



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206542136 U

(45)授权公告日 2017. 10. 03

(21)申请号 201720061393.6

(22)申请日 2017.01.17

(73)专利权人 深圳市优住住区产业化科技发展有限公司

地址 518052 广东省深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室

(72)发明人 候秋月 张厚海 吕起宏

(74)专利代理机构 上海申新律师事务所 31272
代理人 周云

(51) Int. Cl.

H02G 3/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

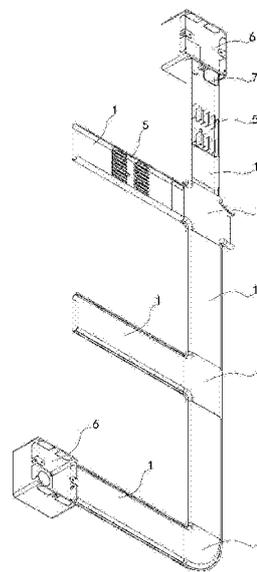
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种插接式金属线槽系统

(57)摘要

本实用新型提出一种插接式金属线槽系统，包括一组金属线槽，金属线槽之间通过水平弯通、水平三通以及水平四通相互连通；金属线槽内设有线卡，线卡中具有固定线缆的隔离及限位结构；金属线槽连接有底盒，底盒侧壁具有与金属线槽匹配的敲落孔，金属线槽末端伸入敲落孔内。线卡包括基板，基板两端具有弹片，基板置于金属线槽内，弹片抵住金属线槽内壁，使线卡在金属线槽内保持固定，基板内侧具有一组隔离片，隔离片在基板上顺次排布，隔离片之间具有供线缆通过的间隙。水平弯通、水平三通以及水平四通的连接端具有插接头，插接头的尺寸小于金属线槽内壁的尺寸，插接头伸入金属线槽内，使水平弯通、水平三通以及水平四通与金属线槽连接固定。



1. 一种插接式金属线槽系统,其特征在于:
包括一组金属线槽,金属线槽之间通过水平弯通、水平三通以及水平四通相互连通;
金属线槽内设有线卡,线卡中具有固定线缆的隔离及限位结构;
金属线槽连接有底盒,底盒侧壁具有与金属线槽匹配的敲落孔,金属线槽末端伸入敲落孔内。
2. 根据权利要求1所述的一种插接式金属线槽系统,其特征在于,线卡包括基板,基板两端具有弹片,基板置于金属线槽内,弹片抵住金属线槽内壁,使线卡在金属线槽内保持固定,基板内侧具有一组隔离片,隔离片在基板上顺次排布,隔离片之间相互平行,隔离片之间具有供线缆通过的间隙。
3. 根据权利要求2所述的一种插接式金属线槽系统,其特征在于,线卡包括强电线卡与弱电线卡,强电线卡的隔离片中部与末端均具有限位棱,弱电线卡的隔离片末端具有限位棱。
4. 根据权利要求1所述的一种插接式金属线槽系统,其特征在于,水平弯通、水平三通以及水平四通的连接端具有插接头,插接头的尺寸小于金属线槽内壁的尺寸,插接头伸入金属线槽内,使水平弯通、水平三通以及水平四通与金属线槽连接固定。
5. 根据权利要求1所述的一种插接式金属线槽系统,其特征在于,金属线槽与底盒连接处设有盒接头,盒接头的限位端位于底盒内,其插接端卡入金属线槽内。

一种插接式金属线槽系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及装饰装修技术,尤其涉及一种插接式金属线槽系统。

背景技术

[0002] 当前,大部分装饰装修项目按现场已有条件利用小型加工机具进行加工安装,主要依靠体力及手工进行施工,是典型的劳动密集型产业,装饰施工单位及其从业人员社会地位低下,社会认同度较低。装饰施工的手工作坊式作业决定了装饰工程的施工质量大部分取决于工人的手工水平,施工质量难以保证。由于需要考虑到现场的不确定因素,施工单位总是会考虑一定的节余材料,加上各种材料的加工余料,造成装饰材料的大量浪费。现场加工、现场安装的方式使得装饰施工现场管理较为混乱,特别是工期较紧的项目更是如此,现场加工到处是各种加工余料及水泥、砂石等辅助安装材料,造成装饰施工垃圾众多,文明施工及环境保护无法得到充分搞证,而油漆的现场施工对室内空气质量影响较大。

[0003] 装配式全装修工程优先采用装修与结构体分离、干式工法施工,其优点在于工厂化生产、标准化作业、质量保证率高,符合国家节能减排和建筑工业化的发展战略。装配式装修是将装修装饰工程零件进行加工,把装修装饰组件在工厂进行加工和集成,进行建筑装饰装配或组装,然后运输至装修现场进行整体组装安装。装配式装修体现现代工业的思想,可促使装修装饰行业整体水平提高。随着工业化装配式装修的快速发展,传统金属线槽与附件安装繁琐,耗时费力;同时线槽内放线容易杂乱无章,放线过程且日后维护工作不方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种插接式金属线槽系统,以方便安装与维护,便于放置和固定线缆。

[0005] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是,

[0006] 一种插接式金属线槽系统,包括一组金属线槽,金属线槽之间通过水平弯通、水平三通以及水平四通相互连通;

[0007] 金属线槽内设有线卡,线卡中具有固定线缆的隔离及限位结构;

[0008] 金属线槽连接有底盒,底盒侧壁具有与金属线槽匹配的敲落孔,金属线槽末端伸入敲落孔内。

[0009] 线卡包括基板,基板两端具有弹片,基板置于金属线槽内,弹片抵住金属线槽内壁,使线卡在金属线槽内保持固定,基板内侧具有一组隔离片,隔离片在基板上顺次排布,隔离片之间相互平行,隔离片之间具有供线缆通过的间隙。

[0010] 线卡包括强电线卡与弱电线卡,强电线卡的隔离片中部与末端均具有限位棱,弱电线卡的隔离片末端具有限位棱。

[0011] 水平弯通、水平三通以及水平四通的连接端具有插接头,插接头的尺寸小于金属线槽内壁的尺寸,插接头伸入金属线槽内,使水平弯通、水平三通以及水平四通与金属线槽

连接固定。

[0012] 金属线槽与底盒连接处设有盒接头,盒接头的限位端位于底盒内,其插接端卡入金属线槽内。

[0013] 本实用新型的优点在于,该金属线槽系统装配时首先固定底盒,然后依次固定金属线缆、水平弯通、水平三通以及水平四通,在底盒与金属线槽连接处装设盒接头,在金属线槽内装设线卡,并放入需要的线缆,各部件通过插接式结构相接,装配方便,易于维修,有利于提升工作效率。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型提出的插接式金属线槽系统的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0016] 如图1所示,本实用新型提出的插接式金属线槽系统包括一组金属线槽1,金属线槽之间通过水平弯通2、水平三通3以及水平四通4相互连通;金属线槽内设有线卡5,线卡中具有固定线缆的隔离及限位结构;金属线槽连接有底盒6,底盒侧壁具有与金属线槽匹配的敲落孔,金属线槽末端伸入敲落孔内。线卡包括基板,基板两端具有弹片,基板置于金属线槽内,弹片抵住金属线槽内壁,使线卡在金属线槽内保持固定,基板内侧具有一组隔离片,隔离片在基板上顺次排布,隔离片之间相互平行,隔离片之间具有供线缆通过的间隙。线卡包括强电线卡与弱电线卡,强电线卡的隔离片中部与末端均具有限位棱,弱电线卡的隔离片末端具有限位棱。水平弯通、水平三通以及水平四通的连接端具有插接头,插接头的尺寸小于金属线槽内壁的尺寸,插接头伸入金属线槽内,使水平弯通、水平三通以及水平四通与金属线槽连接固定。金属线槽与底盒连接处设有盒接头7,盒接头的限位端位于底盒内,其插接端卡入金属线槽内。该金属线槽系统装配时首先固定底盒,然后依次固定金属线缆、水平弯通、水平三通以及水平四通,在底盒与金属线槽连接处装设盒接头,在金属线槽内装设线卡,并放入需要的线缆,各部件通过插接式结构相接,装配方便,易于维修,有利于提升工作效率。

[0017] 以上实施方式只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让本领域的技术人员了解本实用新型的内容并加以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围,凡根据本实用新型精神实质所做的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

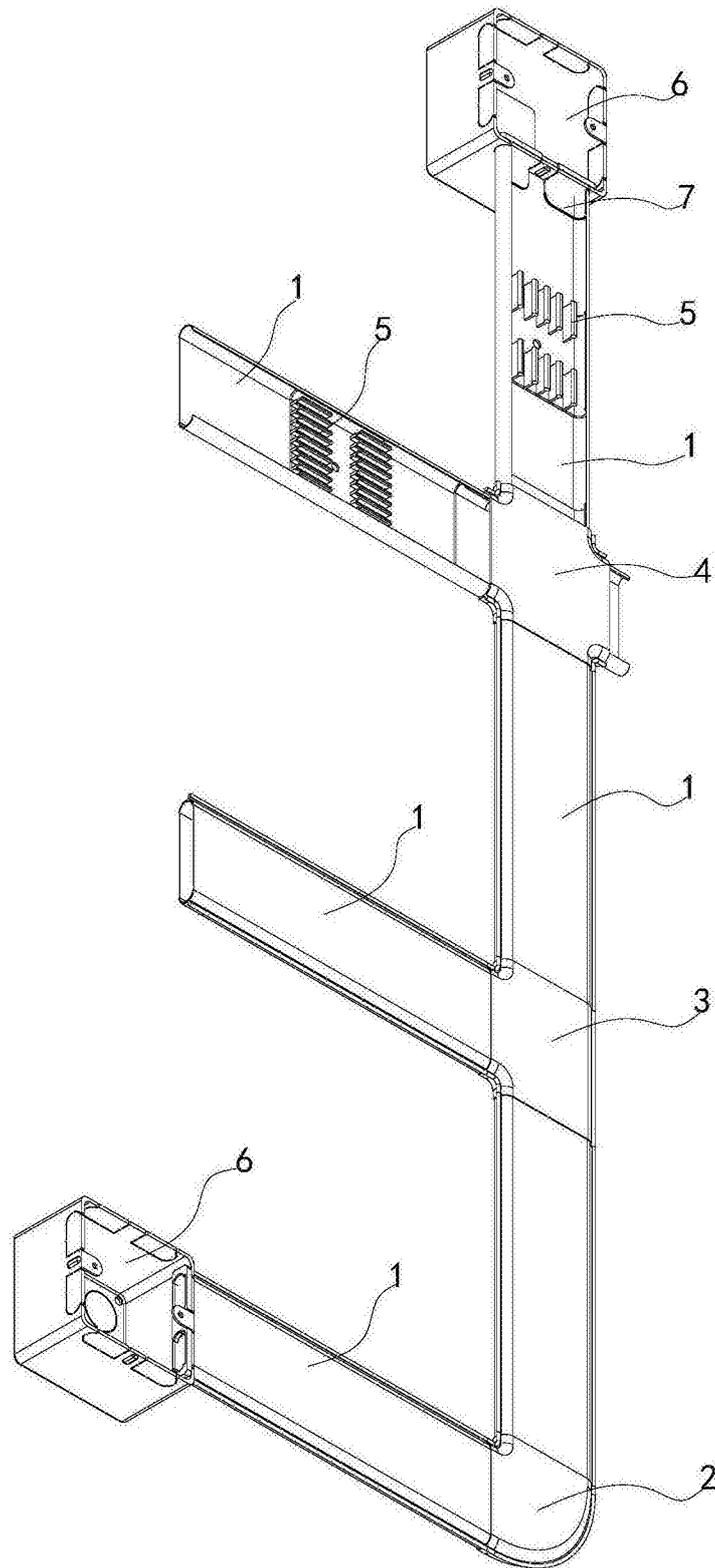


图1