

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 2 区分

【発行日】平成24年11月15日 (2012.11.15)

【公表番号】特表2010-528864(P2010-528864A)

【公表日】平成22年8月26日 (2010.8.26)

【年通号数】公開・登録公報2010-034

【出願番号】特願2010-509746(P2010-509746)

【国際特許分類】

B 2 1 D 39/02 (2006.01)

B 2 1 D 19/04 (2006.01)

【F I】

B 2 1 D 39/02 F

B 2 1 D 19/04 B

【誤訳訂正書】

【提出日】平成24年9月19日 (2012.9.19)

【誤訳訂正 1】

【訂正対象書類名】特許請求の範囲

【訂正対象項目名】請求項 18

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【請求項 18】

前記第 1 回転軸 (R_1) が、ロールフランジ加工工具内またはロールフランジ加工工具上で前記第 2 回転軸 (R_2) 上に下ろされた垂線 (L) と交差しまたはそれを横切り、ロールフランジ加工工具が

- 前記垂線 (L) および前記第 1 回転軸 (R_1) が互いに少なくとも 30° の角度をなす、
- 前記垂線 (L) および前記第 1 回転軸 (R_1) が互いに少なくとも 60° の角度をなす、
- 前記垂線 (L) および前記第 1 回転軸 (R_1) が互いに最大で 150° の角度をなす、
- 前記垂線 (L) および前記第 1 回転軸 (R_1) が互いに最大で 120° の角度をなす、
- 前記垂線 (L) および前記第 1 回転軸 (R_1) が90° の角度をなす、

という特徴のうちの少なくとも 1 つを有することを特徴とする、請求項 1 ~ 17 のいずれか一項に記載のロールフランジ加工工具。