



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109777601 A

(43)申请公布日 2019.05.21

(21)申请号 201910000836.4

(22)申请日 2019.01.02

(71)申请人 项城市富华食品有限公司
地址 466000 河南省周口市项城市富民路

(72)发明人 刘红林

(51)Int.Cl.
C11B 1/04(2006.01)
C11B 1/00(2006.01)
C11B 3/00(2006.01)

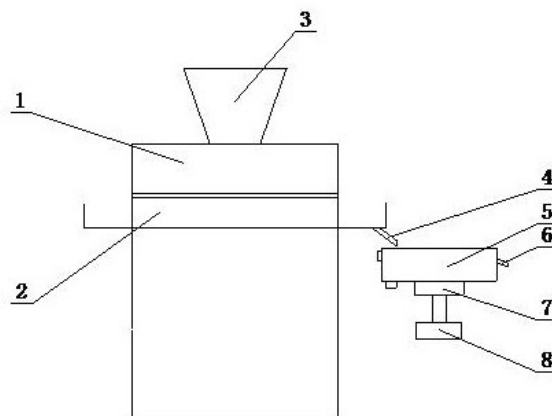
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种芝麻油生产用油酱过滤装置

(57)摘要

本发明创造涉及一种芝麻油生产用油酱过滤装置,它包括上磨、下磨,所述下磨的右侧设置有用于研磨物流通的磨嘴,所述磨嘴的下方设置有用于过滤油酱的过滤装置,所述过滤装置上设置有用于吹风的出风口,所述出风口连接有用于提供风力的风机,所述风机的对应位置设置有用于过滤的过滤网,所述过滤网内设置有用于油流出的出油口,所述过滤网的下方设置有液位检测器,所述上磨的上端设置有用于放置的物料的物料进口,所述过滤装置的内部设置有用于搅拌的搅拌轴,所述搅拌轴通过齿轮啮合的方式连接有转轴,所述转轴连接有电机;因此,本发明具有过滤效果好、结构合理和使用方便的优点。



1. 一种芝麻油生产用油酱过滤装置,它包括上磨、下磨,其特征在于:所述下磨的右侧设置有用于研磨物流通的磨嘴,所述磨嘴的下方设置有用于过滤油酱的过滤装置,所述过滤装置上设置有用于吹风的出风口,所述出风口连接有用于提供风力的风机。

2. 根据权利要求1所述的一种芝麻油生产用油酱过滤装置,其特征在于:所述风机的对应位置设置有用于过滤的过滤网,所述过滤网内设置有用于油流出的出油口,所述过滤网的下方设置有液位检测器。

3. 根据权利要求1所述的一种芝麻油生产用油酱过滤装置,其特征在于:所述上磨的上端设置有用于放置的物料的物料进口。

4. 根据权利要求1所述的一种芝麻油生产用油酱过滤装置,其特征在于:所述过滤装置的内部设置有用于搅拌的搅拌轴,所述搅拌轴通过齿轮啮合的方式连接有转轴,所述转轴连接有电机。

5. 根据权利要求2所述的一种芝麻油生产用油酱过滤装置,其特征在于:所述过滤网的网孔小于芝麻酱的分子大小,用于芝麻油的油分子通过。

6. 根据权利要求2所述的一种芝麻油生产用油酱过滤装置,其特征在于:所述液位检测器用于检测芝麻酱的液位。

7. 根据权利要求1所述的一种芝麻油生产用油酱过滤装置,其特征在于:所述风机在搅拌装置停止时启动。

一种芝麻油生产用油酱过滤装置

技术领域

[0001] 本发明属于芝麻酱生产中油酱过滤的技术领域,具体涉及一种芝麻油生产用油酱过滤装置。

背景技术

[0002] 芝麻酱是一种营养丰富、老少皆宜的调味品,受到很多人的喜爱,芝麻酱不仅味美,还具有很高的保健价值,市场需求量非常大;在研磨芝麻酱的过程中,同样也会产生出芝麻油,如果不对芝麻油和芝麻酱采用油酱分离处理,会造成芝麻油的浪费,针对这些不足之处,有必要开发一种过滤效果好、结构合理和使用方便的芝麻油生产用油酱过滤装置;因此,开发一种过滤效果好、结构合理和使用方便的芝麻油生产用油酱过滤装置具有十分重要的意义。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服现有技术的不足,而提供一种过滤效果好、结构合理和使用方便的芝麻油生产用油酱过滤装置。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:一种芝麻油生产用油酱过滤装置,它包括上磨、下磨,所述下磨的右侧设置有用于研磨物流通的磨嘴,所述磨嘴的下方设置有用于过滤油酱的过滤装置,所述过滤装置上设置有用于吹风的出风口,所述出风口连接有用于提供风力的风机,所述风机的对应位置设置有用于过滤的过滤网,所述过滤网内设置有用于油流出的出油口,所述过滤网的下方设置有液位检测器。

[0005] 所述上磨的上端设置有用于放置的物料的物料进口。

[0006] 所述过滤装置的内部设置有用于搅拌的搅拌轴,所述搅拌轴通过齿轮啮合的方式连接有转轴,所述转轴连接有电机。

[0007] 所述过滤网的网孔小于芝麻酱的分子大小,用于芝麻油的油分子通过。

[0008] 所述液位检测器用于检测芝麻酱的液位。

[0009] 所述风机在搅拌装置停止时启动。

[0010] 本发明的有益效果:本发明的结构原理是通过对研磨后的芝麻进行油酱分离处理,来实现芝麻油的收集和芝麻酱的收集,采用的方式为风机吹油的方式,此方法方便收集,芝麻酱在最下面,芝麻油收集完之后,开启出酱口,芝麻酱将从出酱口流出,实现油酱过滤分开;因此,本发明具有过滤效果好、结构合理和使用方便的优点。

附图说明

[0011] 图1是本发明一种芝麻油生产用油酱过滤装置的主视图。

[0012] 图2是图1中过滤装置的内部结构图。

[0013] 图中:1、上磨 2、下磨 3、物料进口 4、磨嘴 5、过滤装置 6、出油嘴 7、转轴 8、电机 9、搅拌轴 10、风机 11、出风口 12、出酱口 13、液位检测器 14、过滤网。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本发明做进一步的说明。

[0015] 实施例1

如图1-2所示,一种芝麻油生产用油酱过滤装置,它包括上磨1、下磨2,所述下磨2的右侧设置有用于研磨物流通的磨嘴4,所述磨嘴4的下方设置有用于过滤油酱的过滤装置5,所述过滤装置5上设置有用于吹风的出风口11,所述出风口11连接有用于提供风力的风机10,所述风机10的对应位置设置有用于过滤的过滤网14,所述过滤网14内设置有用于油流出的出油口3,所述过滤网14的下方设置有液位检测器13。

[0016] 本实施例中采用气动的原理对对研磨后的芝麻进行油酱分离处理,来实现芝麻油的收集和芝麻酱的收集,采用的方式为风机吹油的方式,此方法方便收集,芝麻酱在最下面,芝麻油收集完之后,开启出酱口,芝麻酱将从出酱口流出,实现油酱过滤分开;因此,本发明具有过滤效果好、结构合理和使用方便的优点。

[0017] 实施例2

如图1-2所示,一种芝麻油生产用油酱过滤装置,它包括上磨1、下磨2,所述下磨2的右侧设置有用于研磨物流通的磨嘴4,所述磨嘴4的下方设置有用于过滤油酱的过滤装置5,所述过滤装置5上设置有用于吹风的出风口11,所述出风口11连接有用于提供风力的风机10,所述风机10的对应位置设置有用于过滤的过滤网14,所述过滤网14内设置有用于油流出的出油口3,所述过滤网14的下方设置有液位检测器13,所述上磨1的上端设置有用于放置的物料的物料进口3,所述过滤装置5的内部设置有用于搅拌的搅拌轴9,所述搅拌轴9通过齿轮啮合的方式连接有转轴7,所述转轴7连接有电机8,所述过滤网14的网孔小于芝麻酱的分子大小,用于芝麻油的油分子通过,所述液位检测器13用于检测芝麻酱的液位,所述风机10在搅拌装置停止时启动。

[0018] 具体实施方式是对本发明的进一步说明而非限制,对本领域普通技术人员来说在不脱离本发明实质内容的前提下对结构做进一步变换,而所有这些变换都应属于本发明所附权利要求的保护范围。

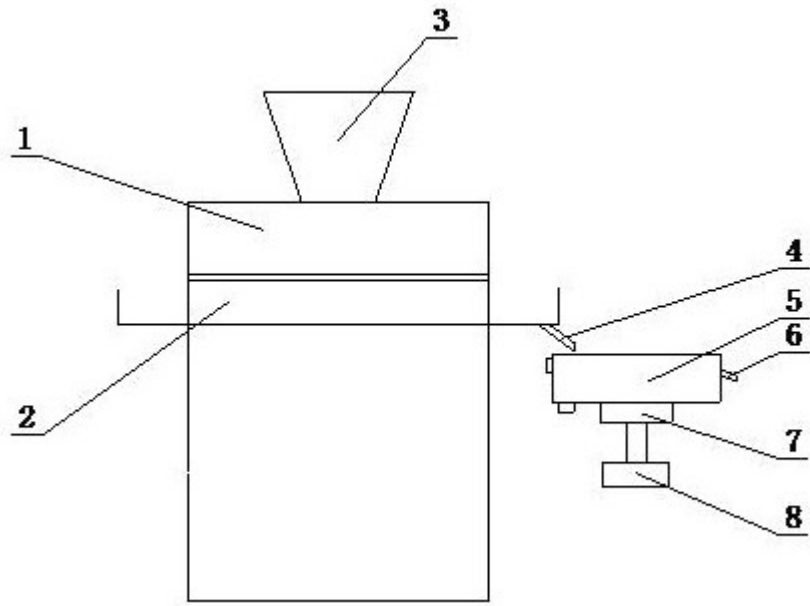


图1

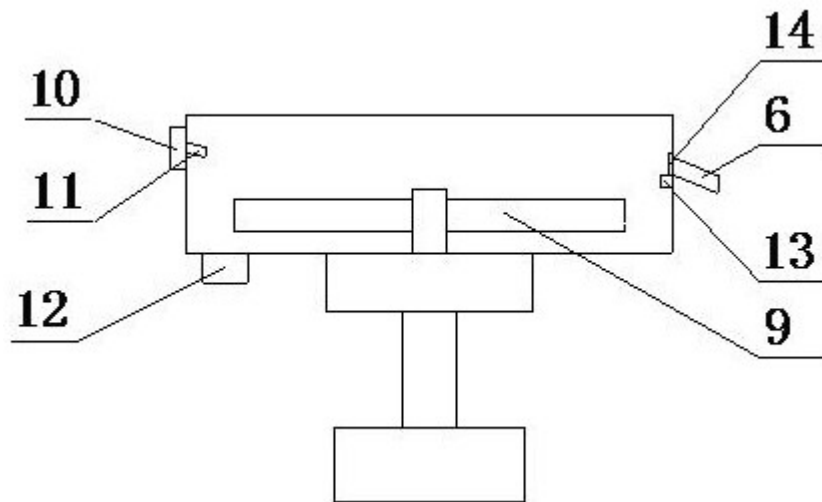


图2