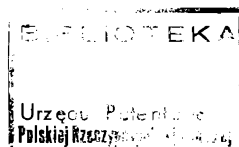


25 marca 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY Adm 94/16

Nr 5273.

S. Allcock & Co. Limited
(Redditch, Wielka Brytania).

Kl. 45 H 23.

45h 97/16

Sznur do wędek i sposób jego wyrobu.

Zgłoszono 22 lipca 1925 r.

Udzielono 24 czerwca 1926 r.

Pierwszeństwo: 23 października 1924 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy wędek do łowienia ryb, które powinny posiadać pewne właściwości odpowiadające sposobowi ich użycia. Wymaga się np. w pewnych razach, ażeby sznurek lub linka wędkі były tak lekkie, aby były lżejsze od wody, gdy tymczasem materiały, z których one są zrobione i które są dogodne pod każdym innym względem, posiadają zbyt duży ciężar gatunkowy. W innych znowu razach trzeba, ażeby sznurek wędkі był wykonany z materiału cięższego od materiałów, używanych do tego zazwyczaj, co ma miejsce np. przy zarzucaniu wędkі w czasie wiatru. Przedmiotem niniejszego wynalazku jest udoskonalony sznurek do wędkі, któremu odpowiednio do potrzeby można nadawać żądaną ciężkość lub lekkość.

Stosownie do zasady niniejszego wynalazku,

wędką posiada sznurek lub linkę, składającą się z kilku części biegnących przez całą jej długość, przyczem jedna lub kilka z tych części są zrobione z materiału innego, niż części pozostałe, a materiał ten jest tak dobrany pod względem swego ciężaru gatunkowego, że stosownie do wymienionych wyżej potrzeb, czyni wędkę lżejszą lub cięższą.

Poza tem sznurek lub linka wędkі składać się mogą również z pewnej ilości nitek splecionych ze sobą, z których jedna lub kilka zrobione są z innego materiału, niż nitki pozostałe, przyczem materiał wspomnianych nici jest tak dobrany pod względem swego ciężaru gatunkowego, aby, stosownie do wymienionych wyżej potrzeb, czynił sznurek cięższym lub lżejszym.

Jeżeli chodzi o to, aby uczynić wędkę

lżejszą, to stosownie do zasady wynalazku, może ona zawierać jedną lub kilka nici lub splotów powleczonych warstwą korka lub innego materiału lżejszego od wody.

Można to osiągnąć w inny sposób, a mianowicie wędka może posiadać wewnątrz osłonę w postaci rurki zawierającej wkładkę, lub rdzeń z materiału dobrane pod względem ciężaru gatunkowego tak, aby, zależnie od potrzeby, uczynić wędkę cięższą lub lżejszą.

Wspomniany rdzeń lub wkładka może być utworzoną przez splot lub sploty powleczone warstwą rozdrobnionego korka lub innego materiału lżejszego od wody.

Wynalazek niniejszy obejmuje również opisany poniżej udoskonalony sposób wytwarzania sznurków i linek do wędek.

Na załączonym rysunku schematycznym, fig. 1 przedstawia w powiększonej podziałce sposób wykonania sznurka do wędki o zmniejszonym ciężarze, fig. 2 — inny sposób tegoż wykonania, fig. 3 przedstawia schematycznie sposób wytwarzania wędki według niniejszego wynalazku, a fig. 4 przedstawia sznurek do wędki obciążony, podług fig. 1 i 2.

Sznurek do wędki, przedstawiony na fig. 1, zawiera rdzeń 10, wykonany z korka lub tym podobnego materiału lżejszego od wody, pokryty lub umieszczony w osłonie 11. Osłona ta zrobiona jest ze splecionej lub skręconej bawełny, lnu, konopi, płótna, jedwabiu lub innego materiału, używanego do wyrobu sznurków do wędek. Sznurek taki można przesycać odpowiednim materiałem i uczynić go w ten sposób nieprzemakalnym, lub nadać mu inne własności sznurka odpornego na działanie wody.

Rdzeń 10, zrobiony z korka lub temu podobnego materiału, można dowolnie wykonać; najlepiej jednak w sposób przedstawiony schematycznie na fig. 3. Przez naczynie 13, napełnione roztworem gumy lub jakiegokolwiek innego materiału nieprzemakalnego, przeciąga się nitkę 12 z baweł-

ny lub innego materiału włóknistego, w celu pokrycia jej odpowiednią powłoką. Nitkę tę można zresztą nasycać w dowolny sposób.

Nitkę powleczoną materiałem lepkiem przeciąga się przez naczynie, zawierające rozdrobniony korek 14 i w ten sposób powleka się nitkę korkiem; następnie tak powleczoną nitkę 15 suszy się. Częstki korka mogą mieć dowolną wielkość, przekonano się jednak, że dobre wyniki otrzymują się wtedy, gdy korek jest rozdrobniony tak, że tworzy proszek podobny do cukru ziarnistego czyli kryształu. Należy zauważyć przytem, iż im proszek korkowy bardziej będzie miałki, tem warstwa korka przylepiająca się do nitki bawełnianej będzie cieńszą, wobec czego można, w razie potrzeby, utworzyć z miałkiego korka kilka warstw nałożonych jedna na drugą.

Po wysuszeniu nitki 12 z nałożoną powłoką korkową, korek ten sprasowuje się, otrzymując kształt cylindryczny, co można osiągnąć przez walcowanie go pomiędzy powierzchniami płaskimi, przez przeprowadzanie go przez odpowiednio ukształtowane walce, lub wreszcie zapomocą przeciągania go przez odpowiednio ukształtowany otwór. Utworzony w ten sposób rdzeń tworzy pasmo korkowe, które oplata się potem nićmi tworząc osłonę 11 (fig. 1).

Fig. 2 przedstawia sznurek do wędki, zrobiony w inny sposób, a mianowicie poszczególne sploty 16, np. z jedwabiu, z których składa się sznurek do wędki, powleczone są warstwami 17 korka; wspomniane pojedyncze sploty są ze sobą splecione lub skręcone w ten sposób, że tworzą właściwy sznur wędki, który w razie potrzeby można pokryć odpowiednią powłoką 18.

Na fig. 4 przedstawione jest schematycznie inne wykonanie wynalazku, a mianowicie sznurek do wędki nieco cięższy niż zwykły. W tym wypadku rdzeń 19 wykonany jest z materiału o dużym ciężarze gatunkowym i znajduje się zazwyczaj we-

wewnątrz osłony 20, splecionej z jedwabiu lub temu podobnego materiału. Rdzeń taki można wykonać przez powleczenie dowolnym sproszkowanym materiałem o dużym ciężarze gatunkowym, jak np. sproszkowanym ołowiem, w sposób podług fig. 3.

W przykładach powyższych wymieniono korek i ołów, jako materiały zmniejszające lub zwiększające ciężar sznurka do wędk, jednak wynalazek niniejszy nie ogranicza się, oczywiście, tylko do stosowania wymienionych materiałów, gdyż do wspomnianych celów można użyć także materiały inne, jak np. włókna kapokowe, a dla dodania ciężaru — miedź; wówczas otrzyma się także sznurki do wędk, których ciężar można również dostosować do wymagań. Ponadto wynalazek nie ogranicza się jedynie do wędek, gdyż można go również zastosować do innych celów, jak np. do wyrobu lin podtrzymujących sieci rybackie; wówczas liny te można wykonać tak, aby były lżejsze od wody, w celu pozbycia się pływaków. Sznurki do wędek, wykonane według niniejszego wynalazku, nie różnią się pod względem swej wytrzymałości, giętkości i wyglądu zewnętrznego od sznurków do wędek, wykonywanych dotychczas.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu sznurów do wędek, o małym ciężarze gatunkowym, znamieny tem, że nieprzerwane pasmo z włókien, np. bawełny, przeciąga się przez naczynie na-

pełnione klejem, a następnie powleka się je warstwą sproszkowanego korka lub temu podobnego lekkiego materiału, np. przez przeciąganie pasma przez zbiornik, zawierający wymieniony sproszkowany materiał, po wysuszeniu zaś sprasowuje się przyklepioną warstwę sproszkowanego materiału zapomocą walcowania, lub w inny sposób.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że na włóknie, powleczonem korkiem, splata się powłokę z jedwabiu lub innych włókien, a następnie nasycza się je materiałem odpornym na działanie wody, lub też nie.

3. Sznur do wędek wykonany według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że składa się z szeregu pasm, przebiegających przez całą jego długość, przyczem jedno z pasm posiada na całej swej długości rdzeń z materiału różniącego się swym ciężarem od materiału, z którego wykonane są pozostałe pasma.

4. Sznur według zastrz. 3, znamieny tem, że na sznurku lub jego pasmach nalepiona jest i sprasowana warstwa korka lub innego lekkiego materiału.

5. Sznur według zastrz. 4, znamieny tem, że posiada osłonę, w której znajduje się rdzeń, wykonany według zastrz. 4.

S. Allcock & Co. Limited.

Zastępca: St. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

