



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

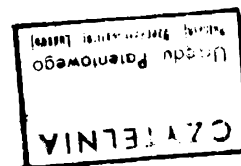
Int. Cl.⁴ H01R 9/18

Zgłoszono: 86 05 12 (P. 259438)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 87 03 23

Opis patentowy opublikowano: 89 05 31



Twórca wynalazku: Tadeusz Puklicki

Uprawniony z patentu tymczasowego: Fabryka Aparatury Elektromechanicznej „FANINA”,
Przemyśl (Polska)

Zacisk przewodu

Przedmiotem wynalazku jest zacisk przewodu przeznaczony do łączenia przewodów elektrycznych zwłaszcza wielodrutowych.

Znany jest zacisk przewodu, w którym przewód elektryczny jest unieruchomiony we wgłębieniu usytuowanym na powierzchni korpusu zacisku przy pomocy nakładki dociskanej do przewodu przez co najmniej dwa elementy śrubowe. Dodatkowo przewód zabezpieczony jest przed przecięciem poszczególnych drutów przy pomocy dwóch wkładek umieszczonych w rowkach znajdujących się wzdłuż wgłębienia.

Znany jest również zacisk, w którym przewód umieszczony jest we wgłębieniu wykonanym w korpusie zacisku i unieruchomiony jest przez wkładkę dociskową. Wkładka ta dociskana jest śrubami osadzonymi w płycie dociskowej przykręconej wkrętami do korpusu zacisku. Śruby dociskające wkładkę zabezpieczone są przed odkręceniem przy pomocy nakrętek.

Znane jest rozwiązanie z opisu patentowego nr 18 667, w którym zacisk w kanale kadłuba, który w dolnej części ma kształt rowka zbieżnego, posiada, dla każdego końca przewodu łączącego, umieszczoną wkładkę połączoną ze śrubą zaciskową.

Wadą powyższych rozwiązań jest skomplikowana budowa.

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji oraz poprawa jakości styku. Cel ten osiągnięto poprzez wykonanie w korpusie zacisku kanału o przekroju owalnym i symetrycznym. Wewnątrz kanału umieszczona jest wkładka w kształcie wycinka rury, która oparta jest na elementach śrubowych wkręconych w ściankę kanału.

Zacisk według wynalazku umożliwia uzyskanie dużej powierzchni przylegania przewodu w kanale bez konieczności znacznego odkształcenia przewodu.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zacisk przewodu w widoku z góry, fig. 2 — zacisk w widoku z boku, fig. 3 — widok z góry innego wykonania zacisku, a fig. 4 — widok z boku tego zacisku.

Korpus 1, wykonany w całości z metalu, posiada otwory 2 służące do mocowania go śrubami na podłożu izolacyjnym. W korpusie wykonane są trzy kanały 3 o osiach równoległych i o przekroju owalnym. Wewnątrz każdego kanału umieszczona jest wkładka 4. Wkładka ma kształt wycinka rury i jej wewnętrzny promień dostosowany jest do średnicy mocowanego w zacisku przewodu. Wkładka przylega swą wewnętrzną powierzchnią do zaciskanego przewodu 5 i doci-

skana jest z zewnątrz przez dwie śruby 6 przechodzące przez nagwintowane otwory 7 wykonane w korpusie. Nagwintowane otwory usytuowane są w płaszczyźnie przechodzącej przez oś kanału. Śruba zabezpieczona jest przed odkręcaniem przy pomocy nakrętki 8.

W innym wykonaniu korpus 1, wykonany z metalu, posiada trzy kanały 3 leżące w jednej płaszczyźnie i o przekroju owalnym. Wewnątrz każdego kanału umieszczona jest wkładka 4, która dociskana jest przez dwie śruby 6, zabezpieczonymi przed odkręceniem nakrętką 7. Ponadto korpus posiada ramię 9, w którym wykonany jest stożkowy otwór 10 przeznaczony do mocowania styku tulipanowego.

W celu zamocowania przewodu w zacisku należy odizolowaną i pocynowaną końcówką przewodu 5 umieścić wraz z wkładką 4 w kanale 3 korpusu 1, po czym dociska się wkładkę do przewodu przez wkręcenie śrub 6. Następnie zabezpiecza się śruby przed odkręceniem przez dokręcenie nakrętek 9.

Zacisk przewodu według wynalazku znajduje zastosowanie do wykonania połączeń elektrycznych w gnieździe sprzęgu i skrzynce rozgałęźnej.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Zacisk przewodu zawierający w korpusie kanał do mocowania przewodu oraz umieszczoną w nim wkładkę i śrubę zabezpieczoną przed odkręceniem nakrętą, **znamienny tym**, że kanał (3) ma przekrój owalny, symetryczny, a wewnątrz kanału umieszczona jest wkładka (4) w kształcie wycinka rury, która oparta jest na elementach śrubowych wkręconych w ściankę kanału.

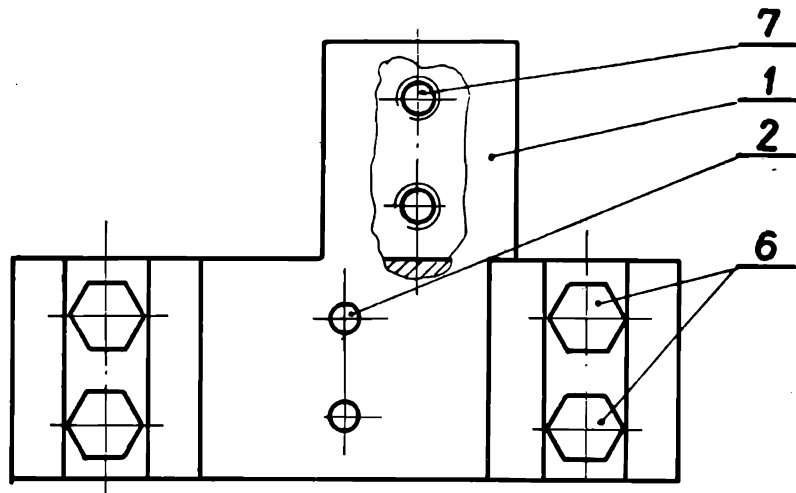


FIG. 1.

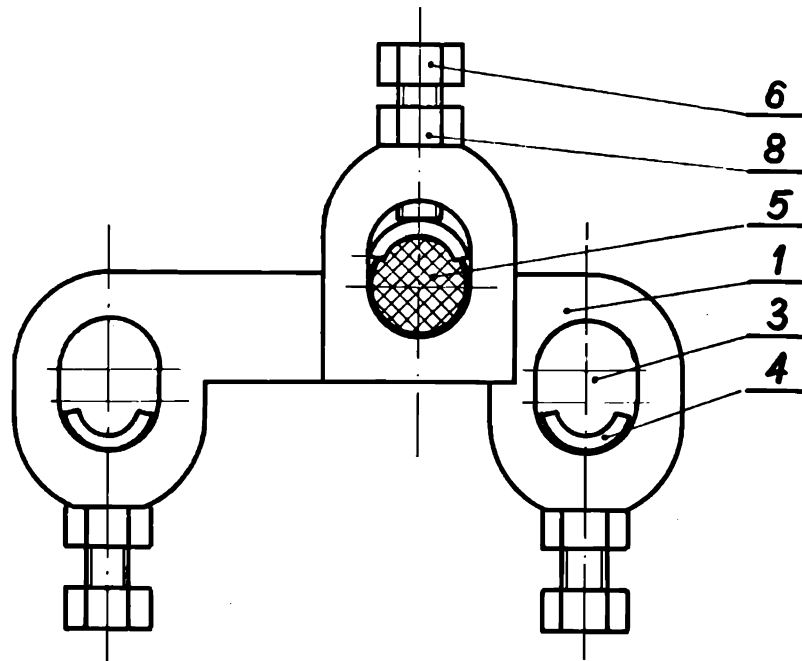


FIG. 2.

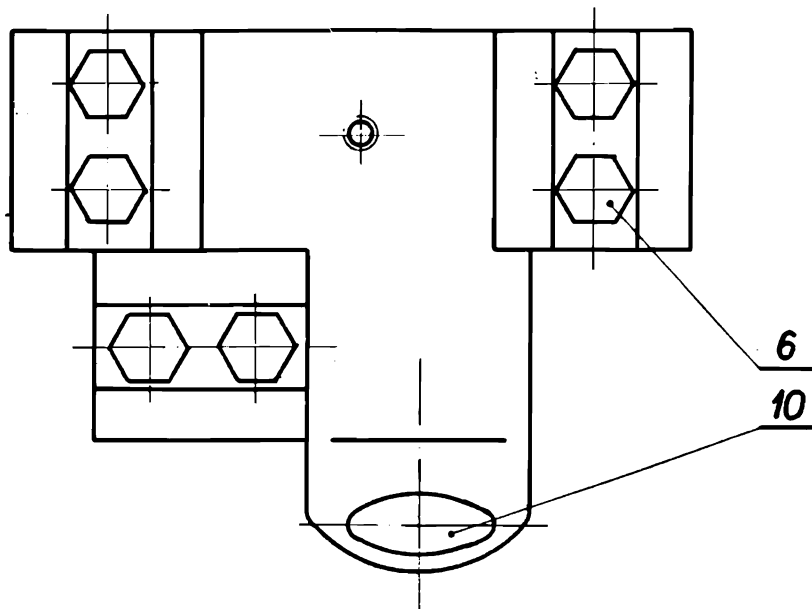


FIG. 3.

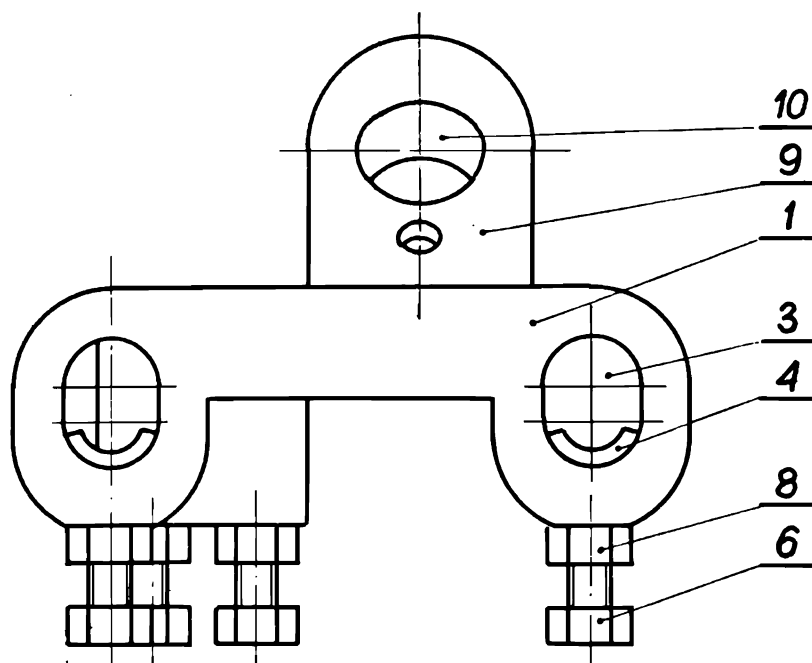


FIG. 4.