用を検証した。ここでは、その一例として、図41に示す記憶回路の検証結果を示す。図41に示す記憶回路は、図2(A)の記憶回路25と同様の回路構成を有し、書

10

20

30

40

50

き込みトランジスタMW、読み出しトランジスタMR、および容量素子Csを有する。書き込みトランジスタMW、読み出しトランジスタMRはそれぞれ $W/L = 60\text{ nm} / 60\text{ nm}$ のCAAC-OS FETである。ノードFNの負荷容量 $C_{load}$ が $1.0\text{ fF}$ 、と $3.0\text{ fF}$ である2種類の記憶回路を作製した。図41に示すように、負荷容量 $C_{load}$ は、容量素子Csと寄生容量の総和である。

#### 【0427】

図41に示す記憶回路の書き込み時間を測定した。図42に測定結果を示す。図42は、記憶回路の負荷容量に対する書き込み時間の関係を示す。以下に、測定方法を示す。

#### 【0428】

初期状態として、ノードINの電位を $0.0\text{ V}$ とし、ノードOSGの電位を $3.0\text{ V}$ にすることでノードFNの電位を $0.0\text{ V}$ にする、ノードOSGの電位を $-1.0\text{ V}$ にし、ノードINに $1.1\text{ V}$ を印加する。ノードOSGにパルス( $-1.0\text{ V}$ から $3.0\text{ V}$ )を入力して、読み出しトランジスタMRのドレイン電流(ノードSとノードD間を流れる電流)を測定する。予め測定されていた読み出しトランジスタMRの $I_d - V_g$ 特性からノードFNの電位を見積もった。この測定は、ノードOSGに印加するパルス幅を変化させて行った。パルス幅とは、ノードOSGに $3.0\text{ V}$ の電位が印加されている時間である。書き込み時間はFNの電位が $1.0\text{ V}$ (ノードINの電位 $1.1\text{ V}$ の90%)となるパルス幅と定義した。なお、図42中に示す実線は、計算結果を表す。図42は、負荷容量 $C_{load}$ が $3.0\text{ fF}$ の場合、書き込み時間は $4.0\text{ nsec}$ であり、 $1.0\text{ fF}$ の場合、書き込み時間は $2.0\text{ nsec}$ であることを示している。

#### 【0429】

<まとめ>

本実施例では、 $W/L = 60\text{ nm} / 60\text{ nm}$ のCAAC-OS FETを作製し、DC特性とRF特性を測定した。 $W = 300\text{ }\mu\text{m}$ において測定下限( $1 \times 10^{-13}\text{ A}$ )以下のオフ電流、 $0.09\text{ V/dec}$ のS値、 $V_g = 2.2\text{ V}$ 、 $V_d = 1.0\text{ V}$ において $1.9\text{ GHz}$ の $f_T$ 、 $1.9\text{ GHz}$ の $f_{max}$ が得られた。また、記憶回路の書き込み速度は、フローティングノードの負荷容量が $3.0\text{ fF}$ で $4.0\text{ nsec}$ 、 $1.0\text{ fF}$ で $2.0\text{ nsec}$ であった。

#### 【0430】

$L = 60\text{ nm}$ のCAAC-OS FETは、低消費電力記憶装置などのLSIへの応用が十分に可能である。また、微細化によってトランジスタのRF特性が向上することはよく知られている。このことは、テクノロジーノードが $60\text{ nm}$ よりも小さいCAAC-OS FETが、さらに高い周波数の $f_T$ 、 $f_{max}$ を持つことを意味する。本実施例により、CAAC-OS FETを微細化することで、GHzの周波数帯のマイクロ波集積回路(MIC)への応用が可能であることが示された。

#### 【符号の説明】

#### 【0431】

- 10 回路システム
- 12 メモリセルアレイ
- 14 周辺回路
- 21 トランジスタ
- 22 トランジスタ
- 23 容量素子
- 24 トランジスタ
- 25 記憶回路
- 26 記憶回路
- 27 記憶回路
- 31 基板
- 32 導電膜
- 33 絶縁膜

10

20

30

40

50

3 4	半導体膜	
3 4 a	半導体膜	
3 4 b	半導体膜	
3 4 c	半導体膜	
3 5	導電膜	
3 6	導電膜	
3 7	絶縁膜	
3 8	導電膜	
4 2	導電膜	
4 3	絶縁膜	10
4 4	半導体膜	
4 4 a	半導体膜	
4 4 b	半導体膜	
4 4 c	半導体膜	
4 5	導電膜	
4 6	導電膜	
4 7	絶縁膜	
4 8	導電膜	
1 0 0	基板	
1 0 1	半導体膜	20
1 0 1 a	半導体膜	
1 0 1 b	半導体膜	
1 0 1 c	半導体膜	
1 0 2	ゲート絶縁膜	
1 0 3	ゲート電極	
1 0 4 a	導電膜	
1 0 4 b	導電膜	
1 0 5	導電膜	
1 1 4	絶縁膜	
1 1 5	絶縁膜	30
1 1 6	絶縁膜	
1 1 8 a	プラグ	
1 1 8 b	プラグ	
1 3 3	導電膜	
1 3 4	プラグ	
1 4 1	プラグ	
1 4 2	プラグ	
1 4 3	プラグ	
1 4 4	プラグ	
1 4 5	プラグ	40
1 5 1	導電膜	
1 5 2	導電膜	
1 5 3	導電膜	
1 5 5	導電膜	
1 5 6	絶縁膜	
1 7 1 a	低抵抗領域	
1 7 1 b	低抵抗領域	
2 0 2	ゲート絶縁膜	
2 0 3	ゲート電極	
2 0 4 a	導電膜	50

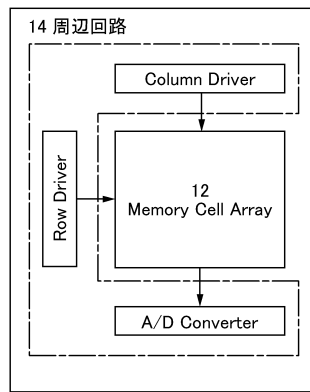
2 0 4 b	導電膜	
2 0 5	導電膜	
2 1 2	絶縁膜	
2 1 3	絶縁膜	
2 1 6	絶縁膜	
2 9 1	層	
2 9 2	層	
2 9 3	層	
2 9 4	層	
2 9 5	層	10
2 9 6	層	
2 9 7	層	
3 0 0	メモリセルアレイ	
7 0 0	トランジスタ	
7 0 1	トランジスタ	
7 0 2	トランジスタ	
7 0 3	トランジスタ	
7 0 4	トランジスタ	
7 0 5	容量素子	
7 0 6	ダイオード	20
7 1 1	プラグ	
7 1 2	プラグ	
7 1 3	プラグ	
7 1 4	プラグ	
7 2 1	配線	
7 2 2	配線	
7 2 3	配線	
7 2 4	配線	
7 3 0	基板	
7 3 1	素子分離層	30
7 3 2	絶縁膜	
7 3 3	絶縁膜	
7 3 5	基板	
7 4 1	配線	
7 4 2	配線	
7 4 3	配線	
8 0 0	R F デバイス	
8 0 1	通信器	
8 0 2	アンテナ	
8 0 3	無線信号	40
8 0 4	アンテナ	
8 0 5	整流回路	
8 0 6	定電圧回路	
8 0 7	復調回路	
8 0 8	変調回路	
8 0 9	論理回路	
8 1 0	記憶回路	
8 1 1	R O M	
9 0 1	筐体	
9 0 2	筐体	50

9 0 3	表示部	
9 0 4	表示部	
9 0 5	マイクロフォン	
9 0 6	スピーカー	
9 0 7	操作キー	
9 0 8	スタイラス	
9 1 1	筐体	
9 1 2	筐体	
9 1 3	表示部	
9 1 4	表示部	10
9 1 5	接続部	
9 1 6	操作キー	
9 2 1	筐体	
9 2 2	表示部	
9 2 3	キーボード	
9 2 4	ポインティングデバイス	
9 3 1	筐体	
9 3 2	冷蔵室用扉	
9 3 3	冷凍室用扉	
9 4 1	筐体	20
9 4 2	筐体	
9 4 3	表示部	
9 4 4	操作キー	
9 4 5	レンズ	
9 4 6	接続部	
9 5 1	車体	
9 5 2	車輪	
9 5 3	ダッシュボード	
9 5 4	ライト	
1 1 8 9	R O Mインターフェース	30
1 1 9 0	基板	
1 1 9 1	A L U	
1 1 9 2	A L Uコントローラ	
1 1 9 3	インストラクションデコーダ	
1 1 9 4	インタラプトコントローラ	
1 1 9 5	タイミングコントローラ	
1 1 9 6	レジスタ	
1 1 9 7	レジスタコントローラ	
1 1 9 8	バスインターフェース	
1 1 9 9	R O M	40
1 2 0 0	記憶回路	
1 2 0 1	回路	
1 2 0 2	回路	
1 2 0 3	スイッチ	
1 2 0 4	スイッチ	
1 2 0 6	論理素子	
1 2 0 7	容量素子	
1 2 0 8	容量素子	
1 2 0 9	トランジスタ	
1 2 1 0	トランジスタ	50

1 2 1 3	トランジスタ	
1 2 1 4	トランジスタ	
1 2 2 0	回路	
2 0 0 1	不純物領域	
2 0 0 2	不純物領域	
2 0 0 3	ゲート電極	
2 0 0 4	ゲート絶縁膜	
2 0 0 5	側壁絶縁層	
2 0 1 1	回路	
2 0 1 2	回路	10
2 0 1 3	回路	
2 1 0 0	トランジスタ	
2 2 0 0	トランジスタ	
2 2 0 1	基板	
2 2 0 2	配線	
2 2 0 3	プラグ	
2 2 0 4	素子分離層	
2 2 0 5	配線	
2 2 0 6	配線	
2 2 0 7	絶縁膜	20
2 2 0 8	絶縁膜	
2 2 1 1	半導体基板	
2 2 1 2	絶縁膜	
2 2 1 3	ゲート電極	
2 2 1 4	ゲート絶縁膜	
2 2 1 5	不純物領域	
2 2 1 6	不純物領域	
2 3 0 0	容量素子	
3 0 0 0	領域	
4 0 0 0	R F デバイス	30
5 1 0 0	ペレット	
5 1 2 0	基板	
5 1 6 1	領域	
5 2 0 0	ペレット	
5 2 0 1	イオン	
5 2 0 3	粒子	
5 2 2 0	基板	
5 2 3 0	ターゲット	
5 2 4 0	プラズマ	
5 2 6 0	加熱機構	40

【図 1】

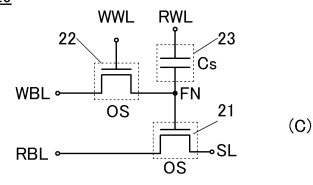
10 回路システム



【図 2】

(A)

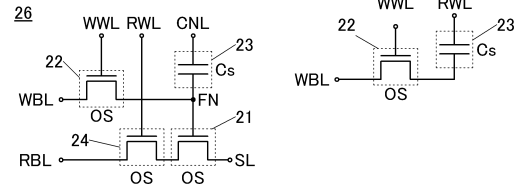
25



(C)

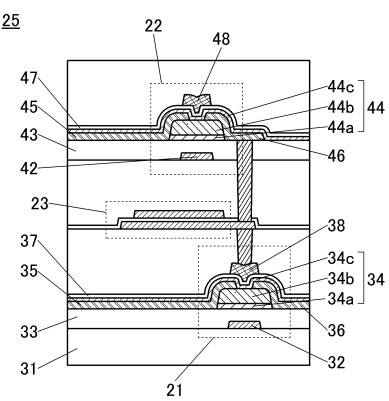
27

(B)



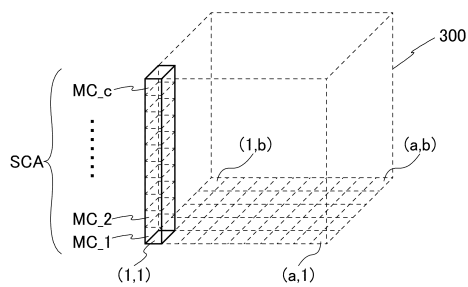
(D)

25

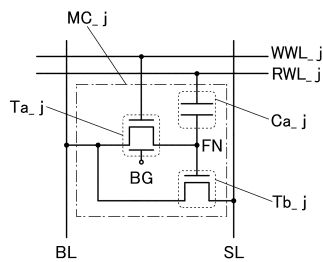


【図 3】

(A)

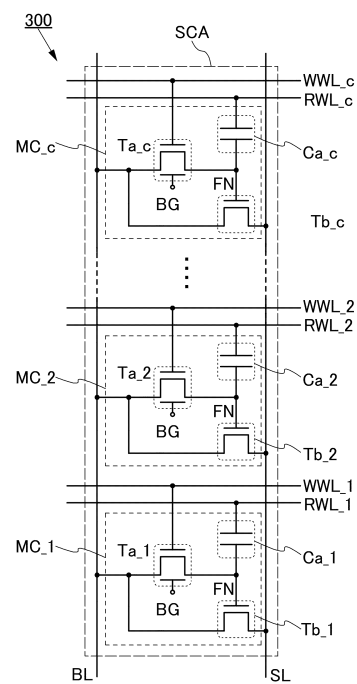


(B)



【図 4】

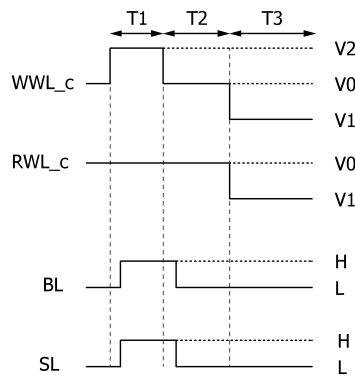
300



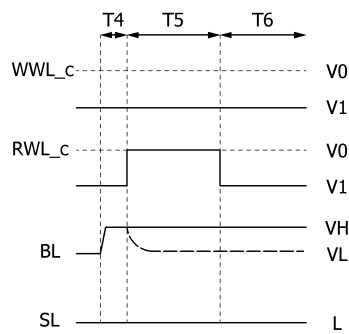


【図 5】

(A)

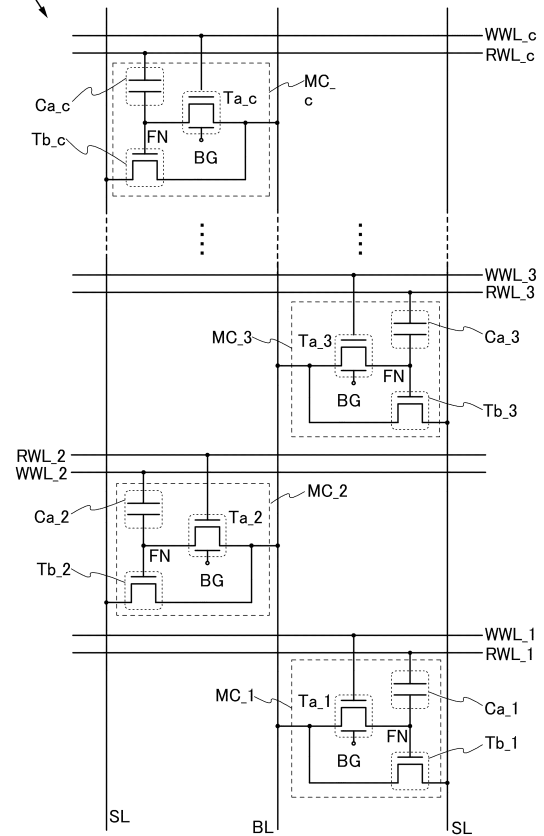


(B)



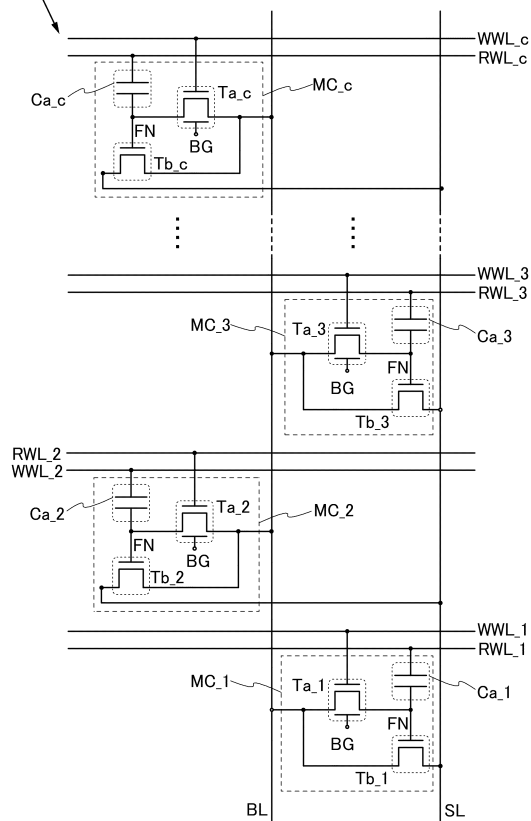
【図 6】

300(SCA)



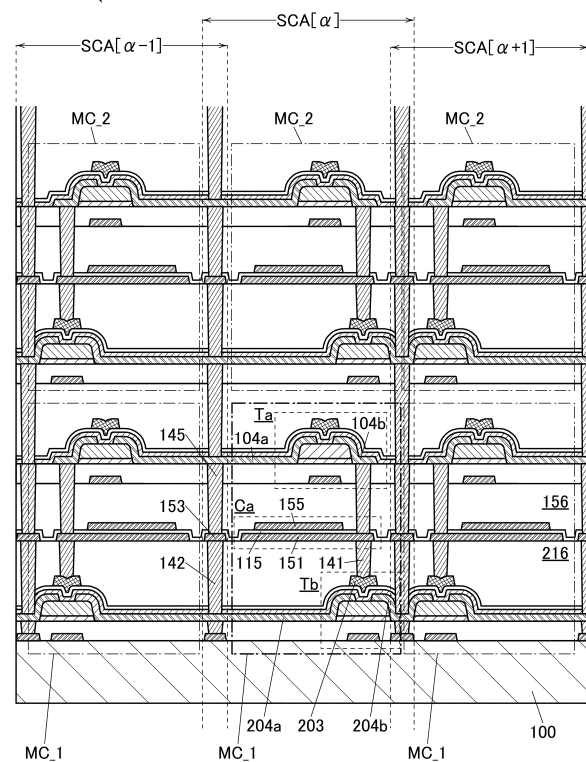
【図 7】

300(SCA)

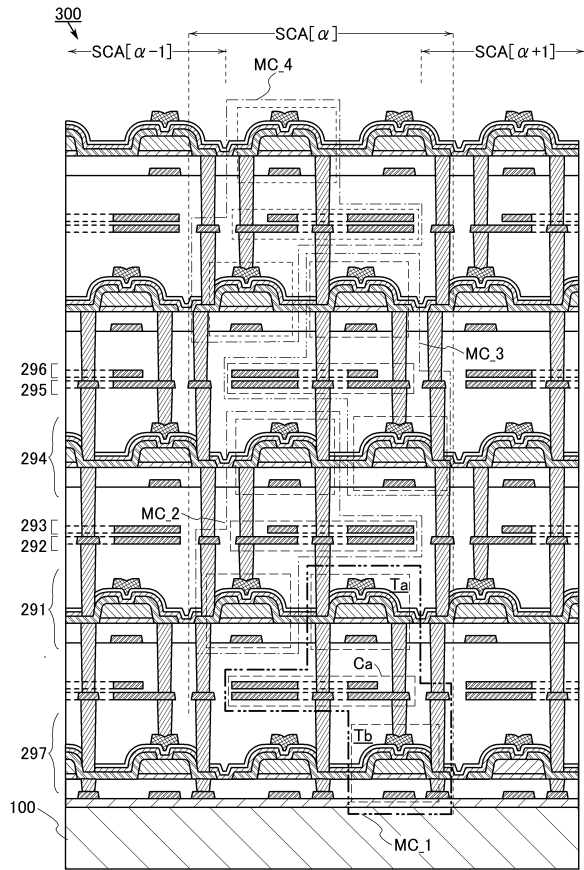


【図 8】

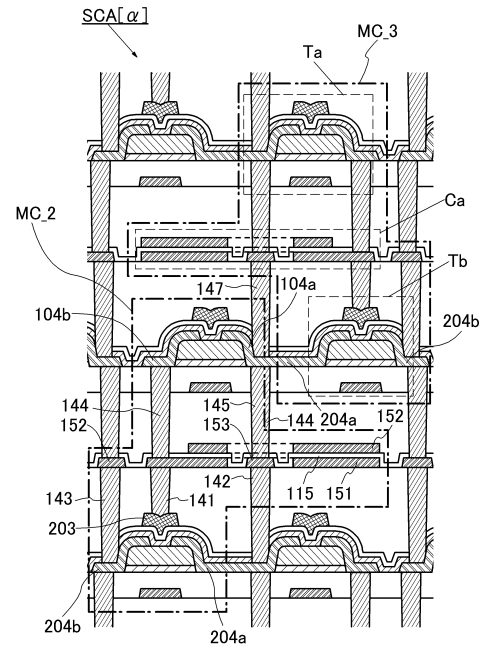
300



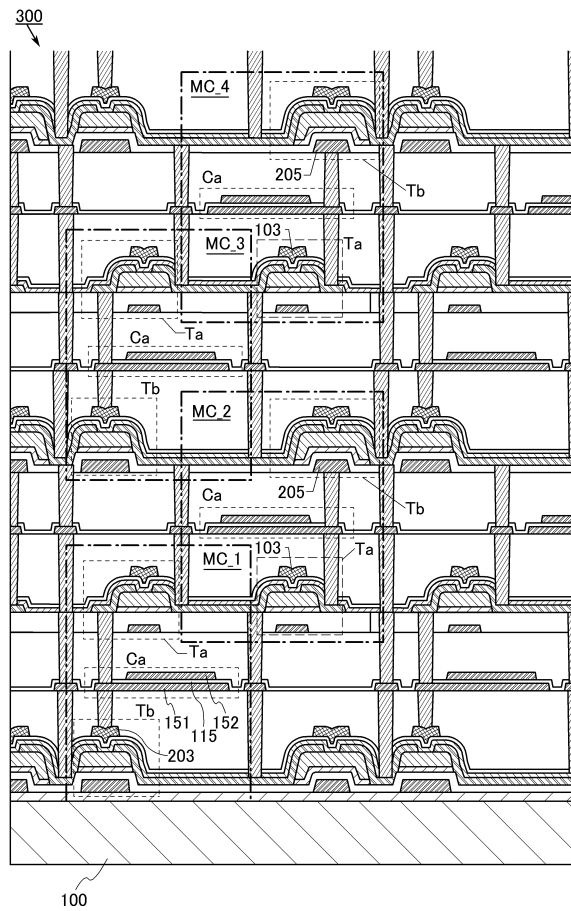
【図 9】



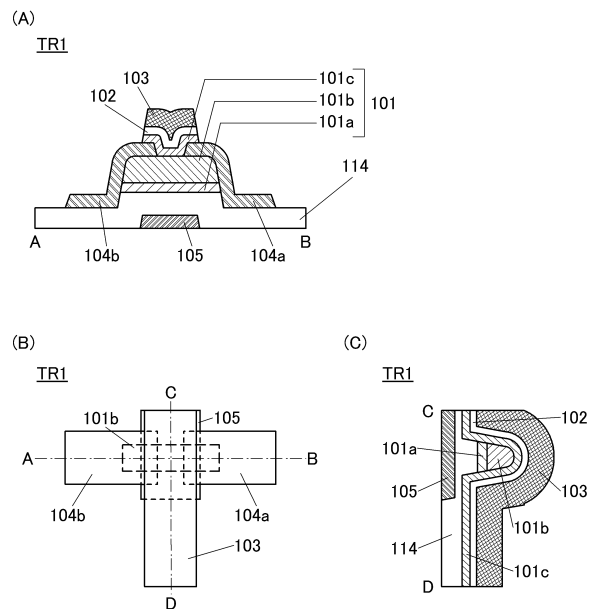
【図 10】



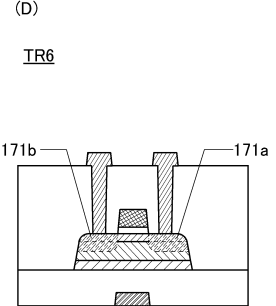
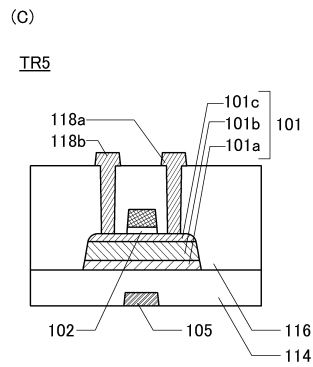
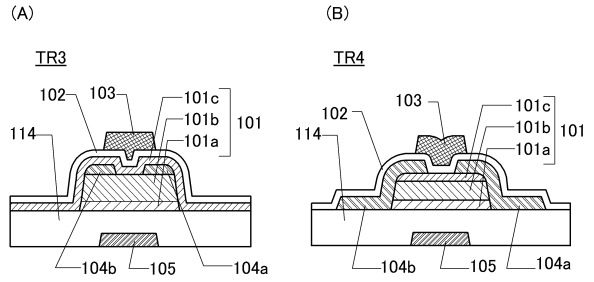
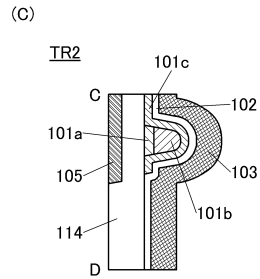
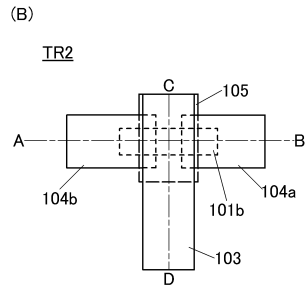
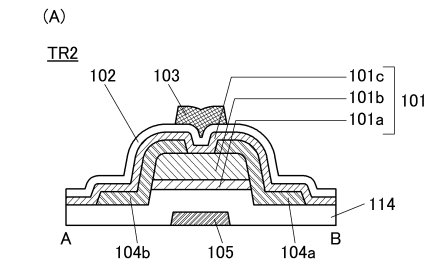
【図 11】



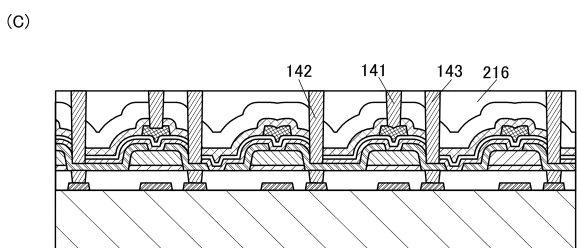
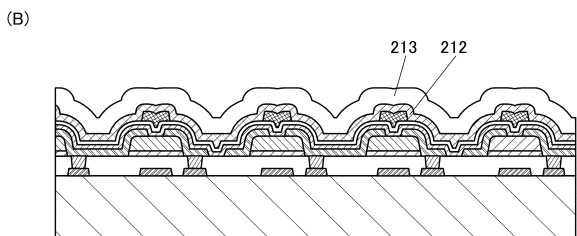
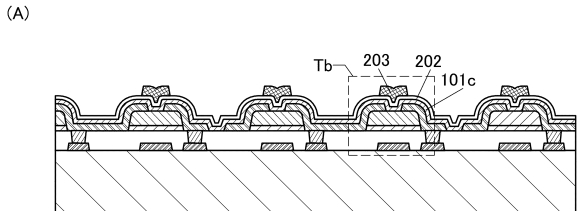
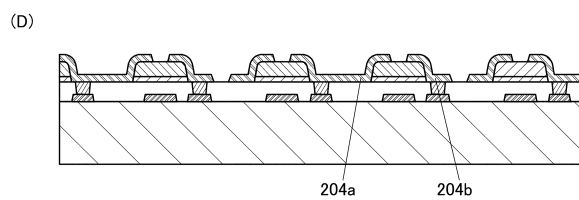
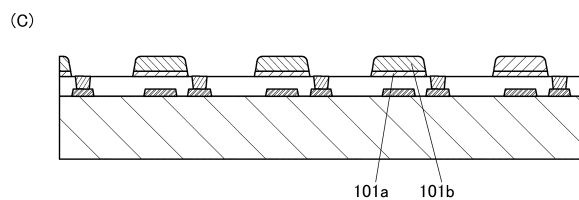
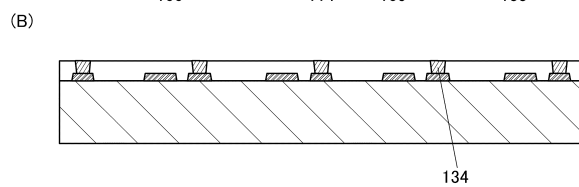
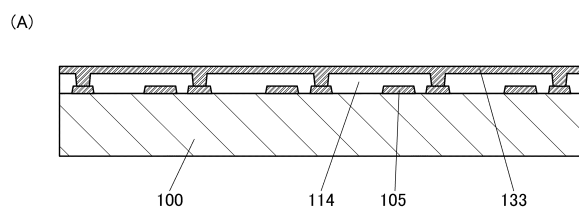
【図 12】



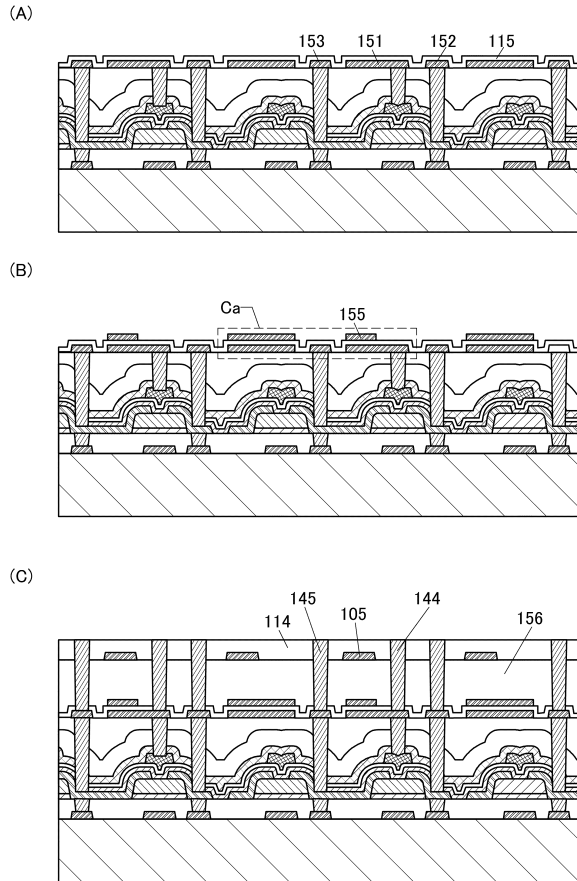
【 図 1 4 】



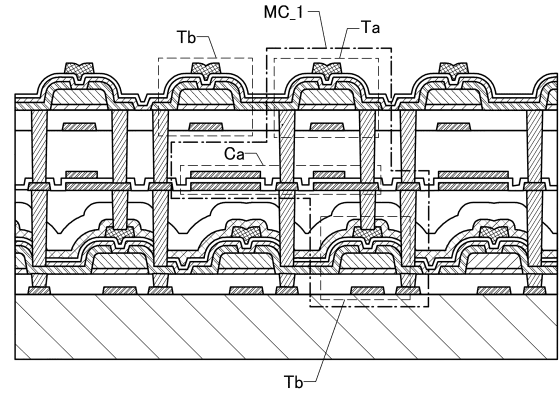
【 図 1 6 】



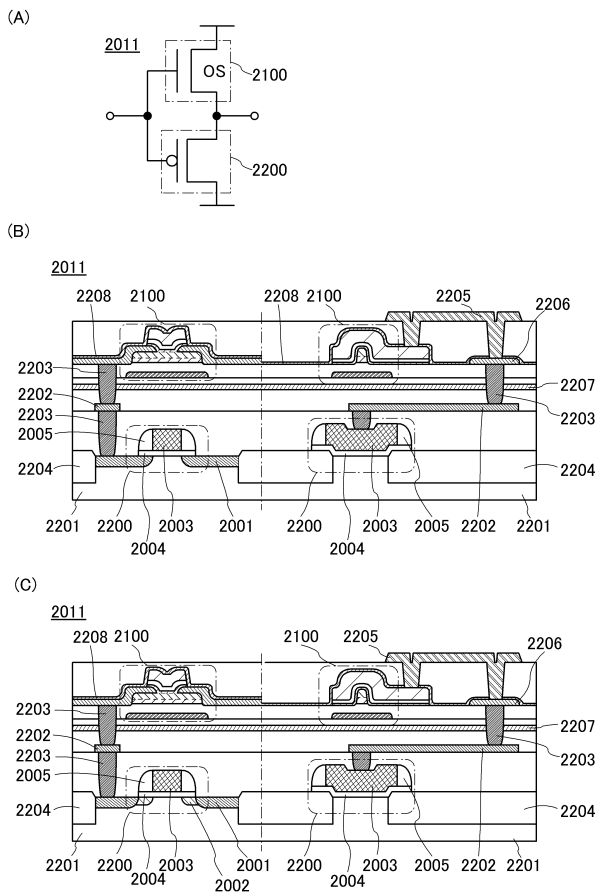
【図 17】



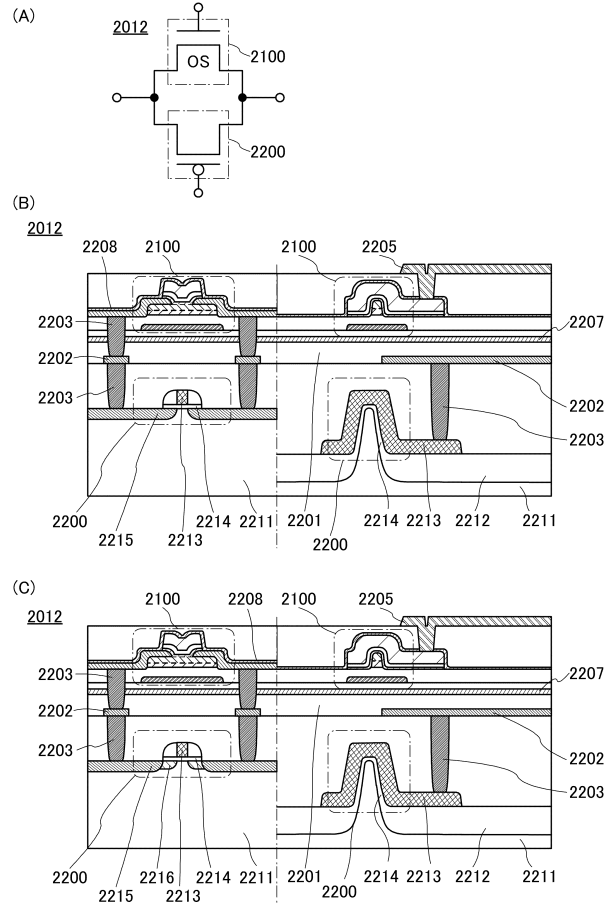
【図 18】



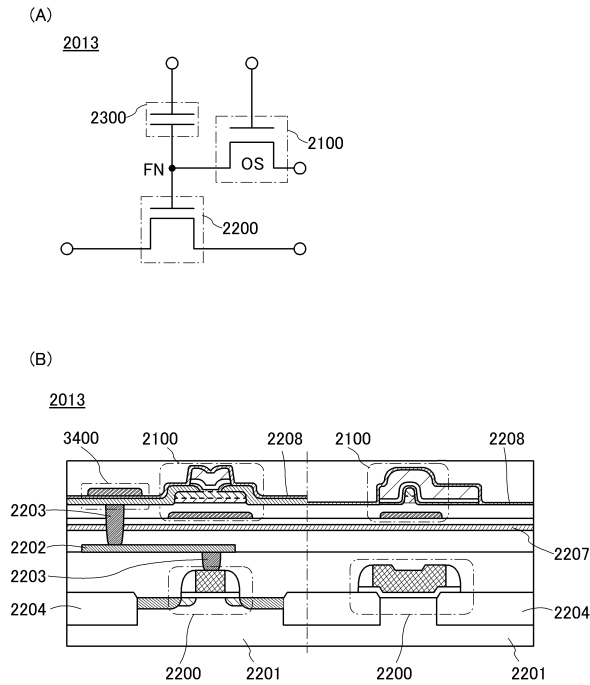
【図 19】



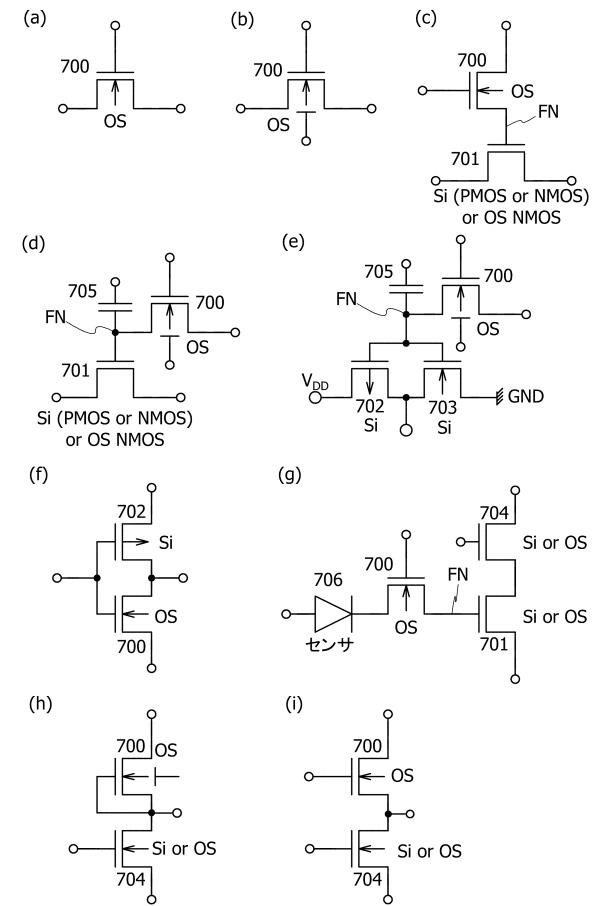
【図 20】



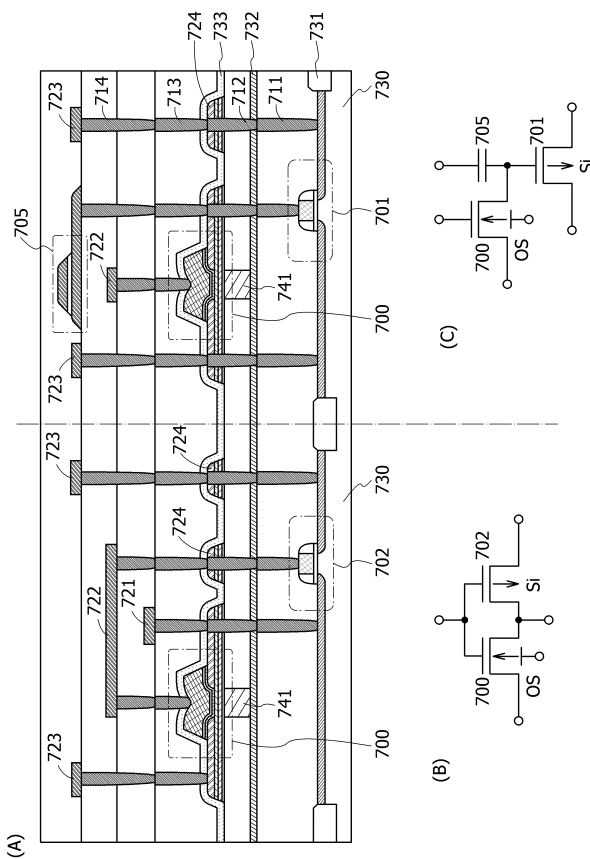
【図 2 1】



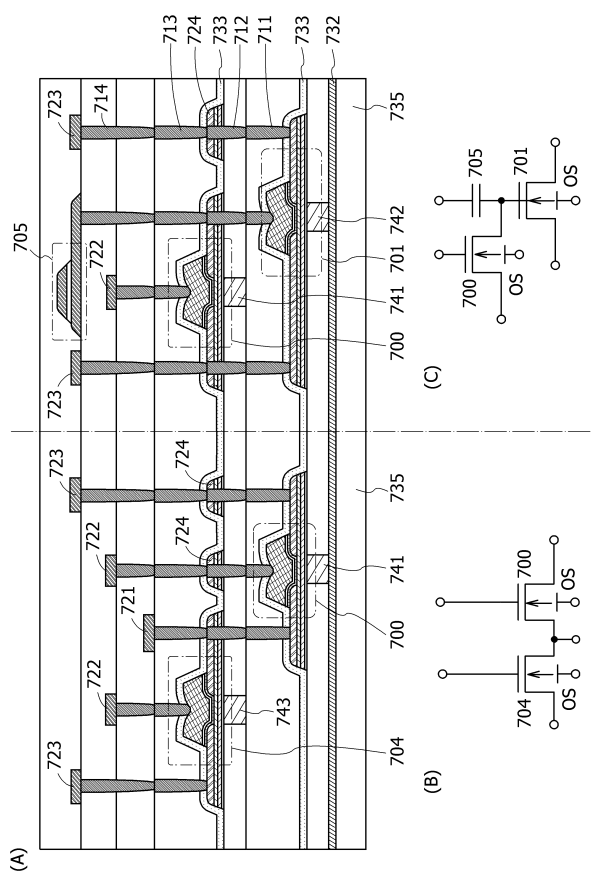
【図 2 2】



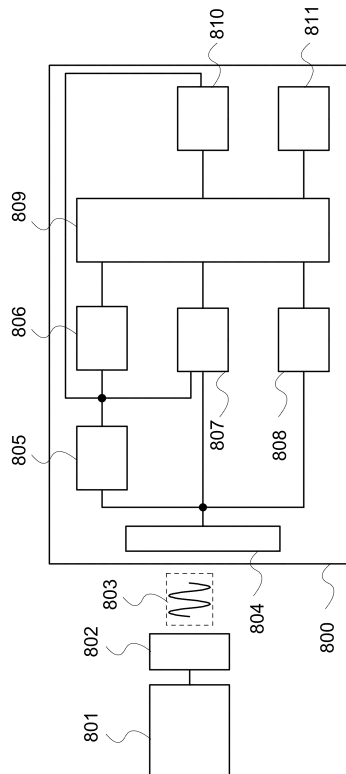
【図 2 3】



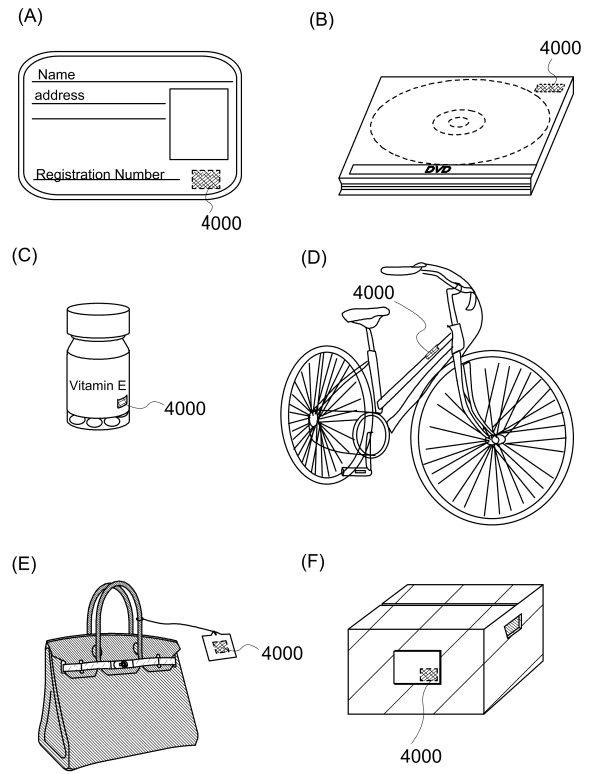
【図 2 4】



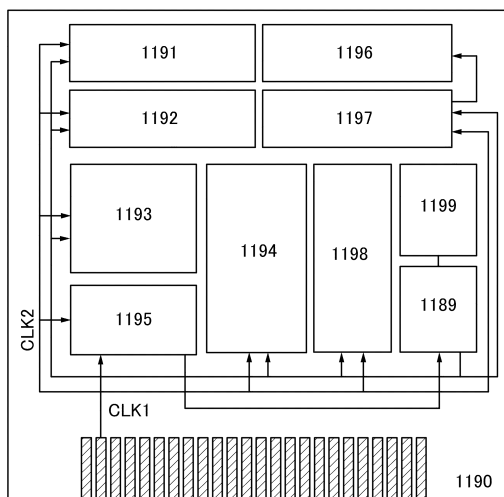
【図 25】



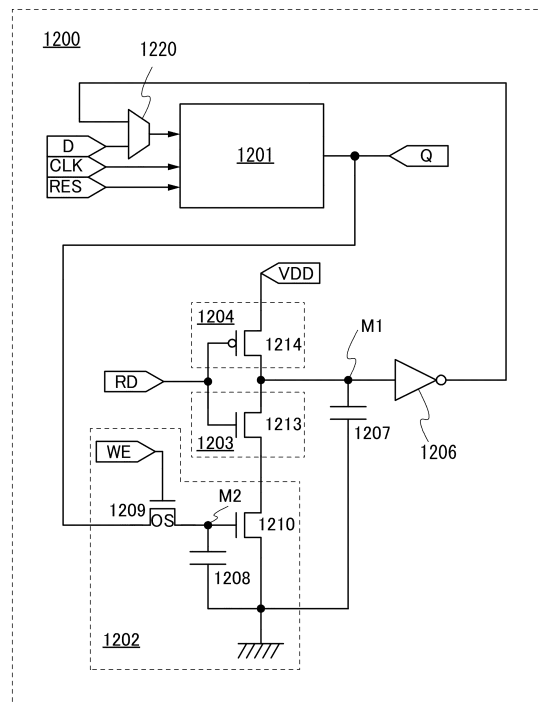
【図 26】



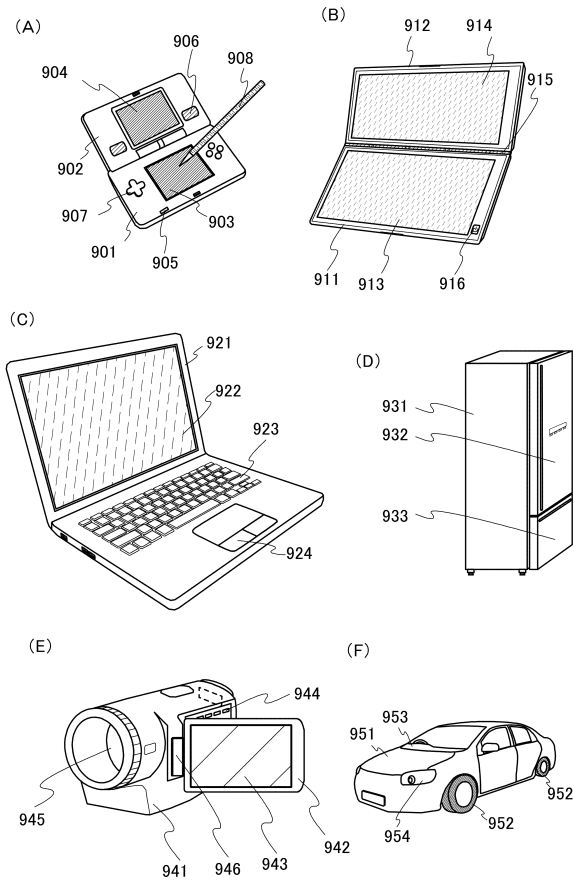
【図 27】



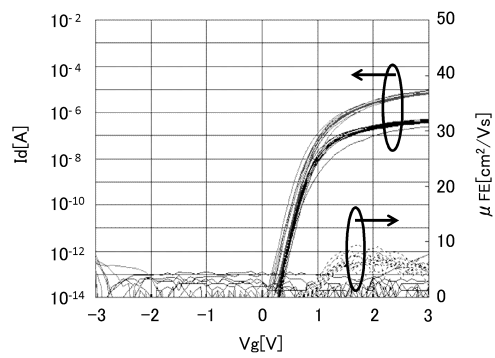
【図 28】



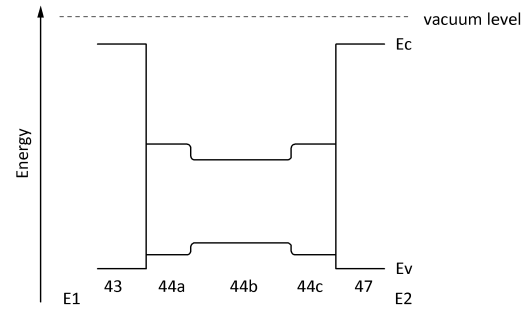
【図 29】



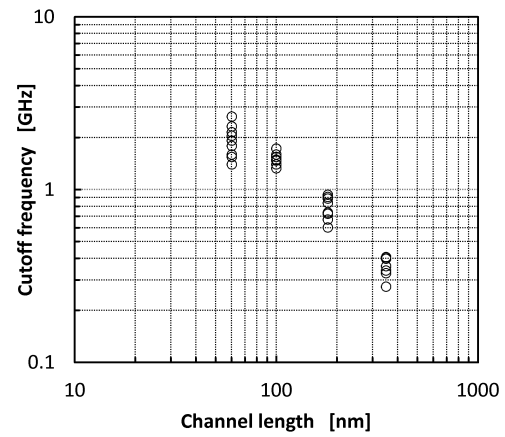
【図 32】



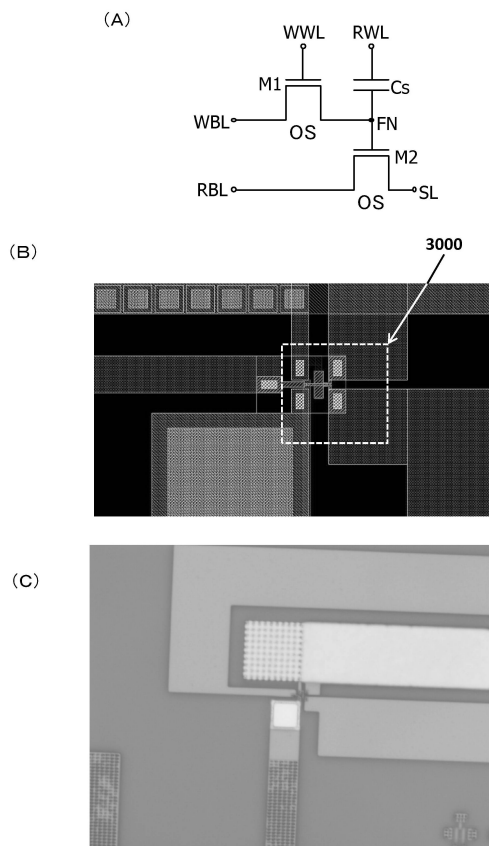
【図 30】



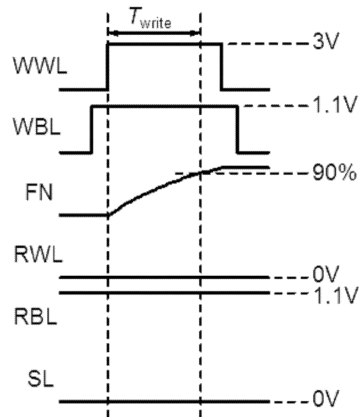
【図 31】



【図 33】

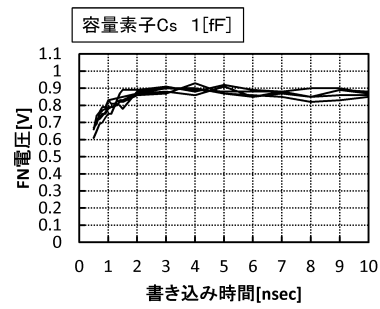


【図 3 4】

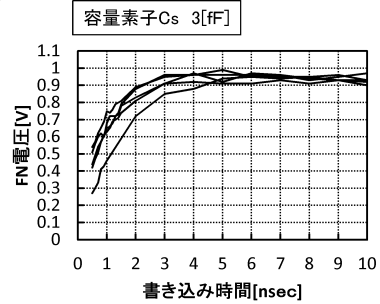


【図 3 5】

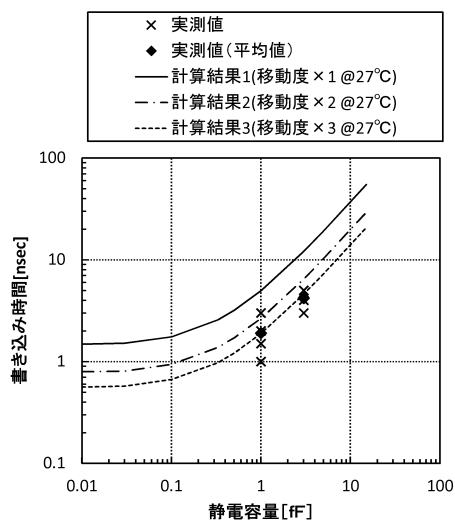
(A)



(B)

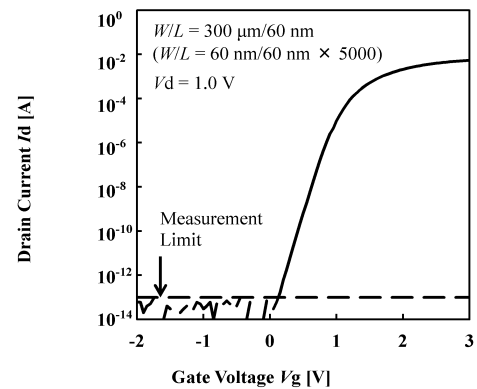


【図 3 6】

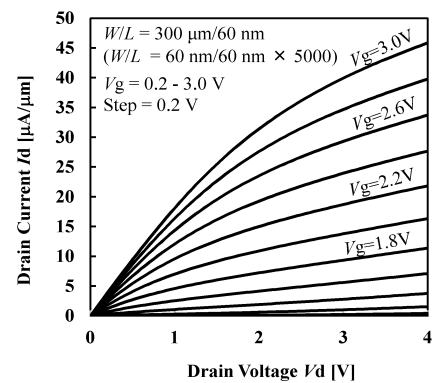


【図 3 7】

(A)

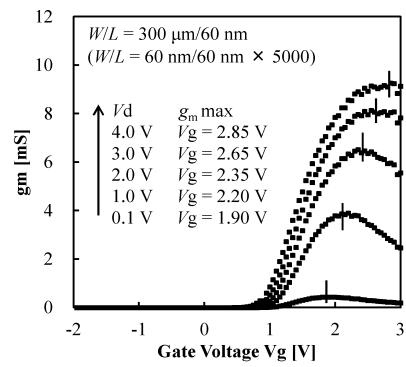


(B)

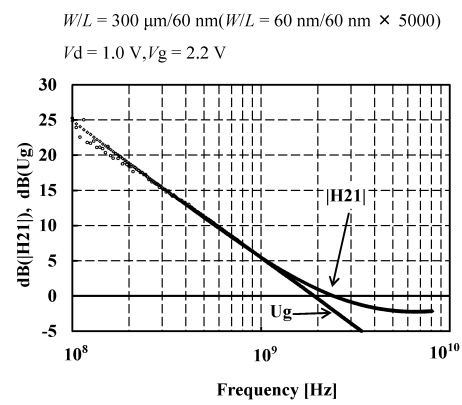




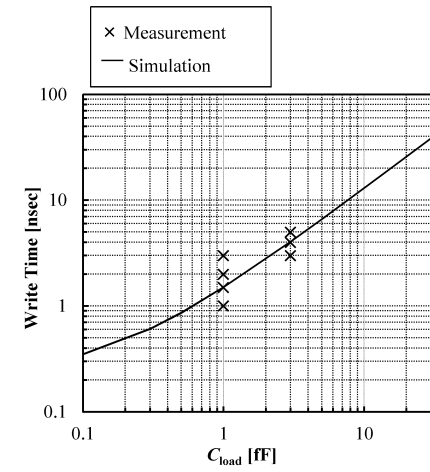
【図 38】



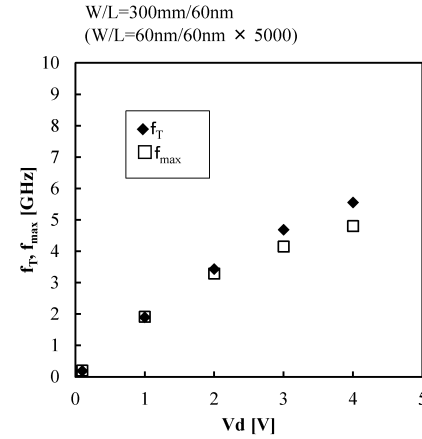
【図 39】



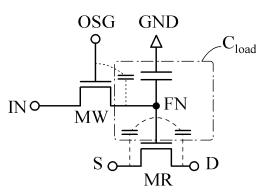
【図 42】



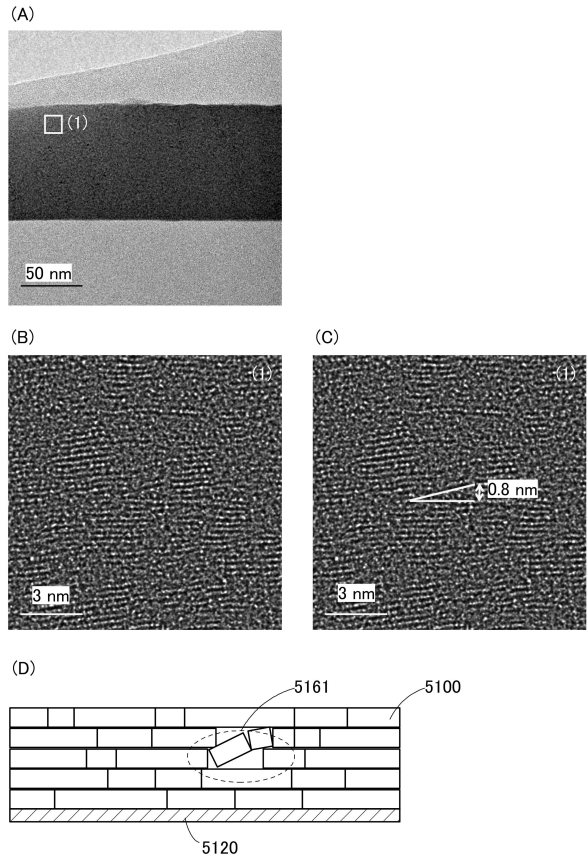
【図 40】



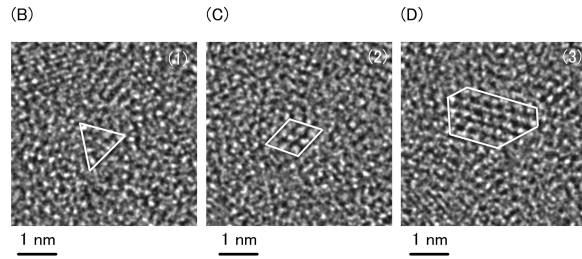
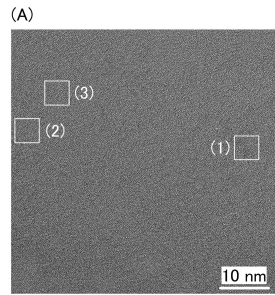
【図 41】



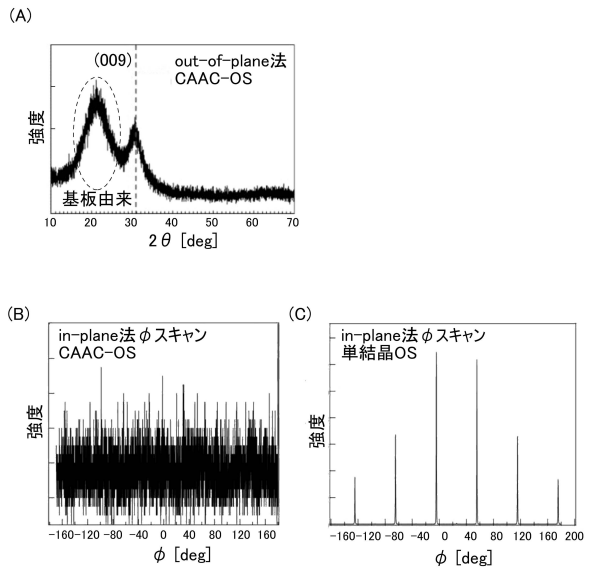
【図 43】



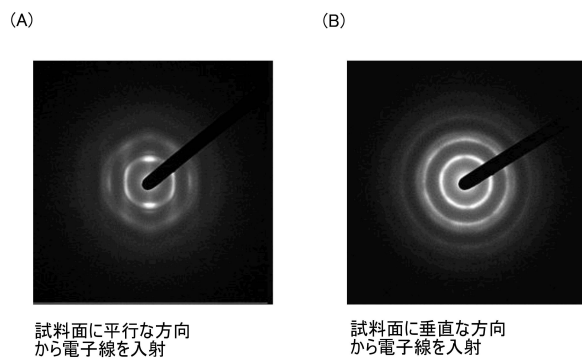
【図 4 4】



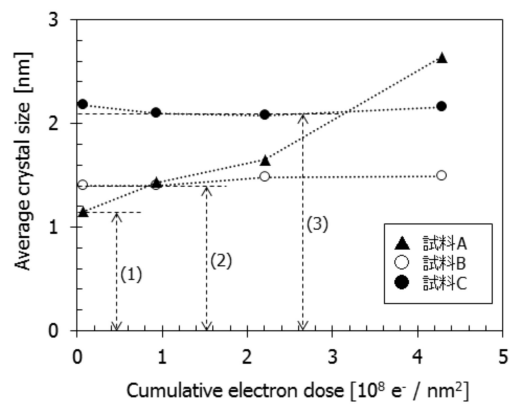
【図 4 5】



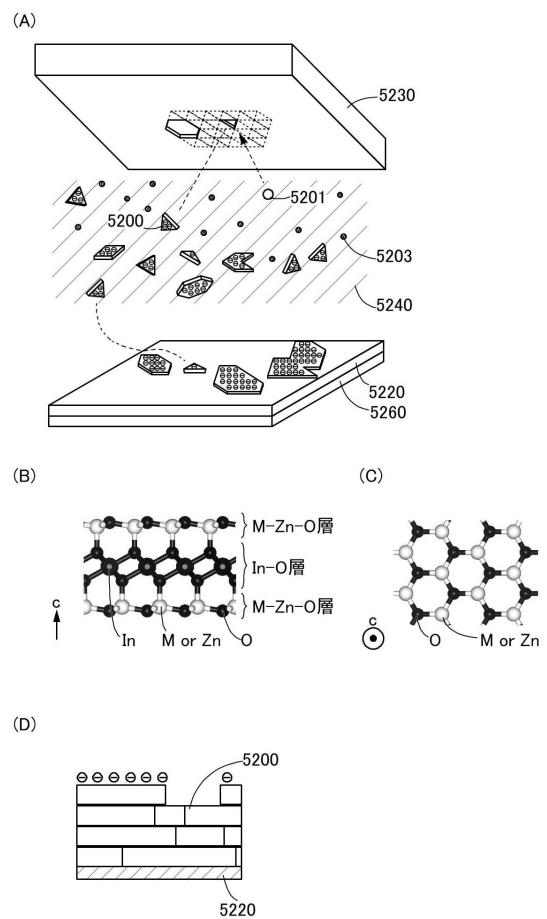
【図 4 6】



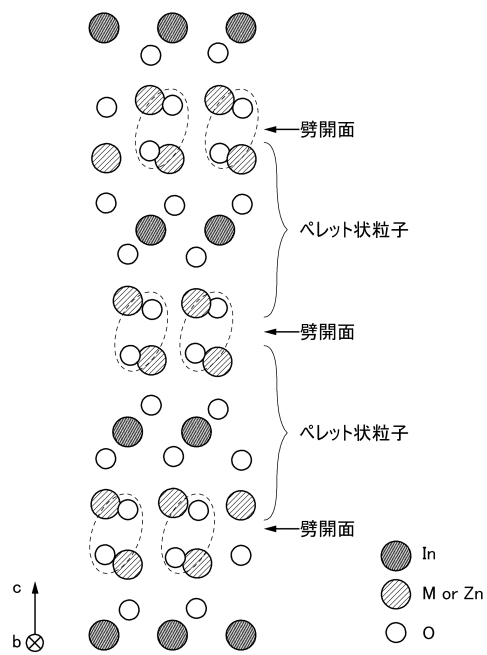
【図 4 7】



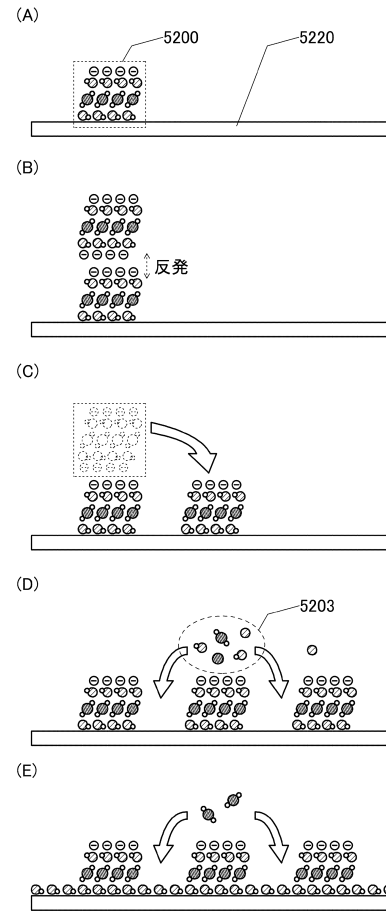
【図 4 8】



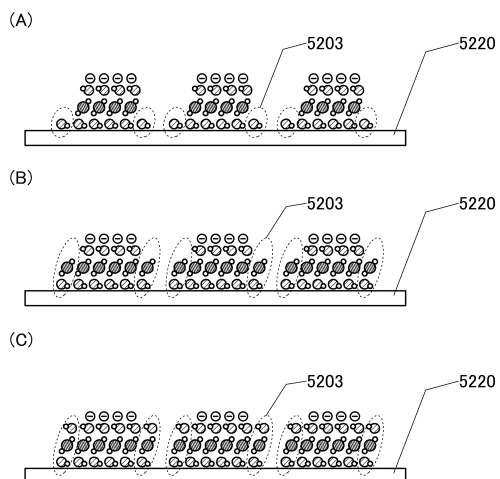
【図 49】

InM<sub>2</sub>ZnO<sub>4</sub>の結晶構造

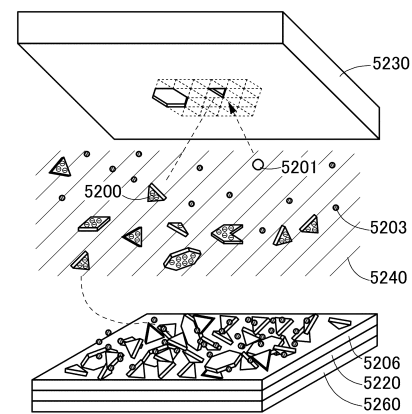
【図 50】



【図 51】



【図 52】



## フロントページの続き

(51)Int.Cl.		F I		
H 0 1 L	27/06	(2006.01)	H 0 1 L	27/088 E
H 0 1 L	21/8238	(2006.01)	H 0 1 L	27/088 3 3 1 E
H 0 1 L	27/092	(2006.01)	H 0 1 L	27/06 1 0 2 A
H 0 1 L	21/363	(2006.01)	H 0 1 L	27/092 G
			H 0 1 L	27/092 D
			H 0 1 L	27/092 K
			H 0 1 L	27/088 H
			H 0 1 L	21/363

(31)優先権主張番号 特願2014-55459(P2014-55459)

(32)優先日 平成26年3月18日(2014.3.18)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2014-70518(P2014-70518)

(32)優先日 平成26年3月28日(2014.3.28)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2014-93321(P2014-93321)

(32)優先日 平成26年4月30日(2014.4.30)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(72)発明者 岡崎 豊

神奈川県厚木市長谷 3 9 8 番地 株式会社半導体エネルギー研究所内

(72)発明者 本堂 英

神奈川県厚木市長谷 3 9 8 番地 株式会社半導体エネルギー研究所内

審査官 加藤 俊哉

(56)参考文献 特開 2 0 1 1 - 1 9 2 9 7 9 ( J P , A )

特開 2 0 1 2 - 2 5 6 9 4 1 ( J P , A )

特開 2 0 1 3 - 2 2 9 5 8 8 ( J P , A )

特開 2 0 1 1 - 1 2 4 3 6 0 ( J P , A )

特開 2 0 1 1 - 1 5 5 2 5 5 ( J P , A )

特開 2 0 1 1 - 1 3 9 0 5 5 ( J P , A )

(58)調査した分野(Int.Cl. , D B 名)

H 0 1 L 2 1 / 8 2 4 2

H 0 1 L 2 1 / 3 6 3

H 0 1 L 2 1 / 8 2 3 4

H 0 1 L 2 1 / 8 2 3 8

H 0 1 L 2 7 / 0 6

H 0 1 L 2 7 / 0 8 8

H 0 1 L 2 7 / 0 9 2

H 0 1 L 2 7 / 1 0 8

H 0 1 L 2 9 / 7 8 6