



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219282701 U

(45) 授权公告日 2023.06.30

(21) 申请号 202223261394.5

(22) 申请日 2022.12.06

(73) 专利权人 瑞安市陶山铸造厂

地址 325000 浙江省温州市瑞安市陶山镇  
花园村

(72) 发明人 周晓敏 徐添

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

33211

专利代理师 孙豪

(51) Int. Cl.

F16L 41/02 (2006.01)

F16L 13/02 (2006.01)

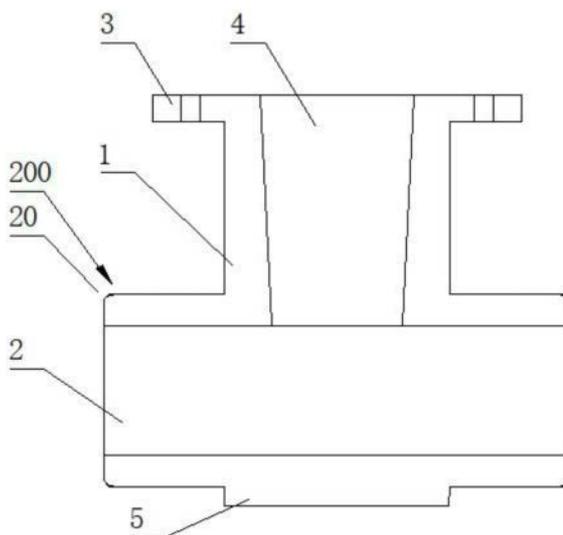
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种耐腐蚀双向不锈钢铸件

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种耐腐蚀双向不锈钢铸件,包括三通铸件,所述三通铸件的两侧设置有对接凸管口,所述对接凸管口的外端设置有对焊结构,所述三通铸件的上端设置法兰凸起,设置对焊结构,在与管道焊接时,可提高焊接面积,提高焊接抓持力,焊接牢固,不易腐蚀焊接处。



1. 一种耐腐蚀双向不锈钢铸件,包括三通铸件(1),其特征在于:所述三通铸件(1)的两侧设置有对接凸管口(2),所述对接凸管口(2)的外端设置有对焊结构(200),所述三通铸件(1)的上端设置法兰凸起(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种耐腐蚀双向不锈钢铸件,其特征在于:所述对焊结构(200)包括环切槽(20)、凹槽(21),环切槽(20)设置在对接凸管口(2)的外端表面,凹槽(21)开设在对接凸管口(2)的外表面。

3. 根据权利要求2所述的一种耐腐蚀双向不锈钢铸件,其特征在于:所述凹槽(21)采用菱形槽结构,均匀分布设置在对接凸管口(2)的一圈表面。

4. 根据权利要求1所述的一种耐腐蚀双向不锈钢铸件,其特征在于:所述三通铸件(1)的上端内侧表面设置有变径腔(4)。

5. 根据权利要求1所述的一种耐腐蚀双向不锈钢铸件,其特征在于:所述三通铸件(1)的下表面设置有加厚层(5)。

6. 根据权利要求1所述的一种耐腐蚀双向不锈钢铸件,其特征在于:所述三通铸件(1)采用不锈钢材质铸造。

7. 根据权利要求1所述的一种耐腐蚀双向不锈钢铸件,其特征在于:所述法兰凸起(3)表面开设有安装孔。

## 一种耐腐蚀双向不锈钢铸件

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及双向不锈钢铸件领域,更具体地说,涉及一种耐腐蚀双向不锈钢铸件。

### 背景技术

[0002] 不锈钢铸件,是用各种不锈钢材料生产的铸钢件总称,主要用于各种介质腐蚀条件下;

[0003] 其双向不锈钢铸件三通中,两侧需要对焊管道,焊接时现有的铸造三通中为对接时焊缝处平焊,焊接时抓接面积小,焊接面积小,长期导流时易于腐蚀焊接处,牢固性不佳。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种耐腐蚀双向不锈钢铸件,设置对焊结构,在与管道焊接时,可提高焊接面积,提高焊接抓持力,焊接牢固,不易腐蚀焊接处。

[0005] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案。

[0006] 一种耐腐蚀双向不锈钢铸件,包括三通铸件,所述三通铸件的两侧设置有对接凸管口,所述对接凸管口的外端设置有对焊结构,所述三通铸件的上端设置法兰凸起,设置对焊结构,在与管道焊接时,可提高焊接面积,提高焊接抓持力,焊接牢固,不易腐蚀焊接处。

[0007] 进一步的,所述对焊结构包括环切槽、凹槽,环切槽设置在对接凸管口的外端表面,凹槽开设在对接凸管口的外表面,便于焊接时提高焊条焊接时的抓接力,增大焊接面积。

[0008] 进一步的,所述凹槽采用菱形槽结构,均匀分布设置在对接凸管口的一圈表面,便于焊接时提高焊条焊接时的抓接力,增大焊接面积。

[0009] 进一步的,所述三通铸件的上端内侧表面设置有变径腔,便于导流。

[0010] 进一步的,所述三通铸件的下表面设置有加厚层,耐磨耐腐。

[0011] 进一步的,所述三通铸件采用不锈钢材质铸造,耐腐蚀。

[0012] 进一步的,所述法兰凸起表面开设有安装孔,方便使用时安装。

[0013] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0014] (1) 设置对焊结构,在与管道焊接时,可提高焊接面积,提高焊接抓持力,焊接牢固,不易腐蚀焊接处。

[0015] (2) 对焊结构包括环切槽、凹槽,环切槽设置在对接凸管口的外端表面,凹槽开设在对接凸管口的外表面,便于焊接时提高焊条焊接时的抓接力,增大焊接面积,凹槽采用菱形槽结构,均匀分布设置在对接凸管口的一圈表面,便于焊接时提高焊条焊接时的抓接力,增大焊接面积。

### 附图说明

- [0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图；
- [0017] 图2为本实用新型的整体结构俯视图；
- [0018] 图3为本实用新型的整体结构侧视图。
- [0019] 图中标号说明：
- [0020] 1三通铸件、2对接凸管口、200对焊结构、3法兰凸起、20环切槽、21凹槽、4变径腔、5加厚层。

### 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

#### [0022] 实施例1

[0023] 请参阅图1-3，一种耐腐蚀双向不锈钢铸件，包括三通铸件1，三通铸件1的两侧设置有对接凸管口2，对接凸管口2的外端设置有对焊结构200，三通铸件1的上端设置法兰凸起3；

[0024] 对焊结构200包括环切槽20、凹槽21，环切槽20设置在对接凸管口2的外端表面，凹槽21开设在对接凸管口2的外表面，凹槽21采用菱形槽结构，均匀分布设置在对接凸管口2的一圈表面，与管道焊接时，可沿环切槽20和凹槽21处一圈焊接，可提高焊条焊接时的抓接力，增大焊接面积。

#### [0025] 实施例2

[0026] 请参阅图1-3，一种耐腐蚀双向不锈钢铸件，包括三通铸件1，三通铸件1的两侧设置有对接凸管口2，对接凸管口2的外端设置有对焊结构200，三通铸件1的上端设置法兰凸起3；

[0027] 三通铸件1的上端内侧表面设置有变径腔4，三通铸件1的下表面设置有加厚层5，加厚耐磨耐腐，三通铸件1采用不锈钢材质铸造，耐腐蚀，法兰凸起3表面开设有安装孔，便于安装。

[0028] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式；但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

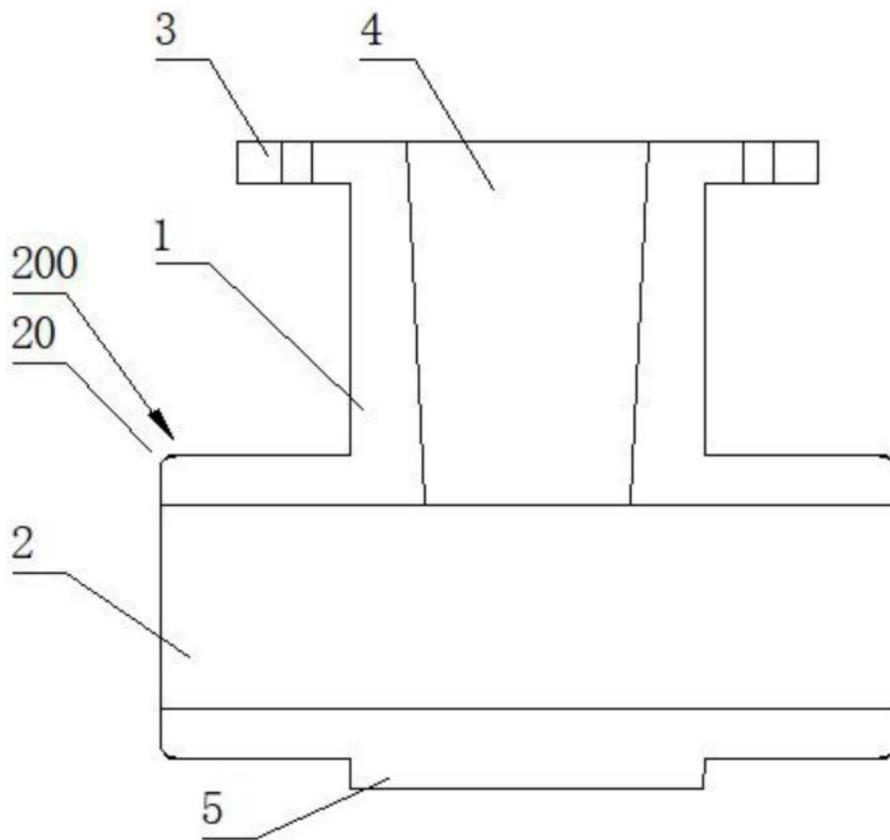


图1

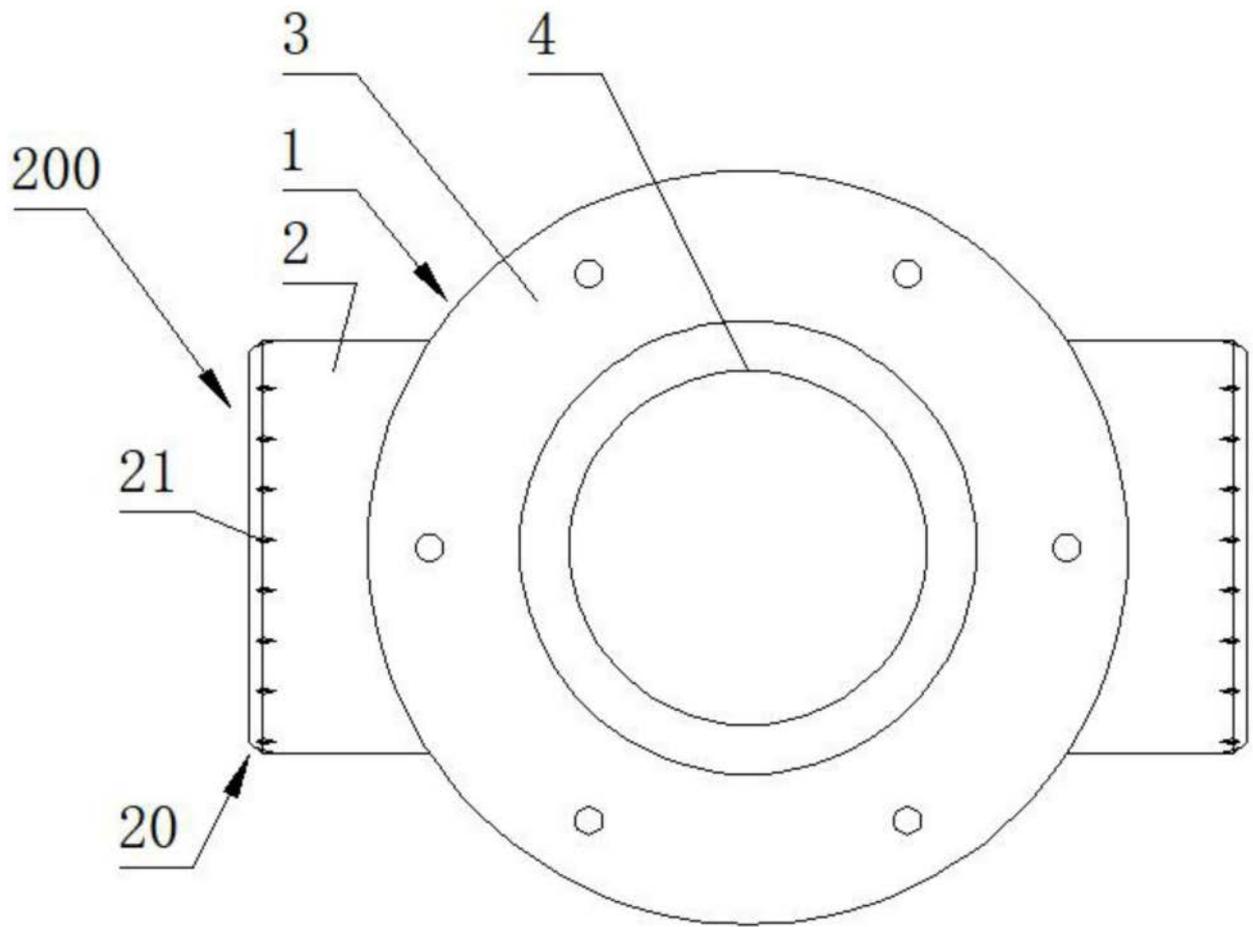


图2

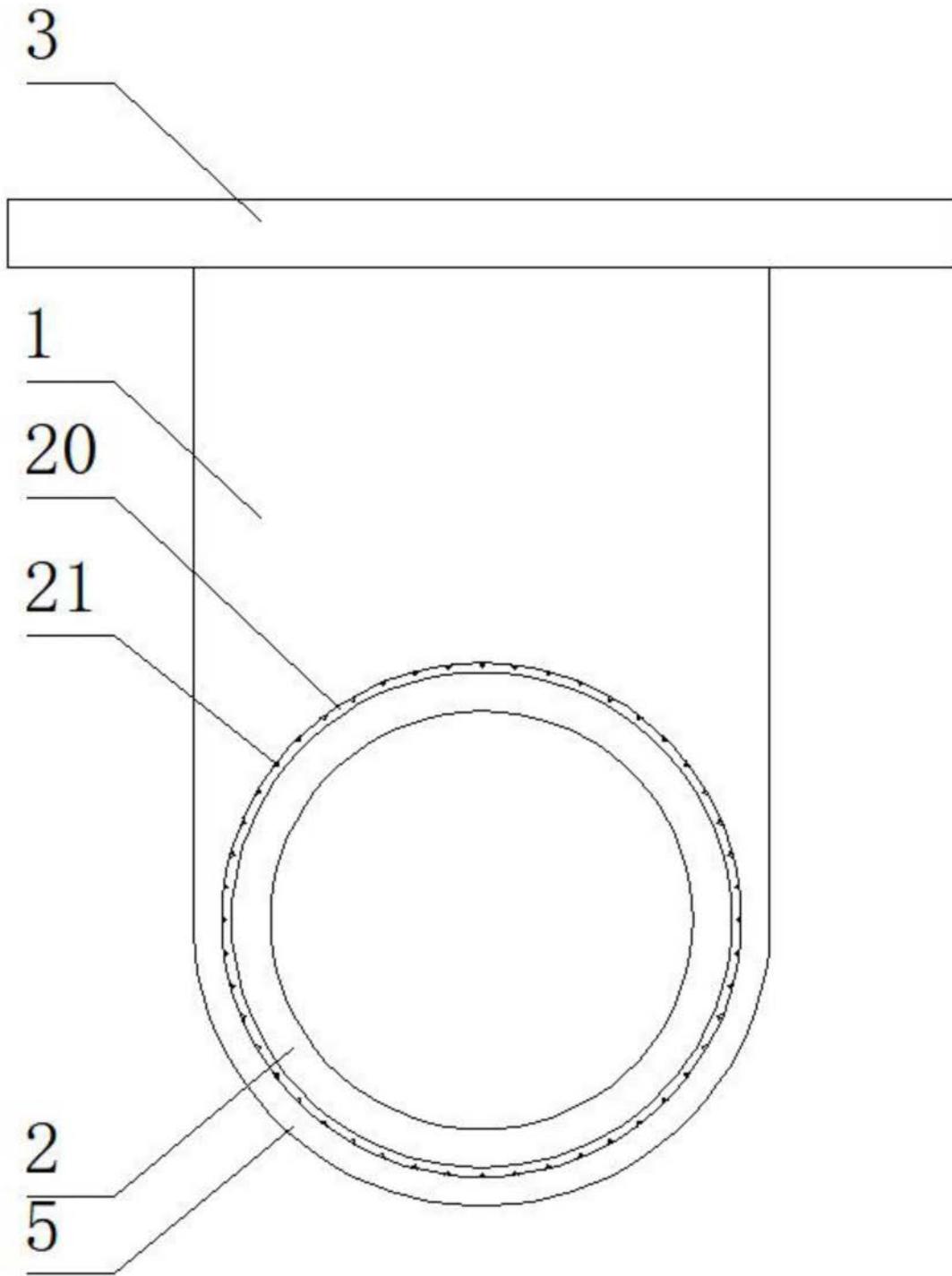


图3