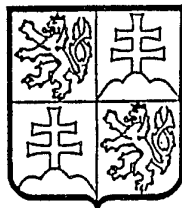


ČESKÁ A SLOVENSKÁ  
FEDERATIVNÍ  
REPUBLIKA  
(19)

# PATENTOVÝ SPIS

## 276 871



FEDERÁLNÍ ÚŘAD  
PRO VYNÁLEZY

(21) Číslo přihlášky : 4350-90  
(22) Přihlášeno : 07.09.90  
(30) Prioritní data :  
  
(40) Zveřejněno : 18.03.92  
(47) Uděleno : 24.06.92  
(24) Oznámeno udělení ve Věstníku : 12.08.92

(13) Druh dokumentu : B6  
(51) Int. Cl.<sup>5</sup> :  
C 14 B 7/00  
C 14 C 13/00

(73) Majitel patentu : Jankovič Ján dr. CSc., Bratislava, CS

(72) Původce vynálezu : Jankovič Ján dr. CSc., Bratislava, CS

(54) Název vynálezu : Spôsob výroby prírodnej usne

(57) Anotace :

Týka sa výroby prírodných usní, ktoré de-  
signom pripomínajú prírodné exotické typy  
usní. Ako základná surovina pre garbiarske  
spracovanie sa použije koža zo spodnej čas-  
ti nožičiek hrabavej, alebo vodnej hydiny,  
s výhodou morky.

Spôsob výroby prírodnej usne

### Oblasť techniky

Vynález se týka spôsobu výroby prírodnej usne, ktorá svojím designom pripomína prírodné exotické typy usní.

### Doterajší stav techniky

V priemysle využívajúcom ako základnú surovinu usne, pri výrobe odevov, obuvi a koženej galantérie sa popri hovädzej, bravčovej, teľacej a ďalších prírodných a umelých usniach používajú, najmä pre luxusné výrobky aj exotické typy usní získané z kože rôznych druhov krokodílov, hadov, jašteríc atď..Základná surovina pre exotické typy usní sa vo svete získava legálnym aj ilegálnym ničením týchto druhov zvierat, z ktorých niektoré typy sú na pokraji vyhynutia. K problému vyhynutia pristupuje ďalej spotrebiteľské hľadisko, pretože vysoká estetická úroveň exotických usní je sprevádzaná vysokou ekonomickou náročnosťou výrobkov z nich vyrobených a to i v prípade, keď sa základná surovina pre výrobu exotických typov usní získava napríklad prostredníctvom špecializovaných chovných staníc.

### Podstata vynálezu

Teraz se zistilo, že prírodné exotické typy usní je možné nahradiť výrobou prírodnej usne s designom pripomínajúcim prírodné exotické typy usní, spôsobom podľa vynálezu.

Jeho podstata spočíva v tom, že ako základná surovina pre garbiarske spracovanie sa použije koža zo spodnej časti nožičiek /behákov/ hrabavej alebo vodnej hydiny, s výhodou morky.

Základnú surovinu je možné získať z priemyslu spracovania hydiny, kde predstavuje odpad, ktorý sa spaľuje v kafilériách. Preto, že priemyselným spracovaním na linke dochádza v niektorých prípadoch k poškodeniu nožičiek, je tento odpad nutné pre účely garbiarskeho spracovania vytriediť. V prípade nožičiek morky sú najvhodnejšie stredné veľkosti odpovedajúce morkám o hmotnosti 7 až 10 kg.

Stiahnutie kože z nožičiek je vhodné, po príslušnom narezaní vykonať v čerstvom stave, prípadne neskôr z nožičiek zakonzervovaných v roztoku kuchynskej soli. Oddelená surová koža sa vloží do roztoku kuchynskej soli na dobu minimálne 24 hodín, načo sa následne očistí licová strana, odstráni sa zbytok tuku a takto pripravená surovina sa ďalej garbiarsky spracuje. Chemická činidla a základné pracovné postupy sa v jednotlivých fázach garbiarskeho procesu volia variantne /napríklad chromočinenie, triesločinenie/ a celé spracovanie sa prispôbuje módnemu trendu, cieľovému použitiu usne ako finálneho výrobku a technickým možnostiam.

Spracovaním kože z nožičiek hrabavej a vodnej hydiny získava sa prírodná useň vysokej kvality, ktorá svojím neopakovateľným designom vyhovuje najnáročnejším estetickým kritériám.

Vysoká ekonomická efektívnosť takto získanej usne je daná samotnou základnou surovinou a možnosťami jej získavanie.

### Príklady uskutočnenia vynálezu

#### Príklad 1

Pre spracovanie spôsobom podľa vynálezu sa použili kože zo spodných častí nožičiek z morcky, zo zvierat o hmotnosti 7 až 10 kg. Kože sa získali ručným stiahnutím po narezaní, pričom rez sa viedol okolo vrchnej časti nožičky a potom po zadnej časti nožičky opatrne až k prstom. Stiahnutie kože sa uskutočnilo v surovom stave. Oddelená surová koža sa vložila do 10 % roztoku kuchynskej soli, kde sa ponechala po dobu 24 hodín. Následne sa šetrným spôsobom očistila lícová i rubová strana a odstránil sa zvyšok tuku. Po tejto fáze spracovania sa surová koža po dobu 3 dní zakonzervovala v 10 % roztoku kuchynskej soli. Tento čas bol potrebný na zhromaždenie dostatočného množstva, potrebného na ekonomické garbiarske spracovanie.

Ďalšie garbiarske spracovanie prebehlo takto:

V garbiarskom sude sa po dobu cca 16 hodín, pri teplote 24 °C uskutočnil námok základnej suroviny, kde sa ako dezinfekčný a zmäčací prostriedok použili saponáty. Následne sa kože vylúhovali za použitia oxidu vápenatého a sulfidu sodného pri teplote 22 °C a podrobili odvápnovaniu siranom amónnym po dobu cca 30 minút pri teplote 22 °C, ktorá sa po dobu prania zvýšila až na 35 °C. Takto upravená surovina sa ďalej morila bežným spôsobom cca 30 minút, pri teplote 37 °C a po ukončení morenia piklovala za použitia kyseliny chlorovodíkovej a chloridu sodného cca 1 hodinu pri teplote 24 °C. Usne sa ďalej podrobili chromočineniu prípravkom na báze hlinitých a chromitých solí a to po dobu cca 16 hodín pri teplote 22 až 24 °C.

Záverečná farebná úprava sa následne riešila alternatívne ručným natieraním, resp. striekaním pištoľou. Sušenie sa vykonalo voľným sušením a napínaním usní a žehlenie alternatívne ručným žehlením a strojovým žehlením. Pri záverečnej úprave sa zohľadňovalo cieľové použitie, pričom sa dôraz kládol na zvýraznenie bohatosti štruktúry a prírodný design.

Získaná prírodná useň vykázala vlastnosti uvedené v nasledujúcej tabuľke 1:

Tabuľka 1

| P a r a m e t e r                         | Namerané hodnoty     |          |
|---|----------------------|----------|
|   | 2 hodiny             | 24 hodín |
| Statická nasiakavosť:<br>v cm/100 g       | 200                  | 245      |
| Ťažnosť na guľičku:<br>v mm/3 opakovania/ | 5,5<br>5,8<br>5,0    |          |
| porovnávaná hovädzia<br>useň              | 6,7                  |          |
| Pevnosť v ťahu:<br>v MPa                  | 2,5<br>1,3<br>1,9    |          |
| porovnávaná hovädzia<br>useň              | 12                   | 14       |
| Ťažnosť:<br>v %                           | 12,4<br>19,6<br>14,2 |          |
| porovnávaná hovädzia<br>useň              | 43                   | 36       |

Usne vyrobené spôsobom podľa vynálezu sa použili pri výrobe kolekcie topánok, koženej galantérie, koženej bižutérie a drobných dekoratívnych a užitkových predmetov, pri ktorých sa potvrdil ich užitkové vlastnosti a vysoká dekoratívnosť.

#### Priemyselná využiteľnosť

Spôsobom podľa vynálezu je možné spracovať časť odpadov z priemyslu spracovania hydiny - najmä nožičky z moriek, ale aj iných druhov hrabavej alebo vodnej hydiny. Garbiarsky vypracované usne z týchto nožičiek sú svojou dekoratívnosťou vhodné pre použitie v obuvníckom, galantérnom a textilnom priemysle a ďalej pri výrobe bižutérie a rôznych dekoratívnych predmetov.

#### P A T E N T O V É N Á R O K Y

Sposob výroby prírodnej usne, designom pripomínajúcej prírodné exotické typy usní, vyznačený tým, že ako základná surovina pre garbiarske spracovanie sa použije koža zo spodnej časti nožičiek hrabavej alebo vodnej hydiny, s výhodou morky.