

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12097**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(21) Numer zgłoszenia: **11448**

(22) Data zgłoszenia: **14.05.2007**

(54)

Trawersa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.12.2007 WUP 12/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Zakłady Produkcyjno-Handlowe „STALPOL”
Sp. z o.o., Lublin, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Witośławski Andrzej, Lublin, (PL)

PL 12097

- 1 -

Nr Rp.12097...

TRAWERSA

Klasa ...08-08...

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest trawersa, która stanowi element zawiesia do podwieszania maszyn i urządzeń, zwłaszcza do łukowej obudowy
5 wyrobisk górniczych.

Typowe zawiesie składa się z dwóch jednakowych śrub hakowych zaczepionych o przeciwległe krawędzie korytka i połączonych u dołu trawersą przechodzącą poniżej dna korytka. W dolnej części trawersy znajdują się otwory do
10 zwieszania różnych przedmiotów. Jedno ze znanych rozwiązań trawersy przedstawione jest w opisie patentowym nr PL 176109 B1. Znana trawersa wygięta jest z kwadratowego wykroju o ściętych narożnikach i zawiera cztery okrągłe otwory umieszczone po jednym przy każdym z nich oraz centralnie umieszczony otwór o złożonych kształtach. Otwór ten w jednym z przypadków ma kształt dwóch łuków,
15 których wewnętrzne krawędzie połączone są rowkiem zaś na zewnętrznych krawędziach znajdują się ząbki.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku zbiorczym i obejmuje dwie odmiany, przy czym:

- 20 • fig. 1a przedstawia trawersę według pierwszej odmiany w półwidoku- półprzekroju,
• fig. 2a przedstawia trawersę według drugiej odmiany w półwidoku – półprzekroju.

Natomiast dalsze figury poszczególnych odmian zawarte są na dodatkowych arkuszach, przy czym numer danej figury zaczyna się do numeru odmiany zaś widok trawersy od dołu oznaczony jest literą "b", widok z boku oznaczony jest literą "c"

25 natomiast widok wykroju, z którego wygięto trawersę oznaczony jest literą "d", przy czym fig. 1c praktycznie nie różni się od fig. 2c, stąd też fig. 2c nie została pokazana.

Odmiana pierwsza przedstawiona jest na figurach od 1a do 1d. Pierwsza odmiana wygięta została z przedstawionego na fig. 1d wykroju 1 z blachy w kształcie kwadratu, w którym wyróżnia się pierwszą przekątną 2 i druga przekątna 3, 30 stanowiące osie symetrii wykroju 1. Rogi wykroju 1 są ścięte zaś w ich pobliżu znajdują się otwory, przy czym na pierwszej przekątnej 2 znajduje się fasolkowe otwory 4 zaś na drugiej przekątnej 3 znajdują się owalne otwory 5. Natomiast w środku wykroju 1 znajduje się złożony otwór 7 w kształcie litery "H" o słupkach 8 35 równoległych do pierwszej przekątnej 2. Końce 9 słupków 8 biegną ku sobie pod kątem prostym. W wyniku zagięcia naroży 10a i 10b pod kątem prostym wzdłuż linii 11a i 11b równoległych do pierwszej przekątnej 2, i w przybliżeniu pokrywających się z wewnętrznymi krawędziami słupków 8 oraz w wyniku zagięcia języczków 12a i 12b względem środka 13, do wnętrza utworzonego wcześniej kształtownika uzyskano 40 ostateczną postać pierwszej odmiany trawersy.

Pierwsza odmiana posiada więc od góry zagłębienie widoczne na fig.1a, którego dno jest prostoliniowe zaś boczna ścianka jest pionowa, tak jak to wynika z zewnętrznego zarysu 14 słupka 8. Natomiast górna, zakrzywiona powierzchnia języczka wchodzi w światło zagłębienia.

45

Druga odmiana przedstawiona jest na figurach 2a, 2b i 2d, przy czym figura 1c jest tożsama z niepokazaną figurą 2c. Druga odmiana różni się od pierwszej kształtem złożonego otworu 15, którego końce 16 są łagodnie zagięte ku sobie, tak, że w efekcie końcowym zarys zagłębienia łagodnie przechodzi w zarys środka. Natomiast

50 języczki wygięte są pod kątem rozwartym i ich górne krawędzie licują się z zarysem zagłębienia.

CECHY ISTOTNE WZORU PRZEMYSŁOWEGO

55

Trawersa charakteryzuje się tym, że końce złożonego otworu w kształcie zbliżonym do litery "H" są zagięte ku sobie:

- pod kątem prostym tak, że dno zagłębienia jest płaskie zaś boczne ścianki są do niego prostopadłe natomiast języczki zagięte są o kąt bliski prostemu
 - 60 - albo pod kątem rozwartym tak, że boczna ścianki są odchylone na zewnątrz w stosunku do dna zagłębienia i łagodnie łączą zarys dna z zarysem środника natomiast języczki zagięte są pod kątem ostrym,
- przy czym na pierwszej przekątnej znajdują się fasolkowe otwory.

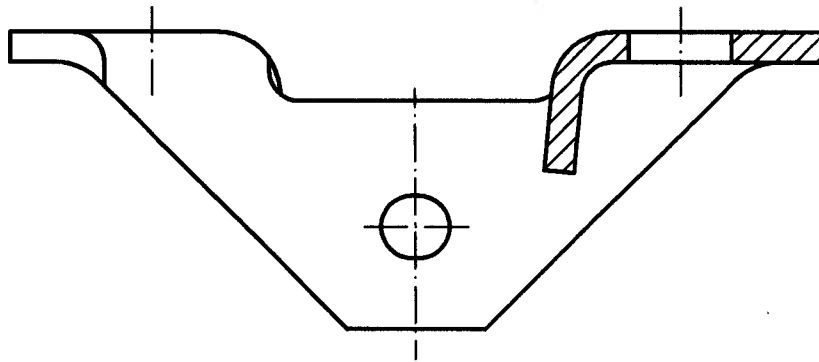
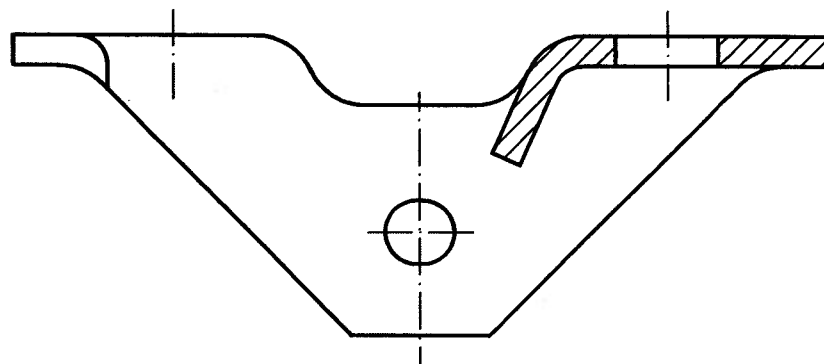
Górna, zakrzywiona powierzchnia języczka korzystnie wchodzi w światło zagłębienia.

65

Zakłady Produkcyjno-Handlowe
"STALPOL" Sp. z o.o.
70 Lublin

Pełnomocnik


Józef W. Hładyniuk
rzecznik patentowy

A-A*Fig. 1a*B-B*Fig. 2a*

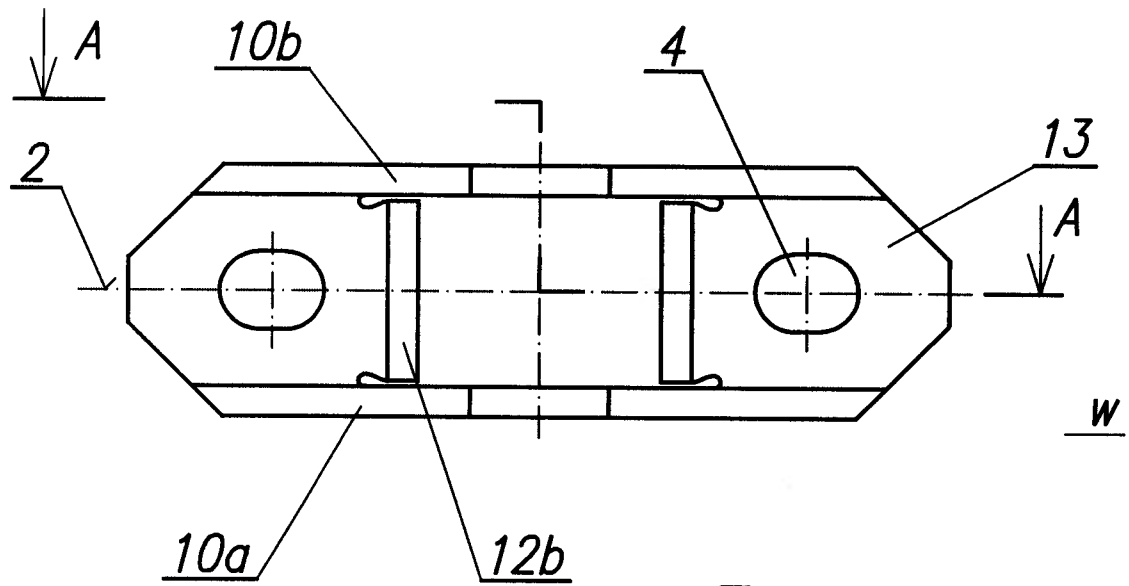


Fig. 1b

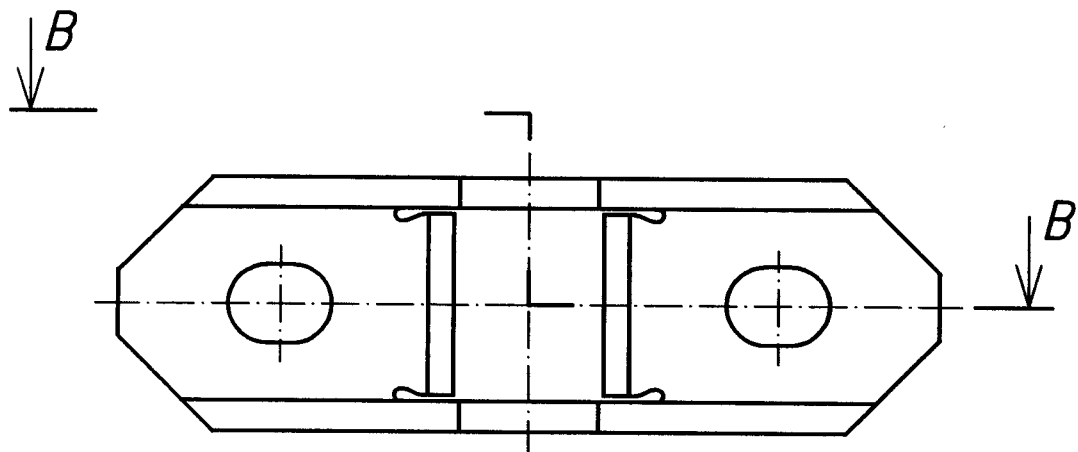


Fig. 2b

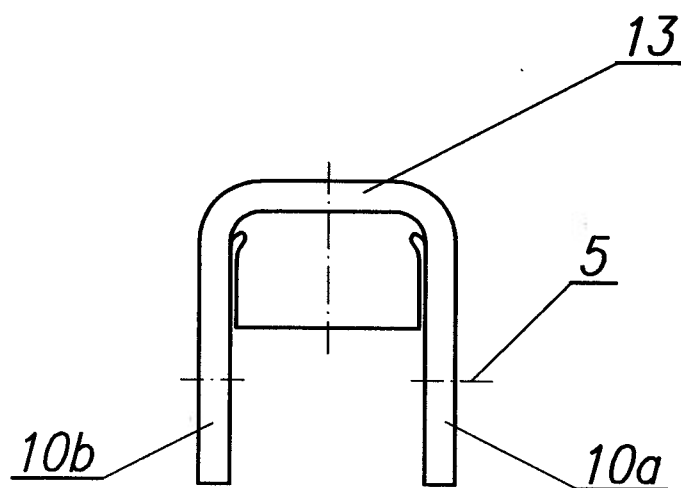


Fig. 1c

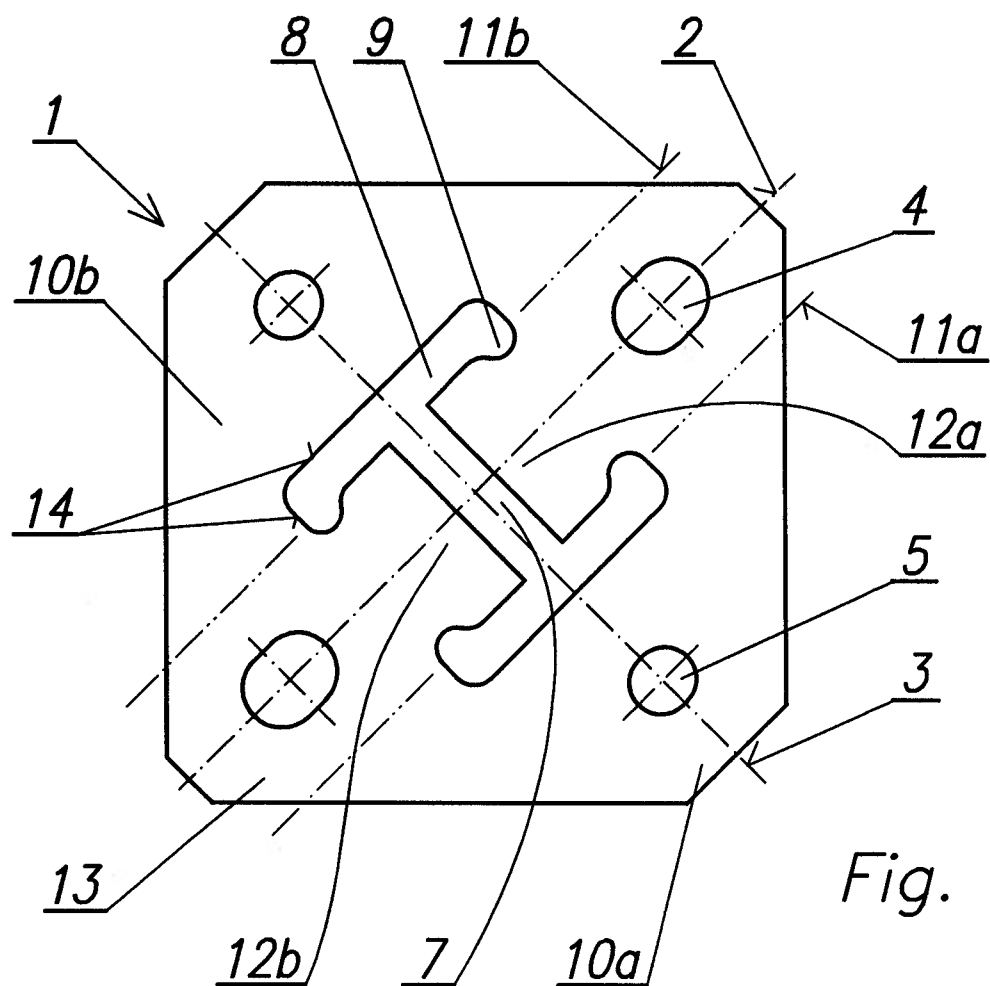


Fig. 1d

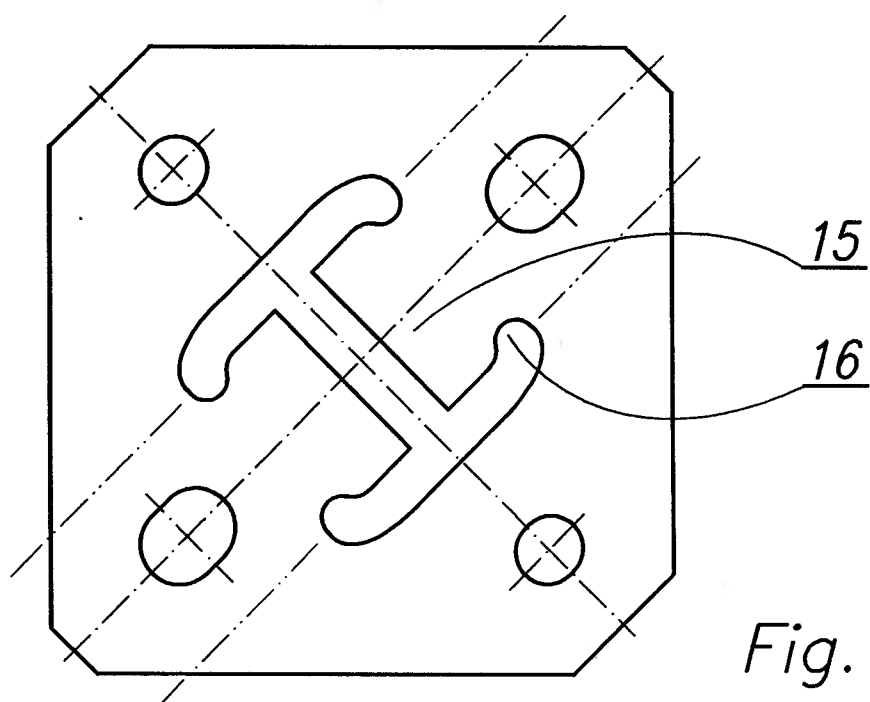


Fig. 2d