

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 1 174 540 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
17.03.2004 Patentblatt 2004/12

(51) Int Cl.7: **D06F 81/10**, D06F 83/00

(21) Anmeldenummer: **01117512.2**

(22) Anmeldetag: **20.07.2001**

(54) **Bügeltischplatte**

Ironing board

Table à repasser

(84) Benannte Vertragsstaaten:
BE FR GB IT NL

(30) Priorität: **22.07.2000 DE 10035771**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
23.01.2002 Patentblatt 2002/04

(73) Patentinhaber: **LEIFHEIT Aktiengesellschaft**
D-56377 Nassau (DE)

(72) Erfinder:
• **Gross, Christian**
57250 Netphen (DE)

- **Behnke, Torsten**
74925 Epfenbach (DE)
- **Specht, Jörg**
69181 Leimen (DE)
- **Pakusa, Norbert**
56377 Schweighausen (DE)

(56) Entgegenhaltungen:
EP-A- 1 002 895 **US-A- 1 708 667**
US-A- 2 907 127 **US-A- 3 324 584**
US-A- 4 043 062

EP 1 174 540 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf eine Bügeltischplatte aus einem Verbundmaterial aus Kunststoff mit einem Verschluss der Schnittkanten.

[0002] Randverschlüsse bei Verbundplatten erfolgen in aller Regel über ein U-förmiges Kunststoffprofil, das mittels eines Erwärmungsvorganges über den Randbereich der Verbundplatte geschrumpft wird. Dieses Verfahren ist nur bei gewissen Materialkombinationen und/oder bei nicht zu engen Radien anwendbar. Weiter ist es bekannt, derartige Verbundplatten mit einem Klebeband zu verschließen. Auch hier gibt es Materialkombinationen, auf denen eine dauerhafte Haftung eines Klebebandes nicht gewährleistet ist.

[0003] US-A-2 907 127, entspricht dem Oberbegriff des Anspruchs 1 und beschreibt eine Bügeltischplatte aus einem Verbundmaterial aus Kunststoff mit einem Verschluss der Schnittkanten aus Aluminium.

[0004] Aufgabe der Erfindung ist es, für eine Bügeltischplatte aus einem Kunststoffverbundmaterial einen Verschluss der Schnittkanten zu schaffen, der kostengünstig herzustellen ist, bei jeder Materialkombination sicher hält, Temperaturschwankungen leicht ausgleicht und auch bei engen Radien anwendbar ist.

[0005] Diese Aufgabe wird mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruches 1 gelöst. Dadurch, dass die Schnittkante mit einem Band umnäht wird, ist die Materialkombination sekundär, es muss lediglich darauf geachtet werden, dass das Material der Verbundplatte ein Nähen zulässt. Dabei kann über die Wahl der Fadenspannung jede Temperaturschwankung der Materialien untereinander ausgeglichen werden und enge Radien bereiten keine Probleme.

[0006] Dabei bietet sich insbesondere bei einer Bügeltischplatte ein Gewebeband an, das zum Kantenschutz des Bügeltischbezuges zusätzlich mit einer Schaumstoffunterlage versehen sein kann.

[0007] In weiterer Ausgestaltung der Erfindung besteht das zum Verschluss der Schnittkante genutzte Material aus der den Bügeltischbezug unterstützenden Polsterung, die an den Schnittkanten umgelegt und mit dem Verbundmaterial der Bügeltischplatte vernäht ist. Auch bei dieser Ausführungsform ist es zweckmäßig, den Bereich der Schnittkante zusätzlich mit einem Gewebeband zu verstärken. Dieses Gewebeband wird zusammen mit der Polsterung vernäht.

[0008] Diese Ausführungsform hat den besonderen Vorteil, dass beim Bügeln und insbesondere beim Wechseln des Bügeltischbezuges die Polsterung nicht mehr verrutschen kann und somit zuverlässig die lästige Faltenbildung des Bügeltischbezuges verhindert wird. Das Ergebnis ist ein leichteres Bügeln ohne das Risiko von sich durchdrückenden Bügeltischbezugfalten.

[0009] Eine weitere allgemeine Qualitätsverbesserung auch in Bezug auf bessere Bügelergebnisse wird dadurch erreicht, dass die Polsterung gegen den Bügeltischbezug mit einer dampfdichten Schicht versehen ist.

Diese dampfdichte Schicht wird besonders kostengünstig durch ein Bedruckungsverfahren aufgebracht.

[0010] Zwei Ausführungsbeispiele der Erfindung werden im folgenden anhand der Zeichnungen näher erläutert. Es zeigen:

- Figur 1 einen Bügeltisch mit einer Bügeltischplatte in einer perspektivischen Ansicht,
- Figur 2 einen Schnitt gemäß der Linie II/II in Figur 1 und
- Figur 3 eine abgewandelte Ausführungsform in einer der Figur 2 entsprechenden Schnittdarstellung und
- Figur 4 eine Eckansicht einer Bügeltischplatte im Ausschnitt

[0011] Der in Figur 1 gezeigte Bügeltisch besitzt ein klappbares Fußgestell 1, welches eine Bügeltischplatte 2 trägt, die aus einem Verbundmaterial aus Kunststoff gefertigt ist. Die Schnittkanten 3 der Bügeltischplatte 2 sind zumindest teilweise offen. Dies trifft sowohl für Stegplatten als auch für Wabenverbundplatten zu. Diese Schnittkanten 3 sind mit einem Gewebeband 4 umnäht. Die Naht 5 liegt beidseitig und wird zweckmäßigerweise mit einer erhitzten Nadel durchgeführt.

[0012] In Figur 3 ist eine Alternativlösung dargestellt. Die Bügeltischplatte 2 und deren Schnittkante 3 ist dabei mit einer Polsterung 6 abgedeckt. Diese Polsterung 6 wird im Bereich der Schnittkante 3 von einem Gewebeband 8 umfasst und en block über die Naht 9 mit der Bügeltischplatte 2 verbunden. Die Polsterung 6 ist an ihrer Oberseite über ein Bedruckungsverfahren mit einer dampfdichten Schicht 10 (wegen des besseren Verständnisses zeichnerisch getrennt dargestellt) versehen. Mit 11 ist der Bügeltischbezug bezeichnet.

Bezugszeichenliste

[0013]

- 1 Fußgestell
- 2 Bügeltischplatte
- 3 Schnittkanten
- 4 Gewebeband
- 5 Naht
- 6 Polsterung
- 8 Gewebeband
- 9 Naht
- 10 Schicht
- 11 Bügeltischbezug

Patentansprüche

1. Bügeltischplatte (2) aus einem Verbundmaterial aus Kunststoff mit einem Verschluss der Schnittkanten, **dadurch gekennzeichnet, dass** das zum Verschluss genutzte Material um die Schnittkante

(3) gelegt und mit dem Verbundmaterial vernäht ist.

2. Bügeltischplatte (2) nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Material aus einem Gewebeband (4) besteht.

5

3. Bügeltischplatte (2) nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Gewebeband (4) mit einer Schaumstoffunterlage versehen ist.

10

4. Bügeltischplatte (2) nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** das zum Verschluss genutzte Material ein einen Bügeltischbezug (11) unterstützende Polsterung (6) ist, die nach unten um die Schnittkante (3) umgelegt und mit dem Verbundmaterial beidseitig vernäht ist.

15

5. Bügeltischplatte (2) nach Anspruch 4, **dadurch gekennzeichnet, dass** im Bereich der Schnittkante (3) zusätzlich ein Gewebeband (8) mitvernäht ist.

20

6. Bügeltischplatte (2) nach Anspruch 4 oder 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Polsterung (6) gegen den Bügeltischbezug (11) mit einer dampfdichten Schicht (10) versehen ist.

25

7. Bügeltischplatte (2) nach Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet, dass** die dampfdichte Schicht (10) durch ein Bedruckungsverfahren aufgebracht ist.

30

Claims

1. Ironing-board top (2) made of a plastic composite material with a seal for the cut edges, **characterized in that** the material used for the seal is positioned around the cut edge (3) and sewn to the composite material.

35

2. Ironing-board top (2) according to Claim 1, **characterized in that** the material comprises a woven-fabric band (4).

40

3. Ironing-board top (2) according to Claim 2, **characterized in that** the woven-fabric band (4) is provided with a foam underlay.

45

4. Ironing-board top (2) according to Claim 1, **characterized in that** the material which is used for the seal is a padding (6) which supports an ironing-board cover (11), is folded over downwards around the cut edge (3) and is sewn to the composite material on both sides.

50

5. Ironing-board top (2) according to Claim 4, **characterized in that** a woven-fabric band (8) is additionally sewn on in the region of the cut edge(3).

55

6. Ironing-board top (2) according to Claim 4 or 5, **characterized in that** the padding (6) is provided with a steam-resistant layer (10) in the direction of the ironing-board cover (11).

7. Ironing-board top (2) according to Claim 6, **characterized in that** the steam-resistant layer (10) is applied by a printing method.

Revendications

1. Planche de table de repassage (2) en matériau composite plastique avec une obturation des bords, **caractérisée en ce que** le matériau utilisé pour l'obturation est appliqué autour du bord (3) et **en ce qu'il** est cousu avec le matériau composite.

2. Planche de table de repassage (2) selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** le matériau consiste en une bande de tissu (4).

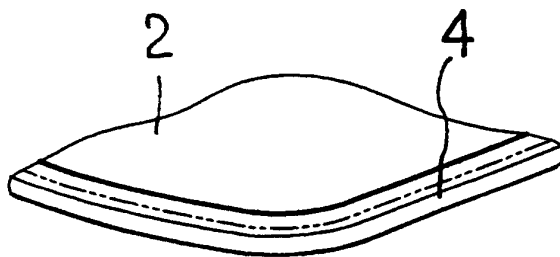
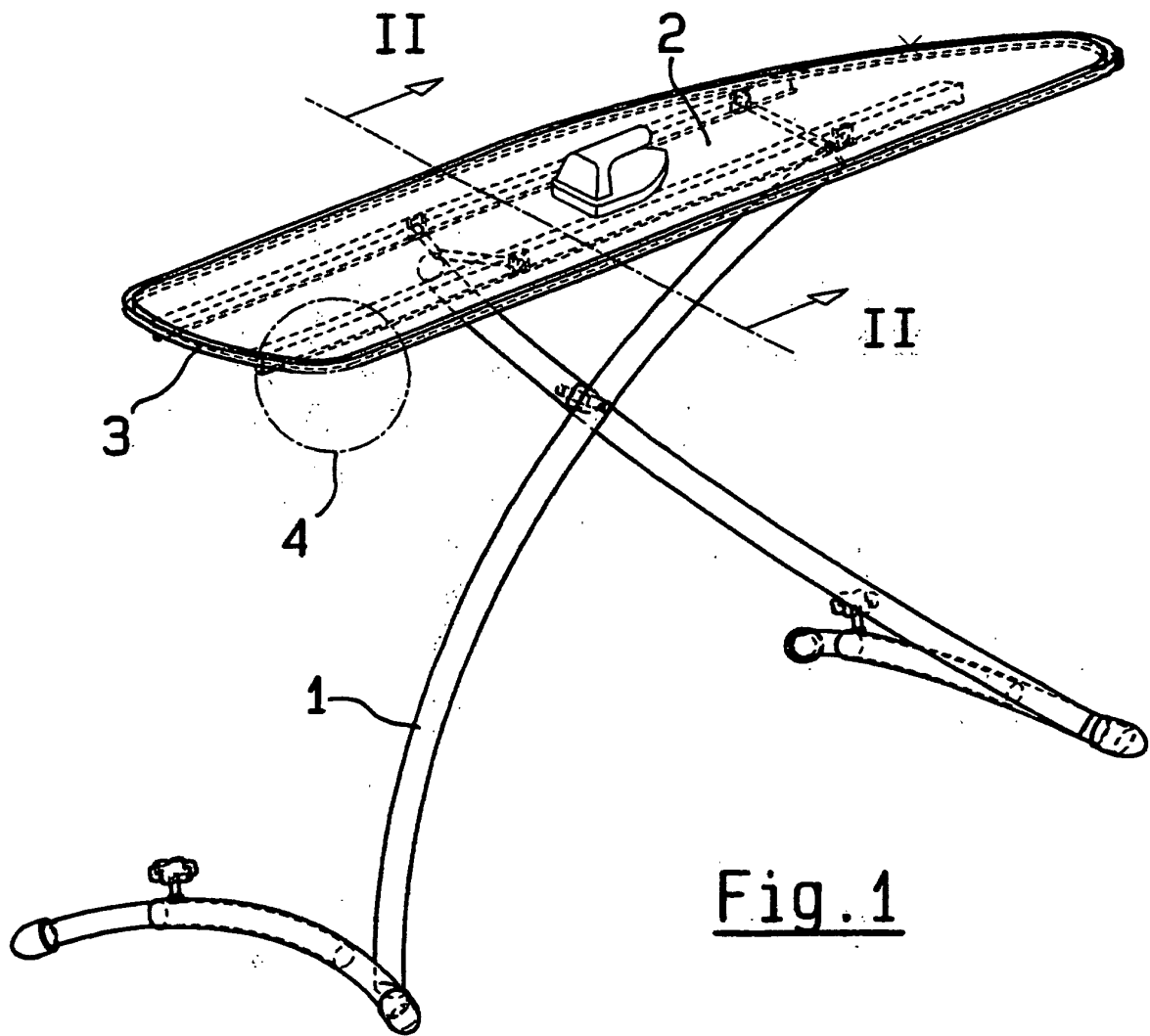
3. Planche de table de repassage (2) selon la revendication 2, **caractérisée en ce que** la bande de tissu (4) est munie d'un coussinet de mousse.

4. Planche de table de repassage (2) selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** le matériau utilisé pour l'obturation est un rembourrage (6) supportant le revêtement de la table de repassage (11) et qui est appliqué autour du bord (3) et **en ce qu'il** est cousu des deux côtés avec le matériau composite.

5. Planche de table de repassage (2) selon la revendication 4, **caractérisée en ce qu'à** titre supplémentaire une bande de tissu (8) est co-cousue dans la région du bord (3).

6. Planche de table de repassage (2) selon la revendication 4 ou 5, **caractérisée en ce que** le rembourrage (6) est muni d'une couche étanche à la vapeur (10) vis-à-vis du revêtement de la table de repassage (11).

7. Planche de table de repassage (2) selon la revendication 6, **caractérisée en ce que** la couche étanche à la vapeur (10) est appliquée par un procédé d'impression.



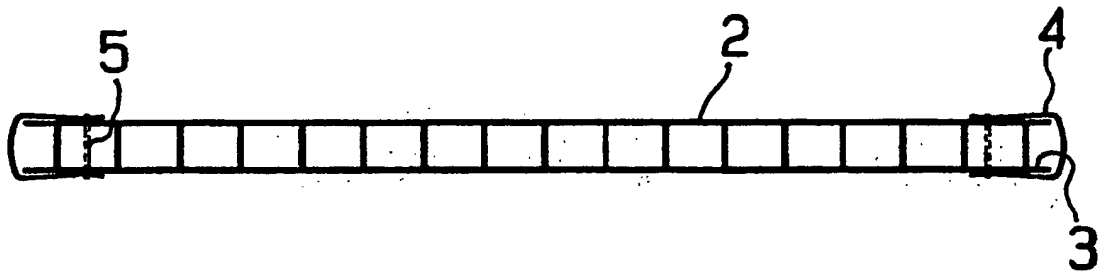


Fig. 2

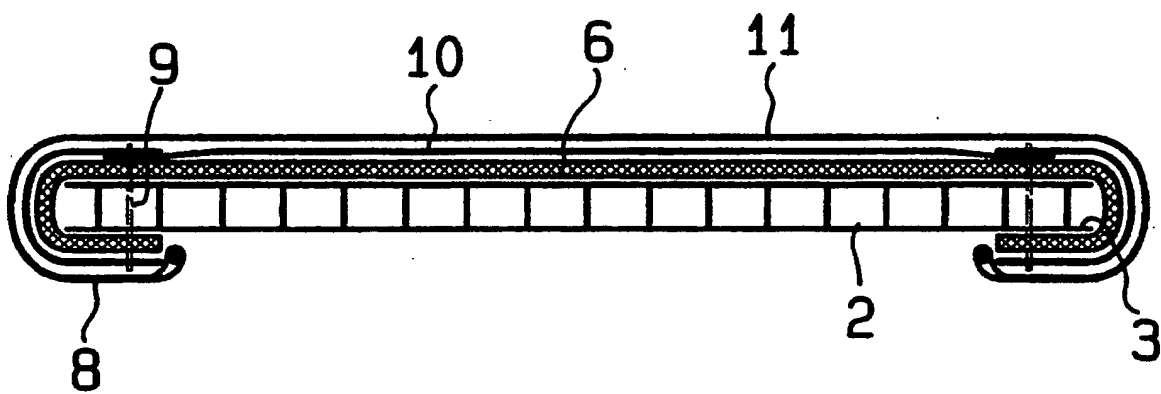


Fig. 3