(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111114949 A
(43)申请公布日 2020.05.08

(21)申请号 201811283896.3

(22)申请日 2018.10.31

(71)申请人 康惠娥
地址 中国台湾新北市
申请人 赖腾顺

(72)发明人 赖腾顺

(74)专利代理机构 北京戈程知识产权代理有限公司 11314
代理人 程伟 孙荀

(51)Int.Cl.
B65D 6/18(2006.01)

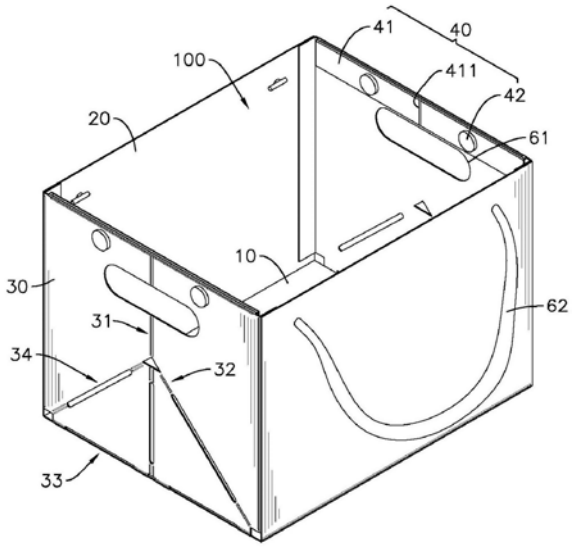
权利要求书2页 说明书7页 附图8页

(54)发明名称

硬质折叠箱

(57)摘要

本发明提供一种硬质折叠箱，其包含一底板、两侧板及两弯折板，侧板及弯折板彼此交错地设置于矩形底板的四个侧边并且向上延伸，底板上设有一底板弯折槽组，各弯折板上具有一中央弯折槽组、两侧边弯折槽组及一弯折孔组，弯折孔组包含有贯穿于弯折板上的第一、第二及第三连接孔，通过弯折板上的所述弯折槽组及连接孔，特别是连接在各弯折槽组交界处上的连接孔，大幅降低了折叠弯折板所需要的力道，使用者可轻易地折叠材质坚固的弯折板，由此达到方便收折及展开的目的，使本发明成为一坚固、方便收纳并且可重复使用的收纳用箱体。



CN 111114949 A

1.一种硬质折叠箱,其包含:

一底板,其为一矩形板体,并且该底板外侧的底面上成形有一底板弯折槽组,该底板弯折槽组包含有至少一底板弯折槽,该至少一底板弯折槽成形于该底板的底面并且延伸至该底板的相对两端;

两侧板,其分别连接于该底板的相对两侧边,并且各该侧板相对该底板向上延伸设置;

两弯折板,其分别连接该底板上相异于该两侧板的另外两侧边并且相对该底板向上延伸设置,该两侧板及该两弯折板共同环绕该底板,并且包覆出一容置空间,各该弯折板上成形有:

一中央弯折槽组,其包含有至少一中央弯折槽,各该至少一中央弯折槽凹设成形于该弯折板的外侧面的中央,并且直线地延伸至该弯折板的顶端及底端,且该至少一中央弯折槽的底端与该底板上的该至少一底板弯折槽相连接;

两侧边弯折槽组,该两侧边弯折槽组分别成形于该中央弯折槽组的相对两侧,并且各该侧边弯折槽组包含有至少一侧边弯折槽,该至少一侧边弯折槽凹设成形于该弯折板的外侧面,并且该至少一侧边弯折槽的其中一端连接至该中央弯折槽组,该至少一侧边弯折槽的另一端由该中央弯折槽组斜向下并且远离该中央弯折槽组地延伸至该弯折板的底端;

一弯折孔组,该弯折孔组贯穿成形于该弯折板上,并且包含有:

一第一连接孔,其贯穿成形于该中央弯折槽组与该两侧边弯折槽组的交界处;

两第二连接孔,其分别贯穿成形于该两侧边弯折槽组与该弯折板的底端的交界处;

一第三连接孔,其贯穿成形于该中央弯折槽组与该弯折板的底端的交界处;

其中,该硬质折叠箱具有一收折状态及一展开状态:

于该收折状态下,该两侧板朝向彼此靠拢,并且将各该弯折板沿成形于其上的该中央弯折槽组及该两侧边弯折槽组地弯折;

于该展开状态下,该两侧板朝向彼此远离,并且使该两弯折板展开设置。

2.根据权利要求1所述的硬质折叠箱,其进一步包含有两固定组件,该两固定组件分别与该两弯折板相连接,并且各该固定组件包含有:

一固定板,其一端与相对应的该弯折板的顶端相连接;

两结合件,其分别设置于该固定板及相对应的弯折板上,当该固定板相对该弯折板向下弯折并且与该弯折板相邻时,该两结合件可彼此可拆卸地相结合,使该固定板及该弯折板相结合。

3.根据权利要求2所述的硬质折叠箱,其中各该固定组件的该固定板上成形有至少一固定板弯折槽,当该固定板相对弯折板展开时,该至少一固定板弯折槽与该弯折板上的该中央弯折槽位于同一直线上,而当该固定组件的该两结合件互相结合时,该至少一固定板弯折槽凹陷于该固定板的方向与该中央弯折槽凹陷于该弯折板的凹陷方向相反。

4.根据权利要求1所述的硬质折叠箱,其进一步包含有:

两第一封箱板,其分别成形于该两弯折板的顶端;

两第二封箱板,该两第二封箱板分别成形于该两侧板的顶端,当该两第二封箱板相对该两侧板朝向彼此弯折至一水平状态时,该容置空间选择性地受该两第二封箱板所遮蔽。

5.根据权利要求1至4中任一项所述的硬质折叠箱,其中各该弯折板的该弯折孔组进一步包含有两底端弯折孔,该两底端弯折孔分别贯穿成形于该弯折板的外侧的底端,并且分

别位于该第三连接孔与该两第二连接孔之间。

6.根据权利要求1至4中任一项所述的硬质折叠箱，其中各该弯折板的该弯折孔组进一步包含有一中央弯折孔，其贯穿成形于该中央弯折槽组上，并且位于该第一连接孔及该第三连接孔之间。

7.根据权利要求6所述的硬质折叠箱，其中该中央弯折孔的宽度大于该中央弯折槽组的宽度。

8.根据权利要求1至4中任一项所述的硬质折叠箱，其中各该弯折板的该弯折孔组进一步包含有两侧边弯折孔，该两侧边弯折孔分别成形于该两侧边弯折槽组上，并且位于该第一连接孔及相对应的该第二连接孔之间。

9.根据权利要求1至4中任一项所述的硬质折叠箱，其中该底板弯折槽组的该至少一底板弯折槽的数量为两个，并且该两底板弯折槽彼此并列地设置。

10.根据权利要求1至4中任一项所述的硬质折叠箱，其进一步包含有一上盖体，其可拆卸地罩设于该两侧板及该两弯折板的上方，并且遮蔽该容置空间。

11.根据权利要求1至4中任一项所述的硬质折叠箱，其中该底板、该两侧板及该两弯折板的材质包含有聚丙烯。

12.根据权利要求1至4中任一项所述的硬质折叠箱，其中该底板、该两侧板及该两弯折板的材质包含有聚对苯二甲酸乙二醇酯。

13.根据权利要求1至4中任一项所述的硬质折叠箱，其中各该弯折板上的该弯折孔组中，该第一连接孔的形状为三角形，并且该三角形的三角分别对应到该中央弯折槽组及该两侧边弯折槽组。

14.根据权利要求1至4中任一项所述的硬质折叠箱，其中各该弯折板上的该弯折孔组中，该两第二连接孔分别位于该弯折板底端相对两侧的角落，并且各该第二连接孔的形状为矩形。

硬质折叠箱

技术领域

[0001] 本发明涉及一种箱体，尤指一种可重复使用的箱体。

背景技术

[0002] 纸箱为运输业以及一般民众在搬运物品时常使用到的收纳用箱体，使用者将纸箱通过钉枪或胶带等接合工具组装完成后，便可在纸箱内放置其欲搬运的物品。

[0003] 然而，现有技术的纸箱，在组装以及其重复利用性上是十分不方便的；举例而言，纸箱在组装时，不论是利用钉枪还是胶带等工具，都还是非常耗时及麻烦，尤其如果纸箱本身组装完成后的体积较大，对于单一使用者来说是十分不方便组装的。

[0004] 另一方面，纸箱在使用完毕后，若使用者欲暂将其收纳作为日后重复使用，便需要决定是否将纸箱拆卸成组装前的板状，若使用者不拆卸，则纸箱本身的体积大，会使其收纳上十分不便；但就算使用者决定将纸箱拆除，其不仅拆卸麻烦，纸箱上原本固定连接的位置也会因为胶带的粘性或钉枪的连接而有所破损，进而降低纸箱的结构强度。

[0005] 而更精确地说，纵使使用者在纸箱上设计有便于弯折的沟槽，欲通过压合的方式将纸箱收纳，纸箱的硬度也会使压合难度提高，但若通过降低纸箱的厚度来提高其可压缩性，纸箱整体的结构强度会被削弱，因此现有技术的收纳箱，特别是纸箱，在收纳及重复利用性上有其缺点存在。

发明内容

[0006] 有鉴于现有技术的缺点及不足，本发明提供一种硬质折叠箱，其通过在弯折板上开洞，由此在维持结构强度的前提下达到方便折叠及展开的结构，提高用户拆装的方便性，因此可减化拆装上的难易度，并且同时可方便使用者重复使用。

[0007] 为达上述的创作目的，本发明所采用的技术手段为一种硬质折叠箱，其包含：

[0008] 一底板，其为一矩形板体，并且该底板外侧的底面上成形有一底板弯折槽组，该底板弯折槽组包含有至少一底板弯折槽，该至少一底板弯折槽成形于该底板的底面并且延伸至该底板的相对两端；

[0009] 两侧板，其分别连接于该底板的相对两侧边，并且各该侧板相对该底板向上延伸设置；

[0010] 两弯折板，其分别连接于该底板上相异于该两侧板的另外两侧边并且相对该底板向上延伸设置，该两侧板及该两弯折板共同环绕该底板，并且包覆出一容置空间，各该弯折板上成形有：

[0011] 一中央弯折槽组，其包含有至少一中央弯折槽，各该至少一中央弯折槽凹设成形于该弯折板的外侧面的中央，并且直线地延伸至该弯折板的顶端及底端，且该至少一中央弯折槽的底端与该底板上的该至少一底板弯折槽相连接；

[0012] 两侧边弯折槽组，该两侧边弯折槽组分别成形于该中央弯折槽组的相对两侧，并且各该侧边弯折槽组包含有至少一侧边弯折槽，该至少一侧边弯折槽凹设成形于该弯折板

的外侧面，并且该至少一侧边弯折槽的其中一端连接至该中央弯折槽组，该至少一侧边弯折槽的另一端由该中央弯折槽组斜向下并且远离该中央弯折槽组地延伸至该弯折板的底端；

[0013] 一弯折孔组，该弯折孔组贯穿成形于该弯折板上，并且包含有：

[0014] 一第一连接孔，其贯穿成形于该中央弯折槽组与该两侧边弯折槽组的交界处；

[0015] 两第二连接孔，其分别贯穿成形于该两侧边弯折槽组与该弯折板的底端的交界处；

[0016] 一第三连接孔，其贯穿成形于该中央弯折槽组与该弯折板的底端的交界处；

[0017] 其中，该硬质折叠箱具有一收折状态及一展开状态：

[0018] 于该收折状态下，该两侧板朝向彼此靠拢，并且将各该弯折板沿成形于其上的该中央弯折槽组及该两侧边弯折槽组地弯折；

[0019] 于该展开状态下，该两侧板朝向彼此远离，并且使该两弯折板展开设置。

[0020] 本发明的优点在于，通过采用结构强度大于纸质的硬质板体来制作，其在使用时的硬度相比于纸箱来说较为优良，而当使用者欲收折时，成形于弯折板上的弯折孔组搭配该底板弯折槽组、中央弯折槽组以及该侧边弯折槽组，使用者便可快速且省力地挤压该两侧板，使本发明的底板及两弯折板相对侧板压缩或展开，特别是开设于弯折板上的所述弯折孔组，由于其设置于各弯折槽组的交会处，而所述交会处又是折叠弯折板时最难进行弯折的地方，换言之，本发明的弯折孔组使弯折板在进行收折时能够较为轻松，由此使本发明的硬质板体得以省力地被弯折；换言之，本发明的箱体可被使用者快速地收合或打开，由此使用者不仅省下了组装箱体的时间，同时又可以在使用完毕之后，将本发明快速地收合以降低本发明整体的体积，达到便利收纳的效果；进一步而言，由于本发明的箱体可通过折叠展开来反复使用，因此使用者无须通过胶带或钉枪等接合工具来组装本发明的箱体，因此本发明的箱体相比于现有技术的纸箱，也较能够在多次使用之后维持其结构强度。

[0021] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其进一步包含有两固定组件，该两固定组件分别与该两弯折板相连接，并且各该固定组件包含有：一固定板，其一端与相对应的该弯折板的顶端相连接；两结合件，其分别设置于该固定板及相对应的弯折板上，当该固定板相对该弯折板向下弯折并且与该弯折板相邻时，该两结合件可彼此可拆卸地相结合，使该固定板及该弯折板相结合。

[0022] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其中各该固定组件的该固定板上成形有至少一固定板弯折槽，当该固定板相对弯折板展开时，该至少一固定板弯折槽与该弯折板上的该中央弯折槽位于同一直线上，而当该固定组件的该两结合件互相结合时，该至少一固定板弯折槽凹陷于该固定板的方向与该中央弯折槽凹陷于该弯折板的凹陷方向相反。

[0023] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其进一步包含有：两第一封箱板，其分别成形于该两弯折板的顶端；两第二封箱板，该两第二封箱板分别成形于该两侧板的顶端，当该两第二封箱板相对该两侧板朝向彼此弯折至一水平状态时，该容置空间选择性地受该两第二封箱板所遮蔽。

[0024] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其中各该弯折板的该弯折孔组进一步包含有两底端弯折孔，该两底端弯折孔分别贯穿成形于该弯折板的外侧的底端，并且分别位于该第三连接孔与该两第二连接孔之间。

[0025] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其中各该弯折板的该弯折孔组进一步包含有一中央弯折孔，其贯穿成形于该中央弯折槽组上，并且位于该第一连接孔及该第三连接孔之间。

[0026] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其中该中央弯折孔的宽度大于该中央弯折槽组的宽度。

[0027] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其中各该弯折板的该弯折孔组进一步包含有两侧边弯折孔，该两侧边弯折孔分别成形于该两侧边弯折槽组上，并且位于该第一连接孔及相对应的该第二连接孔之间。

[0028] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其中该底板弯折槽组的该至少一底板弯折槽的数量为两个，并且该两底板弯折槽彼此并列地设置。

[0029] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其进一步包含有一上盖体，其可拆卸地罩设于该两侧板及该两弯折板的上方，并且遮蔽该容置空间。

[0030] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其中该底板、该两侧板及该两弯折板的材质包含有聚丙烯。

[0031] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其中该底板、该两侧板及该两弯折板的材质包含有聚对苯二甲酸乙二醇酯。

[0032] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其中各该弯折板上的该弯折孔组中，该第一连接孔的形状为三角形，并且该三角形的三角分别对应到该中央弯折槽组及该两侧边弯折槽组。

[0033] 进一步而言，前述的硬质折叠箱，其中各该弯折板上的该弯折孔组中，该两第二连接孔分别位于该弯折板底端相对两侧的角落，并且各该第二连接孔的形状为矩形。

附图说明

[0034] 图1是本发明的第一实施例的立体外观图。

[0035] 图2是本发明的弯折板的平面示意图。

[0036] 图3是本发明的组装过程的示意图。

[0037] 图4是本发明的弯折板被压缩时的平面侧视图。

[0038] 图5是图4的正视图。

[0039] 图6是本发明的第一实施例的平面展开图。

[0040] 图7是本发明的第二实施例的立体外观图。

[0041] 图8是本发明的第二实施例的平面展开图。

[0042] 图9是本发明的第三实施例的立体外观示意图。

具体实施方式

[0043] 以下配合附图以及本发明的较佳实施例，进一步阐述本发明为达成预定创作目的所采取的技术手段。

[0044] 请参阅图1所示，本发明的硬质折叠箱的第一实施例包含一底板10、两侧板20及两弯折板30，并且本实施例中，底板10、该两侧板20、该两弯折板30的材质包含有聚丙烯(Polypropylene，PP)或聚对苯二甲酸乙二醇酯(Polyethylene Terephthalate，PET)，但其

不以上述两种材料为限。

[0045] 请参阅图1及图6所示，底板10为一矩形板体，并且其外侧的底面11上成形有一底板弯折槽组，该底板弯折槽组包含有至少一底板弯折槽12，并且本第一实施例中，该至少一底板弯折槽12的数量为两个，且各该底板弯折槽12为直线地延伸于底板10的底面11，但其数量及结构不以上述为限。

[0046] 请参阅图1所示，各该底板弯折槽12延伸至底板10的底面11的相对两端，并且该两底板弯折槽12彼此并列地设置。

[0047] 该两侧板20分别连接于底板10的相对两侧边，并且各该侧板20相对底板10向上延伸地设置。

[0048] 该两弯折板30分别连接于底板10上，且连接于底板10上相异于该两侧板20的另外两侧边，并且各弯折板30相对底板10向上延伸地设置，换言之，该两侧板20及该两弯折板30共同环绕底板10并且包覆出一容置空间100，本第一实施例中，侧板20及弯折板30通过热压连接的方式彼此相连，但其连接方式不以此为限。

[0049] 请参阅图1及图2所示，各该弯折板30上进一步设有一中央弯折槽组31、两侧边弯折槽组32、一底端弯折槽组33及一弯折孔组34。

[0050] 请参阅图1、图2及图6所示，中央弯折槽组31包含有至少一中央弯折槽311，并且本实施例中，该至少一中央弯折槽311的数量为两个，并且该两中央弯折槽311彼此并列地设置；该两中央弯折槽311凹设成形于弯折板30的外侧面的中央，并且直线地延伸至弯折板30的顶端及底端，且各该中央弯折槽311的底端与底板10上的该两底板弯折槽12相连接，换言之，底板10上延伸有底板弯折槽12的相对两端分别连接有该两弯折板30，而未延伸有底板弯折槽12的另外两端则分别连接有该两侧板20，亦即该两侧板20及该两弯折板30彼此交错地设置于底板10的四个侧边。

[0051] 请参阅图1及图2所示，该两侧边弯折槽组32分别成形于中央弯折槽组31的相对两侧，并且各该侧边弯折槽组32包含有至少一侧边弯折槽321，并且本第一实施例中，该至少一侧边弯折槽321的数量为两个，并且该两侧边弯折槽321彼此并列地设置，更精确地说，本第一实施例中，各该侧边弯折槽321的相对两端中，其中一端连接至中央弯折槽组31，另一端斜向下并且远离中央弯折槽组31地延伸至弯折板30的底端。

[0052] 换言之，本第一实施例中，该两侧边弯折槽组32与中央弯折槽组31连接于同一点，并且各自斜向下且远离彼此地连接至弯折板30底端的两个角落，使弯折板30的底边以及该两侧边弯折槽组32共同围绕形成一三角形，但侧边弯折槽组32的延伸方向以及位置不以上述为限。

[0053] 请参阅图1及图2所示，底端弯折槽组33包含有至少一底端弯折槽331，本第一实施例中，该至少一底端弯折槽331的数量为两个，并且该两底端弯折槽331彼此并列，并且分别横向凹设成形于弯折板30的底端以及底板10的底面11上与该弯折板30相邻的该侧边。

[0054] 请参阅图1及图2所示，弯折孔组34贯穿成形于弯折板30上，并且包含有一第一连接孔341、两第二连接孔342、一第三连接孔343、一中央弯折孔344、两侧边弯折孔345以及两底端弯折孔346。

[0055] 请参阅图2及图3所示，第一连接孔341贯穿成形于中央弯折槽组31与该两侧边弯折槽组32的交界处，并且本第一实施例中，该第一连接孔341的形状为一三角形，并且该三

角形的三角分别对应到中央弯折槽组31以及两侧边弯折槽组32，但第一连接孔341的形状不以三角形为限。

[0056] 该两第二连接孔342分别贯穿成形于两侧边弯折槽组32与弯折板30底端的交界处，并且本第一实施例中，该两第二连接孔342分别成形于弯折板30底端相对两侧的角落，并且其形状为矩形，但其成形位置及形状不以上述为限。

[0057] 第三连接孔343贯穿成形于中央弯折槽组31与弯折板30的底端交界处，本第一实施例中，该交界处为中央弯折槽组31的底端以及该底端弯折槽组33的交界处。

[0058] 请参阅图2及图3所示，中央弯折孔344贯穿成形于中央弯折槽组31上，并且位于第一连接孔341及第三连接孔343之间，并且本第一实施例中，中央弯折孔344的宽度大于中央弯折槽组31的宽度，此处所谓的宽度，当中央弯折槽组31具有单一中央弯折槽311时，是指该单一中央弯折槽311的宽度，而当中央弯折槽组31具有多中央弯折槽311时，是指最外侧的两中央弯折槽311的外侧边之间的距离。

[0059] 另一方面，本第一实施例中，位于第一连接孔341以及第三连接孔343之间的间距中，中央弯折孔344所占据的比例大于中央弯折槽组31所占据的比例，但其亦不以此为限。

[0060] 请参阅图2及图3所示，两侧边弯折孔345分别成形于该两侧边弯折槽组32上，并且位于第一连接孔341及相对应的第二连接孔342之间，并且本第一实施例中，侧边弯折孔345的宽度大于侧边弯折槽组32的宽度，此处所谓的宽度，当侧边弯折槽组32具有单一侧边弯折槽321时，是指该单一侧边弯折槽321的宽度，而当侧边弯折槽组32具有多侧边弯折槽321时，是指最外侧的两侧边弯折槽321的外侧边之间的距离。

[0061] 另一方面，本第一实施例中，位于第一连接孔341以及第二连接孔342之间的间距中，侧边弯折孔345所占据的比例大于侧边弯折槽组32所占据的比例，但其亦不以此为限。

[0062] 请参阅图2及图3所示，该两底端弯折孔346贯穿成形于该弯折板30的外侧的底端，并且分别位于该第三连接孔343及该两第二连接孔342之间，更精确地说，该两底端弯折孔346分别位于该底端弯折槽组33上，并且本第一实施例中，底端弯折孔346的宽度大于底端弯折槽组33的宽度，此处所谓的宽度，是指最外侧的两底端弯折槽331的外侧边之间的距离。

[0063] 另一方面，本第一实施例中，位于其中一第二连接孔342以及第三连接孔343之间的间距中，底端弯折孔346所占据的比例大于底端弯折槽组33所占据的比例，但其亦不以此为限。

[0064] 请参阅图1及图3所示，本第一实施例中，进一步包含有两固定组件40，该两固定组件40分别与该两弯折板30相连接，并且各该固定组件40包含有一固定板41及两结合件42。

[0065] 请参阅图1、图3及图4所示，固定板41的一端与相对应的弯折板30的顶端相连接，并且该固定板41上成形有至少一固定板弯折槽411，并且本第一实施例中，该至少一固定板弯折槽411的数量为两个，并且其数量及位置与该弯折板30的中央弯折槽311的数量及位置相对应，换言之，当固定板41相对弯折板30展开并且向上延伸时，固定板弯折槽411与该弯折板30上的中央弯折槽311位于同一直线上。

[0066] 请参阅图3及图6所示，该两结合件42分别设置于固定板41及相对应的弯折板30上，更精确地说，本第一实施例中，各该结合件42包含有两固定扣，并且其位置相对应，当固定板41相对弯折板30向下弯折并且使固定板41与弯折板30相邻时，该两结合件42可彼此可

拆卸地相结合，使固定板41及弯折板30暂时性地彼此固定。

[0067] 请参阅图1及图2所示，更精确地说，当固定板41相对弯折板30弯折，进而使固定板41靠近弯折板30后，该两结合件42会互相结合，并且固定板弯折槽411凹陷于固定板41的方向与中央弯折槽311凹陷于弯折板30的凹陷方向相反，由此，当固定板41弯折后，由于固定板弯折槽411的凹陷方向与中央弯折槽311的凹陷方向相反，会使本发明较不容易沿中央弯折槽311弯折，由此稳固弯折板30的稳定性。

[0068] 请参阅图1所示，本发明进一步包含有两拿取开口61以及两手提带62，该两拿取开口61分别成形于该两弯折板30上，并且该两手提带62分别设置于该两侧板20上，拿取开口61及手提带62是为了使本发明方便拿取，但于其他实施例中，亦可没有拿取开口61及手提带62。

[0069] 请参阅图7及图8所示，以下为本发明的第二实施例，本第二实施例与第一实施例大致相同，但在本第二实施例中，并不具有固定组件，而是进一步包含有两第一封箱板51A及两第二封箱板52A，该两第一封箱板51A分别成形于该两弯折板30A的顶端，而该两第二封箱板52A则分别成形于该两侧板20A的顶端，当该两第二封箱板52A相对该两侧板20A朝向彼此弯折至一水平状态后，该两第二封箱板52A可封闭该容置空间100A。

[0070] 更精确地说，本第二实施例中，该两第二封箱板52A上分别设有一粘扣带521A及两固定部522A，当该两第二封箱板52A朝向彼此水平弯折后，该两粘扣带521A可互相固定，使该两第二封箱板52A得以暂时性地彼此连接；另一方面，各该第二封箱板52A上的该两固定部522A分别设置于该第二封箱板52A的相对两端，并且各该固定部522A上设有可供绳体穿过的穿孔523A，当该两第二封箱板52A叠合后，位于同一端的两固定部522A会彼此上下重叠，并且使同一端的两穿孔523A重叠，使用者可将一绳体(图中未示)穿过所述穿孔523A，并且缠绕在本发明的外壁面上，由此进一步稳固地将本发明封箱。

[0071] 请参阅图9所示，以下为本发明的第三实施例，本第三实施例与第一实施例大致相同，但在本第三实施例中，进一步包含有一上盖体71B，其可拆卸地罩设于该两侧板20B及该两弯折板30B的上方，并且可用以遮蔽容置空间100B。

[0072] 以下为本发明的使用状态。

[0073] 请参阅图3至图6所示，本发明具有一收折状态及一展开状态，于收折状态下，该两侧板20朝向彼此靠拢，并且使各弯折板30沿成形于其上的中央弯折槽组31、侧边弯折槽组32及底端弯折槽组33弯折，使弯折板30受压缩，同时底板10也沿底板弯折槽12的形状一并被对折，由此达到收纳本发明的目的，特别如图4所示。

[0074] 请参阅图2、图3及图4所示，更精确地说，当本发明压缩后，中央弯折槽组31位于第一连接孔341上方的段落会朝向容置空间100内弯折，而位于第一连接孔341下方的段落，则会向上地弯折；于此同时，同一弯折板30上的该两侧边弯折槽组32则会朝向容置空间100地弯折，使弯折板30的宽度能够被压缩。

[0075] 请参阅图1及图3所示，于展开状态下，该两侧板20朝向彼此远离，使原本被压缩的弯折板30重新展开，并且通过固定组件40的扣合，使弯折板30不会轻易弯折回其收折状态下的形状。

[0076] 更精确地说，由于固定板41上的固定板弯折槽411其凹陷的方向与中央弯折槽311凹陷的方向相反，当固定板41与弯折板30相扣合后，两侧因凹陷方向所产生的形变力道会

互相抵消，由此降低弯折板30轻易变形的机率。

[0077] 以下为本发明的优点：本发明由于通过较为坚固的PP或PET材质制成，但在弯折板30上开设的所述弯折孔组34，使本发明得以便于弯折，换言之，本发明的坚固材质不影响其收折时的难易度，因此本发明可在维持结构强度的前提之下达到好收折的优点。

[0078] 同时，由于本发明在拆装上都是通过折叠与展开的手段，而不需要通过任何其他如胶带或钉枪等等的接合工具，因此本发明组装便利，同时又不会因为所述接合工具的使用而弱化本发明结构上的强度。

[0079] 另一方面，本发明由于重复利用性高，因此可降低使用者不断更换箱体的行为，由此符合环保及永续利用的概念。

[0080] 综上所述，本发明为一种环保、可重复利用、又方便拆装及收折的收纳箱。

[0081] 以上所述仅是本发明的较佳实施例而已，并非对本发明做任何形式上的限制，虽然本发明已以较佳实施例揭露如上，然而并非用以限定本发明，任何本领域技术人员，在不脱离本发明技术方案的范围内，当可利用上述揭示的技术内容做出些许更动或修饰做为等同变化的等效实施例，但凡是未脱离本发明技术方案的范围内，依据本发明的技术实质对以上实施例所做的任何简单修改、等同变化与修饰，均仍属于本发明技术方案的范围内。

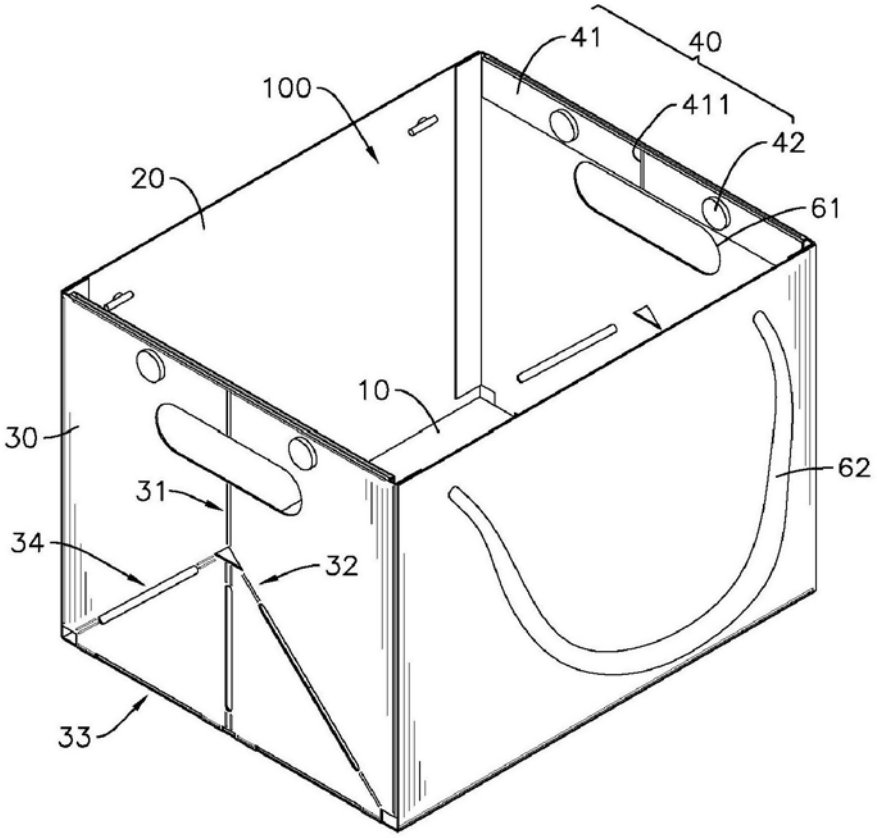

41
40
100
411
42
20
61
10
30
62
31
34
32
33

图1

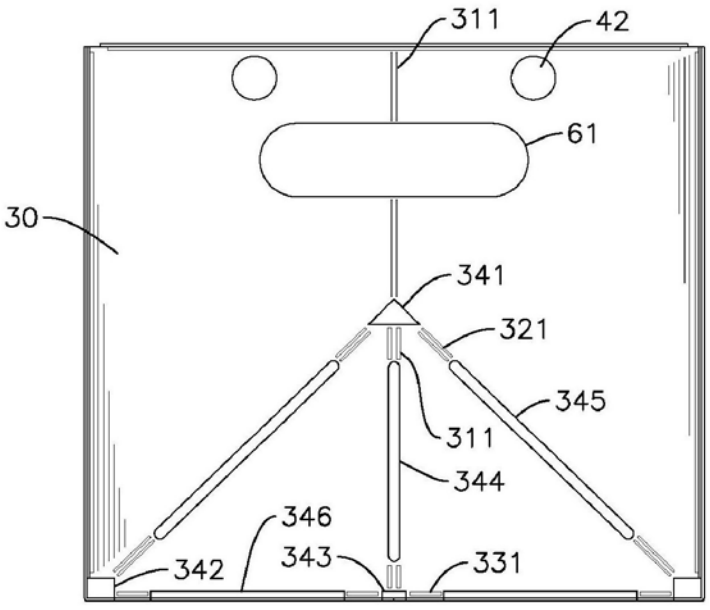

311
42
61
30
341
321
345
311
344
346
343
342
331

图2

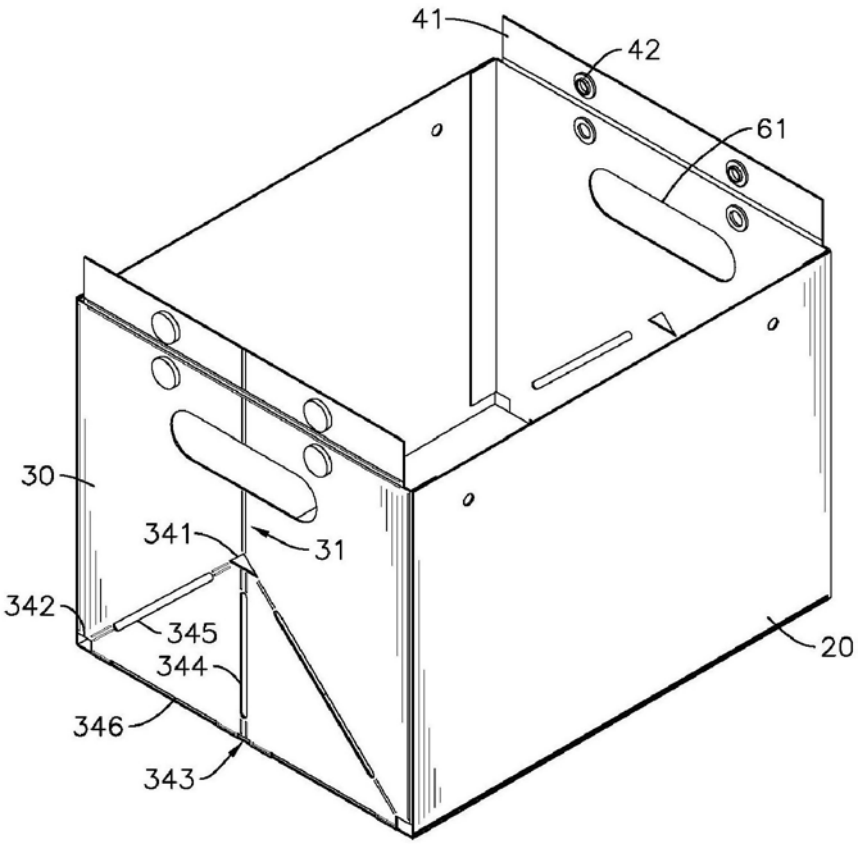


图3

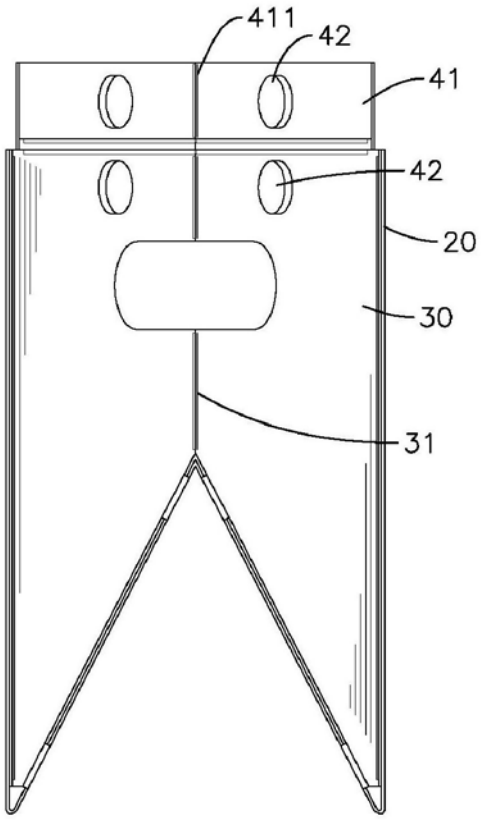


图4

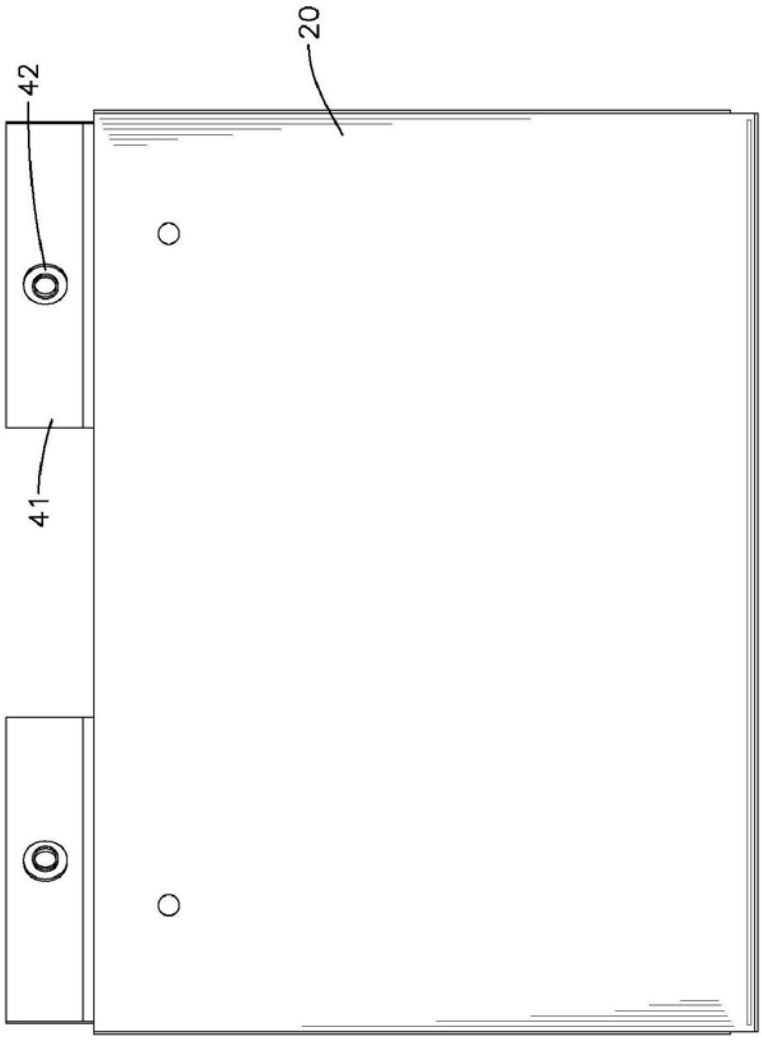


图5

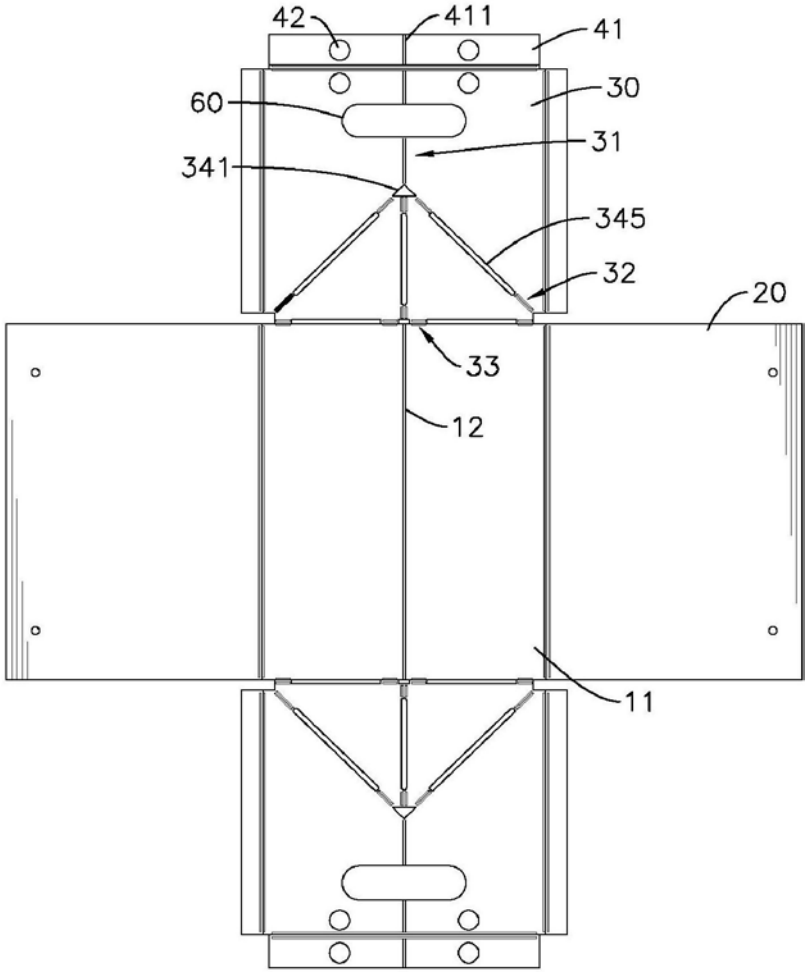


图6

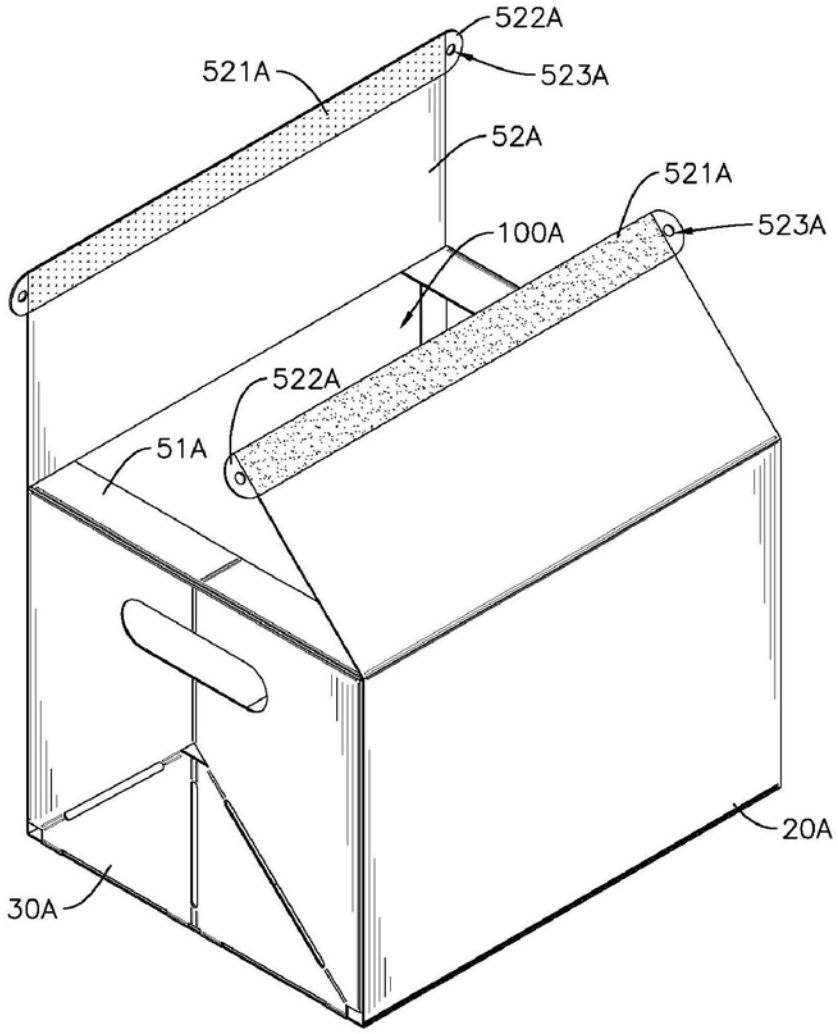


图7

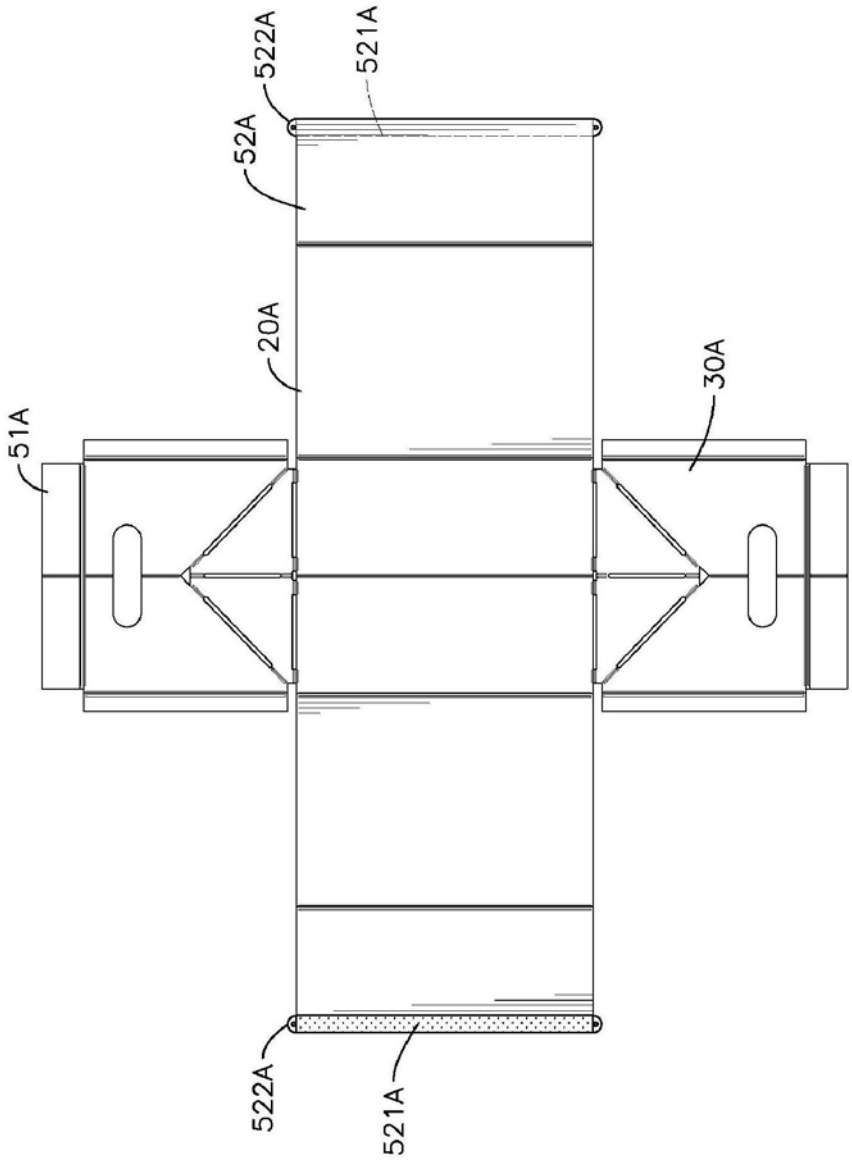


图8

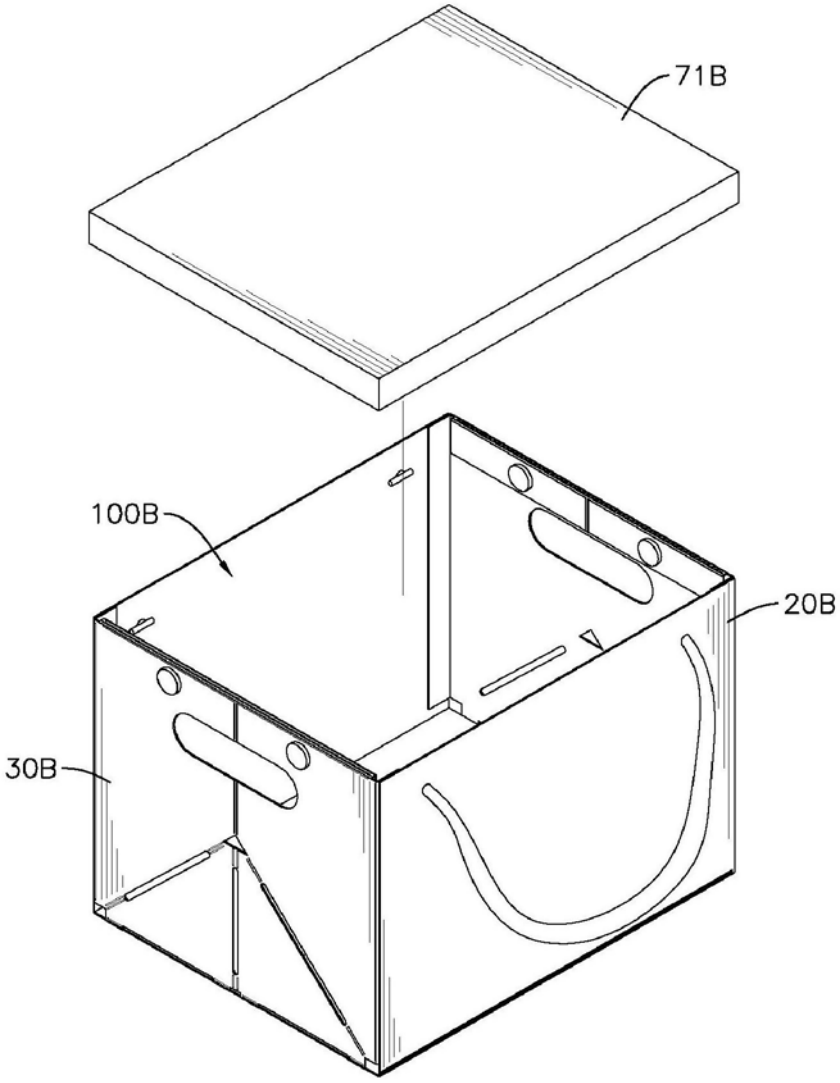


图9