



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205114367 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 30

(21) 申请号 201520791694. 5

(22) 申请日 2015. 10. 14

(73) 专利权人 重庆市南川区金鑫纸业有限公司
地址 408422 重庆市南川区南平镇眉湖村六社

(72) 发明人 马斌

(74) 专利代理机构 重庆强大凯创专利代理事务所(普通合伙) 50217

代理人 晋小华

(51) Int. Cl.

B65G 37/00(2006. 01)

B65G 13/04(2006. 01)

B65G 13/12(2006. 01)

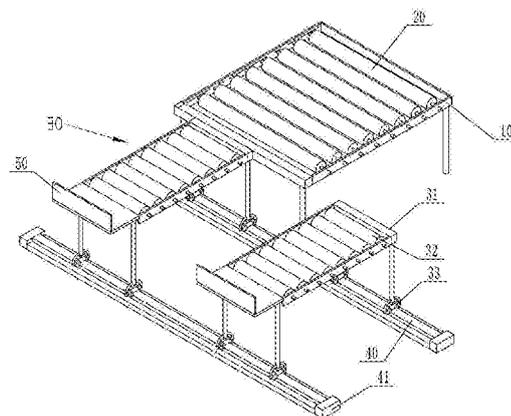
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

可调节的纸板出料装置

(57) 摘要

本专利属于垛堆接收装置领域，具体公开了一种可调节的纸板出料装置，包括第一机架、传送辊和挡板，所述传送辊转动连接在第一机架上，其特征在于，还包括滑轨和至少两个拼接单元，所述拼接单元包括第二机架和安装在第二机架上的滑轮，所述第二机架上可转动的设有传送辊，所述滑轮可滑动的设在滑轨上，所述挡板固定在第二机架的出料端上，所述第二机架不高于第一机架。与传统的纸板出料装置相比，通过滑动拼接单元来将拼接单元拼合和拆开，操作简单，可方便的达到调整出料装置的目的。



1. 可调节的纸板出料装置,包括第一机架和挡板,所述第一机架上转动连接有传送辊,其特征在于,还包括滑轨和至少两个拼接单元,所述拼接单元包括第二机架和安装在第二机架上的滑轮,所述第二机架上转动连接有传送辊,所述滑轮与滑轨滑动连接,所述挡板固定在第二机架的出料端上,所述第二机架不高于第一机架。

2. 如权利要求 1 所述的可调节的纸板出料装置,其特征在于,所述位于第二机架上的传送辊的高度不低于第二机架的高度。

3. 如权利要求 2 所述的可调节的纸板出料装置,其特征在于,所述第二机架的进料端高于出料端。

4. 如权利要求 1-3 任一项所述的可调节的纸板出料装置,其特征在于,所述滑轨的两端设有限位块。

5. 如权利要求 4 所述的可调节的纸板出料装置,其特征在于,所述传送辊为胶辊。

可调节的纸板出料装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于垛堆接收装置领域,尤其涉及一种可调节的纸板出料装置。

背景技术

[0002] 废纸箱的回收再利用是资源再生的一种重要途径,目前的包装,较大部分采用的是纸塑复合材料,这种材料经济实用、可防霉防潮防渗水,所以大量应用于食品包装。纸塑进行分后,将纸搅拌打碎成纸浆,去除纸浆内的杂质,然后将纸浆喷在压制装置上,即可将纸浆压制为原纸,最后经过后期加热、除湿、切割等处理,即制成了新的纸板,完成了废纸箱的回收利用。

[0003] 纸板在切割机中切割后,通过人工将切割好的纸板堆叠成垛,以方便收集。通常都设立有纸板出料装置,将切割好的纸板移动在纸板出料装置上进行堆叠,避免切割后的纸板堵塞切割机,以保证切割机的连续运转。现有的纸板出料装置包括机架和传送辊,传送辊可转动的设置在机架上,机架的出料端设有挡板。切割后的纸板从机架的进料端进入,经过传送辊滑到出料端,由操作人员堆叠好后方可进行存放。然而,现有的出料装置都是固定的尺寸,由于不同纸板的型号大小不一,通常只能适用一种型号的纸板,适用范围小。

[0004] 所以,急需一种可适用于不同型号纸板的纸板出料装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在提供一种适用于不同型号的可调节的纸板出料装置。

[0006] 为了达到上述目的,本实用新型的基础方案为:可调节的纸板出料装置,包括第一机架和挡板,所述第一机架上转动连接有传送辊,其中,还包括滑轨和至少两个拼接单元,所述拼接单元包括第二机架和安装在第二机架上的滑轮,所述第二机架上转动连接有传送辊,所述滑轮与滑轨滑动连接,所述挡板固定在第二机架的出料端上,所述第二机架不高于第一机架。

[0007] 本基础方案的原理和有益效果在于:制造较小尺寸的纸板时,只需使用单个拼接单元即可。制造较大尺寸的纸板时,将拼接单元拼合在一起,形成更大的尺寸,以满足大尺寸纸板的要求。与传统的纸板出料装置相比,通过滑动拼接单元来将拼接单元拼合和拆开,操作简单,可方便的达到调整出料装置的目的。

[0008] 方案二:此为基础方案的优选,所述位于第二机架上的传送辊的高度不低于第二机架的高度。当第二机架的高度高于传送辊的高度时,则将拼接单元拼合在一起时,两拼合单元中传送辊之间的机架使纸板与传送辊之间的摩擦变为滑动摩擦,增加了摩擦力,操作人员必须用更大的力才能使纸板移动到出料端。

[0009] 方案三:此为方案二的优选,所述第二机架的进料端高于出料端。该设计的拼接单元处于向其出料端倾斜的状态,无需操作人员推动,纸板即可在重力的作用下,自动的滑落到出料端。

[0010] 方案四:此为基础方案至方案三中任一方案的优选,所述滑轨的两端设有限位块。

限位块可有效的避免拼接单元滑出滑轨。

[0011] 方案五:此为方案四的优选,所述传送辊为胶辊。胶辊的表面细密、光滑,手感稍有黏滞,具有良好的传送纸板的效果,且不易损伤纸板。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型可调节的纸板出料装置实施例 1 的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面通过具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明:

[0014] 说明书附图中的附图标记包括:第一机架 10、第一传送辊 20、拼接单元 30、第二机架 31、第二传送辊 32、滑轮 33、滑轨 40、限位块 41、挡板 50。

[0015] 实施例 1

[0016] 如图 1 所示,可调节的纸板出料装置,包括第一机架 10、第一传送辊 20、挡板 50、滑轨 40 和拼接单元 30。第一传送辊 20 通过转动轴转动连接在第一机架上。拼接单元 30 包括第二机架 31 和安装在第二机架 31 上的滑轮 33。第二机架 31 上可转动的设有第二传送辊 32。第二传送辊 32 的高度高于第二机架 31,滑轮 33 与滑轨 40 相互匹配,并可在滑轨 40 上滑动。挡板 50 焊接在第二机架 31 的出料端(左端)上,第二机架 31 的高度等于第一机架 10 的高度。拼接单元 30 的数量为两个,其中一个与第一机架 10 相接触。

[0017] 本方案中,第一传送辊 20、第二传送辊 32 均为胶辊,胶辊的表面细密、光滑,手感稍有黏滞,具有良好的传送纸板的效果,且不易损伤纸板。另外,滑轨 40 的两端还焊接有限位块 41,限位块 41 可有效的避免拼接单元 30 滑出滑轨 40。

[0018] 具体工作中,在制造较小尺寸的纸板时,只需使用单个拼接单元 30 即可。制造较大尺寸的纸板时,将拼接单元 30 拼合在一起,形成更大的尺寸,以满足大尺寸纸板的要求。与传统的纸板出料装置相比,通过滑动拼接单元 30 来将拼接单元 30 拼合和拆开,操作简单,可方便的达到调整出料装置的目的。一般情况下,可选择与滑轨 40 之间摩擦力较大的滑轮 33,避免操作过程中,拼接单元 30 四处滑动。或者,选择带有自锁装置的滑轮 33,当调整好拼接单元 30 的位置时,可锁紧自锁装置,防止拼接单元 30 滑动。

[0019] 实施例 2

[0020] 本实施例与实施例 1 的不同之处在于,可将拼接单元 30 设置为倾斜的。即拼接单元 30 的进料端的高度高于出料端的高度。该设计的拼接单元 30 处于向其出料端倾斜的状态,无需操作人员推动,纸板即可在重力的作用下,自动的滑轮 33 到出料端。

[0021] 以上所述的仅是本实用新型的实施例,方案中公知的具体结构及特性等常识在此未作过多描述。应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型结构的前提下,还可以作出若干变形和改进,这些也应该视为本实用新型的保护范围,这些都不会影响本实用新型实施的效果和专利的实用性。本申请要求的保护范围应当以其权利要求的内容为准,说明书中的具体实施方式等记载可以用于解释权利要求的内容。

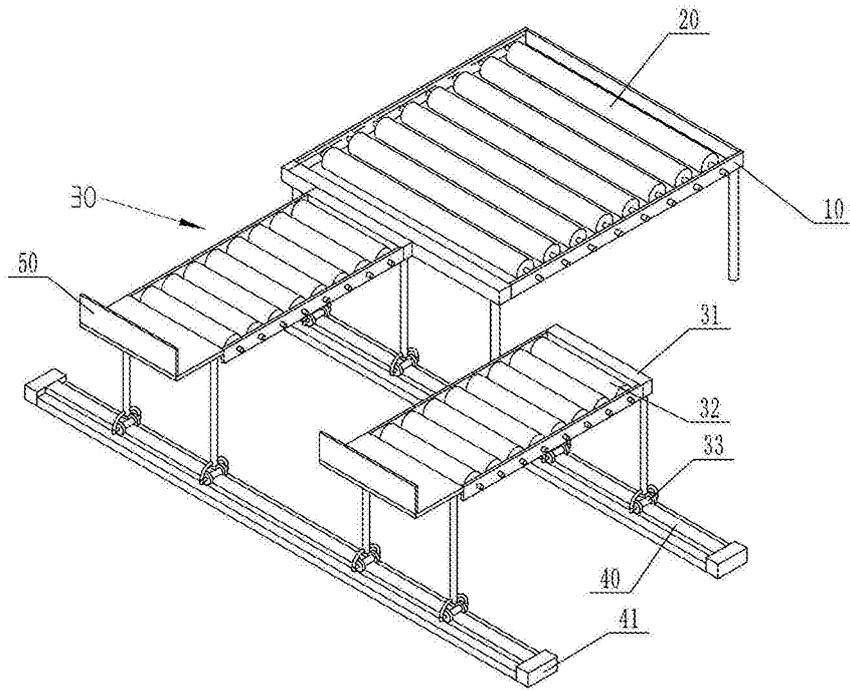


图 1