(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 116690348 A
(43)申请公布日 2023.09.05

(21)申请号 202310989037.0

(22)申请日 2023.08.08

(71)申请人 成都芊子睿科技有限公司
地址 610000 四川省成都市锦江区梨花街12号1栋2单元28层2802号

(72)发明人 刘宝龙 高军和

(51)Int.Cl.
B24B 9/18(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 55/02(2006.01)
B24B 55/06(2006.01)
B24B 47/22(2006.01)
B24B 41/00(2006.01)
B24B 55/12(2006.01)

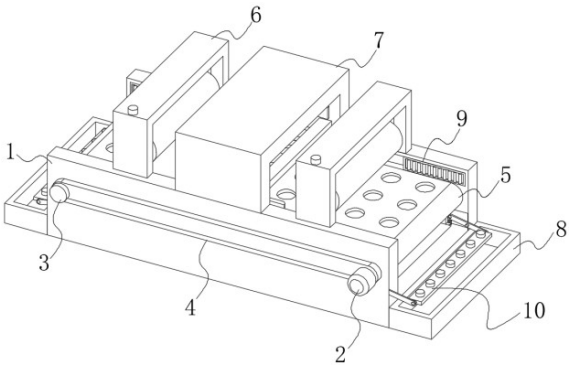
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种用于建筑模板打磨的加工装置

(57)摘要

本发明公开了一种用于建筑模板打磨的加工装置,涉及建筑模板加工领域,包括主体外壳,所述主体外壳外表面的一侧固定连接有主电机,所述主电机外表面的输出端固定连接有传送辊轴,所述传送辊轴的外表面滚动连接有传送带,所述主体外壳外表面的顶部固定连接有打磨部件,本发明通过设置打磨部件,在对建筑模板进行打磨工作时,不同高度的建筑模板需要加工打磨的高度不同,通过增加打磨部件,在对建筑模板进行打磨工作时,根据不同的打磨工作要求,能够通过调节小螺纹杆对打磨辊轴的高度进行调节,从而能够对不同高度的建筑模板进行打磨加工,从而提高了装置的实用性。



CN 116690348 A

1.一种用于建筑模板打磨的加工装置,包括主体外壳(1),其特征在于:所述主体外壳(1)外表面的一侧固定连接有主电机(2),所述主电机(2)外表面的输出端固定连接有传送辊轴(12),所述传送辊轴(12)的外表面滚动连接有传送带(5),所述主体外壳(1)外表面靠近主电机(2)的一侧转动连接有大皮带轮(3),所述大皮带轮(3)外表面的中部滚动连接有传动皮带(4),所述主体外壳(1)外表面的顶部固定连接有打磨部件(6),所述主体外壳(1)顶部的中部固定连接有联动部件(7),所述主体外壳(1)的外表面对称设置有集尘槽(8),所述主体外壳(1)的内壁滑动连接有夹持部件(9),所述主体外壳(1)外表面靠近集尘槽(8)的一端转动连接有清理部件(10),所述主体外壳(1)内腔的中部固定连接有收集部件(11):

所述打磨部件(6)包括打磨外壳(61),所述打磨外壳(61)的外表面开设有滑动槽(62),所述滑动槽(62)内腔的两侧滑动连接有滑块(64),所述滑块(64)内腔的中部插接有小螺纹杆(63),所述滑块(64)靠近打磨外壳(61)的一端固定连接有打磨辊轴(65);

所述联动部件(7)包括联动外壳(71),所述联动外壳(71)外表面的底部滑动连接有侧磨机构(72),所述侧磨机构(72)外表面靠近联动外壳(71)的一端固定连接有水箱(73),所述联动外壳(71)外表面的底部固定连接有连接杆(74),所述连接杆(74)远离联动外壳(71)的一端固定连接有阀片(75),所述联动外壳(71)底部的中部固定连接有活塞杆(76),所述活塞杆(76)的外表面套接有活塞缸(77),所述活塞缸(77)远离活塞杆(76)的一端固定连接有喷气阀(78),所述水箱(73)外表面的底部固定连接有喷淋阀(79)。

2.根据权利要求1所述的一种用于建筑模板打磨的加工装置,其特征在于:所述侧磨机构(72)包括打磨侧板(721),所述打磨侧板(721)外表面的中部固定连接有齿条(722),所述打磨侧板(721)外表面靠近齿条(722)的一端固定连接有连接轴一(723),所述连接轴一(723)外表面套接有侧磨弹簧(725),所述水箱(73)的外表面固定连接有移动块(724),所述移动块(724)内腔的中部插接有大螺纹杆(726),所述大螺纹杆(726)外表面的底部固定连接有齿轮(727)。

3.根据权利要求2所述的一种用于建筑模板打磨的加工装置,其特征在于:所述连接轴一(723)远离打磨侧板(721)的一端与主体外壳(1)的内壁固定连接,所述大螺纹杆(726)外表面远离齿轮(727)的一端与联动外壳(71)内腔的顶部固定连接,所述移动块(724)内腔的中部与大螺纹杆(726)的外表面螺纹连接,所述齿轮(727)的外表面与齿条(722)的内壁啮合连接。

4.根据权利要求3所述的一种用于建筑模板打磨的加工装置,其特征在于:所述侧磨弹簧(725)靠近打磨侧板(721)的一端与打磨侧板(721)外表面靠近连接轴一(723)的一端固定连接,所述侧磨弹簧(725)远离打磨侧板(721)的一端与主体外壳(1)的内壁固定连接,所述移动块(724)的外表面与联动外壳(71)的内腔滑动连接。

5.根据权利要求1所述的一种用于建筑模板打磨的加工装置,其特征在于:所述夹持部件(9)包括夹持外壳(901),所述夹持外壳(901)内腔的底部固定连接有连接轴二(902),所述连接轴二(902)的外表面套接有夹持弹簧(903),所述连接轴二(902)远离夹持外壳(901)的一端固定连接有夹持顶板(904),所述夹持顶板(904)外表面的顶部对称设置有固定座(905),所述固定座(905)外表面远离夹持顶板(904)的一端转动连接有滚筒(906),所述夹持顶板(904)外表面远离固定座(905)的一端固定连接有下连接座(907),所述下连接座(907)远离夹持顶板(904)的一端转动连接有大连接杆(908),所述大连接杆(908)远离下连

接座(907)的一端转动连接有上连接座(909),所述上连接座(909)远离大连接杆(908)的一端固定连接有夹持板(910),所述夹持板(910)内腔的中部转动连接有辅助辊轴(911)。

6.根据权利要求5所述的一种用于建筑模板打磨的加工装置,其特征在于:所述夹持弹簧(903)靠近夹持顶板(904)的一端与夹持顶板(904)外表面靠近连接轴二(902)的一端固定连接,所述夹持弹簧(903)远离夹持顶板(904)的一端与夹持外壳(901)内腔的底部固定连接,所述夹持顶板(904)外表面的两侧与夹持外壳(901)内腔的两侧滑动连接。

7.根据权利要求1所述的一种用于建筑模板打磨的加工装置,其特征在于:所述收集部件(11)包括收集底板(111),所述收集底板(111)外表面的底部固定连接有小电机(112),所述小电机(112)的输出端固定连接有扇叶(115),所述收集底板(111)外表面靠近小电机(112)的一端转动连接有小皮带轮(113),所述小皮带轮(113)外表面的中部滚动连接有连接皮带(114),所述主体外壳(1)内腔的中部固定连接有滤网板(116),所述主体外壳(1)内腔的侧壁固定连接有清洁辊筒(117)。

8.根据权利要求1所述的一种用于建筑模板打磨的加工装置,其特征在于:所述清理部件(10)包括小连接杆(101),所述小连接杆(101)外表面的一端转动连接有清洁板(102),所述小连接杆(101)远离清洁板(102)一端固定连接有清洁弹簧(103),所述清洁弹簧(103)远离小连接杆(101)的一端与主体外壳(1)内腔的底部固定连接,所述主体外壳(1)的内壁靠近小连杆(101)的一侧固定连接有电动液压杆(104)。

9.根据权利要求8所述的一种用于建筑模板打磨的加工装置,其特征在于:所述小连接杆(101)外表面的中部通过插口与主体外壳(1)内壁转动连接,所述电动液压杆(104)的输出端与清洁辊筒(117)的外表面固定连接,所述滑块(64)内腔的中部与小螺纹杆(63)的外表面螺纹连接,所述滑块(64)的外表面与滑动槽(62)内腔的两侧滑动连接。

一种用于建筑模板打磨的加工装置

技术领域

[0001] 本发明涉及建筑模板加工领域，具体涉及一种用于建筑模板打磨的加工装置。

背景技术

[0002] 建筑模板是一种临时性支护结构，按设计要求制作，使混凝土结构、构件按规定的位置、几何尺寸成形，保持其正确位置，并承受建筑模板自重及作用在其上的外部荷载，进行模板工程的目的，是保证混凝土工程质量与施工安全、加快施工进度和降低工程成本，现浇混凝土结构工程施工用的建筑模板结构，主要由面板、支撑结构和连接件三部分组成，面板是直接接触新浇混凝土的承力板；支撑结构则是支承面板、混凝土和施工荷载的临时结构，保证建筑模板结构牢固地组合，做到不变形、不破坏，连接件是将面板与支撑结构连接成整体的配件。

[0003] 在对建筑模板进行打磨工作时，打磨辊轴与建筑模板打磨时间较长时，建筑模板表面温度较高，如不及时对建筑模板表面进行降温，在打磨工作时不仅会产生大量的气体，同时对后续的工作造成影响，从而影响了装置的工作效率。

发明内容

[0004] 针对现有技术的不足，本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：本发明所述的一种用于建筑模板打磨的加工装置，包括主体外壳，所述主体外壳外表面的一侧固定连接有主电机，所述主电机外表面的输出端固定连接有传送辊轴，所述传送辊轴的外表面滚动连接有传送带，所述主体外壳外表面靠近主电机的一侧转动连接有大皮带轮，所述大皮带轮外表面的中部滚动连接有传动皮带，所述主体外壳外表面的顶部固定连接有打磨部件，所述主体外壳顶部的中部固定连接有联动部件，所述主体外壳的外表面对称设置有集尘槽，所述主体外壳的内壁滑动连接有夹持部件，所述主体外壳外表面靠近集尘槽的一端转动连接有清理部件，所述主体外壳内腔的中部固定连接有收集部件；工作时，打开主电机，通过主电机输出端带动传送辊轴在主体外壳的内腔中转动，主电机输出端转动的同时通过传动皮带的传动带动小皮带轮转动同时带动传送辊轴转动，传送辊轴转动的同时带动传送带进行传送工作，从而对建筑模板进行打磨工作。

[0005] 进一步的，所述打磨部件包括打磨外壳，所述打磨外壳的外表面开设有滑动槽，所述滑动槽内腔的两侧滑动连接有滑块，所述滑块内腔的中部与小螺纹杆的外表面螺纹连接，所述滑块的外表面与滑动槽内腔的两侧滑动连接，所述滑块内腔的中部插接有小螺纹杆，所述滑块靠近打磨外壳的一端固定连接有打磨辊轴；根据对建筑模板打磨不同深度，从而通过旋转小螺纹杆带动滑块在滑动槽内上下移动，从而对打磨辊轴进行高低调节，通过设置两个打磨辊轴，当建筑模板通过第一个打磨辊轴进行打磨后，防止建筑模板表面不平整，打磨效果差，从而避免对建筑模板进行二次装夹进行打磨，本发明通过设置打磨部件，在对建筑模板进行打磨工作时，不同高度的建筑模板需要加工打磨的高度不同，通过增加打磨部件，在对建筑模板进行打磨工作时，根据不同的打磨工作要求，能够通过调节小螺纹

杆对打磨辊轴的高度进行调节，从而能够对不同高度的建筑模板进行打磨加工，从而提高了装置的实用性。

[0006] 进一步的，所述联动部件包括联动外壳，所述联动外壳外表面的底部滑动连接有侧磨机构，所述侧磨机构包括打磨侧板，所述打磨侧板外表面的中部固定连接有齿条，所述打磨侧板外表面靠近齿条的一端固定连接有连接轴一，所述连接轴一远离打磨侧板的一端与主体外壳的内壁固定连接，所述连接轴一外表面套接有侧磨弹簧，所述侧磨弹簧靠近打磨侧板的一端与打磨侧板外表面靠近连接轴一的一端固定连接，所述侧磨弹簧远离打磨侧板的一端与主体外壳的内壁固定连接，所述水箱的外表面固定连接有移动块，所述移动块的外表面与联动外壳的内腔滑动连接，所述移动块内腔的中部与大螺纹杆的外表面螺纹连接，所述移动块内腔的中部插接有大螺纹杆，所述大螺纹杆外表面远离齿轮的一端与联动外壳内腔的顶部固定连接，所述大螺纹杆外表面的底部固定连接有齿轮，所述齿轮的外表面与齿条的内壁啮合连接，所述侧磨机构外表面靠近联动外壳的一端固定连接有水箱，所述联动外壳外表面的底部固定连接有连接杆，所述连接杆远离联动外壳的一端固定连接有阀片，所述联动外壳底部的中部固定连接有活塞杆，所述活塞杆的外表面套接有活塞缸，所述活塞缸远离活塞杆的一端固定连接有喷气阀，所述水箱外表面的底部固定连接有喷淋阀；当建筑模板经过联动部件时，建筑模板与打磨侧板进行挤压时，打磨侧板对建筑模板的侧边进行毛刺打磨，通过建筑模板对打磨侧板进行挤压的同时，使得挤压侧板带动齿条在主体外壳的内壁上移动，齿条移动的同时，通过与齿条的啮合连接，使得齿轮带动大螺纹杆在联动外壳的内腔中转动，大螺纹杆转动的同时使得移动块带动水箱在联动外壳的内壁上向下移动，水箱移动的同时使得连接杆拉动阀片脱离喷淋阀，从而使得水箱内的水流通过喷淋阀对传送带上打磨的建筑模板进行喷淋降温，当建筑模板侧边毛刺打磨结束后通过联动部件时，打磨侧板通过侧磨弹簧的拉伸作用，进行复位，同时通过齿条带动齿轮反向转动，从而使得滑块带动水箱在联动外壳的内腔中向上移动，移动的同时通过活塞杆对活塞缸进行挤压，从而使得活塞缸内腔的气体通过喷气阀进行喷出，从而对传送带上进行吹气清理，本发明通过设置联动部件，当打磨侧板对建筑模板侧面进行毛刺打磨时，能够通过建筑模板对打磨侧板进行挤压的同时，使得大螺纹杆转动的同时使得移动块带动水箱在联动外壳的内壁上向下移动，从而使得阀片脱离喷淋阀，使得水箱内的水流通过喷淋阀对传送带上的建筑模板进行喷淋降温，防止在建筑模板打磨时温度较高，当建筑模板侧边毛刺打磨结束后通过联动机构时，打磨侧板通过侧磨弹簧的拉伸作用，进行复位从而带动水箱在联动外壳的内壁上进行移动，同时活塞杆对活塞缸进行挤压，从而使得活塞缸内腔的气体通过喷气阀进行喷出，从而对传送带上进行吹气清理，防止传送带上的木屑较多，对打磨工作造成误差。

[0007] 进一步的，所述夹持部件包括夹持外壳，所述夹持外壳内腔的底部固定连接有连接轴二，所述连接轴二的外表面套接有夹持弹簧，所述夹持弹簧靠近夹持顶板的一端与夹持顶板外表面靠近连接轴二的一端固定连接，所述夹持弹簧远离夹持顶板的一端与夹持外壳内腔的底部固定连接，所述连接轴二远离夹持外壳的一端固定连接有夹持顶板，所述夹持顶板外表面的两侧与夹持外壳内腔的两侧滑动连接，所述夹持顶板外表面的顶部对称设置有固定座，所述固定座外表面远离夹持顶板的一端转动连接有滚筒，所述夹持顶板外表面远离固定座的一端固定连接有下连接座，所述下连接座远离夹持顶板的一端转动连接有

大连接杆，所述大连接杆远离下连接座的一端转动连接有上连接座，所述上连接座远离大连接杆的一端固定连接有夹持板，所述夹持板内腔的中部转动连接有辅助辊轴；当建筑模板放置于传送带上进行传送打磨工作时，通过建筑模板自身的重量，当建筑模板经过夹持部件时，通过建筑模板自身重量对滚筒进行挤压，夹持顶板受到重力在夹持外壳的内腔中向下移动，通过夹持顶板向下移动的同时大连接杆通过下连接座的带动，通过上连接座拉动夹持板对传送带上的建筑模板进行夹持导向，本发明通过设置夹持部件，通过设置夹持部件，在建筑模板在传送带上进行传送打磨工作时，通过夹持底板受到建筑模板的重力通过小连杆带动夹持板对传送带上的建筑模板进行导向夹持，防止在打磨工作时建筑模板发生较大位置的偏移，对打磨工作造成影响，从而降低装置的工作效率。

[0008] 进一步的，所述收集部件包括收集底板，所述收集底板外表面的底部固定连接有小电机，所述小电机的输出端固定连接有扇叶，所述收集底板外表面靠近小电机的一端转动连接有小皮带轮，所述小皮带轮外表面的中部滚动连接有连接皮带，所述主体外壳内腔的中部固定连接有滤网板，所述主体外壳内腔的侧壁固定连接有清洁辊筒；打开小电机，通过小电机输出端的带动使得扇叶在收集底板上转动，同时小电机输出端转动的同时通过连接皮带的传动，带动小皮带轮转动，从而带动扇叶转动，从而对装置上的木屑进行收集，将木屑吸附在滤网板上。

[0009] 进一步的，所述清理部件包括小连接杆，所述小连接杆外表面的中部通过插口与主体外壳内壁转动连接，所述小连接杆外表面的一端转动连接有清洁板，所述小连接杆远离清洁板一端固定连接有清洁弹簧，所述清洁弹簧远离小连接杆的一端与主体外壳内腔的底部固定连接，所述主体外壳的内壁靠近小连杆的一侧固定连接有电动液压杆，所述电动液压杆的输出端与清洁辊筒的外表面固定连接；通过打开电动液压杆，使得电动液压杆输出端带动清理辊筒在滤网板上进行往复移动，将木屑推入到集尘槽内进行收集，当清理辊筒推动木屑经过小连接杆时，通过对小连接杆进行挤压时，清洁板通过小连接杆的带动从而对清理辊筒的表面进行清理，本发明通过设置清理部件与收集部件，在装置对建筑模板进行打磨工作时，产生的木屑通过扇叶转动带动的吸力将木屑吸附在滤网板上，同时通过电动液压杆带动清洁辊筒在滤网板上进行往复移动，从而将滤网板上吸附的木屑推入到集尘槽内，清洁辊轴移动的同时通过对小连接杆进行挤压，同时使得清洁板对清洁辊轴的外表面进行清理，防止大量的堆集在清洁辊轴的外表面上，不便于对木屑的清洁收集工作。

[0010] 本发明的有益效果如下：

1.本发明通过设置打磨部件，在对建筑模板进行打磨工作时，不同高度的建筑模板需要加工打磨的高度不同，通过增加打磨部件，在对建筑模板进行打磨工作时，根据不同的打磨工作要求，能够通过调节小螺纹杆对打磨辊轴的高度进行调节，从而能够对不同高度的建筑模板进行打磨加工，从而提高了装置的实用性。

[0011] 2.本发明通过设置联动部件，当打磨侧板对建筑模板侧面进行毛刺打磨时，能够通过建筑模板对打磨侧板进行挤压的同时，使得大螺纹杆转动的同时使得移动块带动水箱在联动外壳的内壁上向下移动，从而使得阀片脱离喷淋阀，使得水箱内的水流通过喷淋阀对传送带上的建筑模板进行喷淋降温，防止在建筑模板打磨时温度较高，当建筑模板侧边毛刺打磨结束后通过联动机构时，打磨侧板通过侧磨弹簧的拉伸作用，进行复位从而带动水箱在联动外壳的内壁上进行移动，同时活塞杆对活塞缸进行挤压，从而使得活塞缸内腔

的气体通过喷气阀进行喷出，从而对传送带上进行吹气清理，防止传送带上的木屑较多，对打磨工作造成误差。

[0012] 3.本发明通过设置夹持部件，通过设置夹持部件，在建筑模板在传送带上进行传送打磨工作时，通过夹持底板受到建筑模板的重力通过小连杆带动夹持板对传送带上的建筑模板进行导向夹持，防止在打磨工作时建筑模板发生较大位置的偏移，对打磨工作造成影响，从而降低装置的工作效率。

[0013] 4.本发明通过设置清理部件与收集部件，在装置对建筑模板进行打磨工作时，产生的木屑通过扇叶转动带动的吸力将木屑吸附在滤网板上，同时通过电动液压杆带动清洁辊筒在滤网板上进行往复移动，从而将滤网板上吸附的木屑推入到集尘槽内，清洁辊轴移动的同时通过对小连接杆进行挤压，同时使得清洁板对清洁辊轴的外表面进行清理，防止大量的堆集在清洁辊轴的外表面上，不便于对木屑的清洁收集工作。

附图说明

[0014] 图1是本发明的主视图；

图2是本发明的剖视图；

图3是本发明的剖视轴侧图；

图4是本发明打磨部件的结构示意图；

图5是本发明联动部件的结构示意图；

图6是本发明联动部件的轴侧图；

图7是本发明侧磨机构的结构示意图；

图8是本发明夹持部件的结构示意图；

图9是本发明收集部件的结构示意图；

图10是本发明清洁部件的结构示意图。

[0015] 图中：1、主体外壳；2、主电机；3、大皮带轮；4、传动皮带；5、传送带；6、打磨部件；61、打磨外壳；62、滑动槽；63、小螺纹杆；64、滑块；65、打磨辊轴；7、联动部件；71、联动外壳；72、侧磨机构；721、打磨侧板；722、齿条；723、连接轴一；724、移动块；725、侧磨弹簧；726、大螺纹杆；727、齿轮；73、水箱；74、连接杆；75、阀片；76、活塞杆；77、活塞缸；78、喷气阀；79、喷淋阀；8、集尘槽；9、夹持部件；901、夹持外壳；902、连接轴二；903、夹持弹簧；904、夹持顶板；905、固定座；906、滚筒；907、下连接座；908、大连接杆；909、上连接座；910、夹持板；911、辅助辊轴；10、清理部件；101、小连接杆；102、清洁板；103、清洁弹簧；104、电动液压杆；11、收集部件；111、收集底板；112、小电机；113、小皮带轮；114、连接皮带；15、扇叶；116、滤网板；117、清洁辊筒；12、传送辊轴。

实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。本发明的实施例是为了示例和描述起见而给出的，而并不是无遗漏的或者将本发明限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本发明的原理和实际应用，并且使本领域的普通技术人员能够理解本发明从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

[0017] 实施例，使用图1-图10对本发明一实施方式的一种用于建筑模板打磨的加工装置进行如下说明。

[0018] 如图1-图10示，本发明的一种用于建筑模板打磨的加工装置，包括主体外壳1，主体外壳1外表面的一侧固定连接有主电机2，主电机2外表面的输出端固定连接有传送辊轴12，传送辊轴12的外表面滚动连接有传送带5，主体外壳1外表面靠近主电机2的一侧转动连接有大皮带轮3，大皮带轮3外表面的中部滚动连接有传动皮带4，主体外壳1外表面的顶部固定连接有打磨部件6，主体外壳1顶部的中部固定连接有联动部件7，主体外壳1的外表面对称设置有集尘槽8，主体外壳1的内壁滑动连接有夹持部件9，主体外壳1外表面靠近集尘槽8的一端转动连接有清理部件10，主体外壳1内腔的中部固定连接有收集部件11；工作时，打开主电机2，通过主电机2输出端带动传送辊轴12在主体外壳1的内腔中转动，主电机2输出端转动的同时通过传动皮带4的传动带动小皮带轮113转动同时带动传送辊轴12转动，传送辊轴12转动的同时带动传送带5进行传送工作，从而对建筑模板进行打磨工作。

[0019] 打磨部件6包括打磨外壳61，打磨外壳61的外表面开设有滑动槽62，滑动槽62内腔的两侧滑动连接有滑块64，滑块64内腔的中部与小螺纹杆63的外表面螺纹连接，滑块64的外表面与滑动槽62内腔的两侧滑动连接，滑块64内腔的中部插接有小螺纹杆63，滑块64靠近打磨外壳61的一端固定连接有打磨辊轴65；根据对建筑模板打磨不同深度，从而通过旋转小螺纹杆63带动滑块64在滑动槽62内上下移动，从而对打磨辊轴65进行高低调节，通过设置两个打磨辊轴65，当建筑模板通过第一个打磨辊轴65进行打磨后，防止建筑模板表面不平整，打磨效果差，从而避免对建筑模板进行二次装夹进行打磨。

[0020] 联动部件7包括联动外壳71，联动外壳71外表面的底部滑动连接有侧磨机构72，侧磨机构72包括打磨侧板721，打磨侧板721外表面的中部固定连接有齿条722，打磨侧板721外表面靠近齿条722的一端固定连接有连接轴一723，连接轴一723远离打磨侧板721的一端与主体外壳1的内壁固定连接，连接轴一723外表面套接有侧磨弹簧725，侧磨弹簧725靠近打磨侧板721的一端与打磨侧板721外表面靠近连接轴一723的一端固定连接，侧磨弹簧725远离打磨侧板721的一端与主体外壳1的内壁固定连接，水箱73的外表面固定连接有移动块724，移动块724的外表面与联动外壳71的内腔滑动连接，移动块724内腔的中部与大螺纹杆726的外表面螺纹连接，移动块724内腔的中部插接有大螺纹杆726，大螺纹杆726外表面远离齿轮727的一端与联动外壳71内腔的顶部固定连接，大螺纹杆726外表面的底部固定连接有齿轮727，齿轮727的外表面与齿条722的内壁啮合连接，侧磨机构72外表面靠近联动外壳71的一端固定连接有水箱73，联动外壳71外表面的底部固定连接有连接杆74，连接杆74远离联动外壳71的一端固定连接有阀片75，联动外壳71底部的中部固定连接有活塞杆76，活塞杆76的外表面套接有活塞缸77，活塞缸77远离活塞杆76的一端固定连接有喷气阀78，水箱73外表面的底部固定连接有喷淋阀79；当建筑模板经过联动部件7时，建筑模板与打磨侧板721进行挤压时，打磨侧板721对建筑模板的侧边进行毛刺打磨，通过建筑模板对打磨侧板721进行挤压的同时，使得挤压侧板带动齿条722在主体外壳1的内壁上移动，齿条722移动的同时，通过与齿条722的啮合连接，使得齿轮727带动大螺纹杆726在联动外壳71的内腔中转动，大螺纹杆726转动的同时使得移动块724带动水箱73在联动外壳71的内壁上向下移动，水箱73移动的同时使得连接杆74拉动阀片75脱离喷淋阀79，从而使得水箱73内的水流通过喷淋阀79对传送带5上打磨的建筑模板进行喷淋降温，当建筑模板侧边毛刺打磨结束

后通过联动部件7时，打磨侧板721通过侧磨弹簧725的拉伸作用，进行复位，同时通过齿条722带动齿轮727反向转动，从而使得滑块64带动水箱73在联动外壳71的内腔中向上移动，移动的同时通过活塞杆76对活塞缸77进行挤压，从而使得活塞缸77内腔的气体通过喷气阀78进行喷出，从而对传送带5上进行吹气清理。

[0021] 夹持部件9包括夹持外壳901，夹持外壳901内腔的底部固定连接有连接轴二902，连接轴二902的外表面套接有夹持弹簧903，夹持弹簧903靠近夹持顶板904的一端与夹持顶板904外表面靠近连接轴二902的一端固定连接，夹持弹簧903远离夹持顶板904的一端与夹持外壳901内腔的底部固定连接，连接轴二902远离夹持外壳901的一端固定连接有夹持顶板904，夹持顶板904外表面的两侧与夹持外壳901内腔的两侧滑动连接，夹持顶板904外表面的顶部对称设置有固定座905，固定座905外表面远离夹持顶板904的一端转动连接有滚筒906，夹持顶板904外表面远离固定座905的一端固定连接有下连接座907，下连接座907远离夹持顶板904的一端转动连接有大连接杆908，大连接杆908远离下连接座907的一端转动连接有上连接座909，上连接座909远离大连接杆908的一端固定连接有夹持板910，夹持板910内腔的中部转动连接有辅助辊轴911；当建筑模板放置于传送带5上进行传送打磨工作时，通过建筑模板自身的重量，当建筑模板经过夹持部件9时，通过建筑模板自身重量对滚筒906进行挤压，夹持顶板904受到重力在夹持外壳901的内腔中向下移动，通过夹持顶板904向下移动的同时大连接杆908通过下连接座907的带动，通过上连接座909拉动夹持板910对传送带5上的建筑模板进行夹持导向。

[0022] 收集部件11包括收集底板111，收集底板111外表面的底部固定连接有小电机112，小电机112的输出端固定连接有扇叶115，收集底板111外表面靠近小电机112的一端转动连接有小皮带轮113，小皮带轮113外表面的中部滚动连接有连接皮带114，主体外壳1内腔的中部固定连接有滤网板116，主体外壳1内腔的侧壁固定连接有清洁辊筒117；打开小电机112，通过小电机112输出端的带动使得扇叶115在收集底板111上转动，同时小电机112输出端转动的同时通过连接皮带114的传动，带动小皮带轮113转动，从而带动扇叶115转动，从而对装置上的木屑进行收集，将木屑吸附在滤网板116上。

[0023] 清理部件10包括小连接杆101，小连接杆101外表面的中部通过插口与主体外壳1内壁转动连接，小连接杆101外表面的一端转动连接有清洁板102，小连接杆101远离清洁板102一端固定连接有清洁弹簧103，清洁弹簧103远离小连接杆101的一端与主体外壳1内腔的底部固定连接，主体外壳1的内壁靠近小连杆101的一侧固定连接有电动液压杆104，电动液压杆104的输出端与清洁辊筒117的外表面固定连接；通过打开电动液压杆104，使得电动液压杆104输出端带动清理辊筒117在滤网板116上进行往复移动，将木屑推入到集尘槽8内进行收集，当清理辊筒117推动木屑经过小连接杆101时，通过对小连接杆101进行挤压时，清洁板102通过小连接杆101的带动从而对清理辊筒117的表面进行清理。

[0024] 显然，所描述的实施例仅仅是本发明的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域及相关领域的普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例，都应属于本发明保护的范围。本发明中未具体描述和解释说明的结构、装置以及操作方法，如无特别说明和限定，均按照本领域的常规手段进行实施。

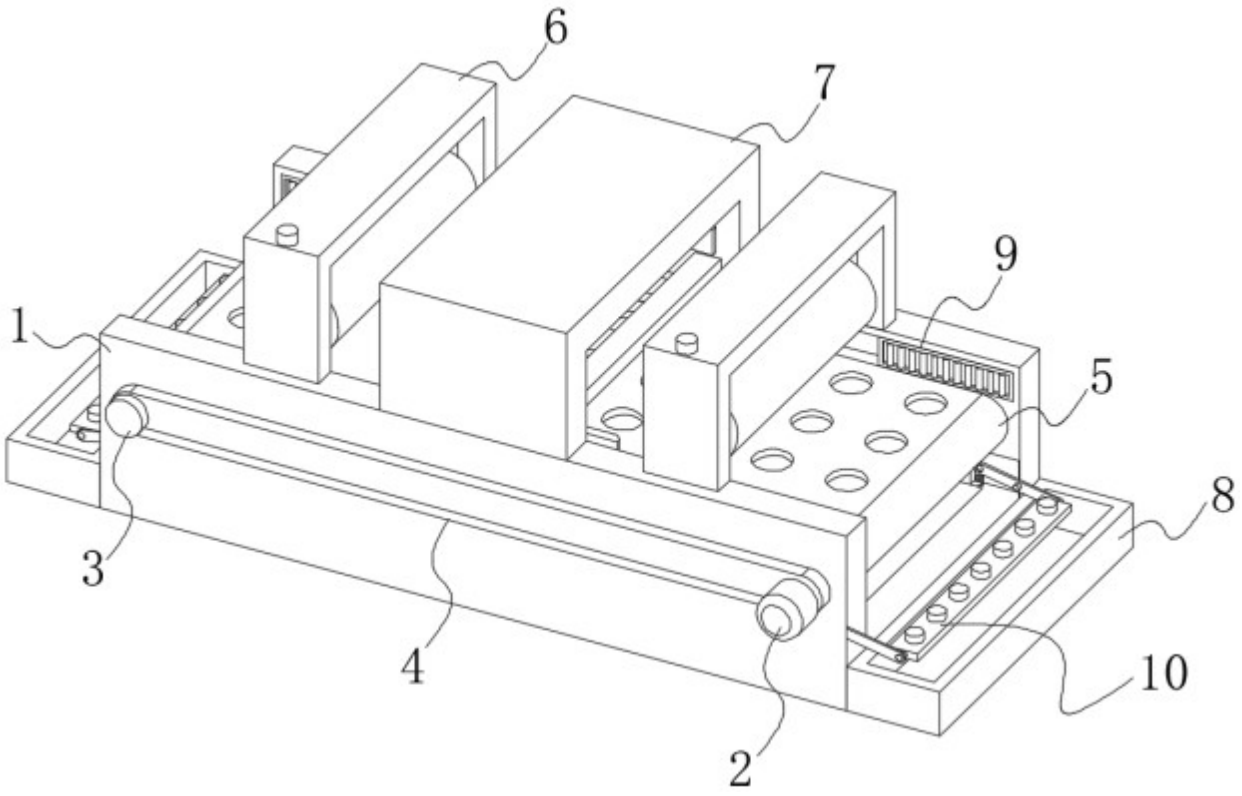


图 1

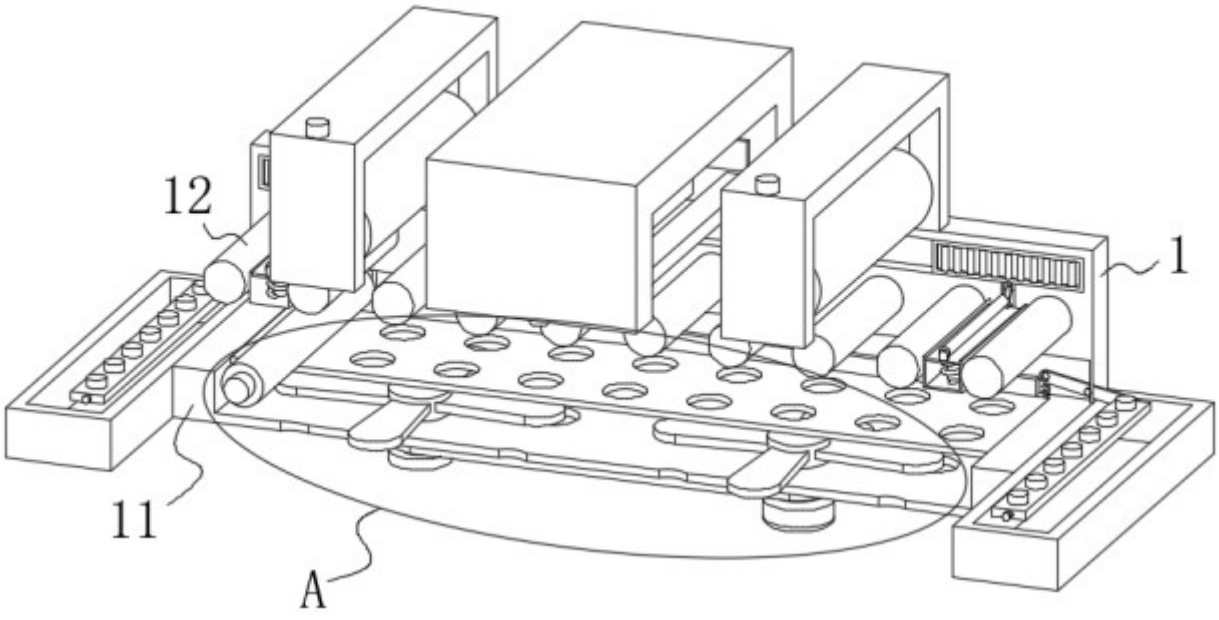


图 2

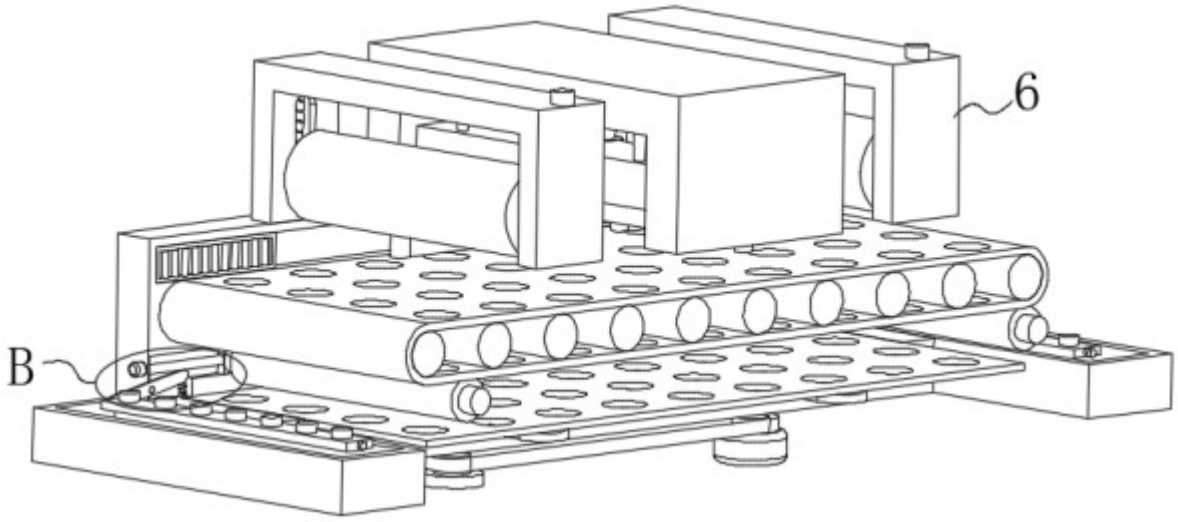


图 3

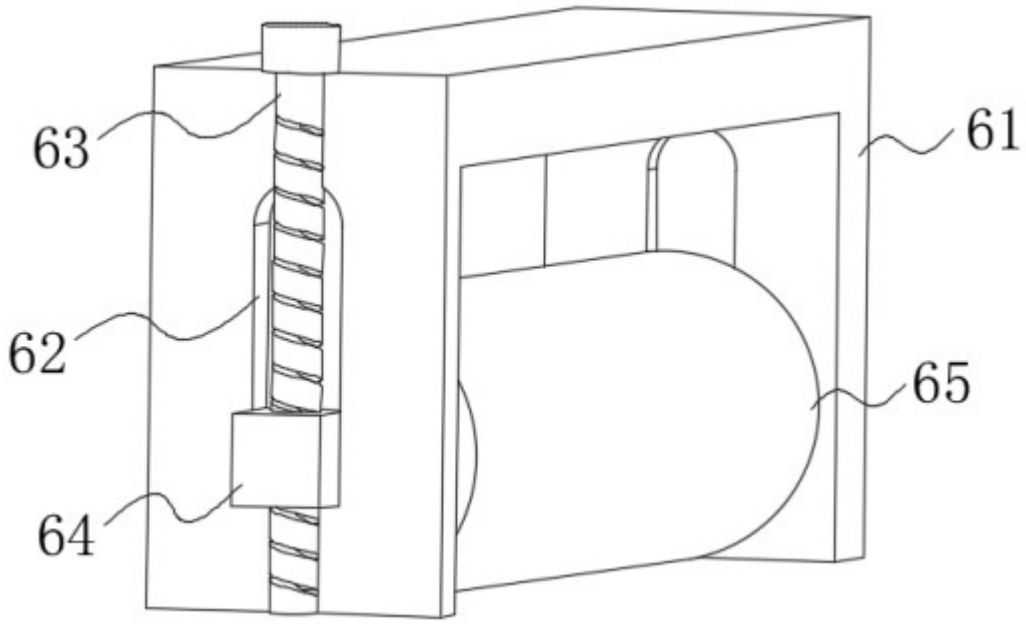


图 4

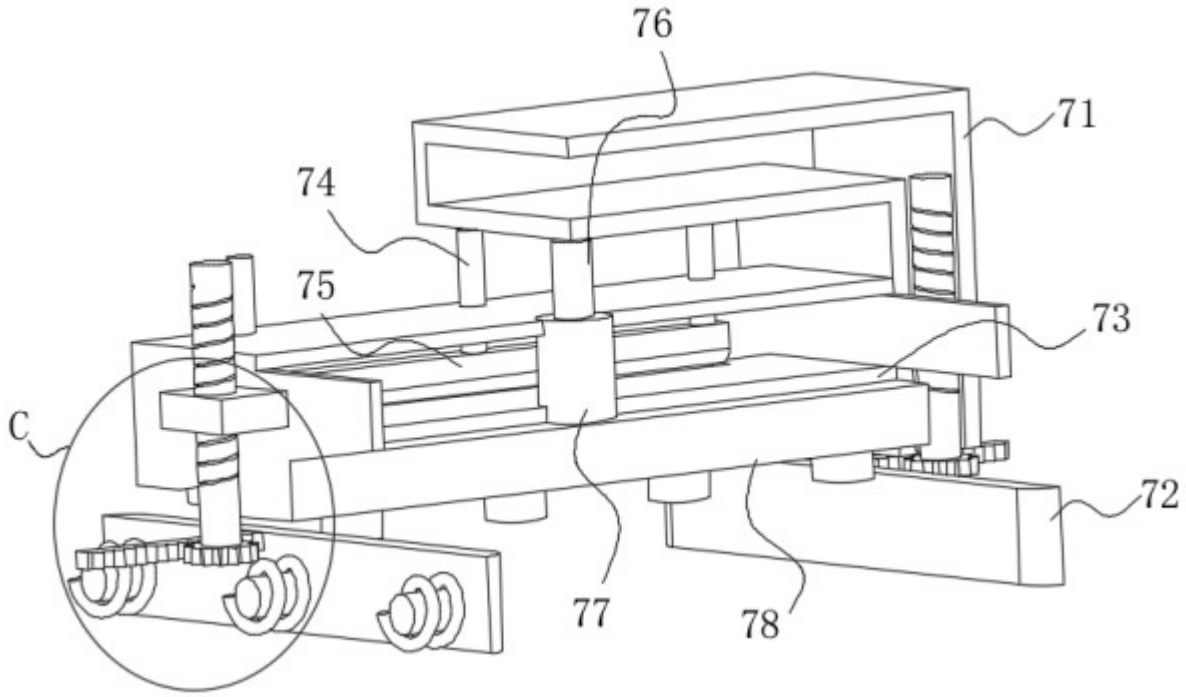


图 5

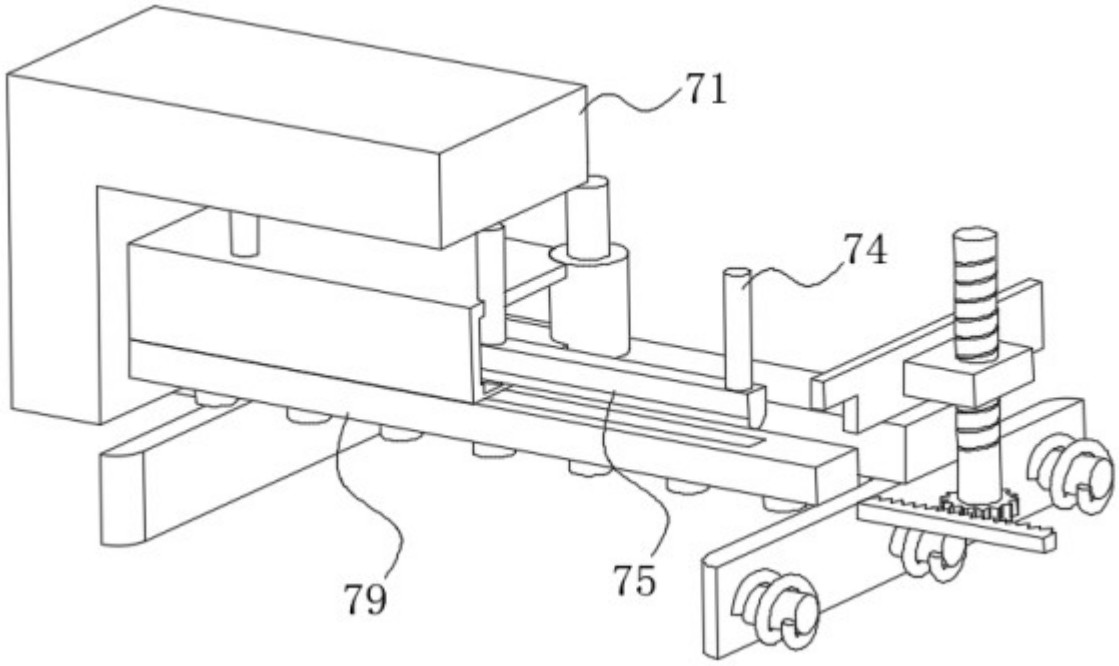


图 6

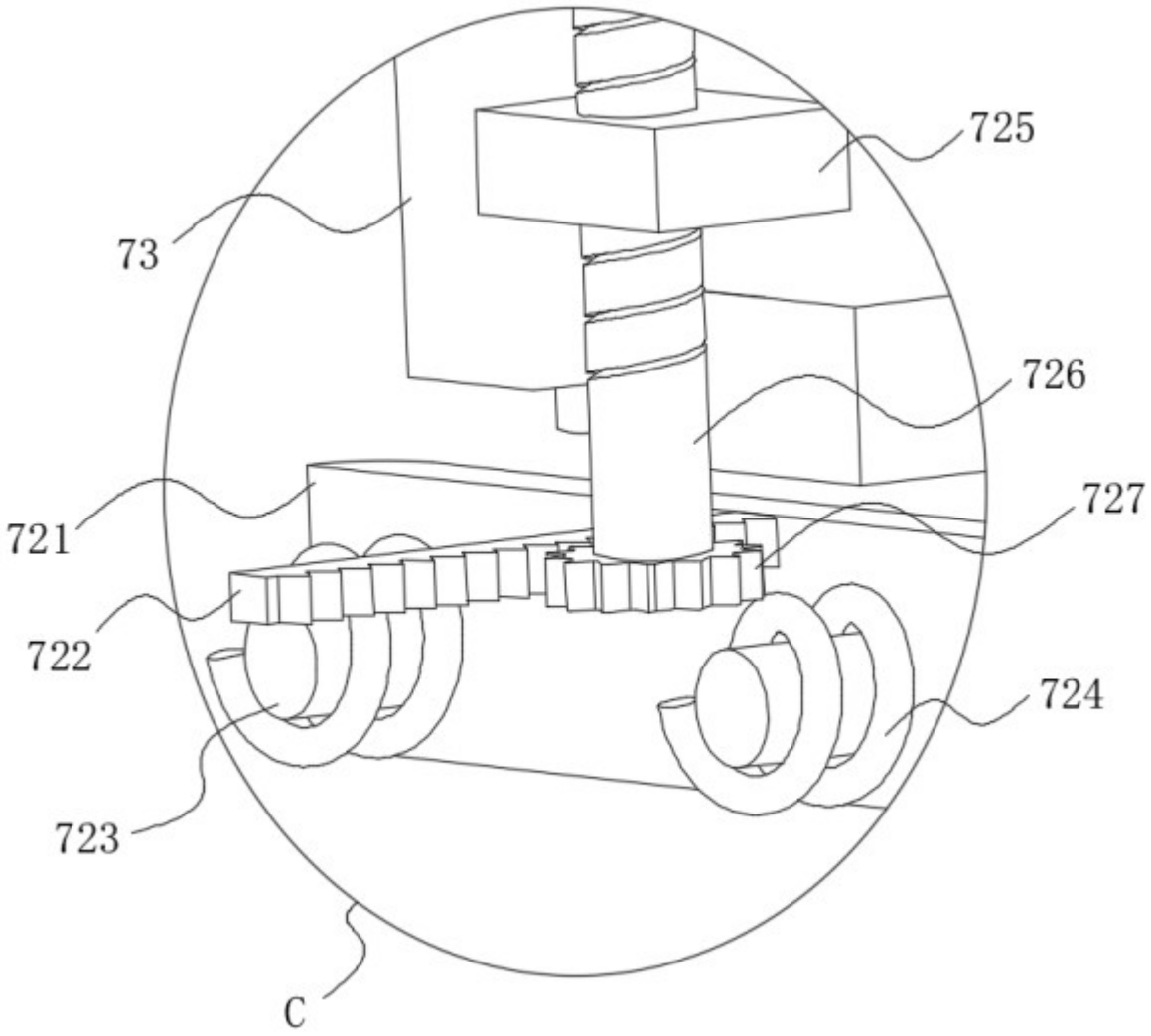

725
73
726
727
721
722
724
723
C

图 7

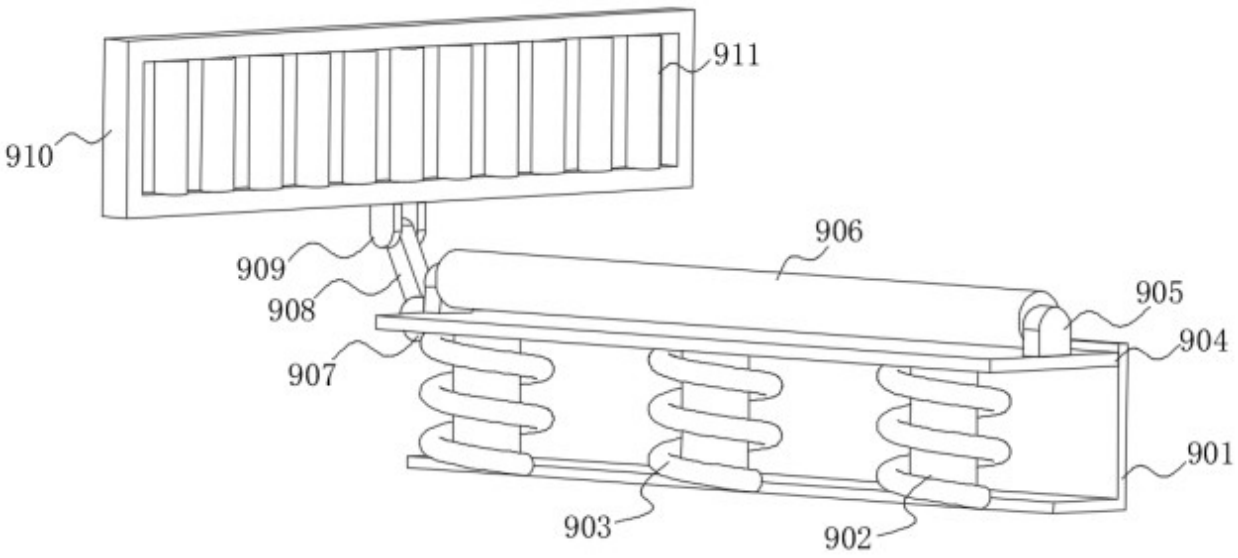

911
910
906
909
905
908
904
907
901
903
902

图 8

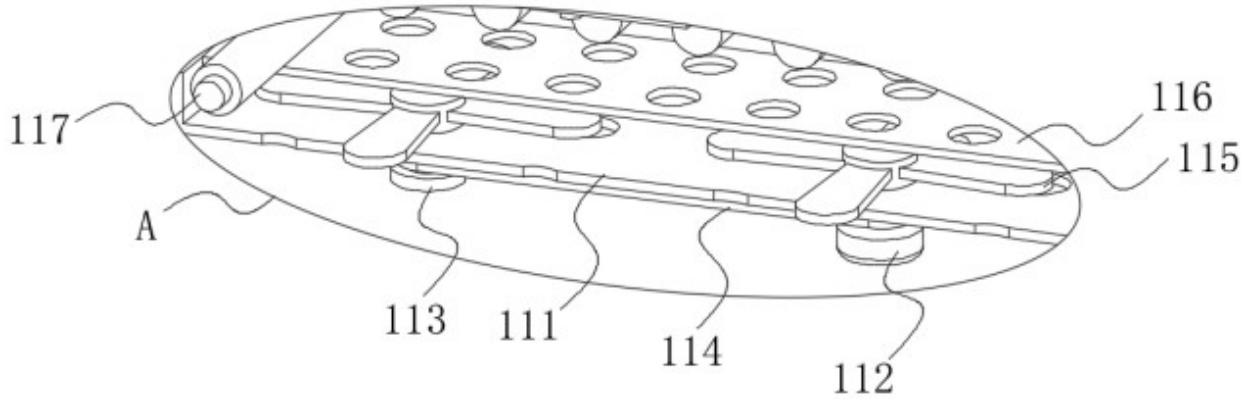


图 9

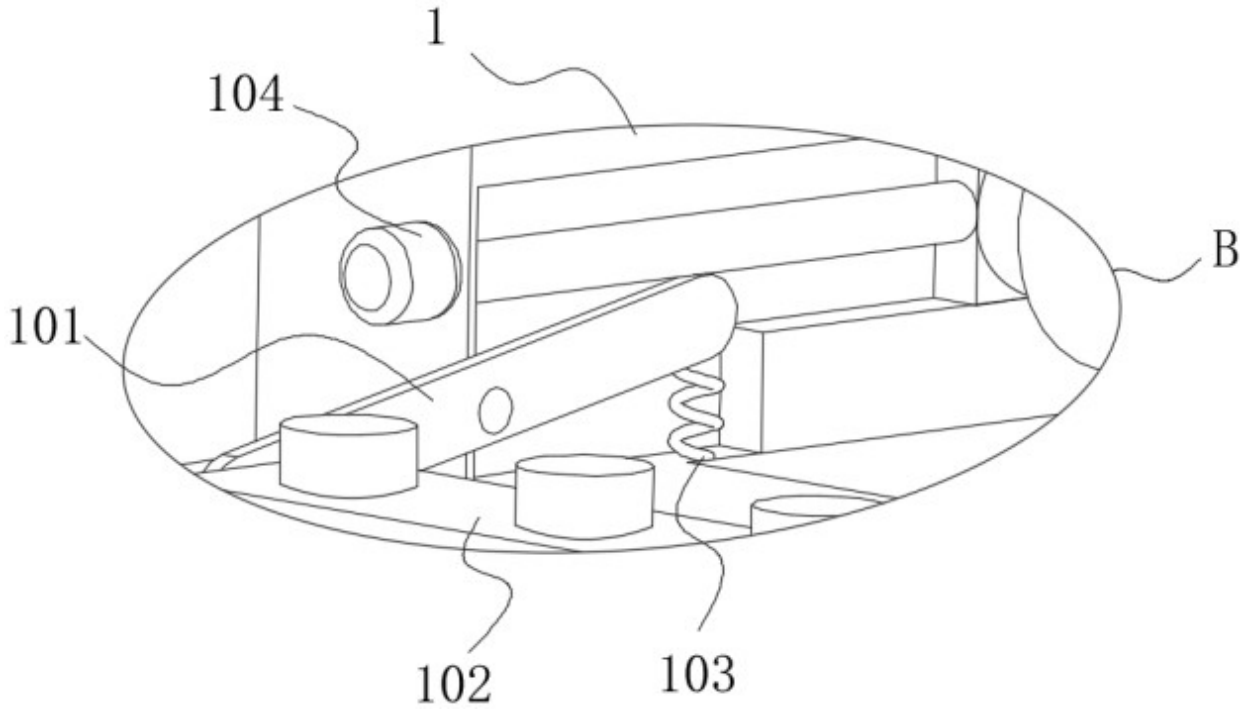


图 10