



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205464536 U

(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201620076196.7

(22)申请日 2016.01.27

(73)专利权人 六面体(天津)建筑工程有限公司

地址 300360 天津市津南区双港镇工业园区优谷产业园15-1-1301

(72)发明人 不公告发明人

(51)Int.Cl.

B23D 19/00(2006.01)

B23D 33/02(2006.01)

B23Q 11/10(2006.01)

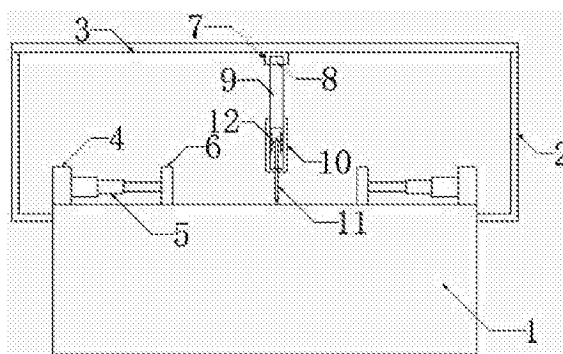
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种金属面夹芯板切割机

(57)摘要

本实用新型提供一种金属面夹芯板切割机,顶梁通过支架固定设置在切割机台的顶端,切割机台的台面上相对设置电机底座,任一电机底座上设有推杆,推杆的末端规定设有固定板;顶梁的底端设有滑轨,滑轨内设有电动滑块,电动滑块与滑轨滑动连接,电动滑块的底端固定设有向下延伸的定位杆,定位杆的底端设有固定底座,固定底座上设有切割片及驱动装置,固定底座上相对设有散热扇,用于降低切割片的工作温度。本实用新型的有益效果是可有效延长切割片的使用寿命,保护金属面夹芯板的切割面。



1. 一种金属面夹芯板切割机,其特征在于:包括切割机台、支架、顶梁、电机底座、推杆、固定板、滑轨、电动滑块、定位杆、固定底座、切割片、散热扇;

所述顶梁通过支架固定设置在切割机台的顶端,所述切割机台的台面上相对设置电机底座,任一电机底座上设有推杆,所述推杆的末端规定设有固定板;

所述顶梁的底端设有滑轨,所述滑轨内设有电动滑块,所述电动滑块与滑轨滑动连接,所述电动滑块的底端固定设有向下延伸的定位杆,所述定位杆的底端设有固定底座,所述固定底座上设有切割片及驱动装置,所述固定底座上相对设有散热扇,用于降低切割片的工作温度。

2. 根据权利要求1所述的一种金属面夹芯板切割机,其特征在于:所述切割机台的底端对称设有万向轮,万向轮上设有制动装置。

一种金属面夹芯板切割机

技术领域

[0001] 本实用新型属于建材设备技术领域,尤其是涉及一种金属面夹芯板切割机。

背景技术

[0002] 金属面夹芯板是一种常用的建筑材料,常用作保温防水外层,在施工过程中,经常需要对其进行切割,使其大小符合工况需求,现有的切割机在对金属面夹芯板进行切割时,切割片摩擦产热,这部分热量无法及时散去,使得切割片的温度升高,高温容易影响金属面夹芯板的夹芯层,导致其发生形变,影响平整度,一种可以解决这种问题的金属面夹芯板切割机还有待于进一步研究和开发。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、操作简单、生产效率高的金属面夹芯板切割机。

[0004] 本实用新型的技术方案是:本实用新型的一种金属面夹芯板切割机,包括切割机台、支架、顶梁、电机底座、推杆、固定板、滑轨、电动滑块、定位杆、固定底座、切割片、散热扇。

[0005] 所述顶梁通过支架固定设置在切割机台的顶端,所述切割机台的台面上相对设置电机底座,任一电机底座上设有推杆,所述推杆的末端规定设有固定板。

[0006] 所述顶梁的底端设有滑轨,所述滑轨内设有电动滑块,所述电动滑块与滑轨滑动连接,所述电动滑块的底端固定设有向下延伸的定位杆,所述定位杆的底端设有固定底座,所述固定底座上设有切割片及驱动装置,所述固定底座上相对设有散热扇,用于降低切割片的工作温度。

[0007] 所述切割机台的底端对称设有万向轮,万向轮上设有制动装置。

[0008] 本实用新型具有的优点和积极效果是:1、由于采用上述技术方案,金属面夹芯板的切割作业更加方便;具有结构简单,操作简单等优点。

[0009] 2、采用推杆、固定板的定位方式,左右推杆的长短都可调节,可固定不同宽幅大小的金属面夹芯板,将金属面夹芯板固定在不同的位置,切割成不同规格的大小,适用范围广泛。

[0010] 3、散热扇的设置,可有效降低切割片的工作温度,防止高温影响金属面夹芯板夹芯层的质量,同时也有效延长了切割片的使用寿命。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图中:1-切割机台,2-支架,3-顶梁,4-电机底座,5-推杆,6-固定板,7-滑轨,8-电动滑块,9-定位杆,10-固定底座,11-切割片,12-散热扇。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型做详细说明。

[0014] 如图1所示,本实用新型的一种金属面夹芯板切割机,包括切割机台1、支架2、顶梁3、电机底座4、推杆5、固定板6、滑轨7、电动滑块8、定位杆9、固定底座10、切割片11、散热扇12。

[0015] 顶梁3通过支架2固定设置在切割机台1的顶端,切割机台1的台面上相对设置电机底座4,任一电机底座4上设有推杆5,推杆5的末端规定设有固定板6。

[0016] 顶梁3的底端设有滑轨7,滑轨7内设有电动滑块8,电动滑块8与滑轨7滑动连接,电动滑块8的底端固定设有向下延伸的定位杆9,定位杆9的底端设有固定底座10,固定底座10上设有切割片11及驱动装置,固定底座10上相对设有散热扇12,用于降低切割片11的工作温度。

[0017] 切割机台1的底端对称设有万向轮,万向轮上设有制动装置。

[0018] 本实例的工作过程:使用时,先在待切割金属面夹芯板上画线,调节两个固定板6的相对位置,使得画好的切割线和切割片11位于同一直线上,将待切割金属面夹芯板固定在两个固定板6之间。

[0019] 启动电动滑块8,电动滑块8沿滑轨7运动,切割片11在驱动装置的驱动作用下高速旋转,对金属面夹芯板进行切割作业,切割片11在进行切割作业时,摩擦产生热量,散热扇12可对其进行物理散热,防止高温影响其使用寿命,同时防止切割片11高温影响金属面夹芯板夹芯层的质量,保持切割面的平整度。

[0020] 切割机台1的底端对称设有万向轮便于本切割机的位置移动,制动装置的设置可对本切割机进行定位。

[0021] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

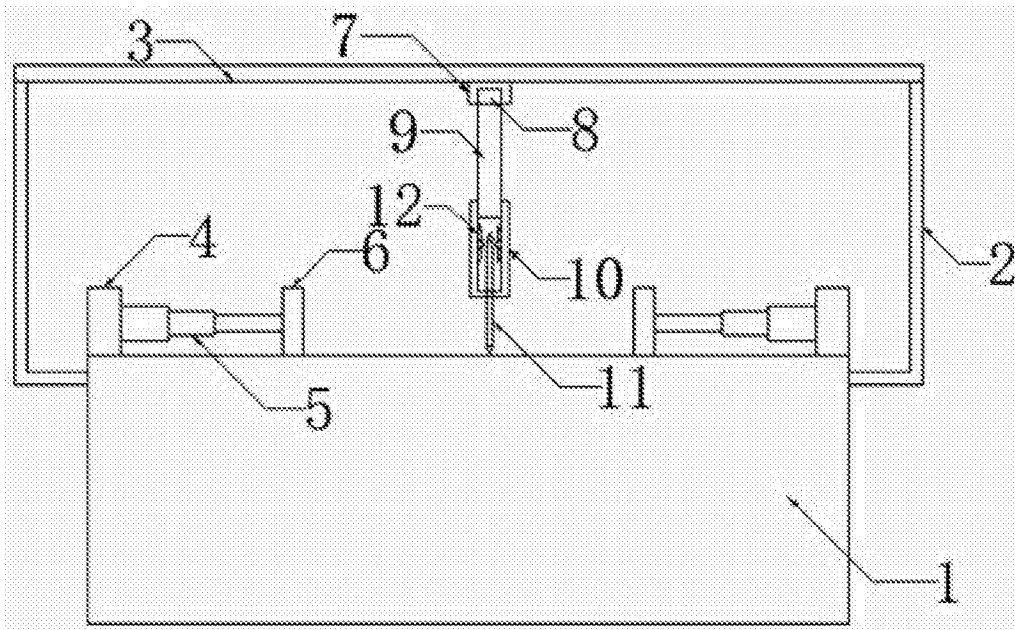


图1