(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217238803 U
(45)授权公告日 2022.08.19

(21)申请号 202220418659.9

(22)申请日 2022.02.28

(73)专利权人 荆楚理工学院
地址 448000 湖北省荆门市东宝区象山大道33号

(72)发明人 熊礼梅

(74)专利代理机构 东莞市卓易专利代理事务所(普通合伙) 44777
专利代理师 林霞

(51)Int.Cl.
G06K 19/077(2006.01)
G06K 19/067(2006.01)

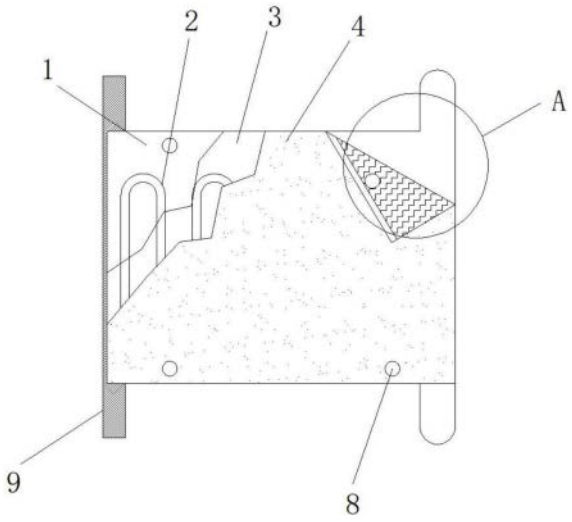
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型贴覆式智能包装标签

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型贴覆式智能包装标签，包括后基层，所述后基层的前端设置有前基层，所述后基层的前端和前基层的后端之间设置有芯片层，所述前基层的前端胶接有铜版纸层，所述离型纸的上下两端分别设置有便于贴覆结构。该新型贴覆式智能包装标签通过离型纸、揭片和压敏胶，使用时，当需要在商品上贴覆标签时，使用者只需捏住离型纸上下两端任意一个揭片，将揭片向后揭开，即可使离型纸和压敏胶相互分离，接着将压敏胶的一面对准商品外包装表面贴合即可，使用人员可以通过RFID读写设备读取芯片层的信息，实现了快速撕开进行贴覆的功能，解决的是装置不具备快速撕开进行贴覆的功能的问题。



CN 217238803 U

1.一种新型贴覆式智能包装标签,包括后基层(1),其特征在于:所述后基层(1)的前端设置有前基层(3),所述后基层(1)的前端和前基层(3)的后端之间设置有芯片层(2),所述前基层(3)的前端胶接有铜版纸层(4),所述后基层(1)的后端均匀涂覆有压敏胶(7),所述后基层(1)的后方设置有离型纸(5),所述后基层(1)、前基层(3)、铜版纸层(4)、离型纸(5)的内部分别设置有四组穿孔(8),所述后基层(1)后端的一侧竖向设置有PET牵拉条(9),所述离型纸(5)的上下两端分别设置有便于贴覆结构;

所述便于贴覆结构包括两组揭片(6),两组所述揭片(6)分别设置在离型纸(5)的上下两端。

2.根据权利要求1所述的一种新型贴覆式智能包装标签,其特征在于:所述揭片(6)的材质和离型纸(5)的材质相一致,所述揭片(6)的前端所在水平面和离型纸(5)的前端所在水平面相一致。

3.根据权利要求1所述的一种新型贴覆式智能包装标签,其特征在于:所述揭片(6)关于离型纸(5)的水平中心线对称分布。

4.根据权利要求1所述的一种新型贴覆式智能包装标签,其特征在于:所述后基层(1)、前基层(3)、铜版纸层(4)、离型纸(5)的内部的穿孔(8)位置相对应。

5.根据权利要求1所述的一种新型贴覆式智能包装标签,其特征在于:所述PET牵拉条(9)的前端和压敏胶(7)后端相连接,所述PET牵拉条(9)的一侧超出压敏胶(7)同一侧的边界。

6.根据权利要求1所述的一种新型贴覆式智能包装标签,其特征在于:所述PET牵拉条(9)上下两端之间的间距大于后基层(1)的上下两端之间的间距。

一种新型贴覆式智能包装标签

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子标签技术领域,具体为一种新型贴覆式智能包装标签。

背景技术

[0002] 贴覆式智能包装标签一般指RFID射频电子标签,RFID射频识别是一种非接触式的自动识别技术,它通过射频信号自动识别目标对象并获取相关数据,识别工作无须人工干预,可工作于各种恶劣环境。RFID技术可识别高速运动物体并可同时识别多个标签,操作快捷方便,当前市面上常见的贴覆式智能包装标签大多结构简单,在使用过程中存在一些功能上的不足,有待改进,如离型纸和前方标签尺寸一致,在撕除贴覆时较为麻烦,不具备快速撕开进行贴覆的功能,其次,标签在回收时由于整体轻薄且个体较小,很难收集整理,不具备便于收集整理的功能,除此之外,贴覆在安装时较为便利,揭除时则较为麻烦,不具备便于揭除的功能,针对上述问题,本方案均做了对应的改进,优化了离型纸的样式,通过增加揭片便于撕开进行贴覆,同时在标签本身增加了穿孔,回收时可以通过线或直签进行穿插收纳,并且在标签的一侧设置了PET牵拉条,便于翻开揭除。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型贴覆式智能包装标签,以解决上述背景技术中提出不具备快速撕开进行贴覆的功能的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型贴覆式智能包装标签,包括后基层,所述后基层的前端设置有前基层,所述后基层的前端和前基层的后端之间设置有芯片层,所述前基层的前端胶接有铜版纸层,所述后基层的后端均匀涂覆有压敏胶,所述后基层的后方设置有离型纸,所述后基层、前基层、铜版纸层、离型纸的内部分别设置有四组穿孔,所述后基层后端的一侧竖向设置有PET牵拉条,所述离型纸的上下两端分别设置有便于贴覆结构;

[0005] 所述便于贴覆结构包括两组揭片,两组所述揭片分别设置在离型纸的上下两端。

[0006] 优选的,所述揭片的材质和离型纸的材质相一致,所述揭片的前端所在水平面和离型纸的前端所在水平面相一致。

[0007] 优选的,所述揭片关于离型纸的水平中心线对称分布。

[0008] 优选的,所述后基层、前基层、铜版纸层、离型纸的内部的穿孔位置相对应。

[0009] 优选的,所述PET牵拉条的前端和压敏胶后端相连接,所述PET牵拉条的一侧超出压敏胶同一侧的边界。

[0010] 优选的,所述PET牵拉条上下两端之间的间距大于后基层的上下两端之间的间距。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该新型贴覆式智能包装标签不仅实现了快速撕开进行贴覆的功能,实现了便于收集整理的功能,而且实现了便于揭除的功能;

[0012] (1)通过设置有离型纸、揭片和压敏胶,使用时,当需要在商品上贴覆标签时,使用者只需捏住离型纸上下两端任意一个揭片,将揭片向后揭开,即可使离型纸和压敏胶相互

分离，接着将压敏胶的一面对准商品外包装表面贴合即可，使用人员可以通过RFID读写设备读取芯片层的信息，实现了快速撕开进行贴覆的功能；

[0013] (2)通过设置有穿孔，使用时，在回收阶段，当标签被揭除以后，使用者可以将标签一一穿套在一根线绳或者一根直签上，四组穿孔方便使用者灵活选择，将多组标签按照顺序一一穿插即可，同时穿孔规避了内部的芯片路径，对整体功能实现无影响，实现了便于收集整理的功能；

[0014] (3)通过设置有PET牵拉条，使用时，当需要将标签揭除或者更换时，使用者只需捏住PET牵拉条的一端翻折，PET牵拉条即可带动标签的一边翻折打开，便于使用者捏住揭开，降低揭除回收的难度，实现了便于揭除的功能。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的正视剖面结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型的后视结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型的图1中A处局部剖面放大结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型的铜版纸层正视结构示意图。

[0019] 图中：1、后基层；2、芯片层；3、前基层；4、铜版纸层；5、离型纸；6、揭片；7、压敏胶；8、穿孔；9、PET牵拉条。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例1：请参阅图1-4，一种新型贴覆式智能包装标签，包括后基层1，后基层1的前端设置有前基层3，后基层1的前端和前基层3的后端之间设置有芯片层2，前基层3的前端胶接有铜版纸层4，后基层1的后端均匀涂覆有压敏胶7，后基层1的后方设置有离型纸5，离型纸5的上下两端分别设置有便于贴覆结构；

[0022] 请参阅图1-4，一种新型贴覆式智能包装标签还包括便于贴覆结构，便于贴覆结构包括两组揭片6，两组揭片6分别设置在离型纸5的上下两端；

[0023] 揭片6的材质和离型纸5的材质相一致，揭片6的前端所在水平面和离型纸5的前端所在水平面相一致，揭片6关于离型纸5的水平中心线对称分布，便于撕开贴覆；

[0024] 具体地，如图1和图3所示，当需要在商品上贴覆标签时，使用者只需捏住离型纸5上下两端任意一个揭片6，将揭片6向后揭开，即可使离型纸5和压敏胶7相互分离，接着将压敏胶7的一面对准商品外包装表面贴合即可，使用人员可以通过RFID读写设备读取芯片层2的信息，实现了快速撕开进行贴覆的功能。

[0025] 实施例2：后基层1、前基层3、铜版纸层4、离型纸5的内部分别设置有四组穿孔8，后基层1、前基层3、铜版纸层4、离型纸5的内部的穿孔8位置相对应，便于穿插收纳；

[0026] 具体地，如图1和图4所示，在回收阶段，当标签被揭除以后，使用者可以将标签一一穿套在一根线绳或者一根直签上，四组穿孔8方便使用者灵活选择，将多组标签按照顺序

一一穿插即可，同时穿孔8规避了内部的芯片路径，对整体功能实现无影响，实现了便于收集整理的功能。

[0027] 实施例3：后基层1后端的一侧竖向设置有PET牵拉条9，PET牵拉条9的前端和压敏胶7后端相连接，PET牵拉条9的一侧超出压敏胶7同一侧的边界，便于揭开撕除；

[0028] 具体地，如图1和图2所示，当需要将标签揭除或者更换时，使用者只需捏住PET牵拉条9的一端翻折，PET牵拉条9即可带动标签的一边翻折打开，便于使用者捏住揭开，降低揭除回收的难度，实现了便于揭除的功能。

[0029] 工作原理：本实用新型在使用时，首先，当需要在商品上贴覆标签时，使用者只需捏住离型纸5上下两端任意一个揭片6，将揭片6向后揭开，即可使离型纸5和压敏胶7相互分离，接着将压敏胶7的一面对准商品外包装表面贴合即可，使用人员可以通过RFID读写设备读取芯片层2的信息，实现了快速撕开进行贴覆的功能；当需要将标签揭除或者更换时，使用者只需捏住PET牵拉条9的一端翻折，PET牵拉条9即可带动标签的一边翻折打开，便于使用者捏住揭开，降低揭除回收的难度，实现了便于揭除的功能；在回收阶段，当标签被揭除以后，使用者可以将标签一一穿套在一根线绳或者一根直签上，四组穿孔8方便使用者灵活选择，将多组标签按照顺序一一穿插即可，同时穿孔8规避了内部的芯片路径，对整体功能实现无影响，实现了便于收集整理的功能。

[0030] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

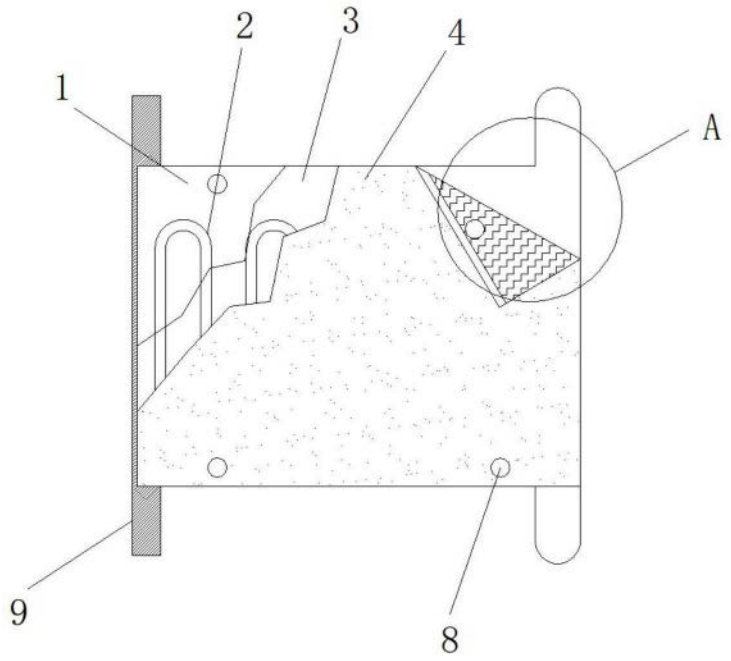


图1

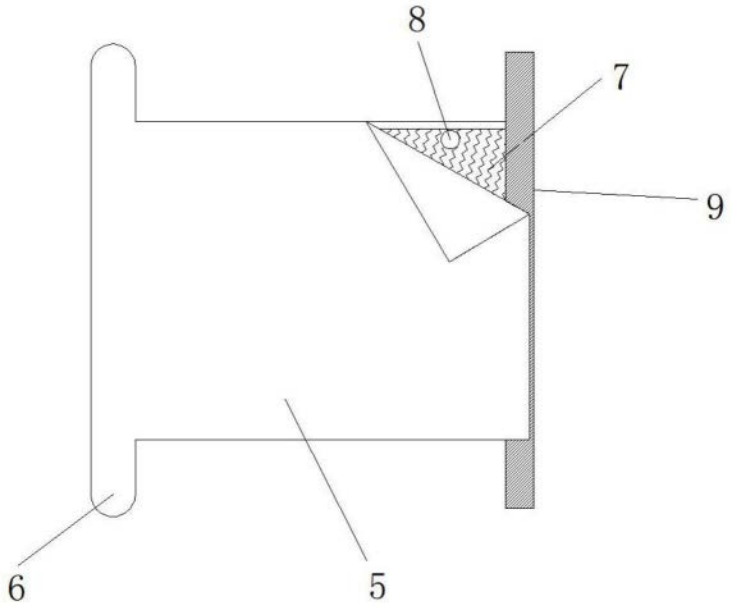


图2

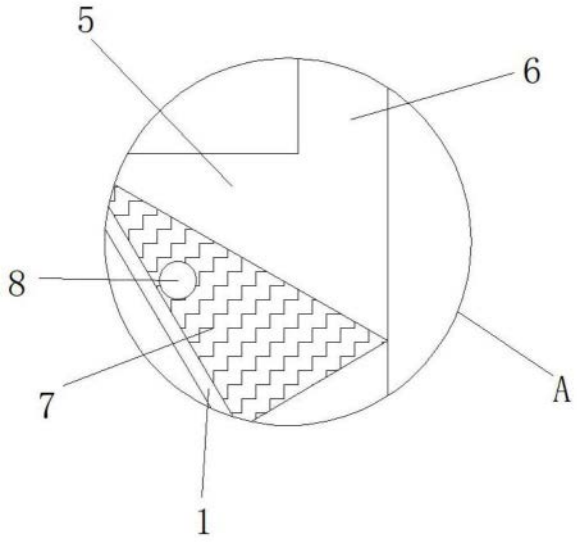


图3

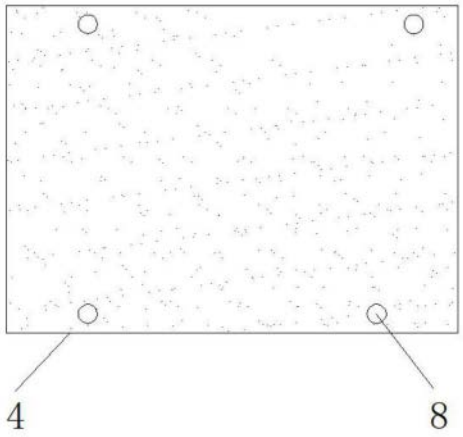


图4