



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204957783 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520749952. 3

(22) 申请日 2015. 09. 25

(73) 专利权人 周术松

地址 405437 重庆市开县临江镇万安村 2 组
17 号

(72) 发明人 周术松

(74) 专利代理机构 北京元本知识产权代理事务
所 11308

代理人 周维锋

(51) Int. Cl.

B65G 47/90(2006. 01)

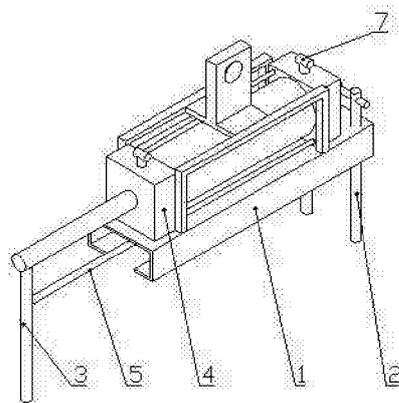
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

夹砖器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种夹砖器,包括机架,还包括纵向设置在机架上的固定夹爪和相对所述固定夹爪做往复直线运动的活动夹爪,所述活动夹爪通过横向设置在机架上的气缸实现往复直线运动。使用本实用新型的夹砖器,通过气缸控制活动夹爪与固定夹爪之间的距离,从而控制夹砖的块数。在操作过程中,将多个夹砖器通过气管连接起来,与行车配合使用,可以轻松地将砖块装车。因此,本实用新型的夹砖器具有结构简单、省时省力、夹砖效率高的优点。



1. 一种夹砖器,包括机架(1),其特征在于:还包括纵向设置在机架(1)上的固定夹爪(2)和相对所述固定夹爪(2)做往复直线运动的活动夹爪(3),所述活动夹爪(3)通过横向设置在机架(1)上的气缸(4)实现往复直线运动。

2. 根据权利要求1所述的夹砖器,其特征在于:在所述机架(1)下端设置有沿活动夹爪(3)往复直线运动方向移动的导向杆(5),所述导向杆(5)一端与活动夹爪(3)连接。

3. 根据权利要求2所述的夹砖器,其特征在于:所述导向杆(5)另一端连接有滚轮(6)。

4. 根据权利要求1-3任一项所述的夹砖器,其特征在于:所述固定夹爪(2)为并列设置的两根螺纹钢,所述活动夹爪(3)为一根螺纹钢,固定夹爪(2)和活动夹爪(3)之间成等腰三角形设置。

5. 根据权利要求4所述的夹砖器,其特征在于:所述气缸(4)的油口位置设置有三通接头(7)。

夹砖器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及搬运机械领域,特别涉及一种夹砖器。

背景技术

[0002] 目前砖厂夹砖一般采用人工夹砖,人工夹砖耗时耗力,一次最多夹砖 6 块,利用人工夹砖装车需要来来回回多次进行操作,工作效率低。

[0003] 针对上述不足,有必要研制一种夹砖器,以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种结构简单、省时省力的夹砖器,以解决现有技术中由人工夹砖带来的耗时耗力的问题。

[0005] 本实用新型通过以下技术手段解决上述问题:

[0006] 本实用新型提供了一种夹砖器,包括机架,还包括纵向设置在机架上的固定夹爪和相对所述固定夹爪做往复直线运动的活动夹爪,所述活动夹爪通过横向设置在机架上的气缸实现往复直线运动。

[0007] 进一步,在所述机架下端设置有沿活动夹爪往复直线运动方向移动的导向杆,所述导向杆一端与活动夹爪连接。

[0008] 进一步,所述导向杆另一端连接有滚轮。

[0009] 进一步,所述固定夹爪为并列设置的两根螺纹钢,所述活动夹爪为一根螺纹钢,固定夹爪和活动夹爪之间成等腰三角形设置。

[0010] 进一步,所述气缸的油口位置设置有三通接头。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型提供了一种夹砖器,包括机架,还包括纵向设置在机架上的固定夹爪和相对所述固定夹爪做往复直线运动的活动夹爪,所述活动夹爪通过横向设置在机架上的气缸实现往复直线运动。使用本实用新型的夹砖器,通过气缸控制活动夹爪与固定夹爪之间的距离,从而控制夹砖的块数。在操作过程中,将多个夹砖器通过气管连接起来,与行车配合使用,可以轻松地将砖块装车。因此,本实用新型的夹砖器具有结构简单、省时省力、夹砖效率高的优点。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

[0013] 图 1 为本实用新型的立体结构示意图;

[0014] 图 2 为本实用新型的右视结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型进行详细说明:

[0016] 由图 1 至 2 所示,本实用新型的一种夹砖器,包括机架 1,还包括纵向设置在机架 1

上的固定夹爪 2 和相对所述固定夹爪 2 做往复直线运动的活动夹爪 3, 所述活动夹爪 3 通过横向设置在机架 1 上的气缸 4 实现往复直线运动。气缸 4 缸筒的端部与固定夹爪 2 的上端铰接, 从而限定了气缸 4 的轴向移动, 同时机架 1 对气缸 4 进行周向移动限定, 这样设置可以不用对气缸 4 造成影响就可以很好的进行固定。机架 1 可固定在行车上, 从而方便将夹好的砖块转移到货车上。通过气缸控制活动夹爪与固定夹爪之间的距离, 从而控制夹砖的块数, 相比人工夹砖, 具有省时省力, 夹砖效率高的优点。

[0017] 作为上述方案的进一步改进, 在所述机架 1 下端设置有沿活动夹爪 3 往复直线运动方向移动的导向杆 5, 所述导向杆 5 一端与活动夹爪 3 连接。导向杆 5 可以防止因活动夹爪 3 在使用过程中可能随气缸 4 的活塞杆发生偏转, 从而导致的活动夹爪 3 夹砖的效果不好或不能夹砖。

[0018] 作为上述方案的进一步改进, 所述导向杆 5 另一端连接有滚轮 6。所述机架 1 下端为开口朝下的 C 型槽钢, 气缸 4 固定在所述 C 型槽钢上。滚轮 6 在 C 型槽钢内相对滚动, 这样设置可使导向杆 5 与机架 1 之间的相对运动由直接的滑动接触变成间接的滚动接触, 从而使导向杆 5 的移动过程阻力小, 且上述设置结构简单、加工制作方便。

[0019] 作为上述方案的进一步改进, 所述固定夹爪 2 为并列设置的两根螺纹钢, 所述活动夹爪 3 为一根螺纹钢, 固定夹爪 2 和活动夹爪 3 之间成等腰三角形设置。螺纹钢的螺纹能增强夹爪对砖块的夹紧效果, 三根螺纹钢成等腰三角形的设置在保证有效地夹紧砖块的前提下, 还具有取材方便、成本低廉和结构简单的优点。

[0020] 作为上述方案的进一步改进, 所述气缸 4 的油口位置设置有三通接头 7。通过三通接头 7, 可将多个本实用新型的夹砖器并排连接在一起, 从而可以一次性搬运更多的砖块, 进一步提高夹砖的效率, 更加省时。

[0021] 最后说明的是, 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制, 尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明, 本领域的普通技术人员应当理解, 可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换, 而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围, 其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

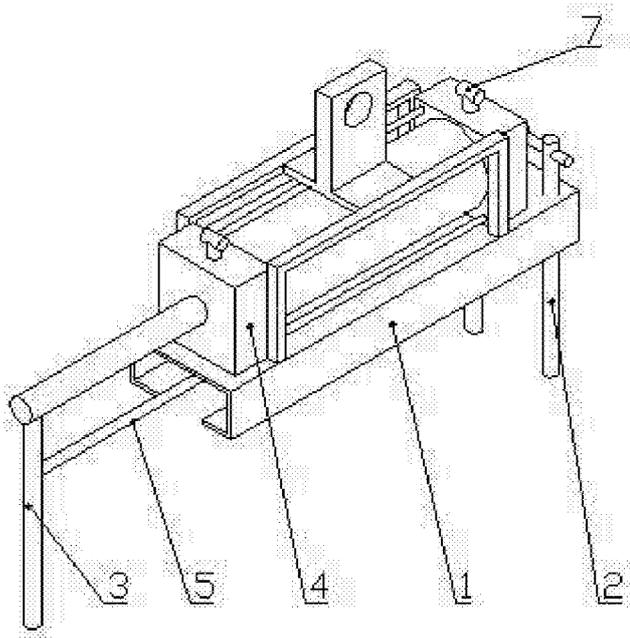


图 1

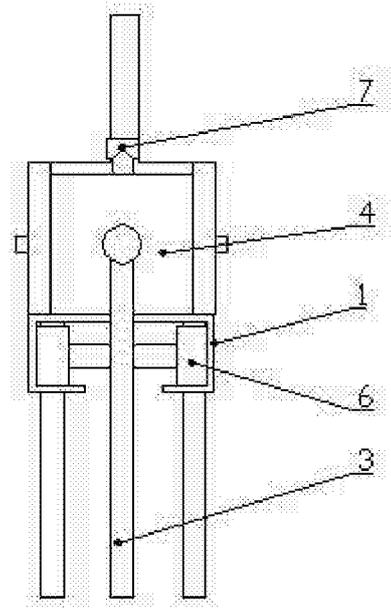


图 2