

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

82 819

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 13e, 3/03

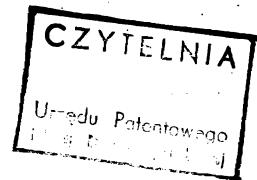
Zgłoszono: 18.07.1972 (P. 156761)

Pierwszeństwo: _____

MKP F28g 3/14

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: _____



Twórca wynalazku: Zbigniew Baranowski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Stocznia Remontowa „Parnica”, Szczecin (Polska)

Urządzenie do czyszczenia stalowych butli, zwłaszcza butli sprężonego powietrza

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do czyszczenia stalowych butli, zwłaszcza butli sprężonego powietrza.

Znane są urządzenia do czyszczenia stalowych butli, składające się z giętkiego wałka, napędzanego elektrycznym silnikiem, na końcu którego są zamocowane stalowe wióry. Wadą tego urządzenia jest to, że niedokładnie czyszczą wewnętrzną powierzchnię butli i wymagają długiego okresu do tego czyszczenia.

Celem wynalazku jest uniknięcie podanych niedogodności. Aby osiągnąć ten cel, wytyczono sobie zadanie skonstruowania urządzenia, które pozwoli na szybkie i dokładne czyszczenie wewnętrznych ścian stalowych butli. Zgodnie z wynalazkiem cel ten osiąga się za pomocą urządzenia, które składa się z giętkiego wałka napędzającego zębate rolki, które są zamocowane za pomocą przegubowych ramion do głowicy i rury wałka giętkiego. Przesuwając osłonę rurową wraz z głowicą powoduje się za pomocą przegubowych ramion przemieszczenie zębatych rolek aż do wewnętrznej ścianki stalowej butli. Po wprowadzeniu w ruch giętkiego wałka wraz z głowicą, wirują na przegubowych ramionach zębate rolki, czyszcząc wewnętrzną ściankę stalowej butli.

Korzyścią techniczną rozwiązania według wynalazku jest szybkie i dokładne oczyszczenie wewnętrznych ścian butli. Inną korzyścią jest to, że butle te mogą być czyszczone w miejscu zainstalowania bez konieczności ich demontażu.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia urządzenie do czyszczenia stalowych butli wraz z butlą w przekroju.

Urządzenie do czyszczenia stalowych butli składa się z giętkiego wałka 2, na końcu którego jest zamocowana głowica 3 wałka 2. Do głowicy 3 i do prowadzącej rury 4 są zamocowane przegubowo ramiona 5, na końcu których znajdują się zębate rolki 6. Giętki wałek 2 znajduje się wewnątrz osłony rurowej 7, połączonej z głowicą 3. Prowadzący kołnierz 8 jest zamocowany do stalowej butli 1 i prowadzącej rury 4.

Sposób działania urządzenia polega na tym, że wprowadza się go do stalowej butli w stanie złożonym. Po wprowadzeniu urządzenia do wnętrza, przez przesunięcie osłony rurowej 7 zostają rozłożone przegubowe ramiona 5, które dociskają zębate rolki 6 do wewnętrznej powierzchni butli 1. Wprowadzając w ruch obrotowy zębate rolki 6 powoduje się czyszczenie wewnętrznej powierzchni stalowej butli 1.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do czyszczenia stalowych butli, zwłaszcza butli sprężonego powietrza, z n a m i e n n e t y m, że składa się z elastycznej linki (2) napędzającej trzy zestawy żębatych rolek (6), zamocowanych przez ramiona (5) do napędzającej głowicy (3) i układu ruchomego (4), pozwalającego na zmianę średnic czyszczonych butli (1) oraz na składanie i rozkładanie przyrządu.

