(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221517671 U
(45)授权公告日 2024.08.13

(21)申请号 202323580971.1

(22)申请日 2023.12.27

(73)专利权人 江西铜业集团物流有限公司
地址 335400 江西省鹰潭市贵溪市冶金大道贵冶厂区内

(72)发明人 饶坚强 周健

(74)专利代理机构 南昌熠星知识产权代理有限公司 36129
专利代理师 王佳宇

(51)Int.Cl.
B25B 27/14(2006.01)

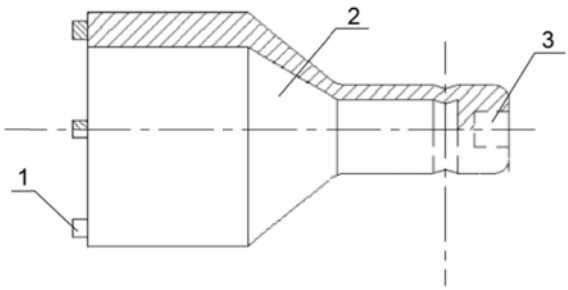
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具

(57)摘要

本实用新型公开了一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具,包括卡爪、套筒,所述卡爪设置在所述套筒的一端,所述套筒的另一端开设有定位槽,所述卡爪至少设置为六组,六组所述卡爪之间均匀间隔设置,所述套筒经六组所述卡爪固定在动臂下销螺帽上的六个凹槽中。本实用新型能够降低维修人员的工作难度、缩短维修时间、减少备件损耗、消除安全隐患,而且使用轻便、快捷。



CN 221517671 U

1.一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具,其特征在于,

包括卡爪、套筒,所述卡爪设置在所述套筒的一端,所述套筒的另一端开设有定位槽,所述卡爪至少设置为六组,六组所述卡爪之间均匀间隔设置,所述套筒经六组所述卡爪固定在动臂下销螺帽上的六个凹槽中。

2.根据权利要求1所述的一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具,其特征在于,

所述卡爪固定焊接在所述套筒的一端上,或所述卡爪与所述套筒设置为一体成型结构。

3.根据权利要求1所述的一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具,其特征在于,

所述套筒的长度为400-600mm。

4.根据权利要求1所述的一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具,其特征在于,

所述卡爪的内侧设有凸台以增加所述卡爪与所述凹槽的接触面积,提高所述卡爪的抓持力。

5.根据权利要求3所述的一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具,其特征在于,

所述套筒的外表面设有防滑花纹或凹凸结构,以增加所述套筒的摩擦力,防止所述套筒在使用过程中滑动或脱落。

6.根据权利要求4所述的一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具,其特征在于,

所述卡爪的直径为10-30mm。

一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及基律纳K-350型卡车动臂下销螺帽的拆装技术领域,具体为一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具。

背景技术

[0002] 由于动臂下销螺母所在位置狭窄、空间小,一般工具无法拆装,给维修造成很大的困难,容易造成备件损坏、维修时间长甚至于给维修人员造成很大的安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述技术问题,从而提供了一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具;

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供以下的技术方案:

[0005] 本实用新型提供了一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具,

[0006] 包括卡爪、套筒,所述卡爪设置在所述套筒的一端,所述套筒的另一端开设有定位槽,所述卡爪至少设置为六组,六组所述卡爪之间均匀间隔设置,所述套筒经六组所述卡爪固定在动臂下销螺帽上的六个凹槽中。

[0007] 可选的,所述卡爪固定焊接在所述套筒的一端上,或所述卡爪与所述套筒设置为一体成型结构。

[0008] 可选的,所述套筒的长度为400-600mm。

[0009] 可选的,所述卡爪的内侧设有凸台以增加所述卡爪与所述凹槽的接触面积,提高所述卡爪的抓持力。

[0010] 可选的,所述套筒的外表面设有防滑花纹或凹凸结构,以增加所述套筒的摩擦力,防止所述套筒在使用过程中滑动或脱落。

[0011] 可选的,所述卡爪的直径为10-30mm。

[0012] 本实用新型有益效果

[0013] 本实用新型能够降低维修人员的工作难度、缩短维修时间、减少备件损耗、消除安全隐患,而且使用轻便、快捷。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型结构右视图。

[0016] 附图标记说明:1-卡爪,2-套筒,3-定位槽。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型的实施例中的附图,对本实用新型的实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全

部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例

[0019] 如图1-图2所示,本实用新型提供了一种渣包车动臂下销螺帽的拆装专用工具,

[0020] 包括卡爪1、套筒2,所述卡爪1设置在所述套筒2的一端,所述套筒2的另一端开设有定位槽3,定位槽3与螺帽卡接固定,所述卡爪1至少设置为六组,六组所述卡爪1之间均匀间隔设置,所述套筒2经六组所述卡爪1固定在动臂下销螺帽上的六个凹槽中;

[0021] 所述卡爪1固定焊接在所述套筒2的一端上,或所述卡爪1与所述套筒2设置为一体成型结构,在本实施例中,所述卡爪1与所述套筒2设置为一体成型结构,一体成型结构便于提高整体的结构强度;

[0022] 所述套筒2的长度为400-600mm,所述卡爪1的直径为10-30mm,具体长度与直径根据实际所需设置即可,在本实施例中,所述套筒2的长度为500mm,所述卡爪1的直径为20mm;

[0023] 所述卡爪1的内侧设有凸台以增加所述卡爪1与所述凹槽的接触面积,提高所述卡爪1的抓持力;

[0024] 所述套筒2的外表面设有防滑花纹或凹凸结构,以增加所述套筒2的摩擦力,防止所述套筒2在使用过程中滑动或脱落;

[0025] 本实用新型在使用过程中,首先将制作的专用工具的六个卡爪1卡入动臂下销螺帽上的六个凹槽中,再盖上制作的中心带孔的专用盖板,使套筒2穿入盖板中心的孔中,以保证专用套筒2保持水平、确保平稳,中心的孔穿过专用套筒2的端部,定位槽3与螺帽卡接,使专用套筒2和螺帽保持水平并能够灵活转动,套入重型扭力扳手,拆除螺帽,取出动臂下销;

[0026] 本实用新型能够降低维修人员的工作难度、缩短维修时间、减少备件损耗、消除安全隐患,而且使用轻便、快捷。

[0027] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

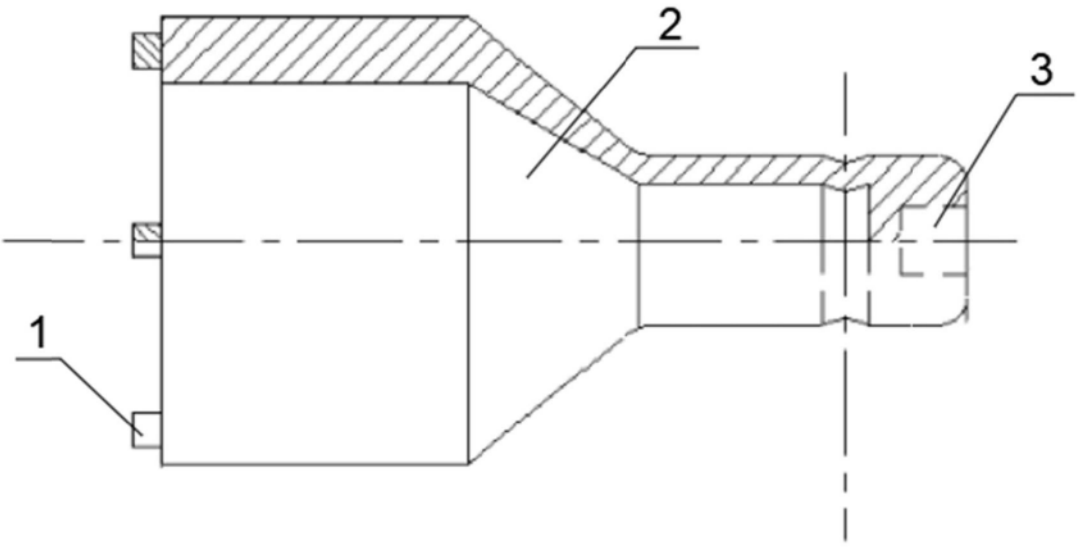


图1

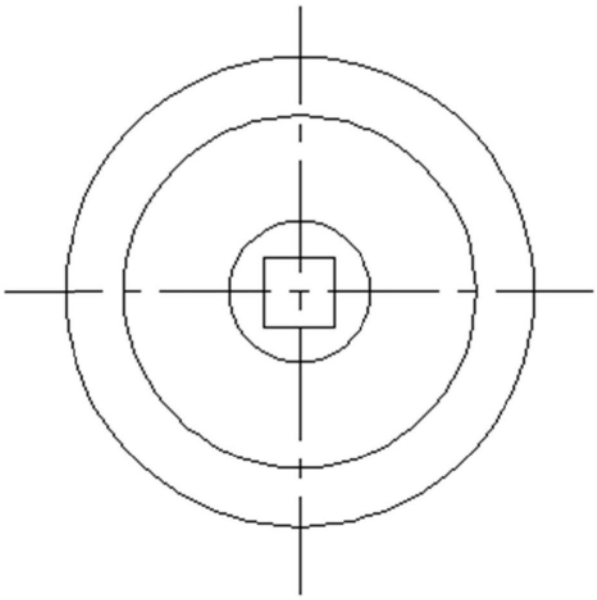


图2