



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202877958 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 17

(21) 申请号 201220514849. 7

(22) 申请日 2012. 10. 09

(73) 专利权人 安徽红星阀门有限公司

地址 244000 安徽省铜陵市狮子山经济开发区

(72) 发明人 蒋楠峰 李军 刘永宝

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 娄尔玉

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

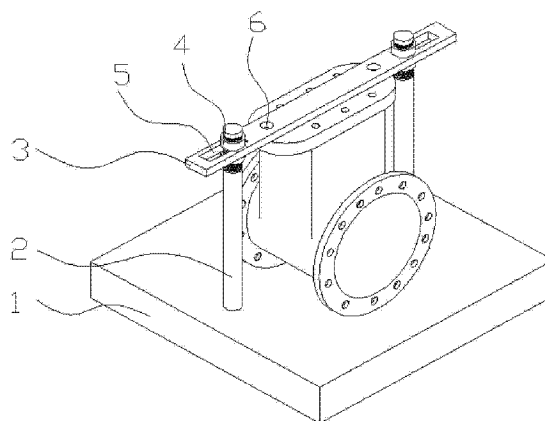
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种水阀打孔固定架

(57) 摘要

一种水阀打孔固定架, 涉及水阀加工的设备, 包括底板、螺纹杆和夹板, 所述的螺纹杆滑动设置在底座上, 螺纹杆共设两根, 螺纹杆上通过上下螺母固定夹板, 夹板连接两根螺纹杆, 其特征在于: 所述的夹板与螺纹杆连接孔为长形孔, 所述的两根螺纹杆之间的夹板上设有孔, 孔的直径大小为水阀钻孔机钻头直径的 2 倍。本实用新型结构简单, 打孔时, 不需要水阀换向, 通过夹板上的孔可以直接对水阀钻孔, 方便快捷, 效率高, 在夹板上的孔偏离水阀上所需打孔位置距离的情况下, 移动夹板在长形孔内调节至指定位置, 操作方便, 设计合理。



1. 一种水阀打孔固定架,包括底板、螺纹杆和夹板,所述的螺纹杆滑动设置在底座上,螺纹杆共设两根,螺纹杆上通过上下螺母固定夹板,夹板连接两根螺纹杆,其特征在于:所述的夹板与螺纹杆连接孔为长形孔,所述的两根螺纹杆之间的夹板上设有孔。

2. 根据权利要求 1 中所述的一种水阀打孔固定架,其特征在于:所述的孔的直径大小为水阀钻孔机钻头直径的 2 倍。

一种水阀打孔固定架

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及水阀加工的设备，尤其涉及一种水阀打孔固定架。

背景技术：

[0002] 由于水阀侧面为圆形构造，在打孔的过程中，水阀需要一个稳定的支撑作用的台面，现有技术中，通过固定架将水阀固定，但是现有的固定架夹板将水阀面遮挡，只能先将旁边的孔先打好，再将水阀换向打孔，步骤繁琐，打孔效率低。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有技术的缺陷，提供一种水阀打孔固定架。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现。

[0005] 一种水阀打孔固定架，包括底板、螺纹杆和夹板，所述的螺纹杆滑动设置在底座上，螺纹杆共设两根，螺纹杆上通过上下螺母固定夹板，夹板连接两根螺纹杆，其特征在于：所述的夹板与螺纹杆连接孔为长形孔，所述的两根螺纹杆之间的夹板上设有孔。

[0006] 所述的孔的直径大小为水阀钻孔机钻头直径的 2 倍，避免钻头通过夹板钻孔时，钻头触碰到夹板。

[0007] 本实用新型结构简单，打孔时，不需要水阀换向，通过夹板上的孔可以直接对水阀钻孔，方便快捷，效率高，在夹板上的孔偏离水阀上所需打孔位置距离的情况下，移动夹板在长形孔内调节至指定位置，操作方便，设计合理。

附图说明：

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

具体实施方式：

[0009] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0010] 如图 1 所示一种水阀打孔固定架，包括底板 1、螺纹杆 2 和夹板 3，其中螺纹杆 2 滑动设置在底座 1 上，螺纹杆 2 共设两根，螺纹杆 2 上通过上下螺母 4 固定夹板 3，夹板 3 连接两根螺纹杆 2，其中夹板 3 与螺纹杆 2 连接孔 5 为长形孔，其中两根螺纹杆 2 之间的夹板上设有孔 6，孔 6 的直径大小为水阀钻孔机钻头直径的 2 倍，移动夹板 3，使夹板 3 上的孔 6 对准水阀上所需打孔位置，直接将钻头通过夹板 3 上的孔 6 对水阀钻孔。

[0011] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型

要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

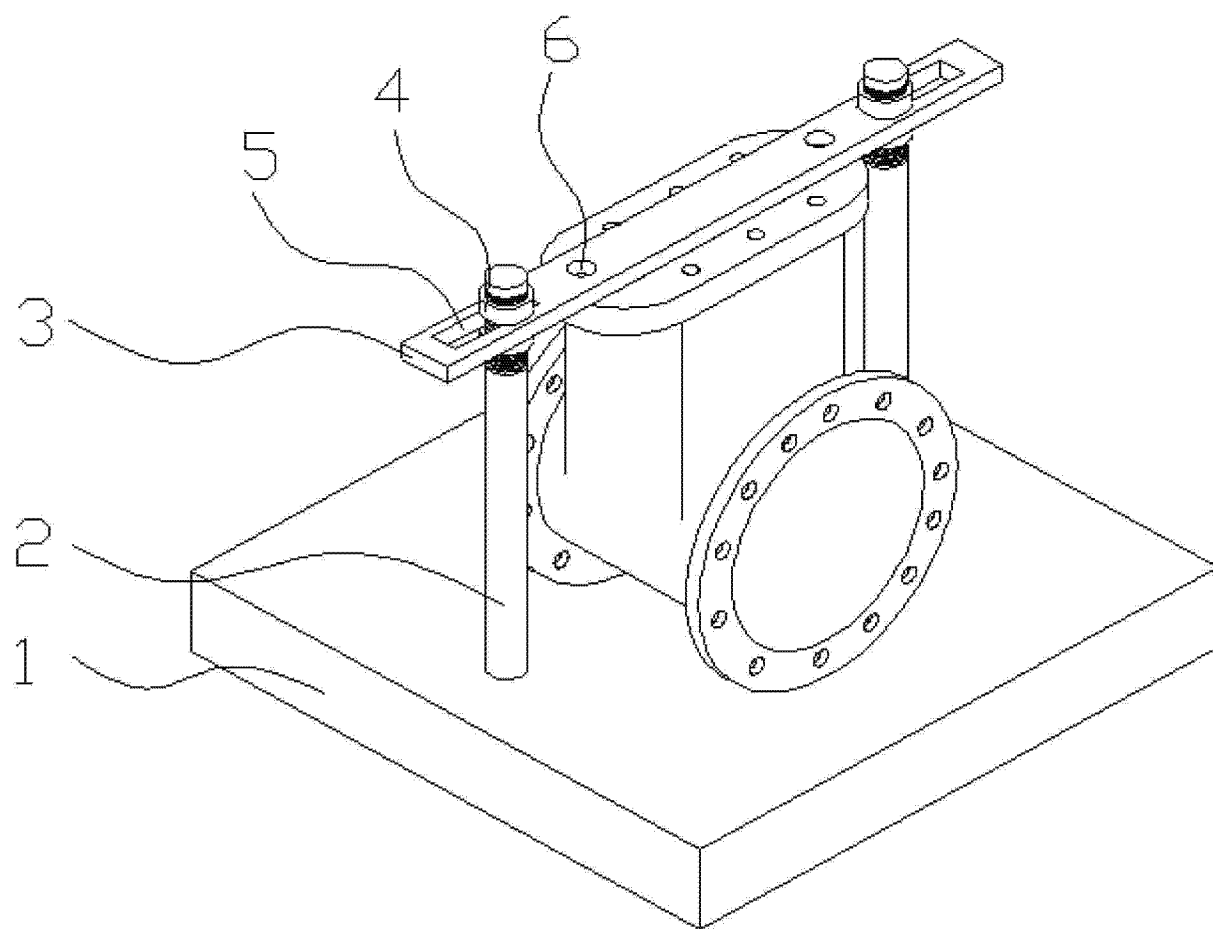


图 1