

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 1 部門第 2 区分

【発行日】平成23年11月10日 (2011.11.10)

【公表番号】特表2011-500153(P2011-500153A)

【公表日】平成23年1月6日 (2011.1.6)

【年通号数】公開・登録公報2011-001

【出願番号】特願2010-528934(P2010-528934)

【国際特許分類】

A 6 2 B 18/08 (2006.01)

A 6 2 B 18/02 (2006.01)

【F I】

A 6 2 B 18/08 D

A 6 2 B 18/02 Z

【手続補正書】

【提出日】平成23年9月21日 (2011.9.21)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

(a) ハーネスと、

(b) マスク本体であって、

(i) フィルタ構造体と、

(i i) プラスチック製支持構造体と、

(i i i) 該プラスチック製支持構造体をその周囲に成型して該プラスチック製支持構造体に固定されるようにしたノーズクリップと、を有するマスク本体と、を備えた、濾過フェイスピースレスピレータにして、

前記プラスチック製支持構造体は、開口部を画定する第 1 及び第 2 の収束部材を含む鼻部分を有し、

前記ノーズクリップは、前記開口部を横切って延在する、濾過フェイスピースレスピレータ。

【請求項 2】

(a) ノーズクリップを提供する工程と、

(b) 該ノーズクリップの少なくとも一部の周辺にプラスチック製支持構造体をインサート成型する工程と、

(c) 該プラスチック製支持構造体にフィルタ構造体を接合する工程と、を有する、濾過フェイスピースレスピレータのマスク本体の製造方法。

【請求項 3】

前記プラスチック製支持構造体が、前記ノーズクリップの端部の周りに射出成形される、請求項 2 記載の製造方法。