



МІНІСТЕРСТВО
ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **117378** (13) **C2**
(51) МПК
B65D 85/10 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(21) Номер заявки:	а 2016 03791	(72) Винахідник(и):	Шателен Лукас (CH),
(22) Дата подання заявки:	10.10.2014		Кайо Тімоте (FR),
(24) Дата, з якої є чинними права на винахід:	25.07.2018		Ленг Росс (CH)
(31) Номер попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції:	13188164.1	(73) Власник(и):	ФІЛІП МОРРІС ПРОДАКТС С.А.,
(32) Дата подання попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції:	10.10.2013		Quai Jeanrenaud 3, CH-2000 Neuchâtel, Switzerland (CH)
(33) Код держави-учасниці Паризької конвенції, до якої подано попередню заявку:	EP	(74) Представник:	Шляховецький Ілля Олександрович,
(41) Публікація відомостей про заявку:	24.06.2016, Бюл.№ 12		реєстр. №190
(46) Публікація відомостей про видачу патенту:	25.07.2018, Бюл.№ 14	(56) Перелік документів, взятих до уваги експертизою:	DE 102011119344 A1, 11.04.2013
(86) Номер та дата подання міжнародної заявки, поданої відповідно до Договору РСТ	РСТ/EP2014/071801, 10.10.2014		WO 00/01594 A1, 13.01.2000

(54) ТАРА ЗІ ЗГОРНУТОЮ ЕТИКЕТКОЮ

(57) Реферат:

Тара (70) для споживчих товарів, при цьому тара (70) містить корпус, що містить передню стінку (66) корпусу, задню стінку корпусу, дві бічні стінки (67) корпусу, нижню стінку корпусу й отвір корпусу. Тара (70) додатково містить внутрішній корпус (10) для приймання споживчих товарів, розташований у межах корпусу, при цьому внутрішній корпус (10) містить отвір внутрішнього корпусу. Тара (70) також містить етикетку (30), що містить закривальну панель (42), яка закриває отвір внутрішнього корпусу, і клапан (40) етикетки, при цьому клапан (40) етикетки нависає по лінії (38) згину над закривальною панеллю (42) і покриває щонайменше частину закривальної панелі (42). Передня стінка (66) корпусу покриває лінію (38) згину етикетки, і внутрішній корпус (10) проходить під лінією (38) згину етикетки. Кромка закривальної панелі (42) етикетки проходить вище кромки отвору внутрішнього корпусу, визначаючи кромкову частину закривальної панелі (42) етикетки. Тара (72) додатково містить неперманентний клей на кромковій частині закривальної панелі (42) етикетки для прикріплення кромкової частини до внутрішнього корпусу (10) з можливістю подальшого зняття так, що етикетка (30) утримується в закритому положенні.

UA 117378 C2

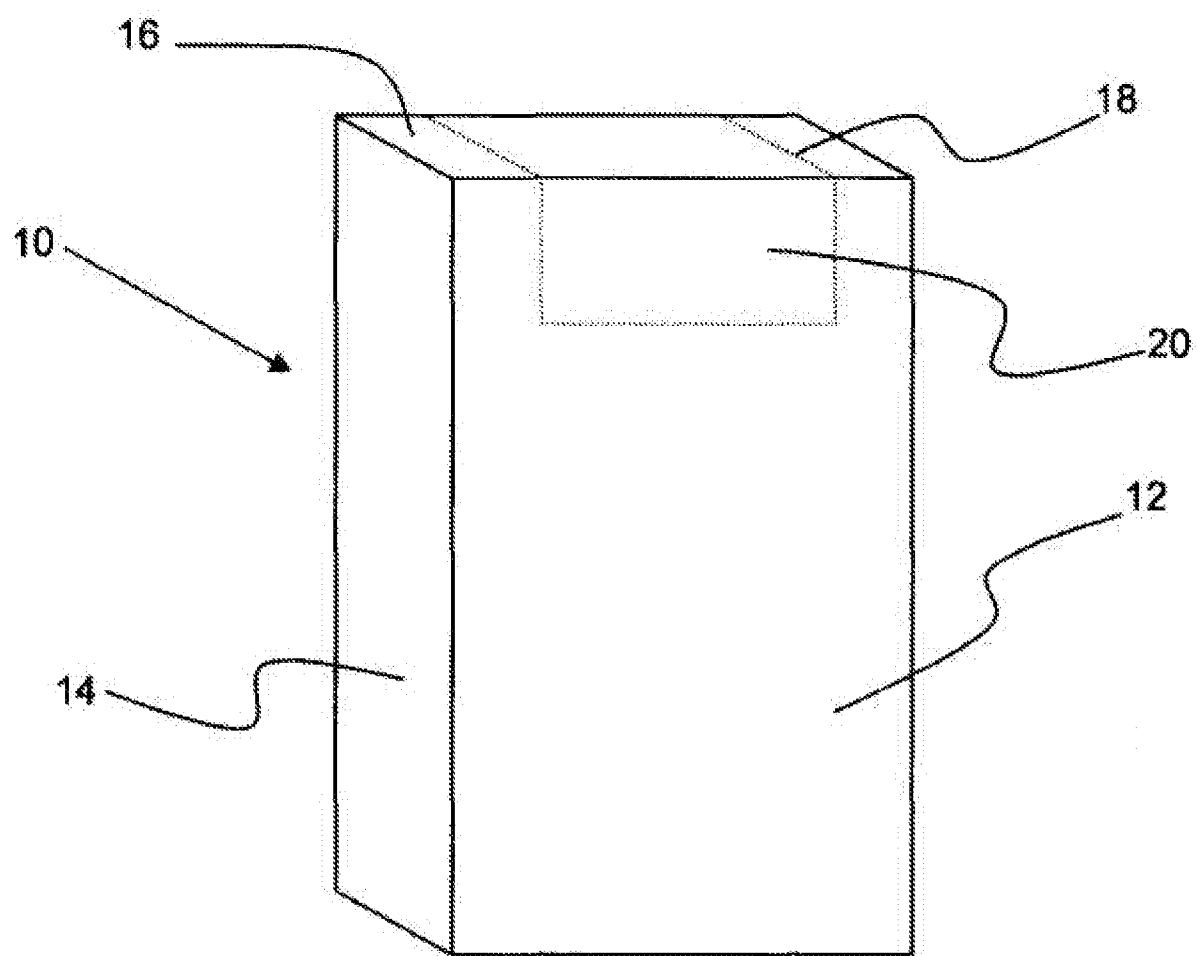


Fig. 1

Даний винахід відноситься до тари для споживчих товарів, при цьому тара містить згорнуту етикетку, що закриває отвір у внутрішньому корпусі. Даний винахід відноситься також до способу виготовлення цієї тари. Тара за даним винаходом знаходить конкретне застосування в якості тари для курильних виробів таких, як, наприклад, сигарети.

Такі споживчі товари, як курильні вироби, звичайно пакують у тверду тару в формі коробки, таку як тара з шарнірною кришкою, що включає частину у вигляді коробки й кришку, з'єднану з коробкою по лінії шарніра, що проходить по задній стінці тари, так звану коробку фліп-топ®. У деяких випадках тара додатково містить внутрішній каркас, що охоплює щонайменше частину споживчих товарів. Це може забезпечувати тару додатковою твердістю й захищати споживчі товари. Там, де внутрішній каркас проходить над верхньою кромкою частини у вигляді коробки, внутрішній каркас також забезпечує поверхню, на яку може опиратися закрита кришка.

Споживчі товари можуть міститися в межах внутрішнього корпусу, який перебуває в межах частини у вигляді коробки й кришки. Дійсно, для сигаретних пачок внутрішній корпус, як правило, виконують, огортаючи внутрішній вистеляючий матеріал навколо порції сигарет. Внутрішній корпус може містити отвір, через який можна виймати споживчі товари й етикетку, що закриває отвір. Щоб споживачеві було легше розкривати внутрішній корпус, етикетка може містити нелипку частину, яка не прилипає до внутрішнього корпусу, і надавати частину, за яку споживач може взятися. Однак, оскільки етикетка, як правило, виготовлена з плоского листового матеріалу, у споживача все одно можуть виникнути труднощі з відділенням нелипкої частини етикетки від поверхні внутрішнього корпусу.

У деяких видах тари з попереднього рівня техніки здійснюються спроби розв'язати цю проблему шляхом відгортання нелипкої частини етикетки від внутрішнього корпусу на будь-який кут від 0 градусів до 180 градусів. Однак, вирішуючи проблему для споживача, ускладнюється процес виготовлення тари. Зокрема коли сила, що згинає, перестає діяти, відгорнута частина етикетки може повертатися в положення десь між невідгорнутим і відгорнутим положенням. Відповідно, нелипка частина буде виходити назовні з внутрішнього корпусу й може бути ушкоджена далі в подальшому виробничому процесі, або може застрягати в деталях устаткування при транспортуванні від одного етапу до іншого, потенційно викликаючи затори й простій верстата.

Тому бажано надати тару для споживчих товарів, при цьому така тара містить внутрішній корпус, який просто виготовити на виробництві й легко відкрити споживачеві.

Даний винахід надає тару для споживчих товарів, при цьому тара містить корпус, що містить передню стінку корпусу, задню стінку корпусу, дві бічні стінки корпусу, нижню стінку корпусу й отвір корпусу. Тара додатково містить внутрішній корпус для приймання споживчих товарів, розташований у межах корпусу, при цьому внутрішній корпус містить отвір у внутрішньому корпусі. Тара також містить етикетку, що містить закривальну панель, яка закриває отвір внутрішнього корпусу, і клапан етикетки, при цьому клапан етикетки нависає по лінії згину над закривальною панеллю й покриває щонайменше частину закривальної панелі. Передня стінка корпусу покриває лінію згину етикетки, і внутрішній корпус проходить під лінією згину етикетки. Тобто лінія згину проходить між передньою стінкою корпусу й внутрішнім корпусом. Кромка закривальної панелі етикетки проходить вище кромки отвору внутрішнього корпусу, визначаючи кромкову частину закривальної панелі етикетки. Тара додатково містить неперманентний клей на кромковій частині закривальної панелі етикетки для прикріплення кромкової частини до внутрішнього корпусу з можливістю подальшого зняття, так щоб утримувати етикетку в закритому положенні.

Терміни "передній", "задній", "верхній", "нижній", "бічний", "розташований ліворуч", "розташований праворуч" і інші терміни, використані для опису відносних положень компонентів тари згідно з даним винаходом, відносяться до тари у вертикальному положенні з отвором, через який виймають споживчі товари на верхньому кінці. У варіантах здійснення, у яких тара містить кришку, кришка рухлива по лінії шарніра, що проходить по задній частині тари. Термін "поздовжній" відноситься до напрямку знизу вгору або навпаки. Термін "поперечний" відноситься до напрямку, перпендикулярного поздовжньому напрямку.

Термін "панель" відноситься до частини тари, утвореної з однієї, безперервної частини матеріалу. Термін "стінка" у більш загальному змісті відноситься до зовнішньої сторони зібраної тари, наприклад, "передня стінка" корпусу утворює передню зовнішню сторону тари. Стінка може бути утворена з однієї панелі, або стінка може бути утворена з двох або більше панелей, що упираються одна в одну або що перекриваються.

Термін "неперманентний клей" у контексті даної заявки означає клей, який забезпечує такий зв'язок між двома матеріалами, що після зв'язування два матеріали можна легко розділити, не пошкодивши жоден з матеріалів, або завдавши їм мінімальних ушкоджень. Неперманентні види

клею, як правило, залишаються липкими, дозволяючи багаторазово зв'язувати й розділяти два матеріали, без нанесення додаткової кількості клею перед кожним зв'язуванням. "Перманентний клей", навпаки, забезпечує перманентний зв'язок між двома матеріалами. Тобто два матеріали не можна розділити після зв'язування без додавання надлишкового зусилля, яке може ушкодити один або обидва матеріали.

Тара згідно з даним винаходом містить етикетку на внутрішньому корпусі, при цьому етикетка містить частину, яка згорнута, щоб утворювати клапан етикетки, який покриває щонайменше частину закривальної панелі, що утворена етикеткою. Переважно, клапан етикетки передбачає частину етикетки, за яку зручніше братися споживачеві й яка, таким чином, спрощує розкриття внутрішнього корпусу. Крім того, завдяки тому що лінія згину етикетки проходить між передньою стінкою корпусу й внутрішнім корпусом, клапан етикетки утримується в згорнутому положенні, так що клапан етикетки лежить по суті паралельно до закривальної панелі. Тобто клапан етикетки згорнутий під кутом близько 180 градусів відносно закривальної панелі. Це не дає клапану етикетки виходити за межі внутрішнього корпусу, а отже, мінімізує ризик ушкодження клапана етикетки в ході наступного виробничого процесу. Тара згідно з даним винаходом також містить неперманентний клей на кромковій частині закривальної панелі етикетки, який переважно втримує етикетку в закритому положенні, дозволяючи при цьому багаторазово відкривати й закривати етикетку.

Розміри отвору корпусу й отвору внутрішнього корпусу підібрані такими, що через ці отвори з внутрішнього корпусу можна виймати один або кілька споживчих товарів. Отвір корпусу покриває щонайменше частину отвору внутрішнього корпусу, переважно весь отвір внутрішнього корпусу. Хоча отвір внутрішнього корпусу може бути більшим за отвір корпусу або одного розміру з отвором корпусу, отвір внутрішнього корпусу переважно менший за отвір корпусу. Завдяки використанню отвору внутрішнього корпусу, який менший за отвір корпусу, етикетка може бути меншою за отвір корпусу щонайменше в одному вимірі. Це переважно допомагає більш зручно піднімати закривальну панель, щоб відкривати внутрішній корпус, не виймаючи внутрішній корпус із корпусу.

Переважно, частина клапана етикетки проходить вище верхньої кромки передньої стінки корпусу так, що дистальна кромка клапана етикетки, дистальна щодо лінії згину, проходить під отвором корпусу. Завдяки цьому споживачеві зручно братися за клапан етикетки й не потрібно виймати або частково виймати внутрішній вистеляючий шар з корпусу, і лінія згину при цьому залишається між корпусом і внутрішнім корпусом. Вертикальна довжина частини клапана етикетки між верхньою кромкою передньої стінки корпусу й дистальною кромкою клапана етикетки становить переважно від приблизно 2 міліметрів до приблизно 30 міліметрів, більш переважно від приблизно 5 міліметрів до приблизно 15 міліметрів. Вертикальна довжина відноситься до найбільшої довжини клапана етикетки у вертикальному напрямку.

Внутрішній корпус може містити листовий матеріал, так званий "внутрішній вистеляючий шар", яким огортають споживчі товари в процесі виготовлення тари. Переважно, внутрішнім вистеляючим шаром внутрішнього корпусу можна запечатувати споживчі товари, щоб забезпечувати захист, наприклад, від потрапляння або втрати вологості або аромату. Внутрішній вистеляючий шар переважно містить лінію найменшого опору, яка визначає закривальну панель внутрішнього корпусу у внутрішньому вистеляючому шарі. При першому відкриванні внутрішнього корпусу внутрішній вистеляючий шар рветься по лінії найменшого опору, для того щоб можна було підняти закривальну панель внутрішнього корпусу й вийняти споживчі товари з внутрішнього корпусу. У цьому випадку лінія найменшого опору визначає периметр отвору внутрішнього корпусу, і закривальна панель внутрішнього корпусу закриває отвір внутрішнього вистеляючого шару, коли перебуває в закритому положенні. Переважно, лінія найменшого опору являє собою одну з ліній біговки, лінії рилування або перфораційної лінії або їх комбінацію. У деяких варіантах здійснення лінія найменшого опору може бути утворена лінією біговки або лінією рилування по обидві сторони внутрішнього вистеляючого шару. Далі ці лінії біговки або лінії рилування по обидві сторони внутрішнього вистеляючого шару можуть просторово збігатися або можуть перебувати на певній відстані одна від одної, наприклад від приблизно 0,1 мм до приблизно 3 мм. Отвір внутрішнього корпусу може бути розташований в межах внутрішнього вистеляючого шару, тобто отвір внутрішнього корпусу може бути обмежений з усіх чотирьох сторін внутрішнім вистеляючим шаром перед огортанням внутрішнього вистеляючого шару навколо споживчих товарів. Альтернативно, отвір може бути розташований на одній кромці внутрішнього вистеляючого шару, тобто отвір внутрішнього корпусу може бути обмежений з трьох сторін внутрішнім вистеляючим шаром перед огортанням внутрішнього вистеляючого шару навколо споживчих товарів, а четверта кромка отвору внутрішнього корпусу складається із кромки внутрішнього вистеляючого шару. В інших

варіантах здійснення перша частина отвору внутрішнього корпусу може перебувати на першій кромці внутрішнього вистеляючого шару, а друга частина отвору внутрішнього корпусу може перебувати на другій кромці внутрішнього вистеляючого шару для того, щоб при огортанні внутрішнього вистеляючого шару навколо споживчих товарів у внутрішньому корпусі утворювався отвір, і дві частини у внутрішньому вистеляючому шарі разом утворювали отвір внутрішнього корпусу. Переважно, ці дві частини внутрішнього вистеляючого шару скріплені одна з одною, наприклад, склеєні або запечатані. У варіантах здійснення, в яких внутрішній корпус містить закривальну панель внутрішнього корпусу, область закривальної панелі етикетки переважно прикріплена до частини закривальної панелі внутрішнього корпусу за допомогою перманентного клею. Завдяки тому, що частина закривальної панелі етикетки прикріплена до закривальної панелі внутрішнього корпусу перманентним клеєм, споживач може підняти як закривальну панель етикетки, так і закривальну панель внутрішнього корпусу, взявшись тільки за клапан етикетки й потягнувши за нього.

Щоб клапан етикетки не прилипав до інших частин тари, клапан етикетки переважно нелипкий. Тобто на клапані етикетці переважно немає липкого клею, такого як неперманентний клей.

У деяких варіантах здійснення корпус може додатково містити перший листовий матеріал, огорнутий навколо внутрішнього корпусу, щоб утворювати щонайменше першу передню панель, і другий листовий матеріал, огорнутий навколо першого листового матеріалу й внутрішнього корпусу, щоб утворювати другу передню панель, дві другі бічні панелі, нижню панель і задню панель. Перша передня панель і друга передня панель утворюють частину передньої стінки корпусу, і щонайменше одна з першої й другої передніх панелей покриває лінію згину етикетки. Переважно, перший листовий матеріал також утворює дві бічні панелі навколо внутрішнього корпусу.

Наприклад, у деяких варіантах здійснення тара може являти собою тару з шарнірною кришкою, при цьому перший листовий матеріал згорнутий, щоб утворювати внутрішній каркас, і другий листовий матеріал згорнутий, щоб утворювати частину у вигляді коробки й частину у вигляді кришки. Внутрішній каркас і частина у вигляді коробки містять кожна по передній панелі, які спільно утворюють передню стінку корпусу, при цьому передня панель частини у вигляді коробки покриває щонайменше частину передньої панелі внутрішнього каркаса. Частина у вигляді кришки також містить одну або кілька передніх панелей кришки, які утворюють передню стінку кришки. Лінія згину етикетки проходить під передньою панеллю внутрішнього каркаса, під передньою панеллю частини у вигляді коробки або під обома.

Верхня кромка передньої стінки корпусу може бути утворена верхньою кромкою передньої панелі частини у вигляді коробки, верхньою кромкою передньої панелі внутрішнього каркаса або обома. Переважно, передня панель внутрішнього каркаса проходить над передньою панеллю частини у вигляді коробки, для того щоб верхню кромку передньої стінки корпусу визначала верхня кромка передньої панелі внутрішнього каркаса. При такій конструкції передня панель внутрішнього каркаса переважно забезпечує поверхню, на яку може опиратися передня стінка закритої частини у вигляді кришки, так що коли частина у вигляді кришки перебуває в закритому положенні, передня стінка частини у вигляді кришки й передня стінка частини у вигляді коробки лежать по суті в одній площині й визначають зовнішню поверхню передньої стінки тари. Отвір корпусу може бути визначено першим згорнутим листовим матеріалом, другим згорнутим листовим матеріалом або обома. У варіантах здійснення, в яких тара являє собою коробку з шарнірною кришкою й перший згорнутий листовий матеріал утворює внутрішній каркас, який проходить над верхньою кромкою частини у вигляді коробки, утвореної згорнутим другим листовим матеріалом, кромку отвору корпусу переважно визначає частина внутрішнього каркаса.

Споживчі товари можуть міститися в межах тари під час виготовлення, так що тара згідно з даним винаходом може містити один або кілька споживчих товарів, розміщених у межах внутрішнього корпусу. Один або кілька споживчих товарів можуть являти собою множину курільних виробів, а саме множину сигарет.

Тара може приймати будь-яку форму, придатну для розміщення споживчих товарів. Наприклад, тара може являти собою тару з шарнірною кришкою, що має одну або кілька шарнірних кришок, що з'єднана або з'єднані з коробкою, яка містить споживчі товари, як описано вище. Альтернативно, тара являє собою тару пенального типу, що має внутрішній висувний лоток для розміщення споживчих товарів, установлений всередині зовнішньої оболонки. Якщо тара являє собою тару пенального типу, зовнішня оболонка або внутрішній висувний лоток можуть містити одну або кілька шарнірних кришок.

Корпус і внутрішній корпус можуть бути утворені з будь-яких придатних матеріалів, включаючи без обмеження щільний папір, картон, пластмасу, метал або їх комбінації. Переважно, корпус виконано з однієї або декількох зігнутих шаруватих картонних заготовок. Переважно, щільний папір має масу від приблизно 100 грам на квадратний метр до приблизно 350 грам на квадратний метр.

Переважно, внутрішній корпус виконаний з металевої фольги, металізованого паперу або металізованої полімерної плівки.

Тара згідно з винаходом може мати форму прямокутного паралелепіпеда з прямокутними поздовжніми й прямокутними поперечними кромками. Альтернативно, тара може містити одну або кілька заокруглених поздовжніх кромок, заокруглених поперечних кромок, скошених поздовжніх кромок або скошених поперечних кромок, або їх комбінації. Наприклад, корпус згідно з винаходом може містити без обмеження:

- одну або дві поздовжні заокруглені або скошені кромки на передній стінці й/або одну або дві поздовжні заокруглені або скошені кромки на задній стінці;

- одну або дві поперечні заокруглені або скошені кромки на передній стінці й/або одну або дві поперечні заокруглені або скошені кромки на задній стінці;

- одну поздовжню заокруглену кромку й одну поздовжню скошену кромку на передній стінці й/або одну поперечну заокруглену кромку й одну поперечну скошену кромку на задній стінці;

- одну або дві поперечні заокруглені або скошені кромки на передній стінці й одну або дві поздовжні заокруглені або скошені кромки на передній стінці;

- дві поздовжні заокруглені або скошені кромки на першій бічній стінці або дві поперечні заокруглені або скошені кромки на другій бічній стінці.

Якщо тара містить одну або кілька заокруглених кромок і її виготовлено з однієї або декількох шаруватих заготовок, переважно заготовки містять три, чотири, п'ять, шість або сім ліній біговки або ліній рилювання для формування кожної заокругленої кромки в зібраному корпусі. Лінії біговки або лінії рилювання можуть бути або на внутрішній стороні корпусу, або на зовнішній стороні корпусу. Переважно, лінії біговки або лінії рилювання розташовані на відстані приблизно 0,3 мм і приблизно 4 мм одна від одної.

Переважно, відстань між лініями рилювання або лініями біговки залежить від товщини шаруватої заготовки. Переважно, зазор між лініями рилювання або лініями біговки більший за товщину шаруватої заготовки від приблизно 0,5 до приблизно 4 разів.

Якщо корпус містить одну або більше скошених кромок, кожна скошена кромка переважно має ширину від приблизно 1 мм до приблизно 10 мм, переважно від приблизно 2 до приблизно 6 мм. Альтернативно, корпус може містити двосторонній скіс кромки, утворений трьома паралельними лініями рилювання або біговки, рознесеними так, що на кромці корпусу утворюються два виразні скоси.

Якщо корпус містить скошену кромку і виготовлений з однієї або декількох шаруватих заготовок, скіс може бути утворено двома паралельними лініями рилювання або лініями біговки в шаруватій заготовці. Лінії рилювання або лінії біговки можуть бути розташовані симетрично щодо кромки між першою стінкою й другою стінкою. Альтернативно, лінії рилювання або лінії біговки можуть бути розташовані асиметрично щодо кромки між першою стінкою й другою стінкою так, що скіс заходить далі в першу стінку корпусу, ніж в другу стінку корпусу.

Альтернативно, тара може мати непрямокутний переріз у поперечному напрямку, наприклад багатокутний, такий як трикутний або шестикутний, або овальний, напівовальний, круглий або напівкруглий.

Тара згідно з винаходом може знайти конкретне застосування як пачки для подовжених курильних виробів, таких як, наприклад, сигарети, сигари або сигарили. Слід розуміти, що при відповідному виборі розмірів пропонованої тари, вона згідно з даним винаходом може бути виготовлена для різної кількості сигарет звичайного розміру, сигарет стандарту "king size", "super-king size", тонких і супертонких сигарет.

При відповідному виборі розмірів тари, вона згідно з винаходом може бути виконана з можливістю вміщення різної загальної кількості курильних виробів або різного розташування курильних виробів. Наприклад, при відповідному виборі розмірів тари, вона згідно з винаходом може бути виконана з можливістю вміщення в цілому десяти-тридцяти курильних виробів.

Курильні вироби в тарі можуть бути розташовані в різному порядку залежно від загальної кількості курильних виробів. Наприклад, курильні вироби можуть бути розташовані в один ряд із шести, семи, восьми, дев'яти або десяти штук. Альтернативно, курильні вироби можуть бути розташовані у два або більше рядів. Ці два або більше рядів можуть містити однакову кількість курильних виробів. Наприклад, курильні вироби можуть розташовуватися в два ряди по п'ять, шість, сім, вісім, дев'ять або десять штук; у три ряди по п'ять або сім штук або в чотири ряди по

чотири, п'ять або шість штук. Альтернативно, два або більше рядів можуть включати щонайменше два ряди, що містять різну кількість курильних виробів. Наприклад, курильні вироби можуть бути розташовані в ряд із п'яти штук і ряд із шести штук (5-6); ряд із шести штук і ряд із семи штук (6-7); ряд із семи штук і ряд із восьми штук (7-8); середній ряд із п'яти штук і два зовнішні ряди із шести штук (6-5-6); середній ряд із п'яти штук і два зовнішні ряди із семи штук (7-5-7); середній ряд із шести штук і два зовнішні ряди із п'яти штук (5-6-5); середній ряд із шести штук і два зовнішні ряди із семи штук (7-6-7); середній ряд із семи штук і два зовнішні ряди із шести штук (6-7-6); середній ряд із дев'яти штук і два зовнішні ряди із восьми штук (8-9-8); або середній ряд із шести штук з одним зовнішнім рядом із п'яти штук і одним зовнішнім рядом із семи штук (5-6-7).

Тара згідно з даним винаходом може вміщати курильні вироби одного типу або бренда або різних типів або брендів. Крім того, тара може містити як курильні вироби без фільтра, так і курильні вироби з різними фільтрами, а також курильні вироби різної довжини (наприклад, від приблизно 40 мм до приблизно 180 мм), різного діаметра (наприклад, від приблизно 4 мм до приблизно 9 мм). Крім того, курильні вироби можуть відрізнятися за інтенсивністю смаку, опір втягуванню й доставці загальної кількості твердих часток. Переважно, розміри тари підігнані за довжиною курильних виробів і розташуванням курильних виробів. Звичайно зовнішні розміри тари приблизно на 0,5-5 мм більші за розміри групи або груп курильних виробів, розташованих всередині тари.

Довжина, ширина й глибина тари згідно з винаходом можуть бути такими, що в закритому положенні отримані в результаті габаритні розміри тари аналогічні розмірам типової одноразової пачки з шарнірною кришкою з двадцяти сигарет. Переважно, тара згідно з винаходом має висоту від приблизно 60 мм до приблизно 150 мм, більш переважно висоту від приблизно 70 мм до приблизно 125 мм, при цьому висота вимірюється від верхньої стінки до нижньої стінки корпусу по зовнішній стороні тари.

Переважно, тара згідно з винаходом має ширину від приблизно 12 мм до приблизно 150 мм, більш переважно ширину від приблизно 70 мм до приблизно 125 мм, при цьому ширина вимірюється від однієї бічної стінки корпусу до іншої бічної стінки корпусу по зовнішній стороні тари.

Переважно, тара згідно з винаходом має товщину від приблизно 6 мм до приблизно 100 мм, більш переважно товщину від приблизно 12 мм до приблизно 25 мм, при цьому товщина вимірюється від передньої стінки корпусу до задньої стінки корпусу по зовнішній стороні тари.

Переважно, відношення висоти тари до товщини тари перебуває в межах від приблизно 0,3 до 1 і приблизно 10 до 1, більш переважно від приблизно 2 до 1 до приблизно 8 до 1, найбільше переважно від приблизно 3 до 1 до 5 до 1. Переважно, відношення ширини тари до товщини тари перебуває в межах від приблизно 0,3 до 1 до приблизно 10 до 1, більш переважно від приблизно 2 до 1 до приблизно 8 до 1, найбільше переважно від приблизно 2 до 1 до 3 до 1.

Крім розміщення групи курильних виробів тара може додатково містити інші споживчі товари, наприклад сірники, запальнички, засоби гасіння, освіжувачі для порожнини рота або електроніку. Інші споживчі товари можуть кріпитися до зовнішньої сторони тари, утримуватися всередині тари разом з курильними виробами, в окремому відділенні тари або можливі комбінації перерахованого. Зовнішні поверхні тари згідно з винаходом можуть бути видрукувані, виконані конгревним тисненням, виконані блінтовим тисненням або в інший спосіб прикрашені логотипами виробника або бренда, товарними знаками, слоганами й іншою інформацією й знаками для споживачів.

Даний винахід також охоплює спосіб виготовлення тари згідно з кожним з описаних вище варіантів здійснення. Відповідно, даний винахід надає спосіб виготовлення тари для споживчих товарів, при цьому спосіб включає перший етап надання внутрішнього корпусу для приймання споживчих товарів, при цьому внутрішній корпус містить отвір внутрішнього корпусу. Також надається етикетка, утворена з листового матеріалу, і ця етикетка кріпиться до внутрішнього корпусу. Потім етикетку згортають, так щоб етикетка містила закривальну панель, яка закриває отвір внутрішнього корпусу й клапан етикетки, при цьому клапан етикетки нависає по лінії згину над закривальною панеллю, і при цьому клапан етикетки покриває щонайменше частину закривальної панелі. Кромка закривальної панелі етикетки проходить вище кромки отвору внутрішнього корпусу, визначаючи кромкову частину закривальної панелі етикетки, і неперманентний клей на кромковій частині закривальної панелі етикетки прикріплює кромкову частину до внутрішнього корпусу з можливістю подальшого зняття, для того щоб утримувати етикетку в закритому положенні. Потім листовий матеріал огортають навколо внутрішнього корпусу, щоб утворювати корпус, у якому розташований внутрішній корпус, при цьому корпус містить передню стінку корпусу, задню стінку корпусу, дві бічні стінки корпусу, нижню стінку

корпусу й отвір корпусу, при цьому передня стінка корпусу покриває лінію згину етикетки, і при цьому внутрішній корпус проходить під лінією згину етикетки.

У деяких варіантах здійснення етап огортання листового матеріалу навколо внутрішнього корпусу визначає частину клапана етикетки, яка проходить вище верхньої кромки передньої стінки корпусу, так щоб дистальна кромка клапана етикетки, дистальна щодо лінії згину, проходила під отвором корпусу. Переважно, довжина частини клапана етикетки між верхньою кромкою передньої стінки корпусу й дистальною кромкою клапана етикетки становить від приблизно 2 міліметрів до приблизно 30 міліметрів, більш переважно від приблизно 5 міліметрів до приблизно 15 міліметрів.

Етап огортання листового матеріалу навколо внутрішнього корпусу для утворення корпусу може містити перший етап огортання першого листового матеріалу навколо внутрішнього корпусу для утворення щонайменше першої передньої панелі й двох перших бічних панелей. На другому етапі другий листовий матеріал огортають навколо першого листового матеріалу й внутрішнього корпусу, щоб утворювати другу передню панель, дві другі бічні панелі, нижню панель і задню панель. Перша передня панель і друга передня панель утворюють частину передньої стінки корпусу, і щонайменше одна з першої й другої передніх панелей покриває лінію згину етикетки. У тих варіантах здійснення, в яких тара являє собою тару з шарнірною кришкою, згорнутий перший листовий матеріал може утворювати внутрішній каркас, а згорнутий другий листовий матеріал може утворювати частину коробки й частину у вигляді кришки, як описано вище.

Щоб клапан етикетки не прилипав до інших частин тари, клапан етикетки переважно нелипкий. Тобто на клапані етикетки переважно немає липкого клею, такого як неперманентний клей.

Переважно, етап надання внутрішнього корпусу містить огортання листового матеріалу навколо одного або декількох споживчих товарів, щоб утворювати внутрішній корпус, для того щоб один або кілька споживчих товарів містилися в межах внутрішнього корпусу. Один або кілька споживчих товарів можуть являти собою множину курільних виробів, а саме множину сигарет. Далі винахід буде додатково описаний лише як приклад з посиланням на графічні матеріали, на яких:

на фіг. 1-4 показані проміжні етапи наведеного в якості прикладу процесу виконання тари згідно з даним винаходом; і на фіг. 5 показана тара згідно з даним винаходом.

На фіг. 1 показано, як внутрішній корпус 10 формують шляхом огортання листової металізованої поліетиленової плівки навколо групи сигарет на першому етапі способу згідно з даним винаходом. Внутрішній корпус 10 містить передню стінку 12, дві бічні стінки 14, задню стінку, верхню стінку 16 і нижню стінку. Перфораційну лінію 18 виконують у металізованому папері до огортання паперу для утворення внутрішнього корпусу 10. Перфораційна лінія 18 визначає закривальну панель 20 внутрішнього корпусу, яка закриває отвір внутрішнього корпусу в передній стінці 12 і верхній стінці 16 внутрішнього корпусу 10. На другому етапі, показаному на фіг. 2, етикетку 30 прикріплюють до внутрішнього корпусу 10 поверх закривальної панелі 20 внутрішнього корпусу. Етикетка 30 містить область перманентного клею 32 на тильній стороні етикетки 30. Перманентний клей 32 перманентно зв'язує етикетку 30 з закривальною панеллю 20 внутрішнього корпусу. Перманентний клей 32 покриває тільки частину закривальної панелі 20 внутрішнього корпусу, для того щоб етикетка 30 була неперманентно пов'язана з будь-якою іншою частиною внутрішнього корпусу 10. Для наочності область перманентного клею 32 не показана на наступних фігурах.

Етикетка 30 додатково містить область неперманентного клею 34, яка оточує область перманентного клею 32. Неперманентний клей 34 передбачений на тильній стороні етикетки 30 і покриває область внутрішнього корпусу 10 навколо закривальної панелі 20 внутрішнього корпусу. Як наслідок, коли споживач послідовно розкриває внутрішній корпус 10, піднімаючи етикетку 30 і розриваючи перфораційну лінію 18, щоб підняти закривальну панель 20 внутрішнього корпусу, то за рахунок неперманентного клею 34 етикетка 30 повторно приклеюється до області внутрішнього корпусу 10 навколо отвору внутрішнього корпусу, для того щоб внутрішній корпус 10 можна було багаторазово відкривати й закривати. Етикетка 30 також містить нелипку область 36, на якій немає клею.

На третьому етапі, як показано на фіг. 3, частину нелипка області 36 вивертають по лінії 38 згину на кут приблизно 180 градусів, щоб визначити клапан 40 етикетки, який покриває частину етикетки 30, що лишилася. Етикетка 30, що лишилася, утворює закривальну панель 42 етикетки, яка покриває закривальну панель 20 внутрішнього корпусу.

Далі, першу шарувату картонну заготовку 50 огортають навколо передньої стінки 12 і бічних стінок 14 внутрішнього корпусу 10, щоб утворювати внутрішній каркас 52, як показано на фіг. 4.

Внутрішній каркас 52 містить передню панель 54 з вирізом 56, яка покриває закривальну панель 20 внутрішнього корпусу. Передня панель 54 внутрішнього каркаса покриває лінію 38 згину етикетки, для того щоб утримувати клапан 40 етикетки по суті в плоскому положенні відносно закривальної панелі 42 етикетки, що знижує ризик ушкодження клапана 40 етикетки на наступних етапах виробництва. Виріз 56 внутрішнього каркаса покриває частину клапана 40 етикетки, завдяки чому утворюється дистальна частина 41 клапана 40 етикетки, за яку споживач може зручно взятися, щоб розкрити внутрішній корпус 10.

Нарешті, як показано на фіг. 5, другу шарувату картонну заготовку 60 огортають навколо внутрішнього каркаса 52 і внутрішнього корпусу 10, щоб утворити частину 62 у вигляді коробки й частину 64 у вигляді кришки. Внутрішній каркас 52, частина 62 у вигляді коробки й частина 64 у вигляді кришки разом визначають корпус, що містить передню стінку 66 корпусу, задню стінку корпусу, дві бічні стінки 67 корпусу, нижню стінку корпусу й верхню стінку 68 корпусу. Отвір корпусу обмежений задньою стінкою корпусу й верхніми кромками передньої панелі 54 внутрішнього каркаса й бічними панелями 55 внутрішнього каркаса.

Внутрішній корпус 10 і корпус разом утворюють тару 70 згідно з даним винаходом.

ФОРМУЛА ВИНАХОДУ

1. Тара для споживчих товарів, при цьому тара містить:

корпус, що містить передню стінку корпусу, задню стінку корпусу, дві бічні стінки корпусу, нижню стінку корпусу й отвір корпусу;

внутрішній корпус для споживчих товарів, при цьому внутрішній корпус розташований у межах корпусу, при цьому внутрішній корпус містить отвір внутрішнього корпусу; так що отвір корпусу покриває щонайменше частину отвору внутрішнього корпусу, і;

етикетку, що містить закривальну панель, яка закриває отвір внутрішнього корпусу, і клапан етикетки, при цьому клапан етикетки нависає по лінії згину над закривальною панеллю й покриває щонайменше частину закривальної панелі;

в якій

передня стінка корпусу покриває лінію згину етикетки і частина клапана етикетки проходить вище верхньої кромки передньої стінки корпусу так, що дистальна кромка клапана етикетки, дистальна щодо лінії згину, проходить під отвором корпусу, при цьому внутрішній корпус проходить під лінією згину етикетки, і при цьому кромка закривальної панелі етикетки проходить вище кромки отвору внутрішнього корпусу, визначаючи кромкову частину закривальної панелі етикетки, при цьому тара додатково містить неперманентний клей на кромковій частині закривальної панелі етикетки для прикріплення кромкової частини до внутрішнього корпусу з можливістю подальшого зняття для утримання етикетки в закритому положенні.

2. Тара за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вертикальна довжина частини клапана етикетки між верхньою кромкою передньої стінки корпусу й дистальною кромкою клапана етикетки становить від 2 міліметрів до 30 міліметрів.

3. Тара за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що корпус містить:

перший листовий матеріал, огорнутий навколо внутрішнього корпусу, для утворення щонайменше першої передньої панелі; і

другий листовий матеріал, огорнутий навколо першого листового матеріалу й внутрішнього корпусу, для утворення другої передньої панелі, двох других бічних панелей, нижньої панелі й задньої панелі;

при цьому як перша передня панель, так і друга передня панель утворюють частину передньої стінки корпусу, і при цьому щонайменше одна з першої й другої передніх панелей покриває лінію згину етикетки.

4. Тара за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що клапан етикетки нелипкий.

5. Тара за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що додатково містить один або кілька споживчих товарів, що містяться в межах внутрішнього корпусу.

6. Тара за п. 5, яка **відрізняється** тим, що один або кілька споживчих товарів є множиною курільних виробів.

7. Спосіб виготовлення тари для споживчих товарів, при цьому спосіб включає етапи:

надання внутрішнього корпусу для приймання споживчих товарів, при цьому внутрішній корпус містить отвір внутрішнього корпусу;

надання етикетки, виконаної з листового матеріалу, і прикріплення етикетки до внутрішнього корпусу;

згортання етикетки так, що етикетка містить закривальну панель, яка закриває отвір внутрішнього корпусу, і клапан етикетки, при цьому клапан етикетки нависає по лінії згину над закривальною панеллю, і при цьому клапан етикетки покриває щонайменше частину закривальної панелі, і при цьому кромка закривальної панелі етикетки проходить вище кромки отвору внутрішнього корпусу, визначаючи кромкову частину закривальної панелі етикетки, при цьому на кромковій частині закривальної панелі етикетки передбачено неперманентний клей для прикріплення кромкової частини до внутрішнього корпусу з можливістю подальшого зняття для утримання етикетки в закритому положенні;

огортання листового матеріалу навколо внутрішнього корпусу для утворення корпусу, в якому розташований внутрішній корпус, при цьому корпус містить передню стінку корпусу, задню стінку корпусу, дві бічні стінки корпусу, нижню стінку корпусу й отвір корпусу, так що отвір корпусу покриває щонайменше частину отвору внутрішнього корпусу, при цьому передня стінка корпусу покриває лінію згину етикетки, і при цьому внутрішній корпус проходить під лінією згину етикетки, і при цьому цей етап огортання листового матеріалу навколо внутрішнього корпусу визначає частину клапана етикетки, яка проходить вище верхньої кромки передньої стінки корпусу, так, що дистальна кромка клапана етикетки, дистальна щодо лінії згину, проходить під отвором корпусу.

8. Спосіб за п. 7, який **відрізняється** тим, що вертикальна довжина частини клапана етикетки між верхньою кромкою передньої стінки корпусу й дистальною кромкою клапана етикетки становить від 2 міліметрів до 30 міліметрів.

9. Спосіб за п. 7 або 8, який **відрізняється** тим, що етап огортання листового матеріалу навколо внутрішнього корпусу для утворення корпусу включає:

огортання першого листового матеріалу навколо внутрішнього корпусу для утворення щонайменше першої передньої панелі; і

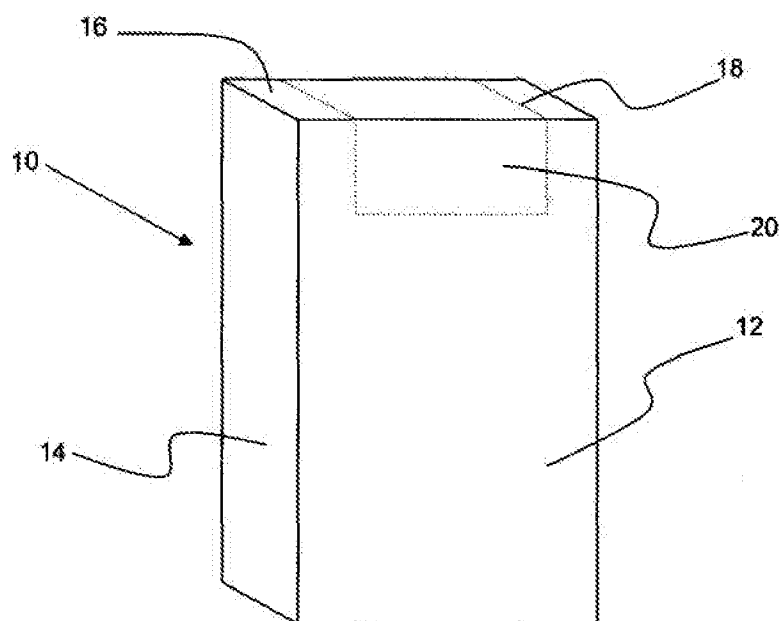
огортання другого листового матеріалу навколо першого листового матеріалу й внутрішнього корпусу для утворення другої передньої панелі, двох других бічних панелей, нижньої панелі й задньої панелі;

при цьому як перша передня панель, так і друга передня панель утворюють частину передньої стінки корпусу, і при цьому щонайменше одна з першої й другої передніх панелей покриває лінію згину етикетки.

10. Спосіб за будь-яким із пп. 7-9, який **відрізняється** тим, що клапан етикетки нелипкий.

11. Спосіб за будь-яким із пп. 7-10, який **відрізняється** тим, що етап надання внутрішнього корпусу включає огортання листового матеріалу навколо одного або декількох споживчих товарів для утворення внутрішнього корпусу так, що один або кілька споживчих товарів містяться в межах внутрішнього корпусу.

12. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що один або кілька споживчих товарів є множиною курильних виробів.



Фіг. 1

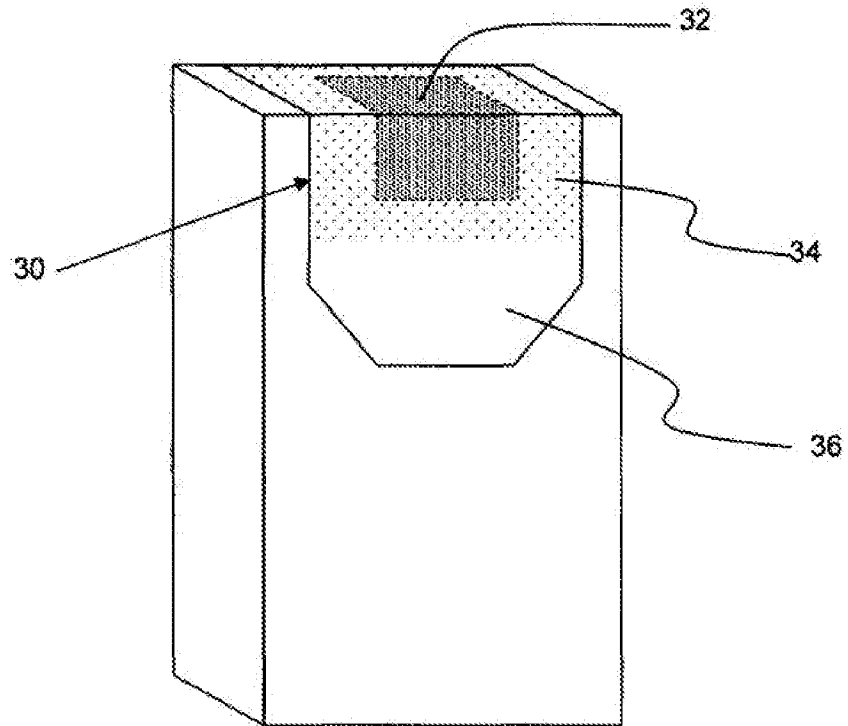


Fig. 2

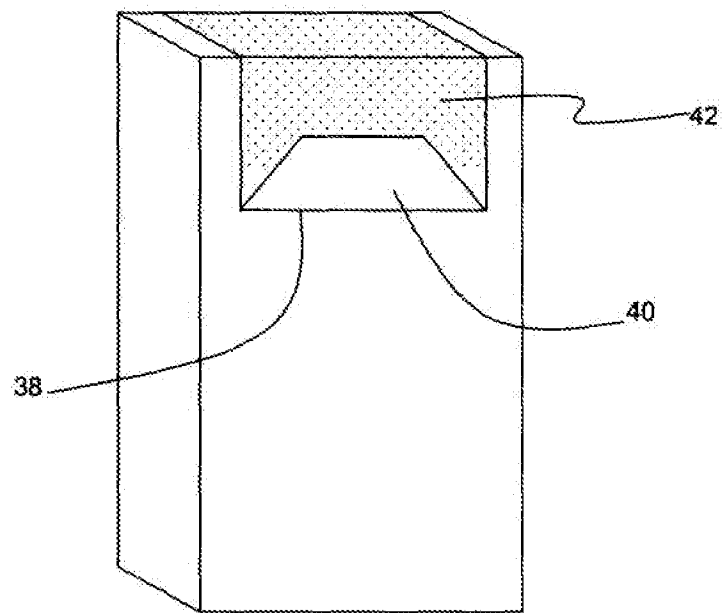


Fig. 3

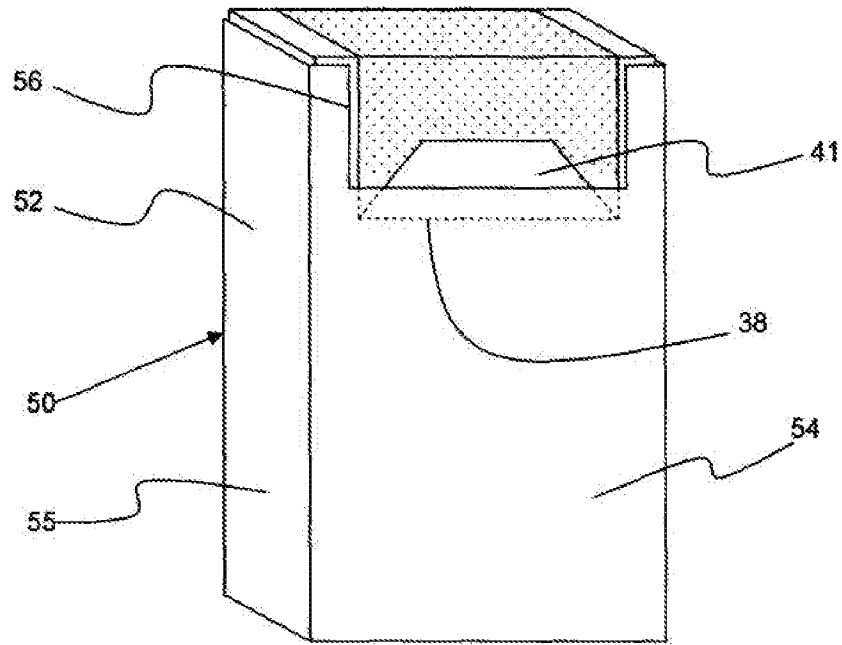


Fig. 4

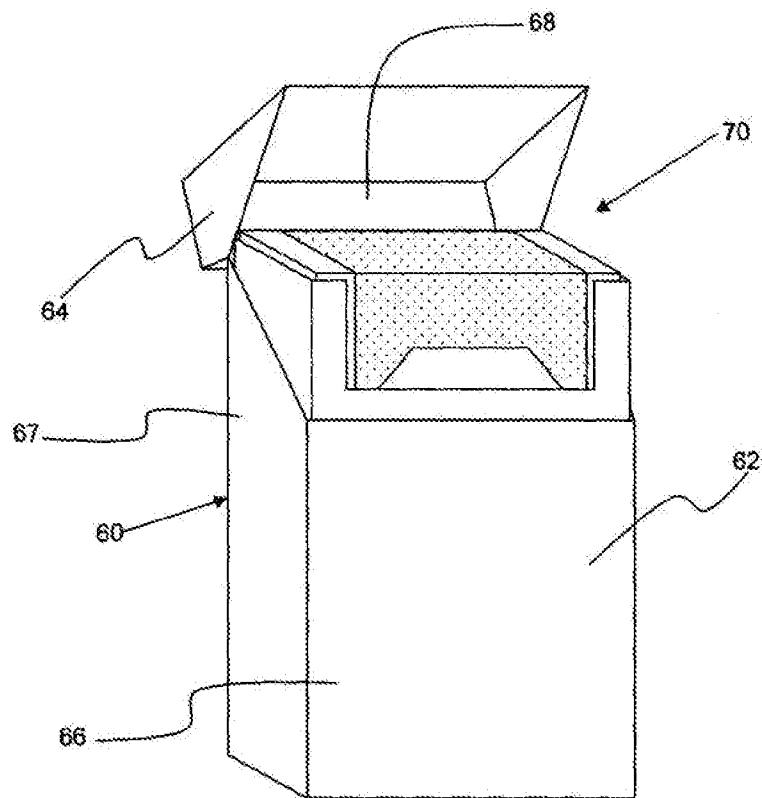


Fig. 5

Комп'ютерна верстка Л. Ціхановська

Міністерство економічного розвитку і торгівлі України, вул. М. Грушевського, 12/2, м. Київ, 01008, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601