



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206186153 U

(45)授权公告日 2017.05.24

(21)申请号 201621214114.7

(22)申请日 2016.11.11

(73)专利权人 徐州鸿丰高分子材料有限公司
地址 221200 江苏省徐州市睢宁县桃岚化工园朱官路138号

(72)发明人 陈治军 邵文 魏崇远

(51)Int.Cl.

B29B 13/10(2006.01)

B07B 1/28(2006.01)

B07B 1/46(2006.01)

B07B 1/42(2006.01)

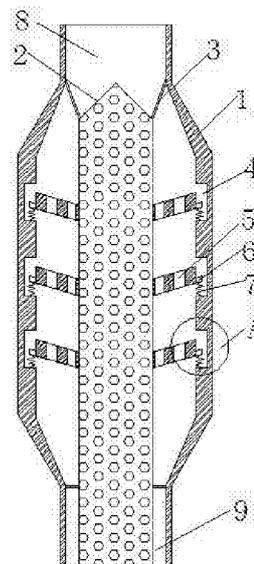
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置,包括出料斗,所述出料斗的内腔中设有圆柱状的滤网,所述滤网的表面穿套有多个倒置圆台状的筛网环,所述筛网环的上端外侧壁连接有多个卡位滑杆,所述出料斗的内腔侧壁开设有滑槽,此置结构简单,通过加入筛网环,方便聚氨酯树脂颗粒的滑动,进而方便大颗粒的聚氨酯树脂颗粒进入到滤网内,实现聚氨酯树脂颗粒的筛分,通过利用复位弹簧,当筛网环上的聚氨酯树脂颗粒积累多了,复位弹簧达到极限就会反弹,聚氨酯树脂颗粒再次弹起,然后进入到滤网内,或者进入到下一个筛网环上,进行多次筛分,此结构简单,节约资源,也降低了操作工人的工作量。



1. 一种方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置,包括出料斗(1),所述出料斗(1)的形状为中间粗两端细的空腔柱,其特征在于:所述出料斗(1)的上端为进料口(8),且其下端为出料口(9),所述出料斗(1)的内腔中设有圆柱状的滤网(2),且滤网(2)的上端和下端均通过连杆(3)固定在出料斗(1)的内腔中,所述滤网(2)的表面穿套有多个倒置圆台状的筛网环(5),且滤网(2)与筛网环(5)均不接触,所述筛网环(5)的上端外侧壁连接有多个卡位滑杆(6),所述出料斗(1)的内腔侧壁开设有滑槽(4),所述滑槽(4)的下端设有垂直的复位弹簧(7),所述复位弹簧(7)固定连接卡位滑杆(6)的下端,且卡位滑杆(6)在滑槽(4)内上下滑动。

2. 根据权利要求1所述的一种方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置,其特征在于:所述滤网(2)的下端与出料斗(1)的下端均在同一个水平面内,所述滤网(2)的上端固定连接圆锥状的滤网罩。

3. 根据权利要求1所述的一种方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置,其特征在于:所述筛网环(5)的数目为3-6个,且每个筛网环(5)的四周均对称设有四个卡位滑杆(6),其筛网环(5)从上到下的筛孔依次递减,顶层的筛网环(5)的筛孔大小均小于滤网(2)的网孔大小,其中每个卡位滑杆(6)上的复位弹簧(7)的数目为2个,所述卡位滑杆(6)的数目和滑槽(4)的数目相匹配。

4. 根据权利要求1所述的一种方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置,其特征在于:所述滤网(2)的直径是出料斗(1)直径的一半。

5. 根据权利要求1所述的一种方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置,其特征在于:所述滤网(2)与筛网环(5)之间的缝隙宽度为0.01-0.05毫米。

一种方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及聚氨酯树脂技术领域,具体为一种方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置。

背景技术

[0002] 现有的聚氨酯树脂生产设备的出料装置,包括一进料口、一出料口和一接至进料口和出料口的单通道,所述聚氨酯树脂通过单通道出料,出料装置不方便对聚氨酯树脂颗粒进行筛分,因此聚氨酯树脂颗粒需要筛分时,还要进一步操作,进而浪费资源,增加了聚氨酯树脂颗粒加工的程序,因此降低了聚氨酯树脂加工的效率,增加了人们的工作量,进而不能保证劳动人们的经济效益。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置,包括出料斗,所述出料斗的形状为中间粗两端细的空腔柱,所述出料斗的上端为进料口,且其下端为出料口,所述出料斗的内腔中设有圆柱状的滤网,且滤网的上端和下端均通过连杆固定在出料斗的内腔中,所述滤网的表面穿套有多个倒置圆台状的筛网环,且滤网与筛网环均不接触,所述筛网环的上端外侧壁连接有多个卡位滑杆,所述出料斗的内腔侧壁开设有滑槽,所述滑槽的下端设有垂直的复位弹簧,所述复位弹簧固定连接卡位滑杆的下端,且卡位滑杆在滑槽内上下滑动。

[0006] 优选的,所述滤网的下端与出料斗的下端均在同一个水平面内,所述滤网的上端固定连接圆锥状的滤网罩。

[0007] 优选的,所述筛网环的数目为3-6个,且每个筛网环的四周均对称设有四个卡位滑杆,其筛网环从上到下的筛孔依次递减,顶层的筛网环的筛孔大小均小于滤网的网孔大小,其中每个卡位滑杆上的复位弹簧的数目为2个,所述卡位滑杆的数目和滑槽的数目相匹配。

[0008] 优选的,所述滤网的直径是出料斗直径的一半。

[0009] 优选的,所述滤网与筛网环之间的缝隙宽度为0.01-0.05毫米。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:此方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置结构简单,通过加入筛网环,方便聚氨酯树脂颗粒的滑动,进而方便大颗粒的聚氨酯树脂颗粒进入到滤网内,实现聚氨酯树脂颗粒的筛分,通过利用复位弹簧,当筛网环上的聚氨酯树脂颗粒积累多了,复位弹簧达到极限就会反弹,因此卡位滑杆在滑槽内上下移动,聚氨酯树脂颗粒再次弹起,然后进入到滤网内,或者进入到下一个筛网环上,进行多次筛分,且利用滤网的出料端和出料口在同一水平面内,方便滤网的出料端进行连接管道,进而把两种大小颗粒的聚氨酯树脂颗粒的区分收集,通过连杆方便滤网固定在出料斗的内腔中,此结构简单,节约资源,也降低了操作工人的工作量。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的剖视结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型的俯视结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型的A处放大结构示意图。

[0014] 图中：1出料斗、2滤网、3连杆、4滑槽、5筛网环、6卡位滑杆、7复位弹簧、8进料口、9出料口。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：

[0017] 一种方便筛分的聚氨酯树脂生产设备出料装置，包括出料斗1，出料斗1的形状为中间粗两端细的空腔柱，出料斗1的上端为进料口8，且其下端为出料口9，出料斗1的内腔中设有圆柱状的滤网2，且滤网2的上端和下端均通过连杆3固定在出料斗1的内腔中，方便滤网2固定在出料斗1的内腔中，滤网2的表面穿套有多个倒置圆台状的筛网环5，且滤网2与筛网环5均不接触，方便聚氨酯树脂颗粒的滑动，进而方便大颗粒的聚氨酯树脂颗粒进入到滤网2内，实现聚氨酯树脂颗粒的筛分，滤网2与筛网环5之间的缝隙宽度为0.01-0.05毫米，筛网环5的上端外侧壁连接有多个卡位滑杆6，出料斗1的内腔侧壁开设有滑槽4。

[0018] 滑槽4的下端设有垂直的复位弹簧7，复位弹簧7固定连接卡位滑杆6的下端，且卡位滑杆6在滑槽4内上下滑动，筛网环5的数目为3-6个，且每个筛网环5的四周均对称设有四个卡位滑杆6，其筛网环5从上到下的筛孔依次递减，顶层的筛网环5的筛孔大小均小于滤网2的网孔大小，其中每个卡位滑杆6上的复位弹簧7的数目为2个，卡位滑杆6的数目和滑槽4的数目相匹配，当筛网环5上的聚氨酯树脂颗粒积累多了，复位弹簧7达到极限就会反弹，因此卡位滑杆6在滑槽4内上下移动，聚氨酯树脂颗粒再次弹起，然后进入到滤网2内，或者进入到下一个筛网环5上，进行多次筛分，滤网2的下端与出料斗1的下端均在同一个水平面内，方便滤网2的出料端进行连接管道，进而把两种大小颗粒的聚氨酯树脂颗粒的区分收集，滤网2的上端固定连接圆锥状的滤网罩，滤网2的直径是出料斗1直径的一半。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

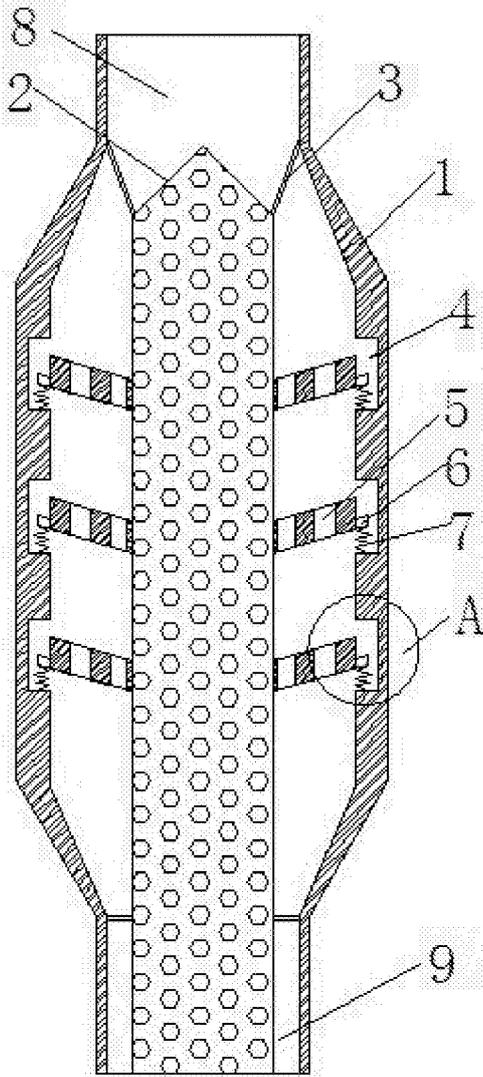


图1

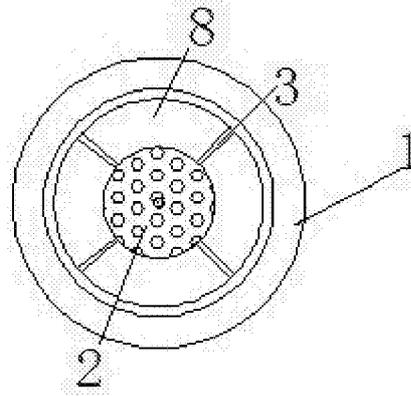


图2

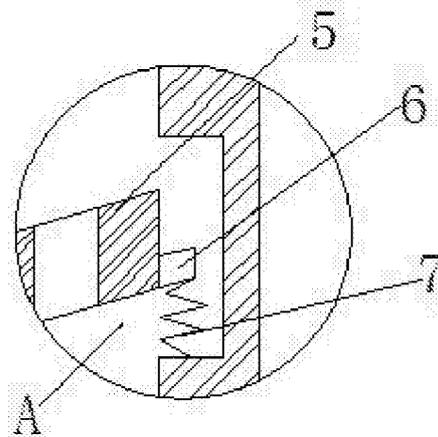


图3