



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211868353 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 06

(21) 申请号 202020297769.5

(22) 申请日 2020.03.11

(73) 专利权人 浙江方氏眼镜制造有限公司

地址 325000 浙江省温州市瑞安市马屿镇
工业区

(72) 发明人 谭江卫 罗伟波 杨智先 方孔利

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

代理人 程安

(51) Int.Cl.

B29C 33/04 (2006.01)

B29C 33/24 (2006.01)

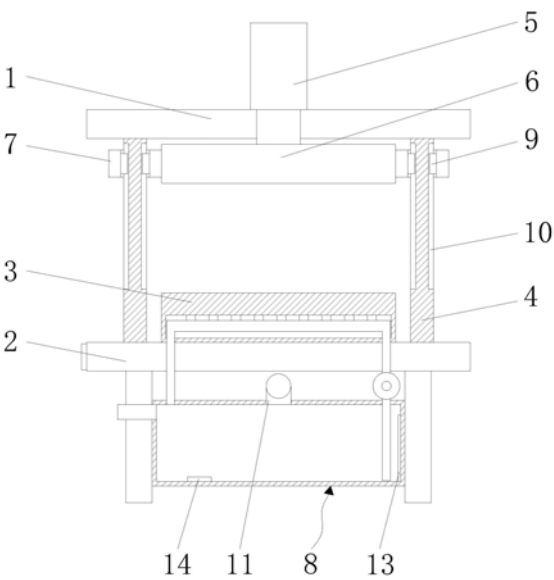
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种眼镜镜脚成型模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种眼镜镜脚成型模具，包括上模具和下模具，所述下模具的顶部固定连接下模体，所述下模体顶部的两侧均固定连接支撑杆，所述上模具的顶部固定连接有气缸，且气缸的底部固定连接有上模体，所述上模体的两侧均固定连接连接块，且连接块与支撑杆滑动连接，所述下模具的底部设置有冷却机构，且冷却机构包括水箱、水泵、连接管和导热块。本实用新型通过上模具、下模具、下模体和上模体，达到对镜脚生产的效果，通过支撑杆和连接块，达到辅助上模体移动的效果，通过气缸，达到带动上模体移动的效果，通过冷却机构，达到对下模具冷却的效果，该模具稳定性好，而且方便对模具进行冷却，方便对镜脚进行生产。



1. 一种眼镜镜脚成型模具, 包括上模具(1)和下模具(2), 其特征在于: 所述下模具(2)的顶部固定连接有下模体(3), 所述下模具(2)顶部的两侧均固定连接有支撑杆(4), 所述上模具(1)的顶部固定连接有气缸(5), 且气缸(5)的底部固定连接有上模体(6), 所述上模体(6)的两侧均固定连接有连接块(7), 且连接块(7)与支撑杆(4)滑动连接, 所述下模具(2)的底部设置有冷却机构(8), 且冷却机构(8)包括水箱(81)、水泵(82)、连接管(83)和导热块(84)。

2. 根据权利要求1所述的一种眼镜镜脚成型模具, 其特征在于: 所述连接块(7)内腔的两侧均固定连接有滑块(9), 所述支撑杆(4)的表面开设有滑槽(10), 且滑块(9)与滑槽(10)滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种眼镜镜脚成型模具, 其特征在于: 所述水箱(81)顶部的右侧固定连接有水泵(82), 所述水泵(82)的进水口与水箱(81)连通, 所述水泵(82)的出水口连通有连接管(83), 且连接管(83)的顶部固定连接有导热块(84), 所述导热块(84)的顶部与下模体(3)的内壁固定连接, 所述连接管(83)远离水泵(82)的一端与水箱(81)顶部的左侧连通。

4. 根据权利要求1所述的一种眼镜镜脚成型模具, 其特征在于: 所述水箱(81)的顶部连通有出风管(11), 且出风管(11)的内部固定连接有风机(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种眼镜镜脚成型模具, 其特征在于: 所述水箱(81)内腔的右侧固定连接有水位计(13), 所述水箱(81)内腔底部的左侧固定连接有温度传感器(14), 所述下模具(2)的左侧固定连接有控制器。

一种眼镜镜脚成型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体为一种眼镜镜脚成型模具。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,素有“工业之母”的称号,在对眼镜镜脚进行生产时,需要使用模具,而现有的模具稳定性差,而且也不方便对模具进行冷却,为此我们提出一种眼镜镜脚成型模具。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种眼镜镜脚成型模具,具备稳定性好,而且方便对模具进行冷却的优点,解决了模具稳定性差,而且也不方便对模具进行冷却的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种眼镜镜脚成型模具,包括上模具和下模具,所述下模具的顶部固定连接有下模体,所述下模具顶部的两侧均固定连接有支撑杆,所述上模具的顶部固定连接有气缸,且气缸的底部固定连接有上模体,所述上模体的两侧均固定连接有连接块,且连接块与支撑杆滑动连接,所述下模具的底部设置有冷却机构,且冷却机构包括水箱、水泵、连接管和导热块。

[0005] 优选的,所述连接块内腔的两侧均固定连接有滑块,所述支撑杆的表面开设有滑槽,且滑块与滑槽滑动连接。

[0006] 优选的,所述水箱顶部的右侧固定连接有水泵,所述水泵的进水口与水箱连通,所述水泵的出水口连通有连接管,且连接管的顶部固定连接有导热块,所述导热块的顶部与下模体的内壁固定连接,所述连接管远离水泵的一端与水箱顶部的左侧连通。

[0007] 优选的,所述水箱的顶部连通有出风管,且出风管的内部固定连接有风机。

[0008] 优选的,所述水箱内腔的右侧固定连接有水位计,所述水箱内腔底部的左侧固定连接有温度传感器,所述下模具的左侧固定连接有控制器。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0010] 1、本实用新型通过上模具、下模具、下模体和上模体,达到对镜脚生产的效果,通过支撑杆和连接块,达到辅助上模体移动的效果,通过气缸,达到带动上模体移动的效果,通过冷却机构,达到对下模具冷却的效果,也方便镜脚快速成型,该模具稳定性好,而且方便对模具进行冷却,方便对镜脚进行生产。

[0011] 2、本实用新型通过滑块和滑槽,达到辅助连接块移动的效果,避免出现晃动的状况,通过出风管和风机,达到对水箱内水冷却的效果,方便对模具进行冷却,通过水位计和温度传感器,达到对水箱内水位和温度进行检测的效果,方便人们进行使用。

附图说明

[0012] 此处所说明的附图用来提供对本申请的进一步理解,构成本申请的一部分,本申请的示意性实施例及其说明用于解释本申请,并不构成对本申请的不当限定,在附图中:

[0013] 图1为本实用新型结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型下模体的俯视剖面图;

[0015] 图3为本实用新型水箱的左视图;

[0016] 图4为本实用新型冷却机构示意图。

[0017] 图中:1上模具、2下模具、3下模体、4支撑杆、5气缸、6上模体、7连接块、8冷却机构、81水箱、82水泵、83连接管、84导热块、9滑块、10滑槽、11出风管、12风机、13水位计、14温度传感器。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 在实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 本实用新型的上模具1、下模具2、下模体3、支撑杆4、气缸5、上模体6、连接块7、冷却机构8、水箱81、水泵82、连接管83、导热块84、滑块9、滑槽10、出风管11、风机12、水位计13和温度传感器14部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0021] 请参阅图1-4,一种眼镜镜脚成型模具,包括上模具1和下模具2,下模具2的顶部固定连接有下模体3,下模具2顶部的两侧均固定连接有支撑杆4,上模具1的顶部固定连接有气缸5,且气缸5的底部固定连接有上模体6,上模体6的两侧均固定连接有连接块7,连接块7内腔的两侧均固定连接有滑块9,支撑杆4的表面开设有滑槽10,且滑块9与滑槽10滑动连接,通过滑块9和滑槽10,达到辅助连接块7移动的效果,避免出现晃动的状况,且连接块7与支撑杆4滑动连接,下模具2的底部设置有冷却机构8,且冷却机构8包括水箱81、水泵82、连接管83和导热块84,水箱81顶部的右侧固定连接有水泵82,水泵82的进水口与水箱81连通,水泵82的出水口连通有连接管83,且连接管83的顶部固定连接有导热块84,导热块84的顶部与下模体3的内壁固定连接,连接管83远离水泵82的一端与水箱81顶部的左侧连通,水箱81的顶部连通有出风管11,且出风管11的内部固定连接有风机12,通过出风管11和风机12,达到对水箱81内水冷却的效果,方便对模具进行冷却,水箱81内腔的右侧固定连接有水位计13,水箱81内腔底部的左侧固定连接有温度传感器14,通过水位计13和温度传感器14,达到对水箱81内水位和温度进行检测的效果,方便人们进行使用,下模具2的左侧固定连接有控制器,控制器上设置有显示屏,方便人们对数据进行观看,通过上模具1、下模具2、下模体

3和上模体6,达到对镜脚生产的效果,通过支撑杆4和连接块7,达到辅助上模体6移动的效果,通过气缸5,达到带动上模体6移动的效果,通过冷却机构8,达到对下模具2冷却的效果,也方便镜脚快速成型,该模具稳定性好,而且方便对模具进行冷却,方便对镜脚进行生产。

[0022] 使用时,通过上模具1、下模具2、下模体3和上模体6,达到对镜脚生产的效果,通过支撑杆4和连接块7,达到辅助上模体6移动的效果,通过气缸5,达到带动上模体6移动的效果,通过冷却机构8,达到对下模具2冷却的效果,也方便镜脚快速成型,该模具稳定性好,而且方便对模具进行冷却,方便对镜脚进行生产。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

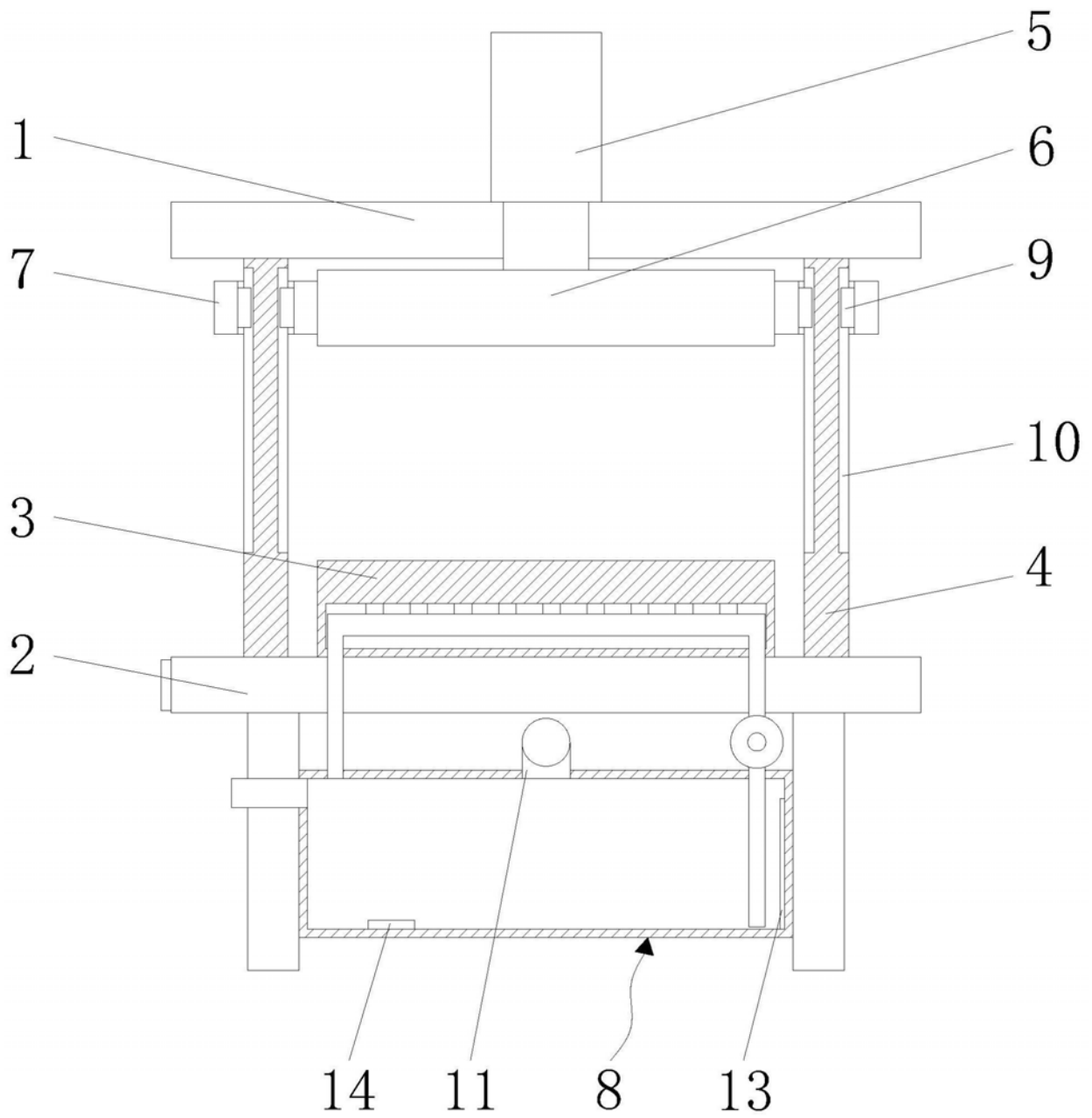


图1

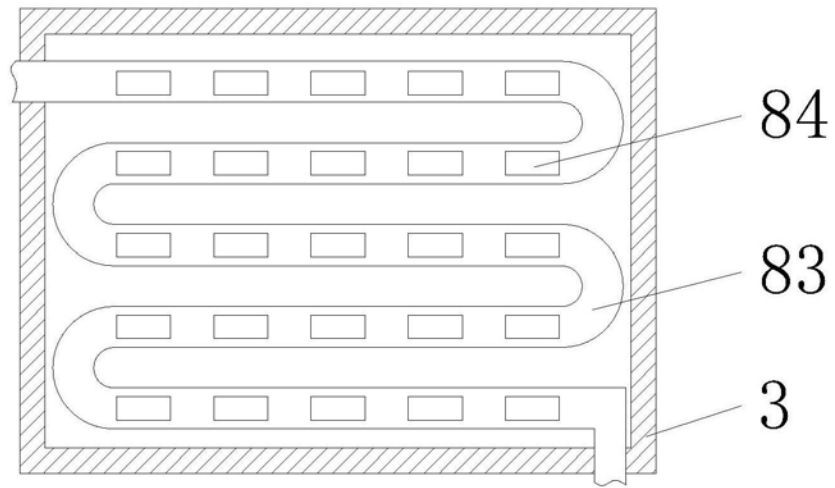


图2

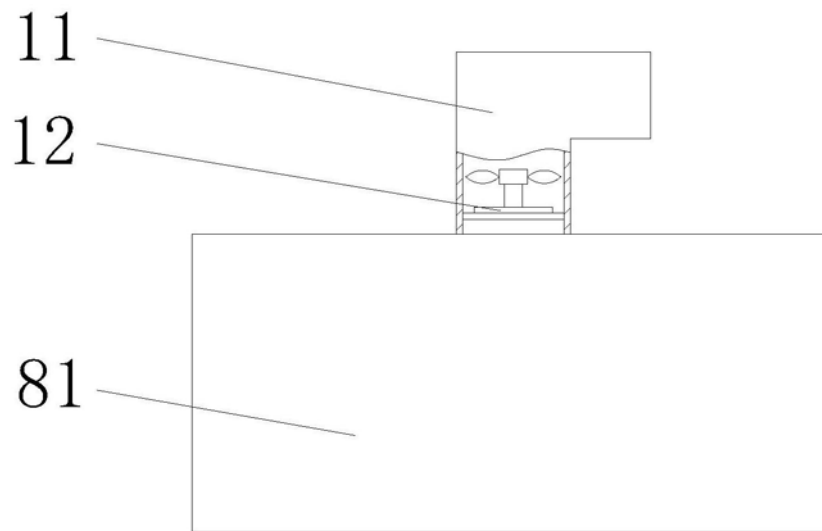


图3

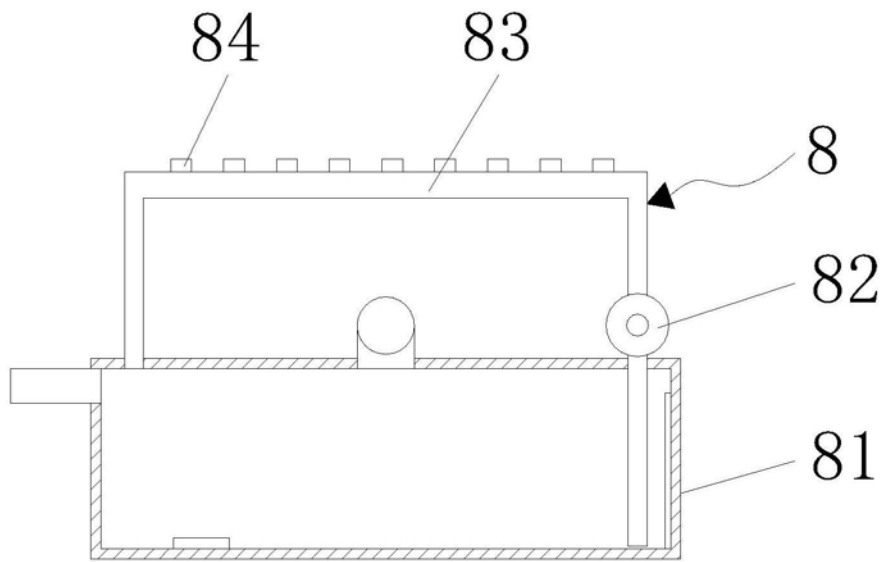


图4