



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106140440 A

(43)申请公布日 2016.11.23

(21)申请号 201610772821.6

(22)申请日 2016.08.30

(71)申请人 广西大新县雷平永鑫糖业有限公司

地址 532300 广西壮族自治区崇左市雷平  
镇

(72)发明人 何华柱 赵强 黄益雄 郑明星

(74)专利代理机构 贵阳派腾阳光知识产权代理  
事务所(普通合伙) 52110

代理人 管宝伟

(51)Int.Cl.

B02C 21/00(2006.01)

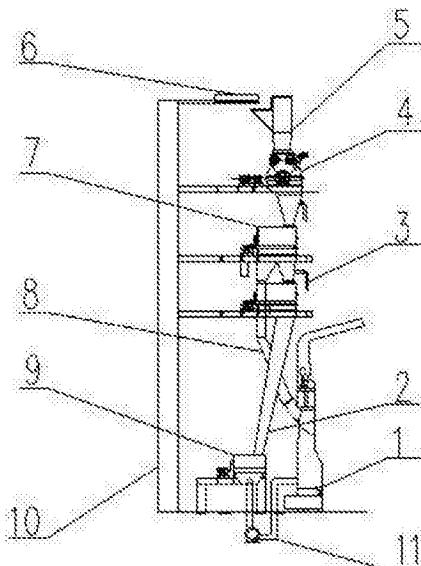
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置

(57)摘要

本发明公开了一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置，包括机架以及安装在机架上的粗细分离干燥机、双辊破碎机、喷播机、输送装置以及喂料机，所述输送装置的出料口位于喂料机的进料口上方，所述喂料机的出料口与粗细分离干燥机的进料口相连，所述粗细分离干燥机的细渣出料口与喷播机相连，所述粗细分离干燥机的粗渣出料口与双辊破碎机的进料口相连，所述双辊破碎机的出料口与喷播机相连。本发明通过使用粗细分离干燥机、双辊破碎机、喷播机等设备对蔗渣进行多级处理，实现对蔗渣进行细化、干燥，从而降低气烟尘浓度，减少对环境的污染。



1. 一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置,包括机架(10)以及安装在机架(10)上的粗细分离干燥机(7)、双辊破碎机(9)、喷播机(1)、输送装置(6)以及喂料机(4),其特征在于:所述输送装置(6)的出料口位于喂料机(4)的进料口上方,所述喂料机(4)的出料口与粗细分离干燥机(7)的进料口相连,所述粗细分离干燥机(7)的细渣出料口与喷播机(1)相连,所述粗细分离干燥机(7)的粗渣出料口与双辊破碎机(9)的进料口相连,所述双辊破碎机(9)的出料口与喷播机(1)相连。

2. 根据权利要求1所述的一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置,其特征在于:所述双辊破碎机(9)的出料口通过排料机(11)与喷播机(1)相连。

3. 根据权利要求1所述的一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置,其特征在于:所述粗细分离干燥机(7)的进料口设置有风管(3)。

4. 根据权利要求1所述的一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置,其特征在于:所述输送装置(6)的出料口与喂料机(4)进料口之间设置储料槽(5)。

5. 根据权利要求1所述的一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置,其特征在于:所述输送装置(6)为皮带输送装置。

6. 根据权利要求1所述的一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置,其特征在于:所述粗细分离干燥机(7)的粗渣出料口与双辊破碎机(9)的进料口之间设置有导料管A(2)。

7. 根据权利要求1所述的一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置,其特征在于:所述粗细分离干燥机(7)的细渣出料口与喷播机(1)之间设置有导料管B(8)。

8. 根据权利要求6所述的一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置,其特征在于:所述导料管A(2)的倾斜角为45~60度。

## 一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及甘蔗生产设备制造技术领域,尤其涉及一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置。

### 背景技术

[0002] 随着经济技术的发展,我们的环境问题日趋严重,迫使人们的环境保护意识越来越强。在甘蔗生产过程中,蔗渣常常作为锅炉的燃料,但是由于含水率,蔗渣细化程度等因素的影响,蔗渣在燃烧的过程中容易发生不完全燃烧,产生的大量的高密度尘烟,对环境造成严重影响。现有技术中,专利号为200920111370.7的中国专利公开了一种甘蔗破碎设备。其特征在于甘蔗破碎设备主要由撕裂机、搓板装置、喂料鼓、导板装置、旁架装置、卸料槽、托辊组成;托辊安装于喂料鼓的下部、撕裂机的前面,撕裂机、喂料鼓与托辊构成一个强制甘蔗入料的入口;撕裂机上方、喂料鼓后方装有耐磨损板,撕裂机上方装有可调整的搓板装置,托辊与撕裂机之间下方设置导板装置,卸料槽置于撕裂机下方,旁架装置作为整个设备的支承座。本发明可获得高破碎度蔗料,能将其破碎成细小的短片和蔗丝,并将甘蔗的组织细胞部分破裂,以利于提取蔗汁。在使用该技术方案时,产生的甘蔗碎片较大,不能完全燃烧。

### 发明内容

[0003] 针对上述问题,本发明提供一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置。

[0004] 本发明通过如下技术方案予以实现:

[0005] 一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置,包括机架以及安装在机架上的粗细分离干燥机、双辊破碎机、喷播机、输送装置以及喂料机,所述输送装置的出料口位于喂料机的进料口上方,所述喂料机的出料口与粗细分离干燥机的进料口相连,所述粗细分离干燥机的细渣出料口与喷播机相连,所述粗细分离干燥机的粗渣出料口与双辊破碎机的进料口相连,所述双辊破碎机的出料口与喷播机相连。

[0006] 所述双辊破碎机的出料口通过排料机与喷播机相连。

[0007] 所述粗细分离干燥机的进料口设置有风管。

[0008] 所述输送装置的出料口与喂料机进料口之间设置储料槽。

[0009] 所述输送装置为皮带输送装置。

[0010] 所述粗细分离干燥机的粗渣出料口与双辊破碎机的进料口之间设置有导料管A。

[0011] 所述粗细分离干燥机的细渣出料口与喷播机之间设置有导料管B。

[0012] 所述导料管A的倾斜角为45~60度。

[0013] 本发明的有益效果是:

[0014] 本发明通过使用粗细分离干燥机、双辊破碎机、喷播机等设备对蔗渣进行多级处理,实现对蔗渣进行细化、干燥,从而降低气烟尘浓度,减少氮氧化物排放,减少对环境的污染。

## 附图说明

[0015] 图1为本发明结构示意图；

[0016] 图中：1-喷播机，2-导料管A，3-风管，4-喂料机，5-储料槽，6-输送装置，7-粗细分离干燥机，8-导料管B，9-双辊破碎机，10-机架，11-排料机。

## 具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本发明的技术方案做进一步描述，但要求保护的范围并不限于所述。

[0018] 如图1所示的一种甘蔗蔗渣干燥破碎装置，包括机架10以及安装在机架10上的粗细分离干燥机7、双辊破碎机9、喷播机1、输送装置6以及喂料机4，所述输送装置6的出料口位于喂料机4的进料口上方，所述喂料机4的出料口与粗细分离干燥机7的进料口相连，所述粗细分离干燥机7的细渣出料口与喷播机1相连，所述粗细分离干燥机7的粗渣出料口与双辊破碎机9的进料口相连，所述双辊破碎机9的出料口与喷播机1相连。

[0019] 输送装置6用于将蔗渣输送到喂料机4，输送装置6的出料口位于喂料机4的进料口上方，利用输送装置6可以大大减低生产成本，提高生产效率。为了便于输送蔗渣，输送装置6为皮带输送装置。

[0020] 喂料机4用于将蔗渣碎片化，便于粗细分离干燥机7进一步对蔗渣进行碎化并筛选，喂料机4的出料口与粗细分离干燥机7的进料口相连。为了避免蔗渣掉落，在输送装置6的出料口与喂料机4进料口之间设置储料槽5。

[0021] 粗细分离干燥机7用于将甘蔗渣分离成为细渣和粗渣，经粗细分离干燥机7处理后产生的细渣可以直接送入喷播机1中，因此粗细分离干燥机7的细渣出料口与喷播机1相连。在利用粗细分离干燥机7出口蔗渣的过程中，一部分蔗渣无法达到要求，需要做进一步处理，因此粗细分离干燥机7的粗渣出料口与双辊破碎机9的进料口相连。为了对蔗渣进行干燥，粗细分离干燥机7的进料口设置有风管3，进入粗细分离干燥机7蔗渣，在进料口处利用热风进行干燥。为了便于将细渣引入喷播机1中，在粗细分离干燥机7的细渣出料口与喷播机1之间设置有导料管B8。

[0022] 双辊破碎机9用于对蔗渣进行处理，处理后的蔗渣直接送入喷播机1中，因此双辊破碎机9的出料口与喷播机1相连。为了便于将双辊破碎机9中物料排出，双辊破碎机9的出料口通过排料机11与喷播机1相连。为了便于粗蔗渣进入双辊破碎机9中，在粗细分离干燥机7的粗渣出料口与双辊破碎机9的进料口之间设置有导料管A2，实践证明，在导料管A2的倾斜角为45~60度，粗渣的落料速度最佳。

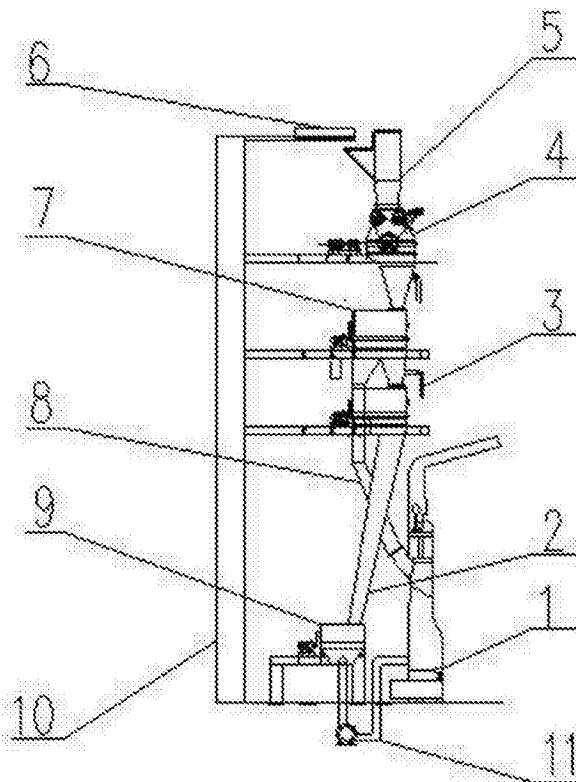


图1