

2

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

SLUŻBOY
67898

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 20.X.1967 (P 123 116)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.IV.1973

Kl. 38i,1

MKP B27I 1/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: Antoni Geneja, Tadeusz Durczak

Właściciel patentu: Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego,
Poznań (Polska)

Urządzenie do maszynowego korowania

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do maszynowego korowania drewna zaopatrzone w zawieszoną wahliwie głowicę korującą napędzaną silnikiem.

W znanym tego rodzaju urządzeniu głowica korująca zamocowana jest wahliwie w płaszczyźnie pionowej. Docisk jej do materiału korowanego odbywa się pod wpływem ciężaru własnego głowicy ewentualnie można ją dociskać ręcznie. Przy korowaniu takim urządzeniem drewna o nieregularnych kształtach, posiadającego zgrubienia korzeniowe, guzy, wgłębienia, sęki i inne podobne nieregularności pozostaje około 30% powierzchni nieokorowanej, a ponadto powstają okaleczenia drewna. Okorowana powierzchnia jest poszarpana.

Celem wynalazku jest usunięcie tych wad i dlatego wytyczone zostało zadanie opracowania urządzenia do korowania drewna dogodnego w stosowaniu i zapewniającego otrzymanie powierzchni okorowanej gładkiej i pozbawionej śladów kory.

Zgodnie z wynalazkiem zagadnienie to rozwiązano w ten sposób, że na układzie wodzących szyn jest podwieszony, poprzez rolki, dźwigniowy układ wahliwy, którego ramię nośne połączone jest kulistym przegubem oraz sprężystym elementem z pozostałymi ramionami układu dźwigniowego, przy czym na końcu ramienia nośnego, przeciwnym do kulistego przegubu, osadzona jest poprzez nastawny w płaszczyźnie pionowej przegub, nożowa głowica z ręcznym uchwytem. Silnik napędzający głowi-

2

cę osadzony jest na nośnym ramieniu układu dźwigniowego.

Dzięki takiemu rozwiązaniu umożliwione zostało dogodne operowanie głowicą nożową w kierunkach wzdłużnym, prostym i poprzecznym w stosunku do długości korowanego materiału, co jest bardzo ważne, zwłaszcza przy powierzchniach materiałów okrągłych o pobocznicach podłużnie pofalowanej. Umożliwione zostało regulowanie głębokości zdejmowania warstwy kory przy jednoczesnym uzyskiwaniu powierzchni okorowanej gładkiej.

Przedmiot wynalazku uwidocznił się na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z przodu, fig. 2 — urządzenie w widoku z góry, fig. 3 — urządzenie w widoku z boku, fig. 4 — podzespół korujący w widoku od spodu, fig. 5 — ten sam podzespół w widoku z przodu.

Urządzenie według wynalazku stanowią następujące części, a mianowicie: podzespół korujący 1, podzespół napędowy 2 i układ dźwigniowy 3. Podzespół korujący składa się z osłony 4, nożowej głowicy 5, z osadzonych współosiowo we wklęsłym wałku co najmniej trzech noży 6, posiadających wklęsłe ostrza oraz z amortyzującego wałka 7, osadzonego teleskopowo, o działaniu pionowym i wałka wodzikowego 8 osadzonego sztywno w łożyskach na ramie 9 zaopatrzonej w dwa ręczne uchwyty 10 z wyłącznikiem elektrycznym 11. Oba wymienione wałki, wodzący nożową głowicę i amor-

tyzujący jej pracę, mają powierzchnie wklęsłe dostosowane do powierzchni materiałów korowanych okrągłych. Napęd nożowej głowicy 5 jest z silnika elektrycznego 12 za pomocą paska klinowego 13 umieszczonego w osłonie 14. Silnik elektryczny 12 osadzony jest na nośnym ramieniu 15, na którego końcu osadzony jest również, za pomocą nastawnego w płaszczyźnie pionowej przegubu 16 podzespół korujący 1 z nożową głowicą 5. Z drugiego końca wymienione nośne ramię 15 połączone jest kulistym przegubem 17 z pozostałymi ramionami 18 układu dźwigniowego 3, podwieszonego poprzez rolki 19 na wodzących szynach 20.

Dodatkowo nośne ramię 15 podtrzymywane jest sprężystym elementem 21 z ramionami 18 układu dźwigniowego 3.

W zależności od grubości kory reguluje się kąt nachylenia nożowej głowicy 5 za pomocą odpowiedniego nastawienia w płaszczyźnie pionowej przegubu 16 oraz poprzez dostosowanie wielkości wysunięcia amortyzującego wałka 7.

Po wprowadzeniu nożowej głowicy 5 w ruch obrotowy dociska się ją za pomocą ręcznych uchwytów 10 do korowanego materiału i przesuwają wzdłużnie z całym układem dźwigniowym 3,

przemieszczającym się za pomocą rolek 19 na wykonanych z ceownika wodzących szynach 20.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do maszynowego korowania drewna, zaopatrzone w korującą głowicę napędzaną silnikiem, zawieszoną wahliwie na układzie dźwigniowym oraz w elementy wodzikowe i amortyzujące pracę głowicy, **znamiennie tym**, że dźwigniowy układ wahlwy podwieszony jest poprzez rolki (19) na układzie wodzących szyn (20), przy czym nośne ramię (15) połączone jest kulistym przegubem (17) oraz sprężystym elementem (21) z pozostałymi ramionami układu dźwigniowego, a na końcu nośnego ramienia (15) przeciwnym do kulistego przegubu (17), osadzona jest poprzez nastawny w płaszczyźnie pionowej przegub (16) nożowa głowica (5) z ręcznym uchwytem (10), przy czym silnik (12) napędzający głowicę osadzony jest na nośnym ramieniu (15).

2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że głowica nożowa (5) ma wklęsły wałek, w którym osadzone są współosiowe co najmniej trzy noże (6) z wklęsłymi ostrzami.

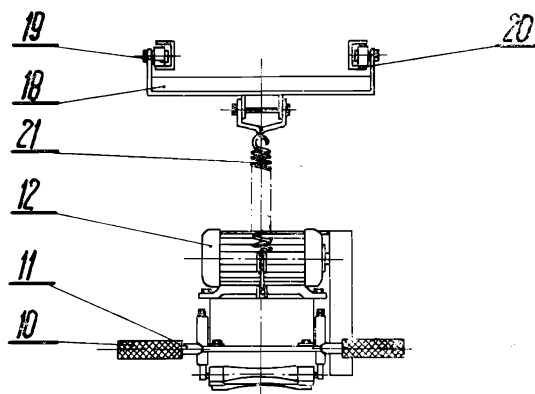


Fig. 1

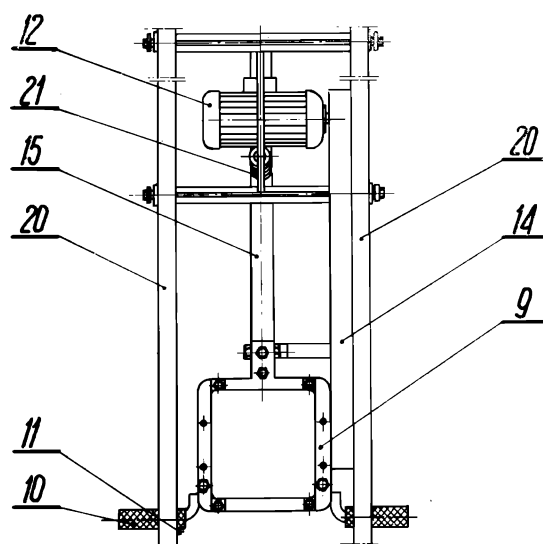


Fig. 2

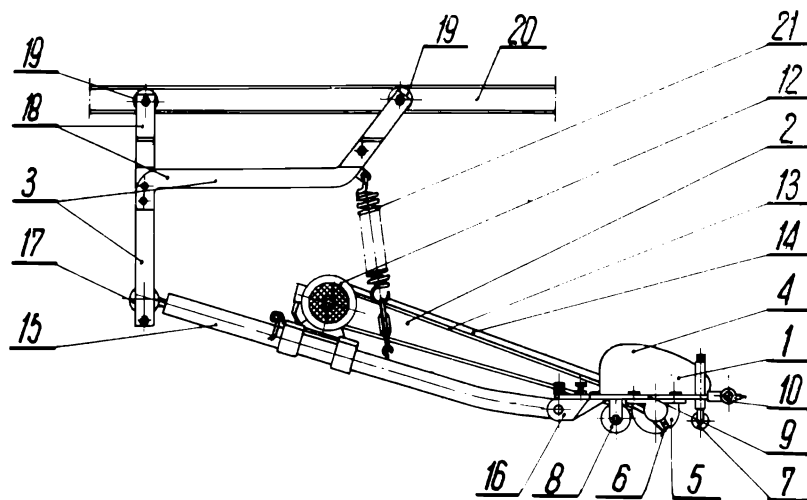


Fig. 3

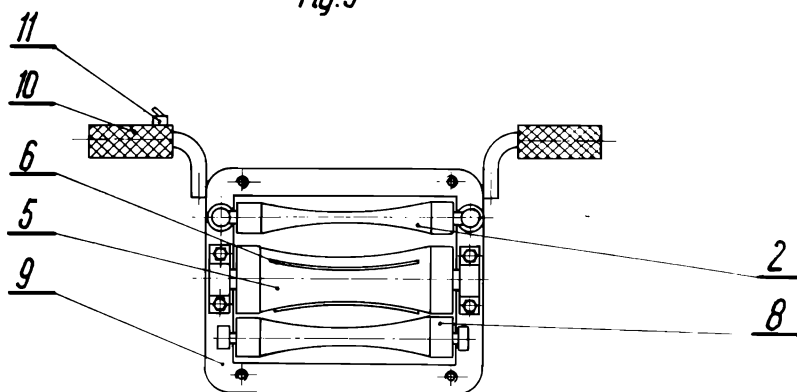


Fig. 4

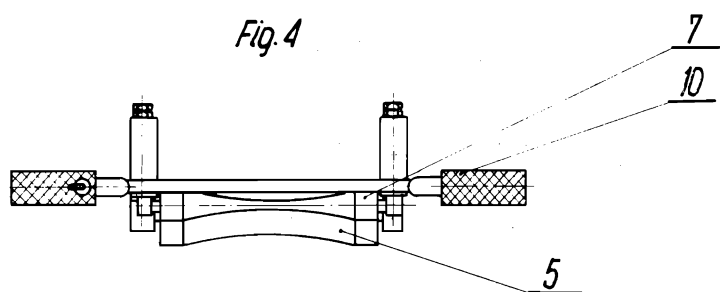


Fig. 5