



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
 ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21), (22) Заявка: 2000126753/12, 03.12.1999

(24) Дата начала действия патента: 03.12.1999

(30) Приоритет: 24.02.1999 US 09/257,144

(43) Дата публикации заявки: 20.11.2002

(45) Опубликовано: 27.04.2005 Бюл. № 12

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: GB 2162820 A, 12.02.1986. US 5803348 A, 08.09.1998. US 5464151 A, 07.11.1995. DE 29817435 U1, 26.11.1998. GB 2263691 A, 04.08.1993.

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу: 24.10.2000

(86) Заявка РСТ:
US 99/28754 (03.12.1999)

(87) Публикация РСТ:
WO 00/50308 (31.08.2000)

Адрес для переписки:
129010, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и Партнеры",
пат.пов. С.А.Дорофееву

(72) Автор(ы):

ДЕРОЗЬЕР Марк (СА),
ЖЕТТ Люк (СА),
ТРАМБЛЕЙ Жан-Пьер (СА),
ФЛАТМАНН Ульрих (US),
САНЧЕЗ Кристин (US)

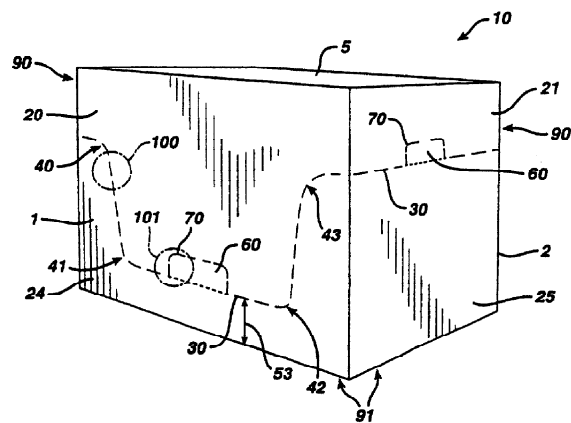
(73) Патентообладатель(ли):

МакНЕЙЛ-ППС, ИНК. (US)

(54) КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ВЫСТАВЛЕНИЯ НА ВИТРИНЕ ИЗДЕЛИЙ (ВАРИАНТЫ)

(57) Реферат:

Изобретение касается контейнера, предназначенного для доставки, хранения и выставления на витрине изделий. Контейнер содержит верхнюю и нижнюю части, которые разграничены непрерывной линией ослабленной прочности. Таким образом верхнюю часть контейнера можно легко и чисто удалять и выбрасывать, в то время как нижняя часть используется для выставления на витрине содержащихся в контейнере изделий. При этом контейнер обеспечивает необходимую защиту изделий при транспортировке, складировании и хранении. 2 н. и 12 з.п. ф-лы, 5 ил.



Фиг. 1



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY,
PATENTS AND TRADEMARKS

(12) ABSTRACT OF INVENTION

(21), (22) Application: **2000126753/12, 03.12.1999**

(24) Effective date for property rights: **03.12.1999**

(30) Priority: **24.02.1999 US 09/257,144**

(43) Application published: **20.11.2002**

(45) Date of publication: **27.04.2005 Bull. 12**

(85) Commencement of national phase: **24.10.2000**

(86) PCT application:
US 99/28754 (03.12.1999)

(87) PCT publication:
WO 00/50308 (31.08.2000)

Mail address:

**129010, Moskva, ul. B.Spasskaja, 25, str.3, OOO
"Juridicheskaja firma Gorodisskij i Partnery",
pat.pov. S.A.Dorofeevu**

(72) Inventor(s):

**DEROZ'ER Mark (CA),
ZhETT Ljuk (CA),
TRAMBLEJ Zhan-P'er (CA),
FLATMANN Ul'rikh (US),
SANCHEZ Kristin (US)**

(73) Proprietor(s):

MakNEJL-PPS, INK. (US)

(54) CONTAINER FOR TRANSPORTATION, STORAGE AND EXHIBITING ARTICLES (VERSIONS)

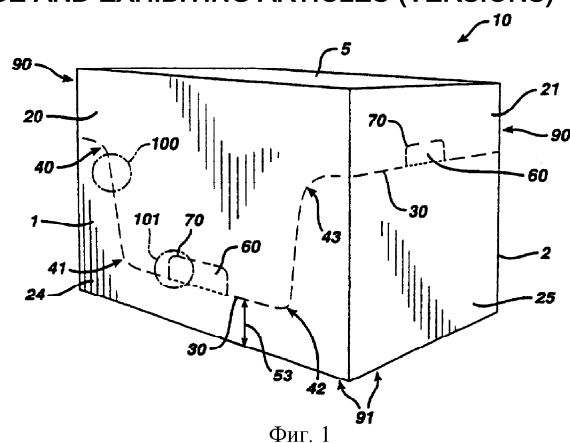
(57) Abstract:

FIELD: exhibitions.

SUBSTANCE: invention relates to container designed for delivering, storing and placing articles in store windows. Proposed container has upper and lower parts separated by continuous weakened strength line thanks to which upper part of container can be easily and cleanly removed and rejected, while lower part can be used for keeping articles in case in store window.

EFFECT: provision of adequate protection of articles at transportation, storing and piling.

14 cl, 5 dwg



Фиг. 1

Настоящее изобретение касается контейнера для транспортировки, хранения и выставления на витрине изделий, обеспечивающего удовлетворительную защиту при транспортировке и хранении и легкое и эффективное обращение для выставления на витрине содержащихся изделий для продажи.

5 Ресурсы, требуемые для поддержания срока хранения на полке и внешнего вида могут быть значительными. Традиционный способ поддержания запаса на полке состоит в том, что один (или несколько) человек транспортирует контейнеры с товарами от места хранения к месту выставления, открывает контейнер и затем удаляет изделия из контейнера и размещает их на полке. Этот способ является очень неэффективным.

10 Кроме того, хотя изделия обычно помещают на полки вручную, упорядоченным образом, взаимодействие с покупателем может создать беспорядочный внешний вид изделий и беспорядочный вид на полке. Изделия могут уронить на пол или другую нежелательную область, опрокинуть в положение, которое неадекватно показывает изделия покупателю, и возможно повредить, приводя к потере прибыли компаний, производящих и продающих эти
15 изделия. Смежные продукты могут также перепутаться, создавая неудобство для покупателя.

Для решения вышеупомянутых проблем при хранении изделий были сконструированы и выполнены несколько контейнеров для функционирования в качестве поддона и для выставления на витрине. Контейнеры, вмещающие несколько изделий, можно помещать на
20 полку за одну стадию и снизить смещение изделий и/или повреждение. Примеры таких контейнеров показаны в следующих документах: патент Великобритании Nos 2278341A, 2233316A и патент США Nos 4533666, 5464151. Недостатки этих и других контейнеров состоят в затрудненном и эстетически неприемлемом открывании, неадекватной защите при транспортировке и складском штабелировании и неудовлетворительном внешнем виде
25 и сохранении изделия.

Патент США Nos 5803348 был направлен на устранение этих недостатков. Этот патент раскрывает контейнер, который может быть превращен в витрину посредством удаления крышечной части от поддонной части одной рукой. При удалении крышечной части соответствующая передняя стенка поддонной части также полностью удаляется, позволяя
30 свободный обзор и доступ к помещенным в нем изделиям. Из этой конструкции очевидны два недостатка. Во-первых, при полном удалении передней стенки изделия не защищены от падения на пол или другие нежелательные области. Во-вторых, единственное захватывающее средство и направление открывания требует ориентации.

Патент Великобритании Nos 2162820A раскрывает контейнер, имеющий отрезаемые
35 боковые стенки на обеих передней и задней областях. Недостаток этой конструкции состоит в том, что изделия могут выпадать с задней стороны контейнера при открывании и выставлении на витрину.

Техническим результатом настоящего изобретения является создание контейнера, обеспечивающего адекватную защиту при транспортировке и хранении и легко и чисто
40 открываемого для упорядоченного выставления на витрину изделий, содержащихся в нем.

Этот технический результат достигается тем, что контейнер для транспортировки, хранения и выставления на витрине изделий содержит верхнюю стенку, нижнюю стенку, две боковые стенки, переднюю стенку, заднюю стенку и углы, образованные пересечением стенок, причем каждая боковая стенка, передняя стенка и задняя стенка содержат верхние
45 участки, образующие совместно с верхней стенкой верхнюю часть контейнера, и нижние участки, образующие совместно с нижней стенкой нижнюю часть контейнера, при этом нижняя и верхняя части контейнера разграничены непрерывной линией ослабленной прочности, расположенной параллельно нижней стенке и на таком же вертикальном расстоянии от нее на задней стенке и двух боковых стенках и на более низком
50 вертикальном расстоянии от нижней стенки вдоль центральной области передней стенки в результате изменения своего направления в точках на передней стенке вдоль дуги, имеющей радиус, составляющий, по меньшей мере, около 10 мм.

Контейнер может иметь максимальную величину сжатия, по меньшей мере, около 50

фунтов.

Контейнер может дополнительно содержать, по меньшей мере, один захватывающий элемент, расположенный на верхнем участке каждой боковой стенки, передней стенки и задней стенки, причем захватывающие элементы компланарны стенкам, образованы вторичными линиями ослабленной прочности и способны, по меньшей мере, частично отделяться от стенок.

Контейнер может быть выполнен из гофрированного картона. Гофрированный картон может иметь значение прочности на разрыв по Маллену от около 125 до около 250 фунтов на квадратный дюйм. Гофрированный картон может содержать гофрировки с С-гофрами.

Непрерывная линия ослабленной прочности может быть перфорированной линией, содержащей ровные компоненты и перфорированные компоненты. Длина каждого ровного компонента может составлять от около 1,5 до 4 мм или от около 1,5 до 25 мм.

Непрерывная линия ослабленной прочности может содержать только ровные компоненты в углах контейнера.

Ближайшие к углам контейнера перфорированные компоненты могут быть расположены на расстоянии предпочтительно, по меньшей мере, 2 мм от угла.

Указанный технический результат достигается и тем, что контейнер для транспортировки, хранения и выставления изделий содержит верхнюю стенку, нижнюю стенку, две боковые стенки, переднюю стенку, заднюю стенку и углы, образованные пересечением стенок, причем каждая боковая стенка, передняя стенка и задняя стенка содержит верхние участки, образующие совместно с верхней стенкой верхнюю часть контейнера, и нижние участки, образующие совместно с нижней стенкой нижнюю часть контейнера, и перфорированную линию ослабленной прочности, разграничивающую верхний и нижний участки контейнера, расположенную параллельно нижней стенке и на таком же вертикальном расстоянии от нее на задней стенке и двух боковых стенках и на более низком вертикальном расстоянии от нижней стенки вдоль центральной области передней стенки в результате изменения своего направления в точках на передней стенке по дуге, имеющей радиус, составляющий, по меньшей мере, около 10 мм, и содержащую ровные компоненты длиной от около 1,5 мм до около 4 мм и перфорированные компоненты длиной от около 1,5 мм до около 25 мм, причем контейнер имеет максимальную величину сжатия, по меньшей мере, около 50 фунтов.

Контейнер может дополнительно содержать, по меньшей мере, один захватывающий элемент, расположенный на верхнем участке каждой боковой стенки, передней стенки и задней стенки, причем захватывающие элементы компланарны стенкам, образованы вторичными линиями ослабленной прочности и способны, по меньшей мере, частично отделяться от стенок.

Контейнер может быть выполнен из гофрированного картона, имеющего гофрировки с С-гофрами, и имеющий значение прочности на разрыв по Маллену от около 125 до около 250 фунтов на квадратный дюйм.

Из вышеописанного ясно, что настоящее изобретение касается контейнера, имеющего верхний и нижний участки, связанные непрерывной линией ослабленной прочности, при этом верхний участок контейнера может быть удален и выброшен, тогда как нижний участок контейнера сохраняется для выставления на витрину содержащихся изделий. Открывание контейнера может удобно начинаться с любой стороны с тем же конечным результатом. Кроме того, непрерывная линия ослабленной прочности изменяет свое направление в точках на передней стенке вдоль дуги, имеющей значительный радиус, и имеет прочностные свойства для обеспечения постоянного, легкого и чистого открывания для поддержания работоспособности и эстетичного внешнего вида при выставлении на витрину. Эта линия находится в верхнем вертикальном положении на задней стенке и двух боковых стенках для предотвращения нежелательного смещения изделий при открывании контейнера. С другой стороны, эта линия находится в относительно низком вертикальном положении на передней стенке по сравнению с положением на задней стенке и двух боковых стенках. Это обеспечивает достижение достаточного баланса между

удерживанием изделий в открытом контейнере без смещения или повреждения и обеспечением легкого доступа для покупателя. Кроме того, для контейнера по настоящему изобретению используют материалы и элементы конструкции, обеспечивающие удовлетворительную защиту при транспортировке, фиксации и складировании.

5 Далее изобретение более подробно описано со ссылками на сопровождающие чертежи, на которых изображено следующее:

фиг.1 изображает вид в перспективе контейнера согласно изобретению, изображенного с нижней и верхней частями, то есть в закрытом состоянии;

10 фиг.2 - вид сзади контейнера, показанного на фиг.1, показывающий положение непрерывной линии ослабленной прочности;

Фиг.3 - увеличенный вид непрерывной линии ослабленной прочности, показанной на фиг.1;

Фиг.4 - увеличенный вид возможного захватывающего элемента на контейнере, показанном на фиг.1;

15 Фиг.5 - вид в перспективе контейнера, показанного на фиг.1, с удаленной верхней частью контейнера, то есть в открытом состоянии для выставления изделий.

Контейнер 10 согласно настоящему изобретению, показанный на фиг.1, 2 и 5, содержит переднюю стенку 1, боковые стенки 2, 3, заднюю стенку 4 и верхнюю стенку 5. Нижняя стенка 6 завершает контейнер для полного закрывания и защиты изделий, содержащихся в нем. Каждая стенка, передняя боковая стенка 1, две боковых стенки 2, 3 и задняя стенка 4
20 содержат верхние участки 20, 21, 22, 23 соответственно и нижние участки 24, 25, 26, 27 соответственно. Верхние участки 20, 21, 22, 23 совместно образуют верхнюю часть 90 контейнера. Нижние участки 24, 25, 26, 27 совместно образуют нижнюю часть 91 контейнера. Верхняя часть контейнера 90 и нижняя часть контейнера 91 разграничены
25 непрерывной линией 30 ослабленной прочности.

Непрерывная линия 30 ослабленной прочности позволяет удалять верхнюю часть 90 контейнера, при этом сохраняя нижнюю часть 91 контейнера для выставления на витрине содержащихся в нем изделий. Непрерывная линия 30 ослабленной прочности может быть выполнена при использовании любого известного механического средства, такого как
30 вырубное и перфорирующее средство, химического средства, такого как химическое травление, физического средства, такого как лазер, или их комбинации. Непрерывная линия 30 ослабленной прочности может быть единственной линией или альтернативно несколькими линиями, такими, чтобы образовать конфигурацию отрывной полосы. Предпочтительно, непрерывная линия 30 ослабленной прочности является
35 перфорированной линией, как показано на чертежах.

Непрерывная линия 30 ослабленной прочности имеет, по существу, постоянное сопротивление разделению по ее длине. Например, если она является вырубленной линией, то она имеет постоянную глубину и плотность. Альтернативно, если непрерывная линия 30 ослабленной прочности является перфорированной линией, размеры
40 перфорированных компонентов и ровных компонентов, находящихся между смежными перфорированными компонентами, являются постоянными. Это лучше показано на фиг.3. Свойства линии 30 могут немного меняться в углах контейнера для придания прочностных свойств, как более полно описано ниже.

Фиг.3 представляет собой увеличенный вид области, показанной на фиг.1, предпочтительный вариант выполнения непрерывной линии 30 ослабленной прочности, содержащей перфорированные компоненты 31 и ровные компоненты 32. Размеры перфорированных компонентов 31 и ровных компонентов 32 предпочтительно регулируют для обеспечения защиты изделий перед удалением верхней части контейнера, при этом позволяя легкое и чистое открывание контейнера. Перфорированные компоненты 31 линии
50 30 предпочтительно имеют длину от около 1,5 до около 25 мм, более предпочтительно от около 10 до около 15 мм. Ровные компоненты 32 линии 30 предпочтительно имеют длину от около 1,5 до 4 мм, более предпочтительно от около 2,5 до около 3,5 мм.

Кроме того, непрерывная линия 30 ослабленной прочности изменяет свое направление

в точках 40, 41, 42, 43 на передней стенке 1 вдоль дуги, имеющей радиус, составляющий по меньшей мере 10 мм. Точками 40, 41, 42, 43 изменения направления, используемыми здесь, не являются углы контейнера. Минимальный радиус способствует легкому и чистому удалению верхней части 90 контейнера от нижней части 91 контейнера. Радиус дуги, вдоль которой линия 30 изменяет свое направление, предпочтительно составляет от около 20 до 50 мм.

Как показано на фиг.1 и 2, вертикальное положение непрерывной линии 30 ослабленной линии прочности на передней стенке 1, задней стенке 4 и боковых стенках 2, 3 установлено так, чтобы обеспечить соответствующее удерживание вмещаемых изделий и свободный обзор и доступ к изделиям, содержащимся в контейнере. Как видно на фиг.1, 2 и 5, эта линия 30 проходит параллельно нижней стенке 6 на таком же вертикальном расстоянии от нее, на задней стенке 4 двух боковых стенках 2, 3. Однако эта линия 30 изменяет направление на передней стенке 1, так что она расположена на более низком вертикальном расстоянии от нижней стенки 6 вдоль центральной области передней стенки 1 по сравнению с ее положением на задней стенке 4 и двух боковых стенках 2, 3. Центральная область 50 передней стенки 1 предпочтительно содержит от около 50 до около 95% от области передней стенки, более предпочтительно от около 80 до около 90% от области передней стенки. Комплементарные области 51, 52 передней стенки предпочтительно объединены для образования остающихся 5-50% передней стенки. Когда контейнер открыт, комплементарные области 51, 52 передней стенки обеспечивают, по меньшей мере, некоторое препятствие изделиям внутри контейнера смежно боковым стенкам 2, 3, таким образом способствуя удерживанию изделий перед извлечением покупателем, как показано на фиг.5.

Высота 53 нижнего участка центральной области 60 должна быть достаточной, чтобы обеспечить удерживание изделий в контейнере, включая удаление верхней части 90 контейнера, так чтобы не позволить сильного перекашивания изделий внутри. Например, в контейнере, имеющем высоту в закрытом состоянии приблизительно от 200 до 300 мм, высота 53 составляет около 20 мм.

Захватывающие элементы могут возможно использоваться для обеспечения удаления верхней части 90 контейнера с нижней части 91 контейнера. Предпочтительно, настоящее изобретение использует, по меньшей мере, один захватывающий элемент 60 на каждом из верхних участков 24, 25, 26, 27, позволяя начать разделение из разных положений. Более предпочтительно, захватывающие элементы размещены смежно непрерывной линии 30 ослабленной прочности. Таким образом, человек может захватывать захватывающие элементы 60 и начать отделение верхней части 90 контейнера от нижней части 91 контейнера за одну стадию. Захватывающие элементы 60 образованы вторичными линиями 70 ослабленной прочности. Каждая вторичная линия 70 ослабленной прочности может иметь равномерное сопротивление разделению по всей ее длине или альтернативно изменение сопротивления разделению по всей ее длине. Предпочтительно каждая вторичная линия 70 ослабленной прочности может иметь различное сопротивление разделению по всей ее длине, позволяя каждому захватывающему элементу 60 только частично отделяться от стенок (то есть позволяя отделяться вдоль первой области и перемещаться с возможностью вращения вдоль одной или более оставшихся областей вторичной линии 70). Это позволяет избегать выбрасываемых компонентов.

В предпочтительном варианте выполнения изобретения вторичные линии ослабленной прочности являются перфорированными линиями, причем каждая линия имеет изменяющееся сопротивление разделению по ее длине из-за присутствия ровных компонентов и перфорированных компонентов различных размеров. В этом варианте выполнения эти линии 70 позволяют захватывающим элементам 60 частично отделяться от их соответствующих стенок.

Фиг.4 представляет собой увеличенный вид области 101, показанной на фиг.1. Каждый захватывающий элемент имеет первую область 71, содержащую ровные компоненты 80 и перфорированные компоненты 81, и вторую область 72, содержащую ровные компоненты

82 и перфорированные компоненты 83. Длина ровных компонентов 80 значительно меньше длины ровных компонентов 82. Предпочтительно, длина ровных компонентов 80 составляет около 2 мм, длина ровных компонентов 82 составляет около 15 мм, а длина перфорированных компонентов 81 и 83 составляет около 5 мм. Эти размеры могут
 5 меняться, но надо заметить, что размеры и геометрия захватывающих элементов 60 не являются существенными для настоящего изобретения. Однако вышеуказанные предпочтительные размеры обеспечивают легкое, не требующее усилий отделение захватывающих элементов 60.

Захватывающие элементы 60 должны иметь достаточный размер и геометрию для
 10 легкого приема, по меньшей мере, одного пальца человека. Различные другие приспособления, такие как крючок, можно ввести в захватывающие элементы 60 для удаления верхней части 90 контейнера от нижней части 91 контейнера.

Контейнер согласно настоящему изобретению имеет максимальное сжатие, составляющее, по меньшей мере, 50 фунтов (22,5 кг), предпочтительно более около 100
 15 фунтов (45 кг) и более предпочтительно около 200 фунтов (90 кг), согласно стандарту 4169 Американского общества по испытанию материалов под названием "Стандартная процедура тестирования транспортировочных контейнеров и систем". Этот стандарт предоставляет максимальную величину сжатия в качестве одного из выходных параметров.

Характерный, неограниченный перечень материалов, используемых при выполнении
 20 контейнера, включает гофрированный картон, картон, полимерный листовый материал, пенопласт и их комбинацию. Предпочтительным материалом является гофрированный картон. Предпочтительно, гофрированный картон содержит гофрировку с С-гофрами. Кроме того, гофрированный картон предпочтительно имеет значение прочности на разрыв по Маллену от около 125 до около 250 фунтов на квадратный дюйм (приблизительно
 25 равный значению теста на сжатие края от около 20 до около 40). Кроме того, гофрированный картон содержит гофрировку с С-гофрами с весовой комбинацией материала 42-30-33 фунтов на тысячу квадратных футов. Тип гофр (А, В, С, Е и их комбинации) и прочность на разрыв по Маллену, требуемые как для обеспечения защиты при доставке и хранении, так и для чистого и легкого открывания, могут меняться в
 30 соответствии с весом изделий внутри контейнера.

И свойства материалов конструкции контейнера, и свойства непрерывной линии ослабленной прочности могут оказывать влияние на максимальное сжатие контейнера. Например, если эта ослабленная линия является перфорированной линией, диапазон
 35 предпочтительных размеров ровных компонентов и перфорированных компонентов, описанных выше, также поддерживает прочность контейнера. Для дальнейшего улучшения максимального сжатия контейнера в углах контейнера указанная линия должна предпочтительно содержать только ровные компоненты. Кроме того, ближайшие к углам контейнера перфорированные компоненты находятся на расстоянии предпочтительно, по меньшей мере, 2 мм от угла и более предпочтительно, по меньшей мере, 8 мм от угла.

40 Пример

Нижеследующее описание представляет собой вариант контейнера в объеме настоящего изобретения, который обеспечивает положительные качественные и количественные значения для легкости открывания, внешнего вида после открывания и прочности контейнера. Контейнер был выполнен из гофрированного картона, имеющего
 45 прочность на разрыв по Маллену 175 фунтов на квадратный дюйм и содержащий гофрировку с С-гофрами. Непрерывная линия ослабленной прочности представляла собой перфорированную линию, имеющую ровные компоненты длиной 3 мм и перфорированные компоненты длиной 15 мм. Ближайшие к углам перфорированные компоненты находились на расстоянии 10 мм от углов. Средняя максимальная величина сжатия согласно стандарту
 50 4169 Американского общества по испытанию материалов составляло 261 фунт (117,45 кг).

Четыре человека были задействованы для открывания 5 контейнеров, каждый из которых был выполнен вышеописанным образом. Среднее значение, сообщенное каждым из них, составляло 2,35, причем на качественной шкале от 1 до 5,1 означало слишком

легкое открывание, а 5 - слишком трудное открывание. Внешний вид после открывания был оценен от отличного до очень хорошего для этих двадцати контейнеров, то есть они имели аккуратный внешний вид открытого края (внутренней поверхности верхних и нижних участков), не имеющего или имеющего очень мало шероховатостей вдоль открытого края.

5 Ни один из контейнеров не разделился преждевременно вдоль непрерывной линии ослабленной прочности при сжатии. Кроме того, был только один случай повреждения вдоль указанной линии при транспортировочном испытании (погрузке) приблизительно на 50 миль.

Контейнер согласно настоящему изобретению используют для транспортировки, хранения и выставления на витрине широкого диапазона товаров, включающих, но не ограниченных потребительскими товарами, такие как одноразовые адсорбирующие изделия, средства ухода за волосами, средства ухода за кожей и товары для детей и фармацевтические продукты, такие как безрецептурные анальгетики и средства лечения кашля/простуды/гриппа. Изделия, содержащиеся в контейнере согласно настоящему изобретению, могут быть отдельно упакованы или упакованы группами из, по меньшей мере, двух изделий. Отдельная упаковка может иметь форму бутылок, банок, мешочков, пакетиков, мешков, коробок и т.д. Контейнер по изобретению может содержать единственный ряд изделий или несколько рядов изделий.

Контейнер по настоящему изобретению может возможно содержать графические изображения на наружных поверхностях, показывающие инструкции предпочтительного открывания. Возможно используемые графические изображения могут также касаться содержащихся изделий, включая информацию, дополнительно к информации на изделиях или внутренней упаковке. Графические изображения могут указывать, как содержащиеся изделия относятся к системе, в которую несколько изделий могут быть объединены для использования согласно различному использованию и потребностям.

Контейнер может быть размещен на полке или на любых других различных витринных средствах, таких как проход или конец стендов прохода. Несколько открытых контейнеров могут быть составлены друг на друга при представлении товаров в большом объеме.

Раскрытие всех патентов, а также любые соответствующие иностранные патентные заявки, упомянутые в этой патентной заявке, включены сюда посредством ссылок.

Формула изобретения

1. Контейнер, выполненный для доставки, хранения и выставления на витрине товаров, содержащий верхнюю стенку, нижнюю стенку, две боковые стенки, переднюю стенку, заднюю стенку и углы, образованные пересечением стенок, причем каждая боковая стенка, передняя стенка и задняя стенка содержат верхние участки, образующие совместно с верхней стенкой верхнюю часть контейнера, и нижние участки, образующие совместно с нижней стенкой нижнюю часть контейнера, при этом нижняя и верхняя части контейнера разграничены непрерывной линией ослабленной прочности, расположенной параллельно нижней стенке и на таком же вертикальном расстоянии от нее на задней стенке и двух боковых стенках и на более низком вертикальном расстоянии от нижней стенки вдоль центральной области передней стенки в результате изменения своего направления в точках на передней стенке вдоль дуги, имеющей радиус, составляющий, по меньшей мере, около 10 мм.

2. Контейнер по п.1, имеющий максимальную величину сжатия, по меньшей мере, около 50 фунтов.

3. Контейнер по п.1, дополнительно содержащий, по меньшей мере, один захватывающий элемент, расположенный на верхнем участке каждой боковой стенки, передней стенки и задней стенки, причем захватывающие элементы компланарны стенкам, образованы вторичными линиями ослабленной прочности и способны, по меньшей мере, частично отделяться от стенок.

4. Контейнер по п.1, выполненный из гофрированного картона.

5. Контейнер по п.4, в котором гофрированный картон имеет значение прочности на

разрыв по Маллену от около 125 до около 250 фунтов на квадратный дюйм.

6. Контейнер по п.4, в котором гофрированный картон содержит гофрировки с С-гофрами.

7. Контейнер по п.1, в котором непрерывная линия ослабленной прочности является перфорированной линией, содержащей ровные компоненты и перфорированные компоненты.

8. Контейнер по п.7, в котором длина каждого ровного компонента составляет от около 1,5 до 4 мм.

9. Контейнер по п.7, в котором длина каждого перфорированного компонента составляет от около 1,5 до 25 мм.

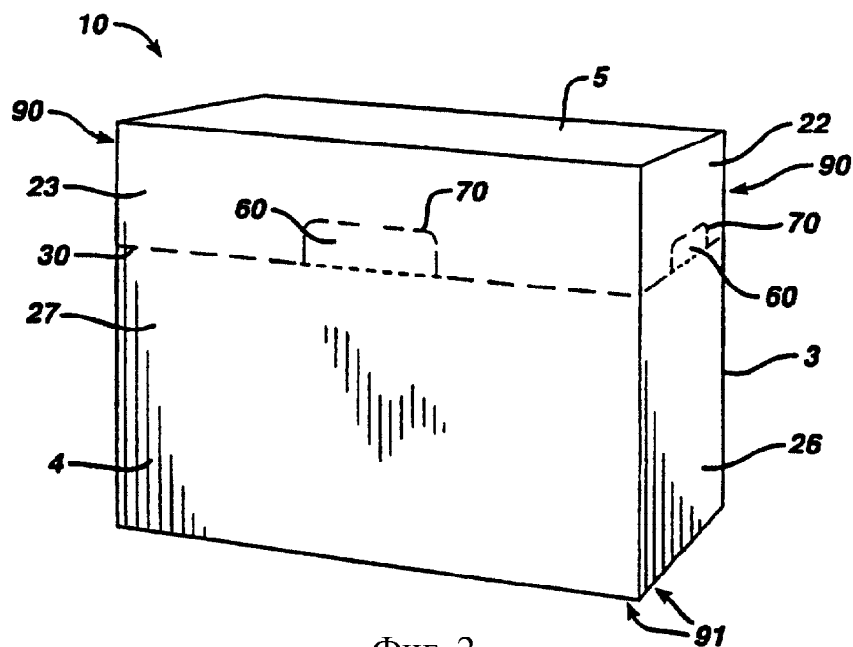
10. Контейнер по п.7, в котором непрерывная линия ослабленной прочности содержит только ровные компоненты в углах контейнера.

11. Контейнер по п.10, в котором ближайшие к углам контейнера перфорированные компоненты расположены на расстоянии предпочтительно, по меньшей мере, 2 мм от угла.

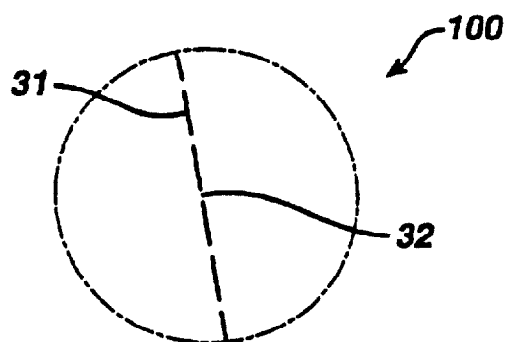
12. Контейнер, выполненный для доставки, хранения и выставления товаров, содержащий верхнюю стенку, нижнюю стенку, две боковые стенки, переднюю стенку, заднюю стенку и углы, образованные пересечением стенок, причем каждая боковая стенка, передняя стенка и задняя стенка содержит верхние участки, образующие совместно с верхней стенкой верхнюю часть контейнера, и нижние участки, образующие совместно с нижней стенкой нижнюю часть контейнера, и перфорированную линию ослабленной прочности, разграничивающую верхний и нижний участки контейнера, расположенную параллельно нижней стенке и на таком же вертикальном расстоянии от нее на задней стенке и двух боковых стенках и на более низком вертикальном расстоянии от нижней стенки вдоль центральной области передней стенки в результате измерения своего направления в точках на передней стенке по дуге, имеющей радиус, составляющий, по меньшей мере, около 10 мм, и содержащую ровные компоненты, длиной от около 1,5 мм до около 4 мм и перфорированные компоненты, длиной от около 1,5 мм до около 25 мм, причем контейнер имеет максимальную величину сжатия, по меньшей мере, около 50 фунтов.

13. Контейнер по п.12, дополнительно содержащий, по меньшей мере, один захватывающий элемент, расположенный на верхнем участке каждой боковой стенки, передней стенки и задней стенки, причем захватывающие элементы компланарны стенкам, образованы вторичными линиями ослабленной прочности, и способны, по меньшей мере, частично отделяться от стенок.

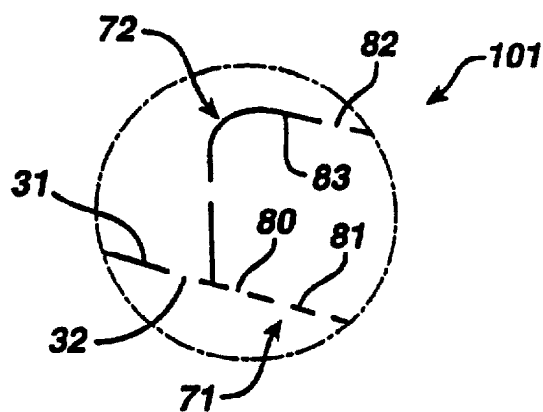
14. Контейнер по п.12, выполненный из гофрированного картона, имеющего гофрировки с С-гофрами, и имеющий значение прочности на разрыв по Маллену от около 125 до около 250 фунтов на квадратный дюйм.



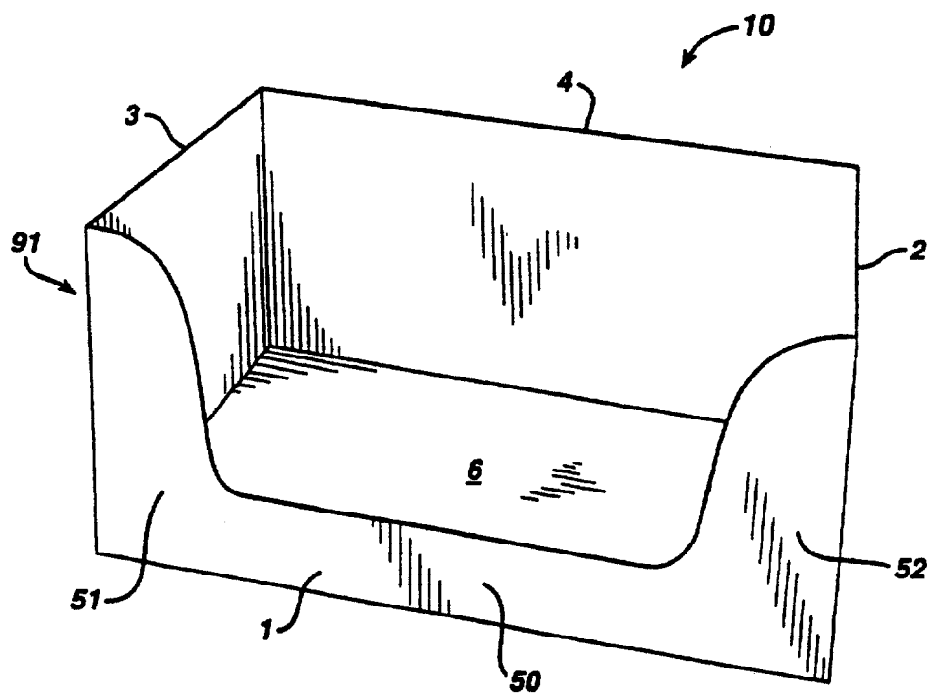
Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4



Фиг. 5