



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202378599 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 15

(21) 申请号 201120517874. 6

(22) 申请日 2011. 12. 13

(73) 专利权人 杭州华桂机电制造有限公司

地址 311201 浙江省杭州市萧山区城厢街道
仙家里社区

(72) 发明人 姚兴标 应明锋

(74) 专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公
司 33109

代理人 俞润体

(51) Int. Cl.

B44C 1/18 (2006. 01)

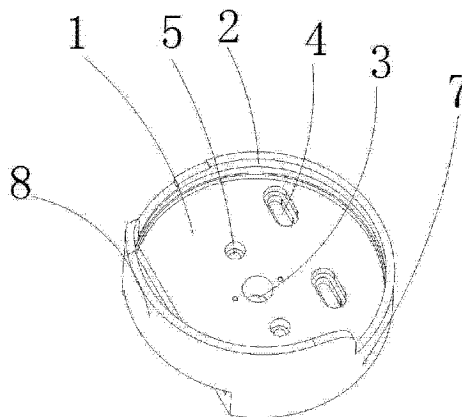
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

用于超声波烫钻机的上料盘

(57) 摘要

本实用新型涉及一种上料盘, 尤其涉及一种用于超声波烫钻机的上料盘。包括带有钻盘安装腔体的上料盘体, 所述的上料盘体的中间位设有轴孔, 所述的钻盘安装腔体中设有盘体紧固孔, 所述的轴孔的两侧分别设有钻盘定位孔, 所述的钻盘安装腔体的下端设有下料缺口, 所述的上料盘体的侧壁设有烫钻安装孔。用于超声波烫钻机的上料盘结构简单, 提高生产的效率, 提高工作的精度。



1. 一种用于超声波烫钻机的上料盘,其特征在于:包括带有钻盘安装腔体(1)的上料盘体(2),所述的上料盘体(2)的中间位设有轴孔(3),所述的钻盘安装腔体(1)中设有盘体紧固孔(4),所述的轴孔(3)的两侧分别设有钻盘定位孔(5),所述的钻盘安装腔体(1)的下端设有下料缺口(6),所述的上料盘体(2)的侧壁设有烫钻安装孔(7)。

2. 根据权利要求1所述的用于超声波烫钻机的上料盘,其特征在于:所述的上料盘体(2)的下端设有向上凸起的操作挡板(8),所述的上料盘体(2)的底部设有底部配合块(9),所述的轴孔(3)与钻盘定位孔(5)穿过底部配合块(9)。

3. 根据权利要求1或2所述的用于超声波烫钻机的上料盘,其特征在于:所述的盘体紧固孔(4)为长条孔,所述的盘体紧固孔(4)的两端为圆弧状。

用于超声波烫钻机的上料盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种上料盘,尤其涉及一种用于超声波烫钻机的上料盘。

背景技术

[0002] 目前传统中的烫钻机的上料盘结构复杂,而且操作效率低,同时烫钻的质量相对不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种结构简单,同时提高烫钻质量的用于超声波烫钻机的上料盘。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 一种用于超声波烫钻机的上料盘,包括带有钻盘安装腔体的上料盘体,所述的上料盘体的中间位设有轴孔,所述的钻盘安装腔体中设有盘体紧固孔,所述的轴孔的两侧分别设有钻盘定位孔,所述的钻盘安装腔体的下端设有下料缺口,所述的上料盘体的侧壁设有烫钻安装孔。

[0006] 通过上料盘体可以更好的提高操作的效率,并提升烫钻的质量。

[0007] 作为优选,所述的上料盘体的下端设有向上凸起的操作挡板,所述的上料盘体的底部设有底部配合块,所述的轴孔与钻盘定位孔穿过底部配合块。

[0008] 作为优选,所述的盘体紧固孔为长条孔,所述的盘体紧固孔的两端为圆弧状。

[0009] 因此,本实用新型的用于超声波烫钻机的上料盘,结构简单,提高生产的效率,提高工作的精度。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的立体结构示意图;

[0011] 图 2 本实用新型的底部立体结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0013] 实施例 1:如图 1 和图 2 所示,一种用于超声波烫钻机的上料盘,包括带有钻盘安装腔体 1 的上料盘体 2,所述的上料盘体 2 的中间位设有轴孔 3,所述的钻盘安装腔体 1 中设有盘体紧固孔 4,所述的轴孔 3 的两侧分别设有钻盘定位孔 5,所述的钻盘安装腔体 1 的下端设有下料缺口 6,所述的上料盘体 2 的侧壁设有烫钻安装孔 7,所述的上料盘体 2 的下端设有向上凸起的操作挡板 8,所述的上料盘体 2 的底部设有底部配合块 9,所述的轴孔 3 与钻盘定位孔 5 穿过底部配合块 9,所述的盘体紧固孔 4 为长条孔,所述的盘体紧固孔 4 的两端为圆弧状。

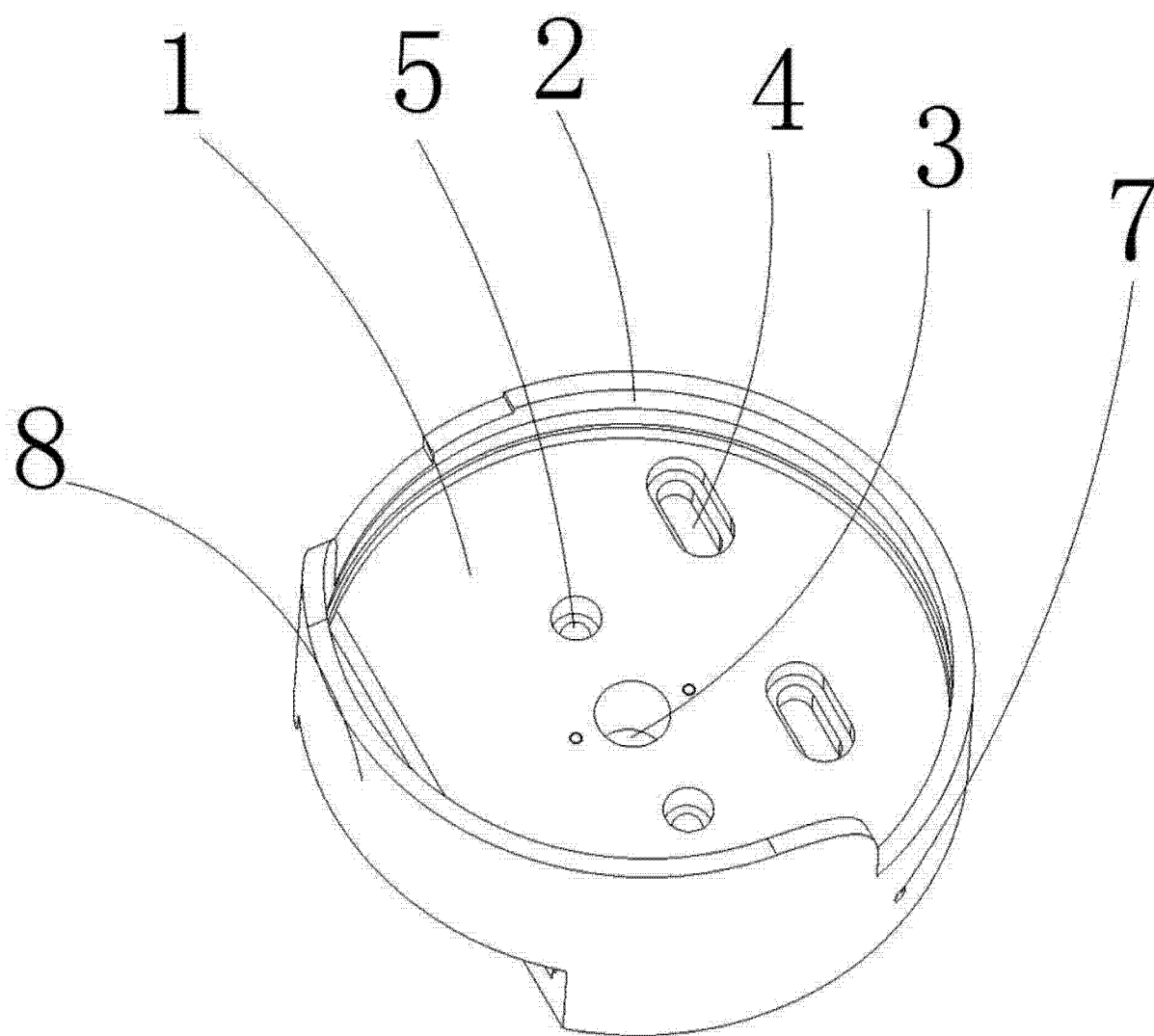


图 1

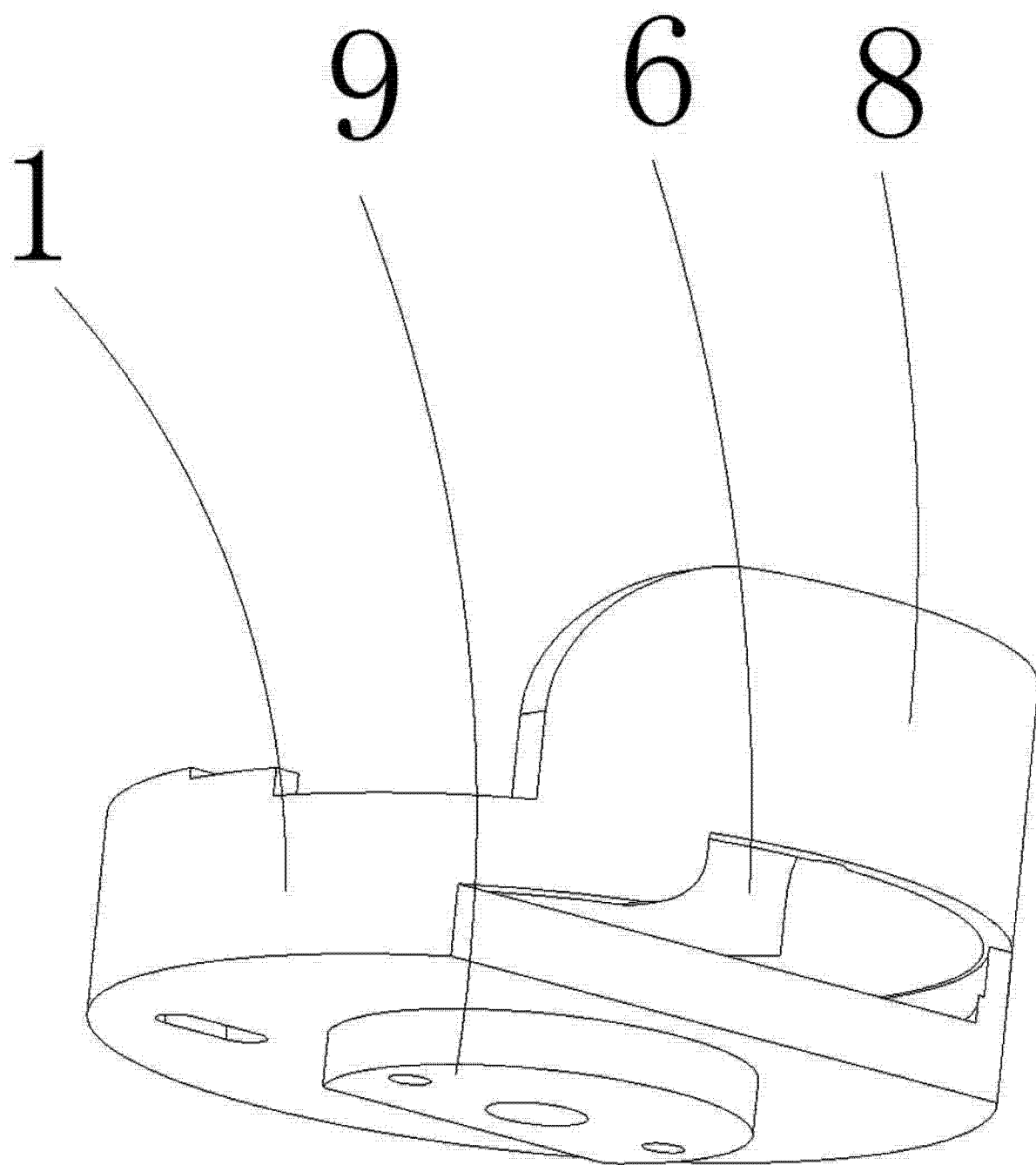


图 2