

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **72410**

(21) Numer zgłoszenia: **128632**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
F24D 19/00 (2006.01)
H02B 1/30 (2006.01)
H05K 5/04 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **11.10.2019**

(54)

Obudowa szafki podtynkowej do instalacji grzewczych

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

19.04.2021 BUP 08/21

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

21.02.2022 WUP 08/22

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**KAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

ROMAN DYBIKOWSKI, Białystok, PL
PAWEŁ PIECIUL, Jasionowa Dolina, PL
IGNACY LECH, Białystok, PL
ŁUKASZ SAWCZUK, Czeremcha, PL
MARIUSZ MARCHEL, Augustów, PL
ANDRZEJ WAWRZENIUK, Gajowa, PL

PL 72410 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa szafki podtynkowej do instalacji grzewczych, zwłaszcza do hydraulicznej aparatury rozdzielczej centralnego ogrzewania.

Znane są obudowy szafek podtynkowych do instalacji grzewczych w formie skrzynki wykonanej z blachy stalowej lub tworzywa sztucznego.

Z polskiego opisu wzoru użytkowego nr 64488 znana jest obudowa szafki podtynkowej o kształcie stojącej odwróconej dużej litery „U”. W obudowie tylny element ma postać płaskiej ściany uformowanej przez gięcie z jednego rozkroju arkusza blachy. W dolnej części tylnej ściany wykonane jest wybranie w kształcie prostokątnej bramki. Swobodna krawędź tylnego elementu płaskiej ściany ma profilowane wygięcie. Od przodu na obu bocznych ramionach i jednym górnym ramieniu znajdują się wygięte płaskie kołnierze. W bocznych ramionach i w górnym ramieniu znajdują się otwory służące do przeprowadzenia przez nie kabli. Ponadto w bocznych ramionach i w górnym ramieniu znajdują się prostokątne przesłony.

Boczne ramiona, zakończone od góry zwieńczającym górnym ramieniem są zaopatrzone w stopki, które służą do regulacji ustawienia ramowej szafkowej osłony w otworze montażowym.

Z polskiego opisu ochronnego wzoru użytkowego 68617 znana jest szafka do instalacji grzewczych, której obudowa wykonana jest z jednego rozkroju arkusza blachy. Ścianka tylna szafki w dolnej części posiada wybranie w kształcie prostokątnej bramki i jest integralnie połączona ze ścianką górną oraz ściankami bocznymi za pomocą mostków perforacji w postaci wycięć. W położeniu roboczym ścianka tylna, integralna ze ścianką górną i ściankami bocznymi, połączone są ze sobą za pomocą zaczepów. Zaciskające języki zaczepów znajdują się w ściankach bocznych 3 i mają kształt trapezów połączonych dłuższą podstawą z powierzchnią ścianki oraz posiadają samoblokujący zatrzask w postaci przetłoczenia umieszczonego wewnątrz lub na zewnątrz języka zaczepów, który stanowi blokadę mechaniczną, łączącą ściankę górną ze ściankami bocznymi za pomocą otworów znajdujących się w ściance górnej.

Istotą wzoru jest obudowa szafki podtynkowej do instalacji grzewczych o monolitycznym korpusie wyposażona w stopki, prowadnice rozdzielaczy, poprzeczkę oraz elementy mocujące, charakteryzująca się tym, że korpus posiada podwójnie odgięte pod kątem prostym ściany boczne i ścianę górną, będące integralną częścią ściany tylnej, które są połączone poprzez wpusty i wypusty. Korpus stanowi zwartą całość dzięki połączeniu ściany górnej korpusu z jego ścianami bocznymi przez połączenie kształtowe wypustów umiejscowionych na zakładkach ścian korpusu oraz dodatkowym zakładkom bocznym ściany górnej, zachodzącym na zewnątrz ścian bocznych. Górne wypusty oraz boczne wypusty posiadają co najmniej dwie krawędzie ścięte pod kątem do krawędzi bocznej załadek.

Na ścianach bocznych korpusu, na elementach zaślepiających znajdują się nacięcia w kształcie owali z półokrągłym otworem oraz przymocowane na zewnętrznych powierzchniach stopki.

Korpus posiada na tylnej ścianie zaczepy, do których mocowane są prowadnice rozdzielaczy oraz poprzeczkę, która jest mocowana do korpusu poprzez elementy złączne osadzone w otworach wzdłużnych.

Konstrukcja korpusu szafki podtynkowej do instalacji grzewczych, wykonanego z jednego, odpowiednio wygiętego rozkroju blachy, montowana za pomocą wpustów i wypustów umożliwia jej wytworzenie bez kosztownych operacji takich jak zgrzewanie punktowe, spawanie lub nitowanie.

Znajdujące się na elementach zaślepiających półokrągłe otwory ułatwiają wyłamywanie elementu zaślepiającego od wewnątrz korpusu. Korpus może być dodatkowo regulowany w pionie przy pomocy stopek posiadających otwory wzdłużne, montowanych na zewnętrznej stronie korpusu poprzez elementy złączne.

Nawet po zamontowaniu na stałe szafki w ścianie, możliwy jest montaż poprzeczki od frontu dzięki otworom wzdłużnym w poprzeczce.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia w widoku perspektywicznym obudowę szafki podtynkowej do instalacji grzewczych, fig. 2 przedstawia rozkrój korpusu obudowy przed gięciem, fig. 3 przedstawia szczegół A z fig. 2 ujawniający wypust zakładki górnej korpusu, fig. 4 przedstawia szczegół B z fig. 2 ujawniający wypust zakładki bocznej korpusu, fig. 5 przedstawia korpus obudowy po gięciu, w widoku od frontu, fig. 6 przedstawia widok wygiętego korpusu obudowy z boku, fig. 7 połączenie kształtowe wypustu zakładki górnej z wypustem zakładki bocznej, fig. 8 przedstawia obudowę szafki w pozycji roboczej w widoku z przodu, fig. 9 przedstawia obudowę szafki w położeniu roboczym w widoku z boku, fig. 10 przedstawia obudowę szafki w położeniu

roboczym, w przekroju podłużnym wzdłuż linii A-A z fig. 8, fig. 11 przedstawia szczegół D z fig. 8 ujawniający sposób mocowania prowadnic rozdzielaczy w zaczepach, a fig. 12 przedstawia szczegół E z fig. 8 ujawniający sposób mocowania poprzeczki z korpusem.

Obudowa szafki podtynkowej do instalacji grzewczych posiada korpus 1 wykonany z pojedynczego rozkroju blachy. Korpus 1 stanowi zwartą całość dzięki połączeniu ścian górnej 1A i bocznych 1B przez połączenie kształtowe wypustów 20, 21 oraz zakładkom bocznym 12 ściany górnej 1A, zachodzącym na zewnątrz ścian bocznych 1B. Wypusty 20, 21 umiejscowione są na zakładkach 18, 19 ścian korpusu. Górne wypusty 20 oraz boczne wypusty 21 posiadają co najmniej dwie krawędzie ścięte pod kątem do krawędzi bocznej zakładek 18, 19.

Na fig. 2, fig. 3, fig. 4 uwidoczniono rozkrój korpusu, zaś na fig. 5, fig. 6, fig. 7 korpus zagięty. Widoczna jest całkowita integralność ściany górnej korpusu 1A, ścian bocznych 1B, ściany tylnej 1C oraz zaczepów prowadnic 14 i 15. Elementy zaślepiające 10 mają kształt owalu z wyciętym półokrągłym otworem 11 ułatwiającym wyłamanie elementów zaślepiających od wewnątrz korpusu 1. Na bocznych ścianach 1B korpusu 1 wykonane są otwory wzdłużne 13 pod elementy wsporcze (nie pokazane na rysunku). Wzdłużne nacięcia 17 na bocznych ściankach 1B są bazą dla punktów odniesienia umieszczonych na elementach wsporczych. Prostokątne otwory 16 umieszczone na zakładkach bocznych 12 korpusu 1 wskazują na maksymalne i minimalne pionowe położenie pokrywy (nie pokazanej na rysunku) osłaniającej przednią część obudowy. Zamknięcie korpusu 1 w kształt zbliżony do prostopadłościanu następuje po podwójnym gięciu boków 1B i ściany górnej 1A oraz zgięciu zakładek bocznych 12 ściany górnej 1A. Po całkowitym gięciu korpusu w jego narożnikach powstaje mechaniczne połączenie kształtowe wypustów 20 i wypustów 21 uwidocznione na fig. 7, uniemożliwiające ruch ściany górnej 1A względem ścian bocznych 1B. Po zgięciu korpusu zaczepy 14 i 15 zgięte podwójnie w przybliżeniu pod kątem prostym umożliwiają zamontowanie prowadnic rozdzielaczy 4 przy pomocy śrub specjalnych 5, podkładek płaskich 8 oraz nakrętek 7.

Do bocznych ścianek 1B korpusu 1 przymocowane są przy pomocy wkrętów 6, podkładek płaskich 8 i nakrętek 7 stopki 3, które umożliwiają regulację wysokości korpusu 1.

Zastrzeżenia ochronne

1. Obudowa szafki podtynkowej do instalacji grzewczych posiadająca korpus w kształcie skrzynki wykonanej z jednego rozkroju arkusza blachy, w którym na ściankach bocznych znajdują się elementy zaślepiające, a na tylnej ścianie w dolnej części wybranie w kształcie prostokątnej bramki, wyposażona w prowadnice rozdzielaczy, **znamienna tym**, że korpus (1) posiada podwójnie odgięte pod kątem prostym ściany boczne (1B) i ścianę górną (1A), będące integralną częścią ściany tylnej (1C) i są połączone kształtowo za pomocą górnych wypustów (20) umiejscowionych na zakładce górnej (18) korpusu (1) oraz bocznych wypustów (21) umiejscowionych na zakładkach bocznych (19) korpusu (1) oraz posiada zakładki boczne (12) ściany górnej (1A), zachodzące po zgięciu na zewnątrz ścian bocznych (1B).
2. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że górne wypusty (20) oraz boczne wypusty (21) posiadają co najmniej dwie krawędzie ścięte pod kątem do krawędzi bocznej zakładek (18, 19).
3. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że umieszczone w ścianach bocznych (1B) korpusu (1) elementy zaślepiające (10) posiadają otwory (11).
4. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że na zewnątrz korpusu (1) na jego ścianach bocznych (1B) przymocowane są rozłącznie poprzez elementy złączne (6, 7, 8) stopki (3).
5. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że korpus (1) posiada na tylnej ścianie (1C) zaczepy (14 i 15), do których mocowane są prowadnice rozdzielaczy (4).
6. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że posiada poprzeczkę (2), która jest mocowana do korpusu (1) poprzez elementy złączne (7, 8, 9) osadzone w otworach wzdłużnych (2A).

Rysunki

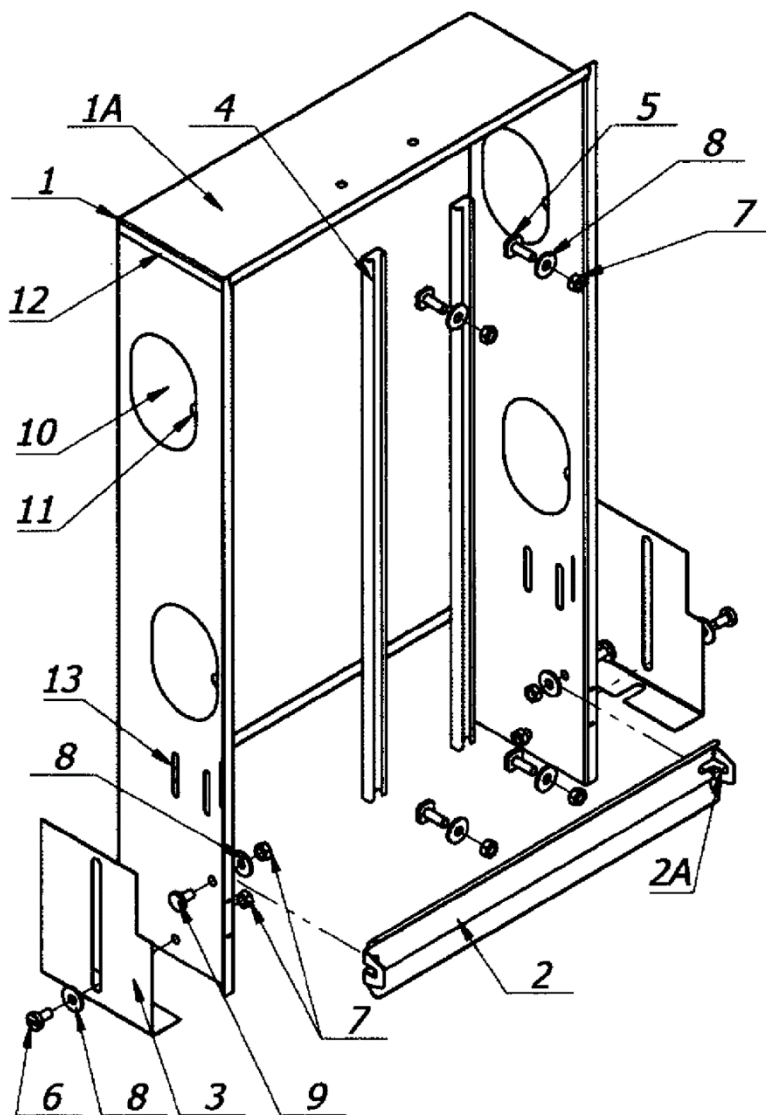


Fig. 1

SZCZEGÓŁ A

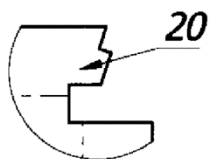


Fig. 3

SZCZEGÓŁ B

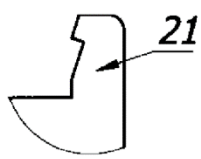


Fig. 4

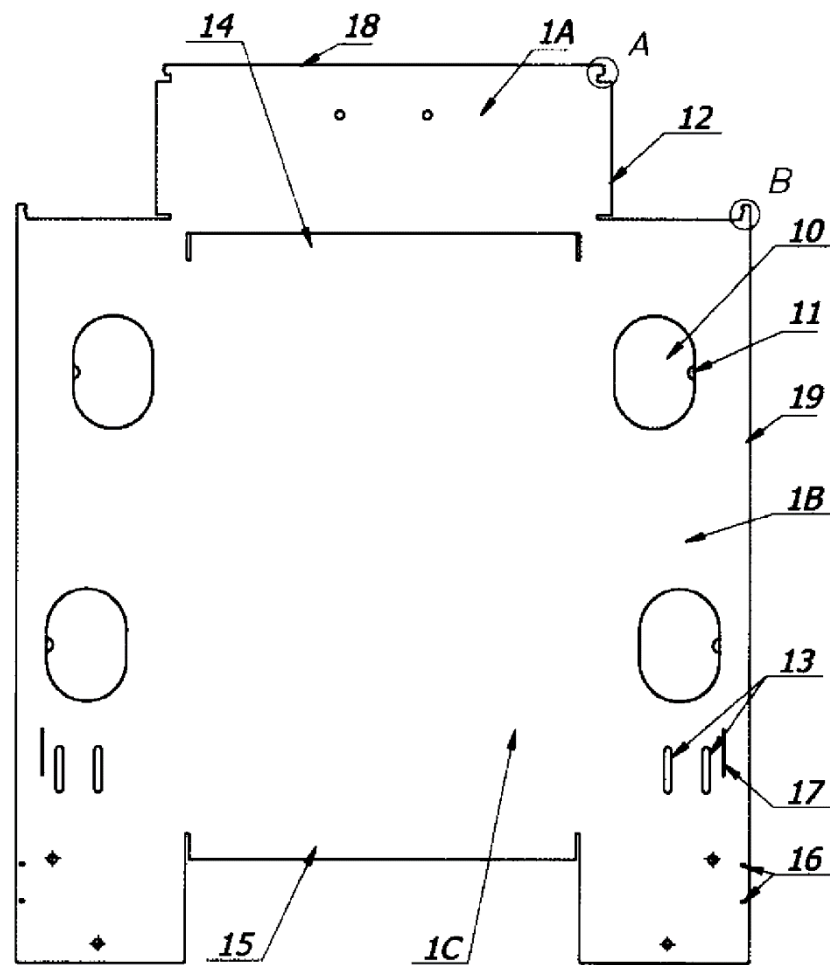
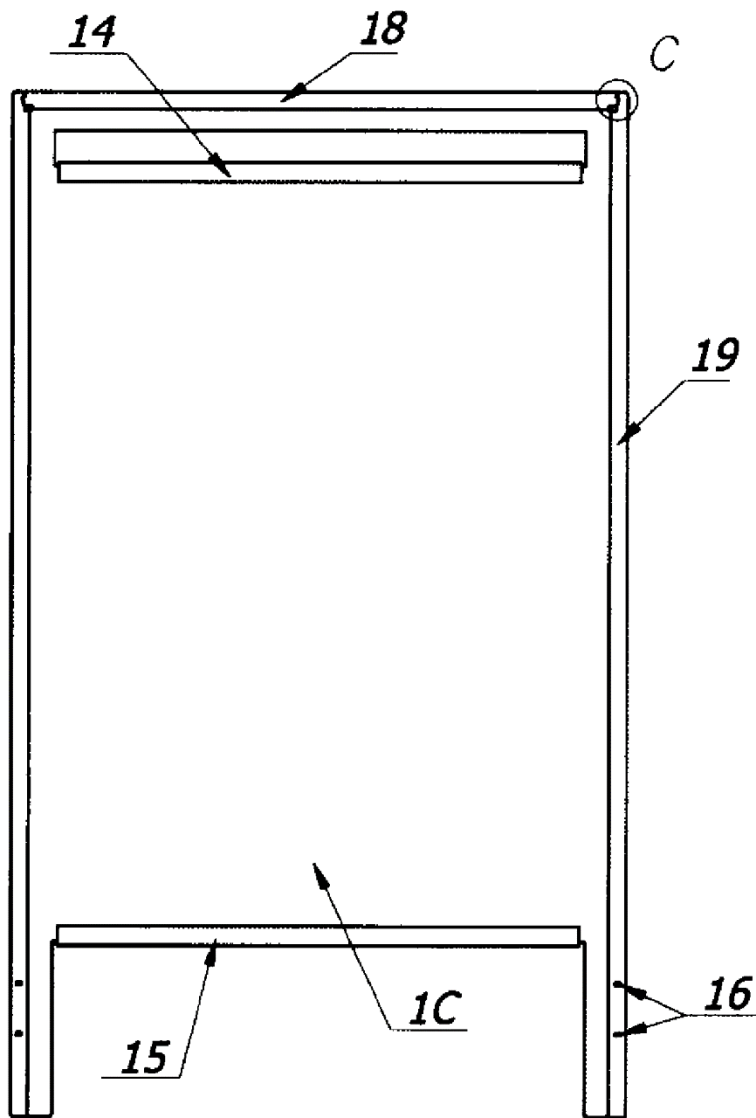
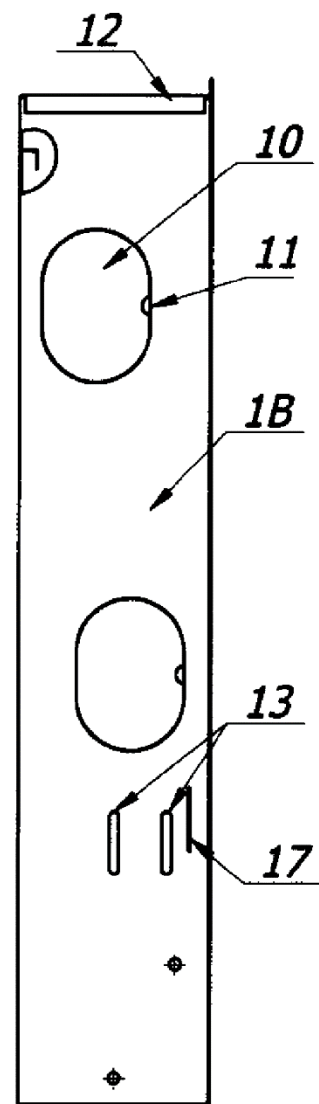


Fig. 2

SZCZEGÓŁ C



Fig. 7

**Fig. 5****Fig. 6**

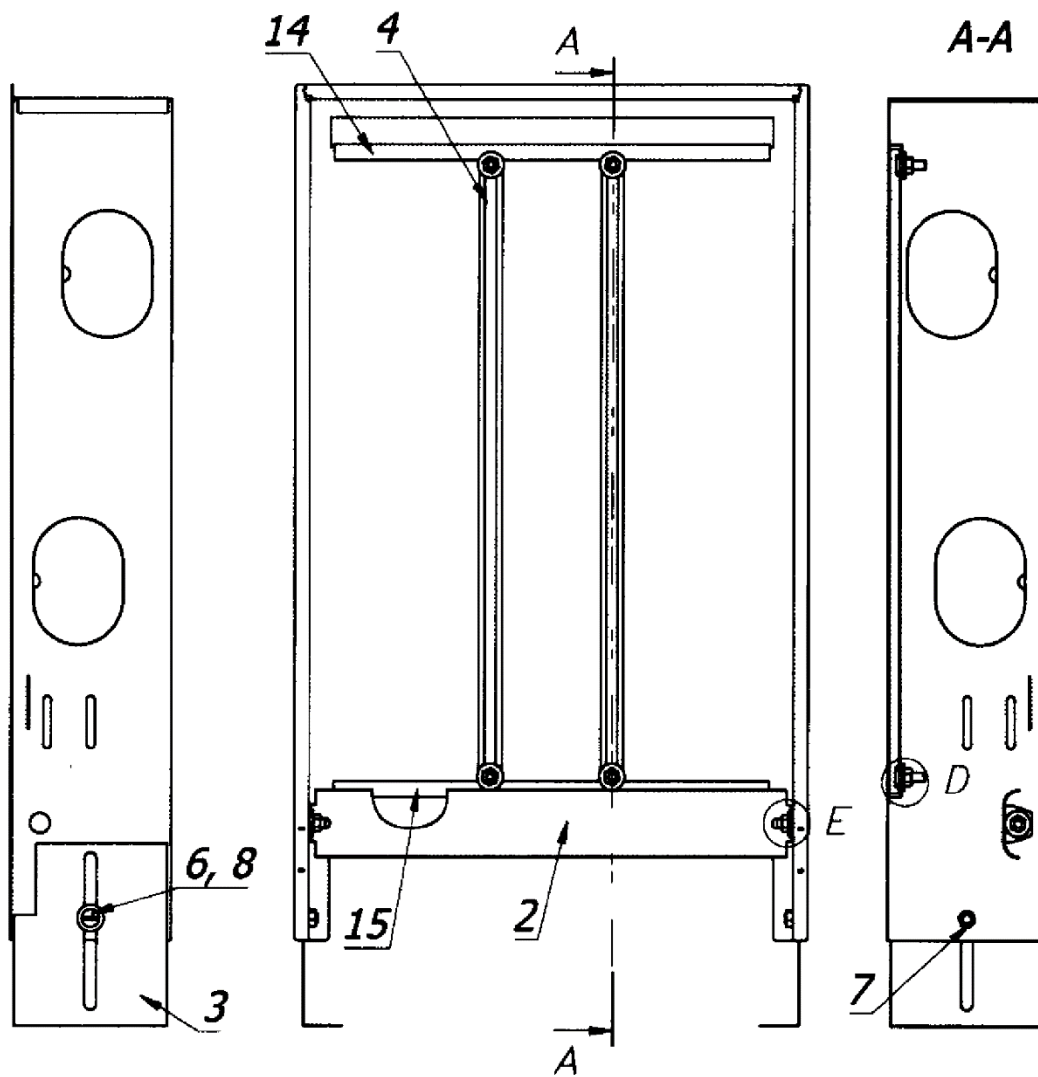


Fig. 9

Fig. 8

Fig. 10

SZCZEGÓŁ D

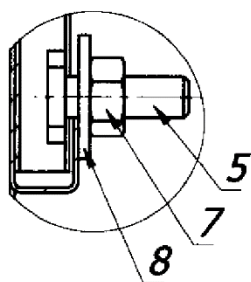


Fig. 11

SZCZEGÓŁ E

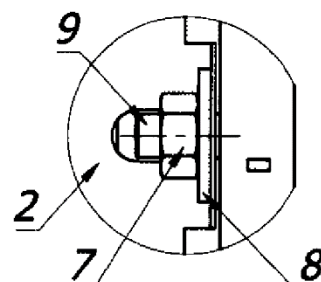


Fig. 12