



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207139577 U

(45)授权公告日 2018.03.27

(21)申请号 201721089052.6

(22)申请日 2017.08.25

(73)专利权人 广州市桐馨乐器制造有限公司
地址 510800 广东省广州市花都区花东镇
永星路33号4幢1-2楼

(72)发明人 汪锋华

(74)专利代理机构 广州市越秀区哲力专利商标
事务所(普通合伙) 44288
代理人 张耐寒 占伟彬

(51) Int. Cl.

B24B 55/06(2006.01)

B27G 3/00(2006.01)

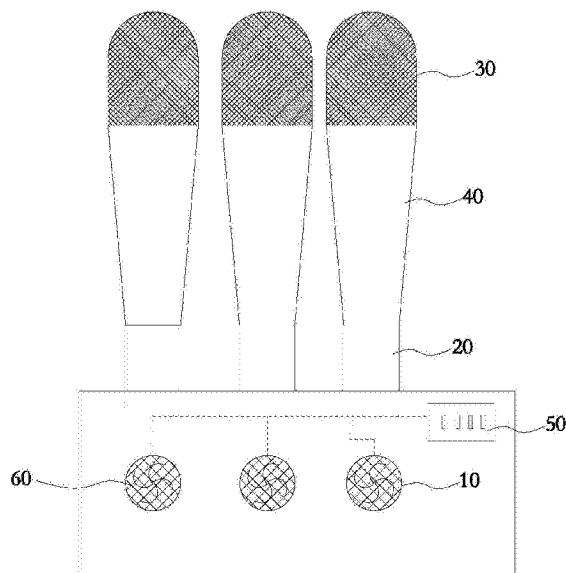
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于吉他制作的除尘系统

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于吉他制作的除尘系统,包括若干风机、若干风管和若干空气过滤器,各个风机的出风口一一分别固定安装于各个风管的一端,各个空气过滤器一一分别固定安装于各个风管的另一端,并与各个风管连通;相比吉他行业传统的除尘方式,该种用于吉他制造的除尘系统没有直接对外排放灰尘,保护了环境,且对吉他制作环境的湿度没有产生影响,因此保证了吉他制作的整体品质。



1. 一种用于吉他制作的除尘系统,其特征在于:包括若干风机、若干风管和若干空气过滤器,各个所述风机的出风口一一分别固定安装于各个所述风管的一端,各个所述空气过滤器一一分别固定安装于各个所述风管的另一端,并与各个所述风管连通。

2. 如权利要求1所述的一种用于吉他制作的除尘系统,其特征在于:所述用于吉他制作的除尘系统还包括若干扩压管道,各个所述扩压管道的一端一一分别与各个所述风管连通,各个所述空气过滤器一一分别固定安装于各个所述扩压管道的另一端,并与各个所述扩压管道连通。

3. 如权利要求1所述的一种用于吉他制作的除尘系统,其特征在于:所述用于吉他制作的除尘系统还包括用于控制风机运转的控制装置,所述控制装置分别与各个所述风机电性连接。

4. 如权利要求1所述的一种用于吉他制作的除尘系统,其特征在于:所述用于吉他制作的除尘系统还包括若干风机罩,各个所述风机罩一一分别覆盖在各个所述风机的进风口。

5. 如权利要求4所述的一种用于吉他制作的除尘系统,其特征在于:所述风机为轴流式风机。

6. 如权利要求2所述的一种用于吉他制作的除尘系统,其特征在于:所述空气过滤器为除尘布袋,所述除尘布袋的袋口与所述扩压管道的另一端密封对接。

一种用于吉他制作的除尘系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吉他制造的技术领域,尤其涉及一种用于吉他制作的除尘系统。

背景技术

[0002] 吉他由各个吉他配件所组成,而吉他配件一般是由木材加工制作而成,将木材制作成各种吉他配件要经过机器的切割和打磨,在切割和打磨的过程中会产生大量灰尘,这时需要进行除尘处理,避免工人吸入过多的灰尘,影响身体健康。

[0003] 目前吉他行业的除尘方式有两种:一种是通过风机把灰尘吸出再直接排放到环境,这种处理方式对周边环境污染极大,造成空气质量下降;另一种是通过在风机的吸风面设置一道水帘,部分灰尘经过水帘后被吸附到水帘之中,达到除尘的效果,但是对于吉他制作而言,其制作环境对湿度要求高,采用水帘除尘增加了吉他制作环境中空气的湿度,影响吉他整体的品质。

发明内容

[0004] 为了克服现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种用于吉他制作的除尘系统,其能有效导引制作吉他过程中产生的灰尘,避免灰尘飞扬,保证吉他整体的制作品质。

[0005] 本实用新型的目的采用如下技术方案实现:

[0006] 一种用于吉他制作的除尘系统,包括若干风机、若干风管和若干空气过滤器,各个所述风机的出风口一一分别固定安装于各个所述风管的一端,各个所述空气过滤器一一分别固定安装于各个所述风管的另一端,并与各个所述风管连通。

[0007] 进一步地,所述用于吉他制作的除尘系统还包括若干扩压管道,各个所述扩压管道的一端一一分别与各个所述风管连通,各个所述空气过滤器一一分别固定安装于各个所述扩压管道的另一端,并与各个所述扩压管道连通。

[0008] 进一步地,所述用于吉他制作的除尘系统还包括用于控制风机运转的控制装置,所述控制装置分别与各个所述风机电性连接。

[0009] 进一步地,所述用于吉他制作的除尘系统还包括若干风机罩,各个所述风机罩一一分别覆盖在各个所述风机的进风口。

[0010] 进一步地,所述风机为轴流式风机。

[0011] 进一步地,所述空气过滤器为除尘布袋,所述除尘布袋的袋口与所述扩压管道的另一端密封对接。

[0012] 相比现有技术,本实用新型的有益效果在于:在使用该种用于吉他制造的除尘系统,风机旋转,使带有灰尘的空气吸入风管,而在风管的末端安装有空气过滤器,空气过滤器吸附灰尘,从而排出干净空气,完成空气净化;为了达到更佳的净化效果,可不断循环上述的工作过程;相比吉他行业传统的除尘方式,该种用于吉他制造的除尘系统没有直接对外排放灰尘,保护了环境,且对吉他制作环境的湿度没有产生影响,因此保证了吉他制作

的整体品质。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种用于吉他制作的除尘系统流程示意图。

[0014] 图中:10、风机;20、风管;30、空气过滤器;40、扩压管道;50、控制装置;60、风机罩。

具体实施方式

[0015] 下面,结合附图以及具体实施方式,对本实用新型做进一步描述,需要说明的是,在不冲突的前提下,以下描述各实施例之间或各技术特征之间可以任意组合形成新的实施例。

[0016] 如图1所示,一种用于吉他制作的除尘系统,包括若干风机10、若干风管20和若干空气过滤器30,各个风机10的出风口一一分别固定安装于各个风管20的一端,各个空气过滤器30一一分别固定安装于各个风管20的另一端,并与各个风管20连通。

[0017] 在上述结构的基础上,在使用该种用于吉他制作的除尘系统,风机10旋转,使带有灰尘的空气吸入风管20,而在风管20的末端安装有空气过滤器30,空气过滤器30吸附灰尘,从而排出干净的空气,完成空气净化;为了达到更佳的净化效果,可不断循环上述的工作过程;相比吉他行业传统的除尘方式,该种用于吉他制造的除尘系统没有直接对外排放灰尘,保护了环境,且对吉他制作环境的湿度没有产生影响,因此保证了吉他制作的整体品质。

[0018] 进一步地,在本实施例中,该种用于吉他制作的除尘系统还包括若干扩压管道40,各个扩压管道40的一端一一分别与风管20连通,各个空气过滤器30一一分别固定安装于各个扩压管道40的另一端,并与各个扩压管道40连通;经过风机10加压后,气流的速度增大,为了使空气过滤器30更好的过滤效果,通过设置扩压管道40,进一步把气流的动能转化为气流压力能,从而降低气流的速度,以便气流的灰尘经过空气过滤器30得到充分的吸附。

[0019] 进一步地,在本实施例中,该种用于吉他制作的除尘系统还包括用于控制风机10运转的控制装置50,控制装置50分别与各个风机10电性连接,通过设置控制装置50,可根据环境中灰尘的浓度高低去控制风机10的开启数量或是调整风机10的转速。

[0020] 进一步地,在本实施例中,该种用于吉他制造的除尘系统还包括若干风机罩60,各个风机罩60一一分别覆盖在各个风机10的进风口,通过设置风机罩60,提高风机10的使用安全系数,避免其他杂物吸入风机10造成风机10损坏。

[0021] 进一步地,在本实施例中,风机10为轴流式风机,轴流式风机具有风量大等特点,从而提高过滤环境中灰尘的效率。

[0022] 进一步地,在本实施例中,空气过滤器30为除尘布袋,除尘布袋的袋口与扩压管道40的另一端密封对接,除尘布袋过滤效果好且价格低廉,当然也可以根据实际需要采用隔板高效过滤器、无隔板高效过滤器或者是组合式高效过滤器等。

[0023] 上述实施方式仅为本实用新型的优选实施方式,不能以此来限定本实用新型保护的范围,本领域的技术人员在发明的基础上所做的任何非实质性的变化及替换均属于本实用新型所要求保护的范畴。

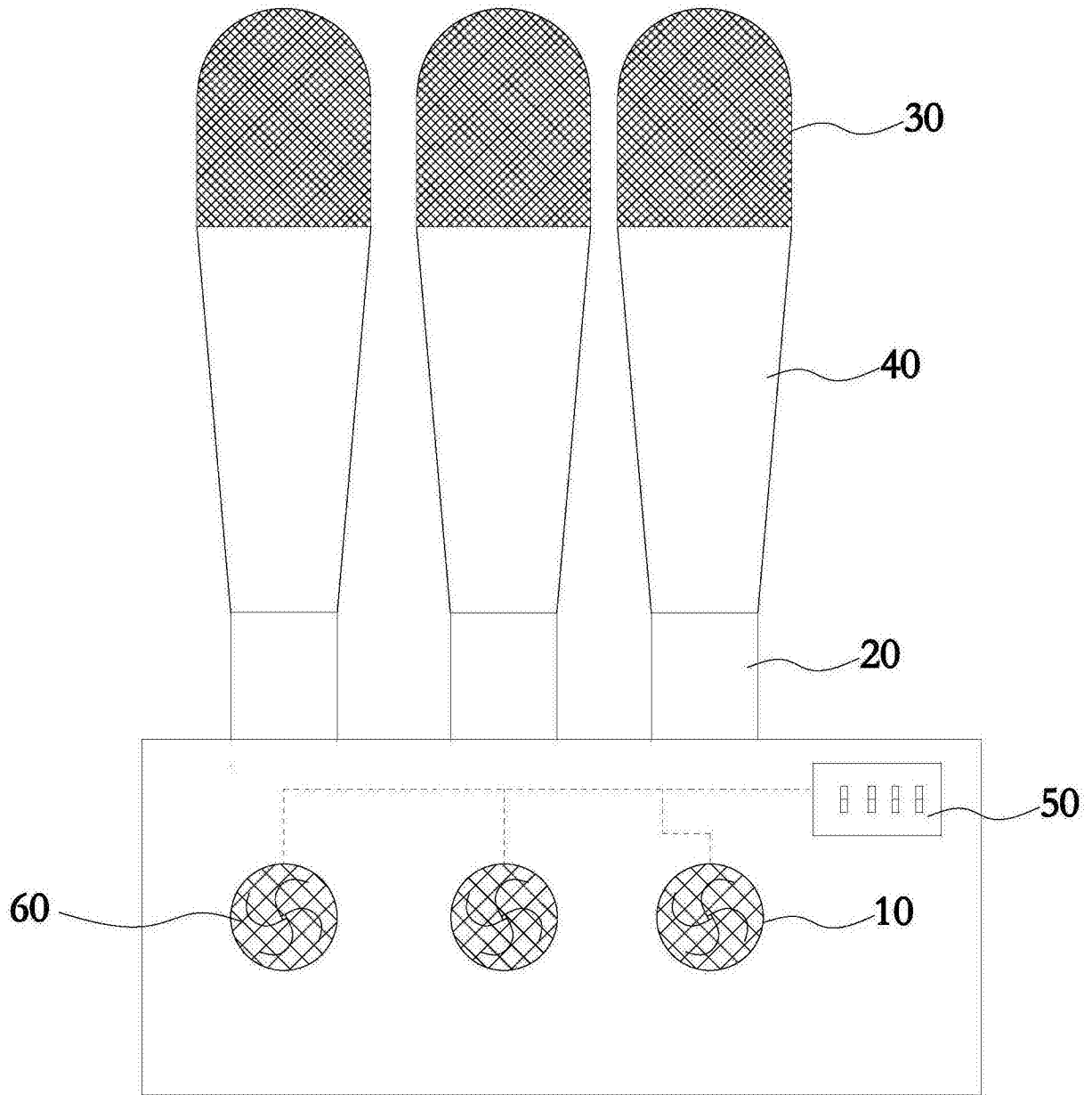


图1