



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201560557 U

(45) 授权公告日 2010.08.25

(21) 申请号 200920265087.X

(22) 申请日 2009.12.04

(73) 专利权人 滁州扬子木业有限公司

地址 239000 安徽省滁州市花园西路 98 号

(72) 发明人 雷响

(74) 专利代理机构 珠海智专专利商标代理有限公司 44262

代理人 张中

(51) Int. Cl.

E04F 15/02 (2006.01)

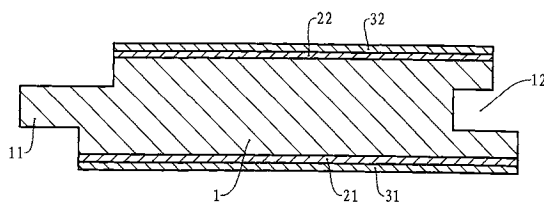
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

双面地板

(57) 摘要

双面地板,包括一个基材层,在基材层上表面上设有上表面层,而在基材层下表面设有下表面层。具有既节约了地板的使用成本,也节约了木材资源并保护了生态环境的优点。



1. 双面地板,包括
基材层;
所述基材层上表面上设有上表面层;
其特征在于:
所述基材层下表面设有下表面层。
2. 根据权利要求 1 所述的双面地板,其特征在于:
所述上表面层由耐磨层和装饰层构成。
3. 根据权利要求 1 所述的双面地板,其特征在于:
所述下表面层由耐磨层和装饰层构成。
4. 根据权利要求 1 所述的双面地板,其特征在于:
所述上、下表面层均由耐磨层和装饰层构成。
5. 根据权利要求 1-4 任一项所述的双面地板,其特征在于:
所述上表面层的上表面及所述下表面层的下表面均为平面。
6. 根据权利要求 1-4 任一项所述的双面地板,其特征在于:
所述上表面层的上表面及所述下表面层的下表面均为凹凸不平的浮雕面。
7. 根据权利要求 1-4 任一项所述的双面地板,其特征在于:
所述上表面层的上表面与所述下表面层的下表面之一为平面,另一为凹凸不平的浮雕面。

双面地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种地板,尤其是一种可以在正反两面中任选一面作为使用面的双面地板。

背景技术

[0002] 现有木质地板有多种多样,依材料分类有实木地板、仿实木地板,依拼接结构分类有平扣地板、卡扣地板。上述地板都有基材层,并在基材层的上表面设置有至少一个耐磨层,也有在耐磨层与基材层间还加有一个装饰层的,还有将装饰层与耐磨层设计成一个既有装饰功能又有耐磨功能的表面层的,当然,在上述这些多层结构的地板中,还可以在基材的下表面设置一个平衡层。此外,根据设计需要,地板的上表面可以是平面的,也可以是有凸凹的立体浮雕图案的。每块地板的四边可以是平直的,还可以是有下斜面的。每块地板与相邻地板之间的拼接部可以是榫槽结构,也可以是带有锁扣的榫槽结构。

[0003] 上述各类地板有一个共同的特点,就是只能单面使用,也就是使用时耐磨层必须铺设为面向使用空间的上表面,否则就失去了耐磨层的设计意义。在长期使用后,地板上表面不可避免地会产生损伤,只能更换地板,此外,如对地板的色彩、图案或想在平面地板与浮雕面地板间进行选择时,也只能更换地板。经常更换地板将增加用户的使用成本,同时导致大量的资源浪费,影响生态环境,同时也会破坏使用空间四周的墙体。

发明内容

[0004] 本实用新型的主要目的是提供能够节约使用成本的双面地板;

[0005] 本实用新型的另一目的是提供能节约木材资源,间接保护生态环境的双面地板。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供的双面地板包括一个基材层,在基材层上表面上设有上表面层,而在基材层下表面设有下表面层。

[0007] 由以上方案可见,由于在基材层的上下表面均设有可以作为面向装饰空间的表面层,因而可以在双面中选择其中一面作为正面使用,需要更换地板时,将地板拆下选择另一面作为正面铺设即可。作为地板主要木质原料的同一基材层在两个地板使用周期中得以超值使用,既节约了地板的使用成本,也节约了木材资源并保护了生态环境。

[0008] 一个具体的方案是上表面层由耐磨层和装饰层构成。

[0009] 另一个具体的方案是下表面层由耐磨层和装饰层构成。

[0010] 还一个具体的方案是上、下表面层均由耐磨层和装饰层构成。

[0011] 更进一步的方案可以是上表面层的上表面及所述下表面层的下表面均为平面;或者上表面层的上表面及下表面层的下表面均为凹凸不平的浮雕面;或者上表面层的上表面与下表面层的下表面之一为平面,另一为凹凸不平的浮雕面。以上不同方案可以根据不同消费者的不同喜好做出不同类型、不同图案的双面地板。

附图说明

- [0012] 图 1 是第一实施例双面地板的横剖面图；
[0013] 图 2 是两块第一实施例双面地板拼接前的示意图；
[0014] 图 3 是图 2 示的两块地板拼接后的示意图；
[0015] 图 4 是第二实施例双面地板拼接前的示意图；
[0016] 图 5 是第 4 示的两块地板拼接后的示意图。
[0017] 以下结合本实用新型的实施例及附图作进一步说明。

具体实施方式

[0018] 第一实施例：

[0019] 参见图 1，这是一块双面地板的横剖面图，在图 1 示的方向上，大体为条状板的基材层 1 的上表面自下而上顺序固定有装饰层 22 和耐磨层 32，而在基材层 1 的下表面，则自上而下顺序地固定有装饰层 21 和耐磨层 31。在连接基材层 1 上下表面的四个侧面上，两两相对地设有榫 11 和槽 12，榫 11 和槽 12 以尺寸相吻合的方式设置。

[0020] 参见图 2，双面地板铺设时，一块双面地板以榫 11 与相邻另一块双面地板的槽 12 相对，并在地板平面方向相对插接。

[0021] 参见图 3，插接到位后，可在朝向房间使用空间的上表面的防热胀接缝内镶嵌弹性胶条 4。

[0022] 对本例而言，基材层 1 可以是实木板、高密度纤维板、中密度纤维板、多层复合板或其他复合材料板中的任一种；装饰层 21、22 的图案、质地可以相同，也可以不同；耐磨层 31、32 可采用含三氧化二铝等耐磨材料颗粒、浸渍三聚氰胺后制成的耐磨纸。各层选定后，以热压工艺成型，之后加工榫槽，某一面是平面还是有凹凸的浮雕面的选择，或其他选择可以通过热压机压模板的设置来实现。

[0023] 第二实施例：

[0024] 参见图 4，本例与第一实施例相同点不再赘述，不同点有：基材层 10 四侧的榫 101 和槽 102 的结构形式，它们为具有防脱开的扣接式的榫 101 和槽 102；装饰层 202、201 的选择也与第一实施例相同，而耐磨层 301、302 则采用耐磨油漆涂饰固化而成。

[0025] 参见图 5，两块相邻的双面地板相互扣接后，可在朝向房间使用空间的上表面的防热胀接缝内镶嵌弹性胶条 4。

[0026] 与第一实施例相同地，对本例而言，基材层 10 可以是实木板、高密度纤维板、中密度纤维板、多层复合板或其他复合材料板中的任一种；装饰层 201、202 的图案、质地可以相同，也可以不同。上述各层选定后，以热压工艺成型，之后加工榫槽，某一面是平面还是有凹凸的浮雕面的选择，或其他选择可以通过热压机压模板的设置来实现。最后，涂饰耐磨油漆并固化。

[0027] 本实用新型的主要构思是在基材层的两面均设置表面层，表面层可以采用上述实施例中装饰层加耐磨层的结构形式，还可以采用一层的结构形式，即将带有图案的装饰纸采用含三氧化二铝等耐磨材料颗粒、浸渍三聚氰胺后制成，这样，可将基材层两面叠加一层的上述材料而形成的三层一起进行热压。在不脱离本实用新型主要构思前提下，将上述各种实施方式间的简单组合或与已有技术的简单组合变换，仍在权利要求的保护范围之内。

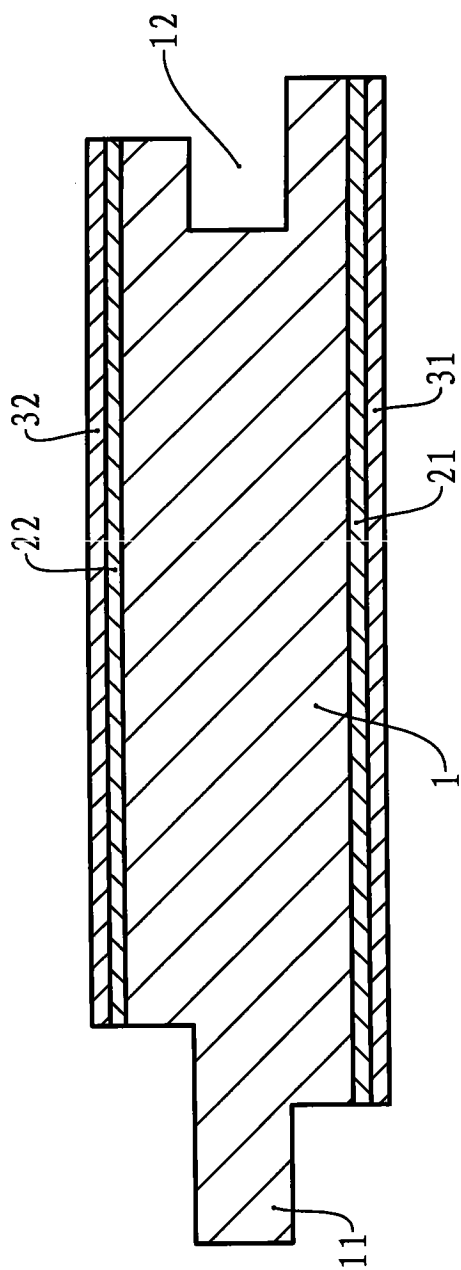


图 1

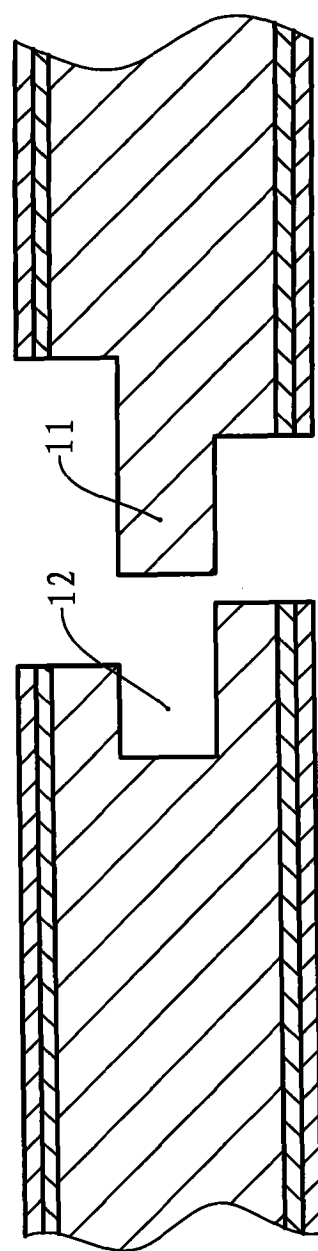


图 2

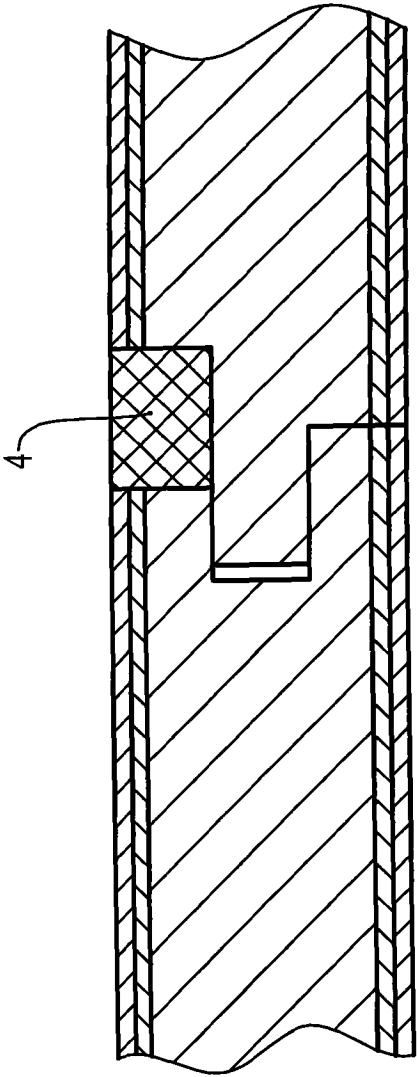


图 3

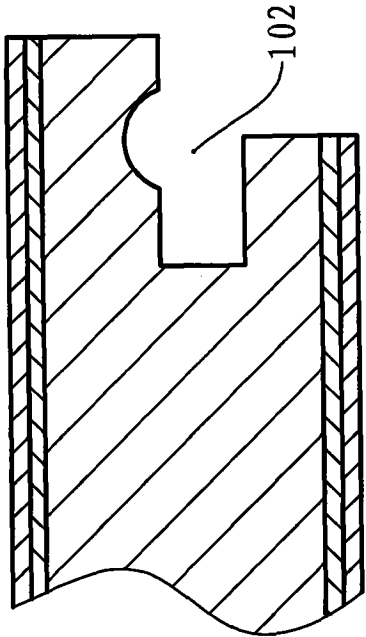
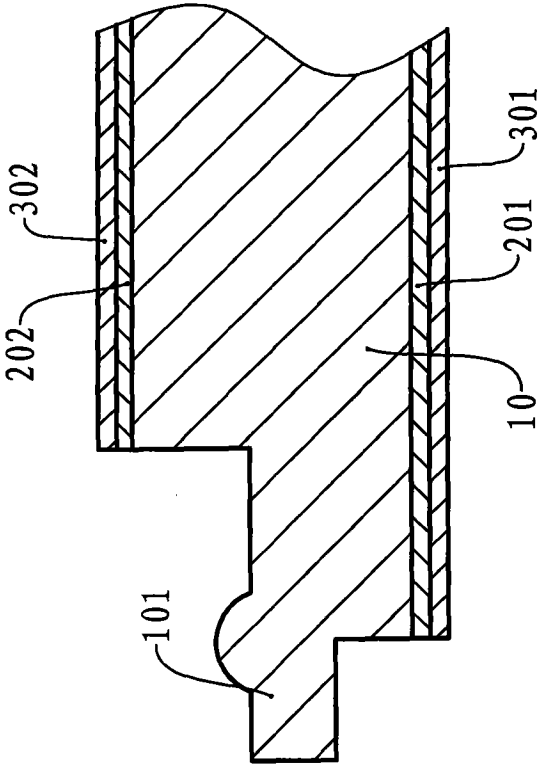


图 4

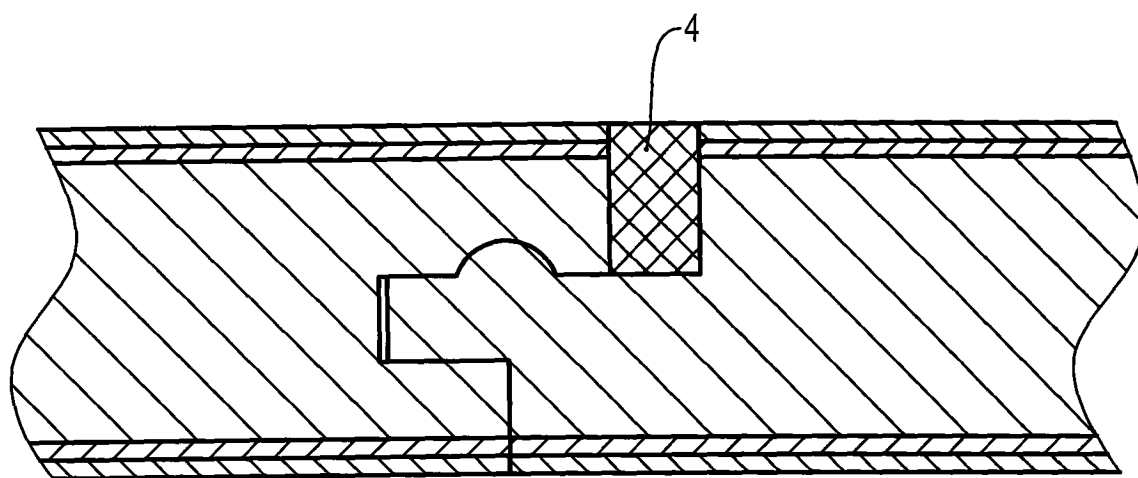


图 5