



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202715055 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 06

(21) 申请号 201220157116. 2

(22) 申请日 2012. 04. 13

(73) 专利权人 广西巴帝食品有限责任公司

地址 537100 广西壮族自治区贵港市江南工业园广西巴帝食品有限责任公司

(72) 发明人 余思华

(74) 专利代理机构 广州市越秀区海心联合专利代理事务所(普通合伙)  
44295

代理人 黄为

(51) Int. Cl.

A61L 2/07(2006. 01)

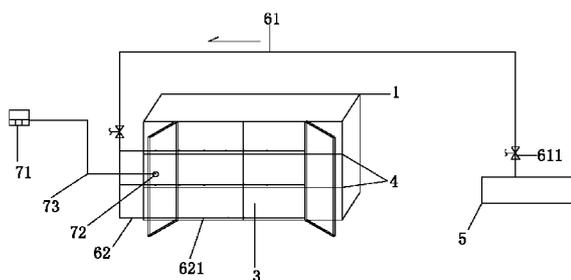
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种温控蒸汽柜消毒配套装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种温控蒸汽柜消毒配套装置,包括柜体和柜门,柜体内设有消毒腔,消毒腔内设有隔板,还包括分气缸、蒸汽管道和温控装置,蒸汽管道包括主管道和分管道,分气缸与主管道连接,分管道分别设于隔板,温控装置包括温度控制器和探温头,温度控制器与探温头通过数据线连接,探温头设于消毒腔内,结构简单,操作方便,利用温控装置探测温度,能有效控制消毒温度,达到最好的品质效果,提高生产品质。



1. 一种温控蒸汽柜消毒配套装置,包括柜体和柜门,所述柜体内设有消毒腔,所述消毒腔内设有隔板,其特征在于,还包括分气缸、蒸汽管道和温控装置,所述蒸汽管道包括主管道和分管道,所述分气缸与所述主管道连接,所述分管道分别设于所述隔板,所述温控装置包括温度控制器和探温头,温度控制器与所述探温头通过数据线连接,所述探温头设于所述消毒腔内。

2. 根据权利要求 1 所述的一种温控蒸汽柜消毒配套装置,其特征在于,所述主管道两端分别设有一个阀门。

3. 根据权利要求 1 所述的一种温控蒸汽柜消毒配套装置,其特征在于,所述分管道上设有至少一个通气孔。

4. 根据权利要求 3 所述的一种温控蒸汽柜消毒配套装置,其特征在于,所述分管道上的通气孔个数为 7 个。

## 一种温控蒸汽柜消毒配套装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种消毒装置，具体涉及一种温控蒸汽柜消毒配套装置。

### 背景技术

[0002] 在食品行业内，为了保证食品安全，包装桶在包装之前都需要进行严格消毒，目前，一般使用的是自来水和盐酸消毒的方式，先用自来水清洗桶里外的杂物与灰尘，然后使用 37 % 盐酸消毒，它的浓度随温度变化而稍有异常，温度越低，HCl 的溶解会增加，盐酸浓度提高，温度升高达到一定消毒效果，使用自来水与盐酸进行包装桶消毒不到位，包装桶容易出现胀气的情况，产品进入市场的不合格率较高，直接影响产品质量和厂家声誉。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种温控蒸汽柜消毒配套装置，进一步有效控制包装桶内外消毒效果，确保包装品质。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用了如下的技术方案：

[0005] 一种温控蒸汽柜消毒配套装置，包括柜体和柜门，所述柜体内设有消毒腔，所述消毒腔内设有隔板，还包括分气缸、蒸汽管道和温控装置，所述蒸汽管道包括主管道和分管道，所述分气缸与所述主管道连接，所述分管道分别设于所述隔板，所述温控装置包括温度控制器和探温头，温度控制器与所述探温头通过数据线连接，所述探温头设于所述消毒腔内。

[0006] 优选地进一步技术改进，本实施例中，所述主管道两端分别设有一个阀门，阀门可有效控制分气缸输出的蒸汽流量，以及从主管道到分管道的蒸汽流量。

[0007] 优选地进一步技术改进，本实施例中，所述分管道上设有至少一个通气孔，通气孔使得消毒均匀。

[0008] 优选地进一步技术改进，本实施例中，所述分管道上的通气孔个数为 7 个。

[0009] 本实用新型对比现有技术有如下优点：结构简单，操作方便，利用温控装置探测温度，能有效控制消毒温度，达到最好的品质效果，提高生产品质。

### 附图说明

[0010] 附图 1 为本实用新型结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 现参照附图，进一步详细说明本实用新型。

[0012] 如图 1 所示，一种温控蒸汽柜消毒配套装置，包括柜体 1 和柜门 2，柜体 1 内设有消毒腔 3，消毒腔 3 内设有隔板 4，还包括分气缸 5、蒸汽管道和温控装置，蒸汽管道包括主管道 61 和分管道 62，分气缸 5 与主管道 61 连接，分管道 62 分别设于隔板 4，温控装置包括温度控制器 71 和探温头 72，温度控制器 71 与探温头 72 通过数据线 73 连接，探温头 72 设于

消毒腔 3 内。

[0013] 主管道 61 两端分别设有一个阀门 611, 阀门 611 可有效控制分气缸 5 输出的蒸汽流量, 以及从主管道 61 到分管道 62 的蒸汽流量。

[0014] 分管道 62 上设有至少一个通气孔 621, 分管道 62 上的通气孔 621 个数为 7 个, 通气孔 621 使得消毒均匀。

[0015] 本实用新型在工作时, 为了保证食品安全, 我司现采取 3 次消毒过程: 1、先用直来水清洗桶里外的杂物与灰尘; 2、用 37 % 盐酸消毒, 它的浓度随温度变化而稍有异常, 温度越低, HCl 的溶解会增加, 盐酸浓度提高, 温度升高达到一定消毒效果; 3、在原有基础上的两次普通消毒, 针对灭菌系统进行独特的设计该温控蒸汽柜消毒配套装置, 确保温度达到 90° 的灭菌条件, 消毒时间为 2 分钟, 保证包装桶消毒更彻底, 并且对产品不会受到影响。

[0016] 以上所述的本实用新型实施方式, 并不构成对本实用新型保护范围的限定。任何在本实用新型的精神和原则之内所作的修改、等同替换和改进等, 均应包含在本实用新型的权利要求保护范围之内。

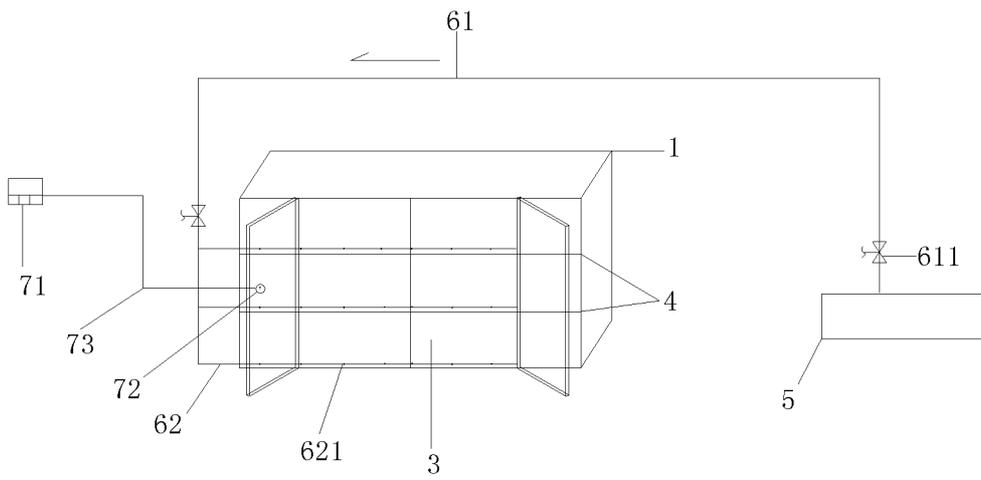


图 1