

URZĄD PATENTOWY

B65d 1/12

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 19107.

Kl. 64 a, 42.

Johan Fredrik Kavli
(Stavanger, Norwegja).**Puszka do przechowywania artykułów żywnościowych i sposób jej wyrobu.**

Zgłoszono 14 stycznia 1932 r.

Udzielono 30 września 1933 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy puszek cynowej do przechowywania artykułów żywnościowych, której brzeg jest wygięty w ten sposób, iż tworzy rowek mający w przekroju kształt odwróconej litery U. Puszka jest zaopatrzona w pokrywę, posiadającą podobny rowek o takimże przekroju w kształcie litery U, zachodzący na odgięty brzeg czyli rowek puszek, przyczem co najmniej na jednej z zewnętrznych ścian wspomnianych rowków znajduje się u dołu zagięcie, które służy za punkt oparcia dla klucza, podważającego pokrywę do góry. Dotychczas pokrywy tego rodzaju puszek cynowych były przytrzymywane tylko przez tarcie pomiędzy ścianami rowków;

okazało się to jednak niewystarczającym w tym przypadku, gdy chodzi o hermetyczne zamknięcie puszek cynowych. Stosownie do niniejszego wynalazku zewnętrzne ściany wspomnianych rowków są zbieżne ku ścianie puszek, tworząc w ten sposób szczelne i pewne powierzchnie zamknięcia, które przytrzymują pokrywę silnie przyciśniętą do puszek, ale zarazem pozwalają na łatwe podważenie i następnie zatrzęsienie pokrywy dzięki łatwości uginania się ścian rowków i dzięki pomocy, jaką daje zawinięty brzeg rowka pokrywy. W innej odmianie wykonania wynalazku rowek puszek może być obrócony na wewnątrz i w tym przypadku brzeg puszek jest wygięty

do wnętrza. Zewnętrzna ściana rowka również w tym przypadku jest zbieżna ku ścianie puszek, aby pomieścić zbieżną ścianę rowka pokrywy, która posiada kształt opisany powyżej. W tym przypadku można się obejść bez jednej wolnej ściany rowka puszek.

Efektywne zapieczętowanie puszek i pewne zamknięcie pokrywy pozwalają zastosować to urządzenie wtedy, gdy hermetyczne zapieczętowanie jest potrzebne, jak np. do pakowania sardynek i t. d.

Przykład wykonania wynalazku przedstawiony jest na rysunku.

Fig. 1 przedstawia widok puszek z boku, fig. 2 — 9 przedstawiają częściowe przekroje puszek, a fig. 10 i 11 przedstawiają sposób wyrobu puszek według fig. 2.

Na poszczególnych figurach cyfra 1 oznacza puszkę, cyfra 2 — pokrywę, cyfra 3 — rowek puszek, cyfra 4 — rowek pokrywy, cyfry 5 i 6 oznaczają odnośne ściany zewnętrzne rowków, cyfry 7 i 8 — odpowiednie zagięcia, cyfra 9 oznacza pierwszą odmianę klucza, a cyfra 10 — drugą odmianę klucza.

Fig. 2 przedstawia przekrój puszek, uwidocznionej na fig. 1. Ściany rowków 5 i 6, zbieżne ku ścianie puszek, są zaopatrzone w zawinięte brzegi 7 i 8 dla klucza 9. Fig. 3 przedstawia inną odmianę, nadającą się do pakowania sardynek i t. d., do czego potrzebna jest puszka wytrzymała na parzenie. Aby uniknąć niebezpieczeństwa zrzucenia pokrywy w czasie parzenia, zewnętrzna ściana rowka 6, po zaopatrzeniu jej w zawinięty brzeg 8, ulega przedłużeniu do góry wzdłuż wspomnianego rowka w celu jej wzmocnienia. W wykonaniu przedstawionem na fig. 5 tylko ściana rowka pokrywy jest zaopatrzona w zawinięty brzeg 8. W tym przypadku pokrywę można podważyć do góry zapomocą klucza 10. Jak wskazują linje przerywane, ściana puszek może być zaopatrzona w zgrubienie 13 tuż pod zawiniętym brzegiem 8 i w tym przy-

padku można użyć klucza 9 w celu podniesienia pokrywy do góry. Fig. 4 przedstawia wyżej wspomnianą odmianę zmodyfikowaną, w której rowek puszek jest wygięty do wnętrza. Zewnętrzna ściana 12 rowka otrzymuje odpowiednie nachylenie jak zwykła ściana rowka 5 i służy do tego samego celu, a mianowicie do zabezpieczenia zamknięcia pokrywy wspólnie z nachyloną ścianą rowka 6. Podobnie jak w konstrukcji według fig. 5 ściana puszek może być zaopatrzona w zgrubienie 13.

Według fig. 6 ściana 6 rowka pokrywy jest przytrzymywana przez zawinięty brzeg 7, który wspólnie ze zgrubieniem 14 znajdującym się nieco wyżej ponad nim służy za punkt oparcia dla klucza 9. Fig. 7 przedstawia prawie tę samą konstrukcję, przyczem jednak ściana 6 rowka jest zaopatrzona w zawinięty brzeg 8, podczas gdy na fig. 6 ta sama ściana nie ma zawiniętego brzegu. Fig. 8 przedstawia inny szczegół urządzenia, w którym zawinięty brzeg 8 jest umieszczony pod górnym rógem wgłębienia 15 w ścianie puszek, podczas gdy dolny brzeg i róg tego zagłębienia służą za punkt oparcia dla klucza wspólnie z zawiniętym brzegiem 8.

Wreszcie fig. 9 przedstawia inną odmianę wykonania, w której odnośne ściany 5' i 6' rowków są zaopatrzone w zagięte przedłużenia 16 i 17, zbieżne ku ścianie 6 rowka i służące do tego samego celu, co zwykle nachylone powierzchnie zamknięcia 5 i 6, a zaopatrzone w zawinięte brzegi 18 i 19 na górnych końcach, które służą do tego samego celu, co zwykle zawinięte brzegi 7 i 8.

Sposób wykonania zbieżnych powierzchni zamknięcia 5 i 6 lub 16 i 17 wraz z zawiniętymi brzegami 7 i 8 lub 18 i 19, zgrubienia 14 i t. d. jest we wszystkich przypadkach rzeczą prostą, jak to przedstawiają fig. 10 i 11, zwłaszcza o ile chodzi o kształt puszek przedstawiony na fig. 2.

Puszka i pokrywa zostają zaopatrzone

przez wytłaczanie w rowki 3 i 4 (fig. 10) i zewnętrzne ściany rowków równoległe do ścian puszek, a końce dolne zostają wygięte pod kątem prostym. W tym stanie zestawia się obie części puszek. Zapomocą koła prasującego 20, zaopatrzonego w odpowiednio umieszczone rowki, wykonywa się jednym zabiegiem zbieżne ściany i zawinięte brzegi. Liczbę przykładów konstrukcji można oczywiście zwiększyć przez dowolną kombinację przedstawionych wyżej kształtów puszek.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Puszka cynowa z przyciskaną pokrywą, służąca zwłaszcza do przechowywania artykułów żywnościowych lub podobnych, znamienna tem, że składa się z dolnej części (1), której brzeg jest zagięty w ten sposób, iż tworzy rowek (3), posiadający w przekroju kształt odwróconej litery U, i z pokrywy (2), zaopatrzonej w odpowiednio wykonany rowek (4), który wchodzi we wspomniany rowek puszek, przy czem przynajmniej jedna z zewnętrznych ścian (5) lub (6) wspomnianych rowków posiada dolny brzeg (7 lub 8) zawinięty tak, iż tworzy punkt oparcia dla klucza, a obie ściany zewnętrzne rowków są zbieżne ku ścianie puszek.

2. Puszka według zastrz. 1, znamienna tem, że rowek (3) puszek jest wygięty do wnętrza, a ściana (12) rowka jest zbieżna ku odpowiednio wygiętej ścianie rowka (4) pokrywy i służy do tego samego celu, podczas gdy ściana puszek jest zaopatrzona w występ (13), który wspólnie z zawiniętym brzegiem (8) ściany rowka służy za punkt oparcia dla klucza.

3. Puszka według zastrz. 1, znamienna tem, że ściana (6) rowka (4) pokrywy jest zagięta w ten sposób, iż tworzy krawędź oparcia dla klucza, a następnie cią-

gnie się dalej wzdłuż wspomnianej ściany (6) w celu jej wzmocnienia.

4. Puszka według zastrz. 1, znamienna tem, że na zbieżnej zewnętrznej ścianie (6) rowka (4) pokrywy, w odpowiedniej odległości ponad dolnym zawiniętym brzegiem (8) posiada zgrubienie (14), które służy wspólnie ze wspomnianym zawiniętym brzegiem za punkt oparcia dla klucza.

5. Puszka według zastrz. 1 — 3, znamienna tem, że w ścianie puszek (1) znajduje się wgłębienie (15), w którego górny róg jest wgięty dolny zawinięty brzeg (8) zewnętrznej ściany (6) rowka pokrywy, podczas gdy dolny brzeg wgłębienia (15) służy wspólnie ze wspomnianym zawiniętym brzegiem (8) za punkt oparcia dla klucza.

6. Puszka według zastrz. 1 i 3, znamienna tem, że zewnętrzna ściana (6) rowka pokrywy jest zamykana przy pomocy zawiniętego dolnego brzegu (17) zewnętrznej ściany rowka, podczas gdy w odpowiedniej odległości ponad wspomnianym zawiniętym brzegiem (17) jest umieszczone na ścianie rowka pokrywy zgrubienie (19), służące wspólnie ze wspomnianym zawiniętym brzegiem za punkt oparcia dla klucza.

7. Sposób wyrobu puszek według zastrz. 1 — 6, znamienny tem, że wytwarza się ją zapomocą dwóch lub kilku zabiegów, obejmujących formowanie zagiętych ścianek zewnętrznych (5, 6 lub 16, 17), formowanie zawiniętych brzegów (7, 8 lub 18, 19), formowanie zgrubienia (14) i t. d., zapomocą kółka wygniatającego (20) zaopatrzonego w odpowiedni przekrój do wykonywania wszystkich tych odmiennych zabiegów.

Johan Fredrik Kavli.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

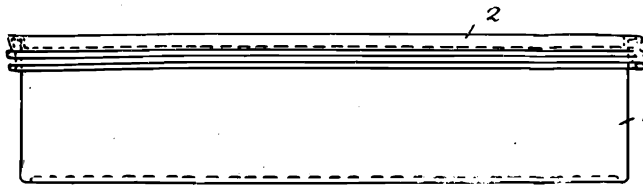


FIG 1

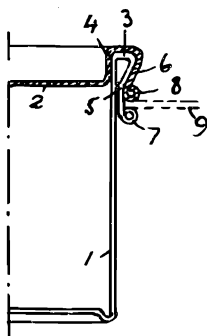


FIG 2

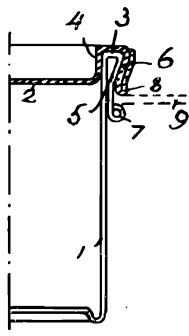


FIG 3

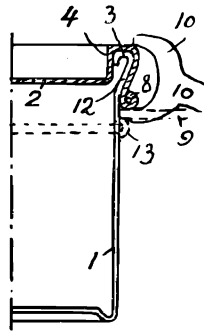


FIG 4

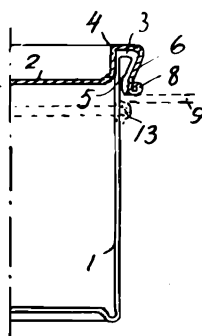


FIG 5

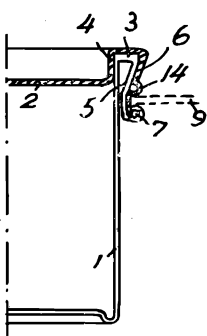


FIG 6

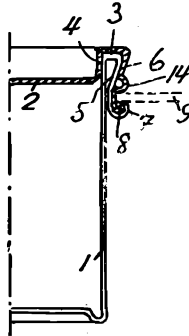


FIG 7

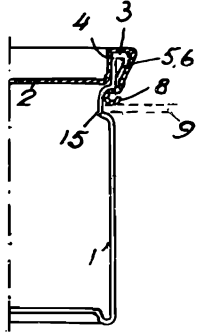


FIG 8

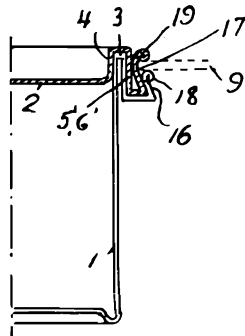


FIG 9

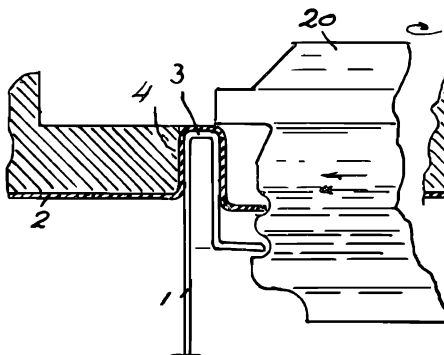


FIG 10

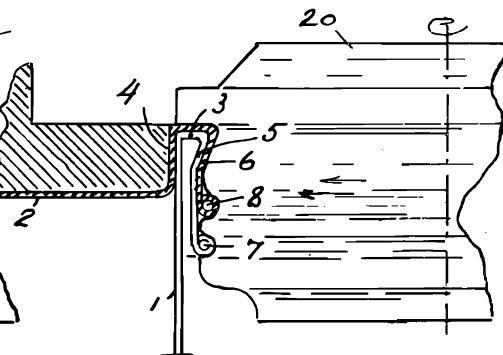


FIG 11