



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202492674 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220101813. 6

(22) 申请日 2012. 03. 19

(73) 专利权人 德清县洛舍镇尔得美丝绸织造厂  
地址 313200 浙江省湖州市德清县洛舍镇张  
陆湾村西巷

(72) 发明人 姚旭强

(74) 专利代理机构 杭州丰禾专利事务所有限公  
司 33214

代理人 王鹏举

(51) Int. Cl.

D03J 3/00 (2006. 01)

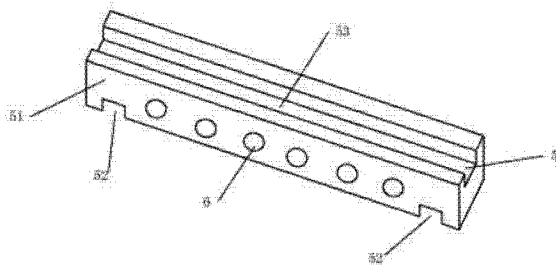
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种穿综捞箱架的箱板

(57) 摘要

本实用新型属于织布用具技术领域, 尤其涉及一种穿综捞箱架的箱板。本实用新型公开了一种穿综捞箱架的箱板, 包括板体, 所述的板体上设有若干穿孔, 所述板体上部开设有卡槽, 所述板体下部开设有凹槽。本实用新型提供的穿综捞箱架的箱板, 使得整个穿综捞箱过程更加的顺利完成, 使得即使是新人也能够快速的使用。



1. 一种穿综捞箱架的箱板,包括板体,其特征在于,所述的板体上设有若干穿孔,所述板体上部开设有卡槽,所述板体下部开设有凹槽。
2. 如权利要求 1 所述的穿综捞箱架的箱板,其特征在于,所述的穿孔数目为 6 个。

## 一种穿综捞筘架的筘板

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于织布用具技术领域,尤其涉及一种穿综捞筘架的筘板。

### 背景技术

[0002] 把一个完整的经轴拉到穿综车间内,有专业人员拉出经面,按分绞机分的绞,分出经线,穿入产品工艺要求的综框内。这个过程叫穿综。穿好综后,在用捞筘刀把一定的经丝根数捞入筘片间的间隙内,这个过程叫捞筘。在传统织布中,都是靠经验来完成这一过程,很容易出错,特别是新人,经验不足,穿筘的时候经常会穿错位置,导致效率低下。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决以上所述的技术问题,提供一种穿综捞筘架的筘板,其技术方案如下:

[0004] 一种穿综捞筘架的筘板,包括板体,所述的板体上设有若干穿孔,所述板体上部开设有卡槽,所述板体下部开设有凹槽。

[0005] 优选方式为,所述的穿孔数目为 6 个。

[0006] 本实用新型提供的穿综捞筘架的筘板,使得整个穿综捞筘过程更加的顺利完成,使得即使是新人也能够快速的使用。

### 附图说明

[0007] 图 1 本实用新型的示意图。

### 具体实施方式

[0008] 下面结合图 1 具体说明实施例:

[0009] 一种穿综捞筘架的筘板,包括板体 51,所述的板体 51 上设有若干穿孔 6,所述板体 51 上部开设有卡槽 53,所述板体 51 下部开设有凹槽 52。

[0010] 优选方式为,所述的穿孔数目为 6 个。

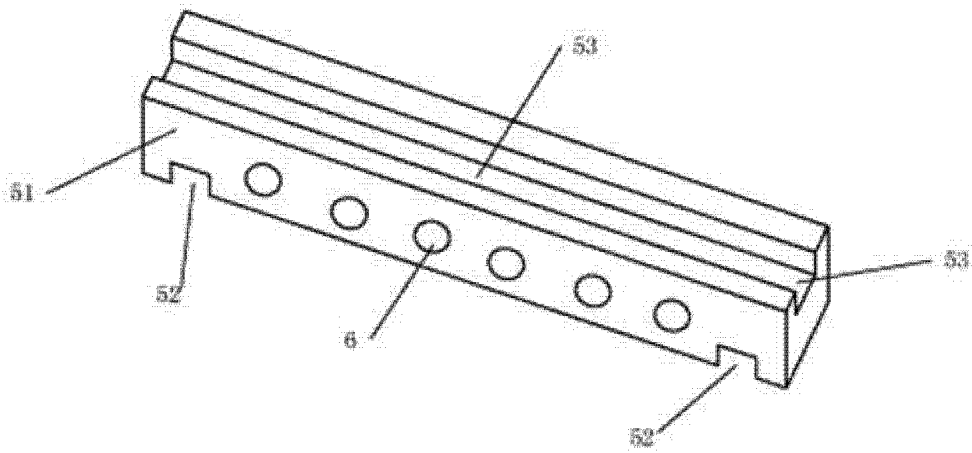


图 1