(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204322441 U
(45)授权公告日 2015.05.13

(21)申请号 201420793128.3

(22)申请日 2014.12.16

(73)专利权人 江西兴邦光电股份有限公司
地址 341600 江西省赣州市信丰县工业园区诚信大道西侧

(72)发明人 钟久松

(51)Int.Cl.
B29C 45/28(2006.01)

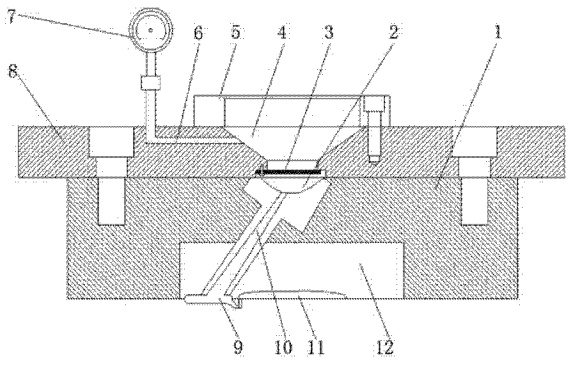
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种自动平衡压力的斜唧咀进胶机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种自动平衡压力的斜唧咀进胶机构，包括前模板，所述前模板的正反面分别连接面板和模芯，所述斜唧咀贯穿设置在前模板和模芯内，其中斜唧咀的上端面与前模板表面齐平，且斜唧咀的上端面设有弧形凹槽，所述弧形凹槽正对连接面板上的浇筑口，其中浇筑口的大口端固连有固定法兰，浇筑口的小口端面设有弹性钢片。根据模具被体积不变的特点，向模具内浇筑时，当模具内的原料体积等于模具内腔体积时，浇筑口底部端面设置弹性钢片就会被压合，此时浇筑压力就会从浇筑口侧面连接的压力表中，被直观的表达出来，使得操作者能够及时的停止浇筑，避免压力过高在水口位置泄压形成大量的废料。



CN 204322441 U

1. 一种自动平衡压力的斜唧咀进胶机构，包括前模板、弧形凹槽、弹性钢片、浇筑口、固定法兰、压力通道、压力表、面板、潜水进胶管、斜唧咀和模芯，其特征在于，所述前模板的正反面分别连接面板和模芯，所述斜唧咀贯穿设置在前模板和模芯内，其中斜唧咀的上端面与前模板表面齐平，且斜唧咀的上端面设有弧形凹槽，所述弧形凹槽正对连接面板上的浇筑口，浇筑口为倒锥形结构，其中浇筑口的大口端固连有固定法兰，浇筑口的小口端面设有弹性钢片，弹性钢片的一端通过螺钉在面板的底面上；所述浇筑口的侧面通过压力通道连接压力表；所述斜唧咀为从上到下逐渐扩大的喇叭口形状，斜唧咀的下端与潜水进胶管的一端相连通。

2. 根据权利要求 1 所述的一种自动平衡压力的斜唧咀进胶机构，其特征在于，所述模芯为嵌入式固定在前模板的反面的卡槽内。

3. 根据权利要求 1 所述的一种自动平衡压力的斜唧咀进胶机构，其特征在于，所述压力通道可设置在面板的内侧。

一种自动平衡压力的斜唧咀进胶机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种进胶机构，具体是一种自动平衡压力的斜唧咀进胶机构。

背景技术

[0002] 为了满足日益提升的制品外观的要求，相当一部分进胶口必须开在制品的侧面，为了保证模具在注塑机里受力平衡，唧嘴必须开在中心，此类模具都是采用细水口的 3 板模，模胚成本较高，结构复杂，模具加工时间长，水口废料较多。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种自动平衡压力的斜唧咀进胶机构，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种自动平衡压力的斜唧咀进胶机构，包括前模板、弧形凹槽、弹性钢片、浇筑口、固定法兰、压力通道、压力表、面板、潜水进胶管、斜唧咀和模芯，所述前模板的正反面分别连接面板和模芯，所述斜唧咀贯穿设置在前模板和模芯内，其中斜唧咀的上端面与前模板表面齐平，且斜唧咀的上端面设有弧形凹槽，所述弧形凹槽正对连接面板上的浇筑口，浇筑口为倒锥形结构，其中浇筑口的大口端固连有固定法兰，浇筑口的小口端面设有弹性钢片，弹性钢片的一端通过螺钉在面板的底面上；所述浇筑口的侧面通过压力通道连接压力表；所述斜唧咀为从上到下逐渐扩大的喇叭口形状，斜唧咀的下端与潜水进胶管的一端相连通。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案：所述模芯为嵌入式固定在前模板的反面的卡槽内。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案：所述压力通道可设置在面板的内侧。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：根据模具被体积不变的特点，向模具内浇筑时，当模具内的原料体积等于模具内腔体积时，浇筑口底部端面设置弹性钢片就会被压合，此时浇筑压力就会从浇筑口侧面连接的压力表中，被直观的表达出来，使得操作者能够及时的停止浇筑，避免压力过高在水口位置泄压形成大量的废料，同时贮存在浇筑口内的原料可用于下次浇筑，即本实用能够节约原料，操作更加简单方便。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下

所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 请参阅图 1，本实用新型实施例中，一种自动平衡压力的斜唧咀进胶机构，包括前模板 1、弧形凹槽 2、弹性钢片 3、浇筑口 4、固定法兰 5、压力通道 6、压力表 7、面板 8、潜水进胶管 9、斜唧咀 10 和模芯 12，所述前模板 1 的正反面分别连接面板 8 和模芯 12，其中模芯 12 为嵌入式固定在前模板 1 的反面的卡槽内，所述斜唧咀 10 贯穿设置在前模板 1 和模芯 12 内，其中斜唧咀 10 的上端面与前模板 1 表面齐平，且斜唧咀 10 的上端面设有弧形凹槽 2 以防止浇筑料的泄露，所述弧形凹槽 2 正对连接面板 8 上的浇筑口 4，浇筑口 4 为倒锥形结构，其中浇筑口 4 的大口端固连有固定法兰 5，固定法兰 5 用以固连浇筑用的加料管道，浇筑口 4 的小口端面设有弹性钢片 3，弹性钢片 3 的一端通过螺钉在面板 8 的底面上；

[0012] 所述浇筑口 4 的侧面通过压力通道 6 连接压力表 7，通过压力表 7 检测浇筑压力，所述压力通道 6 可设置在面板 8 的内侧；

[0013] 所述斜唧咀 10 为从上到下逐渐扩大的喇叭口形状，斜唧咀 10 的下端与潜水进胶管 9 的一端相连通，潜水进胶管 9 的另一端即为制品 11 的进胶口。

[0014] 本实用的工作原理为：根据模具被体积不变的特点，向模具内浇筑时，当模具内的原料体积等于模具内腔体积时，浇筑口 4 底部端面设置弹性钢片 3 就会被压合，此时浇筑压力就会从浇筑口 4 侧面连接的压力表 7 中，被直观的表达出来，使得操作者能够及时的停止浇筑，避免压力过高在水口位置泄压形成大量的废料，同时贮存在浇筑口 4 内的原料可用于下次浇筑，即本实用能够节约原料，操作更加简单方便。

[0015] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0016] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

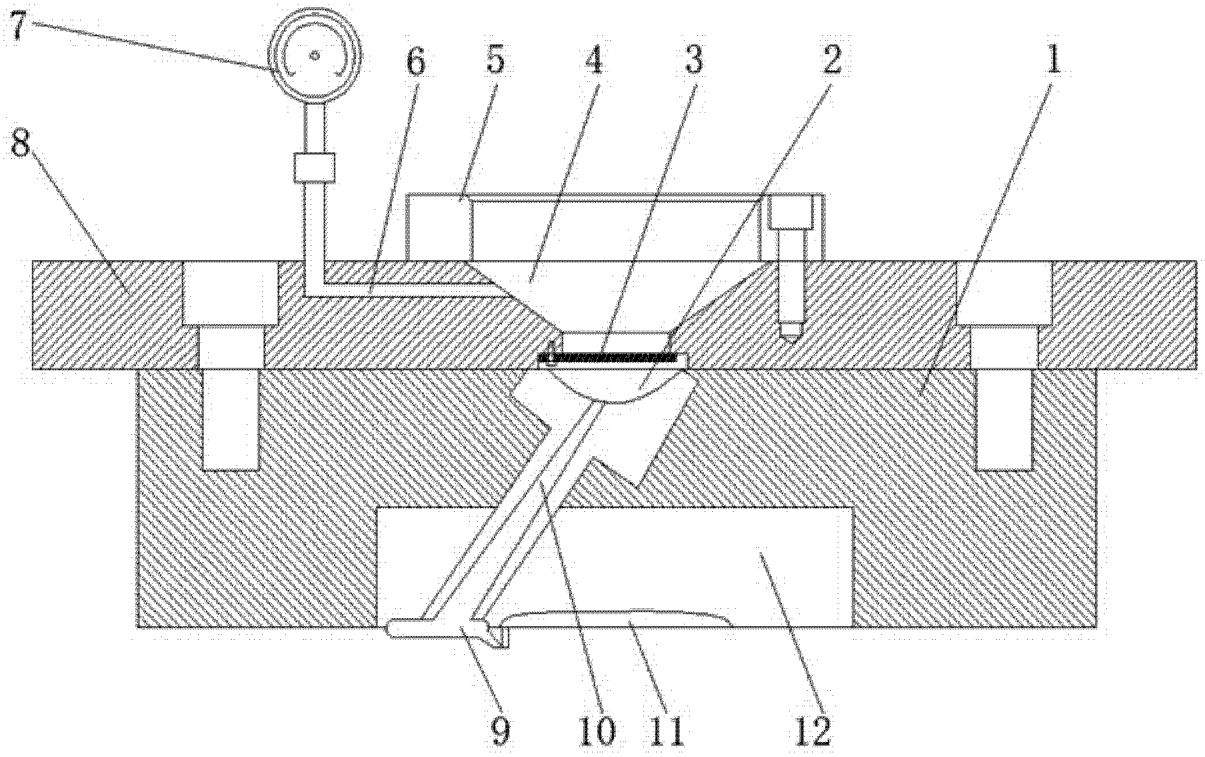


图 1