(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 249 163**

(21) Número de solicitud: 200402076

(51) Int. Cl.:
C04B 14/26 (2006.01)
C04B 18/02 (2006.01)

(12) PATENTE DE INVENCIÓN B1

(22) Fecha de presentación: **24.08.2004**

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **16.05.2006**

Fecha de la concesión: **09.01.2007**

(45) Fecha de anuncio de la concesión: **16.02.2007**

(45) Fecha de publicación del folleto de la patente: **16.02.2007**

(73) Titular/es: **HORMIGONES POLIMÉRICOS FÉLIX CHIVITE SIGÜENZA, S.L.**
Polígono Industrial - c/ H, nº 9
31592 Cintruénigo, Navarra, ES

(72) Inventor/es: **Chivite Sigüenza, Félix**

(74) Agente: **Buceta Facorro, Luis**

(54) Título: **Sistema de aprovechamiento de restos de alabastro.**

(57) Resumen:
Sistema de aprovechamiento de restos de alabastro que consiste en reutilizar los restos desechables de alabastro provinientes de cualquier uso de dicho material, introduciendo dichos restos en un recipiente, en donde se realiza un proceso de acomodación por vibración de los diferentes trozos que componen dichos restos y, posteriormente, se vierte resina y se somete al conjunto a un vacío para que la resina penetre en los intersticios definidos entre dichos restos, uniendo a estos entre sí de forma que al solidificar la resina se obtiene un bloque compacto en forma de aglomerado. La resina utilizada preferentemente es una resina de poliéster mezclada con polvo o alabastro o de dolomita.

ES 2 249 163 B1

Aviso: Se puede realizar consulta prevista por el art. 37.3.8 LP.

Venta de fascículos: Oficina Española de Patentes y Marcas. Pº de la Castellana, 75 – 28071 Madrid

DESCRIPCIÓN

Sistema de aprovechamiento de restos de alabastro.

Sector de la técnica

La presente invención está relacionada con la utilización del alabastro como piedra de calidad para formar piezas o figuras, proponiendo un sistema destinado para aprovechar los restos sobrantes de usos de este material, que normalmente se desperdician.

Estado de la técnica

El alabastro es una piedra de calidad que se emplea para formar muchos tipos de piezas y figuras, resultando un material de elevado coste. Ocurre sin embargo que en la preparación de los bloques destinados para la formación de las piezas o figuras y en la realización de éstas, se producen muchos restos de dicho material que no son aptos para ser trabajados, por lo que habitualmente se desechan.

Esto supone que en el consumo práctico de dicho material resulte un alto porcentaje de desaprovechamiento del mismo, lo cual repercute en una mayor elevación aún del costo, además de suponer una notable incidencia en la rapidez del agotamiento de las existencias de este material.

Por ello, es evidente que un aprovechamiento práctico de los restos desechables de dicho material puede suponer un gran beneficio de efecto económico y ecológico, resultando por lo tanto de interés los métodos que hagan posible la práctica de utilizar los restos de una manera provechosa.

Objeto de la invención

De acuerdo con la invención se propone un sistema destinado para dicho aprovechamiento de los restos desechables del alabastro, el cual se desarrolla según unas características de muy sencilla ejecución, con resultados muy ventajosos.

El sistema consiste en aglomerar los restos de alabastro con resina, para formar un bloque artificial compacto formado por trozos de alabastro unidos, de modo que dicho bloque puede ser utilizado de igual modo para la realización de piezas y figuras.

El aglomerado que así se obtiene resulta de una calidad próxima a la de los bloques de alabastro natural, ya que, debido a la proporción mayoritaria de trozos de este material en la composición del aglomerado, la sección del corte ofrece un aspecto casi continuo de alabastro.

Dicho aglomerado artificial que se obtiene es incluso de mayor consistencia que los bloques de alabastro naturales, pudiendo realizarse piezas y figuras de mayores dimensiones y más resistentes, por lo que en estos aspectos el aglomerado artificial de la invención supera incluso las cualidades del alabastro natural.

Descripción detallada de la invención

El sistema de la invención consiste en aglomerar los trozos desechables de alabastro con resina, para formar un bloque compacto susceptible de utilización para formar piezas y figuras como con los bloques de alabastro naturales.

Para ello se utiliza un recipiente a modo de molde, en el cual se introducen los trozos de alabastro desechables de cualquier medida, haciendo vibrar dicho recipiente por cualquier medio convencional, para que los trozos de alabastro se acomoden entre sí de modo que los huecos intermedios queden reducidos al mínimo.

En esas condiciones se vierte en el recipiente resina semilíquida, la cual por su fluidez y por el efecto de la vibración se extiende llenando los huecos o intersticios existentes entre los trozos de alabastro. Se prevé para tal efecto una resina de poliéster mezclada con polvo de alabastro o de dolomita, con lo cual se consigue una perfecta adherencia a los trozos de alabastro, consiguiéndose una unión del aglomerado muy resistente.

El recipiente lleno con la masa formada por los trozos de alabastro y la resina de compactación, se introduce en un sistema de vacío, con lo cual se consigue que la resina de la masa del aglomerado ocupe totalmente todos los huecos y resquicios existentes entre los trozos de alabastro, lográndose por lo tanto una masa absolutamente compacta.

Al solidificar la resina se obtiene por lo tanto un bloque artificial de aglomerado con una gran consistencia, del cual se pueden realizar piezas o figuras muy resistentes, con un aspecto semejante al del alabastro.

REIVINDICACIONES

1. Sistema de aprovechamiento de restos de alabastro, utilizando los restos desechables de alabastro procedentes de usos de dicho material, **caracterizado** porque los trozos de dichos restos desechables de alabastro se introducen en un recipiente, sometiéndose a vibración para que los trozos se acomoden entre sí, y sobre el conjunto de los trozos se vierte resina fluida, la cual penetra en los huecos intermedios o intersticios uniendo a los trozos del alabastro entre sí, de forma que al solidificar la resina resulta un bloque compacto en forma de aglomerado.

2. Sistema de aprovechamiento de restos de alabastro, de acuerdo con la primera reivindicación, **caracterizado** porque la masa formada por los trozos de alabastro y la resina fluida se somete a vacío, obligando a la resina a llenar totalmente los huecos o intersticios existentes entre los trozos de alabastro.

3. Sistema de aprovechamiento de restos de alabastro, de acuerdo con las reivindicaciones primera y segunda, **caracterizado** porque la resina que se utiliza para la unión de los trozos de alabastro es una resina de poliéster mezclada con polvo de alabastro o de dolomita.

OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) ES 2 249 163

(21) Nº de solicitud: 200402076

(22) Fecha de presentación de la solicitud: **24.08.2004**

(32) Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

(51) **Int. Cl.:** ***C04B 14/26*** (2006.01)
C04B 18/02 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	US 4473673 A (WILLIAMS ROBERT D; STRUBLE BUD G) 25.09.1984, columna 2, líneas 26-49.	1-3
X	US 4698010 A (TONCELLI MARCELLO) 06.10.1987, columna 2, líneas 5-23,49-53,57-61; reivindicación 1.	1-3
X	US 6886304 B1 (GODI ALESSANDRO; TASSONE PIERPAOLO) 03.05.2005, columna 2, líneas 43-48,54-60; ejemplo.	1-3

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia
Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría
A: refleja el estado de la técnica
O: referido a divulgación no escrita
P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud
E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones ☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe	Examinador	Página
07.04.2006	J. A. Peces Aguado	1/1