

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特許公報(B2)

(11)特許番号
特許第7701638号
(P7701638)

(45)発行日 令和7年7月2日(2025.7.2)

(24)登録日 令和7年6月24日(2025.6.24)

(51)国際特許分類		F I			
C 0 9 K	5/04 (2006.01)	C 0 9 K	5/04	F Z A B	
B 6 0 H	1/22 (2006.01)	B 6 0 H	1/22	6 5 1 Z	
B 6 0 H	1/32 (2006.01)	B 6 0 H	1/32	6 2 1 A	
B 6 0 H	1/00 (2006.01)	B 6 0 H	1/00	1 0 2 R	
		B 6 0 H	1/00	1 0 2 H	
請求項の数 6 (全293頁)					
(21)出願番号 特願2023-168631(P2023-168631)			(73)特許権者 000002853		
(22)出願日 令和5年9月28日(2023.9.28)			ダイキン工業株式会社		
(62)分割の表示 特願2020-531323(P2020-531323)の分割			大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号		
原出願日 令和1年7月16日(2019.7.16)			大阪梅田ツインタワーズ・サウス		
(65)公開番号 特開2023-181170(P2023-181170 A)			(74)代理人 110000202		
(43)公開日 令和5年12月21日(2023.12.21)			弁理士法人新樹グローバル・アイピー		
審査請求日 令和5年10月3日(2023.10.3)			(72)発明者 熊倉 英二		
(31)優先権主張番号 PCT/JP2019/027031			大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号		
(32)優先日 令和1年7月8日(2019.7.8)			大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社内		
(33)優先権主張国・地域又は機関 日本国(JP)			(72)発明者 古庄 和宏		
(31)優先権主張番号 特願2018-134448(P2018-134448)			大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号		
(32)優先日 平成30年7月17日(2018.7.17)			大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社内		
最終頁に続く			(72)発明者 田中 勝		
			最終頁に続く		

(54)【発明の名称】 自動車用冷凍サイクル装置

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】
圧縮機と、凝縮器と、減圧部と、蒸発器とを有する冷媒回路（10）と、
前記冷媒回路（10）に封入され、少なくともHFO-1132(E)及びHFO-1234yfを含む冷媒と、
前記冷媒回路（10）の一部を收容し、前記冷媒回路（10）によって温度調整された送風空気を車室内に吹き出す空調ユニット（30）と、
を備え、
前記空調ユニット（30）は、
車室内へ送風される送風空気の空気通路を形成する空調ダクト（31）と、
内気を取り込む内気取込口（33a）および外気を取り込む外気取込口（33b）を有し、前記空調ダクト（31）内に流入する内気と外気との流量割合を調整する空気取込機構（33）と、
前記凝縮器へ導かれる前記送風空気の量を調節するエアミックスドア（34）と、
を含み、
前記空調ユニット（30）は、前記車室内の最前部のインストルメントパネルの内側に配置され、
前記冷媒が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfをこれらの濃度の総和で99.5質量%以上含有し、
HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、

HFO-1132(E)の含有割合が40.5～49.2質量%であり、
HFO-1234yfの含有割合が59.5～50.8質量%である、
自動車用空気調和装置。

【請求項2】

前記冷媒が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる、
請求項1に記載の自動車用空気調和装置。

【請求項3】

圧縮機と、凝縮器と、減圧部と、蒸発器とを有する冷媒回路(10)と、
前記冷媒回路(10)に封入され、少なくともHFO-1132(E)及びHFO-1234yfを含む
冷媒と、

前記冷媒回路(10)の一部を収容し、前記冷媒回路(10)によって温度調整された
送風空気を車室内に吹き出す空調ユニット(30)と、
を備え、

前記空調ユニット(30)は、
車室内へ送風される送風空気の空気通路を形成する空調ダクト(31)と、
内気を取り込む内気取入口(33a)および外気を取り込む外気取入口(33b)を有
し、前記空調ダクト(31)内に流入する内気と外気との流量割合を調整する空気取込機
構(33)と、

前記凝縮器へ導かれる前記送風空気の量を調節するエアミックスドア(34)と、
を含み、

前記空調ユニット(30)は、前記車室内の最前部のインストルメントパネルの内側に
配置され、

前記冷媒が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfをこれらの濃度の総和で99.5質量%以上
含有し、

HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、
HFO-1132(E)の含有割合が31.1～39.8質量%であり、
HFO-1234yfの含有割合が68.9～60.2質量%である、
自動車用空気調和装置。

【請求項4】

前記冷媒が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる、
請求項3に記載の自動車用空気調和装置。

【請求項5】

圧縮機と、凝縮器と、減圧部と、蒸発器とを有する冷媒回路(10)と、
前記冷媒回路(10)に封入され、少なくともHFO-1132(E)及びHFO-1234yfを含む
冷媒と、

前記冷媒回路(10)の一部を収容し、前記冷媒回路(10)によって温度調整された
送風空気を車室内に吹き出す空調ユニット(30)と、
を備え、

前記空調ユニット(30)は、
車室内へ送風される送風空気の空気通路を形成する空調ダクト(31)と、
内気を取り込む内気取入口(33a)および外気を取り込む外気取入口(33b)を有
し、前記空調ダクト(31)内に流入する内気と外気との流量割合を調整する空気取込機
構(33)と、

前記凝縮器へ導かれる前記送風空気の量を調節するエアミックスドア(34)と、
を含み、

前記空調ユニット(30)は、前記車室内の最前部のインストルメントパネルの内側に
配置され、

前記冷媒が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfをこれらの濃度の総和で99.5質量%以上
含有し、

HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、

10

20

30

40

50

HFO-1132(E)の含有割合が21.0～28.4質量%であり、
HFO-1234yfの含有割合が79.0～71.6質量%である、
自動車用空気調和装置。

【請求項6】

前記冷媒が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる、
請求項5に記載の自動車用空気調和装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

地球温暖化係数（GWP）が低い冷媒を用いた自動車用冷凍サイクル装置に関する。

10

【背景技術】

【0002】

従来、冷凍用あるいは冷蔵用の装置の熱サイクルシステムでは、冷媒として、単一冷媒であるR134aが多用されている。また、R410AやR404を用いることも考えられる。R410Aは、(CH₂F₂; HFC-32又はR32)とペンタフルオロエタン（C₂HF₅; HFC-125又はR125）との2成分混合冷媒であり、擬似共沸組成物である。R404は、R125, R134a, R143aの3成分混合冷媒であり、擬似共沸組成物である。

【0003】

しかし、R134aの地球温暖化係数（GWP）は1430、R410Aの地球温暖化係数（GWP）は2088、R404Aの地球温暖化係数（GWP）は3920であり、近年、地球温暖化への懸念の高まりから、GWPがより低い冷媒がより多く使用されつつある。

20

【0004】

例えば、特許文献1（国際公開第2005/105947）においては、R134aに代替可能な低GWP混合冷媒が、特許文献2（国際公開第2015/141678号）においては、R410Aに代替可能な低GWP混合冷媒が、特許文献3（特開2018-184597）においては、R404Aに代替可能な低GWP混合冷媒が種々提案されている。

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

これまで、GWPが小さい冷媒のうち、どのような冷媒を自動車用冷凍サイクル装置に用いるべきかについては、なんら検討されていない。

30

【課題を解決するための手段】

【0006】

第1観点の自動車用冷凍サイクル装置は、冷媒回路と、その冷媒回路に封入された冷媒と、を備える。冷媒回路は、圧縮機と、放熱器と、減圧部と、吸熱器とを有する。冷媒は、少なくとも1，2-ジフルオロエチレンを含む。

【0007】

第2観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、冷媒が、トランス-1，2-ジフルオロエチレン（HFO-1132(E)）、トリフルオロエチレン（HFO-1123）及び2，3，3，3-テトラフルオロ-1-プロペン（R1234yf）を含む。

40

【0008】

第3観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第2観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒において、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとするとき、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標（x,y,z）が、

点D(87.6, 0.0, 12.4)、

点G(18.2, 55.1, 26.7)、

点H(56.7, 43.3, 0.0)及び

50

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分OD、DG、GH及びHOで囲まれる図形の範囲内又は前記線分OD、DG及びGH上にあり（ただし、点O及び点Hは除く）、
前記線分DGは、

座標 $(0.0047y^2 - 1.5177y + 87.598, y, -0.0047y^2 + 0.5177y + 12.402)$

で表わされ、

前記線分GHは、

座標 $(-0.0134z^2 - 1.0825z + 56.692, 0.0134z^2 + 0.0825z + 43.308, z)$

で表わされ、かつ

前記線分HO及びODが直線である。

10

【0009】

第4観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第2観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒において、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

点L(72.5, 10.2, 17.3)、

点G(18.2, 55.1, 26.7)、

点H(56.7, 43.3, 0.0)及び

点I(72.5, 27.5, 0.0)

20

の4点をそれぞれ結ぶ線分LG、GH、HI及びILで囲まれる図形の範囲内又は前記線分LG、GH及びIL上にあり（ただし、点H及び点Iは除く）、

前記線分LGは、

座標 $(0.0047y^2 - 1.5177y + 87.598, y, -0.0047y^2 + 0.5177y + 12.402)$

で表わされ、

前記線分GHは、

座標 $(-0.0134z^2 - 1.0825z + 56.692, 0.0134z^2 + 0.0825z + 43.308, z)$

で表わされ、かつ

前記線分HI及びILが直線である。

【0010】

30

第5観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第2観点から第4観点のいずれかの自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒が、さらに、ジフルオロメタン(R32)を含有する。

【0011】

第6観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第5観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒において、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yf並びにR32の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びz並びにaとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

$0 < a \leq 10.0$ のとき、

40

点A($0.024a^2 - 2.46a + 93.4, 0, -0.024a^2 + 2.46a + 6.6$)、

点B'($-0.008a^2 - 1.38a + 56, 0.018a^2 - 0.53a + 26.3, -0.01a^2 + 1.91a + 17.7$)、

点C($-0.016a^2 + 1.02a + 77.6, 0.016a^2 - 1.02a + 22.4, 0$)及び

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ直線で囲まれる図形の範囲内又は前記直線OA、AB'及びB'C上にあり（ただし、点O及び点Cは除く）、

$10.0 < a \leq 16.5$ のとき、

点A($0.0244a^2 - 2.5695a + 94.056, 0, -0.0244a^2 + 2.5695a + 5.944$)、

点B'($0.1161a^2 - 1.9959a + 59.749, 0.014a^2 - 0.3399a + 24.8, -0.1301a^2 + 2.3358a + 15.451$)、

50

点C($-0.0161a^2+1.02a+77.6$, $0.0161a^2-1.02a+22.4$, 0)及び

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ直線で囲まれる図形の範囲内又は前記直線OA、AB'及びB'C上にあり(ただし、点O及び点Cは除く)、又は

$16.5 < a \leq 21.8$ のとき、

点A($0.0161a^2-2.3535a+92.742$, 0, $-0.0161a^2+2.3535a+7.258$)、

点B'($-0.0435a-0.0435a+50.406$, $-0.0304a^2+1.8991a-0.0661$, $0.0739a^2-1.8556a+49.6601$)、

点C($-0.0161a^2+0.9959a+77.851$, $0.0161a^2-0.9959a+22.149$, 0)及び

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ直線で囲まれる図形の範囲内、又は、前記直線OA、AB'及びB'C上にある(ただし、点O及び点Cは除く)。

【0012】

第7観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第2観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、HFO-1132(E)及びHFO-1123の合計を、該冷媒の全体に対して99.5質量%以上含み、かつ、

該冷媒が、HFO-1132(E)を、該冷媒の全体に対して62.5質量%~72.5質量%含む。

【0013】

第8観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfを含み、

前記冷媒において、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

点A(71.1, 0.0, 28.9)、

点C(36.5, 18.2, 45.3)、

点F(47.6, 18.3, 34.1)及び

点D(72.0, 0.0, 28.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分AC、CF、FD、及びDAで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、

前記線分ACは、

座標($0.0181y^2-2.2288y+71.096$, y, $-0.0181y^2+1.2288y+28.904$)

で表わされ、

前記線分FDは、

座標($0.02y^2-1.7y+72$, y, $-0.02y^2+0.7y+28$)

で表わされ、かつ、

前記線分CF及びDAが直線である。

【0014】

第9観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfを含み、

前記冷媒において、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

点A(71.1, 0.0, 28.9)、

点B(42.6, 14.5, 42.9)、

点E(51.4, 14.6, 34.0)及び

点D(72.0, 0.0, 28.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分AB、BE、ED、及びDAで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上

10

20

30

40

50

にあり、

前記線分ABは、

座標 $(0.0181y^2 - 2.2288y + 71.096, y, -0.0181y^2 + 1.2288y + 28.904)$

で表わされ、

前記線分EDは、

座標 $(0.02y^2 - 1.7y + 72, y, -0.02y^2 + 0.7y + 28)$

で表わされ、かつ、

前記線分BE及びDAが直線である。

【0015】

第10観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfを含み、

前記冷媒において、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点G(77.5, 6.9, 15.6)、

点I(55.1, 18.3, 26.6)及び

点J(77.5, 18.4, 4.1)

の3点をそれぞれ結ぶ線分GI、IJ及びJKで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、前記線分GIは、

座標 $(0.02y^2 - 2.4583y + 93.396, y, -0.02y^2 + 1.4583y + 6.604)$

で表わされ、かつ、

前記線分IJ及びJKが直線である。

【0016】

第11観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfを含み、

前記冷媒において、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点G(77.5, 6.9, 15.6)、

点H(61.8, 14.6, 23.6)及び

点K(77.5, 14.6, 7.9)

の3点をそれぞれ結ぶ線分GH、HK及びKGで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、

前記線分GHは、

座標 $(0.02y^2 - 2.4583y + 93.396, y, -0.02y^2 + 1.4583y + 6.604)$

で表わされ、かつ、

前記線分HK及びKGが直線である。

【0017】

第12観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32を含み、

前記冷媒において、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点O(100.0, 0.0, 0.0)、

点C'(56.7, 43.3, 0.0)、

点D'(52.2, 38.3, 9.5)、

点E'(41.8, 39.8, 18.4)及び

10

20

30

40

50

点A' (81.6, 0.0, 18.4)

の5点をそれぞれ結ぶ線分OC'、C'D'、D'E'、E'A'及びA'Oで囲まれる図形の範囲内又は前記線分C'D'、D'E'及びE'A'上にあり(ただし、点C'及びA'を除く)、前記線分C'D'は、

座標 $(-0.0297z^2 - 0.1915z + 56.7, 0.0297z^2 + 1.1915z + 43.3, z)$

で表わされ、

前記線分D'E'は、

座標 $(-0.0535z^2 + 0.3229z + 53.957, 0.0535z^2 + 0.6771z + 46.043, z)$

で表わされ、かつ、

前記線分OC'、E'A'及びA'Oが直線である。

10

【0018】

第13観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32を含み、

前記冷媒において、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

点O(100.0, 0.0, 0.0)、

点C(77.7, 22.3, 0.0)、

点D(76.3, 14.2, 9.5)、

点E(72.2, 9.4, 18.4)及び

点A' (81.6, 0.0, 18.4)

20

の5点をそれぞれ結ぶ線分OC、CD、DE、EA'及びA'Oで囲まれる図形の範囲内又は前記線分CD、DE及びEA'上にあり(ただし、点C及びA'を除く)、

前記線分CDEは、

座標 $(-0.017z^2 + 0.0148z + 77.684, 0.017z^2 + 0.9852z + 22.316, z)$

で表わされ、かつ、

前記線分OC、EA'及びA'Oが直線である。

【0019】

第14観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32を含み、

前記冷媒において、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

点O(100.0, 0.0, 0.0)、

点C'(56.7, 43.3, 0.0)、

点D'(52.2, 38.3, 9.5)及び

点A(90.5, 0.0, 9.5)

30

の5点をそれぞれ結ぶ線分OC'、C'D'、D'A及びAOで囲まれる図形の範囲内又は前記線分 40
C'D'及びD'A上にあり(ただし、点C'及びAを除く)、

前記線分C'D'は、

座標 $(-0.0297z^2 - 0.1915z + 56.7, 0.0297z^2 + 1.1915z + 43.3, z)$

で表わされ、かつ、

前記線分OC'、D'A及びAOが直線である。

【0020】

第15観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32を含み、

前記冷媒において、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の、これらの総和を基準とす

50

る質量%をそれぞれ x 、 y 及び z とすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点O(100.0, 0.0, 0.0)、

点C(77.7, 22.3, 0.0)、

点D(76.3, 14.2, 9.5)、

点A(90.5, 0.0, 9.5)

の5点をそれぞれ結ぶ線分OC、CD、DA及びAOで囲まれる図形の範囲内又は前記線分CD及びDA上にあり（ただし、点C及びAを除く）、

前記線分CDは、

座標 $(-0.017z^2 + 0.0148z + 77.684, 0.017z^2 + 0.9852z + 22.316, z)$

10

で表わされ、かつ、

前記線分OC、DA及びAOが直線である。

【0021】

第16観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、CO₂、並びにトランス-1, 2-ジフルオロエチレン(HFO-1132(E))、ジフルオロメタン(R32)及び2, 3, 3, 3-テトラフルオロ-1-プロペン(R1234yf)を含み、

CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれ w 、並びに x 、 y 及び z とすると、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が(100- w)質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

20

$0 < w \leq 1.2$ のとき、

点I(0.0, 72.0, 28.0- w)

点J(18.3, 48.5, 33.2- w)

点K(36.8, 35.6, 27.6- w)

点L(51.7, 28.9, 19.4- w)

点B' ' $(-1.5278w^2 + 2.75w + 50.5, 0.0, 1.5278w^2 - 3.75w + 49.5)$

点D $(-2.9167w + 40.317, 0.0, 1.9167w + 59.683)$

点C $(0.0, -4.9167w + 58.317, 3.9167w + 41.683)$

の7点をそれぞれ結ぶ曲線IJ、曲線JK及び曲線KL、並びに直線LB' '、直線B' 'D、直線DC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線B' 'D及び直線CIの上の点は除く）、

30

$1.2 < w \leq 4.0$ のとき、

点I(0.0, 72.0, 28.0- w)

点J(18.3, 48.5, 33.2- w)

点K(36.8, 35.6, 27.6- w)

点L(51.7, 28.9, 19.4- w)

点B' ' (51.6, 0.0, 48.4- w)

点D $(-2.8226w + 40.211, 0.0, 1.8226w + 59.789)$

点C $(0.0, 0.1081w^2 - 5.169w + 58.447, -0.1081w^2 + 4.169w + 41.553)$

40

の7点をそれぞれ結ぶ曲線IJ、曲線JK及び曲線KL、並びに直線LB' '、直線B' 'D、直線DC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線B' 'D及び直線CIの上の点は除く）、

$4.0 < w \leq 7.0$ のとき、

点I(0.0, 72.0, 28.0- w)

点J(18.3, 48.5, 33.2- w)

点K(36.8, 35.6, 27.6- w)

点L(51.7, 28.9, 19.4- w)

点B' ' (51.6, 0.0, 48.4- w)

点D $(-2.8w + 40.1, 0.0, 1.8w + 59.9)$

50

点C ($0.0, 0.0667w^2 - 4.9667w + 58.3, -0.0667w^2 + 3.9667w + 41.7$)
 の7点をそれぞれ結ぶ曲線IJ、曲線JK及び曲線KL、並びに直線LB'、直線B'D、直線DC
 及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線B'D及び直線CI
 の上の点は除く）、かつ

曲線IJは、

座標 ($x, 0.0236x^2 - 1.716x + 72, -0.0236x^2 + 0.716x + 28 - w$)

で表わされ、

曲線JKは、

座標 ($x, 0.0095x^2 - 1.2222x + 67.676, -0.0095x^2 + 0.2222x + 32.324 - w$)

で表わされ、

曲線KLは、

座標 ($x, 0.0049x^2 - 0.8842x + 61.488, -0.0049x^2 - 0.1158x + 38.512$)

で表わされる。

【0022】

第17観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であ
 って、

前記冷媒が、CO₂、並びにトランス-1, 2-ジフルオロエチレン (HFO-1132(E))、
 ジフルオロメタン (R32) 及び2, 3, 3, 3-テトラフルオロ-1-プロペン (R1234
 yf) を含み、

CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%を
 それぞれw、並びにx、y及びzとすると、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が(
 100-w)質量%となる3成分組成図において、座標 (x,y,z) が、

$0 < w \leq 1.2$ のとき、

点I (0.0, 72.0, 28.0-w)

点J (18.3, 48.5, 33.2-w)

点K (36.8, 35.6, 27.6-w)

点F ($-0.0833w + 36.717, -4.0833w + 5.1833, 3.1666w + 58.0997$)

点C ($0.0, -4.9167w + 58.317, 3.9167w + 41.683$)

の5点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KF、直線FC及び直線CIで囲まれる
 図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、

$1.2 < w \leq 1.3$ のとき、

点I (0.0, 72.0, 28.0-w)

点J (18.3, 48.5, 33.2-w)

点K (36.8, 35.6, 27.6-w)

点F (36.6, $-3w + 3.9, 2w + 59.5$)

点C ($0.0, 0.1081w^2 - 5.169w + 58.447, -0.1081w^2 + 4.169w + 41.553$)

の5点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KF、直線FC及び直線CIで囲まれる
 図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、

$1.3 < w \leq 4.0$ のとき、

点I (0.0, 72.0, 28.0-w)

点J (18.3, 48.5, 33.2-w)

点K (36.8, 35.6, 27.6-w)

点B' (36.6, 0.0, $-w + 63.4$)

点D ($-2.8226w + 40.211, 0.0, 1.8226w + 59.789$)

点C ($0.0, 0.1081w^2 - 5.169w + 58.447, -0.1081w^2 + 4.169w + 41.553$)

の6点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KB'、直線B'D、直線DC及び直線CI
 で囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、

$4.0 < w \leq 7.0$ のとき、

点I (0.0, 72.0, 28.0-w)

点J (18.3, 48.5, 33.2-w)

10

20

30

40

50

点K (36.8, 35.6, 27.6-w)

点B' (36.6, 0.0, -w+63.4)

点D (-2.8w+40.1, 0.0, 1.8w+59.9)

点C (0.0, $0.0667w^2 - 4.9667w + 58.3$, $-0.0667w^2 + 3.9667w + 41.7$)

の6点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KB'、直線B'D、直線DC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、かつ曲線IJは、

座標 (x, $0.0236x^2 - 1.716x + 72$, $-0.0236x^2 + 0.716x + 28 - w$)

で表わされ、

曲線JKは、

座標 (x, $0.0095x^2 - 1.2222x + 67.676$, $-0.0095x^2 + 0.2222x + 32.324 - w$)

で表わされる。

【0023】

第18観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfを含み、

CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれw、並びにx、y及びzとすると、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が(100-w)質量%となる3成分組成図において、座標 (x,y,z) が、

0 < w ≤ 1.2 のとき、

点I (0.0, 72.0, 28.0-w)

点J (18.3, 48.5, 33.2-w)

点E (18.2, $-1.1111w^2 - 3.1667w + 31.9$, $1.1111w^2 + 2.1667w + 49.9$)

点C (0.0, $-4.9167w + 58.317$, $3.9167w + 41.683$)

の4点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KF、直線FC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、

1.2 < w ≤ 4.0 のとき、

点I (0.0, 72.0, 28.0-w)

点J (18.3, 48.5, 33.2-w)

点E ($-0.0365w + 18.26$, $0.0623w^2 - 4.5381w + 31.856$, $-0.0623w^2 + 3.5746w + 49.884$)

点C (0.0, $0.1081w^2 - 5.169w + 58.447$, $-0.1081w^2 + 4.169w + 41.553$)

の4点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KF、直線FC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、

4.0 < w ≤ 7.0 のとき、

点I (0.0, 72.0, 28.0-w)

点J (18.3, 48.5, 33.2-w)

点E (18.1, $0.0444w^2 - 4.3556w + 31.411$, $-0.0444w^2 + 3.3556w + 50.489$)

点C (0.0, $0.0667w^2 - 4.9667w + 58.3$, $-0.0667w^2 + 3.9667w + 41.7$)

の4点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KF、直線FC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、かつ曲線IJは、

座標 (x, $0.0236x^2 - 1.716x + 72$, $-0.0236x^2 + 0.716x + 28 - w$)

で表わされる。

【0024】

第19観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfを含み、

CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれw、並びにx、y及びzとすると、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が(

100-w)質量%となる3成分組成図において、座標 (x,y,z) が、

0 < w ≤ 0.6 のとき、

点G (-5.8333w²-3.1667w+22.2, 7.0833w²+1.4167w+26.2, -1.25w²+0.75w+51.6)

点O (36.8, 0.8333w²+1.8333w+22.6, -0.8333w²-2.8333w+40.6)

点P (51.7, 1.1111w²+20.5, -1.1111w²-w+27.8)

点B' ' (-1.5278w²+2.75w+50.5, 0.0, 1.5278w²-3.75w+49.5)

点D (-2.9167w+40.317, 0.0, 1.9167w+59.683)

の5点をそれぞれ結ぶ曲線GO及び曲線OP、並びに直線PB' '、直線B' 'D及び直線DGで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線B' 'Dの上の点は除く）、

10

0.6 < w ≤ 1.2 のとき、

点G (-5.8333w²-3.1667w+22.2, 7.0833w²+1.4167w+26.2, -1.25w²+0.75w+51.6)

点N (18.2, 0.2778w²+3w+27.7, -0.2778w²-4w+54.1)

点O (36.8, 0.8333w²+1.8333w+22.6, -0.8333w²-2.8333w+40.6)

点P (51.7, 1.1111w²+20.5, -1.1111w²-w+27.8)

点B' ' (-1.5278w²+2.75w+50.5, 0.0, 1.5278w²-3.75w+49.5)

点D (-2.9167w+40.317, 0.0, 1.9167w+59.683)

の6点をそれぞれ結ぶ曲線GN、曲線NO、及び曲線OP、並びに直線PB' '、直線B' 'D及び直線DGで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線B' 'Dの上の点は除く）

20

、

かつ

曲線GOは、

0 < w ≤ 0.6 のとき、

座標 (x, (0.00487w²-0.0059w+0.0072)x²+(-0.279w²+0.2844w-0.6701)x+3.7639w²-0.2467w+37.512, 100-w-x-y)

で表わされ、

曲線GNは、

0.6 < w ≤ 1.2 のとき、

座標 (x, (0.0122w²-0.0113w+0.0313)x²+(-0.3582w²+0.1624w-1.4551)x+2.7889w²+3.7417w+43.824, 100-w-x-y)

30

で表わされ、

曲線NOは、

0.6 < w ≤ 1.2 のとき、

座標 (x, (0.00487w²-0.0059w+0.0072)x²+(-0.279w²+0.2844w-0.6701)x+3.7639w²-0.2467w+37.512, 100-w-x-y)

で表され、

曲線OPは、

0 < w ≤ 1.2 のとき、

座標 (x, (0.0074w²-0.0133w+0.0064)x²+(-0.5839w²+1.0268w-0.7103)x+1.472w²-17.455w+40.07, 100-w-x-y)

40

で表わされ、

1.2 < w ≤ 4.0 のとき、

点M (0.0, -0.3004w²+2.419w+55.53, 0.3004w²-3.419w+44.47)

点W (10.0, -0.3645w²+3.5024w+44.422, 0.3645w²-4.5024w+55.578)

点N (18.2, -0.3773w²+3.319w+28.26, 0.3773w²-4.319w+53.54)

点O (36.8, -0.1392w²+1.4381w+24.475, 0.1392w²-2.4381w+38.725)

点P (51.7, -0.2381w²+1.881w+20.186, 0.2381w²-2.881w+28.114)

点B' ' (51.6, 0.0, -w+48.4)

点D (-2.8226w+40.211, 0.0, 1.8226w+59.789)

50

点C (0.0, $0.1081w^2 - 5.169w + 58.447$, $-0.1081w^2 + 4.169w + 41.553$)
 の8点をそれぞれ結ぶ曲線MW、曲線WN、曲線NO及び曲線OP、並びに直線PB'、直線B'D、直線DC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線B'D及び直線CMの上の点は除く）、かつ

曲線MWは、

座標 (x, $(0.0043w^2 - 0.0359w + 0.1509)x^2 + (-0.0493w^2 + 0.4669w - 3.6193)x - 0.3004w^2 + 2.419w + 55.53$, $100 - w - x - y$)

で表わされ、

曲線WNは、

座標 (x, $(0.0055w^2 - 0.0326w + 0.0665)x^2 + (-0.1571w^2 + 0.8981w - 2.6274)x + 0.6555w^2 - 2.2153w + 54.044$, $100 - w - x - y$)

10

で表わされ、

曲線NOは、

座標 (x, $(-0.00062w^2 + 0.0036w + 0.0037)x^2 + (0.0375w^2 - 0.239w - 0.4977)x - 0.8575w^2 + 6.4941w + 36.078$, $100 - w - x - y$)

で表わされ、

曲線OPは、

座標 (x, $(-0.000463w^2 + 0.0024w - 0.0011)x^2 + (0.0457w^2 - 0.2581w - 0.075)x - 1.355w^2 + 8.749w + 27.096$, $100 - w - x - y$)

で表わされ、

20

4.0 < w ≤ 7.0 のとき、

点M (0.0, $-0.0667w^2 + 0.8333w + 58.133$, $0.0667w^2 - 1.8333w + 41.867$)

点W (10.0, $-0.0667w^2 + 1.1w + 39.267$, $0.0667w^2 - 2.1w + 50.733$)

点N (18.2, $-0.0889w^2 + 1.3778w + 31.411$, $0.0889w^2 - 2.3778w + 50.389$)

点O (36.8, $-0.0444w^2 + 0.6889w + 25.956$, $0.0444w^2 - 1.6889w + 37.244$)

点P (51.7, $-0.0667w^2 + 0.8333w + 21.633$, $0.0667w^2 - 1.8333w + 26.667$)

点B' (51.6, 0.0, $-w + 48.4$)

点D ($-2.8w + 40.1$, 0.0, $1.8w + 59.9$)

点C (0.0, $0.0667w^2 - 4.9667w + 58.3$, $-0.0667w^2 + 3.9667w + 41.7$)

の8点をそれぞれ結ぶ曲線MW、曲線WN、曲線NO及び曲線OP、並びに直線PB'、直線B'D、直線DC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線B'D及び直線CMの上の点は除く）、かつ

30

曲線MWは、

座標 (x, $(0.00357w^2 - 0.0391w + 0.1756)x^2 + (-0.0356w^2 + 0.4178w - 3.6422)x - 0.0667w^2 + 0.8333w + 58.103$, $100 - w - x - y$)

で表わされ、

曲線WNは、

座標 (x, $(-0.002061w^2 + 0.0218w - 0.0301)x^2 + (0.0556w^2 - 0.5821w - 0.1108)x - 0.4158w^2 + 4.7352w + 43.383$, $100 - w - x - y$)

で表わされ、

40

曲線NOは、

座標 (x, $0.0082x^2 + (0.0022w^2 - 0.0345w - 0.7521)x - 0.1307w^2 + 2.0247w + 42.327$, $100 - w - x - y$)

で表わされ、

曲線OPは、

座標 (x, $(-0.0006258w^2 + 0.0066w - 0.0153)x^2 + (0.0516w^2 - 0.5478w + 0.9894)x - 1.074w^2 + 11.651w + 10.992$, $100 - w - x - y$)

で表わされる。

【0025】

第20観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であ

50

って、

前記冷媒が、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfを含み、
CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%を
それぞれw、並びにx、y及びzとすると、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が(100-w)質量%となる3成分組成図において、座標 (x,y,z) が、

0 < w ≤ 0.6 のとき、

点G (-5.8333w²-3.1667w+22.2, 7.0833w²-1.4167w+26.2, -1.25w²+3.5834w+51.6)

点O (36.8, 0.8333w²+1.8333w+22.6, -0.8333w²-2.8333w+40.6)

点F (-0.0833w+36.717, -4.0833w+5.1833, 3.1666w+58.0997)

の3点をそれぞれ結ぶ曲線GO、並びに直線OF及び直線FGで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、かつ

曲線GOは、

座標 (x, (0.00487w²-0.0059w+0.0072)x²+(-0.279w²+0.2844w-0.6701)x+3.7639w²-0.2467w+37.512, 100-w-x-y)

で表わされ、

0.6 < w ≤ 1.2 のとき、

点G (-5.8333w²-3.1667w+22.2, 7.0833w²-1.4167w+26.2, -1.25w²+3.5834w+51.6)

点N (18.2, 0.2778w²+3.0w+27.7, -0.2778w²-4.0w+54.1)

点O (36.8, 0.8333w²+1.8333w+22.6, -0.8333w²-2.8333w+40.6)

点F (-0.0833w+36.717, -4.0833w+5.1833, 3.1666w+58.0997)

の4点をそれぞれ結ぶ曲線GN及び曲線NO、並びに直線OF及び直線FGで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、かつ

曲線GNは、

0.6 < w ≤ 1.2 のとき、

座標 (x, (0.0122w²-0.0113w+0.0313)x²+(-0.3582w²+0.1624w-1.4551)x+2.7889w²+3.7417w+43.824, 100-w-x-y)

で表わされ、

曲線NOは、

0.6 < w ≤ 1.2 のとき、

座標 (x, (0.00487w²-0.0059w+0.0072)x²+(-0.279w²+0.2844w-0.6701)x+3.7639w²-0.2467w+37.512, 100-w-x-y)

で表され

1.2 < w ≤ 1.3 のとき、

点M (0.0, -0.3004w²+2.419w+55.53, 0.3004w²-3.419w+44.47)

点W (10.0, -0.3645w²+3.5024w+34.422, 0.3645w²-4.5024w+55.578)

点N (18.2, -0.3773w²+3.319w+28.26, 0.3773w²-4.319w+53.54)

点O (36.8, -0.1392w²+1.4381w+24.475, 0.1392w²-2.4381w+38.725)

点F (36.6, -3w+3.9, 2w+59.5)

点C (0.1081w²-5.169w+58.447, 0.0, -0.1081w²+4.169w+41.553)

の6点をそれぞれ結ぶ曲線MW、曲線WN及び曲線NO、並びに直線OF及び直線FC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CMの上の点は除く）、かつ

曲線MWは、

座標 (x, (0.0043w²-0.0359w+0.1509)x²+(-0.0493w²+0.4669w-3.6193)x-0.3004w²+2.419w+55.53, 100-w-x-y)

で表わされ、

曲線WNは、

座標 (x, (0.0055w²-0.0326w+0.0665)x²+(-0.1571w²+0.8981w-2.6274)x+0

10

20

30

40

50

.6555w²-2.2153w+54.044, 100-w-x-y)

で表わされ、

曲線NOは、

座標 (x, (-0.00062w²+0.0036w+0.0037)x²+(0.0375w²-0.239w-0.4977)x-0.8575w²+6.4941w+36.078, 100-w-x-y)

で表わされ、

1.3<w≤4.0のとき、

点M (0.0, -0.3004w²+2.419w+55.53, 0.3004w²-3.419w+44.47)

点W (10.0, -0.3645w²+3.5024w+34.422, 0.3645w²-4.5024w+55.578)

点N (18.2, -0.3773w²+3.319w+28.26, 0.3773w²-4.319w+53.54)

点O (36.8, -0.1392w²+1.4381w+24.475, 0.1392w²-2.4381w+38.725)

点B' (36.6, 0.0, -w+63.4)

点D (-2.8226w+40.211, 0.0, 1.8226w+59.789)

点C (0.0, 0.1081w²-5.169w+58.447, -0.1081w²+4.169w+41.553)

の7点をそれぞれ結ぶ曲線MW、曲線WN及び曲線NO、並びに直線OB'、直線B'D、及び直線DC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CMの上の点は除く）、かつ

曲線MWは、

座標 (x, (0.0043w²-0.0359w+0.1509)x²+(-0.0493w²+0.4669w-3.6193)x-0.3004w²+2.419w+55.53, 100-w-x-y)

で表わされ、

曲線WNは、

座標 (x, (0.0055w²-0.0326w+0.0665)x²+(-0.1571w²+0.8981w-2.6274)x+0.6555w²-2.2153w+54.044, 100-w-x-y)

曲線NOは、

座標 (x, (-0.00062w²+0.0036w+0.0037)x²+(0.0457w²-0.2581w-0.075)x-1.355w²+8.749w+27.096, 100-w-x-y)

で表わされ、

4.0<w≤7.0のとき、

点M (0.0, -0.0667w²+0.8333w+58.133, 0.0667w²-1.8333w+41.867)

点W (10.0, -0.0667w²+1.1w+39.267, 0.0667w²-2.1w+50.733)

点N (18.2, -0.0889w²+1.3778w+31.411, 0.0889w²-2.3778w+50.389)

点O (36.8, -0.0444w²+0.6889w+25.956, 0.0444w²-1.6889w+37.244)

点B' (36.6, 0.0, -w+63.4)

点D (-2.8w+40.1, 0.0, 1.8w+59.9)

点C (0.0, 0.0667w²-4.9667w+58.3, -0.0667w²+3.9667w+41.7)

の7点をそれぞれ結ぶ曲線MW、曲線WN及び曲線NO、並びに直線OB'、直線B'D、及び直線DC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CMの上の点は除く）、かつ

曲線MWは、

座標 (x, (0.00357w²-0.0391w+0.1756)x²+(-0.0356w²+0.4178w-3.6422)x-0.0667w²+0.8333w+58.103, 100-w-x-y)

で表わされ、

曲線WNは、

座標 (x, (-0.002061w²+0.0218w-0.0301)x²+(0.0556w²-0.5821w-0.1108)x-0.4158w²+4.7352w+43.383, 100-w-x-y)

曲線NOは、

座標(x, (0.0082x²+(0.0022w²-0.0345w-0.7521)x-0.1307w²+2.0247w+42.327, 100-w-x-y)

で表わされる。

10

20

30

40

50

【0026】

第21観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第1観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒が、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfを含み、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれw、並びにx、y及びzとすると、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が(100-w)質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

1.2 < w ≤ 4.0 のとき、

点M (0.0, -0.3004w²+2.419w+55.53, 0.3004w²-3.419w+44.47)

点W (10.0, -0.3645w²+3.5024w+34.422, 0.3645w²-4.5024w+55.578)

点N (18.2, -0.3773w²+3.319w+28.26, 0.3773w²-4.319w+53.54)

点E (-0.0365w+18.26, 0.0623w²-4.5381w+31.856, -0.0623w²+3.5746w+49.884)

点C (0.0, 0.1081w²-5.169w+58.447, -0.1081w²+4.169w+41.553)

の5点をそれぞれ結ぶ曲線MW及び曲線WN、並びに直線NE、直線EC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CMの上の点は除く）、かつ曲線MWは、

座標(x, (0.0043w²-0.0359w+0.1509)x²+(-0.0493w²+0.4669w-3.6193)x-0.3004w²+2.419w+55.53, 100-w-x-y)

で表わされ、

曲線WNは、

座標(x, (0.0055w²-0.0326w+0.0665)x²+(-0.1571w²+0.8981w-2.6274)x+0.6555w²-2.2153w+54.044, 100-w-x-y)

で表わされ、

4.0 < w ≤ 7.0 のとき、

点M (0.0, -0.0667w²+0.8333w+58.133, 0.0667w²-1.8333w+41.867)

点W (10.0, -0.0667w²+1.1w+39.267, 0.0667w²-2.1w+50.733)

点N (18.2, -0.0889w²+1.3778w+31.411, 0.0889w²-2.3778w+50.389)

点E (18.1, 0.0444w²-4.3556w+31.411, -0.0444w²+3.3556w+50.489)

点C (0.0, 0.0667w²-4.9667w+58.3, -0.0667w²+3.9667w+41.7)

の5点をそれぞれ結ぶ曲線MW及び曲線WN、並びに直線NE、直線EC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CMの上の点は除く）、かつ曲線MWは、

座標(x, (0.00357w²-0.0391w+0.1756)x²+(-0.0356w²+0.4178w-3.6422)x-0.0667w²+0.8333w+58.103, 100-w-x-y)

で表わされ、

曲線WNは、

座標(x, (-0.002061w²+0.0218w-0.0301)x²+(0.0556w²-0.5821w-0.1108)x-0.4158w²+4.7352w+43.383, 100-w-x-y)

で表わされる。

【0027】

第22観点の自動車用冷凍サイクル装置は、冷媒回路と、その冷媒回路に封入された冷媒と、を備える。冷媒回路は、圧縮機と、放熱器と、減圧部と、吸熱器とを有する。冷媒は、少なくともトランス-1,2-ジフルオロエチレン(HFO-1132(E))、ジフルオロメタン(HFC-32)及び2,3,3,3-テトラフルオロプロペン(HFO-1234yf)を含む。

【0028】

第23観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第22観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、トランス-1,2-ジフルオロエチレン(HFO-1132(E))、ジフルオロメタン(HFC-32)及び2,3,3,3-テトラフルオロプロペン(HFO-1234yf)を含有し、該三成分

10

20

30

40

50

の総濃度が、前記冷媒全体に対して99.5質量%以上であり、且つ

該三成分の質量比が、該三成分を各頂点とする三角組成図において、
点A (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=51.8/1.0/47.2質量%)、
点B (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=35.3/1.0/63.7質量%)、
点C (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=10.1/18.0/71.9質量%) 及び
点D (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=27.8/18.0/54.2質量%)、
の4点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にある。

【0029】

第24観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第22観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfを含有し、該三成分の総濃度が、前記冷媒全体に対して99.5質量%以上であり、且つ

該三成分の質量比が、該三成分を各頂点とする三角組成図において、
点A (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=51.8/1.0/47.2質量%)、
点B (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=35.3/1.0/63.7質量%)、
点E (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=15.2/14.3/70.5質量%) 及び
点F (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=31.1/14.3/54.6質量%)、
の4点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にある。

【0030】

第25観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第22観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfを含有し、該三成分の総濃度が、前記冷媒全体に対して99.5質量%以上であり、且つ

該三成分の質量比が、該三成分を各頂点とする三角組成図において、
点P (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=45.6/1.0/53.4質量%)、
点B (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=35.3/1.0/63.7質量%)、
点Q (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=1.0/24.8/74.2質量%)、
点R (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=1.0/29.2/69.8質量%) 及び
点S (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=6.5/29.2/64.3質量%)、
の5点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にある。

【0031】

第26観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第23観点～第25観点のいずれかの自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒は、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfのみからなる。

【0032】

第27観点の自動車用冷凍サイクル装置は、冷媒回路と、その冷媒回路に封入された冷媒と、を備える。冷媒回路は、圧縮機と、放熱器と、減圧部と、吸熱器とを有する。冷媒は、少なくともHFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfを含む。

【0033】

第28観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第27観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfを含有し、該三成分の総濃度が、前記冷媒全体に対して99.5質量%以上であり、且つ

該三成分の質量比が、該三成分を各頂点とする三角組成図において、
点A (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/1.0/56.5質量%)、
点B (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.1/1.0/71.9質量%)、
点C (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/30.4/68.6質量%)、
点D (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/57.0/42.0質量%) 及び
点E (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/24.1/33.4質量%)
の5点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にある。

10

20

30

40

50

【0034】

第29観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第27観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfを含有し、該三成分の総濃度が、前記冷媒全体に対して99.5質量%以上であり、且つ

該三成分の質量比が、該三成分を各頂点とする三角組成図において、
点A (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/1.0/56.5質量%)、
点B (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.1/1.0/71.9質量%)、
点C (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/30.4/68.6質量%)、
点F (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/52.2/46.8質量%) 及び
点G (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/18.9/38.6質量%)
の5点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にある。

10

【0035】

第30観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第28観点又は第29観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfを含有し、該三成分の総濃度が、前記冷媒全体に対して99.5質量%以上であり、且つ

該三成分の質量比が、該三成分を各頂点とする三角組成図において、
点A (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/1.0/56.5質量%)、
点B (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.1/1.0/71.9質量%)、
点C (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/30.4/68.6質量%)、
点H (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/35.2/63.8質量%)、
点I (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.4/29.8/42.8質量%) 及び
点G (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/18.9/38.6質量%)
の6点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にある。

20

【0036】

第31観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第28観点～第30観点のいずれかの自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒は、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfのみからなる。

【0037】

第32観点の自動車用冷凍サイクル装置は、冷媒回路と、その冷媒回路に封入された冷媒と、を備える。冷媒回路は、圧縮機と、放熱器と、減圧部と、吸熱器とを有する。冷媒は、少なくともHFO-1132(E)及びHFO-1234yfを含む。

30

【0038】

第33観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第32観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、
HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、
HFO-1132(E)の含有割合が35.0～65.0質量%であり、
HFO-1234yfの含有割合が65.0～35.0質量%である。

40

【0039】

第34観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第32観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、
HFO-1132(E)の含有割合が41.3～53.5質量%であり、
HFO-1234yfの含有割合が58.7～46.5質量%である。

【0040】

第35観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第33観点又は第34観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる。

【0041】

50

第36観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第32観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、

HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、
HFO-1132(E)の含有割合が40.5～49.2質量%であり、
HFO-1234yfの含有割合が59.5～50.8質量%である。

【0042】

第37観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第36観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる。

【0043】

第38観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第32観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfを含有し、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、

HFO-1132(E)の含有割合が31.1～39.8質量%であり、
HFO-1234yfの含有割合が68.9～60.2質量%である。

【0044】

第39観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第32観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfを含有し、前記冷媒は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、

HFO-1132(E)の含有割合が31.1～37.9質量%であり、
HFO-1234yfの含有割合が68.9～62.1質量%である。

【0045】

第40観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第38観点又は第39観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる。

【0046】

第41観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第32観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfを含有し、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、

HFO-1132(E)の含有割合が21.0～28.4質量%であり、
HFO-1234yfの含有割合が79.0～71.6質量%である。

【0047】

第42観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第41観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる。

【0048】

第43観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第32観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfを含有し、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、

HFO-1132(E)の含有割合が12.1～72.0質量%であり、
HFO-1234yfの含有割合が87.9～28.0質量%である。

【0049】

第44観点の自動車用冷凍サイクル装置は、冷媒回路と、その冷媒回路に封入された冷媒と、を備える。冷媒回路は、圧縮機と、放熱器と、減圧部と、吸熱器とを有する。冷媒は、少なくともHFC-32、HFO-1234yf、並びに、1,1-ジフルオロエチレン(HFO-1132a)及びテトラフルオロエチレン(FO-1114)の少なくとも一種を含む。

【0050】

第45観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第44観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒は、HFO-1132aを含有する。

【0051】

第46観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第44観点の自動車用冷凍サイクル装置で

10

20

30

40

50

あって、

前記冷媒は、 $\text{HFC}-32$ 、 $\text{HFO}-1234yf$ 及び $\text{HFO}-1132a$ の合計量を100質量%として、15.0～24.0質量%の $\text{HFC}-32$ 、及び1.0～7.0質量%の $\text{HFO}-1132a$ 、を含有する。

【0052】

第47観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第44観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒は、 $\text{HFC}-32$ 、 $\text{HFO}-1234yf$ 及び $\text{HFO}-1132a$ の合計量を100質量%として、19.5～23.5質量%の $\text{HFC}-32$ 、及び3.1～3.7質量%の $\text{HFO}-1132a$ を含有する。

【0053】

第48観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第44観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒が、 $\text{HFC}-32$ 、 $\text{HFO}-1234yf$ 及び $\text{HFO}-1132a$ を含み、前記冷媒において、 $\text{HFC}-32$ 、 $\text{HFO}-1132a$ 及び $\text{HFO}-1234yf$ の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれ x 、 y 及び z とすると、 $\text{HFC}-32$ 、 $\text{HFO}-1132a$ 及び $\text{HFO}-1234yf$ の総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点R (21.80, 3.95, 74.25)、

点S (21.80, 3.05, 75.15)、及び

点T (20.95, 75.30, 3.75)、

の3点をそれぞれ結ぶ線分RS、ST及びTRで囲まれる三角形の範囲内又は前記線分上にある。

【0054】

第49観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第44観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、

$\text{HFC}-32$ 、 $\text{HFO}-1234yf$ 及び $\text{HFO}-1132a$ を含み、

前記冷媒において、 $\text{HFC}-32$ 、 $\text{HFO}-1132a$ 及び $\text{HFO}-1234yf$ の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれ x 、 y 及び z とすると、 $\text{HFC}-32$ 、 $\text{HFO}-1132a$ 及び $\text{HFO}-1234yf$ の総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点L (74.0, 19.9, 6.1)、

点F (49.1, 25.9, 25.0)、

点G (0.0, 48.6, 51.4)、

点O (0.0, 0.0, 100) 及び

点B (73.9, 0.0, 26.1)、

の5点をそれぞれ結ぶ線分LF、FG、GO、OB及びBLで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上（但し、線分GO及びOB上を除く）にあり、

前記線分LFは、

座標 $(y=0.0021x^2-0.4975x+45.264)$ で表わされ、

前記線分FGは、

座標 $(y=0.0031x^2-0.6144x+48.6)$ で表わされ、且つ、

前記線分GO、OB及びBLが直線である。

【0055】

第50観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第44観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、

$\text{HFC}-32$ 、 $\text{HFO}-1234yf$ 及び $\text{HFO}-1132a$ を含み、

前記冷媒において、 $\text{HFC}-32$ 、 $\text{HFO}-1132a$ 及び $\text{HFO}-1234yf$ の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれ x 、 y 及び z とすると、 $\text{HFC}-32$ 、 $\text{HFO}-1132a$ 及び $\text{HFO}-1234yf$ の総和が100質量%となる3成分組成図に

10

20

30

40

50

において、座標 (x, y, z) が、

点 P $(59.1, 23.2, 17.7)$ 、

点 F $(49.1, 25.9, 25.0)$ 、

点 G $(0.0, 48.6, 51.4)$ 、

点 O $(0.0, 0.0, 100)$ 及び

点 B' $(59.0, 0.0, 40.2)$ 、

の 5 点をそれぞれ結ぶ線分 P F、F G、G O、O B' 及び B' P で囲まれる図形の範囲内又は前記線分上（但し、線分 G O 及び O B' 上を除く）にあり、

前記線分 P F は、

座標 $(y=0.0021x^2-0.4975x+45.264)$ で表わされ、

前記線分 F G は、

座標 $(y=0.0031x^2-0.6144x+48.6)$ で表わされ、且つ、

前記線分 G O、O B' 及び B' P が直線である。

【0056】

第 5 1 観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第 4 4 観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、

H F C-32、H F O-1234 y f 及び H F O-1132 a を含み、

前記冷媒において、H F C-32、H F O-1132 a 及び H F O-1234 y f の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれ x 、 y 及び z とするとき、H F C-32、H F O-1132 a 及び H F O-1234 y f の総和が 100 質量%となる 3 成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点 M $(74.0, 19.5, 6.5)$ 、

点 I $(62.9, 15.5, 21.6)$ 、

点 J $(33.5, 0.0, 66.5)$ 、及び

点 B $(73.9, 0.0, 26.1)$ 、

の 4 点をそれぞれ結ぶ線分 M I、I J、J B 及び B M で囲まれる図形の範囲内又は前記線分上（但し、線分 J B 上を除く）にあり、

前記線分 M I は、

座標 $(y=0.006x^2+1.1837x-35.264)$ で表わされ、

前記線分 I J は、

座標 $(y=0.0083x^2-0.2719x-0.1953)$ で表わされ、且つ、

前記線分 J B 及び B M が直線である。

【0057】

第 5 2 観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第 4 4 観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、

H F C-32、H F O-1234 y f 及び H F O-1132 a を含み、

前記冷媒において、H F C-32、H F O-1132 a 及び H F O-1234 y f の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれ x 、 y 及び z とするとき、H F C-32、H F O-1132 a 及び H F O-1234 y f の総和が 100 質量%となる 3 成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点 Q $(59.1, 12.7, 28.2)$ 、

点 J $(33.5, 0.0, 66.5)$ 、及び

点 B' $(59.0, 0.0, 40.2)$ 、

の 3 点をそれぞれ結ぶ線分 Q J、J B' 及び B' Q で囲まれる図形の範囲内又は前記線分上（但し、線分 J B' 上を除く）にあり、

前記線分 Q J は、

座標 $(y=0.0083x^2-0.2719x-0.1953)$ で表わされ、且つ、

前記線分 J B' 及び B' Q が直線である。

【0058】

第53観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第44観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒が、HFC-32、HFO-1234yf及びHFO-1132aを含み、前記冷媒において、HFC-32、HFO-1132a及びHFO-1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれ x 、 y 及び z とすると、HFC-32、HFO-1132a及びHFO-1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点Q(59.1, 12.7, 28.2)、

点U(59.0, 5.5, 35.5)、及び

点V(52.5, 8.4, 39.1)、

の3点をそれぞれ結ぶ線分QU、UV及びVQで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、

前記線分VQは、

座標 $(y=0.0083x^2-0.2719x-0.1953)$ で表わされ、且つ、

前記線分UVは、

座標 $(y=0.0026x^2-0.7385x+39.946)$ で表わされ、

前記線分QUが直線である。

【0059】

第54観点の自動車用冷凍サイクル装置は、冷媒回路と、その冷媒回路に封入された冷媒と、を備える。冷媒回路は、圧縮機と、放熱器と、減圧部と、吸熱器とを有する。冷媒は、少なくともジフルオロメタン(R32)、二酸化炭素(CO₂)、ペンタフルオロエタン(R125)、1,1,1,2-テトラフルオロエタン(R134a)、及び2,3,3,3-テトラフルオロプロペン(R1234yf)を含む。

【0060】

第55観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第54観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、

ジフルオロメタン(R32)、二酸化炭素(CO₂)、ペンタフルオロエタン(R125)、1,1,1,2-テトラフルオロエタン(R134a)、及び2,3,3,3-テトラフルオロプロペン(R1234yf)、

を含み、

R32、CO₂、R125、R134a及びR1234yfの総和を基準とする、R32の質量%を a 、CO₂の質量%を b 、R125の質量%を c_1 、R134aの質量%を c_2 、R125及びR134aの合計の質量%を c 、R1234yfの質量%を x とし、 $c_1/(c_1+c_2)$ を r とする場合、

R32が $(100-x)$ 質量%の点と、CO₂が $(100-x)$ 質量%の点と、R125及びR134aの合計が $(100-x)$ 質量%の点とを頂点とする3成分組成図において、座標 (a, b, c) が、

1-1-1) $43.8 \leq x \leq 41$ 、かつ $0.5 \geq r \geq 0.25$ であるとき、

点A $(-0.6902x+43.307, 100-a-x, 0.0)$ 、

点O $r=0.25 \sim 0.5((-2.2857x+87.314)r^2+(1.7143x-55.886)r+(-0.9643x+55.336), (2.2857x-112.91)r^2+(-1.7143x+104.69)r+(-0.25x+11.05), 100-a-b-x)$ 、

点D $r=0.25 \sim 0.5(0.0, -28.8r^2+54.0r+(-x+49.9), 100-b-x)$ 及び

点Q $(0.0, 100-x, 0.0)$

を結ぶ線分で囲まれる四角形の範囲内又は該線分上にあるか(ただし、線分Dr $=0.25 \sim 0.5$ Q及びQA上の点は除く)、又は

1-1-2) $43.8 \leq x \leq 41$ 、かつ $1.0 \geq r \geq 0.5$ であるとき、

点A $(-0.6902x+43.307, 100-a-c, 0.0)$ 、

点O $r=0.5 \sim 1.0((-0.2857x+8.5143)r^2+(0.5x-10.9)+(-0.8571x+52.543), (-0.2857x+4.5143)r^2+(0.5x+0.9)r+(-0.7143x+33.586), 100-a-b-x)$ 、

点D $r=0.5 \sim 1.0(0.0, (-0.5714x+12.229)r^2+(0.8571x-0.3429)r+(-1.2857x+66.814), 100-b-x)$ 及び

10

20

30

40

50

点 $Q(0.0, 100-x, 0.0)$

を結ぶ線分で囲まれる四角形の範囲内又は該線分上にあるか（ただし、線分 $D_{r=0.5\sim 1.0}Q$ 及び QA 上の点は除く）、又は

1-2-1) $46.5 \geq x \geq 43.8$ 、かつ $0.5 \geq r \geq 0.25$ であるとき、

点 $A(-0.6902x+43.307, 100-a-x, 0.0)$ 、

点 $O_{r=0.25\sim 0.5}((1.1852x-64.711)r^2+(-0.7407x+51.644)r+(-0.5556x+37.433), (-2.3704x+91.022)r^2+(2.0741x-61.244)r+(-0.963x+42.278), 100-a-b-x)$ 、

点 $D_{r=0.25\sim 0.5}(0.0, -28.8r^2+54.0r+(-x+49.9), 100-b-x)$ 及び

点 $Q(0.0, 100-x, 0.0)$

を結ぶ線分で囲まれる四角形の範囲内又は該線分上にあるか（ただし、線分 $D_{r=0.25\sim 0.5}Q$ 及び QA 上の点は除く）、又は

1-2-2) $46.5 \geq x \geq 43$ 、かつ $1.0 \geq r \geq 0.5$ であるとき、

点 $A(-0.6902x+43.307, 100-a-x, 0.0)$ 、

点 $O_{r=0.5\sim 1.0}((0.2963x-16.978)r^2+(-0.3704x+27.222)r+(-0.5185x+37.711), -8.0r^2+22.8r+(-0.5185x+25.011), 100-a-b-x)$ 、

点 $D_{r=0.5\sim 1.0}(0.0, -12.8r^2+37.2r+(-x+54.3), 100-b-x)$ 及び

点 $Q(0.0, 100-x, 0.0)$

を結ぶ線分で囲まれる四角形の範囲内又は該線分上にあるか（ただし、線分 $D_{r=0.5\sim 1.0}Q$ 及び QA 上の点は除く）、

1-3-1) $50 \geq x \geq 46.5$ 、かつ $0.5 \geq r \geq 0.25$ であるとき、

点 $A(-0.6902x+43.307, 100-a-x, 0.0)$ 、

点 $O_{r=0.25\sim 0.5}(-9.6r^2+17.2r+(-0.6571x+42.157), -19.2r^2+(0.2286x+24.571)r+(-0.6286x+26.729), 100-a-b-x)$ 、

点 $D_{r=0.25\sim 0.5}(0.0, (0.9143x-71.314)r^2+(-0.5714x+80.571)+(-0.9143x+45.914), 100-b-x)$ 及び

点 $Q(0.0, 100-x, 0.0)$

を結ぶ線分で囲まれる四角形の範囲内又は該線分上にあるか（ただし、線分 $D_{r=0.25\sim 0.5}Q$ 及び QA 上の点は除く）、又は

1-3-2) $50 \geq x \geq 46.5$ 、かつ $1.0 \geq r \geq 0.5$ であるとき、

点 $A(-0.6902x+43.307, 100-a-x, 0.0)$ 、

点 $O_{r=0.5\sim 1.0}((-0.2286x+7.4286)r^2+(0.4x-8.6)r+(-0.8x+50.8), (0.2286x-18.629)r^2+(-0.2857x+36.086)r+(-0.4286x+20.829), 100-a-b-x)$ 、

点 $D_{r=0.5\sim 1.0}(0.0, (0.2286x-23.429)r^2+(-0.4x+55.8)r+(-0.8286x+46.329), 100-b-x)$ 及び

点 $Q(0.0, 100-x, 0.0)$

を結ぶ線分で囲まれる四角形の範囲内又は該線分上にある（ただし、線分 $D_{r=0.5\sim 1.0}Q$ 及び QA 上の点は除く）。

【0061】

第56観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第54観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

前記冷媒は、

$R32$ 、 CO_2 、 $R125$ 、 $R134a$ 及び $R1234yf$

を含み、

$R32$ 、 CO_2 、 $R125$ 、 $R134a$ 及び $R1234yf$ の総和を基準とする、 $R32$ の質量%を a 、 CO_2 の質量%を b 、 $R125$ の質量%を c_1 、 $R134a$ の質量%を c_2 、 $R125$ 及び $R134a$ の合計の質量%を c 、 $R1234yf$ の質量%を x とし、 $c_1/(c_1+c_2)$ を r とする場合、

$R32$ が $(100-x)$ 質量%の点と、 CO_2 が $(100-x)$ 質量%の点と、 $R125$ 及び $R134a$ の合計が $(100-x)$ 質量%の点とを頂点とする3成分組成図において、座標 (a, b, c) が、

2-1-1) $43.8 \geq x \geq 41$ 、かつ $0.5 \geq r \geq 0.25$ であるとき、

点 $F_{r=0.25\sim 0.5}(0.0, (-1.1429x+37.257)r^2+(1.2857x-38.714)r+(-1.7143x+10$

6.89), 100-b-x)、

点 $P_{r=0.25\sim0.5}((-1.1429x+34.057)r^2+(1.0x-21.0)r+(-0.4643x+27.636), (2.2857x-119.31)r^2+(-2.0x+122.0)r+(-0.3929x+19.907), 100-a-b-x)$ 及び

点 $D_{r=0.25\sim0.5}(0.0, -28.8r^2+54.0r+(-x+49.9), 100-b-x)$

を結ぶ線分で囲まれる三角形の範囲内又は該線分上にあるか(ただし、線分 $D_{r=0.25\sim0.5}F_{r=0.25\sim0.5}$ 上の点は除く)、又は

2-1-2) $43.8 \leq x \leq 41$ 、かつ $1.0 \geq r \geq 0.5$ であるとき、

点 $F_{r=0.5\sim1.0}(0.0, (3.7143x-159.49)r^2+(-5.0714x+222.53)r+(0.25x+25.45), 100-b-x)$ 、

点 $P_{r=0.5\sim1.0}((3.4286x-138.17)r^2+(-5.4286x+203.57)+(1.6071x-41.593), (-2.8571x+106.74)r^2+(4.5714x-143.63)r+(-2.3929x+96.027), 100-a-b-x)$ 及び

点 $D_{r=0.5\sim1.0}(0.0, (-0.5714x+12.229)r^2+(0.8571x-0.3429)r+(-1.2857x+66.814), 100-b-x)$

を結ぶ線分で囲まれる三角形の範囲内又は該線分上にあるか(ただし、線分 $D_{r=0.5\sim1.0}F_{r=0.5\sim1.0}$ 上の点は除く)、又は

2-2-1) $46.5 \leq x \leq 43$ 、かつ $0.5 \geq r \geq 0.25$ であるとき、

点 $F_{r=0.25\sim0.5}(0.0, (9.4815x-428.09)r^2+(-7.1111x+329.07)r+(-0.2593x+43.156), 100-b-x)$ 、

点 $P_{r=0.25\sim0.5}((-8.2963x+347.38)r^2+(4.8889x-191.33)r+(-0.963x+49.478), (7.1111x-330.67)r^2+(-4.1481x+216.09)r+(-0.2593x+14.056), 100-a-b-x)$ 及び

点 $D_{r=0.25\sim0.5}(0.0, -28.8r^2+54.0r+(-x+49.9), 100-b-x)$

を結ぶ線分で囲まれる三角形の範囲内又は該線分上にあるか(ただし、線分 $D_{r=0.25\sim0.5}F_{r=0.25\sim0.5}$ 上の点は除く)、又は

2-2-2) $46.5 \leq x \leq 43$ 、かつ $1.0 \geq r \geq 0.5$ であるとき、

点 $F_{r=0.5\sim1.0}(0.0, (-4.7407x+210.84)r^2+(6.963x-304.58)r+(-3.7407x+200.24), 100-b-x)$ 、

点 $P_{r=0.5\sim1.0}((0.2963x-0.9778)r^2+(0.2222x-43.933)r+(-0.7778x+62.867), (-0.2963x-5.4222)r^2+(-0.0741x+59.844)r+(-0.4444x+10.867), 100-a-b-x)$ 及び

点 $D_{r=0.5\sim1.0}(0.0, -12.8r^2+37.2r+(-x+54.3), 100-b-x)$

を結ぶ線分で囲まれる三角形の範囲内又は該線分上にあるか(ただし、線分 $D_{r=0.5\sim1.0}F_{r=0.5\sim1.0}$ 上の点は除く)、又は

2-3-1) $50 \geq x \geq 46.5$ 、かつ $0.37 \geq r \geq 0.25$ であるとき、

点 $F_{r=0.25\sim0.37}(0.0, (-35.714x+1744.0)r^2+(23.333x-1128.3)r+(-5.144x+27.632), 100-b-x)$ 、

点 $P_{r=0.25\sim0.37}((11.905x-595.24)r^2+(-7.6189x+392.61)r+(0.9322x-39.027), (-27.778x+1305.6)r^2+(17.46x-796.35)r+(-3.5147x+166.48), 100-a-b-x)$ 及び

点 $D_{r=0.25\sim0.37}(0.0, (0.9143x-71.314)r^2+(-0.5714x+80.571)+(-0.9143x+45.914), 100-b-x)$

を結ぶ線分で囲まれる三角形の範囲内又は該線分上にあるか(ただし、線分 $D_{r=0.25\sim0.37}F_{r=0.25\sim0.37}$ 上の点は除く)、又は

2-3-2) $50 \geq x \geq 46.5$ 、かつ $1.0 \geq r \geq 0.5$ であるとき、

点 $F_{r=0.5\sim1.0}(0.0, (2.2857x-115.89)r^2+(-3.0857x+162.69)r+(-0.3714x+43.571), 100-b-x)$ 、

点 $P_{r=0.5\sim1.0}((-3.2x+161.6)r^2+(4.4571x-240.86)r+(-2.0857x+123.69), (2.5143x-136.11)r^2+(-3.3714x+213.17)r+(0.5429x-35.043), 100-a-b-x)$ 及び

点 $D_{r=0.5\sim1.0}(0.0, (0.2286x-23.429)r^2+(-0.4x+55.8)r+(-0.8286x+46.329), 100-b-x)$

を結ぶ線分で囲まれる三角形の範囲内又は該線分上にある(ただし、線分 $D_{r=0.5\sim1.0}F_{r=0.5\sim1.0}$ 上の点は除く)。

【0062】

10

20

30

40

50

第57観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第55観点又は第56観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒は、R32、CO₂、R125、R134a及びR1234yfの合計を、前記冷媒全体に対して99.5質量%以上含有する。

【0063】

第58観点の自動車用冷凍サイクル装置は、冷媒回路と、その冷媒回路に封入された冷媒と、を備える。冷媒回路は、圧縮機と、放熱器と、減圧部と、吸熱器とを有する。冷媒は、少なくともシス-1,2-ジフルオロエチレン（HFO-1132(Z)）及び2,3,3,3-テトラフルオロプロペン（HFO-1234yf）を含む。

【0064】

第59観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第58観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒が、シス-1,2-ジフルオロエチレン（HFO-1132(Z)）及び2,3,3,3-テトラフルオロプロペン（HFO-1234yf）を含有し、

10

HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が53.0～59.5質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が47.0～40.5質量%である。

【0065】

第60観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第59観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒が、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる。

【0066】

第61観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第58観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、

20

前記冷媒が、シス-1,2-ジフルオロエチレン（HFO-1132(Z)）及び2,3,3,3-テトラフルオロプロペン（HFO-1234yf）を含有し、

HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が41.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が59.0～50.8質量%である。

【0067】

第62観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第61観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷媒が、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる。

【0068】

30

第63観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第59観点から第62観点のいずれかひとつの自動車用冷凍サイクル装置であって、R134a、R22、R12、R404A、R407A、R407C、R407F、R407H、R410A、R413A、R417A、R422A、R422B、R422C、R422D、R423A、R424A、R426A、R427A、R428A、R430A、R434A、R437A、R438A、R448A、R449A、R449B、R449C、R450A、R452A、R452B、R454A、R452B、R454C、R455A、R465A、R502、R507、R513A、R513B、R515A又はR515Bの代替冷媒として用いられる。

【0069】

第64観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第58観点から第63観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、水、トレーサー、紫外線蛍光染料、安定剤及び重合禁止剤からなる群より選択される少なくとも1種の物質を含有する。

40

【0070】

第65観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第58観点から第64観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、更に、冷凍機油を含有し、冷凍装置用作動流体として用いられる。

【0071】

第66観点の自動車用冷凍サイクル装置は、第65観点の自動車用冷凍サイクル装置であって、前記冷凍機油は、ポリアルキレングリコール（PAG）、ポリオールエステル（POE）及びポリビニルエーテル（PVE）からなる群より選択される少なくとも1種のポリマーを含有する。

【図面の簡単な説明】

50

【0072】

【図1A】 燃焼性試験に用いた装置の模式図である。

【図1B】 HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図に、点A～M及びO並びにそれらを互いに結ぶ線分を示した図である。

【図1C】 HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図に、点A～C、B'及びO並びにそれらを互いに結ぶ線分を示した図である。

【図1D】 HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が95質量% (R32含有割合が5質量%) となる3成分組成図に、点A～C、B'及びO並びにそれらを互いに結ぶ線分を示した図である。

【図1E】 HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が90質量% (R32含有割合が10質量%) となる3成分組成図に、点A～C、B'及びO並びにそれらを互いに結ぶ線分を示した図である。

10

【図1F】 HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が85.7質量% (R32含有割合が14.3質量%) となる3成分組成図に、点A～C、B'及びO並びにそれらを互いに結ぶ線分を示した図である。

【図1G】 HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が83.5質量% (R32含有割合が16.5質量%) となる3成分組成図に、点A～C、B'及びO並びにそれらを互いに結ぶ線分を示した図である。

【図1H】 HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が80.8質量% (R32含有割合が19.2質量%) となる3成分組成図に、点A～C、B'及びO並びにそれらを互いに結ぶ線分を示した図である。

20

【図1I】 HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が78.2質量% (R32含有割合が21.8質量%) となる3成分組成図に、点A～C、B'及びO並びにそれらを互いに結ぶ線分を示した図である。

【図1J】 HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図に、点A～K及びO～R並びにそれらを互いに結ぶ線分を示した図である。

【図1K】 HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の総和が100質量%となる3成分組成図に、点A～D、A'～D'及びO並びにそれらを互いに結ぶ線分を示した図である。

【図1L】 R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図に、本開示の冷媒を規定する点及び線分を示した図である。

30

【図1M】 R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が99.4質量% (CO₂含有割合が0.6質量%) となる3成分組成図に、本開示の冷媒を規定する点及び線分を示した図である。

【図1N】 R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が98.8質量% (CO₂含有割合が1.2質量%) となる3成分組成図に、本開示の冷媒を規定する点及び線分を示した図である。

【図1O】 R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が98.7質量% (CO₂含有割合が1.3質量%) となる3成分組成図に、本開示の冷媒を規定する点及び線分を示した図である。

【図1P】 R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が97.5質量% (CO₂含有割合が2.5質量%) となる3成分組成図に、本開示の冷媒を規定する点及び線分を示した図である。

【図1Q】 R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が96質量% (CO₂含有割合が4質量%) となる3成分組成図に、本開示の冷媒を規定する点及び線分を示した図である。

40

【図1R】 R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が94.5質量% (CO₂含有割合が5.5質量%) となる3成分組成図に、本開示の冷媒を規定する点及び線分を示した図である。

【図1S】 R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が93質量% (CO₂含有割合が7質量%) となる3成分組成図に、本開示の冷媒を規定する点及び線分を示した図である。

【図1T】 燃焼性 (可燃又は不燃) の判別をするための実験装置の模式図である。

【図2A】 トランス-1,2-ジフルオロエチレン (HFO-1132(E))、ジフルオロメタン (HFC-32) 及び2,3,3,3-テトラフルオロプロペン (HFO-1234yf) の三角組成図における、冷媒2A1に含有されるHFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの質量比 (点A、B、C及びDの4点を通る図形で囲まれた領域、及び点A、B、E及びFの4点を通る図形で囲まれた領域) を示す図である。

50

【図 2 B】HFO-1132(E)、HFC-32 及び HFO-1234yf の三角組成図における、冷媒 2 A 2 に含有される HFO-1132(E)、HFC-32 及び HFO-1234yf の質量比（点 P、B、Q、R 及び S の 5 点を通る図形で囲まれた領域）を示す図である。

【図 2 C】HFO-1132(E)、HFO-1123 及び HFO-1234yf の三角組成図における、冷媒 2 B に含有される HFO-1132(E)、HFO-1123 及び HFO-1234yf の質量比（点 A、B、C、D 及び E の 5 点を通る図形で囲まれた領域、点 A、B、C、F 及び G の 5 点を通る図形で囲まれた領域、並びに点 A、B、C、H、I 及び G の 6 点を通る図形で囲まれた領域）を示す図である。

【図 2 D a】本開示の第 1 形態及び第 2 形態の冷媒 2 D の組成を説明するための 3 成分組成図である。図 1 の拡大図中、第 1 形態の冷媒 2 D の最大組成は X で示される四角形の範囲内又は前記四角形の線分上である。図 1 の拡大図中、第 1 形態の好ましい冷媒の組成は Y で示される四角形の範囲内又は前記四角形の線分上である。また、図 1 の拡大図中、第 2 形態の冷媒 2 D の組成は線分 RS、ST 及び TR で囲まれる三角形の範囲内又は前記線分上である。

【図 2 D b】冷媒 2 D の第 3 形態から第 7 形態の冷媒の組成を説明するための 3 成分組成図である。

【図 2 E】燃焼性試験に用いた装置の模式図である。

【図 2 F】対向流型の熱交換器の一例を示す概略図である。

【図 2 G】対向流型の熱交換器の一例を示す概略図であり、(a) は平面図、(b) は斜視図である。

【図 2 H】本開示の冷凍機における冷媒回路の一態様を示す概略図である。

【図 2 I】図 2 H の冷媒回路の変形例を示す概略図である。

【図 2 J】図 2 H の冷媒回路の変形例を示す概略図である。

【図 2 K】図 2 H の冷媒回路の変形例を示す概略図である。

【図 2 L】オフサイクルデフロストを説明する概略図である。

【図 2 M】加熱デフロストを説明する概略図である。

【図 2 N】逆サイクルホットガスデフロストを説明する概略図である。

【図 2 O】正サイクルホットガスデフロストを説明する概略図である。

【図 2 P】冷媒 2 E に関し、R32 が $(100-x)$ 質量% の点と、 CO_2 が $(100-x)$ 質量% の点と、R125 及び R134a の合計が $(100-x)$ 質量% の点とを頂点とする 3 成分組成図において、表 206 ~ 209 に示される ASHRAE 不燃限界点と点 $F_{r=0.25}$ と点 $P_{r=0.25}$ とを結んだ直線 $F_{r=0.25}P_{r=0.25}$ を示した図である。

【図 2 Q】冷媒 2 E に関し、R32 が $(100-x)$ 質量% の点と、 CO_2 が $(100-x)$ 質量% の点と、R125 及び R134a の合計が $(100-x)$ 質量% の点とを頂点とする 3 成分組成図において、表 206 ~ 209 に示される ASHRAE 不燃限界点と点 $F_{r=0.375}$ と点 $P_{r=0.375}$ とを結んだ直線 $F_{r=0.375}P_{r=0.375}$ を示した図である。

【図 2 R】冷媒 2 E に関し、R32 が $(100-x)$ 質量% の点と、 CO_2 が $(100-x)$ 質量% の点と、R125 及び R134a の合計が $(100-x)$ 質量% の点とを頂点とする 3 成分組成図において、表 206 ~ 209 に示される ASHRAE 不燃限界点と点 $F_{r=0.5}$ と点 $P_{r=0.5}$ とを結んだ直線 $F_{r=0.5}P_{r=0.5}$ を示した図である。

【図 2 S】冷媒 2 E に関し、R32 が $(100-x)$ 質量% の点と、 CO_2 が $(100-x)$ 質量% の点と、R125 及び R134a の合計が $(100-x)$ 質量% の点とを頂点とする 3 成分組成図において、表 206 ~ 209 に示される ASHRAE 不燃限界点と点 $F_{r=0.75}$ と点 $P_{r=0.75}$ とを結んだ直線 $F_{r=0.75}P_{r=0.75}$ を示した図である。

【図 2 T】冷媒 2 E に関し、R32 が $(100-x)$ 質量% の点と、 CO_2 が $(100-x)$ 質量% の点と、R125 及び R134a の合計が $(100-x)$ 質量% の点とを頂点とする 3 成分組成図において、表 206 ~ 209 に示される ASHRAE 不燃限界点と点 $F_{r=1.0}$ と点 $P_{r=1.0}$ とを結んだ直線 $F_{r=1.0}P_{r=1.0}$ を示した図である。

【図 2 U】冷媒 2 E に関し、R1234yf の濃度が 41 質量% のときにおける、点 A、 $O_{r=0.25} \sim 1$ 、 $D_{r=0.25} \sim 1$ 、 $C_{r=0.25} \sim 1$ 、 $F_{r=0.25} \sim 1$ 、 $P_{r=0.25} \sim 1$ 及び Q を示す三角図である。

【図 2 V】冷媒 2 E に関し、R1234yf の濃度が 43.8 質量% のときにおける、点 A、 $O_{r=0.2}$

10

20

30

40

50

5~1、 $D_r=0.25\sim 1$ 、 $C_r=0.25\sim 1$ 、 $F_r=0.25\sim 1$ 、 $P_r=0.25\sim 1$ 及びQを示す三角図である。

【図2W】冷媒2Eに関し、R1234yfの濃度が46.5質量%のときにおける、点A、 $O_r=0.2$

5~1、 $D_r=0.25\sim 1$ 、 $C_r=0.25\sim 1$ 、 $F_r=0.25\sim 1$ 、 $P_r=0.25\sim 1$ 及びQを示す三角図である。

【図2X】冷媒2Eに関し、R1234yfの濃度が50.0質量%のときにおける、点A、 $O_r=0.2$ 5~1、 $D_r=0.25\sim 1$ 、 $C_r=0.25\sim 1$ 、 $P_r=0.25\sim 1$ 及びQを示す三角図である。

【図2Y】冷媒2Eに関し、R1234yfの濃度が46.5質量%のときにおける、点 $D_r=0.25\sim 1$ 、 $C_r=0.25\sim 1$ 、 $F_r=0.25\sim 0.37$ 、 $F_r=0.5\sim 1$ 、 $P_r=0.25\sim 0.37$ 、 $P_r=0.50\sim 1$ 及びQを示す三角図である。

【図2Z】冷媒2Eに関し、R1234yfの濃度が50.0質量%のときにおける、点 $D_r=0.25\sim 1$ 、 $C_r=0.25\sim 1$ 、 $F_r=0.25\sim 0.37$ 、 $F_r=0.37\sim 1$ 、 $P_r=0.25\sim 0.37$ 、 $P_r=0.37\sim 1$ 及びQを示す三角図である。

10

【図3】本開示の第1実施形態に係る自動車用空調装置の概略構成図。

【図4】暖房モードにおける冷媒の流通経路を示した自動車用空調装置の概略構成図。

【図5】冷房モードにおける冷媒の流通経路を示した自動車用空調装置の概略構成図。

【図6】制御装置のブロック図。

【図7】第1実施形態の変形例に係る自動車用空調装置の概略構成図。

【図8】本開示の第2実施形態に係る自動車用空調装置の概略構成図。

【図9】冷房モードにおける冷媒の流通経路を示した自動車用空調装置の概略構成図。

【図10】暖房モードにおける冷媒の流通経路を示した自動車用空調装置の概略構成図。

【図11】制御装置のブロック図。

20

【図12】第2実施形態の変形例に係る自動車用空調装置の概略構成図。

【発明を実施するための形態】

【0073】

(1)

(1-1) 用語の定義

本明細書において用語「冷媒」には、ISO817（国際標準化機構）で定められた、冷媒の種類を表すRで始まる冷媒番号（ASHRAE番号）が付された化合物が少なくとも含まれ、さらに冷媒番号が未だ付されていないとしても、それらと同等の冷媒としての特性を有するものが含まれる。冷媒は、化合物の構造の面で、「フルオロカーボン系化合物」と「非フルオロカーボン系化合物」とに大別される。「フルオロカーボン系化合物」には、クロロフルオロカーボン（CFC）、ハイドロクロロフルオロカーボン（HCFC）及びハイドロフルオロカーボン（HFC）が含まれる。「非フルオロカーボン系化合物」としては、プロパン（R290）、プロピレン（R1270）、ブタン（R600）、イソブタン（R600a）、二酸化炭素（R744）及びアンモニア（R717）等が挙げられる。

30

【0074】

本明細書において、用語「冷媒を含む組成物」には、（1）冷媒そのもの（冷媒の混合物を含む）と、（2）その他の成分をさらに含み、少なくとも冷凍機油と混合することにより冷凍機用作動流体を得るために用いることのできる組成物と、（3）冷凍機油を含有する冷凍機用作動流体とが少なくとも含まれる。本明細書においては、これら三態様のうち、（2）の組成物のことを、冷媒そのもの（冷媒の混合物を含む）と区別して「冷媒組成物」と表記する。また、（3）の冷凍機用作動流体のことを「冷媒組成物」と区別して「冷凍機油含有作動流体」と表記する。

40

【0075】

本明細書において、用語「代替」は、第一の冷媒を第二の冷媒で「代替」という文脈で用いられる場合、第一の類型として、第一の冷媒を使用して運転するために設計された機器において、必要に応じてわずかな部品（冷凍機油、ガスケット、パッキン、膨張弁、ドライヤその他の部品のうち少なくとも一種）の変更及び機器調整のみを経るだけで、第二の冷媒を使用して、最適条件下で運転することができることを意味する。すなわち、この類型は、同一の機器を、冷媒を「代替」して運転することを指す。この類型の「代替」の態様としては、第二の冷媒への置き換えの際に必要とされる変更乃至調整の度合いが

50

小さい順に、「ドロップイン (drop in) 代替」、「ニアリー・ドロップイン (nealy drop in) 代替」及び「レトロフィット (retrofit)」があり得る。

【0076】

第二の類型として、第二の冷媒を用いて運転するために設計された機器を、第一の冷媒の既存用途と同一の用途のために、第二の冷媒を搭載して用いることも、用語「代替」に含まれる。この類型は、同一の用途を、冷媒を「代替」して提供することを指す。

【0077】

本明細書において用語「冷凍機 (refrigerator)」とは、物あるいは空間の熱を奪い去ることにより、周囲の外気よりも低い温度にし、かつこの低温を維持する装置全般のことをいう。言い換えれば、冷凍機は温度の低い方から高い方へ熱を移動させるために、外部からエネルギーを得て仕事を行いエネルギー変換する変換装置のことをいう。

10

【0078】

本開示において冷媒が「不燃」であるとは、米国ANSI/ASHRAE34-2013規格において冷媒許容濃度のうち最も燃えやすい組成であるWCF(Worst case of formulation for flammability)組成が「クラス1」と判断されることを意味する。

【0079】

本明細書において冷媒が「弱燃」であるとは、米国ANSI/ASHRAE34-2013規格においてWCF組成が「クラス2」と判断されることを意味する。

【0080】

本開示において、冷媒が「ASHRAE不燃」であるとは、WCF組成又はWCFF組成がASTM E681-2009〔化学品（蒸気及び気体）の引火性濃度限界の標準試験法〕の測定装置及び測定方法に基づいた試験で不燃と特定できた場合を指し、それぞれ「クラス1 ASHRAE不燃（WCF不燃）」又は「クラス1 ASHRAE不燃（WCFF不燃）」に分類される。なお、WCFF組成（Worst case of fractionation for flammability：最も燃え易い混合組成）は、ANSI/ASHRAE34-2013に基づいた貯蔵、輸送、使用時の漏洩試験を行うことで特定する。

20

【0081】

本明細書において冷媒が「微燃」であるとは、米国ANSI/ASHRAE34-2013規格においてWCF組成が「クラス2L」と判断されることを意味する。

【0082】

本明細書において温度グライド (Temperature Glide) とは、熱サイクルシステムの構成要素内における、本開示の冷媒を含む組成物の相変化過程の開始温度と終了温度との差の絶対値と言い換えることができる。

30

【0083】

本明細書において、「車載用空調機器」とは、ガソリン車、ハイブリッド自動車、電気自動車、水素自動車などの自動車で用いられる冷凍装置の一種である。車載用空調機器とは、蒸発器にて液体の冷媒に熱交換を行わせ、蒸発した冷媒ガスを圧縮機が吸い込み、断熱圧縮された冷媒ガスを凝縮器で冷却して液化させ、さらに膨張弁を通過させて断熱膨張させた後、蒸発機に再び液体の冷媒として供給する冷凍サイクルからなる冷凍装置を指す。

【0084】

本明細書において、「ターボ冷凍機」とは、大型冷凍機の一つである。ターボ冷凍機とは、蒸発器にて液体の冷媒に熱交換を行わせ、蒸発した冷媒ガスを遠心式圧縮機が吸い込み、断熱圧縮された冷媒ガスを凝縮器で冷却して液化させ、さらに膨張弁を通過させて断熱膨張させた後、蒸発機に再び液体の冷媒として供給する冷凍サイクルからなる冷凍装置を指す。なお、上記「大型冷凍機」とは、建物単位での空調を目的とした大型空調機を指す。

40

【0085】

本明細書において、「飽和圧力」とは飽和蒸気の圧力を意味する。

【0086】

本明細書において、「吐出温度」とは圧縮機の吐出口における混合冷媒の温度を意味す

50

る。

【0087】

本明細書において、「蒸発圧力」とは蒸発温度での飽和圧力を意味する。

【0088】

本明細書において、「臨界温度」とは臨界点における温度を意味し、気体を圧縮してもそれ以下の温度でなければ液体にできない境目の温度を意味する。

【0089】

本明細書において、GWPは、IPCC (Intergovernmental Panel on Climate Change) 第4次報告書の値に基づいた値を意味する。

【0090】

本明細書において、「質量比」との記載は「組成比」との記載と同義である。

【0091】

(1-2) 冷媒

詳細は後述するが、本開示の冷媒1A、冷媒1B、冷媒1C、冷媒1D、冷媒1E、冷媒2A、冷媒2B、冷媒2C、冷媒2D、及び冷媒2E、のいずれか1つ(「本開示の冷媒」と表記することがある)を冷媒として用いることができる。

【0092】

(1-3) 冷媒組成物

本開示の冷媒組成物は、本開示の冷媒を少なくとも含み、本開示の冷媒と同じ用途のために使用することができる。また、本開示の冷媒組成物は、さらに少なくとも冷凍機油と混合することにより冷凍機用作動流体を得るために用いることができる。

【0093】

本開示の冷媒組成物は、本開示の冷媒に加え、さらに少なくとも一種のその他の成分を含有する。本開示の冷媒組成物は、必要に応じて、以下のその他の成分のうち少なくとも一種を含有していてもよい。上述の通り、本開示の冷媒組成物を、冷凍機における作動流体として使用するに際しては、通常、少なくとも冷凍機油と混合して用いられる。したがって、本開示の冷媒組成物は、好ましくは冷凍機油を実質的に含まない。具体的には、本開示の冷媒組成物は、冷媒組成物全体に対する冷凍機油の含有量が好ましくは0~1質量%であり、より好ましくは0~0.1質量%である。

【0094】

(1-3-1) 水

本開示の冷媒組成物は微量の水を含んでもよい。冷媒組成物における含水割合は、冷媒全体に対して、0.1質量%以下とすることが好ましい。冷媒組成物が微量の水分を含むことにより、冷媒中に含まれ得る不飽和のフルオロカーボン系化合物の分子内二重結合が安定化され、また、不飽和のフルオロカーボン系化合物の酸化も起こりにくくなるため、冷媒組成物の安定性が向上する。

【0095】

(1-3-2) トレーサー

トレーサーは、本開示の冷媒組成物が希釈、汚染、その他何らかの変更があった場合、その変更を追跡できるように検出可能な濃度で本開示の冷媒組成物に添加される。

【0096】

本開示の冷媒組成物は、トレーサーとして、一種を単独で含有してもよいし、二種以上を含有してもよい。

【0097】

トレーサーとしては、特に限定されず、一般に用いられるトレーサーの中から適宜選択することができる。

【0098】

トレーサーとしては、例えば、ハイドロフルオロカーボン、ハイドロクロロフルオロカーボン、クロロフルオロカーボン、ハイドロクロロカーボン、フルオロカーボン、重水素化炭化水素、重水素化ハイドロフルオロカーボン、パーフルオロカーボン、フルオロエー

10

20

30

40

50

テル、臭素化化合物、ヨウ素化化合物、アルコール、アルデヒド、ケトン、亜酸化窒素 (N_2O) 等が挙げられる。トレーサーとしては、ハイドロフルオロカーボン、ハイドロクロロフルオロカーボン、クロロフルオロカーボン、ハイドロクロロカーボン、フルオロカーボン及びフルオロエーテルが特に好ましい。

【0099】

トレーサーとしては、以下の化合物が好ましい。

FC-14 (テトラフルオロメタン、 CF_4)

HCC-40 (クロロメタン、 CH_3Cl)

HFC-23 (トリフルオロメタン、 CHF_3)

HFC-41 (フルオロメタン、 CH_3Cl)

HFC-125 (ペンタフルオロエタン、 CF_3CHF_2)

HFC-134a (1, 1, 1, 2-テトラフルオロエタン、 $\text{CF}_3\text{CH}_2\text{F}$)

HFC-134 (1, 1, 2, 2-テトラフルオロエタン、 CHF_2CHF_2)

HFC-143a (1, 1, 1-トリフルオロエタン、 CF_3CH_3)

HFC-143 (1, 1, 2-トリフルオロエタン、 $\text{CHF}_2\text{CH}_2\text{F}$)

HFC-152a (1, 1-ジフルオロエタン、 CHF_2CH_3)

HFC-152 (1, 2-ジフルオロエタン、 $\text{CH}_2\text{FCH}_2\text{F}$)

HFC-161 (フルオロエタン、 $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{F}$)

HFC-245fa (1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロプロパン、 $\text{CF}_3\text{CH}_2\text{CHF}_2$)

HFC-236fa (1, 1, 1, 3, 3, 3-ヘキサフルオロプロパン、 $\text{CF}_3\text{CH}_2\text{CF}_3$)

HFC-236ea (1, 1, 1, 2, 3, 3-ヘキサフルオロプロパン、 $\text{CF}_3\text{CHFCHF}_2$)

HFC-227ea (1, 1, 1, 2, 3, 3, 3-ヘプタフルオロプロパン、 $\text{CF}_3\text{CHF}_2\text{CF}_3$)

HCFC-22 (クロロジフルオロメタン、 CHClF_2)

HCFC-31 (クロロフルオロメタン、 CH_2ClF)

CFC-1113 (クロロトリフルオロエチレン、 $\text{CF}_2=\text{CClF}$)

HFE-125 (トリフルオロメチル-ジフルオロメチルエーテル、 CF_3OCHF_2)

HFE-134a (トリフルオロメチル-フルオロメチルエーテル、 $\text{CF}_3\text{OCH}_2\text{F}$)

HFE-143a (トリフルオロメチル-メチルエーテル、 CF_3OCH_3)

HFE-227ea (トリフルオロメチル-テトラフルオロエチルエーテル、 $\text{CF}_3\text{OCH}_2\text{CF}_2\text{CF}_3$)

HFE-236fa (トリフルオロメチル-トリフルオロエチルエーテル、 $\text{CF}_3\text{OCH}_2\text{CF}_3$)

【0100】

本開示の冷媒組成物は、トレーサーを合計で、冷媒組成物全体に対して、約10重量百万分率 (ppm) ~ 約1000 ppm 含んでもよい。本開示の冷媒組成物は、トレーサーを合計で、冷媒組成物全体に対して、好ましくは約30 ppm ~ 約500 ppm、より好ましくは約50 ppm ~ 約300 ppm 含んでもよい。

【0101】

(1-3-3) 紫外線蛍光染料

本開示の冷媒組成物は、紫外線蛍光染料として、一種を単独で含有してもよいし、二種以上を含有してもよい。

【0102】

紫外線蛍光染料としては、特に限定されず、一般に用いられる紫外線蛍光染料の中から適宜選択することができる。

【0103】

紫外線蛍光染料としては、例えば、ナフタルイミド、クマリン、アントラセン、フェナントレン、キサントン、チオキサントン、ナフトキサントン及びフルオレsein、並びにこれらの誘導体が挙げられる。紫外線蛍光染料としては、ナフタルイミド及びクマリンのいずれか又は両方が特に好ましい。

【0104】

(1-3-4) 安定剤

本開示の冷媒組成物は、安定剤として、一種を単独で含有してもよいし、二種以上を

10

20

30

40

50

有してもよい。

【0105】

安定剤としては、特に限定されず、一般に用いられる安定剤の中から適宜選択することができる。

【0106】

安定剤としては、例えば、ニトロ化合物、エーテル類及びアミン類等が挙げられる。

【0107】

ニトロ化合物としては、例えば、ニトロメタン及びニトロエタン等の脂肪族ニトロ化合物、並びにニトロベンゼン及びニトロスチレン等の芳香族ニトロ化合物等が挙げられる。

【0108】

エーテル類としては、例えば、1,4-ジオキサン等が挙げられる。

【0109】

アミン類としては、例えば、2,2,3,3,3-ペンタフルオロプロピルアミン、ジフェニルアミン等が挙げられる。

【0110】

その他にも、ブチルヒドロキシキシレン、ベンゾトリアゾール等が挙げられる。

【0111】

安定剤の含有割合は、特に限定されず、冷媒全体に対して、通常、0.01～5質量%とすることが好ましく、0.05～2質量%とすることがより好ましい。

【0112】

(1-3-5) 重合禁止剤

本開示の冷媒組成物は、重合禁止剤として、一種を単独で含有してもよいし、二種以上を含有してもよい。

【0113】

重合禁止剤としては、特に限定されず、一般に用いられる重合禁止剤の中から適宜選択することができる。

【0114】

重合禁止剤としては、例えば、4-メトキシ-1-ナフトール、ヒドロキノン、ヒドロキノンメチルエーテル、ジメチル-t-ブチルフェノール、2,6-ジ-tert-ブチル-p-クレゾール、ベンゾトリアゾール等が挙げられる。

【0115】

重合禁止剤の含有割合は、特に限定されず、冷媒全体に対して、通常、0.01～5質量%とすることが好ましく、0.05～2質量%とすることがより好ましい。

【0116】

(1-4) 冷凍機油含有作動流体

本開示の冷凍機油含有作動流体は、本開示の冷媒又は冷媒組成物と、冷凍機油とを少なくとも含み、冷凍機における作動流体として用いられる。具体的には、本開示の冷凍機油含有作動流体は、冷凍機の圧縮機において使用される冷凍機油と、冷媒又は冷媒組成物とが互いに混じり合うことにより得られる。冷凍機油含有作動流体には冷凍機油は一般に10～50質量%含まれる。

【0117】

(1-4-1) 冷凍機油

本開示の組成物は、冷凍機油として、一種を単独で含有してもよいし、二種以上を含有してもよい。

【0118】

冷凍機油としては、特に限定されず、一般に用いられる冷凍機油の中から適宜選択することができる。その際には、必要に応じて、前記混合物との相溶性 (miscibility) 及び前記混合物の安定性等を向上する作用等の点でより優れている冷凍機油を適宜選択することができる。

【0119】

10

20

30

40

50

冷凍機油の基油としては、例えば、ポリアルキレングリコール（PAG）、ポリオールエステル（POE）及びポリビニルエーテル（PVE）からなる群より選択される少なくとも一種が好ましい。

【0120】

冷凍機油は、基油に加えて、さらに添加剤を含んでいてもよい。添加剤は、酸化防止剤、極圧剤、酸捕捉剤、酸素捕捉剤、銅不活性化剤、防錆剤、油性剤及び消泡剤からなる群より選択される少なくとも一種であってもよい。

【0121】

冷凍機油として、40℃における動粘度が5～400 cStであるものが、潤滑の点で好ましい。

【0122】

本開示の冷凍機油含有作動流体は、必要に応じて、さらに少なくとも一種の添加剤を含んでもよい。添加剤としては例えば以下の相溶化剤等が挙げられる。

【0123】

（1-4-2）相溶化剤

本開示の冷凍機油含有作動流体は、相溶化剤として、一種を単独で含有してもよいし、二種以上を含有してもよい。

【0124】

相溶化剤としては、特に限定されず、一般に用いられる相溶化剤の中から適宜選択することができる。

【0125】

相溶化剤としては、例えば、ポリオキシアルキレングリコールエーテル、アミド、ニトリル、ケトン、クロロカーボン、エステル、ラクトン、アリールエーテル、フルオロエーテルおよび1,1,1-トリフルオロアルカン等が挙げられる。相溶化剤としては、ポリオキシアルキレングリコールエーテルが特に好ましい。

【0126】

（1-5）各種冷媒1

以下、本開示において用いられる冷媒である冷媒1A～冷媒1Eについて、詳細に説明する。

【0127】

なお、以下の冷媒1A、冷媒1B、冷媒1C、冷媒1D及び冷媒1Eの各記載は、それぞれ独立しており、点や線分を示すアルファベット、実施例の番号および比較例の番号は、いずれも冷媒1A、冷媒1B、冷媒1C、冷媒1D及び冷媒1Eの間でそれぞれ独立であるものとする。例えば、冷媒1Aの実施例1と冷媒1Bの実施例1とは、互いに異なる実施形態についての実施例を示している。

【0128】

（1-5-1）冷媒1A

本開示の冷媒1Aは、トランス-1,2-ジフルオロエチレン（HFO-1132(E)）、トリフルオロエチレン（HFO-1123）及び2,3,3,3-テトラフルオロ-1-プロペン（R1234yf）を含む混合冷媒である。

【0129】

本開示の冷媒1Aは、R410Aと同等の冷凍能力及び成績係数を有し、かつGWPが十分に小さい、という、R410A代替冷媒として望ましい諸特性を有する。

【0130】

本開示の冷媒1Aは、HFO-1132(E)及びR1234yf、並びに必要に応じてHFO-1123を含む組成物であって、さらに以下の要件を満たすものであってもよい。この冷媒1AもR410Aと同等の冷凍能力及び成績係数を有し、かつGWPが十分に小さい、という、R410A代替冷媒として望ましい諸特性を有する。

【0131】

要件：

10

20

30

40

50

HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれ x 、 y 及び z とすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点D(87.6, 0.0, 12.4)、

点G(18.2, 55.1, 26.7)、

点H(56.7, 43.3, 0.0)及び

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分OD、DG、GH及びHOで囲まれる図形の範囲内又は前記線分OD、DG及びGH上にあり（ただし、点O及びHは除く）、

前記線分DGは、

座標 $(0.0047y^2 - 1.5177y + 87.598, y, -0.0047y^2 + 0.5177y + 12.402)$

で表わされ、

前記線分GHは、

座標 $(-0.0134z^2 - 1.0825z + 56.692, 0.0134z^2 + 0.0825z + 43.308, z)$

で表わされ、かつ

前記線分HO及びODが直線である。本開示の冷媒1Aは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が92.5%以上となり、かつR410Aを基準とするCOP比が92.5%以上となる。

【0132】

本開示の冷媒1Aは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれ x 、 y 及び z とすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点L(72.5, 10.2, 17.3)、

点G(18.2, 55.1, 26.7)、

点H(56.7, 43.3, 0.0)及び

点I(72.5, 27.5, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分LG、GH、HI及びILで囲まれる図形の範囲内又は前記線分LG、GH及びIL上にあり（ただし、点H及び点Iは除く）、

前記線分LGは、

座標 $(0.0047y^2 - 1.5177y + 87.598, y, -0.0047y^2 + 0.5177y + 12.402)$

で表わされ、

前記線分GHは、

座標 $(-0.0134z^2 - 1.0825z + 56.692, 0.0134z^2 + 0.0825z + 43.308, z)$

で表わされ、かつ

前記線分HI及びILが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1Aは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が92.5%以上となり、かつR410Aを基準とするCOP比が92.5%以上となるだけでなく、さらにASHRAEの規格で微燃性（2Lクラス）を示す。

【0133】

本開示の冷媒1Aは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれ x 、 y 及び z とすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点D(87.6, 0.0, 12.4)、

点E(31.1, 42.9, 26.0)、

点F(65.5, 34.5, 0.0)及び

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分OD、DE、EF及びFOで囲まれる図形の範囲内又は前記線分OD、DE及びEF上にあり（ただし、点O及び点Fは除く）、

前記線分DEは、

座標 $(0.0047y^2 - 1.5177y + 87.598, y, -0.0047y^2 + 0.5177y + 12.402)$

で表わされ、
前記線分EFは、

$$\text{座標 } (-0.0064z^2 - 1.1565z + 65.501, 0.0064z^2 + 0.1565z + 34.499, z)$$

で表わされ、かつ

前記線分FO及びODが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1Aは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が93.5%以上となり、かつR410Aを基準とするCOP比が93.5%以上となる。

【0134】

本開示の冷媒1Aは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

点L(72.5, 10.2, 17.3)、

点E(31.1, 42.9, 26.0)、

点F(65.5, 34.5, 0.0)及び

点I(72.5, 27.5, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分LE、EF、FI及びILで囲まれる図形の範囲内又は前記線分LE、EF及びIL上にあり（ただし、点F及び点Iは除く）、

前記線分LEは、

$$\text{座標 } (0.0047y^2 - 1.5177y + 87.598, y, -0.0047y^2 + 0.5177y + 12.402)$$

で表わされ、

前記線分EFは、

$$\text{座標 } (-0.0134z^2 - 1.0825z + 56.692, 0.0134z^2 + 0.0825z + 43.308, z)$$

で表わされ、かつ

前記線分FI及びILが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1Aは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が93.5%以上となり、かつR410Aを基準とするCOP比が93.5%以上となるだけでなく、さらにASHRAEの規格で微燃性（2Lクラス）を示す。

【0135】

本開示の冷媒1Aは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

点A(93.4, 0.0, 6.6)、

点B(55.6, 26.6, 17.8)、

点C(77.6, 22.4, 0.0)及び

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分OA、AB、BC及びCOで囲まれる図形の範囲内又は前記線分OA、AB及びBC上にあり（ただし、点O及び点Cは除く）、

前記線分ABは、

$$\text{座標 } (0.0052y^2 - 1.5588y + 93.385, y, -0.0052y^2 + 0.5588y + 6.615)$$

で表わされ、

前記線分BCは、

$$\text{座標 } (-0.0032z^2 - 1.1791z + 77.593, 0.0032z^2 + 0.1791z + 22.407, z)$$

で表わされ、かつ

前記線分CO及びOAが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1Aは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が95%以上となり、かつR410Aを基準とするCOP比が95%以上となる。

【0136】

本開示の冷媒1Aは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

点K(72.5, 14.1, 13.4)、
 点B(55.6, 26.6, 17.8)及び
 点J(72.5, 23.2, 4.3)

の3点をそれぞれ結ぶ線分KB、BJ及びJKで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、前記線分KBは、

座標 $(0.0052y^2 - 1.5588y + 93.385, y, -0.0052y^2 + 0.5588y + 6.615)$

で表わされ、

前記線分BJは、

座標 $(-0.0032z^2 - 1.1791z + 77.593, 0.0032z^2 + 0.1791z + 22.407, z)$

で表わされ、かつ

前記線分JKが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1Aは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が95%以上となり、かつR410Aを基準とするCOP比が95%以上となるだけでなく、さらにASHRAEの規格で微燃性(2Lクラス)を示す。

【0137】

本開示の冷媒1Aは、上記の特性や効果を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfに加えて、さらにジフルオロメタン(R32)を含んでいてもよい。本開示の冷媒1Aの全体に対するR32の含有割合は特に限定されず、幅広く選択できる。例えば、本開示の冷媒1Aの全体に対するR32の含有割合が21.8質量%のとき、この混合冷媒のGWPが150となるため、R32の含有割合をそれ以下とすることもできる。本開示の冷媒1Aの全体に対するR32の含有割合は、例えば5質量%以上としてもよい。

【0138】

本開示の冷媒1Aは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfに加えて、さらにR32を含む場合、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yf並びにR32の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びz並びにaとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図(図1C～図1I)において、座標(x, y, z)が、

$0 < a \leq 10.0$ のとき、

点A($0.02a^2 - 2.46a + 93.4, 0, -0.02a^2 + 2.46a + 6.6$)、

点B'($-0.008a^2 - 1.38a + 56, 0.018a^2 - 0.53a + 26.3, -0.01a^2 + 1.91a + 17.7$)、

点C($-0.016a^2 + 1.02a + 77.6, 0.016a^2 - 1.02a + 22.4, 0$)及び

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ直線で囲まれる図形の範囲内又は前記直線OA、AB'及びB'C上にあり(ただし、点O及び点Cは除く)、

$10.0 < a \leq 16.5$ のとき、

点A($0.0244a^2 - 2.5695a + 94.056, 0, -0.0244a^2 + 2.5695a + 5.944$)、

点B'($0.1161a^2 - 1.9959a + 59.749, 0.014a^2 - 0.3399a + 24.8, -0.1301a^2 + 2.3358a + 15.451$)、

点C($-0.0161a^2 + 1.02a + 77.6, 0.0161a^2 - 1.02a + 22.4, 0$)及び

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ直線で囲まれる図形の範囲内又は前記直線OA、AB'及びB'C上にあり(ただし、点O及び点Cは除く)、又は

$16.5 < a \leq 21.8$ のとき、

点A($0.0161a^2 - 2.3535a + 92.742, 0, -0.0161a^2 + 2.3535a + 7.258$)、

点B'($-0.0435a^2 - 0.0435a + 50.406, -0.0304a^2 + 1.8991a - 0.0661, 0.0739a^2 - 1.8556a + 49.6601$)、

点C($-0.0161a^2 + 0.9959a + 77.851, 0.0161a^2 - 0.9959a + 22.149, 0$)及び

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ直線で囲まれる図形の範囲内又は前記直線OA、AB'及びB'C上にあり(ただし、点O及び点Cは除く)。なお、点B'は、前記3成分

10

20

30

40

50

組成図において、R410Aを基準とする冷凍能力比が95%となり、かつR410Aを基準とするCOP比が95%となる点を点Bとすると、R410Aを基準とするCOP比が95%となる点を結ぶ近似直線と、直線ABとの交点である。本開示の冷媒1Aは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が95%以上となり、かつR410Aを基準とするCOP比が95%以上となる。

【0139】

本開示の冷媒1Aは、上記の特性や効果を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yf並びにR32に加えて、さらに他の追加的な冷媒を含有していてもよい。この点で、本開示の冷媒1Aが、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yf並びにR32の合計を、冷媒1A全体に対して99.5質量%以上含むことが好ましく、99.75質量%以上含むことがより好ましく、99.9質量%以上含むことがさらに好ましい。

10

【0140】

また、本開示の冷媒1Aは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの合計を、冷媒1A全体に対して99.5質量%以上含むものであってよく、99.75質量%以上含むものであってもよく、さらに99.9質量%以上含むものであってもよい。

【0141】

また、本開示の冷媒1Aは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yf並びにR32の合計を、冷媒1A全体に対して99.5質量%以上含むものであってよく、99.75質量%以上含むものであってもよく、さらに99.9質量%以上含むものであってもよい。

20

【0142】

追加的な冷媒としては、特に限定されず、幅広く選択できる。混合冷媒は、追加的な冷媒として、一種を単独で含んでいてもよいし、二種以上を含んでいてもよい。

【0143】

本開示の冷媒1Aは、R410Aの代替冷媒としての使用に適している。

【0144】

(冷媒1Aの実施例)

以下に、冷媒1Aの実施例を挙げてさらに詳細に説明する。ただし、本開示の冷媒1Aは、これらの実施例に限定されるものではない。

【0145】

HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfを、これらの総和を基準として、表1～5にそれぞれ示した質量%で混合した混合冷媒を調製した。

30

【0146】

これらの各混合冷媒について、R410を基準とするCOP比及び冷凍能力比をそれぞれ求めた。計算条件は以下の通りとした。

【0147】

蒸発温度：5℃

凝縮温度：45℃

過熱度：1K

過冷却度：5K

E_{comp} (圧縮仕事量)：0.7kWh

40

【0148】

これらの値を、各混合冷媒についてのGWPと合わせて表1～5に示す。

【0149】

【表 1】

項目	単位	比較例1	実施例1 A	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5	実施例6 B
HFO-1132(E)	質量%	R410A	93.4	85.7	78.3	71.2	64.3	55.6
HFO-1123	質量%		0.0	5.0	10.0	15.0	20.0	26.6
R1234yf	質量%		6.6	9.3	11.7	13.8	15.7	17.8
GWP	—	2088	1	1	1	1	1	2
COP比	%(対R410A)	100	98.0	97.5	96.9	96.3	95.8	95.0
冷凍能力比	%(対R410A)	100	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0

【0 1 5 0】

10

【表 2】

項目	単位	比較例2 C	実施例7	実施例8	実施例9
HFO-1132(E)	質量%	77.6	71.6	65.5	59.2
HFO-1123	質量%	22.4	23.4	24.5	25.8
R1234yf	質量%	0.0	5.0	10.0	15.0
GWP	—	1	1	1	1
COP比	%(対R410A)	95.0	95.0	95.0	95.0
冷凍能力比	%(対R410A)	102.5	100.5	98.4	96.3

20

【0 1 5 1】

【表 3】

項目	単位	実施例10 D	実施例11	実施例12	実施例13	実施例14	実施例15	実施例16 G
HFO-1132(E)	質量%	87.6	72.9	59.1	46.3	34.4	23.5	18.2
HFO-1123	質量%	0.0	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	55.1
R1234yf	質量%	12.4	17.1	20.9	23.7	25.6	26.5	26.7
GWP	—	1	2	2	2	2	2	2
COP比	%(対R410A)	98.2	97.1	95.9	94.8	93.8	92.9	92.5
冷凍能力比	%(対R410A)	92.5	92.5	92.5	92.5	92.5	92.5	92.5

30

【0 1 5 2】

【表 4】

項目	単位	比較例3 H	実施例17	実施例18	比較例4 F	実施例19	実施例20	実施例21 E
HFO-1132(E)	質量%	56.7	44.5	29.7	65.5	53.3	39.8	31.1
HFO-1123	質量%	43.3	45.5	50.3	34.5	36.7	40.2	42.9
R1234yf	質量%	0.0	10.0	20.0	0.0	10.0	20.0	26.0
GWP	—	1	1	2	1	1	2	2
COP比	%(対R410A)	92.5	92.5	92.5	93.5	93.5	93.5	93.5
冷凍能力比	%(対R410A)	105.8	101.2	96.2	104.6	100.2	95.5	92.5

40

【0 1 5 3】

50

【表 5】

項目	単位	比較例5	実施例22	実施例23	実施例24	比較例6
		I	J	K	L	M
HFO-1132(E)	質量%	72.5	72.5	72.5	72.5	72.5
HFO-1123	質量%	27.5	23.2	14.1	10.2	0.0
R1234yf	質量%	0.0	4.3	13.4	17.3	27.5
GWP	—	1	1	1	2	2
COP比	% (対R410A)	94.4	95.0	96.4	97.1	98.8
冷凍能力比	% (対R410A)	103.5	100.8	95.0	92.5	85.7

10

【0154】

これらの結果から、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x,y,z) が、

点D(87.6, 0.0, 12.4)、
点G(18.2, 55.1, 26.7)、
点H(56.7, 43.3, 0.0)及び
点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分OD、DG、GH及びHOで囲まれる図形（図1B）の範囲内又は前記線分OD、DG及びGH上にある場合（ただし、点O及び点Hは除く）、R410Aを基準とする冷凍能力比が92.5%以上となり、かつR410Aを基準とするCOP比が92.5%以上となることが判る。

20

【0155】

また、同様に、座標 (x,y,z) が、

点D(87.6, 0.0, 12.4)、
点E(31.1, 42.9, 26.0)、
点F(65.5, 34.5, 0.0)及び
点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分OD、DE、EF及びFOで囲まれる図形（図1B）の範囲内又は前記線分OD、DE及びEF上にある場合（ただし、点O及び点Fは除く）、R410Aを基準とする冷凍能力比が93.5%以上となり、かつR410Aを基準とするCOP比が93.5%以上となることが判る。

30

【0156】

また、同様に、座標 (x,y,z) が、

点A(93.4, 0.0, 6.6)、
点B(55.6, 26.6, 17.8)、
点C(77.6, 22.4, 0.0)及び
点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分OA、AB、BC及びCOで囲まれる図形（図1B）の範囲内又は前記線分OA、AB及びBC上にある場合（ただし、点O及び点Cは除く）、R410Aを基準とする冷凍能力比が95%以上となり、かつR410Aを基準とするCOP比が95%以上となることが判る。

40

【0157】

なお、これらの組成物において、R1234yfは燃焼性の低下や重合等の変質抑制に寄与しており、これを含むことが好ましい。

【0158】

さらに、これらの各混合冷媒について、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定した。燃焼速度が10 cm/s以下となるものは「2Lクラス（微燃性）」であるとした。これらの結果から、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの混合冷媒においては、こ

50

これらの総和を基準として、HFO-1132(E)を72.5質量%以下含む場合に、「2Lクラス（微燃性）」と判断できることが明らかとなった。

【0159】

なお、燃焼速度試験は図1Aに示す装置を用いて、以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%またはそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は1.0～9.9msとし、点火エネルギーは典型的には約0.1～1.0Jであった。シュリーレン写真を使って炎の広がりを視覚化した。光を通す2つのアクリル窓を備えた円筒形容器（内径：155mm、長さ：198mm）を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで600fpsのフレーミング速度で記録し、PCに保存した。

【0160】

HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yf並びにR32を、これらの総和を基準として、表6～12にそれぞれ示した質量%で混合した混合冷媒を調製した。

【0161】

これらの各混合冷媒について、R410Aを基準とするCOP比及び冷凍能力比をそれぞれ求めた。計算条件は前述と同じとした。これらの値を、各混合冷媒についてのGWPと合わせて表6～12に示す。

【0162】

【表6】

項目	単位	比較例1	比較例7 A	比較例8	比較例9	実施例25 B'	比較例10 B	実施例26	実施例27	比較例11 C
HFO-1132(E)	質量%	R410A	93.4	78.3	64.3	56.0	55.6	60.0	70.0	77.6
HFO-1123	質量%		0.0	10.0	20.0	26.3	26.6	25.6	23.7	22.4
R1234yf	質量%		6.6	11.7	15.7	17.7	17.8	14.4	6.3	0.0
R32	質量%		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
GWP	—	2088	1.2	1.4	1.5	1.5	1.5	1.4	1.2	1.0
COP比	%(対R410A)	100	98.0	96.9	95.8	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0
冷凍能力比	%(対R410A)	100	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	96.5	100.0	102.5

【0163】

【表7】

項目	単位	比較例12 A	比較例13	比較例14	実施例28 B'	比較例15 B	実施例29	実施例30	比較例16 C
HFO-1132(E)	質量%	81.6	67.3	53.9	48.9	47.2	60.0	70.0	77.3
HFO-1123	質量%	0.0	10.0	20.0	24.1	25.3	21.6	19.2	17.7
R1234yf	質量%	13.4	17.7	21.1	22.0	22.5	13.4	5.8	0.0
R32	質量%	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
GWP	—	35	35	35	35	35	35	35	35
COP比	%(対R410A)	97.6	96.6	95.5	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0
冷凍能力比	%(対R410A)	95.0	95.0	95.0	104.4	95.0	99.0	102.1	104.4

【0164】

【表 8】

項目	単位	比較例17	比較例18	比較例19	実施例31	比較例20	実施例32	実施例33	比較例21
		A			B'	B			C
HFO-1132(E)	質量%	70.8	57.2	44.5	41.4	36.4	60.0	70.0	76.2
HFO-1123	質量%	0.0	10.0	20.0	22.8	26.7	18.0	15.3	13.8
R1234yf	質量%	19.2	22.8	25.5	25.8	26.9	12.0	4.7	0.0
R32	質量%	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
GWP	—	69	69	69	69	69	69	69	68
COP比	%(対R410A)	97.4	96.5	95.6	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0
冷凍能力比	%(対R410A)	95.0	95.0	95.0	106.2	95.0	101.5	104.4	106.2

10

【0165】

【表 9】

項目	単位	比較例22	比較例23	比較例24	実施例34	比較例25	実施例35	実施例36	比較例26
		A			B'	B			C
HFO-1132(E)	質量%	62.3	49.3	37.1	34.5	24.9	60.0	70.0	74.5
HFO-1123	質量%	0.0	10.0	20.0	22.8	30.7	15.4	12.4	11.2
R1234yf	質量%	23.4	26.4	28.6	28.4	30.1	10.3	3.3	0.0
R32	質量%	14.3	14.3	14.3	14.3	14.3	14.3	14.3	14.3
GWP	—	98	98	98	98	98	98	97	97
COP比	%(対R410A)	97.3	96.5	95.7	95.5	95.0	95.0	95.0	95.0
冷凍能力比	%(対R410A)	95.0	95.0	95.0	95.4	95.0	103.7	106.5	107.7

20

【0166】

【表 10】

項目	単位	比較例27	比較例28	比較例29	実施例37	比較例30	実施例38	実施例39	比較例31
		A			B'	B			C
HFO-1132(E)	質量%	58.3	45.5	33.5	31.2	16.5	60.0	70.0	73.4
HFO-1123	質量%	0.0	10.0	20.0	23.0	35.5	14.2	11.1	10.1
R1234yf	質量%	25.2	28.0	30.0	29.3	31.5	9.3	2.4	0.0
R32	質量%	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5
GWP	—	113.0	113.1	113.1	113.1	113.2	112.5	112.3	112.2
COP比	%(対R410A)	97.4	96.6	95.9	95.6	95.0	95.0	95.0	95.0
冷凍能力比	%(対R410A)	95.0	95.0	95.0	95.7	95.0	104.9	107.6	108.5

30

【0167】

【表 11】

項目	単位	比較例32	比較例33	比較例34	実施例40	比較例35	実施例41	実施例42	比較例36
		A			B'	B			C
HFO-1132(E)	質量%	53.5	41.0	29.3	25.8	0.0	50.0	60.0	71.7
HFO-1123	質量%	0.0	10.0	20.0	25.2	48.8	16.8	12.9	9.1
R1234yf	質量%	27.3	29.8	31.5	29.8	32.0	14.0	7.9	0.0
R32	質量%	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2
GWP	—	131.2	131.3	131.4	131.3	131.4	130.8	130.6	130.4
COP比	%(対R410A)	97.4	96.7	96.1	97.8	95.0	95.0	95.0	95.0
冷凍能力比	%(対R410A)	95.0	95.0	95.0	96.3	95.0	104.0	106.4	109.4

40

【0168】

50

【表 12】

項目	単位	比較例37	比較例38	比較例39	実施例43	比較例40	実施例44	実施例45	比較例41
		A			B'	B			C
HFO-1132(E)	質量%	49.1	36.9	25.5	20.0	0.0	50.0	60.0	69.7
HFO-1123	質量%	0.0	10.0	20.0	26.9	45.3	15.8	11.9	8.5
R1234yf	質量%	29.1	31.3	20.0	31.3	32.9	12.4	6.3	0.0
R32	質量%	21.8	21.8	21.8	21.8	21.8	21.8	21.8	21.8
GWP	—	148.8	148.9	148.9	148.9	148.9	148.3	148.1	147.9
COP比	%(対R410A)	97.6	96.9	96.4	95.9	95.5	95.0	95.0	95.0
冷凍能力比	%(対R410A)	95.0	95.0	95.0	98.4	95.0	105.6	108.0	110.3

10

【0169】

これらの結果から、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yf並びにR32の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びz並びにaとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図（図1C～図1I）において、座標（x,y,z）が、

0 < a ≤ 10.0 のとき、

点A(0.02a²-2.46a+93.4, 0, -0.02a²+2.46a+6.6)、

点B'(-0.008a²-1.38a+56, 0.018a²-0.53a+26.3, -0.01a²+1.91a+17.7)、

点C(-0.016a²+1.02a+77.6, 0.016a²-1.02a+22.4, 0)及び

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ直線で囲まれる図形の範囲内又は前記直線OA、AB'及びB'C上にあり（ただし、点O及び点Cは除く）、

10.0 < a ≤ 16.5 のとき、

点A(0.0244a²-2.5695a+94.056, 0, -0.0244a²+2.5695a+5.944)、

点B'(0.1161a²-1.9959a+59.749, 0.014a²-0.3399a+24.8, -0.1301a²+2.3358a+15.451)、

点C(-0.0161a²+1.02a+77.6, 0.0161a²-1.02a+22.4, 0)及び

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ直線で囲まれる図形の範囲内又は前記直線OA、AB'及びB'C上にあり（ただし、点O及び点Cは除く）、又は

16.5 < a ≤ 21.8 のとき、

点A(0.0161a²-2.3535a+92.742, 0, -0.0161a²+2.3535a+7.258)、

点B'(-0.0435a²-0.0435a+50.406, -0.0304a²+1.8991a-0.0661, 0.0739a²-1.8556a+49.6601)、

点C(-0.0161a²+0.9959a+77.851, 0.0161a²-0.9959a+22.149, 0)及び

点O(100.0, 0.0, 0.0)

の4点をそれぞれ結ぶ直線で囲まれる図形の範囲内又は前記直線OA、AB'及びB'C上にあり（ただし、点O及び点Cは除く）本開示の冷媒は、R410Aを基準とする冷凍能力比が95%以上となり、かつR410Aを基準とするCOP比が95%以上となることが判る。

【0170】

なお、図1C～図1Iは、それぞれ、順に、R32含有割合a（質量%）が、0質量%、5質量%、10質量%、14.3質量%、16.5質量%、19.2質量%及び21.8質量%の場合の組成を表わしている。

【0171】

なお、点B'は、前記3成分組成図において、R410Aを基準とする冷凍能力比が95%となり、かつR410Aを基準とするCOP比が95%となる点を点Bとすると、R410Aを基準とするCOP比が95%となる点Cを含む3点を結ぶ近似直線と、直線ABとの交点である。

【0172】

点A、B'及びCは、近似計算によりそれぞれ以下のようにして求めた。

50

【0173】

点Aは、HFO-1123含有割合が0質量%であり、かつR410Aを基準とする冷凍能力比が95%となる点である。点Aについて、計算により以下の三範囲毎に三点ずつを求め、これらの近似式を求めた。

【0174】

【表13】

項目	10.0 $\geq$ R32 $\geq$ 0			16.5 $\geq$ R32 $\geq$ 10.0			21.8 $\geq$ R32 $\geq$ 16.5		
R32	0.0	5.0	10.0	10.0	14.3	16.5	16.5	19.2	21.8
HFO-1132(E)	93.4	81.6	70.8	70.8	62.3	58.3	58.3	53.5	49.1
HFO-1123	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
R1234yf	6.6	13.4	19.2	19.2	23.4	25.2	25.2	27.3	29.1
R32	x			x			x		
HFO-1132(E) 近似式	0.02x2-2.46x+93.4			0.0244x2-2.5695x+94.056			0.0161x2-2.3535x+92.742		
HFO-1123 近似式	0			0			0		
R1234yf 近似式	100-R32-HFO-1132(E)			100-R32-HFO-1132(E)			100-R32-HFO-1132(E)		

10

【0175】

点Cは、R1234yf含有割合が0質量%であり、かつR410Aを基準とするCOP比が95%となる点である。点Cについて、計算により以下の三範囲毎に三点ずつを求め、これらの近似式を求めた。

20

【0176】

【表14】

項目	10.0 $\geq$ R32 $\geq$ 0			16.5 $\geq$ R32 $\geq$ 10.0			21.8 $\geq$ R32 $\geq$ 16.5		
R32	0	5	10	10	14.3	16.5	16.5	19.2	21.8
HFO-1132(E)	77.6	77.3	76.2	76.2	74.5	73.4	73.4	71.7	69.7
HFO-1123	22.4	17.7	13.8	13.8	11.2	10.1	10.1	9.1	8.5
R1234yf	0	0	0	0	0	0	0	0	0
R32	x			x			x		
HFO-1132(E) 近似式	100-R32HFO-1123			100-R32HFO-1123			100-R32HFO-1123		
HFO-1123 近似式	0.016x2-1.02x+22.4			0.0161x2-0.9959x+22.149			0.0161x2-0.9959x+22.149		
R1234yf 近似式	100-R32-HFO-1132(E)			100-R32-HFO-1132(E)			100-R32-HFO-1132(E)		

30

【0177】

点B'について、計算により以下の三範囲毎に三点ずつを求め、これらの近似式を求めた。

【0178】

【表15】

項目	10.0 $\geq$ R32 $\geq$ 0			16.5 $\geq$ R32 $\geq$ 10.0			21.8 $\geq$ R32 $\geq$ 16.5		
R32	0	5	10	10	14.3	16.5	16.5	19.2	21.8
HFO-1132(E)	56	48.9	41.4	41.4	34.5	31.2	31.2	25.8	20
HFO-1123	26.3	24.1	22.8	22.8	22.8	23	23	25.2	26.9
R1234yf	17.7	22	25.8	25.8	28.4	29.3	29.3	29.8	31.3
R32	x			x			x		
HFO-1132(E) 近似式	-0.008x2-1.38x56			0.1161x2-1.9959x+59.749			-0.0435x2-0.0435x+50.406		
HFO-1123 近似式	0.018x2-0.53x+26.3			0.014x2-0.3399x+24.8			-0.0304x2+1.8991x-0.0661		
R1234yf 近似式	100-R32-HFO-1132(E)			100-R32-HFO-1132(E)			100-R32-HFO-1132(E)		

40

50

【0179】

(1-5-2) 冷媒1B

本開示の冷媒1Bは、

HFO-1132(E)及びHFO-1123の合計を、冷媒1Bの全体に対して99.5質量%以上含み、かつ

HFO-1132(E)を、冷媒1Bの全体に対して62.5質量%～72.5質量%含む、混合冷媒である。

【0180】

本開示の冷媒1Bは、(1) R410Aと同等の成績係数を有すること、(2) R410Aと同等の冷凍能力を有すること、(3) GWPが十分に小さいこと、及び(4) ASHRAEの規格で微燃性(2Lクラス)であること、という、R410A代替冷媒として望ましい諸特性を有する。

【0181】

本開示の冷媒1Bは、HFO-1132(E)を72.5質量%以下含む混合冷媒であればASHRAEの規格で微燃性(2Lクラス)となるため特に好ましい。

【0182】

本開示の冷媒1Bは、HFO-1132(E)を、62.5質量%以上含む混合冷媒であればより好ましい。この場合、本開示の冷媒1Bは、R410Aを基準とする成績係数比がより優れたものとなり、かつHFO-1132(E)及び／又はHFO-1123の重合反応がより抑制され、安定性がより優れたものとなる。

【0183】

本開示の冷媒1Bは、上記の特性や効果を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)及びHFO-1123に加えて、さらに他の追加的な冷媒を含有していてもよい。この点で、本開示の冷媒1Bが、HFO-1132(E)及びHFO-1123の合計を、冷媒1B全体に対して99.75質量%以上含むことがより好ましく、99.9質量%以上含むことがさらに好ましい。

【0184】

追加的な冷媒としては、特に限定されず、幅広く選択できる。混合冷媒は、追加的な冷媒として、一種を単独で含んでもよいし、二種以上を含んでもよい。

【0185】

本開示の冷媒1Bは、R410A、R407C及びR404A等のHFC冷媒、並びにR22等のHCF C冷媒の代替冷媒としての使用に適している。

【0186】

(冷媒1Bの実施例)

以下に、冷媒1Bの実施例を挙げてさらに詳細に説明する。ただし、本開示の冷媒1Bは、これらの実施例に限定されるものではない。

【0187】

HFO-1132(E)及びHFO-1123を、これらの総和を基準として表16及び表17にそれぞれ示した質量%(mass%)で混合した混合冷媒を調製した。

【0188】

R410A(R32=50%/R125=50%)の混合物を含有する組成物のGWPは、IPCC(Intergovernmental Panel on Climate Change)第4次報告書の値に基づいて評価した。HFO-1132(E)のGWPは記載がないが、HFO-1132a(GWP=1以下)、HFO-1123(GWP=0.3, 特許文献1に記載)から、そのGWPを1と想定した。R410A及びHFO-1132(E)とHFO-1123との混合物を含有する組成物の冷凍能力は、National Institute of Science and Technology(NIST) Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database(Refprop 9.0)を使い、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 5℃

凝縮温度 45℃

過熱温度 1K

10

20

30

40

50

過冷却温度 5 K
圧縮機効率 70%

【0189】

また、これらの結果をもとに算出したGWP、COP及び冷凍能力を表1、表2に示す。なお、比COP及び比冷凍能力については、R410Aに対する割合を示す。

【0190】

成績係数（COP）は、次式により求めた。

$$COP = (\text{冷凍能力又は暖房能力}) / \text{消費電力量}$$

【0191】

また、燃焼性はANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定した。燃焼速度が10 cm/s以下となるものは「2Lクラス（微燃性）」であるとした。

【0192】

燃焼速度試験は図1Aに示す装置を用いて、以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%またはそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は1.0～9.9msとし、点火エネルギーは典型的には約0.1～1.0Jであった。シュリーレン写真を使って炎の広がりを見視化した。光を通す2つのアクリル窓を備えた円筒形容器（内径：155mm、長さ：198mm）を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで600fpsのフレーミング速度で記録し、PCに保存した。

【0193】

【表16】

項目	単位	比較例1	比較例2	比較例3	実施例1	実施例2	実施例3
		R410A	HFO-1132E				
HFO-1132E	質量%	0	100	80	72.5	70	67.5
HFO-1123	質量%	0	0	20	27.5	30	32.5
GWP	-	2088	1	1	1	1	1
COP比	%(対R410A)	100	98	95.3	94.4	94.1	93.8
冷凍能力比	%(対R410A)	100	98	102.1	103.5	103.9	104.3
吐出圧力	MPa	2.7	2.7	2.9	3.0	3.0	3.1
燃焼速度	cm/sec	不燃	20	13	10	9	9以下

【0194】

【表17】

項目	単位	実施例4	実施例5	比較例4	比較例5	比較例6	比較例7
							HFO-1123
HFO-1132E	質量%	65	62.5	60	50	25	0
HFO-1123	質量%	35	37.5	40	50	75	100
GWP	-	1	1	1	1	1	1
COP比	%(対R410A)	93.5	93.2	92.9	91.8	89.9	89.9
冷凍能力比	%(対R410A)	104.7	105.0	105.4	106.6	108.1	107.0
吐出圧力	MPa	3.1	3.1	3.1	3.2	3.4	3.4
燃焼速度	cm/sec	9以下	9以下	9以下	9以下	9以下	5

【0195】

組成物が、HFO-1132(E)を、該組成物の全体に対して62.5質量%～72.5質量%含む場合に、GWP=1という低いGWPを持ちつつも安定で、かつ、ASHRAE燃焼性2Lを確保し、更に驚くべきことにR410Aと同等の性能を確保することができる。

【0196】

(1-5-3) 冷媒1C

本開示の冷媒1Cは、HFO-1132(E)、R32及び2, 3, 3, 3-テトラフルオロ-1-プロペン(R1234yf)を含む混合冷媒である。

【0197】

本開示の冷媒1Cは、R410Aと同等の冷却能力を有し、GWPが十分に小さく、かつASHRAEの規格で微燃性(2Lクラス)である、という、R410A代替冷媒として望ましい諸特性を有する。

【0198】

本開示の冷媒1Cは、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

点A(71.1, 0.0, 28.9)、

点C(36.5, 18.2, 45.3)、

点F(47.6, 18.3, 34.1)及び

点D(72.0, 0.0, 28.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分AC、CF、FD、及びDAで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、

前記線分ACは、

座標 $(0.0181y^2 - 2.2288y + 71.096, y, -0.0181y^2 + 1.2288y + 28.904)$

で表わされ、

前記線分FDは、

座標 $(0.02y^2 - 1.7y + 72, y, -0.02y^2 + 0.7y + 28)$

で表わされ、かつ

前記線分CF及びDAが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1Cは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が85%以上となり、GWPが125以下となり、かつASHRAEの規格で微燃性(2Lクラス)となる。

【0199】

本開示の冷媒1Cは、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

点A(71.1, 0.0, 28.9)、

点B(42.6, 14.5, 42.9)、

点E(51.4, 14.6, 34.0)及び

点D(72.0, 0.0, 28.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分AB、BE、ED、及びDAで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、

前記線分ABは、

座標 $(0.0181y^2 - 2.2288y + 71.096, y, -0.0181y^2 + 1.2288y + 28.904)$

で表わされ、

前記線分EDは、

座標 $(0.02y^2 - 1.7y + 72, y, -0.02y^2 + 0.7y + 28)$

で表わされ、かつ

前記線分BE及びDAが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1Cは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が85%以上となり、GWPが100以下となり、かつASHRAEの規格で微燃性(2Lクラス)となる。

【0200】

本開示の冷媒1Cは、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

点G(77.5, 6.9, 15.6)、
点I(55.1, 18.3, 26.6)及び
点J(77.5, 18.4, 4.1)

の3点をそれぞれ結ぶ線分GI、IJ及びJKで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、前記線分GIは、

座標 $(0.02y^2 - 2.4583y + 93.396, y, -0.02y^2 + 1.4583y + 6.604)$

で表わされ、かつ

前記線分IJ及びJKが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1 Cは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が95%以上となり、GWPが100以下となり、かつ重合や分解などの変化を起こしにくく、安定性に優れている。

10

【0201】

本開示の冷媒1 Cは、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x,y,z) が、

点G(77.5, 6.9, 15.6)、
点H(61.8, 14.6, 23.6)及び
点K(77.5, 14.6, 7.9)

の3点をそれぞれ結ぶ線分GH、HK及びKGで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、前記線分GHは、

座標 $(0.02y^2 - 2.4583y + 93.396, y, -0.02y^2 + 1.4583y + 6.604)$

20

で表わされ、かつ

前記線分HK及びKGが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1 Cは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が95%以上となり、GWPが100以下となり、かつ重合や分解などの変化を起こしにくく、安定性に優れている。

【0202】

本開示の冷媒1 Cは、上記の特性や効果を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfに加えて、さらに他の追加的な冷媒を含有していてもよい。この点で、本開示の冷媒1 Cが、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの合計を、冷媒1 C全体に対して99.5質量%以上含むことが好ましく、99.75質量%以上含むことがより好ましく、99.9質量%以上含むことがさらに好ましい。

30

【0203】

追加的な冷媒としては、特に限定されず、幅広く選択できる。混合冷媒は、追加的な冷媒として、一種を単独で含んでもよいし、二種以上を含んでもよい。

【0204】

本開示の冷媒1 Cは、R410Aの代替冷媒としての使用に適している。

【0205】

(冷媒1 Cの実施例)

以下に、冷媒1 Cの実施例を挙げてさらに詳細に説明する。ただし、本開示の冷媒1 Cは、これらの実施例に限定されるものではない。

【0206】

HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの各混合冷媒について、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従って、燃焼速度を測定した。R32の濃度を5質量%ずつ変化させながら、燃焼速度が10 cm/sを示す組成を見出した。見出された組成を表18に示す。

40

【0207】

なお、燃焼速度試験は図1Aに示す装置を用いて、以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%またはそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は1.0~9.9msとし、点火エネルギーは典型的には約0.1~1.0Jであった。シュリーレン写真を使って炎の広がり

50

を視覚化した。光を通す2つのアクリル窓を備えた円筒形容器（内径：155mm、長さ：198mm）を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで600fpsのフレーミング速度で記録し、PCに保存した。

【0208】

【表18】

項目	単位	点D	R32=5質量%	R32=10質量%	R32=15質量%	R32=20質量%
HFO-1132E	質量%	72	64	57	51	46
R32	質量%	0	5	10	15	20
R1234yf	質量%	28	31	33	34	34
燃焼速度	cm/s	10	10	10	10	10

10

【0209】

これらの結果から、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの総和が100質量%となる図1Jの3成分組成図において、座標(x,y,z)が、表18に示す5点をそれぞれ結ぶ線分上又は該線分よりも右側にある場合、ASHRAEの規格で微燃性(2Lクラス)となることが判る。

20

R1234yfは、HFO-1132(E)及びR32のいずれよりも燃焼速度が低いことが判っているためである。

【0210】

HFO-1132(E)、R32及びR1234yfを、これらの総和を基準として、表19～23にそれぞれ示した質量%で混合した混合冷媒を調製した。表19～23の各混合冷媒について、R410を基準とする成績係数[Coefficient of Performance (COP)]比及び冷凍能力比をそれぞれ求めた。計算条件は以下の通りとした。

蒸発温度：5℃

凝縮温度：45℃

過熱度：1K

過冷却度；5K

E_{comp}（圧縮仕事量）：0.7kWh

30

【0211】

これらの値を、各混合冷媒についてのGWPと合わせて表19～23に示す。

【0212】

【表19】

項目	単位	比較例1	比較例2 A	実施例1	実施例2	実施例3 B	実施例4 C
HFO-1132E	質量%	R410A	71.1	60.4	50.6	42.6	36.5
R32	質量%		0.0	5.0	10.0	14.5	18.2
R1234yf	質量%		28.9	34.6	39.4	42.9	45.3
GWP	—	2088	2	36	70	100	125
COP比	%(対R410A)	100	98.9	98.7	98.7	98.9	99.1
冷凍能力比	%(対R410A)	100	85.0	85.0	85.0	85.0	85.0

40

【0213】

50

【表 2 0】

項目	単位	比較例3	比較例4	比較例5	比較例6
		O	P	Q	R
HFO-1132E	質量%	85.3	0.0	81.6	0.0
R32	質量%	14.7	14.3	18.4	18.1
R1234yf	質量%	0	85.7	0.0	81.9
GWP	—	100	100	125	125
COP比	% (対R410A)	96.2	103.4	95.9	103.4
冷凍能力比	% (対R410A)	105.7	57.3	107.4	60.9

10

【0 2 1 4】

【表 2 1】

項目	単位	比較例7	実施例5	実施例6	実施例7	実施例8	実施例9	比較例8
		D			E		F	
HFO-1132E	質量%	72.0	64.0	57.0	51.4	51.0	47.6	46.0
R32	質量%	0.0	5.0	10.0	14.6	15.0	18.3	20.0
R1234yf	質量%	28.0	31.0	33.0	34.0	34.0	34.1	34.0
GWP	—	1.84	36	69	100	103	125	137
COP比	% (対R410A)	98.8	98.5	98.2	98.1	98.1	98.0	98.0
冷凍能力比	% (対R410A)	85.4	86.8	88.3	89.8	90.0	91.2	91.8

20

【0 2 1 5】

【表 2 2】

項目	単位	比較例9	比較例10	実施例10	実施例11	実施例12
					H	I
HFO-1132E	質量%	93.4	81.6	70.8	61.8	55.1
R32	質量%	0.0	5.0	10.0	14.6	18.3
R1234yf	質量%	6.6	13.4	19.2	23.6	26.6
GWP	—	1	35	69	100	125
COP比	% (対R410A)	98.0	97.6	97.4	97.3	97.4
冷凍能力比	% (対R410A)	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0

30

【0 2 1 6】

【表 2 3】

項目	単位	比較例11	実施例13	実施例14	実施例15	比較例12
			J	K	G	
HFO-1132E	質量%	77.5	77.5	77.5	77.5	77.5
R32	質量%	22.5	18.4	14.6	6.9	0.0
R1234yf	質量%	0.0	4.1	7.9	15.6	22.5
GWP	—	153	125	100	48.0	2
COP比	% (対R410A)	95.8	96.1	96.5	97.5	98.6
冷凍能力比	% (対R410A)	109.1	105.6	102.3	95.0	88.0

40

【0 2 1 7】

これらの結果から、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの、これらの総和を基準とする

50

質量%をそれぞれ x 、 y 及び z とすると、HFO-1132(E)、R32及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x,y,z) が、

点A(71.1, 0.0, 28.9)、

点C(36.5, 18.2, 45.3)、

点F(47.6, 18.3, 34.1)及び

点D(72.0, 0.0, 28.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分AC、CF、FD、及びDAで囲まれる図形(図1 J)の範囲内又は該線分上にある場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が85%以上となり、GWPが125以下となり、かつASHRAEの規格で微燃性(2Lクラス)となることが判る。

【0218】

また、同様に、座標 (x,y,z) が、

点A(71.1, 0.0, 28.9)、

点B(42.6, 14.5, 42.9)、

点E(51.4, 14.6, 34.0)及び

点D(72.0, 0.0, 28.0)

の4点をそれぞれ結ぶ線分AB、BE、ED、及びDAで囲まれる図形(図1 J)の範囲内又は該線分上にある場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が85%以上となり、GWPが100以下となり、かつASHRAEの規格で微燃性(2Lクラス)となることが判る。

【0219】

また、同様に、座標 (x,y,z) が、

点G(77.5, 6.9, 15.6)、

点I(55.1, 18.3, 26.6)及び

点J(77.5, 18.4, 4.1)

の3点をそれぞれ結ぶ線分GI、IJ及びJKで囲まれる図形(図1 J)の範囲内又は該線分上にある場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が95%以上となり、GWPが125以下となり、かつ重合や分解などの変化を起こしにくく、安定性に優れることが判る。

【0220】

また、同様に、座標 (x,y,z) が、

点G(77.5, 6.9, 15.6)、

点H(61.8, 14.6, 23.6)及び

点K(77.5, 14.6, 7.9)

の3点をそれぞれ結ぶ線分GH、HK及びKGで囲まれる図形(図1 J)の範囲内又は該線分上にある場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が95%以上となり、GWPが100以下となり、かつ重合や分解などの変化を起こしにくく、安定性に優れることが判る。

【0221】

(1-5-4) 冷媒1D

本開示の冷媒1Dは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32を含む混合冷媒である。

【0222】

本開示の冷媒1Dは、R410Aと同等の成績係数を有し、かつGWPが十分に小さい、という、R410A代替冷媒として望ましい諸特性を有する。

【0223】

本開示の冷媒1Dは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれ x 、 y 及び z とすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x,y,z) が、

点O(100.0, 0.0, 0.0)、

点C'(56.7, 43.3, 0.0)、

点D'(52.2, 38.3, 9.5)、

点E'(41.8, 39.8, 18.4)及び

点A'(81.6, 0.0, 18.4)

の5点をそれぞれ結ぶ線分OC'、C'D'、D'E'、E'A'及びA'Oで囲まれる図形の範囲内又は前

10

20

30

40

記線分C' D'、D' E' 及びE' A' 上にあり（ただし、点C' 及びA' を除く）、
前記線分C' D' は、

$$\text{座標 } (-0.0297z^2 - 0.1915z + 56.7, 0.0297z^2 + 1.1915z + 43.3, z)$$

で表わされ、

前記線分D' E' は、

$$\text{座標 } (-0.0535z^2 + 0.3229z + 53.957, 0.0535z^2 + 0.6771z + 46.043, z)$$

で表わされ、かつ

前記線分OC'、E' A' 及びA' Oが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1 Dは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とするCOP比が92.5%以上となり、かつGWPが125以下となる。

10

【0224】

本開示の冷媒1 Dは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x, y, z)が、

$$\text{点O}(100.0, 0.0, 0.0)、$$

$$\text{点C}(77.7, 22.3, 0.0)、$$

$$\text{点D}(76.3, 14.2, 9.5)、$$

$$\text{点E}(72.2, 9.4, 18.4) \text{ 及び}$$

$$\text{点A'}(81.6, 0.0, 18.4)$$

の5点をそれぞれ結ぶ線分OC、CD、DE、EA' 及びA' Oで囲まれる図形の範囲内又は前記線分CD、DE及びEA' 上にあり（ただし、点C及びA' を除く）、

20

前記線分CDEは、

$$\text{座標 } (-0.017z^2 + 0.0148z + 77.684, 0.017z^2 + 0.9852z + 22.316, z)$$

で表わされ、かつ

前記線分OC、EA' 及びA' Oが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1 Dは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とするCOP比が95%以上となり、かつGWPが125以下となる。

【0225】

本開示の冷媒1 Dは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x, y, z)が、

30

$$\text{点O}(100.0, 0.0, 0.0)、$$

$$\text{点C'}(56.7, 43.3, 0.0)、$$

$$\text{点D'}(52.2, 38.3, 9.5) \text{ 及び}$$

$$\text{点A}(90.5, 0.0, 9.5)$$

の5点をそれぞれ結ぶ線分OC'、C' D'、D' A及びAOで囲まれる図形の範囲内又は前記線分C' D' 及びD' A上にあり（ただし、点C' 及びAを除く）、

前記線分C' D' は、

$$\text{座標 } (-0.0297z^2 - 0.1915z + 56.7, 0.0297z^2 + 1.1915z + 43.3, z)$$

で表わされ、かつ

40

前記線分OC'、D' A及びAOが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1 Dは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とするCOP比が93.5%以上となり、かつGWPが65以下となる。

【0226】

本開示の冷媒1 Dは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の総和が100質量%となる3成分組成図において、座標(x, y, z)が、

$$\text{点O}(100.0, 0.0, 0.0)、$$

$$\text{点C}(77.7, 22.3, 0.0)、$$

$$\text{点D}(76.3, 14.2, 9.5)、$$

50

点A(90.5, 0.0, 9.5)

の5点をそれぞれ結ぶ線分OC、CD、DA及びAOで囲まれる図形の範囲内又は前記線分CD及びDA上にあり（ただし、点C及びAを除く）、
前記線分CDは、

座標 $(-0.017z^2 + 0.0148z + 77.684, 0.017z^2 + 0.9852z + 22.316, z)$

で表わされ、かつ

前記線分OC、DA及びAOが直線であるものであれば好ましい。本開示の冷媒1Dは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とするCOP比が95%以上となり、かつGWPが65以下となる。

【0227】

本開示の冷媒1Dは、上記の特性や効果を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32に加えて、さらに他の追加的な冷媒を含有していてもよい。この点で、本開示の冷媒1Dが、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の合計を、冷媒1D全体に対して99.5質量%以上含むことが好ましく、99.75質量%以上含むことがより好ましく、99.9質量%以上含むことがさらに好ましい。

【0228】

追加的な冷媒としては、特に限定されず、幅広く選択できる。混合冷媒は、追加的な冷媒として、一種を単独で含んでもよいし、二種以上を含んでもよい。

【0229】

本開示の冷媒1Dは、R410Aの代替冷媒としての使用に適している。

【0230】

（冷媒1Dの実施例）

以下に、冷媒1Dの実施例を挙げてさらに詳細に説明する。ただし、本開示の冷媒1Dは、これらの実施例に限定されるものではない。

【0231】

HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32を、これらの総和を基準として、表24～26にそれぞれ示した質量%で混合した混合冷媒を調製した。

【0232】

これらの各混合冷媒について、R410を基準とするCOP比及び冷凍能力〔Refrigeration Capacity（Cooling Capacity又はCapacityと表記されることもある）〕比をそれぞれ求めた。計算条件は以下の通りとした。

【0233】

蒸発温度：5℃

凝縮温度：45℃

過熱度：1K

過冷却度；5K

E_{comp} （圧縮仕事量）：0.7kWh

【0234】

これらの値を、各混合冷媒についてのGWPと合わせて表24～26に示す。

【0235】

【表24】

項目	単位	比較例1	比較例2	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	比較例3
			C		D		E	O
HFO-1132(E)	mass%	R410A	77.7	77.3	76.3	74.6	72.2	100.0
HFO-1123	mass%		22.3	17.7	14.2	11.4	9.4	0.0
R32	mass%		0.0	5.0	9.5	14.0	18.4	0.0
GWP	—	2088	1	35	65	95	125	1
COP比	%（対R410A）	100.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	97.8
冷凍能力比	%（対R410A）	100.0	102.5	104.4	106.0	107.6	109.1	97.8

10

20

30

40

50

【0236】

【表25】

項目	単位	比較例4	実施例5	実施例6	実施例7	実施例8	比較例5	比較例6
		C'		D'		E'	A	B
HFO-1132(E)	mass%	56.7	55.0	52.2	48.0	41.8	90.5	0.0
HFO-1123	mass%	43.3	40.0	38.3	38.0	39.8	0.0	90.5
R32	mass%	0.0	5.0	9.5	14.0	18.4	9.5	9.5
GWP	—	1	35	65	95	125	65	65
COP比	% (対R410A)	92.5	92.5	92.5	92.5	92.5	96.6	90.8
冷凍能力比	% (対R410A)	105.8	107.9	109.7	111.5	113.2	103.2	111.0

10

【0237】

【表26】

項目	単位	比較例7	比較例8	実施例9	実施例10	実施例11	比較例9	比較例10
		A'	B'					
HFO-1132(E)	mass%	81.6	0.0	85.0	65.0	70.0	50.0	20.0
HFO-1123	mass%	0.0	81.6	10.0	30.0	15.0	20.0	20.0
R32	mass%	18.4	18.4	5.0	5.0	15.0	30.0	60.0
GWP	—	125	125	35	35	102	203	405
COP比	% (対R410A)	95.9	91.9	95.9	93.6	94.6	94.3	97.6
冷凍能力比	% (対R410A)	107.4	113.8	102.9	106.5	108.7	114.6	117.6

20

【0238】

これらの結果から、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR32の、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFO-1132(E)、HFO-1123及びR1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x,y,z) が、

- 点O(100.0, 0.0, 0.0)、
- 点C' (56.7, 43.3, 0.0)、
- 点D' (52.2, 38.3, 9.5)、
- 点E' (41.8, 39.8, 18.4)及び
- 点A' (81.6, 0.0, 18.4)

30

の5点をそれぞれ結ぶ線分OC'、C'D'、D'E'、E'A'及びA'Oで囲まれる図形(図1K)の範囲内又は前記線分C'D'、D'E'及びE'A'上にある場合(ただし、点C'及びA'を除く)、R410Aを基準とするCOP比が92.5%以上となり、かつGWPが125以下となることが判る。

【0239】

また、同様に、座標 (x,y,z) が、

- 点O(100.0, 0.0, 0.0)、
- 点C(77.7, 22.3, 0.0)、
- 点D(76.3, 14.2, 9.5)、
- 点E(72.2, 9.4, 18.4)及び
- 点A' (81.6, 0.0, 18.4)

40

の5点をそれぞれ結ぶ線分OC、CD、DE、EA'及びA'Oで囲まれる図形(図1K)の範囲内又は前記線分CD、DE及びEA'上にある場合(ただし、点C及びA'を除く)、R410Aを基準とするCOP比が95%以上となり、かつGWPが125以下となることが判る。

【0240】

また、同様に、座標 (x,y,z) が、

- 点O(100.0, 0.0, 0.0)、
- 点C' (56.7, 43.3, 0.0)、
- 点D' (52.2, 38.3, 9.5)及び

50

点A(90.5, 0.0, 9.5)

の5点をそれぞれ結ぶ線分OC'、C'D'、D'A及びAOで囲まれる図形(図1K)の範囲内又は前記線分C'D'及びD'A上にある場合(ただし、点C'及びAを除く)、R410Aを基準とするCOP比が92.5%以上となり、かつGWPが65以下となることが判る。

【0241】

また、同様に、座標(x,y,z)が、

点O(100.0, 0.0, 0.0)、

点C(77.7, 22.3, 0.0)、

点D(76.3, 14.2, 9.5)、

点A(90.5, 0.0, 9.5)

の5点をそれぞれ結ぶ線分OC、CD、DA及びAOで囲まれる図形(図1K)の範囲内又は前記線分CD及びDA上にある場合(ただし、点C及びAを除く)、R410Aを基準とするCOP比が95%以上となり、かつGWPが65以下となることが判る。

【0242】

一方、比較例2、3及び4に示されるようにR32を含まない場合、二重結合を持つHFO-1132(E)及びHFO-1123の濃度が相対的に高くなり、冷媒化合物において分解等の変質や重合を招くため、好ましくない。

【0243】

また、比較例3、5及び7に示されるようにHFO-1123を含まない場合、その燃焼抑制効果が得られず、組成物を微燃性となることができないため、好ましくない。

【0244】

(1-5-5) 冷媒1E

本開示の冷媒1Eは、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfを含む混合冷媒である。

【0245】

本開示の冷媒1Eは、R410Aと同等の冷却能力を有し、GWPが十分に小さく、かつ微燃性である、という、R410A代替冷媒として望ましい諸特性を有する。

【0246】

本開示の冷媒1Eは、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれw、並びにx、y及びzとすると、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が(100-w)質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

点I(0.0, 72.0, 28.0-w)

点J(18.3, 48.5, 33.2-w)

点K(36.8, 35.6, 27.6-w)

点L(51.7, 28.9, 19.4-w)

点B''['](-1.5278w²+2.75w+50.5, 0.0, 1.5278w²-3.75w+49.5)

点D(-2.9167w+40.317, 0.0, 1.9167w+59.683)

点C(0.0, -4.9167w+58.317, 3.9167w+41.683)

の7点をそれぞれ結ぶ曲線IJ、曲線JK及び曲線KL、並びに直線LB''[']、直線B''[']D、直線DC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり(ただし、直線B''[']D及び直線CIの上の点は除く)、

1.2<w≤4.0のとき、

点I(0.0, 72.0, 28.0-w)

点J(18.3, 48.5, 33.2-w)

点K(36.8, 35.6, 27.6-w)

点L(51.7, 28.9, 19.4-w)

点B''['](51.6, 0.0, 48.4-w)

点D(-2.8226w+40.211, 0.0, 1.8226w+59.789)

点C(0.0, 0.1081w²-5.169w+58.447, -0.1081w²+4.169w+41.553)

の7点をそれぞれ結ぶ曲線IJ、曲線JK及び曲線KL、並びに直線LB''[']、直線B''[']D、直線DC

10

20

30

40

50

及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線B' ' D及び直線CIの上の点は除く）、

4.0 < w ≤ 7.0のとき、

点I (0.0, 72.0, 28.0-w)

点J (18.3, 48.5, 33.2-w)

点K (36.8, 35.6, 27.6-w)

点L (51.7, 28.9, 19.4-w)

点B' ' (51.6, 0.0, 48.4-w)

点D (-2.8w+40.1, 0.0, 1.8w+59.9)

点C (0.0, 0.0667w²-4.9667w+58.3, -0.0667w²+3.9667w+41.7)

10

の7点をそれぞれ結ぶ曲線IJ、曲線JK及び曲線KL、並びに直線LB' '、直線B' ' D、直線DC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線B' ' D及び直線CIの上の点は除く）、かつ

曲線IJは、

座標 (x, 0.0236x²-1.716x+72, -0.0236x²+0.716x+28-w)

で表わされ、

曲線JKは、

座標 (x, 0.0095x²-1.2222x+67.676, -0.0095x²+0.2222x+32.324-w)

で表わされ、

曲線KLは、

座標 (x, 0.0049x²-0.8842x+61.488, -0.0049x²-0.1158x+38.512)

20

で表わされるものである。

【0247】

本開示の冷媒1Eは、R410Aを基準とする冷凍能力比が80%以上であり、GWPが350以下であり、かつWCF微燃となる。

【0248】

本開示の冷媒1Eは、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれw、並びにx、y及びzとするととき、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が(100-w)質量%となる3成分組成図において、座標 (x,y,z) が、

0 < w ≤ 1.2のとき、

点I (0.0, 72.0, 28.0-w)

点J (18.3, 48.5, 33.2-w)

点K (36.8, 35.6, 27.6-w)

点F (-0.0833w+36.717, -4.0833w+5.1833, 3.1666w+58.0997)

点C (0.0, -4.9167w+58.317, 3.9167w+41.683)

30

の5点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KF、直線FC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、

1.2 < w ≤ 1.3のとき、

点I (0.0, 72.0, 28.0-w)

点J (18.3, 48.5, 33.2-w)

点K (36.8, 35.6, 27.6-w)

点F (36.6, -3w+3.9, 2w+59.5)

点C (0.0, 0.1081w²-5.169w+58.447, -0.1081w²+4.169w+41.553)

40

の5点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KF、直線FC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、

1.3 < w ≤ 4.0のとき、

点I (0.0, 72.0, 28.0-w)

点J (18.3, 48.5, 33.2-w)

点K (36.8, 35.6, 27.6-w)

点B' (36.6, 0.0, -w+63.4)

50

点D $(-2.8226w+40.211, 0.0, 1.8226w+59.789)$

点C $(0.0, 0.1081w^2-5.169w+58.447, -0.1081w^2+4.169w+41.553)$

の6点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KB'、直線B'D、直線DC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、

$4.0 < w \leq 7.0$ のとき、

点I $(0.0, 72.0, 28.0-w)$

点J $(18.3, 48.5, 33.2-w)$

点K $(36.8, 35.6, 27.6-w)$

点B' $(36.6, 0.0, -w+63.4)$

点D $(-2.8w+40.1, 0.0, 1.8w+59.9)$

点C $(0.0, 0.0667w^2-4.9667w+58.3, -0.0667w^2+3.9667w+41.7)$

の6点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KB'、直線B'D、直線DC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、かつ曲線IJは、

座標 $(x, 0.0236x^2-1.716x+72, -0.0236x^2+0.716x+28-w)$

で表わされ、

曲線JKは、

座標 $(x, 0.0095x^2-1.2222x+67.676, -0.0095x^2+0.2222x+32.324-w)$

で表わされるものであれば好ましい。本開示の冷媒1Eは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が80%以上となり、GWPが250以下となり、かつWCF微燃となる。

【0249】

本開示の冷媒1Eは、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれw、並びにx、y及びzとするととき、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が $(100-w)$ 質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

$0 < w \leq 1.2$ のとき、

点I $(0.0, 72.0, 28.0-w)$

点J $(18.3, 48.5, 33.2-w)$

点E $(18.2, -1.1111w^2-3.1667w+31.9, 1.1111w^2+2.1667w+49.9)$

点C $(0.0, -4.9167w+58.317, 3.9167w+41.683)$

の4点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KF、直線FC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、

$1.2 < w \leq 4.0$ のとき、

点I $(0.0, 72.0, 28.0-w)$

点J $(18.3, 48.5, 33.2-w)$

点E $(-0.0365w+18.26, 0.0623w^2-4.5381w+31.856, -0.0623w^2+3.5746w+49.884)$

点C $(0.0, 0.1081w^2-5.169w+58.447, -0.1081w^2+4.169w+41.553)$

の4点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KF、直線FC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、

$4.0 < w \leq 7.0$ のとき、

点I $(0.0, 72.0, 28.0-w)$

点J $(18.3, 48.5, 33.2-w)$

点E $(18.1, 0.0444w^2-4.3556w+31.411, -0.0444w^2+3.3556w+50.489)$

点C $(0.0, 0.0667w^2-4.9667w+58.3, -0.0667w^2+3.9667w+41.7)$

の4点をそれぞれ結ぶ曲線IJ及び曲線JK、並びに直線KF、直線FC及び直線CIで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CIの上の点は除く）、かつ曲線IJは、

座標 $(x, 0.0236x^2-1.716x+72, -0.0236x^2+0.716x+28-w)$

で表わされるものであれば好ましい。本開示の冷媒1Eは、上記要件が満たされる場合、

R410Aを基準とする冷凍能力比が80%以上となり、GWPが125以下となり、かつWCF微燃となる。

【0250】

本開示の冷媒1Eは、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれw、並びにx、y及びzとすると、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が(100-w)質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

0 < w ≤ 0.6 のとき、

点G (-5.8333w²-3.1667w+22.2, 7.0833w²+1.4167w+26.2, -1.25w²+0.75w+51.6)

点O (36.8, 0.8333w²+1.8333w+22.6, -0.8333w²-2.8333w+40.6)

点P (51.7, 1.1111w²+20.5, -1.1111w²-w+27.8)

点B' ' (-1.5278w²-2.75w+50.5, 0.0, 1.5278w²-3.75w+49.5)

点D (-2.9167w+40.317, 0.0, 1.9167w+59.683)

の5点をそれぞれ結ぶ曲線GO及び曲線OP、並びに直線PB' '、直線B' 'D及び直線DGで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり(ただし、直線B' 'Dの上の点は除く)、

0.6 < w ≤ 1.2 のとき、

点G (-5.8333w²-3.1667w+22.2, 7.0833w²+1.4167w+26.2, -1.25w²+0.75w+51.6)

点N (18.2, 0.2778w²+3w+27.7, -0.2778w²-4w+54.1)

点O (36.8, 0.8333w²+1.8333w+22.6, -0.8333w²-2.8333w+40.6)

点P (51.7, 1.1111w²+20.5, -1.1111w²-w+27.8)

点B' ' (-1.5278w²-2.75w+50.5, 0.0, 1.5278w²-3.75w+49.5)

点D (-2.9167w+40.317, 0.0, 1.9167w+59.683)

の6点をそれぞれ結ぶ曲線GN、曲線NO、及び曲線OP、並びに直線PB' '、直線B' 'D及び直線DGで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり(ただし、直線B' 'Dの上の点は除く)

、

かつ

曲線GOは、

0 < w ≤ 0.6 のとき、

座標 (x, (0.00487w²-0.0059w+0.0072)x²+(-0.279w²+0.2844w-0.6701)x+3.7639w²-0.2467w+37.512, 100-w-x-y)

で表わされ、

曲線GNは、

0.6 < w ≤ 1.2 のとき、

座標 (x, (0.0122w²-0.0113w+0.0313)x²+(-0.3582w²+0.1624w-1.4551)x+2.7889w²+3.7417w+43.824, 100-w-x-y)

で表わされ、

曲線NOは、

0.6 < w ≤ 1.2 のとき、

座標 (x, (0.00487w²-0.0059w+0.0072)x²+(-0.279w²+0.2844w-0.6701)x+3.7639w²-0.2467w+37.512, 100-w-x-y)

で表され、

曲線OPは、

0 < w ≤ 1.2 のとき、

座標 (x, (0.0074w²-0.0133w+0.0064)x²+(-0.5839w²+1.0268w-0.7103)x+1.472w²-17.455w+40.07, 100-w-x-y)

で表わされ、

1.2 < w ≤ 4.0 のとき、

点M (0.0, -0.3004w²+2.419w+55.53, 0.3004w²-3.419w+44.47)

点W (10.0, -0.3645w²+3.5024w+44.422, 0.3645w²-4.5024w+55.57)

10

20

30

40

50

点N ($18.2, -0.3773w^2+3.319w+28.26, 0.3773w^2-4.319w+53.54$)
 点O ($36.8, -0.1392w^2+1.4381w+24.475, 0.1392w^2-2.4381w+38.725$)
 点P ($51.7, -0.2381w^2+1.881w+20.186, 0.2381w^2-2.881w+28.114$)
 点B' ($51.6, 0.0, -w+48.4$)
 点D ($-2.8226w+40.211, 0.0, 1.8226w+59.789$)
 点C ($0.0, 0.1081w^2-5.169w+58.447, -0.1081w^2+4.169w+41.553$)

の8点をそれぞれ結ぶ曲線MW、曲線WN、曲線NO及び曲線OP、並びに直線PB'、直線B'D、直線DC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線B'D及び直線CMの上の点は除く）、かつ

曲線MWは、

座標 ($x, (0.0043w^2-0.0359w+0.1509)x^2+(-0.0493w^2+0.4669w-3.6193)x-0.3004w^2+2.419w+55.53, 100-w-x-y$)

で表わされ、

曲線WNは、

座標 ($x, (0.0055w^2-0.0326w+0.0665)x^2+(-0.1571w^2+0.8981w-2.6274)x+0.6555w^2-2.2153w+54.044, 100-w-x-y$)

で表わされ、

曲線NOは、

座標 ($x, (-0.00062w^2+0.0036w+0.0037)x^2+(0.0375w^2-0.239w-0.4977)x-0.8575w^2+6.4941w+36.078, 100-w-x-y$)

で表わされ、

曲線OPは、

座標 ($x, (-0.000463w^2+0.0024w-0.0011)x^2+(0.0457w^2-0.2581w-0.075)x-1.355w^2+8.749w+27.096, 100-w-x-y$)

で表わされ、

$4.0 < w \leq 7.0$ のとき、

点M ($0.0, -0.0667w^2+0.8333w+58.133, 0.0667w^2-1.8333w+41.867$)
 点W ($10.0, -0.0667w^2+1.1w+39.267, 0.0667w^2-2.1w+50.733$)
 点N ($18.2, -0.0889w^2+1.3778w+31.411, 0.0889w^2-2.3778w+50.389$)
 点O ($36.8, -0.0444w^2+0.6889w+25.956, 0.0444w^2-1.6889w+37.244$)
 点P ($51.7, -0.0667w^2+0.8333w+21.633, 0.0667w^2-1.8333w+26.667$)
 点B' ($51.6, 0.0, -w+48.4$)
 点D ($-2.8w+40.1, 0.0, 1.8w+59.9$)
 点C ($0.0, 0.0667w^2-4.9667w+58.3, -0.0667w^2+3.9667w+41.7$)

の8点をそれぞれ結ぶ曲線MW、曲線WN、曲線NO及び曲線OP、並びに直線PB'、直線B'D、直線DC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線B'D及び直線CMの上の点は除く）、かつ

曲線MWは、

座標 ($x, (0.00357w^2-0.0391w+0.1756)x^2+(-0.0356w^2+0.4178w-3.6422)x-0.0667w^2+0.8333w+58.103, 100-w-x-y$)

で表わされ、

曲線WNは、

座標 ($x, (-0.002061w^2+0.0218w-0.0301)x^2+(0.0556w^2-0.5821w-0.1108)x-0.4158w^2+4.7352w+43.383, 100-w-x-y$)

で表わされ、

曲線NOは、

座標 ($x, 0.0082x^2+(0.0022w^2-0.0345w-0.7521)x-0.1307w^2+2.0247w+42.327, 100-w-x-y$)

で表わされ、

曲線OPは、

10

20

30

40

50

座標 $(x, (-0.0006258w^2+0.0066w-0.0153)x^2+(0.0516w^2-0.5478w+0.9894)x-1.074w^2+11.651w+10.992, 100-w-x-y)$

で表わされるものであれば好ましい。本開示の冷媒 1 E は、上記要件が満たされる場合、R410A を基準とする冷凍能力比が 80% 以上となり、GWP が 350 以下となり、かつ ASHRA E 微燃となる。

【0251】

本開示の冷媒 1 E は、CO₂、並びに R32、HFO-1132(E) 及び R1234yf の、これらの総和を基準とする質量% をそれぞれ w 、並びに x 、 y 及び z とするとき、R32、HFO-1132(E) 及び R1234yf の総和が $(100-a)$ 質量% となる 3 成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

$0 < w \leq 0.6$ のとき、

点 G $(-5.8333w^2-3.1667w+22.2, 7.0833w^2-1.4167w+26.2, -1.25w^2+3.5834w+51.6)$

点 O $(36.8, 0.8333w^2+1.8333w+22.6, -0.8333w^2-2.8333w+40.6)$

点 F $(-0.0833w+36.717, -4.0833w+5.1833, 3.1666w+58.0997)$

の 3 点をそれぞれ結ぶ曲線 GO、並びに直線 OF 及び直線 FG で囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、かつ

曲線 GO は、

座標 $(x, (0.00487w^2-0.0059w+0.0072)x^2+(-0.279w^2+0.2844w-0.6701)x+3.7639w^2-0.2467w+37.512, 100-w-x-y)$

で表わされ、

$0.6 < w \leq 1.2$ のとき、

点 G $(-5.8333w^2-3.1667w+22.2, 7.0833w^2-1.4167w+26.2, -1.25w^2+3.5834w+51.6)$

点 N $(18.2, 0.2778w^2+3.0w+27.7, -0.2778w^2-4.0w+54.1)$

点 O $(36.8, 0.8333w^2+1.8333w+22.6, -0.8333w^2-2.8333w+40.6)$

点 F $(-0.0833w+36.717, -4.0833w+5.1833, 3.1666w+58.0997)$

の 4 点をそれぞれ結ぶ曲線 GN 及び曲線 NO、並びに直線 OF 及び直線 FG で囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり、かつ

曲線 GN は、

$0.6 < w \leq 1.2$ のとき、

座標 $(x, (0.0122w^2-0.0113w+0.0313)x^2+(-0.3582w^2+0.1624w-1.4551)x+2.7889w^2+3.7417w+43.824, 100-w-x-y)$

で表わされ、

曲線 NO は、

$0.6 < w \leq 1.2$ のとき、

座標 $(x, (0.00487w^2-0.0059w+0.0072)x^2+(-0.279w^2+0.2844w-0.6701)x+3.7639w^2-0.2467w+37.512, 100-w-x-y)$

で表され

$1.2 < w \leq 1.3$ のとき、

点 M $(0.0, -0.3004w^2+2.419w+55.53, 0.3004w^2-3.419w+44.47)$

点 W $(10.0, -0.3645w^2+3.5024w+34.422, 0.3645w^2-4.5024w+55.578)$

点 N $(18.2, -0.3773w^2+3.319w+28.26, 0.3773w^2-4.319w+53.54)$

点 O $(36.8, -0.1392w^2+1.4381w+24.475, 0.1392w^2-2.4381w+38.725)$

点 F $(36.6, -3w+3.9, 2w+59.5)$

点 C $(0.1081w^2-5.169w+58.447, 0.0, -0.1081w^2+4.169w+41.553)$

の 6 点をそれぞれ結ぶ曲線 MW、曲線 WN 及び曲線 NO、並びに直線 OF 及び直線 FC 及び直線 CM で囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線 CM の上の点は除く）、かつ

曲線 MW は、

座標 $(x, (0.0043w^2-0.0359w+0.1509)x^2+(-0.0493w^2+0.4669w-3.6193)x-0.$

10

20

30

40

50

$$3004w^2+2.419w+55.53, 100-w-x-y)$$

で表わされ、

曲線WNは、

$$\text{座標 } (x, (0.0055w^2-0.0326w+0.0665)x^2+(-0.1571w^2+0.8981w-2.6274)x+0.6555w^2-2.2153w+54.044, 100-w-x-y)$$

で表わされ、

曲線NOは、

$$\text{座標 } (x, (-0.00062w^2+0.0036w+0.0037)x^2+(0.0375w^2-0.239w-0.4977)x-0.8575w^2+6.4941w+36.078, 100-w-x-y)$$

で表わされ、

1.3 < w ≤ 4.0 のとき、

$$\text{点M } (0.0, -0.3004w^2+2.419w+55.53, 0.3004w^2-3.419w+44.47)$$

$$\text{点W } (10.0, -0.3645w^2+3.5024w+34.422, 0.3645w^2-4.5024w+55.578)$$

$$\text{点N } (18.2, -0.3773w^2+3.319w+28.26, 0.3773w^2-4.319w+53.54)$$

$$\text{点O } (36.8, -0.1392w^2+1.4381w+24.475, 0.1392w^2-2.4381w+38.725)$$

$$\text{点B' } (36.6, 0.0, -w+63.4)$$

$$\text{点D } (-2.8226w+40.211, 0.0, 1.8226w+59.789)$$

$$\text{点C } (0.0, 0.1081w^2-5.169w+58.447, -0.1081w^2+4.169w+41.553)$$

の7点をそれぞれ結ぶ曲線MW、曲線WN及び曲線NO、並びに直線OB'、直線B'D、及び直線DC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CMの上の点は除く）、かつ

曲線MWは、

$$\text{座標 } (x, (0.0043w^2-0.0359w+0.1509)x^2+(-0.0493w^2+0.4669w-3.6193)x-0.3004w^2+2.419w+55.53, 100-w-x-y)$$

で表わされ、

曲線WNは、

$$\text{座標 } (x, (0.0055w^2-0.0326w+0.0665)x^2+(-0.1571w^2+0.8981w-2.6274)x+0.6555w^2-2.2153w+54.044, 100-w-x-y)$$

曲線NOは、

$$\text{座標 } (x, (-0.00062w^2+0.0036w+0.0037)x^2+(0.0457w^2-0.2581w-0.075)x-1.355w^2+8.749w+27.096, 100-w-x-y)$$

で表わされ、

4.0 < w ≤ 7.0 のとき、

$$\text{点M } (0.0, -0.0667w^2+0.8333w+58.133, 0.0667w^2-1.8333w+41.867)$$

$$\text{点W } (10.0, -0.0667w^2+1.1w+39.267, 0.0667w^2-2.1w+50.733)$$

$$\text{点N } (18.2, -0.0889w^2+1.3778w+31.411, 0.0889w^2-2.3778w+50.389)$$

$$\text{点O } (36.8, -0.0444w^2+0.6889w+25.956, 0.0444w^2-1.6889w+37.244)$$

$$\text{点B' } (36.6, 0.0, -w+63.4)$$

$$\text{点D } (-2.8w+40.1, 0.0, 1.8w+59.9)$$

$$\text{点C } (0.0, 0.0667w^2-4.9667w+58.3, -0.0667w^2+3.9667w+41.7)$$

の7点をそれぞれ結ぶ曲線MW、曲線WN及び曲線NO、並びに直線OB'、直線B'D、及び直線DC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CMの上の点は除く）、かつ

曲線MWは、

$$\text{座標 } (x, (0.00357w^2-0.0391w+0.1756)x^2+(-0.0356w^2+0.4178w-3.6422)x-0.0667w^2+0.8333w+58.103, 100-w-x-y)$$

で表わされ、

曲線WNは、

$$\text{座標 } (x, (-0.002061w^2+0.0218w-0.0301)x^2+(0.0556w^2-0.5821w-0.1108)x-0.4158w^2+4.7352w+43.383, 100-w-x-y)$$

10

20

30

40

50

曲線NOは、

座標 $(x, (0.0082x^2 + (0.0022w^2 - 0.0345w - 0.7521)x - 0.1307w^2 + 2.0247w + 42.327, 100 - w - x - y))$

で表わされるものであれば好ましい。本開示の冷媒1Eは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が80%以上となり、GWPが250以下となり、かつASHRAE微燃となる。

【0252】

本開示の冷媒1Eは、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれw、並びにx、y及びzとすると、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が(100-a)質量%となる3成分組成図において、座標(x,y,z)が、

1.2 < w ≤ 4.0のとき、

点M (0.0, -0.3004w² + 2.419w + 55.53, 0.3004w² - 3.419w + 44.47)

点W (10.0, -0.3645w² + 3.5024w + 34.422, 0.3645w² - 4.5024w + 55.578)

点N (18.2, -0.3773w² + 3.319w + 28.26, 0.3773w² - 4.319w + 53.54)

点E (-0.0365w + 18.26, 0.0623w² - 4.5381w + 31.856, -0.0623w² + 3.5746w + 49.884)

点C (0.0, 0.1081w² - 5.169w + 58.447, -0.1081w² + 4.169w + 41.553)

の5点をそれぞれ結ぶ曲線MW及び曲線WN、並びに直線NE、直線EC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CMの上の点は除く）、かつ

曲線MWは、

座標 $(x, (0.0043w^2 - 0.0359w + 0.1509)x^2 + (-0.0493w^2 + 0.4669w - 3.6193)x - 0.3004w^2 + 2.419w + 55.53, 100 - w - x - y)$

で表わされ、

曲線WNは、

座標 $(x, (0.0055w^2 - 0.0326w + 0.0665)x^2 + (-0.1571w^2 + 0.8981w - 2.6274)x + 0.6555w^2 - 2.2153w + 54.044, 100 - w - x - y)$

で表わされ、

4.0 < w ≤ 7.0のとき、

点M (0.0, -0.0667w² + 0.8333w + 58.133, 0.0667w² - 1.8333w + 41.867)

点W (10.0, -0.0667w² + 1.1w + 39.267, 0.0667w² - 2.1w + 50.733)

点N (18.2, -0.0889w² + 1.3778w + 31.411, 0.0889w² - 2.3778w + 50.389)

点E (18.1, 0.0444w² - 4.3556w + 31.411, -0.0444w² + 3.3556w + 50.489)

点C (0.0, 0.0667w² - 4.9667w + 58.3, -0.0667w² + 3.9667w + 41.7)

の5点をそれぞれ結ぶ曲線MW及び曲線WN、並びに直線NE、直線EC及び直線CMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上にあり（ただし、直線CMの上の点は除く）、かつ

曲線MWは、

座標 $(x, (0.00357w^2 - 0.0391w + 0.1756)x^2 + (-0.0356w^2 + 0.4178w - 3.6422)x - 0.0667w^2 + 0.8333w + 58.103, 100 - w - x - y)$

で表わされ、

曲線WNは、

座標 $(x, (-0.002061w^2 + 0.0218w - 0.0301)x^2 + (0.0556w^2 - 0.5821w - 0.1108)x - 0.4158w^2 + 4.7352w + 43.383, 100 - w - x - y)$

で表わされるものであれば好ましい。本開示の冷媒1Eは、上記要件が満たされる場合、R410Aを基準とする冷凍能力比が80%以上となり、GWPが125以下となり、かつASHRAE微燃となる。

【0253】

本開示の冷媒1Eは、上記の特性や効果を損なわない範囲内で、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfに加えて、さらに他の追加的な冷媒を含有していてもよい。この点で、本開示の冷媒1Eが、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの合計を、冷媒全体に対して99.5質量%以上含むことが好ましく、99.75質量%以上含むことがよ

10

20

30

40

50

り好ましく、99.9質量%以上含むことがさらに好ましい。

【0254】

追加的な冷媒としては、特に限定されず、幅広く選択できる。混合冷媒は、追加的な冷媒として、一種を単独で含んでもよいし、二種以上を含んでもよい。

【0255】

本開示の冷媒1Eは、冷凍機における作動流体として好ましく使用することができる。

【0256】

本開示の組成物は、R410Aの代替冷媒としての使用に適している。

【0257】

(冷媒1Eの実施例)

以下に、冷媒1Eの実施例を挙げてさらに詳細に説明する。ただし、本開示の冷媒1Dは、これらの実施例に限定されるものではない。

【0258】

CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの各混合冷媒について、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従って、燃焼速度を測定した。CO₂の濃度を変化させながら、燃焼速度が10 cm/sを示す組成を見出した。見出された組成を表27～29に示す。

【0259】

なお、燃焼速度試験は図1Aに示す装置を用いて、以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%またはそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は1.0～9.9msとし、点火エネルギーは典型的には約0.1～1.0Jであった。シュリーレン写真を使って炎の広がりを視覚化した。光を通す2つのアクリル窓を備えた円筒形容器（内径：155mm、長さ：198mm）を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで600fpsのフレーミング速度で記録し、PCに保存した。

【0260】

WCFF濃度は、WCF濃度を初期濃度としてNIST Standard Reference Data Base Release Version 4.0により漏洩シミュレーションを行うことで求めた。

【0261】

10

20

30

40

50

【表 2 7】

0%CO₂

項目	単位	比較例13 I	比較例14	比較例15 J	比較例16	比較例17 K	比較例18	比較例19 L
HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9
R32	質量%	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7
R1234yf	質量%	28.0	32.8	33.2	31.2	27.6	23.8	19.4
CO ₂	質量%	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
燃焼速度(WCF)	cm/s	10	10	10	10	10	10	10

0.6%CO₂

項目	単位	実施例3 I	実施例4	実施例5 J	実施例6	実施例7 K	実施例8	実施例9 L
HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9
R32	質量%	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7
R1234yf	質量%	27.4	32.6	32.6	30.6	27.0	23.3	10.8
CO ₂	質量%	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
燃焼速度(WCF)	cm/s	10	10	10	10	10	10	10

1.2%CO₂

項目	単位	比較例48 I	実施例17	実施例18 J	実施例19	実施例20 K	実施例21	実施例22 L
HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9
R32	質量%	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7
R1234yf	質量%	26.8	31.6	32.0	30.0	26.4	22.7	18.2
CO ₂	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
燃焼速度(WCF)	cm/s	10	10	10	10	10	10	10

1.3%CO₂

項目	単位	比較例59 I	実施例29	実施例30 J	実施例31	実施例32 K	実施例33	実施例34 L
HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9
R32	質量%	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7
R1234yf	質量%	26.7	31.5	31.9	29.9	26.3	22.6	18.1
CO ₂	質量%	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
燃焼速度(WCF)	cm/s	10	10	10	10	10	10	10

2.5%CO₂

項目	単位	比較例69 I	実施例44	実施例45 J	実施例46	実施例47 K	実施例48	実施例49 L
HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9
R32	質量%	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7
R1234yf	質量%	25.5	30.3	30.7	28.7	25.1	21.3	16.9
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
燃焼速度(WCF)	cm/s	10	10	10	10	10	10	10

4.0%CO₂

項目	単位	比較例79 I	実施例59	実施例60 J	実施例61	実施例62 K	実施例63	実施例64 L
HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9
R32	質量%	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7
R1234yf	質量%	24.0	28.8	29.2	27.2	23.6	19.8	15.4
CO ₂	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
燃焼速度(WCF)	cm/s	10	10	10	10	10	10	10

5.5%CO₂

項目	単位	比較例89 I	実施例74	実施例75 J	実施例76	実施例77 K	実施例78	実施例79 L
HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9
R32	質量%	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7
R1234yf	質量%	22.5	27.3	27.7	25.7	22.1	18.3	13.9
CO ₂	質量%	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
燃焼速度(WCF)	cm/s	10	10	10	10	10	10	10

7.0%CO₂

項目	単位	比較例99 I	実施例89	実施例90 J	実施例91	実施例92 K	実施例93	実施例94 L
HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9
R32	質量%	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7
R1234yf	質量%	21.0	25.8	26.2	24.2	20.6	16.8	12.4
CO ₂	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
燃焼速度(WCF)	cm/s	10	10	10	10	10	10	10

【0 2 6 2】

10

20

30

40

50

【表 28】

0%CO₂

項 目			比較例20 M	比較例21	比較例22 W	比較例23	比較例24 N	比較例25	比較例26 O	比較例27	比較例28 P
WCF	HFO-1132(E)	質量%	52.6	39.2	32.4	29.3	27.7	24.5	22.6	21.2	20.5
	R32	質量%	0.0	5.0	10.0	14.5	18.2	27.6	36.8	44.2	51.7
	R1234yf	質量%	47.4	55.8	57.6	56.2	54.1	47.9	40.6	34.6	27.8
	CO ₂	質量%	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
WCFFになる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 気相側
WCFF	HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.8	48.7	43.6	40.6	34.9	31.4	29.2	27.1
	R32	質量%	0.0	9.5	17.9	24.2	28.7	38.1	45.7	51.1	56.4
	R1234yf	質量%	28.0	32.7	33.4	32.2	30.7	27.0	23.0	19.7	16.5
	CO ₂	質量%	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
燃焼速度(WCF)			cm/s	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下
燃焼速度(WCFF)			cm/s	10	10	10	10	10	10	10	10

10

0.6%CO₂

項 目			比較例35 C=M	比較例37	比較例38 W	比較例39	実施例1 N(E=G)	実施例10	実施例11 O	実施例12	実施例13 P
WCF	HFO-1132(E)	質量%	55.4	42.4	35.1	31.6	29.6	28.3	24.0	22.4	20.9
	R32	質量%	0.0	5.0	10.0	14.5	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
	R1234yf	質量%	44.0	52.0	54.3	53.3	51.6	45.5	38.6	33.0	26.8
	CO ₂	質量%	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
WCFFになる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 液相側
WCFF	HFO-1132(E)	質量%	72.0	58.6	49.7	44.5	41.3	35.8	32.1	29.8	27.8
	R32	質量%	0.0	8.9	16.9	23.0	27.4	36.6	44.1	49.4	54.7
	R1234yf	質量%	2.7	29.1	30.2	29.4	28.3	24.8	21.1	18.2	14.9
	CO ₂	質量%	3.3	3.4	3.2	3.1	3.0	2.8	2.7	2.6	2.6
燃焼速度(WCF)			cm/s	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下
燃焼速度(WCFF)			cm/s	10	10	10	10	10	10	10	10

20

1.2%CO₂

項 目			比較例49 M	比較例50	実施例16 G=W	実施例23	実施例24 N	実施例25	実施例26 O	実施例27	実施例28 P
WCF	HFO-1132(E)	質量%	58.0	45.2	38.1	34.0	31.7	27.9	25.4	23.7	22.1
	R32	質量%	0.0	5.0	10.0	14.4	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
	R1234yf	質量%	40.8	48.6	50.7	48.9	48.9	43.3	36.0	31.1	25.0
	CO ₂	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
WCFFになる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,6% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,6% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,4% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,4% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,4% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,4% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,4% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,4% 放出時、 液相側
WCFF	HFO-1132(E)	質量%	72.0	59.3	50.9	45.6	42.2	36.4	32.7	30.3	28.3
	R32	質量%	0.0	8.3	15.8	21.7	26.2	35.3	42.8	48.1	53.4
	R1234yf	質量%	24.8	28.0	28.5	27.7	26.7	23.6	20.0	17.1	13.9
	CO ₂	質量%	3.2	4.4	4.8	5.0	4.9	4.7	4.5	4.5	4.4
燃焼速度(WCF)			cm/s	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下
燃焼速度(WCFF)			cm/s	10	10	10	10	10	10	10	10

30

1.3%CO₂

項 目			比較例60 M	実施例35	実施例36 W	実施例37	実施例38 N	実施例39	実施例40 O	実施例41	実施例42 P
WCF	HFO-1132(E)	質量%	58.2	45.5	38.4	34.3	31.9	28.1	25.6	23.9	22.3
	R32	質量%	0.0	5.0	10.0	14.4	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
	R1234yf	質量%	40.5	48.2	50.3	50.0	48.6	43.0	36.3	30.8	24.7
	CO ₂	質量%	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
WCFFになる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃,0% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,8% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,6% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,6% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,6% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,4% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,4% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,4% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,4% 放出時、 液相側
WCFF	HFO-1132(E)	質量%	72.0	59.4	51.0	45.7	42.2	36.5	32.8	30.4	28.4
	R32	質量%	0.0	8.2	15.8	21.5	26.0	35.1	42.6	47.9	53.2
	R1234yf	質量%	25.0	27.6	28.1	27.8	26.9	26.3	19.7	16.9	13.6
	CO ₂	質量%	3.0	4.8	5.1	5.0	4.9	5.1	4.9	4.8	4.8
燃焼速度(WCF)			cm/s	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下
燃焼速度(WCFF)			cm/s	10	10	10	10	10	10	10	10

40

【0 2 6 3】

【表 29】

2.5%CO₂

項 目			比較例70 M	実施例50	実施例51 W	実施例52	実施例53 N	実施例54	実施例55 O	実施例56	実施例57 P
WCF	HFO-1132(E)	質量%	59.7	48.1	40.9	36.9	34.2	29.9	27.2	25.2	23.4
	R32	質量%	0.0	5.0	10.0	14.4	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
	R1234yf	質量%	37.8	44.4	46.6	46.2	45.1	40.0	33.5	28.1	22.4
	CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
WCFFになる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃,26% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,20% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,20% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,20% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,18% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,18% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,18% 放出時、 液相側	貯蔵・輸送 -40℃,20% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,22% 放出時、 気相側
WCFF	HFO-1132(E)	質量%	72.0	60.3	52.1	46.9	43.2	37.1	33.2	30.6	28.3
	R32	質量%	0.0	7.5	14.6	20.2	24.7	34.1	41.8	47.6	53.4
	R1234yf	質量%	24.9	27.4	28.4	28.0	26.7	23.4	19.7	16.9	13.8
	CO ₂	質量%	3.1	4.8	4.9	4.9	5.4	5.4	5.4	4.9	4.5
燃焼速度(WCF)			cm/s	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下
燃焼速度(WCFF)			cm/s	10	10	10	10	10	10	10	10

4.0%CO₂

項 目			比較例80 M	実施例65	実施例66 W	実施例67	実施例68 N	実施例69	実施例70 O	実施例71	実施例72 P
WCF	HFO-1132(E)	質量%	60.4	49.6	42.6	38.3	35.5	31.0	28.0	25.9	23.9
	R32	質量%	0.0	5.0	10.0	14.4	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
	R1234yf	質量%	35.6	41.4	43.4	43.3	42.3	37.4	31.2	26.1	20.4
	CO ₂	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
WCFFになる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃,32% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,28% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,28% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,28% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,28% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,28% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,32% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,32% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,32% 放出時、 気相側
WCFF	HFO-1132(E)	質量%	72.0	60.9	52.9	47.5	43.8	37.4	33.1	30.5	28.1
	R32	質量%	0.0	7.1	13.9	19.4	23.9	33.5	41.7	47.6	53.6
	R1234yf	質量%	24.5	27.0	28.0	27.8	26.9	23.6	20.5	17.2	13.5
	CO ₂	質量%	3.5	5.0	5.2	5.3	5.4	5.5	4.7	4.7	4.8
燃焼速度(WCF)			cm/s	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下
燃焼速度(WCFF)			cm/s	10	10	10	10	10	10	10	10

5.5%CO₂

項 目			比較例90 M	実施例80	実施例81 W	実施例82	実施例83 N	実施例84	実施例85 O	実施例86	実施例87 P
WCF	HFO-1132(E)	質量%	60.7	50.3	43.3	39.0	36.3	31.6	28.4	26.2	24.2
	R32	質量%	0.0	5.0	10.0	14.4	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
	R1234yf	質量%	33.8	39.2	41.2	41.1	40.0	35.3	29.3	24.3	18.6
	CO ₂	質量%	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
WCFFになる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃,36% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,34% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,34% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,32% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,34% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,36% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,38% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,40% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,40% 放出時、 気相側
WCFF	HFO-1132(E)	質量%	72.0	61.2	53.2	47.8	44.2	37.6	33.2	30.3	27.9
	R32	質量%	0.0	6.8	13.5	19.0	23.4	33.2	41.7	47.9	54.2
	R1234yf	質量%	24.5	27.0	28.1	27.7	26.8	23.9	20.2	17.3	13.3
	CO ₂	質量%	3.5	5.0	5.2	5.5	5.6	5.3	4.9	4.5	4.6
燃焼速度(WCF)			cm/s	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下
燃焼速度(WCFF)			cm/s	10	10	10	10	10	10	10	10

7.0%CO₂

項 目			比較例100 M	実施例95	実施例96 W	実施例97	実施例98 N	実施例99	実施例100 O	実施例101	実施例102 P
WCF	HFO-1132(E)	質量%	60.7	50.3	43.7	39.5	36.7	31.9	28.6	26.4	24.2
	R32	質量%	0.0	5.0	10.0	14.4	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
	R1234yf	質量%	32.3	37.7	39.3	39.1	38.1	33.5	27.6	22.6	17.1
	CO ₂	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
WCFFになる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃,42% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,34% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,38% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,40% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,40% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,42% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,42% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,42% 放出時、 気相側	貯蔵・輸送 -40℃,44% 放出時、 気相側
WCFF	HFO-1132(E)	質量%	72.0	61.2	53.4	48.1	44.4	37.7	33.2	30.4	27.8
	R32	質量%	0.0	6.8	13.3	18.7	23.2	33.1	41.7	47.9	54.6
	R1234yf	質量%	24.4	27.0	27.8	28.1	27.1	24.1	19.8	16.3	12.7
	CO ₂	質量%	3.6	5.0	5.5	5.1	5.3	5.1	5.3	5.4	4.9
燃焼速度(WCF)			cm/s	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下	8以下
燃焼速度(WCFF)			cm/s	10	10	10	10	10	10	10	10

【0264】

これらの結果から、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれw、並びにx、y及びzとすると、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が(100-w)質量%となる図1B～図1Iの3成分組成図において、座標(x,y,z)が、点I、J、K及びLをそれぞれ結ぶ線分上又は該線分よりも下側にある場合、WCF微燃となることが判る。

【0265】

また、図1Bの3成分組成図において、座標(x,y,z)が、点M、N、O及びPをそれぞれ結ぶ線分上又は該線分よりも下側にある場合、ASHRAE微燃となることが判る。

10

20

30

40

50

【0266】

R32、HFO-1132(E)及びR1234yfを、これらの総和を基準として、表30～40にそれぞれ示した質量%で混合した混合冷媒を調製した。表30～37の各混合冷媒について、R410を基準とする成績係数[Coefficient of Performance (COP)]比及び冷凍能力比をそれぞれ求めた。

【0267】

R1234yf、及び、R410A(R32=50%/R125=50%)の混合物を含有する組成物のGWPは、IPCC (Intergovernmental Panel on Climate Change) 第4次報告書の値に基づいて評価した。HFO-1132(E)のGWPは記載がないが、HFO-1132a (GWP=1以下)、HFO-1123 (GWP=0.3,特許文献1に記載) から、そのGWPを1と想定した。R410A及びHFO-1132 (E)、HFO-1123、R1234yfとの混合物を含有する組成物の冷凍能力は、National Institute of Science and Technology (NIST) Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database (Refprop 9.0) を使い、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

【0268】

蒸発温度：5℃

凝縮温度：45℃

過熱度：5K

過冷却度；5K

E_{comp} (圧縮仕事量)：0.7kWh

【0269】

これらの値を、各混合冷媒についてのGWPと合わせて表30～37に示す。なお、表30～37は、CO₂濃度が0質量%、0.6質量%、1.2質量%、1.3質量%、2.5質量%、4質量%、5.5質量%、7質量%の場合をそれぞれ示している。

【0270】

【表30】

0%CO₂

項目	単位	比較例1	比較例2 A	比較例3 B	比較例4 A'	比較例5 B'	比較例6 A''	比較例7 B''	比較例8 C	比較例9 D
HFO-1132(E)	質量%	R410A	81.6	0.0	63.1	0.0	48.2	0.0	58.3	0.0
R32	質量%		18.4	18.1	36.9	36.7	51.8	51.5	0.0	40.3
R1234yf	質量%		0.0	81.9	0.0	63.3	0.0	49.5	41.7	59.7
CO ₂	質量%		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
GWP	-	2088	125	125	250	250	350	350	2	274
COP比	%(対R410A)	100	98.7	103.6	98.7	102.3	99.2	102.1	100.3	102.2
冷凍能力比	%(対R410A)	100	105.3	62.5	109.9	77.5	112.1	87.0	80.0	80.0
凝縮グライド	℃	0.1	0.3	6.8	0.1	4.5	0.0	2.7	2.9	4.0

項目	単位	比較例10 E	比較例11 F	比較例12 G	比較例13 I	比較例14 J	比較例15 J	比較例16	比較例17 K	比較例18
HFO-1132(E)	質量%	31.9	5.2	26.2	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0
R32	質量%	18.2	36.7	22.2	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2
R1234yf	質量%	49.9	58.1	51.6	28.0	32.8	33.2	31.2	27.6	23.8
CO ₂	質量%	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
GWP	-	125	250	152	2	69	125	188	250	300
COP比	%(対R410A)	100.3	101.8	100.5	99.9	99.5	99.4	99.5	99.6	99.8
冷凍能力比	%(対R410A)	82.3	80.8	82.4	86.6	88.4	90.9	94.2	97.7	100.5
凝縮グライド	℃	4.4	4.3	4.5	1.7	2.6	2.7	2.4	1.9	1.6

項目	単位	比較例19 L	比較例20 M	比較例21	比較例22 W	比較例23	比較例24 N	比較例25	比較例26 O	比較例27	比較例28 P
HFO-1132(E)	質量%	28.9	52.6	39.2	32.4	29.3	27.7	24.5	22.6	21.2	20.5
R32	質量%	51.7	0.0	5.0	10.0	14.5	18.2	27.6	36.8	44.2	51.7
R1234yf	質量%	19.4	47.4	55.8	57.6	56.2	54.1	47.9	40.6	34.6	27.8
CO ₂	質量%	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
GWP	-	350	2	36	70	100	125	188	250	300	350
COP比	%(対R410A)	100.1	100.5	100.9	100.9	100.8	100.7	100.4	100.4	100.5	100.6
冷凍能力比	%(対R410A)	103.3	77.1	74.8	75.6	77.8	80.0	85.5	91.0	95.0	99.1
凝縮グライド	℃	1.2	3.4	4.7	5.2	5.1	4.9	4.0	3.0	2.3	1.7

【0271】

10

20

30

40

50

【表 3 1】

0.6%CO₂

項目	単位	比較例29	比較例30	比較例31	比較例32	比較例33	比較例34	比較例35	比較例36	実施例1
		A	B	A'	B'	A''	B''	C=M	D	E=G=N
HFO-1132(E)	質量%	81.0	0.0	62.5	0.0	47.6	0.0	55.4	0.0	29.6
R32	質量%	18.4	18.1	36.9	36.7	51.8	51.6	0.0	38.6	18.2
R1234yf	質量%	0.0	81.3	0.0	62.7	0.0	47.8	44.0	60.8	51.6
CO ₂	質量%	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
GWP	-	125	125	250	250	350	350	2	263	125
COP比	%(対R410A)	98.4	103.4	98.4	102.1	99.0	102.0	100.1	102.1	100.2
冷凍能力比	%(対R410A)	106.5	63.7	111.1	78.7	113.1	88.6	80.0	80.0	82.4
凝縮グライド	°C	0.7	7.5	0.4	4.9	0.3	3.0	3.9	4.7	5.2

項目	単位	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5	実施例6	実施例7	実施例8	実施例9	比較例37
		F	I		J		K		L	
HFO-1132(E)	質量%	2.7	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9	42.4
R32	質量%	36.7	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7	5.0
R1234yf	質量%	60.0	27.4	32.6	32.6	30.6	27.0	23.3	10.8	52.0
CO ₂	質量%	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
GWP	-	250	2	69	125	188	250	300	350	36
COP比	%(対R410A)	101.8	99.5	99.2	99.1	99.2	99.4	99.6	99.7	100.3
冷凍能力比	%(対R410A)	80.4	88.1	89.7	92.3	95.5	99.0	101.7	108.2	77.9
凝縮グライド	°C	4.8	5.2	2.4	3.2	3.1	2.8	2.3	1.9	3.9

項目	単位	比較例38	比較例39	実施例10	実施例11	実施例12	実施例13
		W			O		P
HFO-1132(E)	質量%	35.1	31.6	26.3	24.0	22.4	20.9
R32	質量%	10.0	14.5	27.6	36.8	44.0	51.7
R1234yf	質量%	54.3	53.3	45.5	38.6	33.0	26.8
CO ₂	質量%	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
GWP	-	70	100	188	250	299	350
COP比	%(対R410A)	100.4	100.3	100.1	100.1	100.2	100.4
冷凍能力比	%(対R410A)	78.5	80.4	87.8	93.0	96.8	100.5
凝縮グライド	°C	5.1	5.5	5.4	5.1	4.2	3.2

【0 2 7 2】

【表 3 2】

1.2%CO₂

項目	単位	比較例40	比較例41	比較例42	比較例43	比較例44	比較例45	比較例46	比較例47	実施例14
		A	B	A'	B'	A''	B''	C	D	E
HFO-1132(E)	質量%	80.4	0.0	61.9	0.0	47.0	0.0	52.4	0.0	26.5
R32	質量%	18.4	18.1	36.9	36.6	51.8	51.6	0.0	36.8	18.2
R1234yf	質量%	0.0	80.7	0.0	62.2	0.0	46.9	46.4	62.0	54.1
CO ₂	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	125	125	250	250	350	350	2	251	125
COP比	%(対R410A)	98.1	103.2	98.2	101.9	98.7	101.7	99.9	101.9	100.2
冷凍能力比	%(対R410A)	107.7	65.0	112.2	79.8	114.2	89.9	80.0	80.0	82.0
凝縮グライド	°C	1.2	8.1	0.8	5.4	0.6	3.4	4.9	5.3	6.0

項目	単位	実施例15	実施例16	比較例48	実施例17	実施例18	実施例19	実施例20	実施例21	実施例22
		F	G=W	I		J		K		L
HFO-1132(E)	質量%	0.3	38.1	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9
R32	質量%	36.6	10.0	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7
R1234yf	質量%	61.9	50.7	26.8	31.6	32.0	30.0	26.4	22.7	18.2
CO ₂	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	250	70	2	69	125	188	250	300	350
COP比	%(対R410A)	101.9	99.9	99.2	98.9	98.8	98.9	99.1	99.4	99.6
冷凍能力比	%(対R410A)	80.0	81.6	89.7	91.3	93.7	96.9	100.3	103.0	105.8
凝縮グライド	°C	5.4	5.7	3.1	3.6	3.6	3.2	2.6	2.2	1.8

項目	単位	比較例49	比較例50	実施例23	実施例24	実施例25	実施例26	実施例27	実施例28
		M			N		O		P
HFO-1132(E)	質量%	58.0	45.2	34.0	31.7	27.9	25.4	23.7	22.1
R32	質量%	0.0	5.0	14.4	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
R1234yf	質量%	40.8	48.6	48.9	48.9	43.3	36.0	31.1	25.0
CO ₂	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	2	36	100	125	188	250	298	350
COP比	%(対R410A)	99.6	99.8	99.8	99.8	99.7	99.7	99.9	100.0
冷凍能力比	%(対R410A)	82.9	80.9	83.6	84.9	90.0	95.3	98.7	102.4
凝縮グライド	°C	4.3	5.4	5.6	5.4	4.4	3.4	2.8	2.2

【0 2 7 3】

【表 3 3】

1.3%CO₂

項目	単位	比較例51	比較例52	比較例53	比較例54	比較例55	比較例56	比較例57	比較例58	比較例59
		A	B	A'	B=D=F	A''	B''	C	E	I
HFO-1132(E)	質量%	80.3	0.0	61.8	0.0	46.9	0.0	51.9	26.1	72.0
R32	質量%	18.4	18.1	36.9	36.6	51.8	51.6	0.0	18.2	0.0
R1234yf	質量%	0.0	80.6	0.0	62.1	0.0	47.1	46.8	54.4	26.7
CO ₂	質量%	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
GWP		125	125	250	250	350	350	2	125	2
COP比	% (対R410A)	98.0	103.2	98.1	101.9	98.7	101.7	99.8	100.2	99.1
冷凍能力比	% (対R410A)	107.9	65.2	112.3	80.0	114.3	90.0	80.0	82.0	89.9
凝縮グライド	°C	1.2	8.2	0.8	5.4	0.7	3.4	5.1	6.1	3.2

項目	単位	実施例29	実施例30 J	実施例31	実施例32 K	実施例33	実施例34 L	比較例60 M	実施例35	実施例36 W
HFO-1132(E)	質量%	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9	58.2	45.5	38.4
R32	質量%	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7	0.0	5.0	10.0
R1234yf	質量%	31.5	31.9	29.9	28.3	22.6	18.1	40.5	48.2	50.3
CO ₂	質量%	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
GWP	-	69	125	188	250	300	350	2	36	70
COP比	% (対R410A)	98.9	98.8	98.9	99.1	99.3	99.6	99.5	99.8	99.8
冷凍能力比	% (対R410A)	91.5	93.9	97.1	100.5	103.2	106.0	83.3	81.3	82.0
凝縮グライド	°C	3.7	3.6	3.2	2.7	2.3	1.8	4.4	5.4	5.8

項目	単位	実施例37	実施例38 N	実施例39	実施例40 O	実施例41	実施例42 P
HFO-1132(E)	質量%	34.3	31.9	28.1	25.6	23.9	22.3
R32	質量%	14.4	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
R1234yf	質量%	50.0	48.6	43.0	36.3	30.8	24.7
CO ₂	質量%	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
GWP	-	100	125	188	250	298	350
COP比	% (対R410A)	99.8	99.8	99.6	99.7	99.8	100.0
冷凍能力比	% (対R410A)	83.5	85.2	90.3	95.4	99.0	102.7
凝縮グライド	°C	6	5.4	4.5	3.5	2.9	2.3

【0 2 7 4】

【表 3 4】

2.5%CO₂

項目	単位	比較例61	比較例62	比較例63	比較例64	比較例65	比較例66	比較例67	比較例68	実施例43
		A	B	A'	B'	A''	B''	C	D	E
HFO-1132(E)	質量%	79.1	0.0	60.6	0.0	45.7	0.0	46.2	0.0	20.9
R32	質量%	18.4	18.1	36.9	36.6	51.8	51.6	0.0	33.2	18.2
R1234yf	質量%	0.0	79.4	0.0	60.9	0.0	45.9	51.3	64.3	58.4
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	-	125	125	250	250	350	350	3	227	125
COP比	% (対R410A)	97.4	102.7	97.6	101.5	98.3	101.3	99.6	101.6	100.2
冷凍能力比	% (対R410A)	110.3	67.8	114.5	82.5	116.4	92.5	80.0	80.0	81.7
凝縮グライド	°C	2.0	9.5	1.5	6.3	1.3	4.1	7.1	6.9	7.6

項目	単位	比較例69 I	実施例44	実施例45 J	実施例46	実施例47 K	実施例48	実施例49 L	比較例70 M	実施例50
HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9	59.7	48.1
R32	質量%	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7	0.0	5.0
R1234yf	質量%	25.5	30.3	30.7	28.7	25.1	21.3	16.9	37.8	44.4
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	-	2	69	125	188	250	300	350	2	36
COP比	% (対R410A)	98.4	98.2	98.2	98.4	98.6	98.9	99.1	98.8	99.0
冷凍能力比	% (対R410A)	93.1	94.5	96.7	99.8	103.1	105.9	108.6	87.1	85.7
凝縮グライド	°C	4.4	4.7	4.5	3.9	3.3	2.8	2.4	5.6	6.3

項目	単位	実施例51 W	実施例52	実施例53 N	実施例54	実施例55 O	実施例56	実施例57 P
HFO-1132(E)	質量%	40.9	36.9	34.2	29.9	27.2	25.2	23.4
R32	質量%	10.0	14.4	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
R1234yf	質量%	46.6	46.2	45.1	40.0	33.5	28.1	22.4
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	-	70	99	125	188	250	298	350
COP比	% (対R410A)	99.1	99.1	99.1	99.0	99.1	99.3	99.5
冷凍能力比	% (対R410A)	86.2	87.7	89.2	94.0	98.8	102.4	105.8
凝縮グライド	°C	6	6.3	6.0	5.0	4.0	3.4	2.8

【0 2 7 5】

10

20

30

40

50

【表 3 5】

4%CO₂

項目	単位	比較例71	比較例72	比較例73	比較例74	比較例75	比較例76	比較例77	比較例78	実施例58
		A	B	A'	B'	A''	B''	C	D	E
HFO-1132(E)	質量%	77.6	0.0	59.1	0.0	44.2	0.0	39.5	0.0	14.7
R32	質量%	18.4	18.1	36.9	36.6	51.8	51.6	0.0	28.9	18.1
R1234yf	質量%	0.0	77.9	0.0	59.4	0.0	44.4	56.5	67.1	63.2
CO ₂	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	—	125	125	250	249	350	350	3	198	125
COP比	% (対R410A)	98.7	102.2	97.0	101.0	97.7	100.8	99.4	101.3	100.4
冷凍能力比	% (対R410A)	113.3	71.2	117.3	85.7	118.9	95.6	80.0	80.0	81.2
凝縮グライド	°C	3.0	10.9	2.2	7.2	2.0	5.0	9.6	8.7	9.6

項目	単位	比較例79	実施例59	実施例60	実施例61	実施例62	実施例63	実施例64	比較例80	実施例65
		I		J		K		L	M	
HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9	60.4	49.6
R32	質量%	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7	0.0	5.0
R1234yf	質量%	24.0	28.8	29.2	27.2	23.6	19.8	15.4	35.6	41.4
CO ₂	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	—	2	69	125	188	250	300	350	2	36
COP比	% (対R410A)	97.6	97.5	97.5	97.7	98.0	98.3	98.6	98.0	98.2
冷凍能力比	% (対R410A)	97.0	98.1	100.2	103.2	106.5	109.1	111.8	91.3	90.2
凝縮グライド	°C	5.8	5.8	5.4	4.7	4.0	3.5	3.1	6.9	7.4

項目	単位	実施例66	実施例67	実施例68	実施例69	実施例70	実施例71	実施例72
		W		N		O		P
HFO-1132(E)	質量%	42.6	38.3	35.5	31.0	28.0	25.9	23.9
R32	質量%	10.0	14.4	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
R1234yf	質量%	43.4	43.3	42.3	37.4	31.2	26.1	20.4
CO ₂	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	—	70	99	125	188	250	298	350
COP比	% (対R410A)	98.3	98.3	98.3	98.3	98.5	98.7	98.9
冷凍能力比	% (対R410A)	90.7	92.0	93.4	97.9	102.5	105.9	109.3
凝縮グライド	°C	7	7.2	6.9	5.8	4.7	4.0	3.4

【0 2 7 6】

【表 3 6】

5.5%CO₂

項目	単位	比較例81	比較例82	比較例83	比較例84	比較例85	比較例86	比較例87	比較例88	実施例73
		A	B	A'	B'	A''	B''	C	D	E
HFO-1132(E)	質量%	76.1	0.0	57.6	0.0	42.7	0.0	33.0	0.0	8.8
R32	質量%	18.4	18.1	36.9	36.6	51.8	51.6	0.0	24.7	18.1
R1234yf	質量%	0.0	76.4	0.0	57.9	0.0	42.9	61.5	69.8	67.6
CO ₂	質量%	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
GWP	—	125	125	250	249	350	350	3	170	125
COP比	% (対R410A)	96.0	101.8	96.4	100.5	97.2	100.3	99.4	101.2	100.6
冷凍能力比	% (対R410A)	116.2	74.6	119.9	88.9	121.5	98.7	80.0	80.0	80.8
凝縮グライド	°C	3.7	12.3	2.9	8.2	2.6	5.8	12.1	10.8	11.5

項目	単位	比較例89	実施例74	実施例75	実施例76	実施例77	実施例78	実施例79	比較例90	実施例80
		I		J		K		L	M	
HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9	60.7	50.3
R32	質量%	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7	0.0	5.0
R1234yf	質量%	22.5	27.3	27.7	25.7	22.1	18.3	13.9	33.8	39.2
CO ₂	質量%	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
GWP	—	2	69	125	188	250	299	350	2	36
COP比	% (対R410A)	96.8	96.8	96.9	97.1	97.4	97.7	98.0	97.2	97.4
冷凍能力比	% (対R410A)	100.9	101.8	103.8	106.6	109.8	112.4	115.0	95.4	94.3
凝縮グライド	°C	6.9	6.7	6.2	5.4	4.7	4.1	3.7	8.1	8.5

項目	単位	実施例81	実施例82	実施例83	実施例84	実施例85	実施例86	実施例87
		W		N		O		P
HFO-1132(E)	質量%	43.3	39.0	36.3	31.6	28.4	26.2	24.2
R32	質量%	10.0	14.4	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
R1234yf	質量%	41.2	41.1	40.0	35.3	29.3	24.3	18.6
CO ₂	質量%	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
GWP	—	70	99	125	188	250	298	350
COP比	% (対R410A)	97.5	97.6	97.6	97.7	97.9	98.1	98.3
冷凍能力比	% (対R410A)	94.7	95.9	97.4	101.6	106.1	109.3	112.6
凝縮グライド	°C	8	8.1	7.6	6.5	5.4	4.7	4.0

【0 2 7 7】

【表 3 7】

7%CO₂

項目	単位	比較例91	比較例92	比較例93	比較例94	比較例95	比較例96	比較例97	比較例98	実施例88
		A	B	A'	B'	A''	B''	C	D	E
HFO-1132(E)	質量%	74.6	0.0	56.1	0.0	41.2	0.0	26.8	0.0	3.1
R32	質量%	18.4	18.1	36.9	36.6	51.8	51.6	0.0	20.5	18.1
R1234yf	質量%	0.0	74.9	0.0	56.4	0.0	41.4	66.2	72.5	71.8
CO ₂	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
GWP	—	125	125	250	249	350	350	3	141	125
COP比	%(対R410A)	95.3	101.3	95.8	100.0	96.7	99.8	99.5	101.1	100.9
冷凍能力比	%(対R410A)	119.0	78.0	122.6	92.2	124.0	101.9	80.0	80.0	80.3
凝縮グライド	°C	4.4	13.6	3.4	9.0	3.1	6.5	14.6	13.0	13.3

項目	単位	比較例99	実施例89	実施例90	実施例91	実施例92	実施例93	実施例94	比較例100	実施例95
		I		J		K		L	M	
HFO-1132(E)	質量%	72.0	57.2	48.5	41.2	35.6	32.0	28.9	60.7	50.3
R32	質量%	0.0	10.0	18.3	27.6	36.8	44.2	51.7	0.0	5.0
R1234yf	質量%	21.0	25.8	26.2	24.2	20.6	16.8	12.4	32.3	37.7
CO ₂	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
GWP	—	2	69	125	188	250	299	350	2	36
COP比	%(対R410A)	96.0	96.1	96.2	96.5	96.8	97.1	97.5	96.5	96.7
冷凍能力比	%(対R410A)	104.7	105.5	107.3	110.0	113.1	115.6	118.2	99.2	98.0
凝縮グライド	°C	7.9	7.5	6.9	6.0	5.3	4.7	4.2	9.2	9.4

項目	単位	実施例96	実施例97	実施例98	実施例99	実施例100	実施例101	実施例102
		W		N		O		P
HFO-1132(E)	質量%	43.7	39.5	36.7	31.9	28.6	26.4	24.2
R32	質量%	10.0	14.4	18.2	27.6	36.8	44.0	51.7
R1234yf	質量%	39.3	39.1	38.1	33.5	27.6	22.6	17.1
CO ₂	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
GWP	—	70	99	125	188	250	298	350
COP比	%(対R410A)	96.9	96.9	97.0	97.1	97.3	97.5	97.8
冷凍能力比	%(対R410A)	98.6	99.7	101.1	105.2	109.5	112.7	115.8
凝縮グライド	°C	9	8.8	8.4	7.1	6.0	5.2	4.6

【0 2 7 8】

10

20

30

40

50

【表 3 8】

項目	単位	比較例101	比較例102	比較例103	実施例103	実施例104	比較例104	比較例105	比較例106
HFO-1132(E)	質量%	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
R32	質量%	78.8	68.8	58.8	48.8	38.8	28.8	18.8	8.8
R1234yf	質量%	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	70.0	80.0
CO2	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	532	465	398	331	264	197	130	63
COP比	%(対R410A)	101.3	101.2	101.1	101.0	101.0	101.3	102.0	102.8
冷凍能力比	%(対R410A)	108.5	104.1	99.2	93.6	87.2	80.1	72.2	63.1
凝縮クライト	℃	1.1	1.6	2.2	3.1	4.3	5.8	7.4	8.4

項目	単位	比較例107	比較例108	実施例105	実施例106	実施例107	比較例109	比較例110	比較例111
HFO-1132(E)	質量%	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	30.0
R32	質量%	68.8	58.8	48.8	38.8	28.8	18.8	8.8	58.8
R1234yf	質量%	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	70.0	10.0
CO2	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	465	398	331	264	197	130	62	398
COP比	%(対R410A)	100.6	100.5	100.4	100.3	100.4	100.9	101.8	100.0
冷凍能力比	%(対R410A)	108.6	103.9	98.6	92.6	85.8	78.2	69.6	108.3
凝縮クライト	℃	1.1	1.7	2.5	3.5	4.8	6.4	7.7	1.2

項目	単位	実施例108	実施例109	実施例110	実施例111	比較例112	比較例113	比較例114	実施例112
HFO-1132(E)	質量%	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	40.0	40.0	40.0
R32	質量%	48.8	38.8	28.8	18.8	8.8	48.8	38.8	28.8
R1234yf	質量%	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	10.0	20.0	30.0
CO2	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	331	263	196	129	62	330	263	196
COP比	%(対R410A)	99.9	99.8	99.8	100.1	100.8	99.4	99.3	99.3
冷凍能力比	%(対R410A)	103.2	97.5	91.0	83.7	75.6	107.5	102.0	95.8
凝縮クライト	℃	1.8	2.7	3.8	5.2	6.6	1.3	2.0	2.9

項目	単位	実施例113	実施例114	比較例115	比較例116	比較例117	実施例115	比較例118	比較例119
HFO-1132(E)	質量%	40.0	40.0	50.0	50.0	50.0	50.0	60.0	60.0
R32	質量%	18.8	8.8	38.8	28.8	18.8	8.8	28.8	18.8
R1234yf	質量%	40.0	50.0	10.0	20.0	30.0	40.0	10.0	20.0
CO2	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	129	62	263	196	129	62	195	128
COP比	%(対R410A)	99.5	100.0	99.0	98.9	99.0	99.4	98.7	98.7
冷凍能力比	%(対R410A)	88.9	81.1	106.2	100.3	93.7	86.2	104.5	98.2
凝縮クライト	℃	4.1	5.4	1.4	2.2	3.2	4.3	1.5	2.4

項目	単位	比較例120	比較例121	比較例122	比較例123	実施例116	実施例117	実施例118	実施例119
HFO-1132(E)	質量%	60.0	70.0	70.0	80.0	15.0	15.0	15.0	15.0
R32	質量%	8.8	18.8	8.8	8.8	48.8	46.3	43.8	41.3
R1234yf	質量%	30.0	10.0	20.0	10.0	35.0	37.5	40.0	42.5
CO2	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	61	128	61	61	331	314	297	281
COP比	%(対R410A)	99.0	98.5	98.8	98.6	100.7	100.7	100.6	100.6
冷凍能力比	%(対R410A)	91.0	102.4	95.5	99.7	96.1	94.7	93.1	91.6
凝縮クライト	℃	3.3	1.7	2.5	1.9	2.8	3.0	3.3	3.6

項目	単位	実施例120	実施例121	実施例122	実施例123	実施例124	実施例125	実施例126	実施例127
HFO-1132(E)	質量%	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	17.5	17.5	17.5
R32	質量%	38.8	36.3	33.8	31.3	28.8	48.8	46.3	43.8
R1234yf	質量%	45.0	47.5	50.0	52.5	55.0	32.5	35.0	37.5
CO2	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	264	247	230	214	197	331	314	297
COP比	%(対R410A)	100.6	100.7	100.7	100.7	100.8	100.5	100.5	100.5
冷凍能力比	%(対R410A)	89.9	88.3	86.6	84.8	83.0	97.4	95.9	94.4
凝縮クライト	℃	3.9	4.2	4.6	4.9	5.3	2.6	2.9	3.1

【0 2 7 9】

10

20

30

40

50

【表 3 9】

項目	単位	実施例128	実施例129	実施例130	実施例131	実施例132	実施例133	実施例134	実施例135
HFO-1132(E)	質量%	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	20.0
R32	質量%	41.3	38.8	36.3	33.8	31.3	28.8	26.3	46.3
R1234yf	質量%	40.0	42.5	45.0	47.5	50.0	52.5	55.0	32.5
CO ₂	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	281	264	247	230	213	197	180	314
COP比	%(対R410A)	100.5	100.5	100.5	100.5	100.6	100.6	100.7	100.4
冷凍能力比	%(対R410A)	92.9	91.3	89.6	87.9	86.2	84.4	82.6	97.1
凝縮グライド	°C	3.4	3.7	4.0	4.3	4.7	5.1	5.4	2.7

項目	単位	実施例136	実施例137	実施例138	実施例139	実施例140	実施例141	実施例142	実施例143
HFO-1132(E)	質量%	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	22.5	22.5
R32	質量%	43.8	41.3	36.3	33.8	31.3	26.3	46.3	43.8
R1234yf	質量%	35.0	37.5	42.5	45.0	47.5	52.5	30.0	32.5
CO ₂	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	297	280	247	230	213	180	314	297
COP比	%(対R410A)	100.3	100.3	100.3	100.3	100.4	100.5	100.2	100.2
冷凍能力比	%(対R410A)	95.7	94.1	90.9	89.3	87.5	84.0	98.4	96.9
凝縮グライド	°C	2.9	3.2	3.8	4.1	4.4	5.2	2.5	2.7

項目	単位	実施例144	実施例145	実施例146	実施例147	実施例148	実施例149	実施例150	実施例151
HFO-1132(E)	質量%	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5
R32	質量%	41.3	38.8	36.3	33.8	31.3	28.8	26.3	23.8
R1234yf	質量%	35.0	37.5	40.0	42.5	45.0	47.5	50.0	52.5
CO ₂	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	280	264	247	230	213	197	180	163
COP比	%(対R410A)	100.2	100.2	100.2	100.2	100.2	100.3	100.3	100.4
冷凍能力比	%(対R410A)	95.4	93.8	92.2	90.6	88.9	87.1	85.3	83.5
凝縮グライド	°C	3.0	3.3	3.6	3.9	4.2	4.5	4.9	5.3

項目	単位	実施例152	実施例153	実施例154	実施例155	実施例156	実施例157	実施例158	実施例159
HFO-1132(E)	質量%	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	27.5	27.5
R32	質量%	33.8	31.3	28.8	26.3	23.8	21.3	21.9	21.9
R1234yf	質量%	40.0	42.5	45.0	47.5	50.0	52.5	45.0	47.5
CO ₂	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	230	213	196	180	163	146	150	150
COP比	%(対R410A)	100.0	100.0	100.1	100.1	100.2	100.3	100.0	100.1
冷凍能力比	%(対R410A)	91.8	90.2	88.4	86.7	84.8	83.0	86.3	85.4
凝縮グライド	°C	3.6	4.0	4.3	4.7	5.0	5.4	4.8	4.9

項目	単位	実施例160	実施例161	実施例162	実施例163	実施例164
HFO-1132(E)	質量%	27.5	27.5	30.0	32.0	34.0
R32	質量%	21.9	21.9	21.9	21.9	13.8
R1234yf	質量%	50.0	52.5	52.5	51.0	51.0
CO ₂	質量%	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
GWP	-	150	150	150	150	96
COP比	%(対R410A)	100.1	100.2	100.1	100.0	100.1
冷凍能力比	%(対R410A)	84.5	83.7	84.2	85.1	82.0
凝縮グライド	°C	5.1	5.2	5.0	4.9	5.5

【 0 2 8 0 】

【表 4 0】

項目	単位	比較例125	比較例126	比較例127	実施例166	実施例167	実施例168	比較例128	比較例129
HFO-1132(E)	質量%	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
R32	質量%	77.5	67.5	57.5	47.5	37.5	27.5	17.5	7.5
R1234yf	質量%	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	70.0	80.0
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	—	524	457	389	322	255	188	121	54
COP比	%(対R410A)	100.9	100.8	100.6	100.5	100.5	100.9	101.6	102.4
冷凍能力比	%(対R410A)	110.6	106.2	101.2	95.5	89.1	81.9	74.0	64.8
凝縮グライド*	°C	1.8	2.3	3.0	4.0	5.3	7.0	8.8	10.1

項目	単位	比較例130	比較例131	実施例169	実施例170	実施例171	比較例132	比較例133	比較例134
HFO-1132(E)	質量%	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	30.0
R32	質量%	67.5	57.5	47.5	37.5	27.5	17.5	7.5	57.5
R1234yf	質量%	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	70.0	10.0
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	—	456	389	322	255	188	121	54	389
COP比	%(対R410A)	100.1	100.0	99.9	99.8	100.0	100.5	101.3	99.5
冷凍能力比	%(対R410A)	110.7	106.0	100.6	94.5	87.7	80.1	71.5	110.4
凝縮グライド*	°C	1.8	2.5	3.3	4.4	5.9	7.7	9.3	1.9

項目	単位	実施例172	実施例173	実施例174	実施例175	比較例135	比較例136	比較例137	実施例176
HFO-1132(E)	質量%	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	40.0	40.0	40.0
R32	質量%	47.5	37.5	27.5	17.5	7.5	47.5	37.5	27.5
R1234yf	質量%	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	10.0	20.0	30.0
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	—	322	255	188	120	53	321	254	187
COP比	%(対R410A)	99.3	99.2	99.3	99.6	100.3	98.9	98.8	98.7
冷凍能力比	%(対R410A)	105.3	99.5	93.0	85.7	77.5	109.6	104.1	97.9
凝縮グライド*	°C	2.6	3.6	4.8	6.4	8.1	2.0	2.8	3.9

項目	単位	実施例177	実施例178	比較例138	比較例139	比較例140	実施例179	比較例141	比較例142
HFO-1132(E)	質量%	40.0	40.0	50.0	50.0	50.0	50.0	60.0	60.0
R32	質量%	17.5	7.5	37.5	27.5	17.5	7.5	27.5	17.5
R1234yf	質量%	40.0	50.0	10.0	20.0	30.0	40.0	10.0	20.0
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	—	120	53	254	187	120	53	187	120
COP比	%(対R410A)	98.9	99.4	98.4	98.3	98.4	98.8	98.0	98.1
冷凍能力比	%(対R410A)	91.0	83.1	108.4	102.5	95.9	88.4	106.8	100.4
凝縮グライド*	°C	5.3	6.8	2.2	3.1	4.3	5.6	2.4	3.4

項目	単位	実施例180	比較例143	比較例144	比較例145	実施例181	実施例182	実施例183	実施例184
HFO-1132(E)	質量%	60.0	70.0	70.0	80.0	15.0	15.0	15.0	15.0
R32	質量%	7.5	17.5	7.5	7.5	50.0	47.5	45.0	42.5
R1234yf	質量%	30.0	10.0	20.0	10.0	32.5	35.0	37.5	40.0
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	—	52	119	52	52	339	322	305	289
COP比	%(対R410A)	98.4	97.9	98.1	98.0	100.2	100.2	100.2	100.2
冷凍能力比	%(対R410A)	93.3	104.7	97.8	102.1	99.6	98.1	96.6	95.1
凝縮グライド*	°C	4.6	2.7	3.8	3.0	3.4	3.6	3.9	4.2

項目	単位	実施例185	実施例186	実施例187	実施例188	実施例189	実施例190	実施例191	実施例192
HFO-1132(E)	質量%	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	17.5
R32	質量%	40.0	37.5	35.0	32.5	30.0	27.5	25.0	50.0
R1234yf	質量%	42.5	45.0	47.5	50.0	52.5	55.0	57.5	30.0
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	—	272	255	238	222	205	188	171	339
COP比	%(対R410A)	100.2	100.2	100.2	100.2	100.3	100.4	100.5	100.1
冷凍能力比	%(対R410A)	93.5	91.9	90.2	88.5	86.7	84.9	83.0	100.8
凝縮グライド*	°C	4.5	4.8	5.2	5.6	6.0	6.4	6.9	3.2

【 0 2 8 1】

10

20

30

40

50

【表 4 1】

項目	単位	実施例193	実施例194	実施例195	実施例196	実施例197	実施例198	実施例199	実施例200
HFO-1132(E)	質量%	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
R32	質量%	47.5	45.0	42.5	40.0	37.5	35.0	32.5	30.0
R1234yf	質量%	32.5	35.0	37.5	40.0	42.5	45.0	47.5	50.0
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	—	322	305	289	272	255	238	221	205
COP比	% (対R410A)	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.1
冷凍能力比	% (対R410A)	99.4	97.9	96.4	94.8	93.2	91.5	89.8	88.1
凝縮グライド	°C	3.5	3.7	4.0	4.3	4.6	5.0	5.3	5.7

項目	単位	実施例201	実施例202	実施例203	実施例204	実施例205	実施例206	実施例207	実施例208
HFO-1132(E)	質量%	17.5	17.5	17.5	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
R32	質量%	27.5	25.0	22.5	50.0	45.0	42.5	40.0	35.0
R1234yf	質量%	52.5	55.0	57.5	27.5	32.5	35.0	37.5	42.5
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	—	188	171	154	339	305	289	272	238
COP比	% (対R410A)	100.2	100.3	100.4	99.9	99.9	99.8	99.8	99.8
冷凍能力比	% (対R410A)	86.3	84.4	82.6	102.0	99.2	97.7	96.1	92.9
凝縮グライド	°C	6.2	6.6	7.0	3.1	3.5	3.8	4.1	4.7

項目	単位	実施例209	実施例210	実施例211	実施例212	実施例213	実施例214	実施例215	実施例216
HFO-1132(E)	質量%	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	22.5	22.5	22.5
R32	質量%	32.5	30.0	25.0	22.5	20.0	50.0	47.5	45.0
R1234yf	質量%	45.0	47.5	52.5	55.0	57.5	25.0	27.5	30.0
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	—	221	205	171	154	138	339	322	305
COP比	% (対R410A)	99.8	99.9	100.0	100.2	100.3	99.8	99.7	99.7
冷凍能力比	% (対R410A)	91.2	89.5	85.9	84.0	82.1	103.2	101.8	100.4
凝縮グライド	°C	5.1	5.5	6.3	6.7	7.2	2.9	3.1	3.4

項目	単位	実施例217	実施例218	実施例219	実施例220	実施例221	実施例222	実施例223	実施例224
HFO-1132(E)	質量%	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5
R32	質量%	42.5	40.0	37.5	35.0	32.5	30.0	27.5	25.0
R1234yf	質量%	32.5	35.0	37.5	40.0	42.5	45.0	47.5	50.0
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	—	288	272	255	238	221	205	188	171
COP比	% (対R410A)	99.7	99.7	99.7	99.7	99.7	99.7	99.8	99.8
冷凍能力比	% (対R410A)	98.9	97.4	95.8	94.2	92.5	90.8	89.0	87.2
凝縮グライド	°C	3.6	3.9	4.2	4.5	4.9	5.2	5.6	6.0

項目	単位	実施例225	実施例226	実施例227	実施例228	実施例229	実施例230	実施例231	実施例232
HFO-1132(E)	質量%	22.5	22.5	22.5	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
R32	質量%	22.5	20.0	17.5	40.0	37.5	35.0	32.5	30.0
R1234yf	質量%	52.5	55.0	57.5	32.5	35.0	37.5	40.0	42.5
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	—	154	137	121	272	255	238	221	204
COP比	% (対R410A)	99.9	100.1	100.2	99.5	99.5	99.5	99.5	99.5
冷凍能力比	% (対R410A)	85.4	83.5	81.5	98.6	97.1	95.5	93.8	92.1
凝縮グライド	°C	6.5	6.9	7.3	3.7	4.0	4.3	4.6	5.0

項目	単位	実施例233	実施例234	実施例235	実施例236	実施例237	実施例238	実施例239	実施例240
HFO-1132(E)	質量%	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	27.5	27.5	27.5
R32	質量%	27.5	25.0	22.5	20.0	17.5	32.5	30.0	27.5
R1234yf	質量%	45.0	47.5	50.0	52.5	55.0	37.5	40.0	42.5
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	—	188	171	154	137	121	221	204	188
COP比	% (対R410A)	99.6	99.6	99.7	99.9	100.0	99.4	99.4	99.4
冷凍能力比	% (対R410A)	90.4	88.6	86.8	84.9	83.0	95.1	93.4	91.7
凝縮グライド	°C	5.4	5.7	6.2	6.6	7.0	4.4	4.7	5.1

【0 2 8 2】

10

20

30

40

50

【表 4 2】

項目	単位	実施例241	実施例242	実施例243	実施例244	実施例245	実施例246	実施例247	実施例248
HFO-1132(E)	質量%	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	30.0	30.0	30.0
R32	質量%	25.0	22.5	20.0	17.5	15.0	25.0	22.5	20.0
R1234yf	質量%	45.0	47.5	50.0	52.5	55.0	42.5	45.0	47.5
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	-	171	154	137	121	104	171	154	137
COP比	%(対R410A)	99.5	99.5	99.6	99.8	99.9	99.3	99.4	99.5
冷凍能力比	%(対R410A)	89.9	88.1	86.3	84.3	82.4	91.3	89.5	87.6
凝縮グライト	°C	5.5	5.9	6.3	6.7	7.2	5.2	5.6	6.0

項目	単位	実施例249	実施例250	実施例251	実施例252	実施例253	実施例254	実施例255	実施例256
HFO-1132(E)	質量%	30.0	30.0	32.5	32.5	32.5	32.5	35.0	35.0
R32	質量%	15.0	12.5	20.0	17.5	15.0	12.5	15.0	12.5
R1234yf	質量%	52.5	55.0	45.0	47.5	50.0	52.5	47.5	50.0
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	-	104	87	137	120	104	87	104	87
COP比	%(対R410A)	99.7	99.9	99.3	99.4	99.5	99.7	99.3	99.5
冷凍能力比	%(対R410A)	83.8	81.8	88.9	87.1	85.1	83.1	86.5	84.5
凝縮グライト	°C	6.8	7.3	5.7	6.1	6.5	7.0	6.2	6.6

項目	単位	実施例257	実施例258	実施例259	実施例260	実施例261	実施例262	実施例263	実施例264
HFO-1132(E)	質量%	35.0	37.5	37.5	37.5	40.0	40.0	42.5	42.5
R32	質量%	10.0	12.5	10.0	7.5	10.0	5.0	7.5	5.0
R1234yf	質量%	52.5	47.5	50.0	52.5	47.5	52.5	47.5	50.0
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	-	70	87	70	53	70	36	53	36
COP比	%(対R410A)	99.6	99.3	99.4	99.6	99.3	99.6	99.3	99.4
冷凍能力比	%(対R410A)	82.5	85.8	83.8	81.8	85.2	81.0	84.5	82.4
凝縮グライト	°C	7.1	6.3	6.7	7.1	6.4	7.2	6.5	6.9

項目	単位	実施例265	実施例266	実施例267	実施例268	実施例269	実施例270	実施例271
HFO-1132(E)	質量%	45.0	45.0	47.5	47.5	50.0	52.5	55.0
R32	質量%	5.0	2.5	4.0	1.5	2.5	1.5	1.0
R1234yf	質量%	47.5	50.0	46.0	48.5	45.0	43.5	41.5
CO ₂	質量%	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
GWP	-	36	19	29	13	19	12	9
COP比	%(対R410A)	99.3	99.4	99.2	99.3	99.1	99.1	99.0
冷凍能力比	%(対R410A)	83.7	81.6	84.2	82.0	84.2	84.7	85.6
凝縮グライト	°C	6.6	6.9	6.4	6.7	6.3	6.2	5.9

【 0 2 8 3 】

10

20

30

40

50

【表 4 3】

項目	単位	比較例146	比較例147	比較例148	実施例272	実施例273	実施例274	比較例149	比較例150
HFO-1132(E)	質量%	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
R32	質量%	76.0	66.0	56.0	46.0	36.0	26.0	16.0	6.0
R1234yf	質量%	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	70.0	80.0
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	-	514	446	379	312	245	178	111	44
COP比	%(対R410A)	100.3	100.2	100.1	100.0	100.0	100.4	101.2	102.0
冷凍能力比	%(対R410A)	113.0	108.6	103.5	97.8	91.3	84.1	76.1	66.8
凝縮グライド	℃	2.5	3.1	3.9	5.0	6.4	8.3	10.4	12.2

項目	単位	比較例146	比較例147	実施例275	実施例276	実施例277	実施例278	比較例153	比較例154
HFO-1132(E)	質量%	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	30.0
R32	質量%	66.0	56.0	46.0	36.0	26.0	16.0	6.0	56.0
R1234yf	質量%	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	70.0	10.0
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	-	446	379	312	245	178	111	44	379
COP比	%(対R410A)	99.6	99.5	99.3	99.2	99.4	100.0	100.9	98.9
冷凍能力比	%(対R410A)	113.1	108.4	103.0	96.8	89.9	82.3	73.7	112.9
凝縮グライド	℃	2.6	3.3	4.2	5.5	7.1	9.2	11.2	2.7

項目	単位	実施例279	実施例280	実施例281	実施例282	比較例155	比較例156	比較例157	実施例283
HFO-1132(E)	質量%	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	40.0	40.0	40.0
R32	質量%	46.0	36.0	26.0	16.0	6.0	46.0	36.0	26.0
R1234yf	質量%	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	10.0	20.0	30.0
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	-	312	245	177	110	43	311	244	177
COP比	%(対R410A)	98.7	98.6	98.7	99.0	99.8	98.3	98.1	98.1
冷凍能力比	%(対R410A)	107.7	101.9	95.4	88.0	79.9	112.1	106.6	100.4
凝縮グライド	℃	3.5	4.6	6.0	7.8	9.8	2.8	3.8	5.0

項目	単位	実施例284	実施例285	比較例158	比較例159	実施例286	実施例287	比較例160	比較例161
HFO-1132(E)	質量%	40.0	40.0	50.0	50.0	50.0	50.0	60.0	60.0
R32	質量%	16.0	6.0	36.0	26.0	16.0	6.0	26.0	16.0
R1234yf	質量%	40.0	50.0	10.0	20.0	30.0	40.0	10.0	20.0
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	-	110	43	244	177	110	43	177	109
COP比	%(対R410A)	98.3	98.8	97.7	97.7	97.8	98.2	97.3	97.4
冷凍能力比	%(対R410A)	93.4	85.6	110.9	105.0	98.4	90.9	109.3	103.0
凝縮グライド	℃	6.6	8.4	3.1	4.1	5.5	7.1	3.4	4.6

項目	単位	実施例288	比較例162	比較例163	比較例164	実施例289	実施例290	実施例291	実施例292
HFO-1132(E)	質量%	60.0	70.0	70.0	80.0	15.0	15.0	15.0	15.0
R32	質量%	6.0	16.0	6.0	6.0	48.5	46.0	43.5	41.0
R1234yf	質量%	30.0	10.0	20.0	10.0	32.5	35.0	37.5	40.0
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	-	42	109	42	42	329	312	295	279
COP比	%(対R410A)	97.7	97.2	97.4	97.2	99.7	99.6	99.6	99.6
冷凍能力比	%(対R410A)	95.9	107.3	100.5	104.9	101.9	100.4	98.9	97.4
凝縮グライド	℃	6.0	3.8	5.1	4.3	4.3	4.6	4.9	5.2

項目	単位	実施例293	実施例294	実施例295	実施例296	実施例297	実施例298	実施例299	実施例300
HFO-1132(E)	質量%	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0
R32	質量%	38.5	36.0	33.5	31.0	28.5	26.0	23.5	21.0
R1234yf	質量%	42.5	45.0	47.5	50.0	52.5	55.0	57.5	60.0
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	-	262	245	228	211	195	178	161	144
COP比	%(対R410A)	99.6	99.6	99.6	99.7	99.8	99.9	100.0	100.2
冷凍能力比	%(対R410A)	95.8	94.1	92.4	90.7	88.9	87.1	85.2	83.3
凝縮グライド	℃	5.6	5.9	6.3	6.8	7.2	7.7	8.2	8.7

【0 2 8 4】

10

20

30

40

50

【表 4 4】

項目	単位	実施例301	実施例302	実施例303	実施例304	実施例305	実施例306	実施例307	実施例308
HFO-1132(E)	質量%	15.0	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
R32	質量%	18.5	48.5	46.0	43.5	41.0	38.5	36.0	33.5
R1234yf	質量%	62.5	30.0	32.5	35.0	37.5	40.0	42.5	45.0
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	-	128	329	312	295	278	262	245	228
COP比	%(対R410A)	100.4	99.5	99.5	99.4	99.4	99.4	99.4	99.4
冷凍能力比	%(対R410A)	81.3	103.1	101.7	100.2	98.7	97.1	95.5	93.8
凝縮グライド	°C	9.3	4.1	4.4	4.7	5.0	5.3	5.7	6.1

項目	単位	実施例309	実施例310	実施例311	実施例312	実施例313	実施例314	実施例315	実施例316
HFO-1132(E)	質量%	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	20.0	20.0
R32	質量%	31.0	28.5	26.0	23.5	21.0	18.5	48.5	43.5
R1234yf	質量%	47.5	50.0	52.5	55.0	57.5	60.0	27.5	32.5
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	-	211	195	178	161	144	127	329	295
COP比	%(対R410A)	99.5	99.5	99.6	99.8	99.9	100.1	99.3	99.3
冷凍能力比	%(対R410A)	92.1	90.3	88.5	86.7	84.8	82.8	104.4	101.5
凝縮グライド	°C	6.5	7.0	7.4	7.9	8.4	9.0	4.0	4.5

項目	単位	実施例317	実施例318	実施例319	実施例320	実施例321	実施例322	実施例323	実施例324
HFO-1132(E)	質量%	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
R32	質量%	41.0	38.5	33.5	31.0	28.5	23.5	21.0	18.5
R1234yf	質量%	35.0	37.5	42.5	45.0	47.5	52.5	55.0	57.5
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	-	278	262	228	211	195	161	144	127
COP比	%(対R410A)	99.3	99.2	99.3	99.3	99.3	99.5	99.6	99.8
冷凍能力比	%(対R410A)	100.0	98.4	95.2	93.5	91.7	88.1	86.2	84.3
凝縮グライド	°C	4.8	5.1	5.8	6.2	6.7	7.6	8.1	8.6

項目	単位	実施例325	実施例326	実施例327	実施例328	実施例329	実施例330	実施例331	実施例332
HFO-1132(E)	質量%	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5
R32	質量%	48.5	46.0	43.5	41.0	38.5	36.0	33.5	31.0
R1234yf	質量%	25.0	27.5	30.0	32.5	35.0	37.5	40.0	42.5
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	-	329	312	295	278	262	245	228	211
COP比	%(対R410A)	99.2	99.2	99.1	99.1	99.1	99.1	99.1	99.1
冷凍能力比	%(対R410A)	105.6	104.2	102.7	101.3	99.7	98.1	96.5	94.8
凝縮グライド	°C	3.8	4.0	4.3	4.6	4.9	5.2	5.6	6.0

項目	単位	実施例333	実施例334	実施例335	実施例336	実施例337	実施例338	実施例339	実施例340
HFO-1132(E)	質量%	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	25.0
R32	質量%	28.5	26.0	23.5	21.0	18.5	16.0	13.5	43.5
R1234yf	質量%	45.0	47.5	50.0	52.5	55.0	57.5	60.0	27.5
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	-	194	178	161	144	127	111	94	295
COP比	%(対R410A)	99.1	99.2	99.3	99.4	99.5	99.7	99.9	99.0
冷凍能力比	%(対R410A)	93.1	91.3	89.5	87.7	85.8	83.8	81.8	104.0
凝縮グライド	°C	6.4	6.8	7.3	7.8	8.3	8.8	9.3	4.1

項目	単位	実施例341	実施例342	実施例343	実施例344	実施例345	実施例346	実施例347	実施例348
HFO-1132(E)	質量%	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
R32	質量%	41.0	38.5	36.0	33.5	31.0	28.5	26.0	23.5
R1234yf	質量%	30.0	32.5	35.0	37.5	40.0	42.5	45.0	47.5
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	-	278	261	245	228	211	194	178	161
COP比	%(対R410A)	98.9	98.9	98.9	98.9	98.9	99.0	99.0	99.1
冷凍能力比	%(対R410A)	102.5	101.0	99.4	97.8	96.1	94.4	92.7	90.9
凝縮グライド	°C	4.4	4.7	5.0	5.4	5.7	6.1	6.5	7.0

【 0 2 8 5 】

10

20

30

40

50

【表 4 5】

項目	単位	実施例349	実施例350	実施例351	実施例352	実施例353	実施例354	実施例355	実施例356
HFO-1132(E)	質量%	25.0	25.0	25.0	25.0	27.5	27.5	27.5	27.5
R32	質量%	21.0	18.5	16.0	13.5	35.0	31.0	28.5	26.0
R1234yf	質量%	50.0	52.5	55.0	57.5	35.0	37.5	40.0	42.5
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	—	144	127	110	94	238	211	194	178
COP比	%(対R410A)	99.2	99.3	99.5	99.7	98.8	98.8	98.8	98.8
冷凍能力比	%(対R410A)	89.1	87.2	85.2	83.2	99.4	97.4	95.8	94.0
凝縮グライド*	°C	7.5	8.0	8.5	9.0	5.0	5.5	5.9	6.3

項目	単位	実施例357	実施例358	実施例359	実施例360	実施例361	実施例362	実施例363	実施例364
HFO-1132(E)	質量%	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	30.0	30.0
R32	質量%	23.5	21.0	18.5	16.0	13.5	11.0	23.5	21.0
R1234yf	質量%	45.0	47.5	50.0	52.5	55.0	57.5	42.5	45.0
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	—	161	144	127	110	94	77	161	144
COP比	%(対R410A)	98.9	99.0	99.1	99.2	99.4	99.6	98.7	98.8
冷凍能力比	%(対R410A)	92.3	90.4	88.6	86.7	84.7	82.6	93.6	91.8
凝縮グライド*	°C	6.7	7.2	7.6	8.1	8.7	9.2	6.4	6.9

項目	単位	実施例365	実施例366	実施例367	実施例368	実施例369	実施例400	実施例401	実施例402
HFO-1132(E)	質量%	30.0	30.0	30.0	30.0	32.5	32.5	32.5	32.5
R32	質量%	18.5	13.5	11.0	8.5	21.0	18.5	16.0	35.0
R1234yf	質量%	47.5	52.5	55.0	57.5	42.5	45.0	47.5	50.0
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	—	127	94	77	60	144	127	110	239
COP比	%(対R410A)	98.9	99.2	99.3	99.5	98.6	98.7	98.8	99.1
冷凍能力比	%(対R410A)	89.9	86.1	84.1	82.0	93.1	91.3	89.4	94.0
凝縮グライド*	°C	7.3	8.3	8.8	9.3	6.6	7.0	7.5	5.5

項目	単位	実施例403	実施例404	実施例405	実施例406	実施例407	実施例408	実施例409	実施例410
HFO-1132(E)	質量%	32.5	32.5	32.5	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0
R32	質量%	11.0	8.5	6.0	16.0	13.5	11.0	8.5	6.0
R1234yf	質量%	52.5	55.0	57.5	45.0	47.5	50.0	52.5	55.0
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	—	77	60	43	110	93	77	60	43
COP比	%(対R410A)	99.1	99.3	99.5	98.6	98.7	98.9	99.1	99.3
冷凍能力比	%(対R410A)	85.5	83.4	81.3	90.8	88.8	86.9	84.8	82.8
凝縮グライド*	°C	8.5	9.0	9.5	7.2	7.6	8.1	8.6	9.1

項目	単位	実施例411	実施例412	実施例413	実施例414	実施例415	実施例416	実施例417	実施例418
HFO-1132(E)	質量%	37.5	37.5	37.5	37.5	37.5	40.0	40.0	40.0
R32	質量%	13.5	11.0	8.5	6.0	3.5	11.0	8.5	3.5
R1234yf	質量%	45.0	47.5	50.0	52.5	55.0	45.0	47.5	52.5
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	—	93	77	60	43	26	76	60	26
COP比	%(対R410A)	98.6	98.7	98.9	99.0	99.2	98.5	98.7	99.0
冷凍能力比	%(対R410A)	90.2	88.2	86.2	84.2	82.0	89.6	87.6	83.4
凝縮グライド*	°C	7.3	7.8	8.3	8.8	9.2	7.5	7.9	8.9

項目	単位	実施例419	実施例420	実施例421	実施例422	実施例423	実施例424	実施例425	実施例426
HFO-1132(E)	質量%	40.0	42.5	42.5	42.5	42.5	45.0	45.0	45.0
R32	質量%	1.0	8.5	35.0	3.5	1.0	6.0	3.5	1.0
R1234yf	質量%	55.0	45.0	47.5	50.0	52.5	45.0	47.5	50.0
CO2	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	—	9	60	239	26	9	43	26	9
COP比	%(対R410A)	99.2	98.5	98.8	98.8	99.0	98.5	98.6	98.8
冷凍能力比	%(対R410A)	81.2	88.9	95.6	84.8	82.6	88.3	86.2	84.0
凝縮グライド*	°C	9.3	7.6	5.0	8.5	9.0	7.8	8.2	8.7

【 0 2 8 6 】

10

20

30

40

50

【表 4 6】

項目	単位	実施例427	実施例428	実施例429	実施例430	実施例431	実施例432
HFO-1132(E)	質量%	47.5	47.5	50.0	50.0	52.5	55.0
R32	質量%	4.5	2.0	3.5	1.0	2.0	1.0
R1234yf	質量%	44.0	46.5	42.5	45.0	41.5	40.0
CO ₂	質量%	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
GWP	—	33	16	26	9	16	9
COP比	% (対R410A)	98.4	98.6	98.3	98.5	98.3	98.2
冷凍能力比	% (対R410A)	88.4	86.3	88.9	86.8	88.9	89.4
凝縮グライド	°C	7.7	8.1	7.6	8.0	7.5	7.4

10

【0287】

これらの結果から、CO₂、並びにR32、HFO-1132(E)及びR1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれw並びにx、y及びzとすると、R32、HFO-1132(E)及びR1234yfの総和が(100-w)質量%となる図1B～図1Iの3成分組成図において、座標(x,y,z)が、直線A' ' B' 'の線上にあるときに該混合冷媒のGWPが350となり、該線よりも右側に位置するときに該混合冷媒のGWPが350未満となることが判る。また、図1B～図1Iの3成分組成図において、座標(x,y,z)が、直線A' B'の線上にあるときに該混合冷媒のGWPが250となり、該線よりも右側に位置するときに該混合冷媒のGWPが250未満となることが判る。さらに、図1B～図1Iの3成分組成図において、座標(x,y,z)が、直線ABの線上にあるときに該混合冷媒のGWPが125となり、該線よりも右側に位置するときに該混合冷媒のGWPが125未満となることが判る。

20

【0288】

点D及び点Cを結ぶ直線が、R410Aを基準とする冷凍能力比が80%となる点を結ぶ曲線よりも概ねわずかに左側に位置することが判る。よって、座標(x,y,z)が、点D及び点Cを結ぶ直線よりも左側にある場合に、R410Aを基準とする該混合冷媒の冷凍能力比が80%以上となることが判る。

【0289】

点A及びB、A' 及びB'、並びにA' ' 及びB' 'の座標は、前記の表に記載される各点に基づいて近似式を求めることにより決定した。具体的には表47(点A及びB)、表48(点A' 及びB')並びに表49(点A' ' 及びB' ')に示す通り計算を行った。

【0290】

40

50

【表 4 7】

点A

項目	$1.2 \geq \text{CO}_2 > 0$			$4.0 \geq \text{CO}_2 \geq 1.2$			$7.0 \geq \text{CO}_2 \geq 4.0$		
CO ₂	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	81.6	81.0	80.4	80.4	79.1	77.6	77.6	76.1	74.6
R32	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4
R1234yf	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
CO ₂	w			w			w		
HFO-1132 (E) 近似式	$-w+81.6$			$-w+81.6$			$-w+81.6$		
R32 近似式	18.4			18.4			18.4		
R1234yf 近似式	0.0			0.0			0.0		

10

点B

項目	$1.2 \geq \text{CO}_2 > 0$			$4.0 \geq \text{CO}_2 \geq 1.2$			$7.0 \geq \text{CO}_2 \geq 4.0$		
CO ₂	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
R32	18.1	18.1	18.1	18.1	18.1	18.1	18.1	18.1	18.1
R1234yf	81.9	81.3	80.7	80.7	79.4	77.9	77.9	76.4	74.9
CO ₂	w			w			w		
HFO-1132 (E) 近似式	0.0			0.0			0.0		
R32 近似式	18.1			18.1			18.1		
R1234yf 近似式	$-w+81.9$			$-w+81.9$			$-w+81.9$		

20

【0 2 9 1】

【表 4 8】

点A'

項目	$1.2 \geq \text{CO}_2 > 0$			$4.0 \geq \text{CO}_2 \geq 1.2$			$7.0 \geq \text{CO}_2 \geq 4.0$		
CO ₂	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	63.1	62.5	61.9	61.9	60.6	59.1	59.1	57.6	56.1
R32	36.9	36.9	36.9	36.9	36.9	36.9	36.9	36.9	36.9
R1234yf	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
CO ₂	w			w			w		
HFO-1132 (E) 近似式	$-w+63.1$			$-w+63.1$			$-w+63.1$		
R32 近似式	36.9			36.9			36.9		
R1234yf 近似式	0.0			0.0			0.0		

30

点B'

項目	$1.2 \geq \text{CO}_2 > 0$			$4.0 \geq \text{CO}_2 \geq 1.2$			$7.0 \geq \text{CO}_2 \geq 4.0$		
CO ₂	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
R32	36.7	36.7	36.6	36.6	36.6	36.6	36.6	36.6	36.6
R1234yf	63.3	62.7	62.2	62.2	60.9	59.4	59.4	57.9	56.4
CO ₂	w			w			w		
HFO-1132 (E) 近似式	0			0.0			0.0		
R32 近似式	$100 - \text{R1234yf} - \text{CO}_2$			36.6			36.6		
R1234yf 近似式	$-0.9167w + 63.283$			$-w + 63.4$			$-w + 63.4$		

【0 2 9 2】

40

50

【表 4 9】

点A''

項目	$1.2 \geq \text{CO}_2 > 0$			$4.0 \geq \text{CO}_2 \geq 1.2$			$7.0 \geq \text{CO}_2 \geq 4.0$		
CO ₂	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	48.2	47.6	47.0	47.0	45.7	44.2	44.2	42.7	41.2
R32	51.8	51.8	51.8	51.8	51.8	51.8	51.8	51.8	51.8
R1234yf	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
CO ₂	w			w			w		
HFO-1132 (E) 近似式	$-w+48.2$			$-w+48.2$			$-w+48.2$		
R32 近似式	51.8			51.8			51.8		
R1234yf 近似式	0.0			0.0			0.0		

点B''

項目	$1.2 \geq \text{CO}_2 > 0$			$4.0 \geq \text{CO}_2 \geq 1.2$			$7.0 \geq \text{CO}_2 \geq 4.0$		
CO ₂	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
R32	51.5	51.6	51.6	51.6	51.6	51.6	51.6	51.6	51.6
R1234yf	49.5	47.8	47.2	47.2	45.9	44.4	44.4	42.9	41.4
CO ₂	w			w			w		
HFO-1132 (E) 近似式	0.0			0.0			0.0		
R32 近似式	$100 - \text{R1234yf} - \text{CO}_2$			51.6			51.6		
R1234yf 近似式	$1.5278W^2 - 3.75w + 49.5$			$-w + 48.4$			$-w + 48.4$		

【0 2 9 3】

点C～Gの座標は、前記の表に記載される各点に基づいて近似式を求めることにより決定した。具体的には表 5 0 及び 5 1 に示す通り計算を行った。

【0 2 9 4】

10

20

30

40

50

【表 5 0】

点C

項目	1.2≧CO2>0			4.0≧CO2≧1.2			7.0≧CO2≧4.0		
CO2	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	58.3	55.4	52.4	52.4	46.2	39.5	39.5	33.0	26.8
R32	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
R1234yf	41.7	44.0	46.4	46.4	51.3	56.5	56.5	61.5	66.2
CO2	w			w			w		
HFO-1132(E)近似式	-4.9167w+58.317			0.1081w ² -5.169w+58.447			0.0667w ² -4.9667w+58.3		
R32近似式	0.0			0.0			0.0		
R1234yf近似式	100-E-HFO-1132-CO2			100-E-HFO-1132-CO2			100-E-HFO-1132-CO2		

点D

項目	1.2≧CO2>0			4.0≧CO2≧1.2			7.0≧CO2≧4.0		
CO2	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
R32	40.3	38.6	36.8	36.8	33.2	28.9	28.9	24.7	20.5
R1234yf	59.7	60.8	62.0	62.0	64.3	67.1	67.1	69.8	72.5
CO2	w			w			w		
HFO-1132(E)近似式	0.0			0.0			0.0		
R32近似式	-2.9167w+40.317			-2.8226w+40.211			-2.8w+40.1		
R1234yf近似式	100-R32-CO2			100-R32-CO2			100-R32-CO2		

点E

項目	1.2≧CO2>0			4.0≧CO2≧1.2			7.0≧CO2≧4.0		
CO2	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	31.9	29.6	26.5	26.5	20.9	14.7	14.7	8.8	3.1
R32	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2	18.1	18.1	18.1	18.1
R1234yf	49.9	51.6	54.1	54.1	58.4	63.2	63.2	67.6	71.8
CO2	w			w			w		
HFO-1132(E)近似式	-1.1111w ² -3.1667w+31.9			0.0623w ² -4.5381w+31.856			0.0444w ² -4.3556w+31.411		
R32近似式	18.2			-0.0365w+18.26			18.1		
R1234yf近似式	100-E-HFO-1132-R32-CO2			100-E-HFO-1132-R32-CO2			100-E-HFO-1132-R32-CO2		

点F

項目	1.2≧CO2>0			1.3≧CO2>1.2	
CO2	0.0	0.6	1.2	1.2	1.3
E-HFO-1132	5.2	2.7	0.3	0.3	0
R32	36.7	36.7	36.6	36.6	36.6
R1234yf	58.1	60.0	61.9	61.9	62.1
CO2	w			w	
HFO-1132(E)近似式	-4.0833w+5.1833			-3w+3.9	
R32近似式	-0.0833w+36.717			36.6	
R1234yf近似式	100-E-HFO-1132-R32-CO2			100-E-HFO-1132-R32-CO2	

点G

項目	1.2≧CO2>0		
CO2	0.0	0.6	1.2
E-HFO-1132	26.2	29.6	38.1
R32	22.2	18.2	10.0
R1234yf	51.6	51.6	50.7
CO2	w		
HFO-1132(E)近似式	7.0833w ² +1.4167w+26.2		
R32近似式	-5.8333w ² -3.1667w+22.2		
R1234yf近似式	100-E-HFO-1132-R32-CO2		

【 0 2 9 5 】

10

20

30

40

50

【表 5 1】

点M

項目	$1.2 \geq \text{CO}_2 > 0$			$4.0 \geq \text{CO}_2 \geq 1.2$			$7.0 \geq \text{CO}_2 \geq 4.0$		
CO ₂	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	52.6	55.4	58.0	58.0	59.7	60.4	0.0	33.0	26.8
R32	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
R1234yf	47.4	44.0	40.8	40.8	37.8	35.6	56.5	61.5	66.2
CO ₂	w			w			w		
HFO-1132 (E) 近似式	100-E-HFO-1132-R1234yf-CO ₂			100-E-HFO-1132-R1234yf-CO ₂			100-E-HFO-1132-R1234yf-CO ₂		
R32近似式	0.0			0.0			0.0		
R1234yf近似式	$0.2778w^2 - 5.8333w + 47.4$			$0.3004w^2 - 3.419w + 44.47$			$0.0667w^2 - 1.8333w + 41.867$		

点W

項目	$1.2 \geq \text{CO}_2 > 0$			$4.0 \geq \text{CO}_2 \geq 1.2$			$7.0 \geq \text{CO}_2 \geq 4.0$		
CO ₂	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	32.4	35.1	38.1	38.1	40.9	42.6	42.6	43.3	43.7
R32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
R1234yf	57.6	54.3	50.7	50.7	46.6	43.4	43.4	41.2	39.3
CO ₂	w			w			w		
HFO-1132 (E) 近似式	100-R32-R1234yf-CO ₂			100-R32-R1234yf-CO ₂			100-R32-R1234yf-CO ₂		
R32近似式	10.0			10.0			10.0		
R1234yf近似式	$-0.4167w^2 - 5.25w + 57.6$			$0.3645w^2 - 4.5024w + 55.578$			$0.0667w^2 - 2.1w + 50.733$		

点N

項目	$1.2 \geq \text{CO}_2 > 0$			$4.0 \geq \text{CO}_2 \geq 1.2$			$7.0 \geq \text{CO}_2 \geq 4.0$		
CO ₂	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	27.7	29.6	31.7	31.7	34.2	35.5	35.5	36.3	36.7
R32	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2
R1234yf	54.1	51.6	48.9	48.9	45.1	42.3	42.3	40.0	38.1
CO ₂	w			w			w		
HFO-1132 (E) 近似式	100-R32-R1234yf-CO ₂			100-R32-R1234yf-CO ₂			100-R32-R1234yf-CO ₂		
R32近似式	18.2			18.2			18.2		
R1234yf近似式	$-0.2778w^2 - 4w + 54.1$			$0.3773w^2 - 4.319w + 53.54$			$0.0889w^2 - 2.3778w + 50.389$		

点O

項目	$1.2 \geq \text{CO}_2 > 0$			$4.0 \geq \text{CO}_2 \geq 1.2$			$7.0 \geq \text{CO}_2 \geq 4.0$		
CO ₂	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	22.6	24.0	25.4	25.4	27.2	28.0	28.0	28.4	28.6
R32	36.8	36.8	36.8	36.8	36.8	36.8	36.8	36.8	36.8
R1234yf	40.6	38.6	36.0	36.0	33.5	31.2	31.2	29.3	27.6
CO ₂	w			w			w		
HFO-1132 (E) 近似式	100-R32-R1234yf-CO ₂			100-R32-R1234yf-CO ₂			100-R32-R1234yf-CO ₂		
R32近似式	36.8			36.8			36.8		
R1234yf近似式	$-0.8333w^2 - 2.8333w + 40.6$			$0.1392w^2 - 2.4381w + 38.725$			$0.0444w^2 - 1.6889w + 37.244$		

点P

項目	$1.2 \geq \text{CO}_2 > 0$			$4.0 \geq \text{CO}_2 \geq 1.2$			$7.0 \geq \text{CO}_2 \geq 4.0$		
CO ₂	0.0	0.6	1.2	1.2	2.5	4.0	4.0	5.5	7.0
E-HFO-1132	20.5	20.9	22.1	22.1	23.4	23.9	23.9	24.2	24.2
R32	51.7	51.7	51.7	51.7	51.7	51.7	51.7	51.7	51.7
R1234yf	27.8	26.8	25.0	25.0	22.4	20.4	20.4	18.6	17.1
CO ₂	w			w			w		
HFO-1132 (E) 近似式	100-R32-R1234yf-CO ₂			100-R32-R1234yf-CO ₂			100-R32-R1234yf-CO ₂		
R32近似式	51.7			51.7			51.7		
R1234yf近似式	$-1.1111w^2 - w + 27.8$			$0.2381w^2 - 2.881w + 28.114$			$0.0667w^2 - 1.8333w + 26.667$		

【0 2 9 6】

曲線IJ、曲線JK及び曲線KL上の点の座標は、前記の表に記載される各点に基づいて近似式を求めることにより決定した。具体的には表5 2に示す通り計算を行った。

【0 2 9 7】

10

20

30

40

50

【表 5 2】

冷媒種		I	実施例	J	J	実施例	K	K	実施例	L
CO2	R32	0.0	10.0	18.3	18.3	27.6	36.8	36.8	44.2	51.7
0.0	E-HFO-1132	72.0	57.2	48.5	48.5	41.2	35.6	35.6	32.0	28.9
	R1234yf	28.0	32.8	33.2	33.2	31.2	27.6	27.6	23.8	19.4
0.6	E-HFO-1132	72.0	57.2	48.5	48.5	41.2	35.6	35.6	32.0	28.9
	R1234yf	27.4	32.2	32.6	32.6	30.6	27.0	27.0	23.2	18.8
1.2	E-HFO-1132	72.0	57.2	48.5	48.5	41.2	35.6	35.6	32.0	28.9
	R1234yf	26.8	31.6	32.0	32.0	30.0	26.4	26.4	22.6	18.2
2.5	E-HFO-1132	72.0	57.2	48.5	48.5	41.2	35.6	35.6	32.0	28.9
	R1234yf	25.5	30.3	30.7	30.7	28.7	25.1	25.1	21.3	16.9
4.0	E-HFO-1132	72.0	57.2	48.5	48.5	41.2	35.6	35.6	32.0	28.9
	R1234yf	24.0	28.8	29.2	29.2	27.2	23.6	23.6	19.8	15.4
5.5	E-HFO-1132	72.0	57.2	48.5	48.5	41.2	35.6	35.6	32.0	28.9
	R1234yf	22.5	27.3	27.7	27.7	25.7	22.1	22.1	18.3	13.9
7.0	E-HFO-1132	72.0	57.2	48.5	48.5	41.2	35.6	35.6	32.0	28.9
	R1234yf	21.0	25.8	26.2	26.2	24.2	20.6	20.6	16.8	12.4
w=CO2	x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	$0.0236x^2-1.716x+72$			$0.0095x^2-1.2222x+67.676$			$0.0049x^2-0.8842x+61.488$		
	R1234yf	100-E-HFO-1132-x-w			100-E-HFO-1132-x-w			100-E-HFO-1132-x-w		

【0 2 9 8】

曲線MW及び曲線WM上の点の座標は、前記の表に記載される各点に基づいて近似式を求めることにより決定した。具体的には表53（0質量%＜CO₂濃度≤1.2質量%のとき）、表54（1.2質量%＜CO₂濃度≤4.0質量%のとき）、表55（4.0質量%＜CO₂濃度≤7.0質量%のとき）に示す通り計算を行った。

【0 2 9 9】

【表 5 3】

1.2≥CO2>0

項目	M	実施例	W	W	実施例	N
	0	5.0	10.0	10.0	14.5	18.2
CO2=0質量%	52.6	39.2	32.4	32.4	29.3	27.7
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.132x ² -3.34x+52.6			0.0313x ² -1.4551x+43.824		
CO2=0.6質量%	55.4	42.4	35.1	35.1	31.6	29.6
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.114x ² -3.17x+55.4			0.0289x ² -1.4866x+47.073		
CO2=1.2質量%	58.0	45.2	38.1	38.1	34.0	31.7
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.114x ² -3.13x+58.0			0.0353x ² -1.776x+52.330		
E-HFO-1132近似式ax ² +bx+cにおいて、w=CO2濃度としたときの係数a,b,cの近似式						
係数a近似式	0.025w ² -0.045w+0.132			0.0122w ² -0.0113w+0.0313		
係数b近似式	-0.1806w ² +0.3917w-3.34			-0.3582w ² +0.1624w-1.4551		
係数c近似式	-0.2778w ² +4.8333w+52.6			2.7889w ² +3.7417w+43.824		
x=R32、w=CO2 1.2≧w>0 E-HFO-1132近似式	(0.025w ² -0.045w+0.132)x ² +(-0.1806w ² +0.3917w-3.34)x +(-0.2778w ² +4.8333w+52.6)			(0.0122w ² -0.0113w+0.0313)x ² +(-0.3582w ² +0.1624w-1.4551)x +(2.7889w ² +3.7417w+43.824)		
R1234yf	100-E-HFO-1132-R32-CO2			100-E-HFO-1132-R32-CO2		

【0 3 0 0】

10

20

30

40

50

【表 5 4】

4.0 $\geq$ CO₂ $\geq$ 1.2

項目	M	実施例	W	W	実施例	N
	0.0	5.0	10.0	10.0	14.5	18.2
CO2=1.2質量%	58	45.2	38.1	38.1	34	31.7
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.114x ² -3.13x+58.0			0.0353x ² -1.776x+52.330		
CO2=2.5質量%	59.7	48.1	40.9	40.9	36.9	34.2
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.088x ² -2.76x+59.7			0.0194x ² -1.3644x+52.603		
CO2=4.0質量%	60.4	49.6	42.6	42.6	38.3	35.5
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.076x ² -2.54x+60.4			0.0242x ² -1.5495x+55.671		
E-HFO-1132近似式ax ² +bx+cにおいて、w=CO2濃度としたときの係数a,b,cの近似式						
係数a近似式	0.0043w ² -0.0359w+0.1509			0.0055w ² -0.0326w+0.0665		
係数b近似式	-0.0493w ² +0.4669w-3.6193			-0.1571w ² +0.8981w-2.6274		
係数c近似式	-0.3004w ² +2.419w+55.53			0.6555w ² -2.2153w+54.044		
x=R32、w=CO2 4.0≧w≧1.2 E-HFO-1132近似式	(0.0043w ² -0.0359w+0.1509)x ² +(-0.0493w ² +0.4669w-3.6193)x +(-0.3004w ² +2.419w+55.53)			(0.0055w ² -0.0326w+0.0665)x ² +(-0.1571w ² +0.8981w-2.6274)x +(0.6555w ² -2.2153w+54.044)		
R1234yf	100-E-HFO-1132-R32-CO2			100-E-HFO-1132-R32-CO2		

【0 3 0 1】

【表 5 5】

7.0 $\geq$ CO₂ $\geq$ 4.0

項目	M	実施例	W	W	実施例	N
	0.0	5.0	10.0	10.0	14.5	18.2
CO2=4.0質量%	60.4	49.6	42.6	42.6	38.3	35.5
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.076x ² -2.54x+60.4			0.0242x ² -1.5495x+55.671		
CO2=5.5質量%	60.7	50.3	43.3	43.3	39	36.3
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.068x ² -2.42x+60.7			0.0275x ² -1.6303x+56.849		
CO2=7.0質量%	60.7	50.3	43.7	43.7	39.5	36.7
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.076x ² -2.46x+60.7			0.0215x ² -1.4609x+56.156		
E-HFO-1132近似式ax ² +bx+cにおいて、w=CO2濃度としたときの係数a,b,cの近似式						
係数a近似式	0.00357w ² -0.0391w+0.1756			-0.002061w ² +0.0218w-0.0301		
係数b近似式	-0.0356w ² +0.4178w-3.6422			0.0556w ² -0.5821w-0.1108		
係数c近似式	-0.0667w ² +0.8333w+58.103			-0.4158w ² +4.7352w+43.383		
x=R32、w=CO2 7.0≧w≧4.0 E-HFO-1132近似式	(0.00357w ² -0.0391w+0.1756)x ² +(-0.0356w ² +0.4178w-3.6422)x +(-0.0667w ² +0.8333w+58.103)			(-0.002061w ² +0.0218w-0.0301)x ² +(0.0556w ² -0.5821w-0.1108)x +(-0.4158w ² +4.7352w+43.383)		
R1234yf	100-E-HFO-1132-R32-CO2			100-E-HFO-1132-R32-CO2		

【0 3 0 2】

曲線NO及び曲線OP上の点の座標は、前記の表に記載される各点に基づいて近似式を求めることにより決定した。具体的には表5 6（0質量%＜CO₂濃度 $\leq$ 1.2質量%のとき）、表5 7（1.2質量%＜CO₂濃度 $\leq$ 4.0質量%のとき）及び表5 8（4.0質量%＜CO₂濃度 $\leq$ 7.0質量%のとき）に示す通り計算を行った。

【0 3 0 3】

10

20

30

40

50

【表 5 6】

1.2 $\geq$ CO₂>0

項目	N	実施例	O	O	実施例	P
	18.2	27.6	36.8	36.8	44.2	51.7
CO2=0質量%	27.7	24.5	22.6	22.6	21.2	20.5
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.0072x ² -0.6701x+37.512			0.0064x ² -0.7103x+40.07		
CO2=0.6質量%	29.6	26.3	24	24	22.4	20.9
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.0054x ² -0.5999x+38.719			0.0011x ² -0.3044x+33.727		
CO2=1.2質量%	31.7	27.9	25.4	25.4	23.7	22.1
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.0071x ² -0.7306x+42.636			0.0011x ² -0.3189x+35.644		
E-HFO-1132近似式ax ² +bx+cにおいて、w=CO2濃度としたときの係数a,b,cの近似式						
係数a近似式	0.00487w ² -0.0059w+0.0072			0.0074w ² -0.0133w+0.0064		
係数b近似式	-0.279w ² +0.2844w-0.6701			-0.5839w ² +1.0268w-0.7103		
係数c近似式	3.7639w ² -0.2467w+37.512			11.472w ² -17.455w+40.07		
x=R32、w=CO2 1.2≧w>0 E-HFO-1132近似式	(0.00487w ² -0.0059w+0.0072)x ² +(-0.279w ² +0.2844w-0.6701)x +(3.7639w ² -0.2467w+37.512)			(0.0074w ² -0.0133w+0.0064)x ² +(-0.5839w ² +1.0268w-0.7103)x +(11.472w ² -17.455w+40.07)		
R1234yf	100-E-HFO-1132-R32-CO2			100-E-HFO-1132-R32-CO2		

【0 3 0 4】

【表 5 7】

4.0 $\geq$ CO₂ $\geq$ 1.2

項目	N	実施例	O	O	実施例	P
	18.2	27.6	36.8	36.8	44.2	51.7
CO2=1.2質量%	31.7	27.9	25.4	25.4	23.7	22.1
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	$0.0071x^2-0.7306x+42.636$			$0.0011x^2-0.3189x+35.644$		
CO2=2.5質量%	34.2	29.9	27.2	27.2	25.2	23.4
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	$0.0088x^2-0.8612x+46.954$			$0.002x^2-0.4348x+40.5$		
CO2=4.0質量%	35.5	31	28	28	25.9	23.9
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	$0.0082x^2-0.8546x+48.335$			$0.0011x^2-0.3768x+40.412$		
E-HFO-1132近似式 ax^2+bx+c において、w=CO2濃度としたときの係数a,b,cの近似式						
係数a近似式	$-0.00062w^2+0.0036w+0.0037$			$-0.000463w^2+0.0024w-0.0011$		
係数b近似式	$0.0375w^2-0.239w-0.4977$			$0.0457w^2-0.2581w-0.075$		
係数c近似式	$-0.8575w^2+6.4941w+36.078$			$-1.355w^2+8.749w+27.096$		
x=R32、w=CO2 4.0 $\geq$ w $\geq$ 1.2 E-HFO-1132近似式	$(-0.00062w^2+0.0036w+0.0037)x^2$ $+(0.0375w^2-0.239w-0.4977)x$ $+(-0.8575w^2+6.4941w+36.078)$			$(-0.000463w^2+0.0024w-0.0011)x^2$ $+(0.0457w^2-0.2581w-0.075)x$ $+(-1.355w^2+8.749w+27.096)$		
R1234yf	100-E-HFO-1132-R32-CO2			100-E-HFO-1132-R32-CO2		

【0 3 0 5】

10

20

30

40

50

【表 5 8】

7.0 $\geq$ CO2 $\geq$ 4.0

項目	N	実施例	O	O	実施例	P
	18.2	27.6	36.8	36.8	44.2	51.7
CO2=4.0質量%	35.5	31.0	28.0	28.0	25.9	23.9
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.0082x ² -0.8546x+48.335			0.0011x ² -0.3768x+40.412		
CO2=5.5質量%	36.3	31.6	28.4	28.4	26.2	24.2
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.0082x ² -0.8747x+49.51			0.0021x ² -0.4638x+42.584		
CO2=7.0質量%	36.7	31.9	28.6	28.6	26.4	24.2
x=R32としたときの E-HFO-1132近似式	0.0082x ² -0.8848x+50.097			0.0003x ² -0.3188x+39.923		
E-HFO-1132近似式ax ² +bx+cにおいて、w=CO2濃度としたときの係数a,b,cの近似式						
係数a近似式	0.0082			-0.0006258w ² +0.0066w-0.0153		
係数b近似式	0.0022w ² -0.0345w-0.7521			0.0516w ² -0.5478w+0.9894		
係数c近似式	-0.1307w ² +2.0247w+42.327			-1.074w ² +11.651w+10.992		
x=R32、w=CO2 7.0≧w≧4.0 E-HFO-1132近似式	0.0082x ² +(0.0022w ² -0.0345w-0.7521)x +(-0.1307w ² +2.0247w+42.327)			(-0.0006258w ² +0.0066w-0.0153)x ² +(0.0516w ² -0.5478w+0.9894)x +(-1.074w ² +11.651w+10.992)		
R1234yf	100-E-HFO-1132-R32-CO2			100-E-HFO-1132-R32-CO2		

【0306】

(1-6) 各種冷媒 2

以下、本開示において用いられる冷媒である冷媒 2 A～冷媒 2 E について、詳細に説明する。

【0307】

なお、以下の冷媒 2 A、冷媒 2 B、冷媒 2 C、冷媒 2 D 及び冷媒 2 E の各記載は、それぞれ独立しており、点や線分を示すアルファベット、実施例の番号および比較例の番号は、いずれも冷媒 2 A、冷媒 2 B、冷媒 2 C、冷媒 2 D 及び冷媒 2 E の間でそれぞれ独立であるものとする。例えば、冷媒 2 A の実施例 1 と冷媒 2 B の実施例 1 とは、互いに異なる実施形態についての実施例を示している。

【0308】

(1-6-1) 冷媒 2 A

冷媒 2 A としては、「冷媒 2 A 1」及び「冷媒 2 A 2」が挙げられる。以下、冷媒 2 A 1 及び冷媒 2 A 2 についてそれぞれ説明する。本開示において、冷媒 2 A 1 及び冷媒 2 A 2 は、それぞれ混合冷媒である。

【0309】

(1-6-1-1) 冷媒 2 A 1

冷媒 2 A 1 は、HFO-1132(E)、HFC-32 及び HFO-1234yf を必須成分として含有する混合冷媒である。以下、本項目において、HFO-1132(E)、HFC-32 及び HFO-1234yf を「三成分」とも称する。

【0310】

冷媒 2 A 1 全体における、三成分の総濃度は 99.5 質量% 以上である。換言すると、冷媒 2 A 1 は、三成分をこれらの濃度の総和で 99.5 質量% 以上含有する。

【0311】

冷媒 2 A 1 において、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする三角組成図において、点 A (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=51.8/1.0/47.2 質量%)、点 B (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=35.3/1.0/63.7 質量%)、

10

20

30

40

50

点C (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=10.1/18.0/71.9質量%) 及び
点D (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=27.8/18.0/54.2質量%)、
の4点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にある。

【0312】

言い換えれば、冷媒2A1において、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする図2Aの三角組成図に示される：

点A (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=51.8/1.0/47.2質量%)、

点B (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=35.3/1.0/63.7質量%)、

点C (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=10.1/18.0/71.9質量%) 及び

点D (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=27.8/18.0/54.2質量%)、

の4点をそれぞれ結ぶ直線a、曲線b、直線c及び曲線dで囲まれた領域の範囲内にある。

【0313】

本項目において、三成分を各頂点とする三角組成図とは、図2Aに示すように、上記三成分(HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yf)を頂点とし、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの濃度の総和を100質量%とする三成分組成図を意味する。

【0314】

冷媒2A1は、このような構成を有することによって、(1) GWPが十分に小さいこと(125以下)、(2) R404Aの代替冷媒として用いた場合に、R404Aと同等以上の冷凍能力及び成績係数(COP)を有すること、並びに(3) ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い測定された燃焼速度が5cm/s以下であること、という諸特性を有する。

【0315】

本項目において、R404Aと同等以上の成績係数(COP)とは、R404Aに対するCOP比が100%以上(好ましくは102%以上、より好ましくは103%以上)であることを意味し、R404Aと同等以上の冷凍能力とは、R404Aに対する冷凍能力比が95%以上(好ましくは100%以上、より好ましくは102%以上、最も好ましくは103%以上)であることを意味する。また、GWPが十分に小さいとは、GWPが125以下、好ましくは110以下、より好ましくは100以下、更に好ましくは75以下であることを意味する。

【0316】

図2Aにおいて、点A、点B、点C及び点Dは白抜き丸(○)で示される、上記座標を持つ点である。

【0317】

点A、B、C及びDの技術的意味は次の通りである。また、各点の濃度(質量%)は、後述の実施例で求めた値と同一である。

A: ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い測定された燃焼速度が5cm/sであって、HFC-32の濃度(質量%)が1.0質量%である質量比

B: HFC-32の濃度(質量%)が1.0質量%であって、冷凍能力がR404Aに対して95%である質量比

C: 冷凍能力がR404Aに対して95%であって、GWPが125である質量比

D: GWPが125であって、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い測定された燃焼速度が5cm/sである質量比

「ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い測定された燃焼速度が5cm/s」とは、ANSI/ASHRAE34-2013規格でのクラス2L(微燃)に区分するための基準である燃焼速度(10cm/s)の半分の数値であり、クラス2Lに規定される冷媒の中でも比較的安全であることを意味する。具体的には、「燃焼速度(10cm/s)の半分の数値」とであると、万が一着火した場合にも火炎が伝播しにくいという点で比較的安全である。なお、以下ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い測定された燃焼速度を、単に「燃焼速度」とも称する。

【0318】

冷媒2A1において、三成分の混合冷媒の燃焼速度は、0超~4.5cm/sが好ましく、0超~4cm/sがより好ましく、0超~3.5cm/sが更に好ましく、0超~3cm/sが特に好ましい。

【0319】

点A及びBは、いずれも直線a上にある。すなわち、線分ABは直線aの一部である。直線aは、HFC-32の濃度（質量%）が1.0質量%である質量比を示す直線である。直線aよりも三角組成図の頂点HFC-32側の領域では、三成分の混合冷媒のHFC-32の濃度が1質量%を超える。

また、直線aよりも三角組成図の頂点HFC-32側の領域では、予想外に冷凍能力が大きい。

【0320】

図2Aにおいて、HFO-1132(E)の質量%=x、HFC-32の質量%=y及びHFO-1234yfの質量%=zとすると、HFC-32の濃度が1.0質量%である質量比を示す線分は、以下の式によって表わされる線分に近似される。

【0321】

HFC-32が1.0質量%である質量比を示す線分：点A及び点Bの二点を結ぶ直線aの一部（図2Aの線分AB）

$$y=1.0$$

$$z=100-x-y$$

$$35.3 \leq x \leq 51.8$$

点B及びCは、いずれも曲線b上にある。曲線bは、冷凍能力がR404Aに対して95%である質量比を示す曲線である。曲線bよりも三角組成図の頂点HFO-1132(E)側及び頂点HFC-32側の領域では、三成分の混合冷媒の冷凍能力がR404Aに対して95%を超える。

【0322】

曲線bは次のようにして求められる。

【0323】

表201は、HFO-1132(E)=1.0、10.1、20.0、35.3質量%（mass%）であるときに、対R404Aとの冷凍能力比が95%である4点を示す。曲線bはこの4点を結ぶ線で示され、ここでHFO-1132(E)の質量%=x、HFC-32の質量%=y及びHFO-1234yfの質量%=zとした場合、曲線bは最小二乗法により表201の式で近似される。

【0324】

【表201】

項目	単位	b _{HFO-1132(E)=}	b _{HFO-1132(E)=}	b _{HFO-1132(E)=}	b _{HFO-1132(E)=}
HFO-1132(E)	mass%	1.0	10.1	20.0	35.3
HFC-32	mass%	24.8	18.0	11.0	1.0
HFO-1234yf	mass%	74.2	71.9	69.0	63.7
冷凍能力	対R404A(%)	95.0	95.0	95.0	95.0
x=HFO-1132(E)	mass%	曲線bの式			
y=HFC-32	mass%	$y=0.1603x^2-0.7552x+0.2562$			
z=HFO-1234yf	mass%	$z=100-x-y$			

【0325】

点C及びDは、いずれも直線c上にある。すなわち、線分CDは直線cの一部である。直線cは、GWPが125である質量比を示す直線である。直線cよりも三角組成図の頂点HFO-1132(E)側及び頂点HFO-1234yf側の領域では、三成分の混合冷媒のGWPが125未満である。

【0326】

図2Aにおいて、HFO-1132(E)の質量%=x、HFC-32の質量%=y及びHFO-1234yfの質量%=zとすると、GWP=125である質量比を示す線分は、以下の式によって表わされる線分に近似される。

【0327】

GWP=125である質量比を示す線分：点C及び点Dの二点を結ぶ直線cの一部（図2Aの線分CD）

$$y=18.0$$

$$z=100-x-y$$

$$10.1 \leq x \leq 27.8$$

点A及びDは、いずれも曲線d上にある。曲線dは、燃焼速度が5cm/sになる質量比を示す曲線である。曲線dよりも三角組成図の頂点HFO-1234yf側の領域では、三成分の混合冷媒は、燃焼速度が5.0cm/s未満である。

【0328】

曲線dは次のようにして求められる。

【0329】

表202は、HFO-1132(E)=18.0、30.0、40.0、53.5質量%であるときにWCF微燃である4点を示す。曲線dはこの4点を結ぶ線で示され、ここでHFO-1132(E)の質量%=x、HFC-32の質量%=y及びHFO-1234yfの質量%=zとした場合、曲線dは最小二乗法により表202の式で近似される。

【0330】

【表202】

項目	単位	d _{HFO-1132(E)=}	d _{HFO-1132(E)=}	d _{HFO-1132(E)=}	d _{HFO-1132(E)=}
HFO-1132(E)	mass%	18.0	30.0	40.0	53.5
HFC-32	mass%	30.0	15.5	7.5	0.0
HFO-1234yf	mass%	52.0	54.5	52.5	46.5
燃焼速度	cm/s	5.0	5.0	5.0	5.0
x=HFO-1132(E)	mass%	曲線dの式			
y=HFC-32	mass%	$y = 1.4211x^2 - 1.8563x + 0.5871$			
z=HFO-1234yf	mass%	$z = 100 - x - y$			

【0331】

HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの三元混合冷媒は、点A、B、C及びDの4点をそれぞれ結ぶ線で囲まれた領域(ABCD領域)の範囲内の質量比において、GWPが125以下、冷凍能力が対R404A比で95%以上且つ燃焼速度が5cm/s以下である。

【0332】

冷媒2A1において、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする三角組成図において、点A(HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=51.8/1.0/47.2質量%)、点B(HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=35.3/1.0/63.7質量%)、点E(HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=15.2/14.3/70.5質量%)及び点F(HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=31.1/14.3/54.6質量%)、の4点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にあることが好ましい。

【0333】

言い換えれば、冷媒2A1において、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする図2Aの三角組成図に示される：

点A(HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=51.8/1.0/47.2質量%)、
点B(HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=35.3/1.0/63.7質量%)、
点E(HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=15.2/14.3/70.5質量%)及び
点F(HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=31.1/14.3/54.6質量%)

の4点をそれぞれ結ぶ直線a、曲線b、直線e及び曲線dで囲まれた領域の範囲内にあることが好ましい。

【0334】

上記三成分を各頂点とする三角組成図については、上記の通りである。

【0335】

図2Aにおいて、点A、点B、点E及び点Fは白抜き丸(○)で示される、上記座標を持つ点である。

【0336】

点A、Bの技術的意味は、上記の通りである。

【0337】

点E及びFの技術的意味は次の通りである。また、各点の濃度(質量%)は、後述の実施

例で求めた値と同一である。

E：冷凍能力がR404Aに対して95%であって、GWPが100である質量比

F：GWPが100であって、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い測定された燃焼速度が5cm/sである、GWP=100の質量比

直線a及び曲線bについては、上記の通りである。点Eは曲線b上にある。

【0338】

点E及びFは、いずれも直線e上にある。すなわち、線分EFは直線eの一部である。直線eは、GWPが100である質量比を示す直線である。直線eよりも三角組成図の頂点HFO-1132(E)側及び頂点HFO-1234yf側の領域では、三成分の混合冷媒のGWPが100未満である。

【0339】

図2Aにおいて、HFO-1132(E)の質量%=x、HFC-32の質量%=y及びHFO-1234yfの質量%=zとすると、GWP=100である質量比を示す線分は、以下の式によって表わされる線分に近似される。

【0340】

GWP=100である質量比を示す線分：点E及び点Fの二点を結ぶ直線eの一部（図2Aの線分EF）

$$y=14.3$$

$$z=100-x-y$$

$$15.2 \leq x \leq 31.1$$

点A及びFは、いずれも曲線d上にある。曲線dについては、上記の通りである。

【0341】

HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの三元混合冷媒は、点A、B、E及びFの4点をそれぞれ結ぶ線で囲まれた領域（ABEF領域）の範囲内の質量比において、GWPが100以下、冷凍能力が対R404A比で95%以上且つ燃焼速度が5.0cm/s以下である。

【0342】

冷媒2A1は、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfをこれらの濃度の総和で99.5質量%以上含有するが、その中でも、冷媒2A1全体におけるHFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの合計量が99.7質量%以上であれば好ましく、99.8質量%以上であればより好ましく、99.9質量%以上であれば更に好ましい。

【0343】

冷媒2A1は、上記の特性を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfに加えて、更に他の冷媒を含むことができる。この場合、冷媒2A1全体における他の冷媒の含有割合は0.5質量%以下が好ましく、0.3質量%以下がより好ましく、0.2質量%以下が更に好ましく、0.1質量%以下が特に好ましい。他の冷媒としては、特に限定されず、この分野で広く使用されている公知の冷媒の中から幅広く選択できる。冷媒2A1は、他の冷媒を単独で含んでいてもよいし、他の冷媒を2種以上含んでいてもよい。

【0344】

冷媒2A1は、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfのみからなることが特に好ましい。換言すると、冷媒2A1は、冷媒2A1全体におけるHFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの総濃度が100質量%であることが特に好ましい。

【0345】

冷媒2A1は、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfのみからなる場合、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする三角組成図において、

点A（HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=51.8/1.0/47.2質量%）、

点B（HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=35.3/1.0/63.7質量%）、

点C（HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=10.1/18.0/71.9質量%）及び

点D（HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=27.8/18.0/54.2質量%）、

の4点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にあることが好ましい。

【0346】

点A、B、C及びDの技術的意味は、上記の通りである。点A、B、C及びDの4点を通る図

10

20

30

40

50

形で囲まれた領域については、上記の通りである。

【0347】

この場合、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの三元混合冷媒は、点A、B、C及びDの4点をそれぞれ結ぶ線で囲まれた領域(ABCD領域)の範囲内の質量比において、GWPが125以下、冷凍能力が対R404A比で95%以上且つ燃焼速度が5.0cm/s以下である。

【0348】

冷媒2A1は、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfのみからなる場合、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする三角組成図において、

点A (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=51.8/1.0/47.2質量%)、

点B (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=35.3/1.0/63.7質量%)、

点E (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=15.2/14.3/70.5質量%) 及び

点F (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=31.1/14.3/54.6質量%)、

の4点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にあることがより好ましい。

【0349】

点A、B、E及びFの技術的意味は、上記の通りである。点A、B、E及びFの4点を通る図形で囲まれた領域については、上記の通りである。

【0350】

この場合、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの三元混合冷媒は、点A、B、E及びFの4点をそれぞれ結ぶ線で囲まれた領域(ABEF領域)の範囲内の質量比において、GWPが100以下、冷凍能力が対R404A比で95%以上且つ燃焼速度が5.0cm/s以下である。

【0351】

冷媒2A1は、GWPが125以下であることによって、地球温暖化の観点から他の汎用冷媒と比べて顕著に環境負荷を抑えることができる。

【0352】

(1-6-1-2) 冷媒2A2

冷媒2A2は、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfを必須成分として含有する混合冷媒である。以下、本項目において、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfを「三成分」とも称する。

【0353】

冷媒2A2全体における、三成分の総濃度は99.5質量%以上である。換言すると、冷媒2A2は、三成分をこれらの濃度の総和で99.5質量%以上含有する。

【0354】

冷媒2A2において、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする三角組成図において、

点P (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=45.6/1.0/53.4質量%)、

点B (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=35.3/1.0/63.7質量%)、

点Q (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=1.0/24.8/74.2質量%)、

点R (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=1.0/29.2/69.8質量%) 及び

点S (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=6.5/29.2/64.3質量%)、

の5点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にある、組成物。

【0355】

言い換えれば、冷媒2A2において、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする図2Bの三角組成図に示される：

点P (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=45.6/1.0/53.4質量%)、

点B (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=35.3/1.0/63.7質量%)、

点Q (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=1.0/24.8/74.2質量%)、

点R (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=1.0/29.2/69.8質量%) 及び

点S (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=6.5/29.2/64.3質量%)、

の5点をそれぞれ結ぶ直線p、曲線q、直線r、直線s及び曲線tで囲まれた領域の範囲内にある。

【0356】

本項目において、三成分を各頂点とする三角組成図とは、図2Bに示すように、上記三成分（HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yf）を頂点とし、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの濃度の総和を100質量%とする三成分組成図を意味する。

【0357】

冷媒2A2は、このような構成を有することによって、（1）GWPが十分に小さいこと（200以下）、（2）R404Aの代替冷媒として用いた場合に、R404Aと同等以上の冷凍能力及び成績係数（COP）を有すること、並びに（3）40℃での圧力が1.85MPa以下であるという諸特性を有する。

【0358】

本項目において、R404Aと同等以上の成績係数（COP）とは、R404Aに対するCOP比が100%以上（好ましくは102%以上、より好ましくは103%以上）であることを意味する。R404Aと同等以上の冷凍能力とは、R404Aに対する冷凍能力比が95%以上（好ましくは100%以上、より好ましくは102%以上、最も好ましくは103%以上）であることを意味する。GWPが十分に小さいとは、GWPが200以下、好ましくは150以下、より好ましくは125以下、更に好ましくは100以下であることを意味する。

10

【0359】

図2Bにおいて、点P、点B、点Q、点R及び点Sは白抜き丸（○）で示される、上記座標を持つ点である。

【0360】

点P、点B、点Q、点R及び点Sの技術的意味は次の通りである。また、各点の濃度（質量%）は、後述の実施例で求めた値と同一である。

20

P：40℃での圧力が1.85MPaであって、HFC-32の濃度（質量%）が1.0質量%である質量比

B：HFC-32の濃度（質量%）が1.0質量%であって、冷凍能力がR404Aに対して95%である質量比

Q：冷凍能力がR404Aに対して95%であって、HFO-1132(E)の濃度（質量%）が1.0質量%である質量比

R：HFO-1132(E)の濃度（質量%）が1.0質量%であって、GWPが200である質量比

S：GWPが200であって、40℃での圧力が1.85MPaである質量比

「40℃での圧力が1.85MPaになる質量比」とは、温度40（℃）での飽和圧力が1.85MPaである質量比を意味する。

30

【0361】

冷媒2A2において、三成分の混合冷媒の40℃での飽和圧力が1.85MPaを超えた場合、R404A用の冷凍装置からの設計変更が必要となる。三成分の混合冷媒の40℃での飽和圧力は、1.50～1.85MPaが好ましく、1.60～1.85MPaがより好ましく、1.70～1.85MPaが更に好ましく、1.75～1.85MPaが特に好ましい。

【0362】

点P及びBは、いずれも直線p上にある。すなわち、線分PBは直線pの一部である。直線pは、HFC-32の濃度（質量%）が1.0質量%である質量比を示す直線である。直線pよりも三角組成図の頂点HFC-32側の領域では、三成分の混合冷媒のHFC-32の濃度が1.0質量%を超える。また、直線pよりも三角組成図の頂点HFC-32側の領域では、予想外に冷凍能力が大きい。

40

【0363】

図2Bにおいて、HFO-1132(E)の質量%=x、HFC-32の質量%=y及びHFO-1234yfの質量%=zとすると、HFC-32の濃度が1.0質量%である質量比を示す線分は、以下の式によって表わされる線分に近似される。

【0364】

HFC-32の濃度（質量%）が1.0質量%である質量比を示す線分：点P及び点Bの二点を結ぶ直線pの一部（図2Bの線分PB）

$$y=1.0$$

50

$$z=100-x-y$$

$$35.3 \leq x \leq 45.6$$

点B及びQは、いずれも曲線q上にある。曲線qは、冷凍能力がR404Aに対して95%になる質量比を示す曲線である。曲線qよりも三角組成図の頂点HFO-1132(E)側及び頂点HFC-32側の領域では、三成分の混合冷媒の冷凍能力がR404Aに対して95%を超える。

【0365】

曲線qは次のようにして求められる。

【0366】

表203は、HFO-1132(E)=1.0、10.1、20.0、35.3質量% (mass%) であるときに、対R404Aとの冷凍能力比が95%である4点を示す。曲線qはこの4点を結ぶ線で示され、ここでHFO-1132(E)の質量%=x、HFC-32の質量%=y及びHFO-1234yfの質量%=zとした場合、曲線qは最小二乗法により表203の式で近似される。

【0367】

【表203】

項目	単位	$q_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$q_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$q_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$q_{\text{HFO-1132(E)}}=$
HFO-1132(E)	mass%	1.0	10.1	20.0	35.3
HFC-32	mass%	24.8	18.0	11.0	1.0
HFO-1234yf	mass%	74.2	71.9	69.0	63.7
冷凍能力	対R404A(%)	95	95	95	95
x=HFO-1132(E)	mass%	曲線qの式			
y=HFC-32	mass%	$y=0.1603x^2-0.7552x+0.2562$			
z=HFO-1234yf	mass%	$z=100-x-y$			

【0368】

点Q及びRは、いずれも直線r上にある。すなわち、線分QRは直線rの一部である。直線rは、HFO-1132(E)の濃度（質量%）が1.0質量%である質量比を示す直線である。直線rよりも三角組成図の頂点HFO-1132(E)側の領域では、三成分の混合冷媒のHFO-1132(E)の濃度が1.0質量%を超える。また、直線rよりも三角組成図の頂点HFO-1132(E)側の領域では、予想外に冷凍能力が大きい。

【0369】

図2Bにおいて、HFO-1132(E)の質量%=x、HFC-32の質量%=y及びHFO-1234yfの質量%=zとすると、HFO-1132(E)の濃度が1.0質量%である質量比を示す線分は、以下の式によって表わされる線分に近似される。

【0370】

HFO-1132(E)の濃度（質量%）が1.0質量%である質量比を示す線分：点Q及び点Rの二点を結ぶ直線rの一部（図2Bの線分QR）

$$x=1.0$$

$$z=100-x-y$$

$$24.8 \leq y \leq 29.2$$

点R及びSは、いずれも直線s上にある。すなわち、線分RSは直線sの一部である。直線sは、GWPが200である質量比を示す直線である。直線sよりも三角組成図の頂点HFO-1132(E)側及び頂点HFO-1234yf側の領域では、三成分の混合冷媒のGWPが200未満である。

【0371】

図2Bにおいて、HFO-1132(E)の質量%=x、HFC-32の質量%=y及びHFO-1234yfの質量%=zとすると、GWP=200である質量比を示す線分は、以下の式によって表わされる線分に近似される。

【0372】

GWP=200である質量比を示す線分：点R及び点Sの二点を結ぶ直線sの一部（図2Bの線分RS）

$$y=29.2$$

$$z=100-x-y$$

$$1.0 \leq x \leq 6.5$$

点P及びSは、いずれも曲線t上にある。曲線tは、40℃での圧力が1.85MPaになる質量比を示す曲線である。曲線tよりも三角組成図の頂点HFO-1234yf側の領域では、三成分の混合冷媒の40℃での圧力が1.85MPa未満である。

【0373】

曲線tは次のようにして求められる。

【0374】

表204は、HFO-1132(E)=5.95、18.00、32.35、47.80質量%であるときに40℃での圧力が1.85MPaである4点を示す。曲線tはこの4点を結ぶ線で示され、ここでHFO-1132(E)の質量%=x、HFC-32の質量%=y及びHFO-1234yfの質量%=zとした場合、曲線tは最小二乗法により表204の式で近似される。

【0375】

【表204】

項目	単位	$t_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$t_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$t_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$t_{\text{HFO-1132(E)}}=$
HFO-1132(E)	mass%	5.6	17.0	30.7	45.6
HFC-32	mass%	30.0	20.0	10.0	1.0
HFO-1234yf	mass%	64.4	63.0	59.3	53.4
40℃での圧力	Mpa	1.850	1.850	1.850	1.850
x=HFO-1132(E)	mass%	曲線tの式			
y=HFC-32	mass%	$y=0.5016x^2-0.9805x+0.3530$			
z=HFO-1234yf	mass%	$z=100-x-y$			

【0376】

HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの三元混合冷媒は、点P、B、Q、R及びSの5点をそれぞれ結ぶ線で囲まれた領域（PBQRS領域）の範囲内の質量比において、GWPが200以下、冷凍能力が対R404A比で95%以上且つ40℃での圧力が1.85MPa以下である。

【0377】

冷媒2A2は、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfをこれらの濃度の総和で99.5質量%以上含有するが、中でも、冷媒2A2全体におけるHFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの合計量が99.7質量%以上であれば好ましく、99.8質量%以上であればより好ましく、99.9質量%以上であれば更に好ましい。

【0378】

冷媒2A2は、上記の特性を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfに加えて、更に他の冷媒を含むことができる。この場合、冷媒2A2全体における他の冷媒の含有割合は0.5質量%以下が好ましく、0.3質量%以下がより好ましく、0.2質量%以下が更に好ましく、0.1質量%以下が特に好ましい。他の冷媒としては、特に限定されず、この分野で広く使用されている公知の冷媒の中から幅広く選択できる。冷媒2A2は、他の冷媒を単独で含んでいてもよいし、他の冷媒を2種以上含んでいてもよい。

【0379】

冷媒2A2は、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfのみからなることが特に好ましい。換言すると、冷媒2A2は、冷媒2A2全体におけるHFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの総濃度が100質量%であることが特に好ましい。

【0380】

冷媒2A2は、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfのみからなる場合、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする三角組成図において、

点P（HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=45.6/1.0/53.4質量%）、

点B（HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=35.3/1.0/63.7質量%）、

点Q（HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=1.0/24.8/74.2質量%）、

点R（HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=1.0/29.2/69.8質量%）及び

点S (HFO-1132(E)/HFC-32/HFO-1234yf=6.5/29.2/64.3質量%)、
の5点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にあることが好ましい。

【0381】

点P、点B、点Q、点R及び点Sの技術的意味は、上記の通りである。点P、点B、点Q、点R及び点Sの5点を通る図形で囲まれた領域については、上記の通りである。

【0382】

この場合、HFO-1132(E)、HFC-32及びHFO-1234yfの三元混合冷媒は、点P、B、Q、R及びSの5点をそれぞれ結ぶ線で囲まれた領域(PBQRS領域)の範囲内の質量比において、GWPが300以下、冷凍能力が対R404A比で95%以上且つ40℃での圧力が1.85MPaである。

10

【0383】

冷媒2A2は、GWPが200以下であることによって、地球温暖化の観点から他の汎用冷媒と比べて顕著に環境負荷を抑えることができる。

【0384】

[冷媒2Aの実施例]

以下に、実施例を挙げて更に詳細に説明する。ただし、本開示は、これらの実施例に限定されるものではない。

【0385】

試験例1

実施例1-1~1-11、比較例1-1~1-6及び参考例1-1(R404A)に示される混合冷媒のGWPは、IPCC(Intergovernmental Panel on Climate Change)第4次報告書の値に基づいて評価した。

20

【0386】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力及び40℃での飽和圧力は、National Institute of Science and Technology(NIST)、Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database(Refprop 9.0)を使用し、以下の条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 -40℃

凝縮温度 40℃

過熱温度 20K

過冷却温度 0K

圧縮機効率 70%

30

【0387】

試験例1の結果を表205及び表206に示す。表205及び206は、本開示の冷媒2A1の実施例及び比較例を示している。表205及び206中、「COP比(対R404A)」及び「冷凍能力比(対R404A)」とは、R404Aに対する割合(%)を示す。表205及び6中、「飽和圧力(40℃)」とは、飽和温度40℃における飽和圧力を示す。

【0388】

成績係数(COP)は、次式により求めた。

$$COP = (\text{冷凍能力又は暖房能力}) / \text{消費電力量}$$

40

【0389】

混合冷媒の燃焼性は、混合冷媒の混合組成をWCF濃度とし、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定することにより、判断した。

【0390】

燃焼速度試験は以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%又はそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は1.0~9.9msとし、点火エネルギーは典型的には約0.1~1.0Jであった。シュリーレン写真を使って炎の広がりを視覚化した。光を通す2つのアクリル

50

窓を備えた円筒形容器（内径：155mm、長さ：198mm）を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで600fpsのフレーミング速度で記録し、PCに保存した。燃焼速度が計測できない場合（0cm/s）は「なし（不燃）」とした。

【0391】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置（図1Tを参照）を用いて測定を実施した。具体的には、燃焼の状態が目視および録画撮影できるように内容積12リットルの球形ガラスフラスコを使用し、ガラスフラスコは燃焼により過大な圧力が発生した際には上部のふたからガスが開放されるようにした。着火方法は底部から1/3の高さに保持された電極からの放電により発生させた。

【0392】

<試験条件>

試験容器：280mmφ球形（内容積：12リットル）

試験温度：60℃±3℃

圧力：101.3kPa±0.7kPa

水分：乾燥空気1gにつき0.0088g±0.0005g（23℃における相対湿度50%の水分量）

冷媒組成物／空気混合比：1vol.%刻み±0.2vol.%

冷媒組成物混合：±0.1質量%

点火方法：交流放電、電圧15kV、電流30mA、ネオン変圧器

電極間隔：6.4mm（1/4inch）

スパーク：0.4秒±0.05秒

判定基準：

- ・着火点を中心に90度より大きく火炎が広がった場合＝火炎伝播あり（可燃）
- ・着火点を中心に90度以下の火炎の広がりだった場合＝火炎伝播なし（不燃）

【0393】

10

20

30

40

50

【表 2 0 5】

項目	單位	參考例1-1 (R404A)	比較例1-1	比較例1-2	比較例1-3	比較例1-4	比較例1-5	比較例1-6	實施例1-1	實施例1-2	實施例1-3	實施例1-4	實施例1-5
組成割合	HFO-1132(E)	質量%	0%	30.0%	20.0%	10.0%	10.0%	14.0%	43.0%	35.0%	30.0%	24.0%	20.0%
	HFC-32	質量%	0%	20.0%	10.0%	10.0%	30.0%	21.0%	2.0%	7.0%	10.0%	14.0%	15.0%
	HFO-1234yf	質量%	0%	50.0%	70.0%	80.0%	60.0%	65.0%	55.0%	58.0%	60.0%	62.0%	65.0%
	HFC-125	質量%	44.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	HFC-143a	質量%	52.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
GWP		質量%	4.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
		-	3922	74	72	72	206	148	20	53	73	100	106
COP比(対R404A)		%	100	105.2	106.1	106.6	107.5	106.8	105.1	105.4	105.6	106.0	106.3
冷凍能力比(対R404A)		%	100	116.0	121.4	81.3	113.9	104.6	105.3	105.3	104.8	104.8	101.8
飽和圧力(40℃)		MPa	1.822	2.044	1.684	1.513	1.922	1.821	1.839	1.845	1.839	1.836	1.795
燃焼速度		cm/s	なし(不燃)	5.7	2.8	2.2	3.8	3.5	4.1	4.0	3.9	4.1	3.5

【 0 3 9 4】

10

20

30

40

50

【表 2 0 6】

項目		単位	参考例1-1 (R404A)	実施例1-6		実施例1-7		実施例1-8		実施例1-9		実施例1-10		実施例1-11	
				A	B	C	D	E	F						
組成割合	HFO-1132(E)	質量%	0%	51.8%	35.3%	10.1%	27.8%	15.2%	31.1%						
	HFC-32	質量%	0%	1.0%	1.0%	18.0%	18.0%	14.3%	14.3%						
	HFO-1234yf	質量%	0%	47.2%	63.7%	71.9%	54.2%	70.5%	54.6%						
	HFC-125	質量%	44.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%						
	HFC-143a	質量%	52.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%						
	HFC-134a	質量%	4.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%						
GWP		-	3922	14	13	125	125	100	100						
COP比(対R404A)		%	100	105.0	105.3	107.0	105.9	106.5	105.7						
冷凍能力比(対R404A)		%	100	113.0	95.0	95.0	115.7	95.0	113.4						
飽和圧力(40℃)		MPa	1.822	1.933	1.701	1.696	1.974	1.702	1.948						
燃焼速度		cm/s	なし(不燃)	5.0	2.5	3.0	5.0	3.0	5.0						

【0 3 9 5】

試験例 2

実施例 2－1～2－1 1、比較例 2－1～2－5 及び参考例 2－1（R404A）に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【0 3 9 6】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力及び40℃での飽和圧力は、National Institute of Science and Technology（NIST）、Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database（Refprop 9.0）を使用し、以下の条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 − 4 0 °C
凝縮温度 4 0 °C
過熱温度 2 0 K
過冷却温度 0 K
圧縮機効率 7 0 %

試験例 2 の結果を表 2 0 7 及び 2 0 8 に示す。表 2 0 7 及び 2 0 8 は、本開示の冷媒 2 A 2 の実施例及び比較例を示している。表 2 0 7 及び 2 0 8 中、各用語の意味は、試験例 1 と同様である。

【 0 3 9 7 】

成績係数（COP）は、次式により求めた。

10

$$COP = (\text{冷凍能力又は暖房能力}) / \text{消費電力量}$$

混合冷媒の燃焼性は、試験例 1 と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例 1 と同様にして行った。

【 0 3 9 8 】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置（図 1 T を参照）を用いて、試験例 1 と同様の方法及び試験条件で測定した。

【 0 3 9 9 】

20

30

40

50

【表 2 0 7】

項目	単位	参考例2-1 (R404A)	比較例2-1	比較例2-2	比較例2-3	比較例2-4	比較例2-5	実施例2-1	実施例2-2	実施例2-3	実施例2-4	実施例2-5
組成割合	HFO-1132(E)	質量%	0%	40.0%	30.0%	20.0%	10.0%	43.0%	35.0%	30.0%	24.0%	14.0%
	HFC-32	質量%	0%	10.0%	20.0%	10.0%	10.0%	2.0%	7.0%	10.0%	14.0%	21.0%
	HFO-1234yf	質量%	0%	50.0%	50.0%	70.0%	80.0%	55.0%	58.0%	60.0%	62.0%	65.0%
	HFC-125	質量%	44.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	HFC-143a	質量%	52.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	HFC-134a	質量%	4.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
GWP		-	3922	74	140	72	206	20	53	73	100	146
COP比(対R404A)		%	100	105.2	105.8	106.1	107.5	105.1	105.4	105.6	106.0	106.3
冷凍能力比(対R404A)		%	100	116.0	121.4	93.3	113.9	105.3	105.3	104.8	104.8	104.6
飽和圧力(40℃)		MPa	1.822	1.982	2.044	1.684	1.922	1.839	1.845	1.839	1.836	1.821
燃焼速度		cm/s	なし(不燃)	5.7	5.8	2.8	3.8	4.1	4.0	3.9	4.1	3.5

【0 4 0 0】

10

20

30

40

50

【表 208】

項目	単位	参考例2-1 (R404A)	実施例2-7		実施例2-8		実施例2-9		実施例2-10		実施例2-11	
			P		B		Q		R		S	
組成割合	HFO-1132(E)	質量%	45.6%		35.3%		1.0%		1.0%		6.5%	
	HFC-32	質量%	1.0%		1.0%		24.8%		29.2%		29.2%	
	HFO-1234yf	質量%	53.4%		63.7%		74.2%		69.8%		64.3%	
	HFC-125	質量%	0%		0%		0%		0%		0%	
	HFC-143a	質量%	0%		0%		0%		0%		0%	
	HFC-134a	質量%	0%		0%		0%		0%		0%	
GWP		-	14		13		170		200		200	
COP比(対R404A)		%	105.1		105.3		108.0		108.2		107.7	
冷凍能力比(対R404A)		%	106.4		95.0		95.0		101.8		108.5	
飽和圧力(40℃)		MPa	1.850		1.701		1.674		1.757		1.850	
燃焼速度		cm/s	4.3		2.5		2.7		2.9		3.4	
			なし(不燃)									

【0401】

(1-6-2) 冷媒 2 B

冷媒 2 Bは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfを必須成分として含有する混合冷媒である。以下、本項目において、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfを「三成分」とも称する。

【0402】

冷媒 2 B全体における、三成分の総濃度は99.5質量%以上である。換言すると、冷媒 2 Bは、三成分をこれらの濃度の総和で99.5質量%以上含有する。

【0403】

冷媒 2 B において、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする三角組成図において、点 A (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/1.0/56.5 質量%)、点 B (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.1/1.0/71.9 質量%)、点 C (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/30.4/68.6 質量%)、点 D (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/57.0/42.0 質量%) 及び点 E (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/24.1/33.4 質量%) の 5 点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にある。

【0404】

言い換えれば、冷媒 2 B において、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする図 2 C の三角組成図に示される：

点 A (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/1.0/56.5 質量%)、
点 B (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.1/1.0/71.9 質量%)、
点 C (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/30.4/68.6 質量%)、
点 D (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/57.0/42.0 質量%) 及び
点 E (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/24.1/33.4 質量%)

の 5 点をそれぞれ結ぶ直線 a、曲線 b、直線 c、曲線 d 及び直線 e で囲まれた領域の範囲内にある。

【0405】

本項目において、三成分を各頂点とする三角組成図とは、図 2 C に示すように、上記三成分 (HFO-1132(E)、HFO-1123 及び HFO-1234yf) を頂点とし、HFO-1132(E)、HFO-1123 及び HFO-1234yf の濃度の総和を 100 質量%とする三成分組成図を意味する。

【0406】

冷媒 2 B は、このような構成を有することによって、(1) GWP が十分に小さいこと (125 以下)、(2) R404A の代替冷媒として用いた場合に、R404A と同等又はそれ以上の冷凍能力を有すること、(3) R404A と同等以上の成績係数 (COP) を有すること、並びに (4) ANSI/ASHRAE34-2013 規格に従い測定された燃焼速度が 5 cm/s 以下であること、という諸特性を有する。

【0407】

本開示において、R404A と同等以上の成績係数 (COP) とは、R404A に対する COP 比が 100% 以上 (好ましくは 101% 以上、より好ましくは 102% 以上、特に好ましくは 103% 以上) であることを意味する。

【0408】

本開示において、R404A と同等又はそれ以上の冷凍能力とは、R404A に対する冷凍能力比が 85% 以上 (好ましくは 90% 以上、より好ましくは 95% 以上、更に好ましくは 100% 以上、特に好ましくは 102% 以上) であることを意味する。

【0409】

本開示において、GWP が十分に小さいとは、GWP が 125 以下、好ましくは 110 以下、より好ましくは 100 以下、特に好ましくは 75 以下であることを意味する。

【0410】

図 2 C において、点 A、点 B、点 C、点 D 及び点 E は白抜き丸 (○) で示される、上記座標を持つ点である。

【0411】

点 A、B、C、D 及び E の技術的意味は次の通りである。また、各点の濃度 (質量%) は、後述の実施例で求めた値と同一である。

A: ANSI/ASHRAE34-2013 規格に従い測定された燃焼速度が 3.0 cm/s であって、HFO-1123 の濃度 (質量%) が 1.0 質量%である質量比

B: HFO-1123 の濃度 (質量%) が 1.0 質量%であって、冷凍能力が R404A に対して 85% である質量比

C: 冷凍能力が R404A に対して 85% であって、HFO-1132(E) の濃度 (質量%) が 1.0 質量%である質量比

10

20

30

40

50

D：HFO-1132(E)の濃度（質量％）が1.0質量％であって、40℃での飽和圧力が2.25MPaである質量比

E：40℃での飽和圧力が2.25MPaであって、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い測定された燃焼速度が3.0cm/sである質量比

「ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い測定された燃焼速度が3.0cm/s」とは、ANSI/ASHRAE34-2013規格でのクラス2L(微燃)に区分するための基準である燃焼速度（10cm/s）の半分未満の数値であり、クラス2Lに規定される冷媒の中でも比較的安全であることを意味する。

具体的には、「燃焼速度（10cm/s）の半分未満の数値」であると、万が一着火した場合にも火炎が伝播しにくいという点で比較的安全である。なお、以下ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い測定された燃焼速度を、単に「燃焼速度」とも称する。

10

【0412】

冷媒2Bにおいて、三成分の混合冷媒の燃焼速度は、0超2.5cm/s以下が好ましく、0超2.0cm/s以下がより好ましく、0超1.5cm/s以下が更に好ましい。

【0413】

点A及びBは、いずれも直線a上にある。すなわち、線分ABは直線aの一部である。直線aは、HFO-1123の濃度（質量％）が1.0質量％である質量比を示す直線である。直線aよりも三角組成図の頂点HFO-1123側の領域では、三成分の混合冷媒のHFO-1123の濃度が1.0質量％を超える。

【0414】

20

図2Cにおいて、HFO-1132(E)の質量％=x、HFO-1123の質量％=y及びHFO-1234yfの質量％=zとすると、HFO-1123の濃度が1.0質量％である質量比を示す線分は、以下の式によって表わされる線分に近似される。

【0415】

HFO-1123の濃度（質量％）が1.0質量％である質量比を示す線分：点A及び点Bの二点を結ぶ直線cの一部（図2Cの線分AB）

$$y=1.0$$

$$z=100-x-y$$

$$27.1 \leq x \leq 42.5$$

点B及びCは、いずれも曲線b上にある。曲線bは、冷凍能力がR404Aに対して85%である質量比を示す曲線である。曲線bよりも三角組成図の頂点HFO-1132(E)側及び頂点HFO-1123側の領域では、三成分の混合冷媒の冷凍能力がR404Aに対して85%を超える。

30

【0416】

曲線bは次のようにして求められる。

【0417】

表209は、HFO-1132(E)=1.0、15.0、27.1質量％（mass％）であるときに対R404Aとの冷凍能力比が85%である3点を示す。曲線bはこの3点を結ぶ線で示され、ここでHFO-1132(E)の質量％=x、HFO-1123の質量％=y及びHFO-1234yfの質量％=zとした場合、曲線bは最小二乗法により表209の式で近似される。

【0418】

40

【表 2 0 9】

項目	単位	$b_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$b_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$b_{\text{HFO-1132(E)}}=$
HFO-1132(E)	mass%	1.0	15.0	27.1
HFO-1123	mass%	30.4	14.2	1.0
HFO-1234yf	mass%	68.6	70.8	71.9
冷凍能力	対R404A(%)	85.0	85.0	85.0
$x=\text{HFO-1132(E)}$	mass%	曲線bの式		
$y=\text{HFC-1123}$	mass%	$y=0.2538x^2-1.1977x+0.3160$		
$z=\text{HFO-1234yf}$	mass%	$z=100-x-y$		

10

【0 4 1 9】

点C及びDは、いずれも直線c上にある。すなわち、線分CDは直線cの一部である。直線cは、HFO-1132(E)の濃度（質量%）が1.0質量%である質量比を示す直線である。直線cよりも三角組成図の頂点HFO-1132(E)側の領域では、三成分の混合冷媒のHFO-1132(E)の濃度が1.0質量%を超える。

【0 4 2 0】

図2Cにおいて、HFO-1132(E)の質量%= x 、HFO-1123の質量%= y 及びHFO-1234yfの質量%= z とすると、HFO-1132(E)の濃度（質量%）が1.0質量%である質量比を示す線分は、以下の式によって表わされる線分に近似される。

20

【0 4 2 1】

HFO-1132(E)の濃度（質量%）が1.0質量%である質量比を示す線分：点C及び点Dの二点を結ぶ直線cの一部（図2Cの線分CD）

$$x=1.0$$

$$z=100-x-y$$

$$30.4 \leq y \leq 57.0$$

点D及びEは、いずれも曲線d上にある。曲線dは、40℃での飽和圧力が2.25MPaである質量比を示す曲線である。曲線dよりも三角組成図の頂点HFO-1234yf側の領域では、三成分の混合冷媒は、40℃での飽和圧力が2.25MPa未満である。

30

【0 4 2 2】

曲線dは次のようにして求められる。

【0 4 2 3】

表210は、HFO-1132(E)=1.0、20.0、42.5質量%であるときに40℃での飽和圧力が2.25MPaである3点を示す。曲線dはこの3点を結ぶ線で示され、ここでHFO-1132(E)の質量%= x 、HFO-1123の質量%= y 及びHFO-1234yfの質量%= z とした場合、曲線dは最小二乗法により表210の式で近似される。

【0 4 2 4】

【表 2 1 0】

項目	単位	$b_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$b_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$b_{\text{HFO-1132(E)}}=$
HFO-1132(E)	mass%	1.0	20.0	42.5
HFO-1123	mass%	57.0	40.7	24.1
HFO-1234yf	mass%	42.0	39.3	33.4
40℃での飽和圧力	MPa	2.25	2.25	2.25
$x=\text{HFO-1132(E)}$	mass%	曲線dの式		
$y=\text{HFC-1123}$	mass%	$y=0.2894x^2-0.9187x+0.5792$		
$z=\text{HFO-1234yf}$	mass%	$z=100-x-y$		

40

50

【0425】

点A及びEは、いずれも直線e上にある。直線eは、燃焼速度が3.0cm/sになる質量比を示す直線である。直線eよりも三角組成図の頂点HFO-1234yf側及び頂点HFO-1123側の領域では、三成分の混合冷媒は、燃焼速度が3.0cm/s未満である。

【0426】

図2Cにおいて、HFO-1132(E)の質量% = x、HFO-1123の質量% = y及びHFO-1234yfの質量% = zとすると、燃焼速度が3.0cm/sである質量比は、以下の式によって表わされる線分に近似される。

【0427】

燃焼速度が3.0cm/sである質量比を示す線分：点A及び点Eの二点を結ぶ直線eの一部（図2Cの線分AE）

$$x=42.5$$

$$z=100-x-y$$

$$1.0 \leq y \leq 24.1$$

HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfの三元混合冷媒は、点A、B、C、D及びEの5点をそれぞれ結ぶ線で囲まれた領域（ABCDE領域）の範囲内の質量比において、（1）GWPが125以下であること、（2）冷凍能力が対R404A比で85%以上であること、（3）40℃での飽和圧力が2.25MPa以下であること、及び（4）燃焼速度が3.0cm/s以下であること、という諸特性を有する。

【0428】

冷媒2Bにおいて、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする三角組成図において、点A（HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/1.0/56.5質量%）、点B（HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.1/1.0/71.9質量%）、点C（HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/30.4/68.6質量%）、点F（HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/52.2/46.8質量%）及び点G（HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/18.9/38.6質量%）の5点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にあることが好ましい。

【0429】

言い換えれば、冷媒2Bにおいて、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする図2Cの三角組成図に示される：

点A（HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/1.0/56.5質量%）、

点B（HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.1/1.0/71.9質量%）、

点C（HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/30.4/68.6質量%）、

点F（HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/52.2/46.8質量%）及び

点G（HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/18.9/38.6質量%）

の5点をそれぞれ結ぶ直線a、曲線b、直線c、曲線f及び直線eで囲まれた領域の範囲内にあることが好ましい。

【0430】

上記三成分を各頂点とする三角組成図については、上記の通りである。

【0431】

図2Cにおいて、点A、点B、点C、点F及び点Gは白抜き丸（○）で示される、上記座標を持つ点である。

【0432】

点A、B及びCの技術的意味は、上記の通りである。

【0433】

点F及びGの技術的意味は次の通りである。また、各点の濃度（質量%）は、後述の実施例で求めた値と同一である。

F：HFO-1132(E)の濃度（質量%）が1.0質量%であって、40℃での飽和圧力が2.15MPaである質量比

G：40℃での飽和圧力が2.15MPaであって、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い測定さ

10

20

30

40

50

れた燃焼速度が3.0cm/sである質量比

直線a、曲線b、直線c及び直線eについては、上記の通りである。点Fは直線c上にあり、点Gは直線e上にある。

【0434】

点F及びGは、いずれも曲線f上にある。曲線fは、40℃での飽和圧力が2.15MPaである質量比を示す曲線である。曲線fよりも三角組成図の頂点HFO-1234yf側の領域では、三成分の混合冷媒は、40℃での飽和圧力が2.15MPa未満である。

【0435】

曲線fは次のようにして求められる。

【0436】

表211は、HFO-1132(E)=1.0、20.0、42.5質量%であるときに40℃での飽和圧力が2.25MPaである3点を示す。曲線fはこの3点を結ぶ線で示され、ここでHFO-1132(E)の質量%=x、HFO-1123の質量%=y及びHFO-1234yfの質量%=zとした場合、曲線fは最小二乗法により表211の式で近似される。

【0437】

【表211】

項目	単位	$b_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$b_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$b_{\text{HFO-1132(E)}}=$
HFO-1132(E)	mass%	1.0	20.0	42.5
HFO-1123	mass%	52.2	35.7	18.9
HFO-1234yf	mass%	46.8	44.3	38.6
40℃での飽和圧力	MPa	2.15	2.15	2.15
$x=\text{HFO-1132(E)}$	mass%	曲線fの式		
$y=\text{HFC-1123}$	mass%	$y=0.2934x^2-0.9300x+0.5313$		
$z=\text{HFO-1234yf}$	mass%	$z=100-x-y$		

【0438】

HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfの三元混合冷媒は、点A、B、C、F及びGの5点をそれぞれ結ぶ線で囲まれた領域(ABCFG領域)の範囲内の質量比において、(1) GWPが125以下であること、(2) 冷凍能力が対R404A比で85%以上であること、(3) 40℃での飽和圧力が2.15MPa以下であること、及び(4) 燃焼速度が3.0cm/s以下であること、という諸特性を有する。

【0439】

冷媒2Bにおいて、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする三角組成図において、点A(HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/1.0/56.5質量%)、点B(HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.1/1.0/71.9質量%)、点C(HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/30.4/68.6質量%)、点H(HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/35.2/63.8質量%)、点I(HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.4/29.8/42.8質量%)及び点G(HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/18.9/38.6質量%)の6点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にあることが好ましい。

【0440】

言い換えれば、冷媒2Bにおいて、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする図2Cの三角組成図に示される：

点A(HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/1.0/56.5質量%)、点B(HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.1/1.0/71.9質量%)、点C(HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/30.4/68.6質量%)、点H(HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/35.2/63.8質量%)、点I(HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.4/29.8/42.8質量%)及び

点G (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/18.9/38.6質量%)

の6点をそれぞれ結ぶ直線a、曲線b、直線c、曲線g、曲線f及び直線eで囲まれた領域の範囲内にすることが好ましい。

【0441】

上記三成分を各頂点とする三角組成図については、上記の通りである。

【0442】

図2Cにおいて、点A、点B、点C、点G、点H及び点Iは白抜き丸(○)で示される、上記座標を持つ点である。

【0443】

点A、B、C及びGの技術的意味は、上記の通りである。

10

【0444】

点H及びIの技術的意味は次の通りである。また、各点の濃度(質量%)は、後述の実施例で求めた値と同一である。

H：HFO-1132(E)の濃度(質量%)が1.0質量%であって、COPがR404Aに対して100%である質量比

I：COPがR404Aに対して100%であって、40℃での飽和圧力が2.15MPaである質量比

直線a、曲線b、直線c、直線e及び曲線fについては、上記の通りである。点Hは直線c上にあり、点Iは曲線f上にある。

【0445】

点H及びIは、いずれも曲線g上にある。曲線gは、COPがR404Aに対して100%である質量比を示す曲線である。曲線gよりも三角組成図の頂点HFO-1132(E)側及び頂点HFO-1234yf側の領域では、三成分の混合冷媒は、COPがR404Aに対して100%未満である。

20

【0446】

曲線gは次のようにして求められる。

【0447】

表212は、HFO-1132(E)=1.0、20.0、42.5質量%であるときに40℃での飽和圧力が2.25MPaである3点を示す。曲線fはこの3点を結ぶ線で示され、ここでHFO-1132(E)の質量%=x、HFO-1123の質量%=y及びHFO-1234yfの質量%=zとした場合、曲線fは最小二乗法により表212の式で近似される。

【0448】

30

【表212】

項目	単位	$b_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$b_{\text{HFO-1132(E)}}=$	$b_{\text{HFO-1132(E)}}=$
HFO-1132(E)	mass%	1.0	20.0	42.5
HFO-1123	mass%	35.2	30.9	28.7
HFO-1234yf	mass%	63.8	49.1	28.8
COP	対R404A(%)	100.0	100.0	100.0
$x=\text{HFO-1132(E)}$	mass%	曲線gの式		
$y=\text{HFC-1123}$	mass%	$y=0.3097x^2-0.2914x+0.3549$		
$z=\text{HFO-1234yf}$	mass%	$z=100-x-y$		

40

【0449】

HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfの三元混合冷媒は、点A、B、C、H、I及びGの6点をそれぞれ結ぶ線で囲まれた領域(ABCHIG領域)の範囲内の質量比において、

(1) GWPが125以下であること、(2) 冷凍能力が対R404A比で85%以上であること、

(3) COPが対R404A比で100%以上であること、(4) 40℃での飽和圧力が2.15MPa以下であること、及び(5) 燃焼速度が3.0cm/s以下であること、という諸特性を有する。

【0450】

冷媒2Bは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfをこれらの濃度の総和で99

50

.5質量%以上含有するが、その中でも、冷媒2 B全体におけるHFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfの合計量が99.7質量%以上であれば好ましく、99.8質量%以上であればより好ましく、99.9質量%以上であれば更に好ましい。

【0451】

冷媒2 Bは、上記の特性を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfに加えて、更に他の冷媒を含むことができる。この場合、冷媒2 B全体における他の冷媒の含有割合は0.5質量%以下が好ましく、0.3質量%以下がより好ましく、0.2質量%以下が更に好ましく、0.1質量%以下が特に好ましい。他の冷媒としては、特に限定されず、この分野で広く使用されている公知の冷媒の中から幅広く選択できる。冷媒2 Bは、他の冷媒を単独で含んでいてもよいし、他の冷媒を2種以上含んでいてもよい。

10

【0452】

冷媒2 Bは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfのみからなることが特に好ましい。換言すると、冷媒2 Bは、冷媒2 B全体におけるHFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfの総濃度が100質量%であることが特に好ましい。

【0453】

冷媒2 Bは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfのみからなる場合、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする三角組成図において、

点A (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/1.0/56.5質量%)、

点B (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.1/1.0/71.9質量%)、

点C (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/30.4/68.6質量%)、

点D (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/57.0/42.0質量%) 及び

点E (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/24.1/33.4質量%)

の5点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にあることが好ましい。

20

【0454】

点A、B、C、D及びEの技術的意味は、上記の通りである。点A、B、C、D及びEの5点を通る図形で囲まれた領域については、上記の通りである。

【0455】

この場合、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfの三元混合冷媒は、点A、B、C、D及びEの5点をそれぞれ結ぶ線で囲まれた領域(ABCDE領域)の範囲内の質量比において、(1) GWPが125以下であること、(2) 冷凍能力が対R404A比で85%以上であること、(3) 40℃での飽和圧力が2.25MPa以下であること、及び(4) 燃焼速度が3.0cm/s以下であること、という諸特性を有する。

30

【0456】

冷媒2 Bは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfのみからなる場合、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする三角組成図において、

点A (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/1.0/56.5質量%)、

点B (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.1/1.0/71.9質量%)、

点C (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/30.4/68.6質量%)、

点F (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/52.2/46.8質量%) 及び

点G (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/18.9/38.6質量%)

の5点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にあることがより好ましい。

40

【0457】

点A、B、C、F及びGの技術的意味は、上記の通りである。点A、B、C、F及びGの5点を通る図形で囲まれた領域については、上記の通りである。

【0458】

この場合、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfの三元混合冷媒は、点A、B、C、F及びGの5点をそれぞれ結ぶ線で囲まれた領域(ABCFG領域)の範囲内の質量比において、(1) GWPが125以下であること、(2) 冷凍能力が対R404A比で85%以上であること、(3) 40℃での飽和圧力が2.15MPa以下であること、及び(4) 燃焼速度が3.0cm/s以下であること、という諸特性を有する。

50

【0459】

冷媒2Bは、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfのみからなる場合、三成分の質量比は、該三成分を各頂点とする三角組成図において、

点A (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/1.0/56.5質量%)、

点B (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.1/1.0/71.9質量%)、

点C (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/30.4/68.6質量%)、

点H (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=1.0/35.2/63.8質量%)、

点I (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=27.4/29.8/42.8質量%) 及び

点G (HFO-1132(E)/HFO-1123/HFO-1234yf=42.5/18.9/38.6質量%)

の6点を通る図形で囲まれた領域の範囲内にあることが更に好ましい。

10

【0460】

点A、B、C、G、H及びIの技術的意味は、上記の通りである。点A、B、C、H、I及びGの6点を通る図形で囲まれた領域については、上記の通りである。

【0461】

この場合、HFO-1132(E)、HFO-1123及びHFO-1234yfの三元混合冷媒は、点A、B、C、H、I及びGの6点をそれぞれ結ぶ線で囲まれた領域(ABCHIG領域)の範囲内の質量比において、(1) GWPが125以下であること、(2) 冷凍能力が対R404A比で85%以上であること、(3) COPが対R404A比で100%以上であること、(4) 40℃での飽和圧力が2.15MPa以下であること、及び(5) 燃焼速度が3.0cm/s以下であること、という諸特性を有する。

20

【0462】

冷媒2Bは、GWPが125以下であることによって、地球温暖化の観点から他の汎用冷媒と比べて顕著に環境負荷を抑えることができる。

【0463】

[冷媒2Bの実施例]

以下に、実施例を挙げて更に詳細に説明する。ただし、本開示は、これらの実施例に限定されるものではない。

【0464】

試験例1

実施例1～38、比較例1～9及び参考例1(R404A)に示される混合冷媒のGWPは、IPCC(Intergovernmental Panel on Climate Change)第4次報告書の値に基づいて評価した。

30

【0465】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力及び40℃での飽和圧力は、National Institute of Science and Technology(NIST)、Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database(Refprop 9.0)を使用し、以下の条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 -40℃

凝縮温度 40℃

過熱温度 20K

過冷却温度 0K

圧縮機効率 70%

40

【0466】

試験例1の結果を表213～216に示す。表213～216中、「COP比(対R404A)」及び「冷凍能力比(対R404A)」とは、R404Aに対する割合(%)を示す。表213～216中、「飽和圧力(40℃)」とは、飽和温度40℃における飽和圧力を示す。

【0467】

成績係数(COP)は、次式により求めた。

$$COP = (\text{冷凍能力又は暖房能力}) / \text{消費電力量}$$

【0468】

50

混合冷媒の燃焼性は、混合冷媒の混合組成をWCF濃度とし、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定することにより、判断した。

【0469】

燃焼速度試験は以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%又はそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は1.0～9.9msとし、点火エネルギーは典型的には約0.1～1.0Jであった。シュリーレン写真を使って炎の広がりを視覚化した。光を通す2つのアクリル窓を備えた円筒形容器（内径：155mm、長さ：198mm）を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで600fpsのフレーミング速度で記録し、PCに保存した。燃焼速度が計測できない場合（0cm/s）は「なし（不燃）」とした。

10

【0470】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置（図1Tを参照）を用いて測定を実施した。具体的には、燃焼の状態が目視および録画撮影できるように内容積12リットルの球形ガラスフラスコを使用し、ガラスフラスコは燃焼により過大な圧力が発生した際には上部のふたからガスが開放されるようにした。着火方法は底部から1/3の高さに保持された電極からの放電により発生させた。

【0471】

20

＜試験条件＞

試験容器：280mmφ球形（内容積：12リットル）

試験温度：60℃±3℃

圧力：101.3kPa±0.7kPa

水分：乾燥空気1gにつき0.0088g±0.0005g（23℃における相対湿度50%の水分量）

冷媒組成物／空気混合比：1vol.%刻み±0.2vol.%

冷媒組成物混合：±0.1質量%

点火方法：交流放電、電圧15kV、電流30mA、ネオン変圧器

電極間隔：6.4mm（1/4inch）

スパーク：0.4秒±0.05秒

30

判定基準：

- ・着火点を中心に90度より大きく火炎が広がった場合＝火炎伝播あり（可燃）
- ・着火点を中心に90度以下の火炎の広がりだった場合＝火炎伝播なし（不燃）

【0472】

40

50

【表 2 1 3】

項目	単位	実施例1 (P24A)	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5	実施例6	実施例7	実施例8	実施例9	実施例10	実施例11	実施例12	実施例13	実施例14	実施例15
樹脂割合	重量%	0%	40.0%	40.0%	55.0%	35.0%	35.0%	35.0%	30.0%	30.0%	30.0%	30.0%	30.0%	25.0%	25.0%	25.0%
	重量%	0%	6.0%	10.0%	5.0%	10.0%	15.0%	20.0%	5.0%	10.0%	15.0%	20.0%	25.0%	5.0%	10.0%	15.0%
	重量%	0%	55.0%	50.0%	60.0%	55.0%	50.0%	45.0%	65.0%	60.0%	55.0%	50.0%	45.0%	70.0%	65.0%	60.0%
	重量%	40.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	重量%	40.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
COPF (非P24A)	重量%	25.2	6	6	6	6	6	6	6	6	6	5	5	5	5	5
	%	100.0	104.3	103.4	104.4	103.5	102.5	101.6	104.6	103.6	102.7	101.7	100.9	104.7	102.9	102.9
	%	100.0	104.0	103.7	104.4	103.5	102.5	101.6	104.6	103.6	102.7	101.7	100.9	104.7	102.9	102.9
	重量%	100.0	104.0	103.7	104.4	103.5	102.5	101.6	104.6	103.6	102.7	101.7	100.9	104.7	102.9	102.9
	重量%	100.0	104.0	103.7	104.4	103.5	102.5	101.6	104.6	103.6	102.7	101.7	100.9	104.7	102.9	102.9
樹脂割合		0%	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.5	1.5	1.5

【0 4 7 3】

10

20

30

40

50

【表 2 1 4】

項目	単位	基準例16		基準例17		基準例18		基準例19		基準例20		基準例21		基準例22		基準例23		基準例24		基準例25		基準例26		基準例27		基準例28	
		質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%	質量%
超分子分散	HFC-113(E)	0%	25.0%	25.0%	25.0%	25.0%	25.0%	25.0%	20.0%	20.0%	20.0%	20.0%	20.0%	20.0%	20.0%	20.0%	15.0%	15.0%	15.0%	15.0%	15.0%	15.0%	15.0%	15.0%	15.0%	20.0%	
	HFC-123	0%	25.0%	25.0%	25.0%	25.0%	25.0%	25.0%	10.0%	10.0%	15.0%	15.0%	20.0%	20.0%	25.0%	25.0%	30.0%	15.0%	15.0%	20.0%	25.0%	25.0%	30.0%	30.0%	30.0%	40.0%	
	HFC-125	0%	55.0%	55.0%	55.0%	55.0%	45.0%	45.0%	70.0%	65.0%	65.0%	65.0%	65.0%	65.0%	55.0%	50.0%	50.0%	70.0%	60.0%	60.0%	60.0%	50.0%	50.0%	50.0%	40.0%	40.0%	
	HFC-133a	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	
超分子分散	HFC-133a	4.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	
	HFC-134a	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	
	GNP	-	39.922	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	4
	COP (FR4DMA)	%	100.0	100.9	100.0	100.0	103.9	103.9	86.4	82.0	82.0	82.1	102.1	102.1	101.1	100.2	103.2	103.2	103.2	102.3	101.3	101.3	100.4	100.4	99.9	98.3	
超分子分散	水素貯蔵力 (FR4DMA)	%	100.0	103.7	108.5	115.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	86.4	
	超分子分散力 (FR4DMA)	MPa	1.822	1.917	2.017	2.117	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	1.534	
	超分子分散力 (FR4DMA)	GPa	0.001822	0.001917	0.002017	0.002117	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	0.001534	

【0 4 7 4】

10

20

30

40

50

【表 2 1 5】

項目	單位	參考例1 (R404A)	比較例1	比較例2	比較例3	比較例4	比較例5	比較例6	比較例7	比較例8	比較例9
組成割合	HFO-1132(E)	質量%	0%	45%	15%	0%	30%	20%	10%	100%	0%
	HFO-1123	質量%	0%	10%	10%	30%	40%	45%	50%	0%	0%
	HFO-1234yf	質量%	0%	45%	75%	70%	30%	35%	40%	0%	100%
	HFC-125	質量%	44.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	HFC-143a	質量%	52.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	HFC-134a	質量%	4.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
GWP		-	3922	7	6	8	8	8	8	10	4
COP比(対R404A)		%	100.0	103.3	104.1	101.0	98.1	97.4	100.0	105.4	106.2
冷凍能力比(対R404A)		%	100.0	115.3	80.4	83.2	133.6	127.4	100.0	98.8	52.9
飽和圧力(40℃)		MPa	1.822	2.012	1.545	1.675	2.387	2.336	2.271	2.292	1.018
燃焼速度		cm/s	なし(不燃)	5.4	1.5	1.5	1.6	1.5	1.5	1.5	1.5

【0 4 7 5】

10

20

30

40

50

【表 2 1 6】

項目	単位	参考例1 (R404A)	実施例30 A	実施例31 B	実施例32 C	実施例33 D	実施例34 E	実施例35 F	実施例36 G	実施例37 H	実施例38 I
組成割合	HFO-1132(E) 質量%	0%	42.5%	27.1%	1.0%	1.0%	42.5%	1.0%	42.5%	1.0%	27.4%
	HFO-1123 質量%	0%	1.0%	1.0%	30.4%	57.0%	24.1%	52.2%	18.9%	35.2%	29.8%
	HFO-1234yf 質量%	0%	56.5%	71.9%	68.6%	42.0%	33.4%	46.8%	38.6%	63.8%	42.8%
	HFC-125 質量%	44.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	HFC-143a 質量%	52.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
総合性能	HFC-134a 質量%	4.0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	GWP	3922	7	6	6	7	8	7	8	6	7
	COP比(対R404A)	100.0	105.0	105.4	100.9	95.9	100.8	96.8	101.7	100.0	100.0
	冷凍能力比(対R404A)	100.0	102.3	85.0	85.0	116.6	128.9	110.6	122.8	90.4	118.1
	飽和圧力(40℃)	1.822	1.801	1.565	1.703	2.25	2.25	2.15	2.15	1.802	2.15
燃焼速度		なし(不燃)	3.0	1.7	1.5	1.5	3.0	1.5	3.0	1.5	1.7

【0 4 7 6】

(1-6-3) 冷媒 2 C

冷媒 2 C は、一つの態様において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfを含有し、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は35.0～65.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は65.0～35.0質量%である。この冷媒を「冷媒 2 C 1」ということがある。

【0 4 7 7】

(1-6-3-1) 冷媒 2 C 1

冷媒 2 C 1 は、上述の構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと (100

以下)、(2) R404Aと同等又はそれ以上のCOPを有すること、及び(3) R404Aと同等又はそれ以上の冷凍能力を有すること、という諸特性を有する。

【0478】

冷媒2C1において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対する、HFO-1132(E)の含有割合が35.0質量%以上であることにより、R404Aと同等又はそれ以上の冷凍能力が得られる。

また、冷媒2C1において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対する、HFO-1132(E)の含有割合が65.0質量%以下であることにより、冷媒2C1の冷凍サイクルにおける飽和温度40℃の飽和圧力を好適な範囲(特に2.10MPa以下)に維持することができる。

【0479】

冷媒2C1において、R404Aに対する冷凍能力が95%以上であればよいが、98%以上であることが好ましく、100%以上であることがより好ましく、101%以上であることが更に好ましく、102%以上であることが特に好ましい。

【0480】

冷媒2C1は、GWPが100以下であることによって、地球温暖化の観点から他の汎用冷媒と比べて顕著に環境負荷を抑えることができる。

【0481】

冷媒2C1は、エネルギー消費効率の点から、R404Aに対する冷凍サイクルで消費された動力と冷凍能力の比(成績係数(COP))が高いことが好ましく、具体的には、R404Aに対するCOPは98%以上であることが好ましく、100%以上であることがより好ましく、102%以上であることが特に好ましい。

【0482】

冷媒2C1において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が40.5~59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が59.5~41.0質量%であることが好ましい。この場合、冷媒2C1はGWPが100以下であり、R404Aに対するCOPが101%以上であり、且つR404Aに対する冷凍能力が99%以上となる。更にこの場合、冷媒2C1は、飽和温度40℃における飽和圧力が、1.75MPa以上2.00MPa以下となるため、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0483】

冷媒2C1において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が41.3~59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が58.7~41.0質量%であることがより好ましい。この場合、冷媒2C1はGWPが100以下であり、R404Aに対するCOPが101%以上であり、且つR404Aに対する冷凍能力が99.5%以上となる。更にこの場合、冷媒2C1は、飽和温度40℃における飽和圧力が、1.76MPa以上2.00MPa以下となるため、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0484】

冷媒2C1において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が41.3~55.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が58.7~45.0質量%であることが更に好ましい。この場合、冷媒2C1はGWPが100以下であり、R404Aに対するCOPが101%以上であり、且つR404Aに対する冷凍能力が99.5%以上となる。更にこの場合、冷媒2C1は、飽和温度40℃における飽和圧力が、1.76MPa以上1.95MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0485】

冷媒2C1において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が41.3~53.5質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が58.7~46.5質量%であることが特に好ましい。この場合、冷媒2C1はGWPが100以下であること、R404Aに対するCOPが102%以上であり、且つR404Aに対する冷凍能力が99.5%以上となること、及びASHRAEの規格で微燃性(クラス2L)であることという、諸特性を有する。更に

10

20

30

40

50

この場合、冷媒 2 C 1 は、飽和温度 40℃の飽和圧力が、1.76 MPa 以上 1.94 MPa 以下となり、市販の R404A 用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0486】

冷媒 2 C 1 において、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合が 41.3～51.0 質量% であり、HFO-1234yf の含有割合が 58.7～49.0 質量% であることが格別に好ましい。この場合、冷媒 2 C 1 は GWP が 100 以下であること、R404A に対する COP が 102% 以上であり、且つ R404A に対する冷凍能力が 99% 以上となること、及び ASHRAE の規格で微燃性（クラス 2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒 2 C 1 は、飽和温度 40℃の飽和圧力が、1.76 MPa 以上 1.90 MPa 以下となり、市販の R404A 用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

10

【0487】

冷媒 2 C 1 において、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合が 41.3～49.2 質量% であり、HFO-1234yf の含有割合が 58.7～50.8 質量% であることが最も好ましい。この場合、冷媒 2 C 1 は GWP が 100 以下であること、R404A に対する COP が 102% 以上であり、且つ R404A に対する冷凍能力が 99.5% 以上となること、及び ASHRAE の規格で微燃性（クラス 2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒 2 C 1 は、飽和温度 40℃の飽和圧力が、1.76 MPa 以上 1.88 MPa 以下となり、市販の R404A 用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0488】

冷媒 2 C 1 において、飽和温度 40℃の飽和圧力は通常 2.10 MPa 以下、好ましくは 2.00 MPa 以下、より好ましくは 1.95 MPa 以下、更に好ましくは 1.90 MPa 以下、特に好ましくは 1.88 MPa 以下である。飽和温度 40℃の飽和圧力がこのような範囲にあれば、市販の R404A 用冷凍装置に対して大きな設計変更なく冷媒 2 C 1 を適用することができる。

20

【0489】

冷媒 2 C 1 において、飽和温度 40℃の飽和圧力は通常 1.70 MPa 以上、好ましくは 1.73 MPa 以上、より好ましくは 1.74 MPa 以上、更に好ましくは 1.75 MPa 以上、特に好ましくは 1.76 MPa 以上である。飽和温度 40℃の飽和圧力がこのような範囲にあれば、市販の R404A 用冷凍装置に対して大きな設計変更なく冷媒 2 C 1 を適用することができる。

【0490】

本開示において、冷凍サイクルを運転するために冷媒 2 C 1 を使用した場合は、市販の R404A 用冷凍装置の部材の寿命を延ばす観点から、吐出温度は好ましくは 150℃以下、より好ましくは 140℃以下、更に好ましくは 130℃以下、特に好ましくは 120℃以下である。

30

【0491】

冷媒 2 C 1 を蒸発温度が -75～-5℃である冷凍サイクルを運転するために用いることにより、R404A と同等以上の冷凍能力が得られるという利点がある。

【0492】

本開示の冷媒 2 C 1 が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度が -5℃を超えた場合は、圧縮比が 2.5 未満となり、冷凍サイクルとしての効率が悪くなる。本開示の冷媒 2 C 1 が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度が -75℃未満である場合は、蒸発圧力が 0.02 MPa 未満となり、圧縮機への冷媒の吸入が困難になる。なお、圧縮比は、次式により求めることができる。

40

圧縮比 = 凝縮圧力 (Mpa) / 蒸発圧力 (Mpa)

【0493】

本開示の冷媒 2 C 1 が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度は好ましくは -7.5℃以下、より好ましくは -10℃以下、更に好ましくは -35℃以下である。

【0494】

本開示の冷媒 2 C 1 が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度は好ましくは -65℃以上、より好ましくは -60℃以上、更に好ましくは -55℃以上、特に好ましくは -50℃以上である。

50

【0495】

本開示の冷媒2C1が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度は好ましくは-65℃以上-5℃以下、より好ましくは-60℃以上-5℃以下、更に好ましくは-55℃以上-7.5℃以下、特に好ましくは-50℃以上-10℃以下である。

【0496】

本開示の冷媒2C1が使用される冷凍サイクルにおいて、圧縮機への冷媒の吸入を向上させる観点から、蒸発圧力は0.02MPa以上が好ましく、0.03MPa以上がより好ましく、0.04MPa以上が更に好ましく、0.05MPa以上が特に好ましい。

【0497】

本開示の冷媒2C1が使用される冷凍サイクルにおいて、冷凍サイクルとしての効率を向上させる観点から、圧縮比は2.5以上が好ましく、3.0以上がより好ましく、3.5以上が更に好ましく、4.0以上が特に好ましい。本開示の冷媒2C1が使用される冷凍サイクルにおいて、冷凍サイクルとしての効率を向上させる観点から、圧縮比は200以下が好ましく、150以下がより好ましく、100以下が更に好ましく、50以下が特に好ましい。

10

【0498】

冷媒2C1は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfをこれらの濃度の総和で、通常99.5質量%以上含有してもよい。本開示において、冷媒2C1全体におけるHFO-1132(E)及びHFO-1234yfの合計量が99.7質量%以上であれば好ましく、99.8質量%以上であればより好ましく、99.9質量%以上であれば更に好ましい。

【0499】

20

冷媒2C1は、上記の特性を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfに加えて、更に他の冷媒を含有することができる。この場合、冷媒2C1全体における他の冷媒の含有割合は0.5質量%以下が好ましく、0.3質量%以下がより好ましく、0.2質量%以下が更に好ましく、0.1質量%以下が特に好ましい。他の冷媒としては、特に限定されず、この分野で広く使用されている公知の冷媒の中から幅広く選択できる。冷媒2C1は、他の冷媒を単独で含んでもよいし、他の冷媒を2種以上含んでもよい。

【0500】

冷媒2C1は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなることが特に好ましい。換言すると、冷媒2C1は、冷媒2C1全体におけるHFO-1132(E)及びHFO-1234yfの総濃度が100質量%であることが特に好ましい。

30

【0501】

冷媒2C1が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は通常35.0～65.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は通常65.0～35.0質量%である。冷媒2C1は、このような構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと(100以下)、(2) R404Aと同等又はそれ以上のCOPを有すること、及び(3) R404Aと同等又はそれ以上の冷凍能力を有すること、という諸特性を有する。

【0502】

冷媒2C1が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が40.5～59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が59.5～41.0質量%であることが好ましい。この場合、冷媒2C1はGWPが100以下であり、R404Aに対するCOPが101%以上であり、且つR404Aに対する冷凍能力が99%以上となる。

40

更にこの場合、冷媒2C1は、飽和温度40℃における飽和圧力が、1.75MPa以上2.00MPa以下となるため、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0503】

冷媒2C1が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が41.3～59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が58.7～41.0質量%であることがより好ましい。この場合、

50

冷媒 2 C 1 は GWP が 100 以下であり、R404A に対する COP が 101 % 以上であり、且つ R404A に対する冷凍能力が 99.5 % 以上となる。更にこの場合、冷媒 2 C 1 は、飽和温度 40 °C における飽和圧力が、1.76 MPa 以上 2.00 MPa 以下となるため、市販の R404A 用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0504】

冷媒 2 C 1 が、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf のみからなる場合、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合が 41.3 ~ 55.0 質量 % であり、HFO-1234yf の含有割合が 58.7 ~ 45.0 質量 % であることが更に好ましい。この場合、冷媒 2 C 1 は GWP が 100 以下であり、R404A に対する COP が 101 % 以上であり、且つ R404A に対する冷凍能力が 99.5 % 以上となる。更にこの場合、冷媒 2 C 1 は、飽和温度 40 °C における飽和圧力が、1.76 MPa 以上 1.95 MPa 以下となり、市販の R404A 用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

10

【0505】

冷媒 2 C 1 が、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf のみからなる場合、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合が 41.3 ~ 53.5 質量 % であり、HFO-1234yf の含有割合が 58.7 ~ 46.5 質量 % であることが特に好ましい。この場合、冷媒 2 C 1 は GWP が 100 以下であること、R404A に対する COP が 102 % 以上であり、且つ R404A に対する冷凍能力が 99.5 % 以上となること、及び ASHRAE の規格で微燃性（クラス 2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒 2 C 1 は、飽和温度 40 °C の飽和圧力が、1.76 MPa 以上 1.94 MPa 以下となり、市販の R404A 用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

20

【0506】

冷媒 2 C 1 が、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf のみからなる場合、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合が 41.3 ~ 51.0 質量 % であり、HFO-1234yf の含有割合が 58.7 ~ 49.0 質量 % であることが格別に好ましい。この場合、冷媒 2 C 1 は GWP が 100 以下であること、R404A に対する COP が 102 % 以上であり、且つ R404A に対する冷凍能力が 99 % 以上となること、及び ASHRAE の規格で微燃性（クラス 2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒 2 C 1 は、飽和温度 40 °C の飽和圧力が、1.76 MPa 以上 1.90 MPa 以下となり、市販の R404A 用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

30

【0507】

冷媒 2 C 1 が、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf のみからなる場合、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合が 41.3 ~ 49.2 質量 % であり、HFO-1234yf の含有割合が 58.7 ~ 50.8 質量 % であることが最も好ましい。この場合、冷媒 2 C 1 は GWP が 100 以下であること、R404A に対する COP が 102 % 以上であり、且つ R404A に対する冷凍能力が 99.5 % 以上となること、及び ASHRAE の規格で微燃性（クラス 2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒 2 C 1 は、飽和温度 40 °C の飽和圧力が、1.76 MPa 以上 1.88 MPa 以下となり、市販の R404A 用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0508】

(1-6-3-2) 冷媒 2 C 2

本開示の組成物に含まれる冷媒は、一つの態様において、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf を含有し、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合が 40.5 ~ 49.2 質量 % であり、HFO-1234yf の含有割合が 59.5 ~ 50.8 質量 % である。この冷媒を「冷媒 2 C 2」ということがある。

40

【0509】

冷媒 2 C 2 は、上述の構成を有することによって、(1) GWP が十分小さいこと（100 以下）、(2) R404A と同等又はそれ以上の COP を有すること、(3) R404A と同等又はそれ以上の冷凍能力を有すること、及び (4) ASHRAE の規格で微燃性（クラス 2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒 2 C 2 は、飽和温度 40 °C の飽和圧力

50

が、1.75MPa以上1.88MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0510】

冷媒2C2において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対する、HFO-1132(E)の含有割合が40.5質量%以上であることにより、R404Aと同等又はそれ以上の冷凍能力が得られる。

また、冷媒2C2において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対する、HFO-1132(E)の含有割合が49.2質量%以下であることにより、冷媒2C2の冷凍サイクルにおける飽和温度40℃の飽和圧力を好適な範囲（特に2.10Mpa以下）に維持することができる。

【0511】

冷媒2C2において、R404Aに対する冷凍能力が99%以上であればよいが、100%以上であることが好ましく、101%以上であることがより好ましく、102%以上であることが更に好ましく、103%以上であることが特に好ましい。

【0512】

冷媒2C2は、GWPが100以下であることによって、地球温暖化の観点から他の汎用冷媒と比べて顕著に環境負荷を抑えることができる。

【0513】

冷媒2C2は、エネルギー消費効率の点から、R404Aに対する冷凍サイクルで消費された動力と冷凍能力の比（成績係数（COP））が高いことが好ましく、具体的には、R404Aに対するCOPは98%以上であることが好ましく、100%以上であることがより好ましく、101%以上であることが更に好ましく、102%以上であることが特に好ましい。

【0514】

冷媒2C2において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が41.3～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が58.7～50.8質量%であることが好ましい。この場合、冷媒2C2はGWPが100以下であること、R404Aに対するCOPが102%以上であること、R404Aに対する冷凍能力が99.5%以上であること、及びASHRAEの規格で微燃性（クラス2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C2は、飽和温度40℃の飽和圧力が、1.76MPa以上1.88MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0515】

冷媒2C2において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が43.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が57.0～50.8質量%であることがより好ましい。この場合、冷媒2C2はGWPが100以下であること、R404Aに対するCOPが102%以上であること、R404Aに対する冷凍能力が101%以上であること、及びASHRAEの規格で微燃性（クラス2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C2は、飽和温度40℃の飽和圧力が、1.78MPa以上1.88MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0516】

冷媒2C2において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が44.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が56.0～50.8質量%であることが更に好ましい。この場合、冷媒2C2はGWPが100以下であること、R404Aに対するCOPが102%以上であること、R404Aに対する冷凍能力が101%以上であること、及びASHRAEの規格で微燃性（クラス2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C2は、飽和温度40℃の飽和圧力が、1.80MPa以上1.88MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0517】

冷媒2C2において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が45.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が55.0～50.8質量%であることが特に好ましい。この場合、冷媒2C2はGWPが100以下であること、R404Aに対するCOPが102%以上であること、R404Aに対する冷凍能力が102%以上であるこ

10

20

30

40

50

と、及びASHRAEの規格で微燃性（クラス2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C2は、飽和温度40℃の飽和圧力が、1.81MPa以上1.88MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0518】

冷媒2C2において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が45.0～48.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が55.0～52.0質量%であることが格別に好ましい。この場合、冷媒2C2はGWPが100以下であること、R404Aに対するCOPが102.5%以上であること、R404Aに対する冷凍能力が102.5%以上であること、及びASHRAEの規格で微燃性（クラス2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C2は、飽和温度40℃の飽和圧力が、1.81MPa以上1.87MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

10

【0519】

冷媒2C2において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が45.0～47.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が55.0～53.0質量%であることが最も好ましい。この場合、冷媒2C2はGWPが100以下であること、R404Aに対するCOPが102.5%以上であること、R404Aに対する冷凍能力が102.5%以上であること、及びASHRAEの規格で微燃性（クラス2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C2は、飽和温度40℃の飽和圧力が、1.81MPa以上1.85MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

20

【0520】

冷媒2C2において、飽和温度40℃の飽和圧力は通常2.10MPa以下、好ましくは2.00MPa以下、より好ましくは1.95MPa以下、更に好ましくは1.90MPa以下、特に好ましくは1.88MPa以下である。飽和温度40℃の飽和圧力がこのような範囲にあれば、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく冷媒2C2を適用することができる。

【0521】

冷媒2C2において、飽和温度40℃の飽和圧力は通常1.70MPa以上、好ましくは1.73MPa以上、より好ましくは1.74MPa以上、更に好ましくは1.75MPa以上、特に好ましくは1.76MPa以上である。飽和温度40℃の飽和圧力がこのような範囲にあれば、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく冷媒2C2を適用することができる。

【0522】

本開示において、冷凍サイクルを運転するために冷媒2C2を使用した場合は、市販のR404A用冷凍装置の部材の寿命を延ばす観点から、吐出温度は好ましくは150℃以下、より好ましくは140℃以下、更に好ましくは130℃以下、特に好ましくは120℃以下である。

30

【0523】

本開示において、冷媒2C2は、R404Aと同等以上の冷凍能力を得る観点から、蒸発温度が-75～15℃である冷凍サイクルを運転するために用いられることが好ましい。

【0524】

本開示の冷媒2C2が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度は好ましくは15℃以下、より好ましくは5℃以下、更に好ましくは0℃以下、特に好ましくは-5℃以下である。

40

【0525】

本開示の冷媒2C2が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度は好ましくは-65℃以上、より好ましくは-60℃以上、更に好ましくは-55℃以上、特に好ましくは-50℃以上である。

【0526】

本開示の冷媒2C2が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度は好ましくは-65℃以上15℃以下、より好ましくは-60℃以上5℃以下、更に好ましくは-55℃以上0℃以下、特に好ましくは-50℃以上-5℃以下である。

【0527】

本開示の冷媒2C2が使用される冷凍サイクルにおいて、圧縮機への冷媒の吸入を向上

50

させる観点から、蒸発圧力は0.02MPa以上が好ましく、0.03MPa以上がより好ましく、0.04MPa以上が更に好ましく、0.05MPa以上が特に好ましい。

【0528】

本開示の冷媒2C2が使用される冷凍サイクルにおいて、冷凍サイクルとしての効率を向上させる観点から、圧縮比は2.5以上が好ましく、3.0以上がより好ましく、3.5以上が更に好ましく、4.0以上が特に好ましい。

【0529】

冷媒2C2は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfをこれらの濃度の総和で、通常99.5質量%以上含有してもよい。本開示において、冷媒2C2全体におけるHFO-1132(E)及びHFO-1234yfの合計量が99.7質量%以上であれば好ましく、99.8質量%以上であればより好ましく、99.9質量%以上であれば更に好ましい。

10

【0530】

冷媒2C2は、上記の特性を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfに加えて、更に他の冷媒を含有することができる。この場合、冷媒2C2全体における他の冷媒の含有割合は0.5質量%以下が好ましく、0.3質量%以下がより好ましく、0.2質量%以下が更に好ましく、0.1質量%以下が特に好ましい。他の冷媒としては、特に限定されず、この分野で広く使用されている公知の冷媒の中から幅広く選択できる。冷媒2C2は、他の冷媒を単独で含んでいてもよいし、他の冷媒を2種以上含んでいてもよい。

【0531】

冷媒2C2は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなることが特に好ましい。換言すると、冷媒2C2は、冷媒2C2全体におけるHFO-1132(E)及びHFO-1234yfの総濃度が100質量%であることが特に好ましい。

20

【0532】

冷媒2C2が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は通常40.5～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は通常59.5～50.8質量%である。冷媒2C2は、このような構成を有することによって、(1)GWPが十分小さいこと(100以下)、(2)R404Aと同等又はそれ以上のCOPを有すること、(3)R404Aと同等又はそれ以上の冷凍能力を有すること、及び(4)ASHRAEの規格で微燃性(クラス2L)であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C2は、飽和温度40℃の飽和圧力が、1.75MPa以上1.88MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

30

【0533】

冷媒2C2が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が41.3～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が58.7～50.8質量%であることが好ましい。この場合、冷媒2C2はGWPが100以下であること、R404Aに対するCOPが102%以上であること、R404Aに対する冷凍能力が99.5%以上であること、及びASHRAEの規格で微燃性(クラス2L)であることという、諸特性を有する。

更にこの場合、冷媒2C2は、飽和温度40℃の飽和圧力が、1.76MPa以上1.88MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

40

【0534】

冷媒2C2が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が43.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が57.0～50.8質量%であることがより好ましい。この場合、冷媒2C2はGWPが100以下であること、R404Aに対するCOPが102%以上であること、R404Aに対する冷凍能力が101%以上であること、及びASHRAEの規格で微燃性(クラス2L)であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C2は、飽和温度40℃の飽和圧力が、1.78MPa以上1.88MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

50

【0535】

冷媒2C2が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が44.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が56.0～50.8質量%であることが更に好ましい。この場合、冷媒2C2はGWPが100以下であること、R404Aに対するCOPが102%以上であること、R404Aに対する冷凍能力が101%以上であること、及びASHRAEの規格で微燃性（クラス2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C2は、飽和温度40℃の飽和圧力が、1.80MPa以上1.88MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0536】

冷媒2C2が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が45.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が55.0～50.8質量%であることが特に好ましい。この場合、冷媒2C2はGWPが100以下であること、R404Aに対するCOPが102%以上であること、R404Aに対する冷凍能力が102%以上であること、及びASHRAEの規格で微燃性（クラス2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C2は、飽和温度40℃の飽和圧力が、1.81MPa以上1.88MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0537】

冷媒2C2が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が45.0～48.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が55.0～52.0質量%であることが格別に好ましい。この場合、冷媒2C2はGWPが100以下であること、R404Aに対するCOPが102.5%以上であること、R404Aに対する冷凍能力が102.5%以上であること、及びASHRAEの規格で微燃性（クラス2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C2は、飽和温度40℃の飽和圧力が、1.81MPa以上1.87MPa以下となり、市販のR404A用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0538】

(1-6-3-3) 冷媒2C3

本開示の組成物に含まれる冷媒は、一つの態様において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfを含有し、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が31.1～39.8質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が68.9～60.2質量%である。この冷媒を「冷媒2C3」ということがある。

【0539】

冷媒2C3は、上述の構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと（100以下）、(2) R134aと同等程度のCOPを有すること、(3) R134aと比較して150%以上の冷凍能力を有すること、及び(4) 吐出温度が90℃以下であることという、諸特性を有する。

【0540】

冷媒2C3において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対する、HFO-1132(E)の含有割合が31.1質量%以上であることにより、R134aと比較して150%以上の冷凍能力が得られる。

また、冷媒2C3において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対する、HFO-1132(E)の含有割合が39.8質量%以下であることにより、冷媒2C3の冷凍サイクルにおける吐出温度を90℃以下に維持し、R134a用冷凍装置の部材の寿命を長く確保することができる。

【0541】

冷媒2C3において、R134aに対する冷凍能力が150%以上であればよいが、151%以上であることが好ましく、152%以上であることがより好ましく、153%以上であることが更に好ましく、154%以上であることが特に好ましい。

10

20

30

40

50

【0542】

冷媒2C3において、冷凍サイクルにおける吐出温度は90.0℃以下であることが好ましく、89.7℃以下であることがより好ましく、89.4℃以下であることが更に好ましく、89.0℃以下であることが特に好ましい。

【0543】

冷媒2C3は、GWPが100以下であることによって、地球温暖化の観点から他の汎用冷媒と比べて顕著に環境負荷を抑えることができる。

【0544】

冷媒2C3は、エネルギー消費効率の点から、R134aに対する冷凍サイクルで消費された動力と冷凍能力の比（成績係数（COP））が高いことが好ましく、具体的には、R134aに対するCOPは90%以上であることが好ましく、91%以上であることがより好ましく、91.5%以上であることが更に好ましく、92%以上であることが特に好ましい。

【0545】

冷媒2C3において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は通常31.1～39.8質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は通常68.9～60.2質量%である。

冷媒2C3は、このような構成を有することによって、（1）GWPが十分小さいこと（100以下）、（2）R134aと同等程度のCOPを有すること、（3）R134aと比べて150%以上の冷凍能力を有すること、及び（4）吐出温度が90.0℃以下であることという、諸特性を有する。

【0546】

冷媒2C3において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が31.1～37.9質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が68.9～62.1質量%であることが好ましい。この場合、冷媒2C3は、上述の構成を有することによって、（1）GWPが十分小さいこと（100以下）、（2）R134aと比較して92%以上のCOPを有すること、（3）R134aと比べて150%以上の冷凍能力を有すること、（4）吐出温度が90.0℃以下であること、及び（5）臨界温度が81℃以上であることという、諸特性を有する。

【0547】

冷媒2C3において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が32.0～37.9質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が68.0～62.1質量%であることがより好ましい。この場合、冷媒2C3は、上述の構成を有することによって、（1）GWPが十分小さいこと（100以下）、（2）R134aと比較して92%以上のCOPを有すること、（3）R134aと比べて151%以上の冷凍能力を有すること、（4）吐出温度が90.0℃以下であること、及び（5）臨界温度が81℃以上であることという、諸特性を有する。

【0548】

冷媒2C3において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が33.0～37.9質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が67.0～62.1質量%であることがより一層好ましい。この場合、冷媒2C3は、上述の構成を有することによって、（1）GWPが十分小さいこと（100以下）、（2）R134aと比較して92%以上のCOPを有すること、（3）R134aと比べて152%以上の冷凍能力を有すること、（4）吐出温度が90.0℃以下であること、及び（5）臨界温度が81℃以上であることという、諸特性を有する。

【0549】

冷媒2C3において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が34.0～37.9質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が66.0～62.1質量%であることが更に好ましい。この場合、冷媒2C3は、上述の構成を有することによって、（1）GWPが十分小さいこと（100以下）、（2）R134aと比較して92%以上のCOPを有すること、（3）R134aと比べて153%以上の冷凍能力を有すること、（4）吐出温度が90.0℃以下であること、及び（5）臨界温度が81℃以上であることという、諸特性を有する。

る。

【0550】

冷媒2C3において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が35.0～37.9質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が65.0～62.1質量%であることが特に好ましい。この場合、冷媒2C3は、上述の構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと(100以下)、(2) R134aと比較して92%以上のCOPを有すること、(3) R134aと比べて155%以上の冷凍能力を有すること、(4) 吐出温度が90.0℃以下であること、及び(5) 臨界温度が81℃以上であることという、諸特性を有する。

【0551】

本開示において、冷凍サイクルを運転するために冷媒2C3を使用した場合は、市販のR134a用冷凍装置の部材の寿命を延ばす観点から、吐出温度は好ましくは90.0℃以下、より好ましくは89.7℃以下、更に好ましくは89.4℃以下、特に好ましくは89.0℃以下である。

【0552】

本開示において、冷凍サイクルを運転するために冷媒2C3を使用した場合は、冷凍サイクルでは冷媒の液化(凝縮)の過程を必要とするので、臨界温度は冷媒を液化させるための冷却水または冷却空気の温度より著しく高いことが必要となる。このような観点から、本開示の冷媒2C3が使用される冷凍サイクルにおいて、臨界温度は好ましくは80℃以上、より好ましくは81℃以上、更に好ましくは81.5℃以上、特に82℃以上である。

【0553】

本開示において、冷媒2C3は、R134aと比較して150%以上の冷凍能力を得る観点から、通常、蒸発温度が-75～15℃である冷凍サイクルを運転するために用いられる。

【0554】

本開示の冷媒2C3が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度は好ましくは15℃以下、より好ましくは5℃以下、更に好ましくは0℃以下、特に好ましくは-5℃以下である。

【0555】

本開示の冷媒2C3が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度は好ましくは-65℃以上、より好ましくは-60℃以上、更に好ましくは-55℃以上、特に好ましくは-50℃以上である。

【0556】

本開示の冷媒2C3が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度は好ましくは-65℃以上15℃以下、より好ましくは-60℃以上5℃以下、更に好ましくは-55℃以上0℃以下、特に好ましくは-50℃以上-5℃以下である。

【0557】

本開示の冷媒2C3が使用される冷凍サイクルにおいて、性能向上の観点から、冷媒の臨界温度は80℃以上が好ましく、81℃以上がより好ましく、81.5℃以上が更に好ましく、82℃以上が特に好ましい。

【0558】

冷媒2C3は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfをこれらの濃度の総和で、通常99.5質量%以上含有してもよい。本開示において、冷媒2C3全体におけるHFO-1132(E)及びHFO-1234yfの合計量が99.7質量%以上であれば好ましく、99.8質量%以上であればより好ましく、99.9質量%以上であれば更に好ましい。

【0559】

冷媒2C3は、上記の特性を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfに加えて、更に他の冷媒を含有することができる。この場合、冷媒2C3全体における他の冷媒の含有割合は0.5質量%以下が好ましく、0.3質量%以下がより好ましく、0.2質量%以下が更に好ましく、0.1質量%以下が特に好ましい。他の冷媒としては、特に限定されず、この分野で広く使用されている公知の冷媒の中から幅広く選択できる。冷媒2C3は、他の冷媒を単独で含んでもよいし、他の冷媒を2種以上含んでもよい。

10

20

30

40

50

【0560】

冷媒2C3は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなることが特に好ましい。換言すると、冷媒2C3は、冷媒2C3全体におけるHFO-1132(E)及びHFO-1234yfの総濃度が100質量%であることが特に好ましい。

【0561】

冷媒2C3が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は通常31.1～39.8質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は通常68.9～60.2質量%である。冷媒2C3は、このような構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと(100以下)、(2) R134aと同等程度のCOPを有すること、(3) R134aと比べて150%以上の冷凍能力を有すること、及び(4) 吐出温度が90℃以下であることという、諸特性を有する。

10

【0562】

冷媒2C3が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が31.1～37.9質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が68.9～62.1質量%であることが好ましい。この場合、冷媒2C3は、上述の構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと(100以下)、(2) R134aと比較して92%以上のCOPを有すること、(3) R134aと比べて150%以上の冷凍能力を有すること、(4) 吐出温度が90.0℃以下であること、及び(5) 臨界温度が81℃以上であることという、諸特性を有する。

20

【0563】

冷媒2C3が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が32.0～37.9質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が68.0～62.1質量%であることがより好ましい。この場合、冷媒2C3は、上述の構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと(100以下)、(2) R134aと比較して92%以上のCOPを有すること、(3) R134aと比べて151%以上の冷凍能力を有すること、(4) 吐出温度が90.0℃以下であること、及び(5) 臨界温度が81℃以上であることという、諸特性を有する。

【0564】

冷媒2C3が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が33.0～37.9質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が67.0～62.1質量%であることが更に好ましい。この場合、冷媒2C3は、上述の構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと(100以下)、(2) R134aと比較して92%以上のCOPを有すること、(3) R134aと比べて152%以上の冷凍能力を有すること、(4) 吐出温度が90.0℃以下であること、及び(5) 臨界温度が81℃以上であることという、諸特性を有する。

30

【0565】

冷媒2C3が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が34.0～37.9質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が66.0～62.1質量%であることが更に好ましい。この場合、冷媒2C3は、上述の構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと(100以下)、(2) R134aとと比較して92%以上のCOPを有すること、(3) R134aと比べて153%以上の冷凍能力を有すること、(4) 吐出温度が90.0℃以下であること、及び(5) 臨界温度が81℃以上であることという、諸特性を有する。

40

【0566】

冷媒2C3が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が35.0～37.9質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が65.0～62.1質量%であることが更に好ましい。この場合、冷媒2C3は、上述の構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと(100以下)、(2) R134aと比較して92%以上のCOPを有すること、(3) R134aと比べて155%以上の冷凍能力を有すること、(4) 吐出温度が90.0℃以下であること、及び(5) 臨界

50

温度が81℃以上であることという、諸特性を有する。

【0567】

(1-6-3-4) 冷媒2C4

本開示の組成物に含まれる冷媒は、一つの態様において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfを含有し、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合が21.0～28.4質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が79.0～71.6質量%である。この冷媒を「冷媒2C4」ということがある。

【0568】

冷媒2C4は、上述の構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと(100以下)、(2) R1234yfと同等程度のCOPを有すること、及び(3) R1234yfと比較して140%以上の冷凍能力を有すること、及び(4) ASHRAEの規格で微燃性(クラス2L)であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.380MPa以上0.420MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0569】

冷媒2C4において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対する、HFO-1132(E)の含有割合が21.0質量%以上であることにより、R1234yfと比較して140%以上の冷凍能力が得られる。また、冷媒2C4において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対する、HFO-1132(E)の含有割合が28.4質量%以下であることにより、83.5℃以上の臨界温度を確保し易くなる。

【0570】

冷媒2C4において、R1234yfに対する冷凍能力が140%以上であればよいが、142%以上であることが好ましく、143%以上であることがより好ましく、145%以上であることが更に好ましく、146%以上であることが特に好ましい。

【0571】

冷媒2C4は、GWPが100以下であることによって、地球温暖化の観点から他の汎用冷媒と比べて顕著に環境負荷を抑えることができる。

【0572】

冷媒2C4は、エネルギー消費効率の点から、R1234yfに対する冷凍サイクルで消費された動力と冷凍能力の比(成績係数(COP))が高いことが好ましく、具体的には、R1234yfに対するCOPは95%以上であることが好ましく、96%以上であることがより好ましく、97%以上であることが更に好ましく、98%以上であることが特に好ましい。

【0573】

冷媒2C4において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は好ましくは21.5～28.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は好ましくは78.5～72.0質量%である。この場合、冷媒2C4は、GWPが100以下であること、R1234yfに対するCOPが98%以上であること、R1234yfに対する冷凍能力が140%以上であること、ASHRAEの規格で微燃性(クラス2Lであること)、吐出温度が65.0℃以下であること、臨界温度が83.5℃以上であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.383MPa以上0.418MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0574】

冷媒2C4において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合はより好ましくは22.0～27.7質量%であり、HFO-1234yfの含有割合はより好ましくは78.0～72.3質量%である。この場合、冷媒2C4は、GWPが100以下であること、R1234yfに対するCOPが98%以上であること、R1234yfに対する冷凍能力が140%以上であること、ASHRAEの規格で微燃性(クラス2Lであること)、吐出温度が65.0℃以下であること、臨界温度が83.5℃以上であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.385MPa以上0.417MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0575】

冷媒2C4において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は更に好ましくは22.5～27.5質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は更に好ましくは77.5～72.5質量%である。この場合、冷媒2C4は、GWPが100以下であること、R1234yfに対するCOPが98%以上であること、R1234yfに対する冷凍能力が140%以上であること、ASHRAEの規格で微燃性（クラス2Lであること）、吐出温度が64.8℃以下であること、臨界温度が83.8℃以上であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.388MPa以上0.414MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0576】

冷媒2C4において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は特に好ましくは23.0～27.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は特に好ましくは77.0～72.8質量%である。この場合、冷媒2C4は、GWPが100以下であること、R1234yfに対するCOPが98%以上であること、R1234yfに対する冷凍能力が141%以上であること、ASHRAEの規格で微燃性（クラス2Lであること）、吐出温度が64.8℃以下であること、臨界温度が83.8℃以上であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.390MPa以上0.414MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0577】

冷媒2C4において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は格別に好ましくは23.5～27.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は格別に好ましくは76.5～73.0質量%である。この場合、冷媒2C4は、GWPが100以下であること、R1234yfに対するCOPが98%以上であること、R1234yfに対する冷凍能力が142%以上であること、ASHRAEの規格で微燃性（クラス2Lであること）、吐出温度が64.8℃以下であること、臨界温度が83.8℃以上であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.390MPa以上0.414MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0578】

冷媒2C4において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は最も好ましくは24.0～26.7質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は最も好ましくは76.0～73.3質量%である。この場合、冷媒2C4は、GWPが100以下であること、R1234yfに対するCOPが98%以上であること、R1234yfに対する冷凍能力が144%以上であること、ASHRAEの規格で微燃性（クラス2Lであること）、吐出温度が64.6℃以下であること、臨界温度が84.0℃以上であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.396MPa以上0.411MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0579】

冷媒2C4において、飽和温度-10℃の飽和圧力は通常0.420MPa以下、好ましくは0.418MPa以下、より好ましくは0.417MPa以下、更に好ましくは0.415MPa以下、特に好ましくは0.413MPa以下である。このような範囲にあれば、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく冷媒2C4を適用することができる。

【0580】

冷媒2C4において、飽和温度-10℃の飽和圧力は通常0.380MPa以上、好ましくは0.385MPa以上、より好ましくは0.390MPa以上、更に好ましくは0.400MPa以上、特に好ましくは0.410MPa以上である。これらの場合、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく冷媒2C4を適用することができる。

【0581】

本開示において、冷凍サイクルを運転するために冷媒2C4を使用した場合は、市販のR1234yf用冷凍装置の部材の寿命を延ばす観点から、吐出温度は好ましくは65℃以下、

10

20

30

40

50

より好ましくは64.8℃以下、更に好ましくは64.7℃以下、特に好ましくは64.5℃以下である。

【0582】

本開示において、冷媒2C4は、R1234yfと比較して140%以上の冷凍能力を得る観点から、蒸発温度が-75～5℃である冷凍サイクルを運転するために用いられることが好ましい。

【0583】

本開示の冷媒2C4が使用される冷凍サイクルにおいて、R1234yfと比較して140%以上の冷凍能力を得る観点から、蒸発温度は好ましくは5℃以下、より好ましくは0℃以下、更に好ましくは-5℃以下、特に好ましくは-10℃以下である。

【0584】

本開示の冷媒2C4が使用される冷凍サイクルにおいて、R1234yfと比較して140%以上の冷凍能力を得る観点から、蒸発温度は好ましくは-75℃以上、より好ましくは-60℃以上、更に好ましくは-55℃以上、特に好ましくは-50℃以上である。

【0585】

本開示の冷媒2C4が使用される冷凍サイクルにおいて、R1234yfと比較して140%以上の冷凍能力を得る観点から、蒸発温度は好ましくは-65℃以上0℃以下、より好ましくは-60℃以上-5℃以下、更に好ましくは-55℃以上-7.5℃以下、特に好ましくは-50℃以上-10℃以下である。

【0586】

本開示の冷媒2C4が使用される冷凍サイクルにおいて、市販のR1234yf用冷凍装置の部材の寿命を延ばす観点から、吐出温度は65.0℃以下が好ましく、64.9℃以下がより好ましく、64.8℃以下が更に好ましく、64.7℃以下が特に好ましい。

【0587】

本開示において、冷凍サイクルを運転するために冷媒2C4を使用した場合は、冷凍サイクルでは冷媒の液化（凝縮）の過程を必要とするので、臨界温度は冷媒を液化させるための冷却水または冷却空気の温度より著しく高いことが必要となる。このような観点から、本開示の冷媒2C4が使用される冷凍サイクルにおいて、臨界温度は83.5℃以上が好ましく、83.8℃以上がより好ましく、84.0℃以上が更に好ましく、84.5℃以上が特に好ましい。

【0588】

冷媒2C4は、上記の特性を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfに加えて、更に他の冷媒を含有することができる。この場合、冷媒2C4全体における他の冷媒の含有割合は0.5質量%以下が好ましく、0.3質量%以下がより好ましく、0.2質量%以下が更に好ましく、0.1質量%以下が特に好ましい。他の冷媒としては、特に限定されず、この分野で広く使用されている公知の冷媒の中から幅広く選択できる。冷媒2C4は、他の冷媒を単独で含んでいてもよいし、他の冷媒を2種以上含んでいてもよい。

【0589】

冷媒2C4は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなることが特に好ましい。換言すると、冷媒2C4は、冷媒2C4全体におけるHFO-1132(E)及びHFO-1234yfの総濃度が100質量%であることが特に好ましい。

【0590】

冷媒2C4が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は通常21.0～28.4質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は通常79.0～71.6質量%である。冷媒2C4は、このような構成を有することによって、（1）GWPが十分小さいこと（100以下）、（2）R1234yfと同等程度のCOPを有すること、及び（3）R1234yfと比較して140%以上の冷凍能力を有すること、及び（4）ASHRAEの規格で微燃性（クラス2L）であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.380MPa以上0.420MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用す

10

20

30

40

50

ることができる。

【0591】

冷媒2C4が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は好ましくは21.5～28.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は好ましくは78.5～72.0質量%である。この場合、冷媒2C4は、GWPが100以下であること、R1234yfに対するCOPが98%以上であること、R1234yfに対する冷凍能力が140%以上であること、ASHRAEの規格で微燃性（クラス2Lであること）、吐出温度が65.0℃以下であること、臨界温度が83.5℃以上であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.383MPa以上0.418MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

10

【0592】

冷媒2C4が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合はより好ましくは22.0～27.7質量%であり、HFO-1234yfの含有割合はより好ましくは78.0～72.3質量%である。この場合、冷媒2C4は、GWPが100以下であること、R1234yfに対するCOPが98%以上であること、R1234yfに対する冷凍能力が140%以上であること、ASHRAEの規格で微燃性（クラス2Lであること）、吐出温度が65.0℃以下であること、臨界温度が83.5℃以上であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.385MPa以上0.417MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

20

【0593】

冷媒2C4が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は更に好ましくは22.5～27.5質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は更に好ましくは77.5～72.5質量%である。この場合、冷媒2C4は、GWPが100以下であること、R1234yfに対するCOPが98%以上であること、R1234yfに対する冷凍能力が140%以上であること、ASHRAEの規格で微燃性（クラス2Lであること）、吐出温度が64.8℃以下であること、臨界温度が83.8℃以上であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.388MPa以上0.414MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

30

【0594】

冷媒2C4が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は特に好ましくは23.0～27.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は特に好ましくは77.0～72.8質量%である。この場合、冷媒2C4は、GWPが100以下であること、R1234yfに対するCOPが98%以上であること、R1234yfに対する冷凍能力が141%以上であること、ASHRAEの規格で微燃性（クラス2Lであること）、吐出温度が64.8℃以下であること、臨界温度が83.8℃以上であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.390MPa以上0.414MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

40

【0595】

冷媒2C4が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は格別に好ましくは23.5～27.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は格別に好ましくは76.5～73.0質量%である。この場合、冷媒2C4は、GWPが100以下であること、R1234yfに対するCOPが98%以上であること、R1234yfに対する冷凍能力が142%以上であること、ASHRAEの規格で微燃性（クラス2Lであること）、吐出温度が64.8℃以下であること、臨界温度が83.8℃以上であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.390MPa以上0.414MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に

50

対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0596】

冷媒2C4が、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は最も好ましくは24.0～26.7質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は最も好ましくは76.0～73.3質量%である。この場合、冷媒2C4は、GWPが100以下であること、R1234yfに対するCOPが98%以上であること、R1234yfに対する冷凍能力が144%以上であること、ASHRAEの規格で微燃性（クラス2Lであること）、吐出温度が64.6℃以下であること、臨界温度が84.0℃以上であることという、諸特性を有する。更にこの場合、冷媒2C4は、飽和温度-10℃の飽和圧力が、0.396MPa以上0.411MPa以下となり、市販のR1234yf用冷凍装置に対し

10

【0597】

(1-6-3-5) 冷媒2C5

本開示の組成物に含まれる冷媒は、一つの態様において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfを含有し、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は12.1～72.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は87.9～28.0質量%である。この冷媒を「冷媒2C5」ということがある。

【0598】

本開示において、冷媒2C5は、車載用空調機器に用いられる。

【0599】

冷媒2C5は、上述の構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと(100以下)、(2) R1234yfと同等程度のCOPを有すること、(3) R1234yfと比較して128%以上の冷凍能力を有すること、及び(4) 燃焼速度が10.0cm/s未満であること、という諸特性を有する。

20

【0600】

冷媒2C5において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対する、HFO-1132(E)の含有割合が12.1質量%以上であることにより、電気自動車でヒートポンプを用いて暖房する場合に有利な-40℃以下の沸点を確保することができる。なお、-40℃以下の沸点は-40℃で飽和圧力が大気圧以上であることを意味し、上記用途において沸点は-40℃以下でより低い方が好ましい。また、冷媒2C5において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対する、HFO-1132(E)の含有割合が72.0質量%以下であることにより、車載用空調機器に用いる場合の安全性に寄与する10.0cm/s未満の燃焼速度を確保することができる。

30

【0601】

冷媒2C5において、R1234yfに対する冷凍能力が128%以上であればよいが、130%以上であることが好ましく、140%以上であることがより好ましく、150%以上であることが更に好ましく、160%以上であることが特に好ましい。

【0602】

冷媒2C5は、GWPが5以上100以下であることによって、地球温暖化の観点から他の汎用冷媒と比べて顕著に環境負荷を抑えることができる。

40

【0603】

冷媒2C5において、エネルギー消費効率の点から、R1234yfに対する冷凍サイクルで消費された動力と冷凍能力の比(成績係数(COP))が100%以上であればよい。

【0604】

冷媒2C5を車載用空調機器に用いることにより、電気ヒーターに比べて消費電力の少ないヒートポンプによる暖房が可能になるという利点がある。

【0605】

冷媒2C5において、上記空調機器が、ガソリン車用、ハイブリッド自動車用、電気自動車用又は水素自動車用であることが好ましい。これらの中でも、ヒートポンプにより車室内を暖房しつつ、車の走行距離を向上させる観点から、冷媒2C5において、上記空調

50

機器が電気自動車用であることが特に好ましい。即ち、本開示において、冷媒 2 C 5 を電気自動車に用いることが特に好ましい。

【0606】

本開示において、冷媒 2 C 5 は車載用空調機器に使用される。本開示において、冷媒 2 C 5 はガソリン車の空調機器、ハイブリッド自動車の空調機器、電気自動車の空調機器又は水素自動車の空調機器に使用されることが好ましい。本開示において、冷媒 2 C 5 は、電気自動車の空調機器に使用されることが特に好ましい。

【0607】

本開示において、ヒートポンプにより車室内を暖房する際、 -40°C で大気圧以上の圧力が必要となるため、冷媒 2 C 5 の沸点は、好ましくは $-51.2\sim-40.0^{\circ}\text{C}$ 、より好ましくは $-50.0\sim-42.0^{\circ}\text{C}$ 、更に好ましくは $-48.0\sim-44.0^{\circ}\text{C}$ である。

10

【0608】

冷媒 2 C 5 において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は好ましくは $15.0\sim65.0$ 質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は好ましくは $85.0\sim35.0$ 質量%である。

【0609】

冷媒 2 C 5 において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合はより好ましくは $20.0\sim55.0$ 質量%であり、HFO-1234yfの含有割合はより好ましくは $80.0\sim45.0$ 質量%である。

【0610】

冷媒 2 C 5 において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は更に好ましくは $25.0\sim50.0$ 質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は更に好ましくは $75.0\sim50.0$ 質量%である。

20

【0611】

冷媒 2 C 5 において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は特に好ましくは $30.0\sim45.0$ 質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は特に好ましくは $70.0\sim55.0$ 質量%である。

【0612】

冷媒 2 C 5 において、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(E)の含有割合は最も好ましくは $35.0\sim40.0$ 質量%であり、HFO-1234yfの含有割合は最も好ましくは $65.0\sim60.0$ 質量%である。

30

【0613】

本開示において、冷媒 2 C 5 の燃焼速度は 10.0cm/s 未満であることが好ましく、 5.0cm/s 未満であることがより好ましく、 3.0cm/s 未満であることが更に好ましく、 2.0cm/s であることが特に好ましい。

【0614】

本開示において、冷媒 2 C 5 は、R1234yfと同等又はそれ以上の冷凍能力を得る観点から、蒸発温度が $-40\sim10^{\circ}\text{C}$ である冷凍サイクルを運転するために用いられることが好ましい。

【0615】

本開示において、冷凍サイクルを運転するために冷媒 2 C 5 を使用した場合、吐出温度は好ましくは 79°C 以下、より好ましくは 75°C 以下、更に好ましくは 70°C 以下、特に好ましくは 67°C 以下である。

40

【0616】

冷媒 2 C 5 は、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfをこれらの濃度の総和で、通常 99.5 質量%以上含有してもよい。本開示において、冷媒 2 C 5 全体におけるHFO-1132(E)及びHFO-1234yfの合計量が 99.7 質量%以上であれば好ましく、 99.8 質量%以上であればより好ましく、 99.9 質量%以上であれば更に好ましい。

【0617】

冷媒 2 C 5 は、上記の特性を損なわない範囲内で、HFO-1132(E)及びHFO-1234yfに

50

加えて、更に他の冷媒を含有することができる。この場合、冷媒 2 C 5 全体における他の冷媒の含有割合は 0.5 質量% 以下が好ましく、0.3 質量% 以下がより好ましく、0.2 質量% 以下が更に好ましく、0.1 質量% 以下が特に好ましい。他の冷媒としては、特に限定されず、この分野で広く使用されている公知の冷媒の中から幅広く選択できる。冷媒 2 C 5 は、他の冷媒を単独で含んでいてもよいし、他の冷媒を 2 種以上含んでいてもよい。

【0618】

冷媒 2 C 5 は、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf のみからなることが特に好ましい。換言すると、冷媒 2 C 5 は、冷媒 2 C 5 全体における HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の総濃度が 100 質量% であることが特に好ましい。

【0619】

冷媒 2 C 5 が、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf のみからなる場合、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合は通常 12.1 ~ 72.0 質量% であり、HFO-1234yf の含有割合は通常 87.9 ~ 28.0 質量% である。

【0620】

冷媒 2 C 5 が、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf のみからなる場合、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合は好ましくは 15.0 ~ 65.0 質量% であり、HFO-1234yf の含有割合は好ましくは 85.0 ~ 35.0 質量% である。

【0621】

冷媒 2 C 5 が、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf のみからなる場合、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合はより好ましくは 20.0 ~ 5.0 質量% であり、HFO-1234yf の含有割合はより好ましくは 80.0 ~ 45.0 質量% である。

【0622】

冷媒 2 C 5 が、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf のみからなる場合、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合は更に好ましくは 25.0 ~ 50.0 質量% であり、HFO-1234yf の含有割合は更に好ましくは 75.0 ~ 50.0 質量% である。

【0623】

冷媒 2 C 5 が、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf のみからなる場合、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合は特に好ましくは 30.0 ~ 45.0 質量% であり、HFO-1234yf の含有割合は特に好ましくは 70.0 ~ 55.0 質量% である。

【0624】

冷媒 2 C 5 が、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf のみからなる場合、HFO-1132(E) 及び HFO-1234yf の全質量に対して、HFO-1132(E) の含有割合は最も好ましくは 35.0 ~ 40.0 質量% であり、HFO-1234yf の含有割合は最も好ましくは 65.0 ~ 60.0 質量% である。

【0625】

〔冷媒 2 C の実施例〕

以下に、実施例を挙げて更に詳細に説明する。ただし、本開示は、これらの実施例に限定されるものではない。

【0626】

試験例 1-1

実施例 1-1 ~ 1-13、比較例 1-1 ~ 1-2 及び参考例 1-1 (R404A) に示される混合冷媒の GWP は、IPCC 第 4 次報告書の値に基づいて評価した。

【0627】

これらの混合冷媒の COP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度 40℃ における飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、National Institute of Science and Technology (NIST) 及び Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database (Refprop 9.0) を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 -50℃

凝縮温度 40℃

過熱温度 20K

過冷却温度 0K

10

20

30

40

50

圧縮機効率 70%

【0628】

「蒸発温度－50℃」とは、冷凍装置が備える蒸発器における混合冷媒の蒸発温度が－50℃であることを意味する。また、「凝縮温度40℃」とは、冷凍装置が備える凝縮器における混合冷媒の凝縮温度が40℃であることを意味する。

【0629】

試験例1－1の結果を表217に示す。表217は、本開示の冷媒2C1の実施例及び比較例を示している。表217中、「COP比」及び「冷凍能力比」とは、R404Aに対する割合(%)を示す。

表217中、「飽和圧力(40℃)」とは、飽和温度40℃における飽和圧力を示す。表217中、「吐出温度(℃)」とは、上記混合冷媒の冷凍サイクル理論計算において、冷凍サイクル中で最も温度が高くなる温度を示す。

【0630】

成績係数(COP)は、次式により求めた。

$$COP = (\text{冷凍能力又は暖房能力}) / \text{消費電力量}$$

【0631】

圧縮比は、次式により求めた。

$$\text{圧縮比} = \text{凝縮圧力 (Mpa)} / \text{蒸発圧力 (Mpa)}$$

【0632】

混合冷媒の燃焼性は、混合冷媒の混合組成をWCF濃度とし、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定することにより、判断した。燃焼速度が0cm/s～10cm/sとなるものは「クラス2L(微燃)」、燃焼速度が10cm/s超となるものは「クラス2(弱燃)」であるとし、火炎伝播がないものは「クラス1(不燃)」であるとした。表217中、「ASHRAE燃焼性区分」とは、この判定基準に基づく結果を示している。

【0633】

燃焼速度試験は以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%又はそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は1.0～9.9msとし、点火エネルギーは典型的には約0.1～1.0Jであった。シュリーレン写真を使って炎の広がりを視覚化した。光を通す2つのアクリル窓を備えた円筒形容器(内径:155mm、長さ:198mm)を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで600fpsのフレーミング速度で記録し、PCに保存した。

【0634】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置(図1Tを参照)を用いて測定を実施した。

【0635】

具体的には、燃焼の状態が目視および録画撮影できるように内容積12リットルの球形ガラスフラスコを使用し、ガラスフラスコは燃焼により過大な圧力が発生した際には上部のふたからガスが開放されるようにした。着火方法は底部から1/3の高さに保持された電極からの放電により発生させた。

【0636】

<試験条件>

試験容器: 280mmφ球形(内容積: 12リットル)

試験温度: 60℃±3℃

圧力: 101.3kPa±0.7kPa

水分: 乾燥空気1gにつき0.0088g±0.0005g(23℃における相対湿度50%の水分量) 冷媒組成物/空気混合比: 1vol.%刻み±0.2vol.%

冷媒組成物混合: ±0.1質量%

10

20

30

40

50

点火方法：交流放電、電圧15kV、電流30mA、ネオン変圧器

電極間隔：6.4mm (1/4inch)

スパーク：0.4秒±0.05秒

判定基準：

- ・着火点を中心に90度より大きく火炎が広がった場合＝火炎伝播あり（可燃）
- ・着火点を中心に90度以下の火炎の広がりだった場合＝火炎伝播なし（不燃）

【0637】

【表217】

項目	単位	参考例1-1 (R404A)	比較例1-1	実施例1-1	実施例1-2	実施例1-3	実施例1-4	実施例1-5	実施例1-6	実施例1-7	実施例1-8	実施例1-9	実施例1-10	実施例1-11	実施例1-12	実施例1-13	比較例1-2
HFO-1232(E)	質量%	0	30.0	40.0	40.5	41.3	43.0	45.0	47.0	49.2	51.0	53.5	55.0	57.0	59.0	60.0	70.0
HFO-1234yf	質量%	0	70.0	60.0	59.5	58.7	57.0	55.0	53.0	50.8	49.0	46.5	45.0	43.0	41.0	40.0	30.0
HFC-134a	質量%	4.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFC-143a	質量%	52.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFC-125	質量%	44.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP(AR4)	-	3822	6	6	8	6	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8
吐出温度	°C	100.6	108.6	114.7	115.0	115.5	116.5	117.6	118.8	120.0	121.0	122.4	123.3	124.4	125.5	126.0	131.7
飽和圧力(40°C)	MPa	1.822	1.592	1.745	1.752	1.764	1.768	1.817	1.844	1.874	1.898	1.931	1.950	1.975	2.000	2.012	2.128
蒸発圧力	MPa	0.082	0.083	0.072	0.073	0.074	0.075	0.077	0.079	0.081	0.083	0.085	0.086	0.088	0.090	0.091	0.099
圧縮比	-	22.2	25.3	24.1	24.0	23.9	23.8	23.6	23.4	23.1	23.0	22.8	22.6	22.5	22.3	22.2	21.6
GOP比(SR404A)	%	100	108.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.3	106.3	106.3	106.3	106.4	106.4	106.7
冷凍能力比(SR404A)	%	100	86.2	98.5	88.1	100	102.1	104.5	106.9	109.5	111.7	114.6	116.4	118.7	121	122.2	133.3
ASHRAE燃焼性区分	-	2/3A1	2/32L	2/32L	2/32L	2/32L	2/32L	2/32L	2/32L	2/32L	2/32L	2/32L	2/32L	2/32L	2/32L	2/32L	2/32L

【0638】

試験例1-2

実施例 1-14～1-26、比較例 1-3～1-4 及び参考例 1-2 (R404A) に示される混合冷媒の GWP は、IPCC 第 4 次報告書の値に基づいて評価した。

【0639】

これらの混合冷媒の COP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度 40℃ における飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST 及び Refprop 9.0 を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 - 35℃

凝縮温度 40℃

過熱温度 20K

過冷却温度 0K

圧縮機効率 70%

10

上記用語の意味は、試験例 1-1 と同様である。

【0640】

試験例 1-2 の結果を表 218 に示す。表 218 は、本開示の冷媒 2C1 の実施例及び比較例を示している。表 218 中、各用語の意味は、試験例 1-1 と同様である。

【0641】

成績係数 (COP) 及び圧縮比は、試験例 1-1 と同様にして求めた。

【0642】

混合冷媒の燃焼性は、試験例 1-1 と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例 1-1 と同様にして行った。

20

【0643】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09 に基づく測定装置 (図 1T を参照) を用いて、試験例 1-1 と同様の方法及び試験条件で測定した。

【0644】

30

40

50

【表 2 1 8】

項目	単位	比較例1-2 (R404A)	比較例1-3	実施例1-14	実施例1-15	実施例1-16	実施例1-17	実施例1-18	実施例1-19	実施例1-20	実施例1-21	実施例1-22	実施例1-23	実施例1-24	実施例1-25	比較例1-26	比較例1-4
HFO-1132(E)	質量%	0	30.0	40.0	40.5	41.3	43.0	45.0	47.0	49.2	51.0	53.5	55.0	57.0	59.0	60.0	70.0
HFO-1234yf	質量%	0	70.0	60.0	59.5	58.7	57.0	55.0	53.0	50.8	49.0	46.5	45.0	43.0	41.0	40.0	30.0
HFO-134a	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-143a	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-125	質量%	44.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP(A4)	-	3822	0	0	6	6	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8
吐出温度	°C	89.1	95.8	100.8	100.8	101.2	102.0	102.9	103.8	104.7	105.5	106.6	107.3	108.1	109.0	109.5	113.9
飽和圧力(40°C)	MPa	1.822	1.592	1.745	1.752	1.764	1.788	1.817	1.844	1.874	1.893	1.931	1.950	1.973	2.000	2.012	2.128
凝縮圧力	MPa	0.165	0.131	0.148	0.149	0.151	0.154	0.157	0.160	0.164	0.167	0.171	0.174	0.177	0.180	0.181	0.196
蒸発圧力	MPa	11.0	12.2	11.8	11.7	11.7	11.5	11.5	11.5	11.4	11.4	11.3	11.2	11.2	11.1	11.1	10.8
COP ₂₅ (R404A)	%	100	105.1	104.8	104.7	104.7	104.7	104.8	104.5	104.5	104.4	104.4	104.4	104.3	104.3	104.3	104.3
冷凍能力(分R404A)	kg	100	87.7	88.5	89.0	89.8	90.7	91.8	92.7	93.0	93.8	94.4	95.7	96.7	97.7	98.6	128.0
ASHRAE冷凍能力	kg	72.1	72.9L	73.2L	73.2L	73.3L	73.3L	73.3L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L

【0 6 4 5】

試験例 1 - 3

実施例 1 - 2 7 ~ 1 - 3 9、比較例 1 - 5 ~ 1 - 6 及び参考例 1 - 3 (R404A) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【0 6 4 6】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度40°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST及びRefprop 9.0を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 - 1 0 °C

凝縮温度 40℃
過熱温度 20K
過冷却温度 0K
圧縮機効率 70%

上記用語の意味は、試験例 1-1 と同様である。

【0647】

試験例 1-3 の結果を表 219 に示す。表 219 は、本開示の冷媒 2C1 の実施例及び比較例を示している。表 219 中、各用語の意味は、試験例 1-1 と同様である。

【0648】

成績係数 (COP) 及び圧縮比は、試験例 1-1 と同様にして求めた。

10

【0649】

混合冷媒の燃焼性は、試験例 1-1 と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例 1-1 と同様にして行った。

【0650】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置（図 1T を参照）を用いて、試験例 1-1 と同様の方法及び試験条件で測定した。

【0651】

20

30

40

50

【表 2 1 9】

項目	単位	参考例1-3 (R404A)	比較例1-5	実施例1-27	実施例1-28	実施例1-29	実施例1-30	実施例1-31	実施例1-32	実施例1-33	実施例1-34	実施例1-35	実施例1-36	実施例1-37	実施例1-38	比較例1-8
組成割合	質量%	0	30.0	40.0	40.5	41.3	43.0	45.0	47.0	49.2	51.0	53.5	55.0	57.0	59.0	70.0
HFO-1132(E)	質量%	0	70.0	60.0	59.5	58.7	57.0	55.0	53.0	50.8	49.0	46.5	45.0	43.0	41.0	30.0
HFO-1234yf	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-134a	質量%	4.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-143a	質量%	52.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-125	質量%	44.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWp(AR4)	-	3822	8	6	6	6	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8
吐出温度	°C	75.9	80.8	85.7	83.9	84.1	84.5	85.1	85.6	86.2	86.6	87.3	87.7	88.2	88.9	81.5
飽和圧力(40°C)	MPa	1.822	1.592	1.745	1.752	1.764	1.788	1.817	1.844	1.874	1.898	1.931	1.950	1.975	2.000	2.128
蒸発圧力	MPa	0.434	0.357	0.389	0.401	0.404	0.411	0.419	0.427	0.436	0.443	0.452	0.457	0.465	0.472	0.509
圧縮比	-	4.2	4.5	4.4	4.4	4.4	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.2	4.2
COP比(対R404A)	%	100	103.8	102.9	102.9	102.9	102.7	102.5	102.4	102.2	102.1	102.0	101.9	101.8	101.7	101.3
冷凍能力比(対R404A)	%	100	103.8	102.9	102.9	102.9	102.7	102.5	102.4	102.2	102.1	102.0	101.9	101.8	101.7	101.3
ASHRAE熱物性区分	-	2A1	2A2L	2A2L	2A2L	2A2L	2A2L	2A2L	2A2L	2A2L	2A2L	2A2L	2A2L	2A2L	2A2L	2A2L

【0 6 5 2】

試験例 1 - 4

比較例 1 - 7 ~ 1 - 2 1 及び参考例 1 - 4 (R404A) に示される混合冷媒の GWP は、I PCC 第 4 次報告書の値に基づいて評価した。

【0 6 5 3】

これらの混合冷媒の COP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度 40 °C における飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST 及び Refprop 9.0 を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 - 8 0 °C

凝縮温度 40 °C
過熱温度 20 K
過冷却温度 0 K
圧縮機効率 70 %

【0654】

上記用語の意味は、試験例1-1と同様である。

【0655】

試験例1-4の結果を表220に示す。表220は、本開示の冷媒2C1の比較例を示している。表220中、各用語の意味は、試験例1-1と同様である。

【0656】

成績係数（COP）及び圧縮比は、試験例1-1と同様にして求めた。

【0657】

混合冷媒の燃焼性は、試験例1-1と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例1-1と同様にして行った。

【0658】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置（図1Tを参照）を用いて、試験例1-1と同様の方法及び試験条件で測定した。

【0659】

10

20

30

40

50

【表 2 2 0】

項目	単位	比較例1-4 (R404A)	比較例1-7	比較例1-8	比較例1-9	比較例1-10	比較例1-11	比較例1-12	比較例1-13	比較例1-14	比較例1-15	比較例1-16	比較例1-17	比較例1-18	比較例1-19	比較例1-20	比較例1-21
HFO-113(E)	質量%	0	30.0	40.0	40.5	41.3	43.0	45.0	47.0	49.2	51.0	53.5	55.0	57.0	59.0	60.0	70.0
HFO-1234(F)	質量%	0	70.0	60.0	59.5	58.7	57.0	55.0	53.0	50.8	48.0	44.5	45.0	43.0	41.0	40.0	30.0
HFO-134(F)	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-125	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-128	質量%	44.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP(ARJ)	-	3922	6	6	6	6	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8
吐出温度	°C	136.7	148.0	157.7	158.1	158.8	160.4	162.1	163.9	165.8	167.4	169.6	170.8	172.6	174.3	175.2	184.0
凝縮圧力(40°C)	MPa	1.892	1.592	1.345	1.352	1.364	1.388	1.417	1.444	1.474	1.508	1.531	1.550	1.575	1.600	1.612	2.128
蒸発圧力	MPa	0.014	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.015	0.015	0.015	0.017
圧縮比	-	134.6	149.1	150.8	150.2	149.3	147.2	145.0	142.8	140.5	138.7	136.3	134.8	132.3	131.5	130.7	123.8
COP-H(ASHRAE)	%	100	112.6	110.3	110.3	110.4	110.8	110.8	111.0	111.3	111.4	111.7	111.8	112.1	112.3	112.4	113.5
冷凍能力(ASHRAE)	%	100	91.7	92.3	100.2	101.5	104.4	107.8	111.3	115.1	118.2	122.5	125.2	128.6	132.1	133.8	151.0
ASHRAE効率係数	-	73.1	73.2L	73.3L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2L	73.2

【0 6 6 0】

試験例 1 - 5

比較例 1 - 2 2 ~ 1 - 3 6 及び参考例 1 - 5 (R404A) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【0 6 6 1】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度40°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST及びRefprop 9.0を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 1 0 °C

10

20

30

40

50

凝縮温度 40℃
過熱温度 20K
過冷却温度 0K
圧縮機効率 70%

上記用語の意味は、試験例 1-1 と同様である。

【0662】

試験例 1-5 の結果を表 221 に示す。表 221 は、本開示の冷媒 2C1 の比較例を示している。表 221 中、各用語の意味は、試験例 1-1 と同様である。

【0663】

成績係数 (COP) 及び圧縮比は、試験例 1-1 と同様にして求めた。

10

【0664】

混合冷媒の燃焼性は、試験例 1-1 と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例 1-1 と同様にして行った。

【0665】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置（図 1T を参照）を用いて、試験例 1-1 と同様の方法及び試験条件で測定した。

【0666】

20

30

40

50

【表 2 2 1】

項目	単位	参考例1-5 (R404A)	比較例1-22	比較例1-23	比較例1-24	比較例1-25	比較例1-26	比較例1-27	比較例1-28	比較例1-29	比較例1-30	比較例1-31	比較例1-32	比較例1-33	比較例1-34	比較例1-35	比較例1-36
HFO-1132(E)	質量%	0	30.0	40.0	40.5	41.3	43.0	45.0	47.0	48.2	51.0	53.5	55.0	57.0	59.0	60.0	70.0
HFO-1234yf	質量%	0	70.0	60.0	59.5	58.7	57.0	55.0	53.0	50.8	49.0	46.5	45.0	43.0	41.0	40.0	30.0
HFC-134a	質量%	4.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFC-143a	質量%	52.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-125	質量%	44.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWPI(A4)	-	3822	6	6	6	6	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8
吐出温度	°C	68.5	72.4	74.0	74.1	74.2	74.4	74.7	74.9	75.2	75.5	75.8	76.0	76.2	76.5	76.6	77.9
飽和圧力(40°C)	MPa	1.892	1.892	1.745	1.752	1.764	1.768	1.817	1.844	1.874	1.898	1.931	1.950	1.975	2.000	2.012	2.126
凝縮圧力	MPa	0.833	0.894	0.768	0.772	0.777	0.789	0.803	0.817	0.832	0.844	0.860	0.870	0.882	0.895	0.901	0.959
蒸発圧力	MPa	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.2
COP _h (参照R404A)	%	100.0	103.1	101.9	101.8	101.7	101.5	101.3	101.1	100.9	100.8	100.6	100.4	100.3	100.1	100.1	96.5
冷凍能力比(参照R404A)	%	100.0	81.2	88.9	89.8	90.8	91.0	92.5	93.8	95.3	96.5	98.2	99.1	100.4	111.6	112.3	118.2
ASHRAE 顕熱性成分	-	7331	7332L	7332L	7332L	7332L	7332L	7332L	7332L	7332L	7332L	7332L	7332L	7332L	7332L	7332L	7332L

【0 6 6 7】

試験例 2-1

実施例 2-1～2-6、比較例 2-1～2-9 及び参考例 2-1 (R404A) に示される混合冷媒の GWP は、IPCC 第 4 次報告書の値に基づいて評価した。

【0 6 6 8】

これらの混合冷媒の COP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度 40°C における飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、National Institute of Science and Technology (NIST) 及び Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database (Refprop 9.0) を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

10

20

30

40

50

蒸発温度 -50°C
凝縮温度 40°C
過熱温度 20 K
過冷却温度 0 K
圧縮機効率 70%

【0669】

「蒸発温度 -50°C 」とは、冷凍装置が備える蒸発器における混合冷媒の蒸発温度が -50°C であることを意味する。また、「凝縮温度 40°C 」とは、冷凍装置が備える凝縮器における混合冷媒の凝縮温度が 40°C であることを意味する。

【0670】

試験例2-1の結果を表222に示す。表222は、本開示の冷媒2C2の実施例及び比較例を示している。表222中、「COP比」及び「冷凍能力比」とは、R404Aに対する割合(%)を示す。

表222中、「飽和圧力(40°C)」とは、飽和温度 40°C における飽和圧力を示す。表222中、「吐出温度($^{\circ}\text{C}$)」とは、上記混合冷媒の冷凍サイクル理論計算において、冷凍サイクル中で最も温度が高くなる温度を示す。

【0671】

成績係数(COP)は、次式により求めた。

$$\text{COP} = (\text{冷凍能力又は暖房能力}) / \text{消費電力量}$$

【0672】

圧縮比は、次式により求めた。

$$\text{圧縮比} = \text{凝縮圧力 (Mpa)} / \text{蒸発圧力 (Mpa)}$$

【0673】

混合冷媒の燃焼性は、混合冷媒の混合組成をWCF濃度とし、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定することにより、判断した。燃焼速度が $0\text{ cm/s} \sim 10\text{ cm/s}$ となるものは「クラス2L(微燃)」、燃焼速度が 10 cm/s 超となるものは「クラス2(弱燃)」であるとし、火炎伝播がないものは「クラス1(不燃)」であるとした。表222中、「ASHRAE燃焼性区分」とは、この判定基準に基づく結果を示している。

【0674】

燃焼速度試験は以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%又はそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は $1.0 \sim 9.9\text{ ms}$ とし、点火エネルギーは典型的には約 $0.1 \sim 1.0\text{ J}$ であった。シュリーレン写真を使って炎の広がりを視覚化した。光を通す2つのアクリル窓を備えた円筒形容器(内径: 155 mm 、長さ: 198 mm)を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで 600 fps のフレーミング速度で記録し、PCに保存した。

【0675】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置(図1Tを参照)を用いて測定を実施した。

【0676】

具体的には、燃焼の状態が目視および録画撮影できるように内容積12リットルの球形ガラスフラスコを使用し、ガラスフラスコは燃焼により過大な圧力が発生した際には上部のふたからガスが開放されるようにした。着火方法は底部から1/3の高さに保持された電極からの放電により発生させた。

【0677】

<試験条件>

試験容器: $280\text{ mm } \phi$ 球形(内容積:12リットル)

試験温度: $60^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$

10

20

30

40

50

圧力：101.3kPa±0.7kPa

水分：乾燥空気1gにつき0.0088g±0.0005g（23℃における相対湿度50%の水分量）冷

媒組成物／空気混合比：1vol.%刻み±0.2vol.%

冷媒組成物混合：±0.1質量%

点火方法：交流放電、電圧15kV、電流30mA、ネオン変圧器

電極間隔：6.4mm（1/4inch）

スパーク：0.4秒±0.05秒

判定基準：

・着火点を中心に90度より大きく火炎が広がった場合＝火炎伝播あり（可燃）

・着火点を中心に90度以下の火炎の広がりだった場合＝火炎伝播なし（不燃）

【0678】

10

20

30

40

50

【表 2 2 2】

項目	単位	参考例2-1 (R404A)	比較例2-1	比較例2-2	実施例2-1	実施例2-2	実施例2-3	実施例2-4	実施例2-5	実施例2-6	比較例2-3	比較例2-4	比較例2-5	比較例2-6	比較例2-7	比較例2-8	比較例2-9
組成割合	HFO-132(E) 質量%	0	30.0	40.0	40.5	41.3	43.0	45.0	47.0	48.2	51.0	53.5	55.0	57.0	59.0	60.0	70.0
	HFO-1234yf 質量%	0	70.0	60.0	59.5	58.7	57.0	55.0	53.0	50.8	49.0	46.5	45.0	43.0	41.0	40.0	30.0
	HFO-134a 質量%	4.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	HFO-143a 質量%	52.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP (AR4)	HFO-125 質量%	44.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	吐出温度 °C	3822	6	6	6	6	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8
	飽和圧力(40°C) MPa	1009	106.6	114.7	115.0	115.5	116.5	117.6	118.8	120.0	121.0	122.4	123.3	124.4	126.5	128.0	131.7
	凝縮圧力 MPa	1322	1582	1745	1752	1764	1788	1817	1844	1874	1898	1931	1950	1975	2000	2072	2128
ASHRAE標準値	比較例2-1 GWP	0	0.083	0.072	0.073	0.074	0.075	0.077	0.079	0.081	0.083	0.085	0.086	0.088	0.090	0.091	0.098
	比較例2-2 GWP	22.2	25.3	24.1	24.0	23.9	23.8	23.6	23.4	23.1	23.0	22.8	22.6	22.5	22.3	22.2	21.8
	比較例2-3 GWP	100	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.3	106.3	106.3	106.3	106.4	106.4	106.7
	比較例2-4 GWP	100	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.3	106.3	106.3	106.3	106.4	106.4	106.7
ASHRAE標準値	比較例2-5 GWP	100	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.3	106.3	106.3	106.3	106.4	106.4	106.7
	比較例2-6 GWP	100	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.3	106.3	106.3	106.3	106.4	106.4	106.7
ASHRAE標準値	比較例2-7 GWP	100	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.3	106.3	106.3	106.3	106.4	106.4	106.7
	比較例2-8 GWP	100	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.3	106.3	106.3	106.3	106.4	106.4	106.7
ASHRAE標準値	比較例2-9 GWP	100	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.3	106.3	106.3	106.3	106.4	106.4	106.7
	比較例2-10 GWP	100	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.2	106.3	106.3	106.3	106.3	106.4	106.4	106.7

【0 6 7 9】

試験例 2-2

実施例 2-7～2-12、比較例 2-10～2-18 及び参考例 2-2 (R404A) に示される混合冷媒の GWP は、IPCC 第 4 次報告書の値に基づいて評価した。

【0 6 8 0】

これらの混合冷媒の COP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度 40°C における飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST 及び Refprop 9.0 を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 － 3 5 °C

10

20

30

40

50

凝縮温度 40℃
過熱温度 20K
過冷却温度 0K
圧縮機効率 70%

上記用語の意味は、試験例2-1と同様である。

【0681】

試験例2-2の結果を表223に示す。表223は、本開示の冷媒2C2の実施例及び比較例を示している。表223中、各用語の意味は、試験例2-1と同様である。

【0682】

成績係数(COP)及び圧縮比は、試験例2-1と同様にして求めた。

10

【0683】

混合冷媒の燃焼性は、試験例2-1と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例2-1と同様にして行った。

【0684】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置(図1Tを参照)を用いて、試験例2-1と同様の方法及び試験条件で測定した。

【0685】

20

30

40

50

【表 2 2 3】

項目	単位	参考例2-2 (R404A)	比較例2-10	比較例2-11	実施例2-7	実施例2-6	実施例2-8	実施例2-10	実施例2-11	比較例2-12	比較例2-13	比較例2-14	比較例2-15	比較例2-16	比較例2-17	比較例2-18
組成割合	HFO-113E(E) 質量%	0	30.0	40.0	40.5	41.3	43.0	45.0	47.0	49.2	51.0	53.0	55.0	57.0	59.0	70.0
	HFO-1234yf 質量%	0	70.0	60.0	59.5	58.7	57.0	55.0	53.0	50.8	49.0	46.5	45.0	43.0	41.0	30.0
	HFO-134a 質量%	4.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	HFO-143a 質量%	52.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	HFO-125 質量%	44.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP(A1P)		3822	6	6	6	6	7	7	7	7	7	7	7	9	9	9
吐出温度		89.1	85.8	100.5	100.5	101.2	102.0	102.9	103.3	104.7	105.5	106.6	107.3	108.1	109.0	113.9
飽和圧(25.0℃)		MPa	1.822	1.745	1.752	1.764	1.788	1.817	1.844	1.874	1.898	1.931	1.950	1.975	2.000	2.128
蒸発圧力		MPa	0.165	0.131	0.148	0.151	0.154	0.157	0.160	0.164	0.167	0.171	0.174	0.177	0.180	0.186
COP(25.0/44.0)		—	11.0	12.2	11.8	11.7	11.8	11.8	11.5	11.4	11.4	11.3	11.2	11.2	11.1	10.3
COP(25.0/44.0)		—	100	105.1	104.3	104.7	104.8	104.8	104.5	104.3	104.4	104.2	104.4	104.3	104.2	104.3
冷凍能力(25.0/44.0)		—	100	87.7	95.3	99.0	101.8	103.7	105.7	108.0	109.6	112.0	113.8	115.3	117.7	130.0
ASPRC(25.0/44.0)		—	273.1	273.8	273.8	273.8	273.8	273.8	273.8	273.8	273.8	273.8	273.8	273.8	273.8	273.8

【0 6 8 6】

試験例 2-3

実施例 2-13～2-18、比較例 2-19～2-27 及び参考例 2-3 (R404A) に示される混合冷媒の GWP は、IPCC 第 4 次報告書の値に基づいて評価した。

【0 6 8 7】

これらの混合冷媒の COP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度 40℃ における飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST 及び Refprop 9.0 を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 - 10℃

10

20

30

40

50

凝縮温度 40℃
過熱温度 20K
過冷却温度 0K
圧縮機効率 70%

上記用語の意味は、試験例2-1と同様である。

【0688】

試験例2-3の結果を表224に示す。表224は、本開示の冷媒2C2の実施例及び比較例を示している。表224中、各用語の意味は、試験例2-1と同様である。

【0689】

成績係数(COP)及び圧縮比は、試験例2-1と同様にして求めた。

10

【0690】

混合冷媒の燃焼性は、試験例2-1と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例2-1と同様にして行った。

【0691】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置(図1Tを参照)を用いて、試験例2-1と同様の方法及び試験条件で測定した。

【0692】

20

30

40

50

【表 2 2 4】

項目	単位	参考例2-3 (R404A)	比較例2-19	実施例2-20	比較例2-13	実施例2-14	比較例2-15	実施例2-16	比較例2-17	実施例2-18	比較例2-21	比較例2-22	比較例2-23	比較例2-24	比較例2-25	比較例2-26	比較例2-27
組成割合																	
HFO-1234yf	質量%	0	30.0	40.0	40.5	41.3	43.0	45.0	47.0	49.2	51.0	53.5	55.0	57.0	58.0	60.0	70.0
HFC-134a	質量%	0	70.0	60.0	59.5	58.7	57.0	55.0	53.0	50.8	49.0	46.5	45.0	43.0	41.0	40.0	30.0
HFC-125	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-125	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP (AR4)	-	3922	6	8	6	6	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8
吐出温度	°C	75.8	80.8	83.7	83.9	84.1	84.5	85.1	85.6	86.2	86.6	87.3	87.7	88.2	88.7	88.9	91.5
飽和圧力(40°C)	MPa	1.822	1.592	1.745	1.752	1.764	1.788	1.817	1.844	1.874	1.893	1.931	1.950	1.975	2.000	2.012	2.128
凝縮圧力	MPa	0.434	0.357	0.389	0.401	0.404	0.411	0.419	0.427	0.436	0.443	0.452	0.457	0.463	0.472	0.475	0.508
圧縮比	-	4.2	4.5	4.4	4.4	4.4	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.2	4.2	4.2
COP比(新R404A)	%	100	103.8	102.8	102.9	102.8	102.7	102.5	102.4	102.2	102.1	102.0	101.9	101.8	101.7	101.6	101.3
冷凍能力比(新R404A)	%	100	89.8	88.7	89.1	89.8	90.2	90.8	91.4	91.9	92.4	92.8	93.2	93.6	93.9	94.2	95.2
ASHRAE性能区分	-	753L	753L	753L	753L	753L	753L	753L	753L	753L	753L	753L	753L	753L	753L	753L	753L

【0 6 9 3】

試験例 2 - 4

実施例 2 - 1 9 ~ 2 - 2 4、比較例 2 - 2 8 ~ 2 - 3 6 及び参考例 2 - 4 (R404A) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【0 6 9 4】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度40°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST及びRefprop 9.0を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 - 8 0 °C

10

20

30

40

50

凝縮温度 40℃
過熱温度 20K
過冷却温度 0K
圧縮機効率 70%

【0695】

上記用語の意味は、試験例2-1と同様である。

【0696】

試験例2-4の結果を表225に示す。表225は、本開示の冷媒2C2の実施例及び比較例を示している。表225中、各用語の意味は、試験例2-1と同様である。

【0697】

成績係数（COP）及び圧縮比は、試験例2-1と同様にして求めた。

【0698】

混合冷媒の燃焼性は、試験例2-1と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例2-1と同様にして行った。

【0699】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置（図1Tを参照）を用いて、試験例2-1と同様の方法及び試験条件で測定した。

【0700】

10

20

30

40

50

【表 2 2 5】

項目	単位	参考例2-4 (R404A)	比較例2-28	実施例2-19	実施例2-20	実施例2-21	実施例2-22	実施例2-23	実施例2-24	比較例2-30	比較例2-31	比較例2-32	比較例2-33	比較例2-34	比較例2-35	比較例2-36
HFO-132(E) 質量%	質量%	0	30.0	40.0	41.3	43.0	45.0	47.0	48.2	51.0	53.5	55.0	57.0	59.0	60.0	70.0
HFO-1234yf 質量%	質量%	0	70.0	60.0	58.7	57.0	55.0	53.0	50.8	49.0	46.5	45.0	43.0	41.0	40.0	30.0
HFO-134a 質量%	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-143a 質量%	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-123 質量%	質量%	44.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP (A1P)	-	3822	6	6	6	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	8
吐出温度 °C	°C	136.7	146.0	157.7	158.8	160.4	162.1	163.9	165.8	167.4	169.5	170.9	172.6	174.3	175.2	184.0
飽和圧力(40℃) MPa	MPa	1.882	1.882	1.745	1.752	1.764	1.817	1.844	1.874	1.898	1.931	1.950	1.975	2.000	2.012	2.126
蒸発圧力 MPa	MPa	0.014	0.011	0.012	0.012	0.012	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.015	0.015	0.015	0.017
圧縮比	-	134.8	149.1	150.8	149.3	147.2	145.0	142.8	140.5	138.7	136.3	134.8	133.2	131.5	130.7	123.5
COP ₂₅ (R404A)	%	100	112.8	110.3	110.4	110.8	110.9	111.0	111.3	111.4	111.7	111.9	112.1	112.3	112.4	111.0
冷凍能力(10R404A)	%	100	91.7	89.3	101.5	104.4	107.8	111.3	115.1	118.2	122.5	126.2	128.6	132.1	133.6	151.0
ASHPA ₂₅ 標準成分	-	725.1	725.1	725.1	725.1	725.1	725.1	725.1	725.1	725.1	725.1	725.1	725.1	725.1	725.1	725.1

【0701】

試験例 2-5

実施例 2-25～2-30、比較例 2-37～2-45 及び参考例 2-5 (R404A) に示される混合冷媒の GWP は、IPCC 第 4 次報告書の値に基づいて評価した。

【0702】

これらの混合冷媒の COP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度 40℃ における飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST 及び Refprop 9.0 を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 10℃

凝縮温度 40℃
過熱温度 20K
過冷却温度 0K
圧縮機効率 70%

上記用語の意味は、試験例2-1と同様である。

【0703】

試験例2-5の結果を表226に示す。表226は、本開示の冷媒2C2の実施例及び比較例を示している。表226中、各用語の意味は、試験例2-1と同様である。

【0704】

成績係数(COP)及び圧縮比は、試験例2-1と同様にして求めた。

10

【0705】

混合冷媒の燃焼性は、試験例2-1と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例2-1と同様にして行った。

【0706】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置(図1Tを参照)を用いて、試験例2-1と同様の方法及び試験条件で測定した。

【0707】

20

30

40

50

【表 2 2 6】

項目	単位	参考例2-5 (R404A)	比較例2-37	比較例2-38	実施例2-25	実施例2-26	実施例2-27	実施例2-28	比較例2-29	比較例2-30	比較例2-38	比較例2-40	比較例2-41	比較例2-42	比較例2-43	比較例2-44	比較例2-45
HFO-1132(E)	質量%	0	30.0	40.0	40.5	41.3	43.0	45.0	47.0	49.2	51.0	53.5	55.0	57.0	59.0	60.0	70.0
HFO-1234yf	質量%	0	70.0	60.0	59.5	58.7	57.0	55.0	53.0	50.8	49.0	46.5	45.0	43.0	41.0	40.0	30.0
HFO-134a	質量%	4.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-143a	質量%	52.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFO-125	質量%	44.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP(R4)	-	3922	6	6	6	6	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	9
吐出温度	°C	88.5	72.4	74.0	74.1	74.2	74.4	74.7	74.9	75.2	75.5	75.8	76.0	76.2	76.5	76.6	77.9
飽和圧力(40°C)	MPa	1.822	1.592	1.745	1.752	1.764	1.786	1.817	1.844	1.874	1.898	1.931	1.950	1.975	2.000	2.012	2.128
凝縮圧力	MPa	0.820	0.684	0.768	0.772	0.777	0.789	0.803	0.817	0.832	0.844	0.860	0.870	0.882	0.895	0.901	0.959
圧縮比	-	2.2	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
COP-E (ASHRAE)	%	100.0	108.1	101.8	101.8	101.7	101.5	101.3	101.1	100.8	100.8	100.4	100.4	100.3	100.1	100.1	95.2
冷凍能力(ASHRAE)	%	100.0	81.2	88.9	89.3	89.8	90.0	90.5	90.8	90.3	90.3	90.2	90.1	90.0	89.8	89.8	85.2
ASHRAE 標準区分	-	73A1	73A2L	73A2L	73A2L	73A2L	73A2L	73A2L	73A2L	73A2L	73A2L	73A2L	73A2	73A2	73A2	73A2	73A2

【0708】

試験例3

実施例3-1～3-5、比較例3-1～3-5、参考例3-1(R134a)及び参考例3-2(R404A)に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【0709】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度45°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、National Institute of Science and Technology (NIST) 及びReference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database (Refprop 9

10

20

30

40

50

.0) を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 -10℃

凝縮温度 45℃

過熱温度 20K

過冷却温度 0K

圧縮機効率 70%

「蒸発温度-10℃」とは、冷凍装置が備える蒸発器における混合冷媒の蒸発温度が-10℃であることを意味する。また、「凝縮温度45℃」とは、冷凍装置が備える凝縮器における混合冷媒の凝縮温度が45℃であることを意味する。

【0710】

試験例3の結果を表227に示す。表227は、本開示の冷媒2C3の実施例及び比較例を示している。表227中、「COP比」及び「冷凍能力比」とは、R134aに対する割合(%)を示す。表227中、「飽和圧力(45℃)」とは、飽和温度45℃における飽和圧力を示す。表227中、「吐出温度(℃)」とは、上記混合冷媒の冷凍サイクル理論計算において、冷凍サイクル中で最も温度が高くなる温度を示す。

【0711】

成績係数(COP)は、次式により求めた。

$$COP = (\text{冷凍能力又は暖房能力}) / \text{消費電力量}$$

臨界温度は、National Institute of Science and Technology (NIST) 及び Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database (Refprop 9.0) を使用し、計算を実施することにより求めた。

【0712】

混合冷媒の燃焼性は、混合冷媒の混合組成をWCF濃度とし、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定することにより、判断した。燃焼速度が0cm/s~10cm/sとなるものは「クラス2L(微燃)」、燃焼速度が10cm/s超となるものは「クラス2(弱燃)」であるとし、火炎伝播がないものは「クラス1(不燃)」であるとした。表227中、「ASHRAE燃焼性区分」とは、この判定基準に基づく結果を示している。

【0713】

燃焼速度試験は以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%又はそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は1.0~9.9msとし、点火エネルギーは典型的には約0.1~1.0Jであった。シュリーレン写真を使って炎の広がりを視覚化した。光を通す2つのアクリル窓を備えた円筒形容器(内径:155mm、長さ:198mm)を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで600fpsのフレーミング速度で記録し、PCに保存した。

【0714】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置(図1Tを参照)を用いて測定を実施した。

【0715】

具体的には、燃焼の状態が目視および録画撮影できるように内容積12リットルの球形ガラスフラスコを使用し、ガラスフラスコは燃焼により過大な圧力が発生した際には上部のふたからガスが開放されるようにした。着火方法は底部から1/3の高さに保持された電極からの放電により発生させた。

【0716】

<試験条件>

試験容器: 280mmφ球形(内容積: 12リットル)

試験温度: 60℃±3℃

圧力: 101.3kPa±0.7kPa

10

20

30

40

50

水分：乾燥空気1gにつき0.0088g±0.0005g（23℃における相対湿度50%の水分量）冷

媒組成物／空気混合比：1vol.%刻み±0.2vol.%

冷媒組成物混合：±0.1質量%

点火方法：交流放電、電圧15kV、電流30mA、ネオン変圧器

電極間隔：6.4mm（1/4inch）

スパーク：0.4秒±0.05秒

判定基準：

- ・着火点を中心に90度より大きく火炎が広がった場合＝火炎伝播あり（可燃）
- ・着火点を中心に90度以下の火炎の広がりだった場合＝火炎伝播なし（不燃）

【0717】

10

20

30

40

50

【表 2 2 7】

項目	単位	参考例3-1 (R134a)	比較例3-1	比較例3-2	実施例3-1	実施例3-2	実施例3-3	実施例3-4	実施例3-5	比較例3-3	比較例3-4	比較例3-5	参考例3-2 (R404A)
HFO-1122(E)	質量%	0	20.0	30.0	31.1	33.0	35.0	37.9	39.8	40.0	50.0	0.0	0
HFO-1234yf	質量%	0	80.0	70.0	88.9	87.0	85.0	82.1	80.2	80.0	50.0	100.0	0
HFO-134a	質量%	100.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4.0
HFO-143a	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	52.0
HFO-125	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	44.0
GWP(AR4)	-	1430	5	6	6	6	6	6	6	6	7	4	3922
吐出温度	°C	88.3	88.3	86.9	87.2	87.9	88.5	89.4	90.0	90.1	93.0	72.2	81.7
飽和圧力(45°C)	MPa	1.180	1.807	1.795	1.814	1.848	1.883	1.930	1.983	1.986	2.123	1.154	2.052
蒸発圧力	MPa	0.201	0.311	0.355	0.360	0.368	0.376	0.388	0.397	0.397	0.437	0.222	0.434
臨界温度	°C	101.1	84.8	83.0	82.7	82.2	81.7	81.0	80.5	80.5	78.7	94.7	72.0
COP比(対R134a)	%	100.0	93.6	92.7	92.6	92.4	92.2	92.0	91.8	91.8	91.0	95.7	88.6
冷凍能力比(対R134a)	%	100.0	132.3	148.3	150.0	152.8	155.8	159.8	162.7	162.9	178.6	96.2	164.4
ASHRAE熱伝導率区分	-	クラス1	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス1

【0 7 1 8】

試験例 4

実施例 4-1～4-7 及び比較例 4-1～4-5 に示される混合冷媒のGWPは、IPCC 第4次報告書の値に基づいて評価した。

【0 7 1 9】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度及び飽和温度－10℃における飽和圧力は、National Institute of Science and Technology (NIST) 及びReference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database (Refprop 9.0) を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

10

20

30

40

50

蒸発温度 5℃
凝縮温度 45℃
過熱温度 5K
過冷却温度 5K
圧縮機効率 70%

「蒸発温度 5℃」とは、冷凍装置が備える蒸発器における混合冷媒の蒸発温度が5℃であることを意味する。また、「凝縮温度 45℃」とは、冷凍装置が備える凝縮器における混合冷媒の凝縮温度が45℃であることを意味する。

【0720】

試験例4の結果を表228に示す。表228は、本開示の冷媒2C4の実施例及び比較例を示している。表228中、「COP比」及び「冷凍能力比」とは、R1234yfに対する割合(%)を示す。表228中、「飽和圧力(-10℃)」とは、冷蔵条件の蒸発温度の代表値としての飽和温度-10℃における飽和圧力を示す。表228中、「吐出温度(℃)」とは、上記混合冷媒の冷凍サイクル理論計算において、冷凍サイクル中で最も温度が高くなる温度を示す。

【0721】

成績係数(COP)は、次式により求めた。

$$COP = (\text{冷凍能力又は暖房能力}) / \text{消費電力量}$$

臨界温度は、National Institute of Science and Technology (NIST) 及び Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database (Refprop 9.0) を使用し、計算を実施することにより求めた。

【0722】

混合冷媒の燃焼性は、混合冷媒の混合組成をWCF濃度とし、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定することにより、判断した。燃焼速度が0cm/s~10cm/sとなるものを「クラス2L(微燃)」、燃焼速度が10cm/s超となるものは「クラス2(弱燃)」であるとし、火炎伝播がないものは「クラス1(不燃)」であるとした。表228中、「ASHRAE燃焼性区分」とは、この判定基準に基づく結果を示している。

【0723】

燃焼速度試験は以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%又はそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は1.0~9.9msとし、点火エネルギーは典型的には約0.1~1.0Jであった。シュリーレン写真を使って炎の広がりを視覚化した。光を通す2つのアクリル窓を備えた円筒形容器(内径:155mm、長さ:198mm)を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで600fpsのフレーミング速度で記録し、PCに保存した。

【0724】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置(図1Tを参照)を用いて測定を実施した。

【0725】

具体的には、燃焼の状態が目視および録画撮影できるように内容積12リットルの球形ガラスフラスコを使用し、ガラスフラスコは燃焼により過大な圧力が発生した際には上部のふたからガスが開放されるようにした。着火方法は底部から1/3の高さに保持された電極からの放電により発生させた。

【0726】

<試験条件>

試験容器: 280mmφ球形(内容積: 12リットル)

試験温度: 60℃±3℃

圧力: 101.3kPa±0.7kPa

10

20

30

40

50

水分：乾燥空気1gにつき0.0088g±0.0005g（23℃における相対湿度50％の水分量）

冷媒組成物／空気混合比：1vol.％刻み±0.2vol.％

冷媒組成物混合：±0.1質量％

点火方法：交流放電、電圧15kV、電流30mA、ネオン変圧器

電極間隔：6.4mm（1/4inch）

スパーク：0.4秒±0.05秒

判定基準：

- ・着火点を中心に90度より大きく火炎が広がった場合＝火炎伝播あり（可燃）
- ・着火点を中心に90度以下の火炎の広がりだった場合＝火炎伝播なし（不燃）

【0727】

【表228】

項目	単位	比較例4-1	比較例4-2	実施例4-1	実施例4-2	実施例4-3	実施例4-4	実施例4-5	実施例4-6	実施例4-7	比較例4-3	比較例4-4	比較例4-5
組成割合													
HFO-1132(E)	質量％	0	15.0	21.0	23.6	24.3	25.1	26.7	27.5	28.4	30.0	40.0	50.0
HFO-1234yf	質量％	100.0	85.0	79.0	76.4	75.7	74.9	73.3	72.5	71.8	70.0	60.0	50.0
GWP (AR4)		4	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	7
吐出温度	℃	54.4	61.3	63.1	63.8	64.0	64.2	64.6	64.8	65.0	65.4	67.5	69.4
飽和圧力(-10℃)	MPa	0.222	0.350	0.383	0.396	0.400	0.403	0.411	0.414	0.418	0.425	0.461	0.492
臨界温度	℃	94.7	88.1	85.9	85.0	84.8	84.5	84.0	83.8	83.5	83.0	80.5	78.7
COP比(対R1234yf)	％	100.0	99.1	98.8	98.6	98.5	98.4	98.3	98.2	98.2	98.0	97.2	96.6
冷媒能力比(対R1234yf)	％	100.0	129.8	140.0	144.2	145.4	146.6	149.1	150.3	151.7	154.1	168.2	181.3
ASHRAE燃焼性区分	-	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L

10

20

30

40

50

【0728】

試験例5

実施例5-1～5-13、比較例5-1～5-3及び参考例5-1（R134a）に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【0729】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、沸点及び吐出温度は、National Institute of Science and Technology（NIST）及びReference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database（Refprop 9.0）を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 - 30℃

凝縮温度 30℃

過熱温度 5 K

過冷却温度 5 K

圧縮機効率 70%

「蒸発温度 - 30℃」とは、冷凍装置が備える蒸発器における混合冷媒の蒸発温度が- 30℃であることを意味する。また、「凝縮温度 30℃」とは、冷凍装置が備える凝縮器における混合冷媒の凝縮温度が30℃であることを意味する。

【0730】

試験例5の結果を表229に示す。表229は、本開示の冷媒2C5の実施例及び比較例を示している。表229中、「COP比」及び「冷凍能力比」とは、R1234yfに対する割合（%）を示す。表229中、「吐出温度（℃）」とは、上記混合冷媒の冷凍サイクル理論計算において、冷凍サイクル中で最も温度が高くなる温度を示す。表229中、「沸点（℃）」とは、混合冷媒の液相が大気圧（101.33kPa）となる温度を示す。表229中、「動力の消費電力量（%）」とは、電気自動車が行走するために使用した電気エネルギーを示し、冷媒をHFO-1234yfとしたとき消費電力量との比で表す。表229中、「暖房の消費電力量（%）」とは、電気自動車が暖房を運転するために使用した電気エネルギーを示し、冷媒をHFO-1234yfとしたとき消費電力量との比で表す。表229中、「走行可能距離」とは、一定の電気容量の二次電池を搭載した電気自動車において、暖房せずに（暖房の消費電力が0）走行した場合の走行可能距離を100%とした場合の暖房ありで走行した場合の走行可能距離を相対割合（%）を表したものである。

【0731】

成績係数（COP）は、次式により求めた。

$$\text{COP} = (\text{冷凍能力又は暖房能力}) / \text{消費電力量}$$

混合冷媒の燃焼性は、混合冷媒の混合組成をWCF濃度とし、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定することにより判断した。燃焼速度の測定は以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%又はそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は1.0～9.9msとし、点火エネルギーは典型的には約0.1～1.0Jであった。シュリーレン写真を使って炎の広がりを視覚化した。光を通す2つのアクリル窓を備えた円筒形容器（内径：155mm、長さ：198mm）を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで600fpsのフレーミング速度で記録し、PCに保存した。

【0732】

暖房方法は、沸点が-40℃を超える冷媒では暖房に電気ヒーター方式を用い、沸点が-40℃以下の冷媒には暖房にヒートポンプ方式を用いた。

【0733】

暖房使用時の消費電力量は、次式により求めた。

$$\text{暖房使用時の消費電力量} = \text{暖房能力} / \text{暖房COP}$$

なお、暖房COPとは「暖房効率」を意味する。

【0734】

暖房効率について、電気ヒーターの場合は暖房COP=1であり、動力と同等の電極を暖房に消費する。つまり、暖房の消費電力は $E=E/(1+COP)$ となる。一方、ヒートポンプの場合はNational Institute of Science and Technology (NIST) 及びReference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database (Refprop 9.0) を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより暖房COPを求めた。

蒸発温度 -30℃

凝縮温度 30℃

過熱温度 5 K

過冷却温度 5 K

圧縮機効率 70%

【0735】

走行可能距離は、次式により求めた。

走行可能距離 = (電池容量) / (動力の消費電力量 + 暖房での消費電力量)

【0736】

10

20

30

40

50

）であることを意味し、R 4 0 4 Aと同等以上の冷凍能力（C a p）は、R 4 0 4 Aに対するC a p比が8 0 %以上（好ましくは9 0 %以上、より好ましくは9 5 %以上、最も好ましくは1 0 0 %以上）であることを意味する。

【0 7 3 9】

また、R 4 1 0 Aと同等以上の成績係数（C O P）は、R 4 1 0 Aに対するC O P比が9 0 %以上（好ましくは9 3 %以上、より好ましくは9 5 %以上、最も好ましくは1 0 0 %以上）であることを意味し、R 4 1 0 Aと同等以上の冷凍能力（C a p）は、R 4 1 0 Aに対するC a p比が8 0 %以上（好ましくは9 5 %以上、より好ましくは9 9 %以上、最も好ましくは1 0 0 %以上）であることを意味する。

【0 7 4 0】

更に、GWPが十分に小さいとは、GWPが5 0 0以下、好ましくは4 0 0以下、より好ましくは3 0 0以下であることを意味し、後述する第1形態の冷媒2 Dの場合には、GWPが2 0 0以下、好ましくは1 7 0以下、より好ましくは1 5 0以下、更に好ましくは1 3 0以下であることを意味する。

【0 7 4 1】

本開示の冷媒2 Dは、H F C－3 2、H F O－1 2 3 4 y f、並びに、H F O－1 1 3 2 a及びF O－1 1 1 4の少なくとも一種を含有すればよく、その組成は上記性能が発揮される限りにおいて特に限定されないが、その中でも当該冷媒のGWPが5 0 0以下（特に後述する第1形態の冷媒2 Dの場合には1 7 0以下となる組成であることが好ましい。H F O－1 1 3 2 a及びF O－1 1 1 4の少なくとも一種についてはどちらか片方又は両方が含まれていてもよいが、本開示ではH F O－1 1 3 2 aを含有することが好ましい。

【0 7 4 2】

具体的には、本開示の冷媒2 Dは、H F C－3 2、H F O－1 2 3 4 y f、及びH F O－1 1 3 2 aを含有する態様が好ましく、これら三成分の合計量を1 0 0質量%として、H F O－1 2 3 4 y fを含み、H F C－3 2が1 5 . 0～2 4 . 0質量%、H F O－1 1 3 2 aが1 . 0～7 . 0質量%含まれる混合冷媒であることが好ましい（第1形態の冷媒2 D；図2 Aの拡大図中、Xで示される四角形の範囲内又は前記四角形の線分上）。その中でも、H F O－1 2 3 4 y fを含み、H F C－3 2が1 9 . 5～2 3 . 5質量%、H F O－1 1 3 2 aが3 . 1～3 . 7質量%含まれる混合冷媒であることが好ましい（第1形態の好ましい冷媒2 D；図2 Aの拡大図中、Yで示される四角形の範囲内又は前記四角形の線分上）。かかる組成範囲であれば本開示所定の効果が発揮され易くなる。この第1形態の冷媒2 Dは特にR 4 0 4 Aの代替冷媒として有用である。

【0 7 4 3】

本開示の冷媒2 D（第1形態の冷媒2 D）は、凝縮温度グライドは好ましくは1 2℃以下、より好ましくは1 0℃以下、更に好ましくは9℃以下である。また、圧縮機出口圧力は好ましくは1 . 6 0～2 . 0 0 M P aの範囲内であり、より好ましくは1 . 7 3～1 . 9 1 M P aの範囲内である。なお、本開示の冷媒2 Dは、後述する公知の冷凍機油と混合する場合に冷凍機油との相溶性が良好であるという特性がある。

【0 7 4 4】

前記第1形態の冷媒2 Dは、その組成範囲内に第2形態の冷媒2 Dを包含する。

【0 7 4 5】

本開示の冷媒2 D（第2形態の冷媒2 D）は、H F C－3 2、H F O－1 2 3 4 y f及びH F O－1 1 3 2 aを含み、前記冷媒において、H F C－3 2、H F O－1 1 3 2 a及びH F O－1 2 3 4 y fの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、H F C－3 2、H F O－1 1 3 2 a及びH F O－1 2 3 4 y fの総和が1 0 0質量%となる3成分組成図において、座標（x, y, z）が、

点R（21.80, 3.95, 74.25）、

点S（21.80, 3.05, 75.15）、及び

点T（20.95, 75.30, 3.75）、

の3点をそれぞれ結ぶ線分R S、S T及びT Rで囲まれる三角形の範囲内又は前記線分上

10

20

30

40

50

にあることを特徴とする（図 2 A の拡大図中、線分 R S、S T 及び T R で囲まれる三角形の範囲内又は前記線分上）。

【0746】

本開示の冷媒 2 D（第 2 形態の冷媒 2 D）は、上記要件が満たされる場合、R 4 0 4 A と同等以上の成績係数（C O P）と 9 5 % 以上の冷凍能力（C a p）とを有し、G W P が 1 5 0 以下であり、凝縮温度グライドが 9 °C 以下である。

【0747】

本開示の冷媒 2 D は、前述の第 1 形態及び第 2 形態の冷媒 2 D に加えて、下記の第 3 形態から第 7 形態の冷媒 2 D を包含する。これらの第 3 形態から第 7 形態の冷媒 2 D は、特に R 4 1 0 A の代替冷媒として有用である

本開示の冷媒 2 D（第 3 形態の冷媒 2 D）は、H F C - 3 2、H F O - 1 2 3 4 y f 及び H F O - 1 1 3 2 a を含み、

前記冷媒において、H F C - 3 2、H F O - 1 1 3 2 a 及び H F O - 1 2 3 4 y f の、これらの総和を基準とする質量 % をそれぞれ x、y 及び z とするとき、H F C - 3 2、H F O - 1 1 3 2 a 及び H F O - 1 2 3 4 y f の総和が 1 0 0 質量 % となる 3 成分組成図において、座標（x, y, z）が、

点 L（74.0, 19.9, 6.1）、

点 F（49.1, 25.9, 25.0）、

点 G（0.0, 48.6, 51.4）、

点 O（0.0, 0.0, 100）、及び

点 B（73.9, 0.0, 26.1）、

の 5 点をそれぞれ結ぶ線分 L F、F G、G O、O B 及び B L で囲まれる図形の範囲内又は前記線分上（但し、線分 G O 及び O B 上を除く）にあり、

前記線分 L F は、

座標 $(y=0.0021x^2-0.4975x+45.264)$ で表わされ、

前記線分 F G は、

座標 $(y=0.0031x^2-0.6144x+48.6)$ で表わされ、且つ、

前記線分 G O、O B 及び B L が直線であることを特徴とする。

【0748】

本開示の冷媒 2 D（第 3 形態の冷媒 2 D）は、上記要件が満たされる場合、R 4 1 0 A と同等以上の成績係数（C O P）と冷凍能力（C a p）とを有し、G W P が 5 0 0 以下であり、R 4 1 0 A を基準とする圧縮機出口圧力が 1.25 倍以下となる。このような圧縮機出口圧力は好ましくは 3.4 M P a 以下であり、より好ましくは 3.0 M P a 以下である。

【0749】

なお、線分 E F（線分 L F、線分 P F を含む）は本明細書の表及び図 2 B の点 E、実施例 2 4 及び点 F の 3 点から最小二乗法にて近似曲線を求め、線分 F G は点 F、実施例 2 6 及び点 G の 3 点から最小二乗法により近似曲線を求めた。

【0750】

本開示の冷媒 2 D（第 4 形態の冷媒 2 D）は、H F C - 3 2、H F O - 1 2 3 4 y f 及び H F O - 1 1 3 2 a を含み、

前記冷媒において、H F C - 3 2、H F O - 1 1 3 2 a 及び H F O - 1 2 3 4 y f の、これらの総和を基準とする質量 % をそれぞれ x、y 及び z とするとき、H F C - 3 2、H F O - 1 1 3 2 a 及び H F O - 1 2 3 4 y f の総和が 1 0 0 質量 % となる 3 成分組成図において、座標（x, y, z）が、

点 P（59.1, 23.2, 17.7）、

点 F（49.1, 25.9, 25.0）、

点 G（0.0, 48.6, 51.4）、

点 O（0.0, 0.0, 100）及び

点 B'（59.0, 0.0, 40.2）、

10

20

30

40

50

の5点をそれぞれ結ぶ線分PF、FG、GO、OB'及びB'Pで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上（但し、線分GO及びOB'上を除く）にあり、

前記線分PFは、

座標 $(y=0.0021x^2-0.4975x+45.264)$ で表わされ、

前記線分FGは、

座標 $(y=0.0031x^2-0.6144x+48.6)$ で表わされ、且つ、

前記線分GO、OB'及びB'Pが直線であることを特徴とする。

【0751】

本開示の冷媒2D（第4形態の冷媒2D）は、上記要件が満たされる場合、R410Aと同等以上の成績係数（COP）と冷凍能力（Cap）とを有し、GWPが400以下であり、R410Aを基準とする圧縮機出口圧力が1.25倍以下となる。このような圧縮機出口圧力は好ましくは3.4MPa以下であり、より好ましくは3.0MPa以下である。

10

【0752】

本開示の冷媒2D（第5形態の冷媒2D）は、HFC-32、HFO-1234yf及びHFO-1132aを含み、

前記冷媒において、HFC-32、HFO-1132a及びHFO-1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFC-32、HFO-1132a及びHFO-1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

20

点M $(74.0, 19.5, 6.5)$ 、

点I $(62.9, 15.5, 21.6)$ 、

点J $(33.5, 0.0, 66.5)$ 、及び

点B $(73.9, 0.0, 26.1)$ 、

の4点をそれぞれ結ぶ線分MI、IJ、JB及びBMで囲まれる図形の範囲内又は前記線分上（但し、線分JB上を除く）にあり、

前記線分MIは、

座標 $(y=0.006x^2+1.1837x-35.264)$ で表わされ、

前記線分IJは、

座標 $(y=0.0083x^2-0.2719x-0.1953)$ で表わされ、且つ、

30

前記線分JB及びBMが直線であることを特徴とする。

【0753】

本開示の冷媒2D（第5形態の冷媒2D）は、上記要件が満たされる場合、R410Aと同等以上の成績係数（COP）と冷凍能力（Cap）とを有し、GWPが500以下であり、R410Aを基準とする圧縮機出口圧力が1.25倍以下であり、このような圧縮機出口圧力は好ましくは3.4MPa以下であり、より好ましくは3.0MPa以下である。また、凝縮温度グライド及び蒸発温度グライドがともに5℃以下と小さく、特にR410A代替として適している。

【0754】

なお、線分HI（線分MIを含む）は本明細書の表及び図2Bの点H、実施例21及び点Iの3点から最小二乗法にて近似曲線を求め、線分IJは点I、実施例23及び点Jの3点から最小二乗法により近似曲線を求めた。

40

【0755】

本開示の冷媒2D（第6形態の冷媒2D）は、HFC-32、HFO-1234yf及びHFO-1132aを含み、

前記冷媒において、HFC-32、HFO-1132a及びHFO-1234yfの、これらの総和を基準とする質量%をそれぞれx、y及びzとすると、HFC-32、HFO-1132a及びHFO-1234yfの総和が100質量%となる3成分組成図において、座標 (x, y, z) が、

点Q $(59.1, 12.7, 28.2)$ 、

50

点 J (33.5, 0.0, 66.5)、及び
 点 B' (59.0, 0.0, 40.2)、
 の 3 点をそれぞれ結ぶ線分 QJ、JB' 及び B'Q で囲まれる図形の範囲内又は前記線分上
 (但し、線分 JB' 上を除く) にあり、
 前記線分 QJ は、
 座標 ($y=0.0083x^2-0.2719x-0.1953$) で表わされ、且つ、
 前記線分 JB' 及び B'Q が直線であることを特徴とする。

【0756】

本開示の冷媒 2D (第 6 形態の冷媒 2D) は、上記要件が満たされる場合、R410A
 と同等以上の成績係数 (COP) と冷凍能力 (Cap) とを有し、GWP が 400 以下で
 あり、R410A を基準とする圧縮機出口圧力が 1.25 倍以下であり、このような圧縮
 機出口圧力は好ましくは 3.4 MPa 以下であり、より好ましくは 3.0 MPa 以下であ
 る。また、蒸発温度グライドが 5℃以下と小さく、好ましくは 4℃以下であり、より好ま
 しくは 3.5℃以下であり、特に R410A 代替として適している。

【0757】

本開示の冷媒 2D (第 7 形態の冷媒 2D) は、HFC-32、HFO-1234yf 及
 び HFO-1132a を含み、

前記冷媒において、HFC-32、HFO-1132a 及び HFO-1234yf の、
 これらの総和を基準とする質量%をそれぞれ x、y 及び z とするとき、HFC-32、H
 FO-1132a 及び HFO-1234yf の総和が 100 質量%となる 3 成分組成図に
 おいて、座標 (x, y, z) が、

点 Q (59.1, 12.7, 28.2)、

点 U (59.0, 5.5, 35.5)、及び

点 V (52.5, 8.4, 39.1)、

の 3 点をそれぞれ結ぶ線分 QU、UV 及び VQ で囲まれる図形の範囲内又は前記線分上に
 あり、

前記線分 VQ は、

座標 ($y=0.0083x^2-0.2719x-0.1953$) で表わされ、且つ、

前記線分 UV は、

座標 ($y=0.0026x^2-0.7385x+39.946$) で表わされ

前記線分 QU が直線であることを特徴とする。

【0758】

本開示の冷媒 2D (第 7 形態の冷媒 2D) は、上記要件が満たされる場合、R410A
 と同等以上の成績係数 (COP) と冷凍能力 (Cap) (対 R410A 冷凍能力 99%以
 上) とを有し、GWP が 400 以下であり、R410A を基準とする圧縮機出口圧力が 1
 .25 倍以下であり、このような圧縮機出口圧力は好ましくは 3.4 MPa 以下であり、
 より好ましくは 3.0 MPa 以下である。また、蒸発温度グライドが 5℃以下と小さく、
 好ましくは 4℃以下であり、より好ましくは 3.5℃以下であり、特に R410A 代替と
 して適している。

【0759】

なお、線分 UV は本明細書の表及び図 2B の点 U、実施例 28 及び点 V の 3 点から最小
 二乗法にて近似曲線を求めた。

【0760】

なお、第 1 形態から第 7 形態の冷媒 2D に例示されるように、HFO-1132a を用
 いた、R12、R22、R134a、R404A、R407A、R407C、R407F
 、R407H、R410A、R413A、R417A、R422A、R422B、R42
 2C、R422D、R423A、R424A、R426A、R427A、R430A、R
 434A、R437A、R438A、R448A、R449A、R449B、R449C
 、R452A、R452B、R454A、R454B、R454C、R455A、R45
 9A、R465A、R502、R507、R513A 等の従来冷媒の代替冷媒を提案する

10

20

30

40

50

のは本開示が初めてであり、本開示は最も広義には、「冷媒を含有する組成物であって、前記冷媒が、1，1－ジフルオロエチレン（HFO－1132a）を含有する、R12、R22、R134a、R404A、R407A、R407C、R407F、R407H、R410A、R413A、R417A、R422A、R422B、R422C、R422D、R423A、R424A、R426A、R427A、R430A、R434A、R437A、R438A、R448A、R449A、R449B、R449C、R452A、R452B、R454A、R454B、R454C、R455A、R459A、R465A、R502、R507又はR513Aの代替冷媒として用いられる組成物。」の発明を包含する。この中でも、「冷媒を含有する組成物であって、前記冷媒が1，1－ジフルオロエチレン（HFO－1132a）を含有するR410Aの代替冷媒として用いられる組成物。」の発明が好ましいものとして含まれる。

10

【0761】

＜更に他の追加的な冷媒を含有する混合冷媒＞

本開示の冷媒2Dは、上記の特性や効果を損なわない範囲内で、HFC－32、HFO－1234yf、並びに、HFO－1132a及びFO－1114の少なくとも一種に加えて、更に他の追加的な冷媒を含有する混合冷媒であってもよい。この場合、HFC－32、HFO－1234yf、並びに、HFO－1132a及びFO－1114の少なくとも一種の合計量が、本開示の冷媒全体に対して、99.5質量%以上100質量%未満であることが好ましく、99.75質量%以上100質量%未満であることがより好ましく、99.9質量%以上100質量%未満であることが更に好ましい。上記追加的な冷媒としては、特に限定されず、この分野で広く使用されている公知の冷媒の中から幅広く選択できる。上記混合冷媒は、上記追加的な冷媒を単独で含んでいてもよいし、上記追加的な冷媒を2種以上を含んでいてもよい。

20

【0762】

〔冷媒2Dの実施例〕

以下に、実施例を挙げて更に詳細に説明する。ただし、本開示は、これらの実施例に限定されるものではない。

【0763】

実施例1～16及び比較例1（第1形態及び第2形態の冷媒2Dに対応）

実施例17～87及び比較例2～18（第3形態～第7形態の冷媒2Dに対応）

30

各実施例及び比較例に示される混合冷媒のGWP、並びに、R404A（R125／143a／R134a＝44／52／4重量%）、R410A（R32／R125＝50／50重量%）のGWPは、IPCC（Intergovernmental Panel on Climate Change）第4次報告書の値に基づいて評価した。

【0764】

また、各実施例及び比較例に示される混合冷媒のCOP及び冷凍能力、並びに、R404AのCOP及び冷凍能力は、National Institute of Science and Technology(NIST)、Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database(Refprop 9.0)を使用して求めた。具体的には、実施例1～16及び比較例1（第1形態及び第2形態の冷媒2Dに対応）は下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求め、

40

蒸発温度 -40℃
凝縮温度 40℃
過熱温度 20K
過冷却温度 0K
圧縮機効率 70%

【0765】

実施例17～87及び比較例2～18（第3形態～第7形態の冷媒2Dに対応）は下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 5℃

50

凝縮温度 45℃
 過熱温度 5K
 過冷却温度 5K
 圧縮機効率 70%

【0766】

更に、各実施例及び比較例に示される混合冷媒を用いた場合の凝縮温度グライド、蒸発温度グライド及び圧縮機出口圧力についてもRefprop 9.0を使用して求めた。

【0767】

また、これらの結果をもとに算出したGWP、COP及び冷凍能力を表230及び表231-1～表231-12に示す。なお、COP比及び冷凍能力比については、実施例1～16及び比較例1はR404Aに対する割合(%)を示し、実施例17～87及び比較例2～18はR410Aに対する割合(%)を示す。

【0768】

成績係数(COP)は、次式により求めた。

$$COP = (\text{冷凍能力又は暖房能力}) / \text{消費電力量}$$

【0769】

【表230】

実施例 /比較例	組成割合(質量%)			評価結果				
	R32	R1234yf	HFO-1132a	GWP	COP比(%) (対R404A)	冷凍能力比(%) (対R404A)	凝縮温度グライド* (K)	圧縮機出口圧力 (Mpa)
比較例1		R404A		3922	100	100	0.3	1.82
実施例1	21.8	77.1	1.1	150	108	91	7.5	1.64
実施例2	21.8	72.5	5.7	150	106	100	9.8	1.81
実施例3	21.5	75.5	3	148	107	94	8.5	1.70
実施例4	16.6	78.1	5.3	115	106	90	10.4	1.68
実施例5	20	75	5	138	105	95	9.8	1.75
実施例6	20	77.5	2.5	138	107	91	8.5	1.65
実施例7	20	73	7	138	105	99	10.6	1.82
実施例8	15	80	5	105	106	87	10.4	1.64
実施例9	21.5	75	3.5	148	107	95	8.8	1.72
実施例10	23.5	72.8	3.7	162	107	99	8.6	1.77
実施例11	23.5	73.4	3.1	162	107	97	8.3	1.75
実施例12	19.5	76.8	3.7	135	107	92	9.2	1.69
実施例13	19.5	77.4	3.1	135	107	91	8.9	1.67
実施例14(点S)	21.80	75.15	3.05	150	107	95	8.5	1.71
実施例15(点R)	21.80	74.25	3.95	150	107	96	9.0	1.75
実施例16(点T)	20.95	75.30	3.75	144	107	95	9.0	1.72

【0770】

表230の結果から明らかなように、特に第2形態の冷媒2Dは、R404Aと同等以上の成績係数(COP)と95%以上の冷凍能力(Cap)とを有し、GWPが150以下であり、凝縮温度グライドが9℃以下であることが分かり、特にR404A代替冷媒として優れていることが分かる。

【0771】

【表231-1】

項目	単位	比較例2	比較例3	実施例17	実施例18	比較例4	比較例5	実施例19
			A	L	M	B	A'	P
R32	質量%	R410A	74.0	74.0	74.0	73.9	59.2	59.1
R1132a	質量%		26.0	19.9	19.5	0.0	40.8	23.2
R1234yf	質量%		0.0	6.1	6.5	26.1	0.0	17.7
GWP	-	2088	500	500	500	500	400	400
COP比	%(対R410A)	100	95	97	97	102	89	95
冷凍能力比	%(対R410A)	100	131	124	124	99	139	121
圧縮機出口圧力比	%(対R410A)	100	134	125	124	95	153	125
凝縮グライド*	℃	0	4.6	4.6	4.5	1.0	3.9	5.5
蒸発グライド*	℃	0.1	5.6	5.1	5.0	0.8	6.1	6.1

【0772】

【表 2 3 1 - 2】

項目	単位	実施例20	比較例6	比較例7	実施例21	実施例22	実施例23	比較例8
		Q	B'	H		I		J
R32	質量%	59.1	59.0	79.2	71.2	62.9	51.0	33.5
R1132a	質量%	12.7	0.0	20.8	18.6	15.5	7.5	0.0
R1234yf	質量%	28.2	40.2	0.0	10.0	21.6	41.5	66.5
GWP	-	400	400	535	481	426	346	229
COP比	%(対R410A)	99	102	97	97	98	100	102
冷凍能力比	%(対R410A)	108	92	127	122	114	97	75
圧縮機出口圧力比	%(対R410A)	109	89	128	122	115	97	75
凝縮グライド [*]	℃	5.0	2.0	4.3	4.6	5.0	5.0	5.0
蒸発グライド [*]	℃	4.8	1.8	5.0	5.0	5.0	4.6	4.8

10

【0 7 7 3】

【表 2 3 1 - 3】

項目	単位	比較例9	実施例24	実施例25	実施例26	比較例10	実施例27	実施例28	実施例29
		E		F		G	U		V
R32	質量%	81.3	65.9	49.1	29.2	0.0	59.0	55.8	52.5
R1132a	質量%	18.7	21.6	25.9	33.3	48.6	5.5	6.9	8.4
R1234yf	質量%	0.0	12.5	25.0	37.5	51.4	35.5	37.3	39.1
GWP	-	549	446	333	199	2	400	378	36
COP比	%(対R410A)	97	96	94	92	90	101	100	100
冷凍能力比	%(対R410A)	126	122	118	113	108	99	99	99
圧縮機出口圧力比	%(対R410A)	125	125	125	125	125	98	99	99
凝縮グライド [*]	℃	4.2	5.0	6.4	8.9	14.5	3.7	4.3	5.0
蒸発グライド [*]	℃	4.7	5.6	7.1	10.3	16.7	3.3	3.9	4.6

20

【0 7 7 4】

【表 2 3 1 - 4】

項目	単位	実施例30	実施例31	実施例32	実施例33	実施例34	比較例11	実施例35	実施例36
R32	質量%	30.0	40.0	50.0	60.0	70.0	80.0	30.0	40.0
R1132a	質量%	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	10.0	10.0
R1234yf	質量%	65.0	55.0	45.0	35.0	25.0	15.0	60.0	50.0
GWP	-	205	272	339	406	474	541	205	272
COP比	%(対R410A)	101	101	101	101	101	101	100	99
冷凍能力比	%(対R410A)	79	86	93	99	104	109	86	93
圧縮機出口圧力比	%(対R410A)	80	87	93	97	101	105	88	95
凝縮グライド [*]	℃	7.6	5.9	4.5	3.5	2.8	2.2	8.9	7.0
蒸発グライド [*]	℃	6.8	5.4	4.1	3.1	2.4	2.0	8.1	6.5

30

【0 7 7 5】

【表 2 3 1 - 5】

項目	単位	実施例37	実施例38	実施例39	比較例12	実施例40	実施例41	実施例42	実施例43
R32	質量%	50.0	60.0	70.0	80.0	30.0	40.0	50.0	60.0
R1132a	質量%	10.0	10.0	10.0	10.0	15.0	15.0	15.0	15.0
R1234yf	質量%	40.0	30.0	20.0	10.0	55.0	45.0	35.0	25.0
GWP	-	339	406	473	541	205	272	339	406
COP比	%(対R410A)	99	99	99	100	98	98	98	98
冷凍能力比	%(対R410A)	100	105	110	115	92	99	106	112
圧縮機出口圧力比	%(対R410A)	101	105	109	112	96	103	108	113
凝縮グライド [*]	℃	5.6	4.6	3.8	3.3	9.7	7.7	6.2	5.2
蒸発グライド [*]	℃	5.2	4.2	3.6	3.2	9.1	7.4	6.1	5.1

40

【0 7 7 6】

50

【表 2 3 1 - 6】

項目	単位	実施例44	比較例13	実施例45	実施例46	実施例47	実施例48	実施例49	実施例50
R32	質量%	70.0	80.0	30.0	40.0	50.0	60.0	70.0	30.0
R1132a	質量%	15.0	15.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	25.0
R1234yf	質量%	15.0	5.0	50.0	40.0	30.0	20.0	10.0	45.0
GWP	-	473	540	205	272	339	406	473	205
COP比	%(対R410A)	98	98	97	96	96	96	97	95
冷凍能力比	%(対R410A)	117	121	98	106	112	118	122	104
圧縮機出口圧力比	%(対R410A)	116	119	104	111	116	120	124	112
凝縮グライド [*]	°C	4.5	3.9	9.9	7.9	6.4	5.5	4.8	9.7
蒸発グライド [*]	°C	4.5	4.1	9.8	8.0	6.7	5.8	5.2	10.2

【0 7 7 7】

10

【表 2 3 1 - 7】

項目	単位	実施例51	実施例52	比較例14	比較例15	実施例53	比較例16	比較例17	比較例18
R32	質量%	40.0	50.0	60.0	70.0	30.0	40.0	50.0	60.0
R1132a	質量%	25.0	25.0	25.0	25.0	30.0	30.0	30.0	30.0
R1234yf	質量%	35.0	25.0	15.0	5.0	40.0	30.0	20.0	10.0
GWP	-	272	339	406	473	204	272	339	406
COP比	%(対R410A)	95	95	95	95	93	93	93	93
冷凍能力比	%(対R410A)	112	118	123	128	110	117	123	129
圧縮機出口圧力比	%(対R410A)	119	124	128	131	120	127	132	136
凝縮グライド [*]	°C	7.7	6.3	5.4	4.8	9.2	7.3	6.0	5.1
蒸発グライド [*]	°C	8.3	7.0	6.2	5.7	10.3	8.4	7.1	6.4

【0 7 7 8】

20

【表 2 3 1 - 8】

項目	単位	実施例54	実施例55	実施例56	実施例57	実施例58	実施例59	実施例60	実施例61
R32	質量%	39.0	41.0	43.0	45.0	47.0	49.0	51.0	53.0
R1132a	質量%	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
R1234yf	質量%	60.0	58.0	56.0	54.0	52.0	50.0	48.0	46.0
GWP	-	266	279	293	306	319	333	346	360
COP比	%(対R410A)	102	102	102	102	102	102	102	102
冷凍能力比	%(対R410A)	80	82	83	85	86	87	88	90
圧縮機出口圧力比	%(対R410A)	80	81	83	84	85	86	87	88
凝縮グライド [*]	°C	4.6	4.3	4.1	3.8	3.6	3.3	3.1	2.9
蒸発グライド [*]	°C	4.4	4.1	3.9	3.6	3.3	3.1	2.9	2.7

【0 7 7 9】

30

【表 2 3 1 - 9】

項目	単位	実施例62	実施例63	実施例64	実施例65	実施例66	実施例67	実施例68	実施例69
R32	質量%	55.0	57.0	59.0	45.0	47.0	49.0	51.0	53.0
R1132a	質量%	1.0	1.0	1.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
R1234yf	質量%	44.0	42.0	40.0	52.0	50.0	48.0	46.0	44.0
GWP	-	373	386	400	306	319	333	346	360
COP比	%(対R410A)	102	102	102	101	101	101	101	101
冷凍能力比	%(対R410A)	91	92	93	87	89	90	91	92
圧縮機出口圧力比	%(対R410A)	89	90	91	87	88	89	90	91
凝縮グライド [*]	°C	2.7	2.5	2.3	4.5	4.3	4.0	3.8	3.6
蒸発グライド [*]	°C	2.5	2.3	2.1	4.2	3.9	3.7	3.4	3.2

【0 7 8 0】

40

【表 2 3 1 - 1 0】

項目	単位	実施例70	実施例71	実施例72	実施例73	実施例74	実施例75	実施例76	実施例77
R32	質量%	55.0	57.0	59.0	47.0	49.0	51.0	53.0	55.0
R1132a	質量%	3.0	3.0	3.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
R1234yf	質量%	42.0	40.0	38.0	48.0	46.0	44.0	42.0	40.0
GWP	-	373	386	400	319	333	346	359	373
COP比	%(対R410A)	101	101	101	101	101	101	101	101
冷凍能力比	%(対R410A)	93	95	96	91	92	94	95	96
圧縮機出口圧力比	%(対R410A)	92	93	94	91	92	93	94	95
凝縮グライド [*]	°C	3.4	3.2	3.0	4.9	4.6	4.4	4.2	3.9
蒸発グライド [*]	°C	3.0	2.8	2.7	4.4	4.2	4.0	3.7	3.5

【0 7 8 1】

50

【表 2 3 1 - 1 1】

項目	単位	実施例78	実施例79	実施例80	実施例81	実施例82	実施例83	実施例84	実施例85
R32	質量%	57.0	59.0	53.0	55.0	57.0	59.0	55.0	57.0
R1132a	質量%	5.0	5.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0
R1234yf	質量%	38.0	36.0	40.0	38.0	36.0	34.0	36.0	34.0
GWP	-	386	400	359	373	386	400	373	386
COP比	%(対R410A)	101	101	100	100	100	100	100	100
冷凍能力比	%(対R410A)	97	98	98	99	100	101	101	102
圧縮機出口圧力比	%(対R410A)	96	97	97	98	99	100	101	102
凝縮グライド*	°C	3.8	3.6	4.7	4.4	4.2	4.1	4.9	4.7
蒸発グライド*	°C	3.4	3.2	4.2	4.0	3.8	3.7	4.5	4.3

10

【0 7 8 2】

【表 2 3 1 - 1 2】

項目	単位	実施例86	実施例87
R32	質量%	59.0	59.0
R1132a	質量%	9.0	11.0
R1234yf	質量%	32.0	30.0
GWP	-	400	400
COP比	%(対R410A)	100	99
冷凍能力比	%(対R410A)	104	106
圧縮機出口圧力比	%(対R410A)	103	106
凝縮グライド*	°C	4.5	4.8
蒸発グライド*	°C	4.1	4.5

20

【0 7 8 3】

上記表 2 3 1 - 1 から表 2 3 1 - 1 2 の結果から明らかな通り、第 3 形態の冷媒 2 D は、所定要件が満たされる場合、R 4 1 0 A と同等以上の成績係数（C O P）と冷凍能力（C a p）とを有し、G W P が 5 0 0 以下であり、R 4 1 0 A を基準とする圧縮機出口圧力が 1 . 2 5 倍以下となることが分かる。第 4 形態の冷媒 2 D は、所定要件が満たされる場合、R 4 1 0 A と同等以上の成績係数（C O P）と冷凍能力（C a p）とを有し、G W P が 4 0 0 以下であり、R 4 1 0 A を基準とする圧縮機出口圧力が 1 . 2 5 倍以下となることが分かる。第 5 形態の冷媒 2 D は、所定要件が満たされる場合、R 4 1 0 A と同等以上の成績係数（C O P）と冷凍能力（C a p）とを有し、G W P が 5 0 0 以下であり、R 4 1 0 A を基準とする圧縮機出口圧力が 1 . 2 5 倍以下であり、また凝縮温度グライド及び蒸発温度グライドがともに 5 °C 以下と小さいことが分かる。また、第 6 形態の冷媒 2 D は、所定要件が満たされる場合、R 4 1 0 A と同等以上の成績係数（C O P）と冷凍能力（C a p）とを有し、G W P が 4 0 0 以下であり、R 4 1 0 A を基準とする圧縮機出口圧力が 1 . 2 5 倍以下であり、また蒸発温度グライドが 5 °C 以下と小さいことが分かる。また、第 7 形態の冷媒 2 D は、所定要件が満たされる場合、R 4 1 0 A と同等以上の成績係数（C O P）と冷凍能力（C a p）（9 9 % 以上対 R 4 1 0 A）とを有し、G W P が 4 0 0 以下であり、R 4 1 0 A を基準とする圧縮機出口圧力が 1 . 2 5 倍以下であり、また蒸発温度グライドが 5 °C 以下と小さいことが分かる。これらの第 3 形態から第 7 形態の冷媒 2 D は、いずれも R 4 1 0 A の代替冷媒として適しており、特に凝縮温度グライド及び／又は蒸発温度グライドが小さい第 5 形態又は第 6 形態の冷媒 2 D は特に R 4 1 0 A の代替冷媒として適している。更には、凝縮温度グライド及び／又は蒸発温度グライドが小さく、かつ、R 4 1 0 A と同等以上の成績係数（C O P）と冷凍能力（C a p）（9 9 % 以上対 R 4 1 0 A）である第 7 形態の冷媒 2 D は更に R 4 1 0 A の代替冷媒として優れている。

30

40

【0 7 8 4】

(1 - 6 - 5) 冷媒 2 E

本開示の冷媒 2 E は、R 3 2、C O₂、R 1 2 5、R 1 3 4 a 及び R 1 2 3 4 y f を含有する混合冷媒である。

50

【0785】

本開示の冷媒2Eは、(1) GWPが750以下であること、(2) WCF不燃又はASHRAE不燃であること、及び(3) R410Aと同等のCOP及び冷凍能力を有することという、R410A代替冷媒に通常求められる諸特性を有する。

【0786】

本開示の冷媒2Eは、上記に加えて、温度グライドを有するため、冷媒の流れと外部熱媒体の流れとが対向流となる熱交換器を有する冷凍機において使用することにより、エネルギー効率及び／又は冷凍能力が改善するという効果も奏する。

【0787】

本開示の冷媒2Eは、以下の要件1-1-1～1-3-2が満たされるとき、GWP750以下であり、かつWCF不燃であるため好ましい。なお、以下においては、R32、CO₂、R125、R134a及びR1234yfの総和を基準とする、R32の質量%をa、CO₂の質量%をb、R125の質量%をc₁、R134aの質量%をc₂、R125及びR134aの合計の質量%をc、R1234yfの質量%をxとし、c₁/(c₁+c₂)をrとする。

10

【0788】

R32が(100-x)質量%の点と、CO₂が(100-x)質量%の点と、R125及びR134aの合計が(100-x)質量%の点とを頂点とする3成分組成図において、座標(a,b,c)が、要件1-1-1)

43.8 $\leq$ x $\leq$ 41、かつ0.5 $\leq$ r $\leq$ 0.25であるとき、

点A(-0.6902x+43.307, 100-a-x, 0.0)、

20

点O_{r=0.25~0.5}((-2.2857x+87.314)r²+(1.7143x-55.886)r+(-0.9643x+55.336), (2.2857x-112.91)r²+(-1.7143x+104.69)r+(-0.25x+11.05), 100-a-b-x)、

点D_{r=0.25~0.5}(0.0, -28.8r²+54.0r+(-x+49.9), 100-b-x)及び

点Q(0.0, 100-x, 0.0)

を結ぶ線分で囲まれる四角形の範囲内又は該線分上にあるか(ただし、線分D_{r=0.25~0.5}Q及びQA上の点は除く)、又は

1-1-2)

43.8 $\leq$ x $\leq$ 41、かつ1.0 $\leq$ r $\leq$ 0.5であるとき、

点A(-0.6902x+43.307, 100-a-c, 0.0)、

30

点O_{r=0.5~1.0}((-0.2857x+8.5143)r²+(0.5x-10.9)+(-0.8571x+52.543), (-0.2857x+4.5143)r²+(0.5x+0.9)r+(-0.7143x+33.586), 100-a-b-x)、

点D_{r=0.5~1.0}(0.0, (-0.5714x+12.229)r²+(0.8571x-0.3429)r+(-1.2857x+66.814), 100-b-x)及び

点Q(0.0, 100-x, 0.0)

を結ぶ線分で囲まれる四角形の範囲内又は該線分上にあるか(ただし、線分D_{r=0.5~1.0}Q及びQA上の点は除く)、又は

1-2-1)

46.5 $\leq$ x $\leq$ 43.8、かつ0.5 $\leq$ r $\leq$ 0.25であるとき、

点A(-0.6902x+43.307, 100-a-x, 0.0)、

40

点O_{r=0.25~0.5}((1.1852x-64.711)r²+(-0.7407x+51.644)r+(-0.5556x+37.433), (-2.3704x+91.022)r²+(2.0741x-61.244)r+(-0.963x+42.278), 100-a-b-x)、

点D_{r=0.25~0.5}(0.0, -28.8r²+54.0r+(-x+49.9), 100-b-x)及び

点Q(0.0, 100-x, 0.0)

を結ぶ線分で囲まれる四角形の範囲内又は該線分上にあるか(ただし、線分D_{r=0.25~0.5}Q及びQA上の点は除く)、又は

要件1-2-2)

46.5 $\leq$ x $\leq$ 43、かつ1.0 $\leq$ r $\leq$ 0.5であるとき、

点A(-0.6902x+43.307, 100-a-x, 0.0)、

点O_{r=0.5~1.0}((0.2963x-16.978)r²+(-0.3704x+27.222)r+(-0.5185x+37.711), -8.0r²+22.8r+(-0.5185x+25.011), 100-a-b-x)、

50

点 $D_{r=0.5\sim 1.0}(0.0, -12.8r^2+37.2r+(-x+54.3), 100-b-x)$ 及び

点 $Q(0.0, 100-x, 0.0)$

を結ぶ線分で囲まれる四角形の範囲内又は該線分上にあるか（ただし、線分 $D_{r=0.5\sim 1.0}Q$ 及び QA 上の点は除く）、

要件 1-3-1)

$50\geq x\geq 46.5$ 、かつ $0.5\geq r\geq 0.25$ であるとき、

点 $A(-0.6902x+43.307, 100-a-x, 0.0)$ 、

点 $O_{r=0.25\sim 0.5}(-9.6r^2+17.2r+(-0.6571x+42.157), -19.2r^2+(0.2286x+24.571)r+(-0.6286x+26.729), 100-a-b-x)$ 、

点 $D_{r=0.25\sim 0.5}(0.0, (0.9143x-71.314)r^2+(-0.5714x+80.571)+(-0.9143x+45.914), 100-b-x)$ 及び

点 $Q(0.0, 100-x, 0.0)$

を結ぶ線分で囲まれる四角形の範囲内又は該線分上にあるか（ただし、線分 $D_{r=0.25\sim 0.5}Q$ 及び QA 上の点は除く）、又は

1-3-2)

$50\geq x\geq 46.5$ 、かつ $1.0\geq r\geq 0.5$ であるとき、

点 $A(-0.6902x+43.307, 100-a-x, 0.0)$ 、

点 $O_{r=0.5\sim 1.0}((-0.2286x+7.4286)r^2+(0.4x-8.6)r+(-0.8x+50.8), (0.2286x-18.629)r^2+(-0.2857x+36.086)r+(-0.4286x+20.829), 100-a-b-x)$ 、

点 $D_{r=0.5\sim 1.0}(0.0, (0.2286x-23.429)r^2+(-0.4x+55.8)r+(-0.8286x+46.329), 100-b-x)$ 及び

点 $Q(0.0, 100-x, 0.0)$

を結ぶ線分で囲まれる四角形の範囲内又は該線分上にある（ただし、線分 $D_{r=0.5\sim 1.0}Q$ 及び QA 上の点は除く）。

【0789】

本開示の冷媒 2E は、以下の要件 2-1-1～2-3-2 が満たされるとき、GWP750 以下であり、かつASHRAE不燃であるため好ましい。

要件 2-1-1)

$43.8\geq x\geq 41$ 、かつ $0.5\geq r\geq 0.25$ であるとき、

点 $F_{r=0.25\sim 0.5}(0.0, (-1.1429x+37.257)r^2+(1.2857x-38.714)r+(-1.7143x+106.89), 100-b-x)$ 、

点 $P_{r=0.25\sim 0.5}((-1.1429x+34.057)r^2+(1.0x-21.0)r+(-0.4643x+27.636), (2.2857x-119.31)r^2+(-2.0x+122.0)r+(-0.3929x+19.907), 100-a-b-x)$ 及び

点 $D_{r=0.25\sim 0.5}(0.0, -28.8r^2+54.0r+(-x+49.9), 100-b-x)$

を結ぶ線分で囲まれる三角形の範囲内又は該線分上にあるか（ただし、線分 $D_{r=0.25\sim 0.5}F_{r=0.25\sim 0.5}$ 上の点は除く）、又は

2-1-2) $43.8\geq x\geq 41$ 、かつ $1.0\geq r\geq 0.5$ であるとき、

点 $F_{r=0.5\sim 1.0}(0.0, (3.7143x-159.49)r^2+(-5.0714x+222.53)r+(0.25x+25.45), 100-b-x)$ 、

点 $P_{r=0.5\sim 1.0}((3.4286x-138.17)r^2+(-5.4286x+203.57)+(1.6071x-41.593), (-2.8571x+106.74)r^2+(4.5714x-143.63)r+(-2.3929x+96.027), 100-a-b-x)$ 及び

点 $D_{r=0.5\sim 1.0}(0.0, (-0.5714x+12.229)r^2+(0.8571x-0.3429)r+(-1.2857x+66.814), 100-b-x)$

を結ぶ線分で囲まれる三角形の範囲内又は該線分上にあるか（ただし、線分 $D_{r=0.5\sim 1.0}F_{r=0.5\sim 1.0}$ 上の点は除く）、又は

2-2-1) $46.5\geq x\geq 43$ 、かつ $0.5\geq r\geq 0.25$ であるとき、

点 $F_{r=0.25\sim 0.5}(0.0, (9.4815x-428.09)r^2+(-7.1111x+329.07)r+(-0.2593x+43.156), 100-b-x)$ 、

点 $P_{r=0.25\sim 0.5}((-8.2963x+347.38)r^2+(4.8889x-191.33)r+(-0.963x+49.478), (7.1111x-330.67)r^2+(-4.1481x+216.09)r+(-0.2593x+14.056), 100-a-b-x)$ 及び

点 $D_{r=0.25\sim0.5}(0.0, -28.8r^2+54.0r+(-x+49.9), 100-b-x)$
 を結ぶ線分で囲まれる三角形の範囲内又は該線分上にあるか（ただし、線分 $D_{r=0.25\sim0.5}F_{r=0.25\sim0.5}$ 上の点は除く）、又は

2-2-2) $46.5 \leq x \leq 43$ 、かつ $1.0 \geq r \geq 0.5$ であるとき、

点 $F_{r=0.5\sim1.0}(0.0, (-4.7407x+210.84)r^2+(6.963x-304.58)r+(-3.7407x+200.24), 100-b-x)$ 、

点 $P_{r=0.5\sim1.0}((0.2963x-0.9778)r^2+(0.2222x-43.933)r+(-0.7778x+62.867), (-0.2963x-5.4222)r^2+(-0.0741x+59.844)r+(-0.4444x+10.867), 100-a-b-x)$ 及び

点 $D_{r=0.5\sim1.0}(0.0, -12.8r^2+37.2r+(-x+54.3), 100-b-x)$

を結ぶ線分で囲まれる三角形の範囲内又は該線分上にあるか（ただし、線分 $D_{r=0.5\sim1.0}F_{r=0.5\sim1.0}$ 上の点は除く）、又は

2-3-1) $50 \geq x \geq 46.5$ 、かつ $0.37 \geq r \geq 0.25$ であるとき、

点 $F_{r=0.25\sim0.37}(0.0, (-35.714x+1744.0)r^2+(23.333x-1128.3)r+(-5.144x+276.32), 100-b-x)$ 、

点 $P_{r=0.25\sim0.37}((11.905x-595.24)r^2+(-7.6189x+392.61)r+(0.9322x-39.027), (-27.778x+1305.6)r^2+(17.46x-796.35)r+(-3.5147x+166.48), 100-a-b-x)$ 及び

点 $D_{r=0.25\sim0.37}(0.0, (0.9143x-71.314)r^2+(-0.5714x+80.571)+(-0.9143x+45.914), 100-b-x)$

を結ぶ線分で囲まれる三角形の範囲内又は該線分上にあるか（ただし、線分 $D_{r=0.25\sim0.37}F_{r=0.25\sim0.37}$ 上の点は除く）、又は

2-3-2) $50 \geq x \geq 46.5$ 、かつ $1.0 \geq r \geq 0.5$ であるとき、

点 $F_{r=0.5\sim1.0}(0.0, (2.2857x-115.89)r^2+(-3.0857x+162.69)r+(-0.3714x+43.571), 100-b-x)$ 、

点 $P_{r=0.5\sim1.0}((-3.2x+161.6)r^2+(4.4571x-240.86)r+(-2.0857x+123.69), (2.5143x-136.11)r^2+(-3.3714x+213.17)r+(0.5429x-35.043), 100-a-b-x)$ 及び

点 $D_{r=0.5\sim1.0}(0.0, (0.2286x-23.429)r^2+(-0.4x+55.8)r+(-0.8286x+46.329), 100-b-x)$

を結ぶ線分で囲まれる三角形の範囲内又は該線分上にある（ただし、線分 $D_{r=0.5\sim1.0}F_{r=0.5\sim1.0}$ 上の点は除く）。

【0790】

本開示の冷媒2Eは、上記の特性や効果を損なわない範囲内で、R32、CO₂、R125、R134a及びR1234yfに加えて、さらに他の追加的な冷媒及び／又は不可避不純物を含有していてもよい。この点で、本開示の冷媒2Eが、R32、CO₂、R125、R134a及びR1234yfの合計を、冷媒2E全体に対して99.5質量%以上含むことが好ましい。このとき、追加的な冷媒及び不可避不純物の合計含量は、冷媒2E全体に対して0.5質量%以下となる。この点で、冷媒2Eが、R32、CO₂、R125、R134a及びR1234yfの合計を、冷媒2E全体に対して、99.75質量%以上含むことがより好ましく、99.9質量%以上含むことがさらに好ましい。

【0791】

追加的な冷媒としては、特に限定されず、幅広く選択できる。混合冷媒は、追加的な冷媒として、一種を単独で含んでもよいし、二種以上を含んでもよい。

【0792】

〔冷媒2Eの実施例〕

以下に、実施例を挙げてさらに詳細に説明する。ただし、本開示は、これらの実施例に限定されるものではない。

1. WCF不燃限界、及びASHRAE不燃限界（WCF&WCFF不燃）の計算

R32、CO₂、R125、R134a及びR1234yfのみからなる混合冷媒の組成は、以下のようにして表わす。すなわち、R32、CO₂、R125、R134a及びR1234yfの総和を基準とする、R32の質量%をa、CO₂の質量%をb、R125の質量%をc₁、R134aの質量%をc₂、R125及びR134aの合計の質量%をc、R1234yfの質量%をxとし、c₁/(c₁+c₂)をrとする場合、

10

20

30

40

50

R32が(100-x)質量%の点と、CO₂が(100-x)質量%の点と、R125及びR134aの合計が(100-x)質量%の点とを頂点とする3成分組成図における座標(a,b,c)により、この混合冷媒の組成を特定する。

【0793】

以下からは、x=41質量%、r=0.25の場合のWCF不燃限界及びASHRAE不燃限界の特定方法を説明する。

【0794】

3成分組成図にて不燃限界を特定していくには、先ず可燃性冷媒(R32、1234yf)と不燃性冷媒(CO₂、R134a、R125)との2元混合冷媒の不燃限界を求める必要がある。以下に、当該2元混合冷媒の不燃限界の求め方を示す。

【0795】

[1] 可燃性冷媒(R32,1234yf)と不燃性冷媒(CO₂、R134a、R125)との2元混合冷媒の不燃限界

2元混合冷媒の不燃限界は、ASTM E681-2009に基づく燃焼試験の測定装置(図2E)及び測定方法に基づいて求めた。

【0796】

具体的には、燃焼の状態が目視および録画撮影できるように内容積12リットルの球形ガラスフラスコを使用し、ガラスフラスコは燃焼により過大な圧力が発生した際には上部のふたからガスが開放されるようにした。着火方法は底部から1/3の高さに保持された電極からの放電により発生させた。試験条件は以下の通りである。

【0797】

<試験条件>

試験容器：280 mmφ球形(内容積：12リットル)

試験温度：60°C±3°C

圧力：101.3 kPa±0.7 kPa

水分：乾燥空気1 gにつき0.0088 g±0.0005 g

2元冷媒組成物／空気混合比：1 vol.%刻み±0.2 vol.%

2元冷媒組成物混合：±0.1 質量%

点火方法：交流放電、電圧15kV、電流30mA、ネオン変圧器

電極間隔：6.4 mm (1/4 inch)

スパーク：0.4 秒 ±0.05 秒

判定基準：

- ・着火点を中心に90度より火炎が広がった場合 = 燃焼(伝播)
- ・着火点を中心に90度以下の火炎の広がりだった場合 = 火炎伝播なし(不燃)

表232に記載の可燃性冷媒及び不燃性冷媒の組合せについてそれぞれ試験を行った。可燃性冷媒に対して不燃性冷媒を段階的に添加していき、各段階において燃焼試験を行った。

その結果、可燃性冷媒R32と不燃性冷媒R134aとの混合冷媒では、R32=43.0質量%、R134a=57.0質量%から火炎伝播は認められなくなり、この組成を不燃限界とした。また、可燃性冷媒R32と不燃性冷媒R125では、R32=63.0質量%、R125=37.0質量%、可燃性冷媒R32と不燃性冷媒2CO₂では、R32=43.5質量%、CO₂=56.5質量%、可燃性冷媒1234yfと不燃性冷媒R134aでは、1234yf=62.0質量%、R134a=38.0質量%、可燃性冷媒1234yfと不燃性冷媒R125では、1234yf=79.0質量%、R125=21.0質量%、可燃性冷媒1234yfと不燃性冷媒2CO₂では、1234yf=63.0質量%、CO₂=37.0質量%からそれぞれ火炎伝播は認められなくなり、これらの組成を不燃限界とした。表232に結果をまとめた。

【0798】

10

20

30

40

50

【表 2 3 2】

項目	可燃性冷媒	不燃性冷媒
2元混合冷媒組み合わせ	R32	R134a
不燃限界(重量%)	43.0	57.0
2元混合冷媒組み合わせ	R32	R125
不燃限界(重量%)	63.0	37.0
2元混合冷媒組み合わせ	R32	CO2
不燃限界(重量%)	43.5	56.5
2元混合冷媒組み合わせ	1234yf	R134a
不燃限界(重量%)	62.0	38.0
2元混合冷媒組み合わせ	1234yf	R125
不燃限界(重量%)	79.0	21.0
2元混合冷媒組み合わせ	1234yf	CO2
不燃限界(重量%)	63.0	37.0

10

【0 7 9 9】

次に、[1]で求めた2元混合冷媒の不燃限界に基づいて、 $x=41$ 質量%、 $r=0.25$ の場合の不燃限界を以下のように求めた。

【0 8 0 0】

1) $x=41$ 質量%、 $r=0.25$ 、 $c=0$ 質量%の場合 点A ($a, b, 0$)

20

$a+b=59$ 質量%とし、以下の手順で混合組成が不燃限界組成になっているかどうかを調べた。

【0 8 0 1】

(1) R32換算可燃冷媒濃度=R32濃度+R1234yf濃度 $\times ((21/79)\times(63/37)+(38/62)\times(43/57)) / 2$

(2) R32換算不燃冷媒濃度=R125濃度 $\times(63/37)+R134a$ 濃度 $\times(43/57)+CO_2$ 濃度 $\times(43.5/56.5)$

ここで、R32換算不燃冷媒組成-R32換算可燃冷媒組成の値がプラスで最小値を示す値を計算上の不燃限界組成とした。表 2 3 3 に計算結果を示すが、点A(15.0,44.0,0)が計算上の不燃限界組成であった。

30

【0 8 0 2】

【表 2 3 3】

組成例	R32 (a)	R125 (c1)	R1234yf (x)	R134a (c2)	CO2 (b)	R32換算可燃 冷媒濃度	R32換算不燃 冷媒濃度	不燃-可燃 (プラス不燃)
	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	
可燃限界	15.10	0.00	41.00	0.00	43.90	33.86	33.80	-0.06
不燃限界	15.00	0.00	41.00	0.00	44.00	33.76	33.88	0.12

【0 8 0 3】

2) $x=41$ 質量%、 $r=0.25$ 、 $b=30$ 質量%の場合 点 ($a, 30, c$)

40

$a+c=29$ 質量%とし、前記と同様の手順でこの条件での不燃限界組成を求め、その結果を表 2 3 4 に示す。

【0 8 0 4】

【表 2 3 4】

組成例	R32 (a)	R125 (c1)	R1234yf (x)	R134a (c2)	CO2 (b)	R32換算可燃 冷媒濃度	R32換算不燃 冷媒濃度	不燃-可燃 (プラス不燃)
	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	
可燃限界	16.70	3.10	41.00	9.20	30.00	35.46	35.32	-0.14
不燃限界	16.60	3.10	41.00	9.30	30.00	35.36	35.39	0.03

50

【0805】

3) $x=41$ 質量%、 $r=0.25$ 、 $b=15$ 質量%の場合 点 $(a, 15, c)$

$a+c=44$ 質量%とし、前記と同様の手順でこの条件での不燃限界組成を求め、その結果を表235に示す。

【0806】

【表235】

組成例	R32 (a)	R125 (c1)	R1234yf (x)	R134a (c2)	CO2 (b)	R32換算可燃 冷媒濃度	R32換算不燃 冷媒濃度	不燃-可燃 (プラス不燃)
	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	
可燃限界	18.30	6.40	41.00	19.30	15.00	37.06	37.01	-0.05
不燃限界	18.20	6.50	41.00	19.30	15.00	36.96	37.18	0.22

10

【0807】

4) $x=41$ 質量%、 $r=0.25$ 、 $b=0$ 質量%の場合 点 $B_r=0.25 (a, 0, c)$

$a+c=59$ 質量%とし、前記と同様の手順でこの条件での不燃限界組成を求め、その結果を表236に示す。

【0808】

【表236】

組成例	R32 (a)	R125 (c1)	R1234yf (x)	R134a (c2)	CO2 (b)	R32換算可燃 冷媒濃度	R32換算不燃 冷媒濃度	不燃-可燃 (プラス不燃)
	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	
可燃限界	20.00	9.80	41.00	29.20	0.00	38.76	38.71	-0.04
不燃限界	19.90	9.80	41.00	29.30	0.00	38.66	38.79	0.13

20

【0809】

以上の計算上の不燃限界組成を調べた結果を図20の3成分組成図に示す。それらの点を結んだものが、図20の $AB_r=0.25$ である。

【0810】

[2] 上記[1]で得られた2元混合冷媒の不燃限界から求めたWCF不燃限界点の燃焼試験による検証

30

表233で示す組成、

可燃限界組成-1-1) $(R32/CO_2/R125/R134a)=(15.1/43.9/0.0/0.0)$ 、

不燃限界組成-1-2) $(R32/CO_2/R125/R134a)=(15.0/44.0/0.0/0.0)$ 、

表235で示す組成、

可燃限界組成-2-1) $(R32/CO_2/R125/R134a)=(18.3/15.0/6.4/19.3)$ 、

不燃限界組成-2-2) $(R32/CO_2/R125/R134a)=(18.2/15.0/6.5/19.3)$ 、

を[1]で示したASTM E681に従って燃焼試験を行ったところ、組成-1-1)、組成-2-1)は火炎伝播が認められ、組成-1-1-2)、組成-2-2)は火炎伝播は認められなかった。従って、2元混合冷媒の不燃限界から求めた混合冷媒の不燃限界は実際の不燃限界を示しているといえる。

40

【0811】

以上、2元混合冷媒の不燃限界から求めた混合冷媒の不燃限界組成をWCF不燃限界点とする。また、WCF不燃限界点は、図20に示すように線分 $AB_r=0.25$ 上にあるので、点A、点 $B_r=0.25$ の2点から求めた線分 $AB_r=0.25$ をWCF不燃限界線とする。

【0812】

一方、ASHRAE不燃(WCF不燃、及びWCFF不燃)であることは、混合冷媒の最も燃えやすい組成(WCF)、及び、WCF組成を元に、貯蔵/輸送時の漏洩試験、装置からの漏洩試験、漏洩及び再充填試験を行い、最悪条件の最も燃えやすい組成(WCFF)が不燃となることである。以下では、WCFF濃度は、NIST Standard Reference Data Base Release Version 4.0(以下、「Refleak」と表記することがある)により各種条件での漏洩シ

50

ミュレーションを行うことで求めた。また、求めたWCFF組成が不燃限界になっていることはWCF不燃限界で示した2元混合冷媒の不燃限界から混合冷媒の不燃限界を求める方法で確認した。

【0813】

$x=41$ 質量%、 $r=0.25$ の場合のASHRAE不燃限界の求め方を以下で説明する。

5) $x=41$ 質量%、 $r=0.25$ 、 $a=0$ 質量%の場合 点 $B_{r=0.25}$ ($0.0, b, c(c1+c2)$)

Refleakで貯蔵/輸送時の漏洩試験、装置からの漏洩試験、漏洩・再充填試験を行なったところ、貯蔵/輸送時の漏洩条件が一番燃えやすい条件であり、かつ、 -40°C での漏洩が一番燃えやすい条件であった。従って、ASHRAE不燃限界は、貯蔵/輸送時で -40°C での漏洩試験を、Refleakでの漏洩シミュレーションを行い以下の手順で求めた。表237は漏洩シミュレーションでの可燃/不燃の限界となる代表値を示す。初期組成が($0.0, 39.5, 19.5(4.9+14.6)$)のときに輸送及び貯蔵条件では -40°C 、52%放出時に大気圧になり、その時の液側の濃度は $x=67.0$ 質量%で($0.0, 2.5, 30.5(6.1+24.4)$)であり、前記した不燃判定では大気圧条件で不燃となる限界であった。一方、初期組成が($0.0, 39.6, 19.4(4.9+14.5)$)では -40°C 、52%放出時に大気圧になり、その時の液側濃度は $x=67.1\%$ で($0.0, 2.6, 30.3(6.1+24.2)$)であり、前記した不燃判定では可燃であった。従って、初期組成が($0.0, 39.5, 19.5(4.9+14.6)$)をWCF組成とした場合に、WCF組成、WCFF組成ともに計算上不燃と判断されるので、($0.0, 39.5, 19.5(4.9+14.6)$)がASHRAE不燃限界組成である。

【0814】

【表237】

貯蔵/輸送時の漏洩シミュレーション	R32 (a)	R125 (c1)	R1234yf (x)	R134a (c2)	CO2 (b)	R32換算可燃 冷媒濃度	R32換算不燃 冷媒濃度	不燃-可燃 (プラス不燃)
	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	
初期組成①(=WCF)	0.0	4.9	41.0	14.6	39.5	18.76	49.77	31.01
-40°C 、52%放出時の液側組成 (大気圧到達) (=WCFF)	0.0	6.1	67.0	24.4	2.5	30.65	30.72	0.07
-40°C 、54%放出時の液側組成 (大気圧以下)	0.0	6.0	67.8	24.7	1.6	31.02	30.08	-0.94
初期組成②	0.0	4.9	41.0	14.5	39.6	18.76	49.77	31.01
-40°C 、52%放出時の液側組成 (大気圧到達)	0.0	6.1	67.1	24.2	2.6	30.70	30.64	-0.05
-40°C 、54%放出時の液側組成 (大気圧以下)	0.0	6.0	67.8	24.5	1.7	31.02	30.01	-1.01

【0815】

6) $x=41$ 質量%、 $r=0.25$ 、 a 質量%でGWP=750となる場合の 点 $P_{r=0.25}$ ($a, b, c(c1+c2)$) $X=41.0$ 質量%、 $r=0.25$ の条件では、 $a+b+c=100-x=59$ 質量%で示される3成分組成図でGWP=750となる点は図20に示しているように、点 $C_{r=0.25}$ ($31.6, 0.0, 27.4(6.9+20.5)$)と点 $D_{r=0.25}$ ($0.0, 20.6, 38.4(9.6+28.8)$)を結んだ直線 $C_{r=0.25}$ $D_{r=0.25}$ にあり、この直線は $c1=-0.085a+9.6$ で示される。GWP=750でASHRAE不燃限界となる $P_{r=0.25}$ ($a, -0.085c1+9.6, c$)は、初期組成をこの条件で設定し、Refleakで貯蔵/輸送の条件で -40°C シミュレーションすることでASHRAE不燃限界組成を表238のように求めた。

【0816】

【表 2 3 8】

貯蔵/輸送時の漏洩シミュレーション	R32 (a)	R125 (c1)	R1234yf (x)	R134a (c2)	CO2 (b)	R32換算可燃 冷媒濃度	R32換算不燃 冷媒濃度	不燃-可燃 (プラス不燃)
	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	
初期組成①(=WCF)	12.8	8.5	41.0	25.5	12.0	31.56	42.95	11.39
-40℃、38%放出時の気側組成 (大気圧到達) (=WCFF)	21.8	12.4	40.1	20.6	5.1	40.15	40.58	0.44
-40℃、40%放出時の気側組成 (大気圧以下)	21.3	12.4	41.1	21.4	3.8	40.10	40.18	0.08
初期組成②	12.9	8.5	41.0	25.5	12.1	31.66	43.03	11.37
-40℃、38%放出時の気側組成 (大気圧到達)	21.4	12.4	41.1	21.3	3.8	40.20	40.11	-0.10
-40℃、40%放出時の気側組成 (大気圧以下)	20.8	12.4	42.0	22.1	2.8	40.01	39.94	-0.07

10

【0 8 1 7】

7) $x=41$ 質量%、 $r=0.25$ 、 $a=10.0$ 質量%場合の点 (a,b,c(c1+c2))

上記と同様に調べた結果を表 2 3 9 に示す。

【0 8 1 8】

【表 2 3 9】

貯蔵/輸送時の漏洩シミュレーション	R32 (a)	R125 (c1)	R1234yf (x)	R134a (c2)	CO2 (b)	R32換算可燃 冷媒濃度	R32換算不燃 冷媒濃度	不燃-可燃 (プラス不燃)
	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	
初期組成①(=WCF)	10.0	7.0	41.0	20.8	21.2	28.76	43.93	15.18
-40℃、46%放出時の気側組成 (大気圧到達) (=WCFF)	18.3	11.2	44.6	19.5	6.4	38.70	38.71	0.004
-40℃、48%放出時の気側組成 (大気圧以下)	17.7	11.3	46.1	20.4	4.6	38.79	38.17	-0.62
初期組成②	10.0	6.9	41.0	20.8	21.3	28.76	43.84	15.08
-40℃、46%放出時の気側組成 (大気圧到達)	18.3	11.1	44.6	19.5	6.5	38.70	38.61	-0.09
-40℃、48%放出時の気側組成 (大気圧以下)	17.1	11.1	46.1	20.4	4.6	38.19	37.83	-0.36

20

【0 8 1 9】

8) $x=41$ 質量%、 $r=0.25$ 、 $a=5.8$ 質量%場合の点 (a,b,c(c1+c2))

上記と同様に調べた結果を表 2 4 0 に示す。

【0 8 2 0】

【表 2 4 0】

貯蔵/輸送時の漏洩シミュレーション	R32 (a)	R125 (c1)	R1234yf (x)	R134a (c2)	CO2 (b)	R32換算可燃 冷媒濃度	R32換算不燃 冷媒濃度	不燃-可燃 (プラス不燃)
	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	重量%	
初期組成①(=WCF)	5.8	5.8	41.0	17.4	30.0	24.56	46.10	21.54
-40℃、50%放出時の液側組成 (大気圧到達) (=WCFF)	4.1	6.4	61.2	27.2	1.1	32.10	32.26	0.165
-40℃、52%放出時の液側組成 (大気圧以下)	3.8	6.2	61.7	27.5	0.8	32.03	31.92	-0.11
初期組成②	5.8	5.8	41.0	17.3	30.1	24.56	46.10	21.54
-40℃、50%放出時の液側組成 (大気圧到達)	4.1	6.4	61.4	27.0	1.1	32.19	32.11	-0.08
-40℃、52%放出時の液側組成 (大気圧以下)	3.8	6.2	61.9	27.5	0.6	32.12	31.76	-0.35

40

【0 8 2 1】

[2] 上記で得られた 2 元混合冷媒の不燃限界から求めたASHRAE不燃限界点の燃焼試験による検証

下記組成を[1]で示したASTM E681に従って燃焼試験を行ったところ、組成-3-1)、組成-4-1)、及び組成5-1)は火炎伝播が認められず、組成-3-2)、組成-4-2)、及び組成-5-2)は火炎伝播が認められた。従って、表 2 3 7、2 3 8、2 3 9 の計算で示したASHRAE不燃限界は実際の不燃限界を示しているといえる。

50

組成3-1)

$x=R1234yf=41.0$ 質量%、 $(R32/CO_2/R125/R134a)=(0.0/39.5/4.9/14.6)$ の $-40^{\circ}C$ 、52%放出時の液側組成、 $x=67.0$ %、 $(R32/CO_2/R125/R134a)=(0.0/2.5/6.1/24.4)$

組成3-2)

$x=R1234yf=41.0$ 質量%、 $(R32/CO_2/R125/R134a)=(0.0/39.6/4.9/14.5)$ の $-40^{\circ}C$ 、52%放出時の液側組成、 $x=67.1$ %、 $(R32/CO_2/R125/R134a)=(0.0/2.6/6.1/24.2)$

組成4-1)

$x=R1234yf=41.0$ 質量%、 $(R32/CO_2/R125/R134a)=(12.8/12.2/8.5/25.5)$ の $-40^{\circ}C$ 、38%放出時の気側組成、 $x=40.1$ %、 $(R32/CO_2/R125/R134a)=(21.8/5.1/12.4/20.6)$

組成4-2)

$x=R1234yf=41.0$ 質量%、 $(R32/CO_2/R125/R134a)=(12.9/12.1/8.5/25.5)$ の $-40^{\circ}C$ 、38%放出時の気側組成、 $x=41.1$ %、 $(R32/CO_2/R125/R134a)=(21.4/3.8/12.4/21.3)$

組成5-1)

$x=R1234yf=41.0$ 質量%、 $(R32/CO_2/R125/R134a)=(5.8/30.0/5.8/17.4)$ の $-40^{\circ}C$ 、50%放出時の液側組成、 $x=61.2$ %、 $(R32/CO_2/R125/R134a)=(4.1/1.1/6.4/27.2)$

組成5-2)

$x=R1234yf=41.0$ 質量%、 $(R32/CO_2/R125/R134a)=(5.8/30.1/5.8/17.3)$ の $-40^{\circ}C$ 、50%放出時の液側組成、 $x=61.4$ %、 $(R32/CO_2/R125/R134a)=(4.1/1.1/6.4/27.0)$

図20には表237, 238, 239, 240で示したASHRAE不燃限界点と点 $F_r=0.25$ と点 $P_r=0.25$ より結んだ直線 $F_r=0.25$ $P_r=0.25$ を示す。ASHRAE不燃限界点は、図20で示すように直線 $F_r=0.25$ $P_r=0.25$ より可燃冷媒R32側にあるが、安全率も見込んでここでは点 $F_r=0.25$ 、点 $P_r=0.25$ を求めることで得られる直線 $F_r=0.25$ $P_r=0.25$ をASHRAE不燃限界線とする。

【0822】

以上、2元混合冷媒の不燃限界から求めたWCF不燃限界線、Refleakでの漏洩シミュレーションから求めたWCFF組成を元に2元混合冷媒の不燃限界から求めたASHRAE不燃限界線は、実際のそれぞれの不燃限界線と合致したので、これ以降、上記方法でそれぞれの不燃限界を求め、線分ABrをWCF不燃限界線、線分FrPrをASHRAE不燃限界線とする。

【0823】

表241から表244には2元混合冷媒の不燃限界から求めた混合冷媒のWCF不燃限界点を、表245から表248には漏洩シミュレーションと2元混合冷媒の不燃限界から求めたASHRAE不燃限界点を示す。

【0824】

【表241】

項目		単位	比較例2	比較例3	比較例7	比較例11	比較例15	比較例19
			A	$B_r=0.25$	$B_r=0.375$	$B_r=0.5$	$B_r=0.75$	$B_r=1.0$
WCF 濃度	R32	質量%	15.0	19.9	22.1	24.1	27.4	30.2
	CO2	質量%	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	R125	質量%	0.0	9.8	13.8	17.5	23.7	28.8
	R134a	質量%	0.0	29.3	23.1	17.4	7.9	0.0
	R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃

【0825】

10

20

30

40

50

【表 2 4 2】

項目		単位	比較例23	比較例24	比較例28	比較例32	比較例36	比較例40
			A	$B_T=0.25$	$B_T=0.375$	$B_T=0.5$	$B_T=0.75$	$B_T=1.0$
WCF 濃度	R32	質量%	13.1	17.9	20.0	21.9	25.2	27.9
	CO2	質量%	43.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	R125	質量%	0.0	9.6	13.6	17.2	23.3	28.3
	R134a	質量%	0.0	28.7	22.6	17.1	7.7	0.0
	R1234yf	質量%	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃

10

【0 8 2 6】

【表 2 4 3】

項目		単位	比較例44	比較例45	比較例49	比較例53	比較例57	比較例61	比較例65	比較例69
			A	$B_T=0.25$	$B_T=0.375$	$B_T=0.5$	$B_T=0.75$	$B_T=1.0$	$B_T=0.31$	$B_T=0.37$
WCF 濃度	R32	質量%	11.2	15.9	16.9	17.9	18.0	19.9	23.1	25.8
	CO2	質量%	42.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	R125	質量%	0.0	9.4	11.3	13.2	13.3	16.8	22.8	27.7
	R134a	質量%	0.0	28.2	25.3	22.4	22.2	16.8	7.6	0.0
	R1234yf	質量%	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃

20

【0 8 2 7】

【表 2 4 4】

項目		単位	比較例73	比較例74	比較例78	比較例82	比較例86	比較例90	比較例94	比較例98
			A	$B_T=0.25$	$B_T=0.375$	$B_T=0.5$	$B_T=0.75$	$B_T=1.0$	$B_T=0.31$	$B_T=0.37$
WCF 濃度	R32	質量%	8.8	13.4	14.4	15.3	15.4	17.3	20.4	23.0
	CO2	質量%	41.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	R125	質量%	0.0	9.2	11.0	12.8	13.0	16.4	22.2	27.0
	R134a	質量%	0.0	27.4	24.6	21.9	21.6	16.3	7.4	0.0
	R1234yf	質量%	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃

【0 8 2 8】

【表 2 4 5】

項目		単位	比較例6 $F_T=0.25$	実施例2 $P_T=0.25$	比較例10 $F_T=0.375$	実施例4 $P_T=0.375$	比較例14 $F_T=0.5$	実施例6 $P_T=0.5$	比較例18 $F_T=0.75$	実施例8 $P_T=0.75$	比較例22 $F_T=1.0$	実施例10 $P_T=1.0$
WCF 濃度	R32	質量%	0.0	12.8	0.0	14.3	0.0	15.4	0.0	11.4	0.0	7.7
	CO2	質量%	39.5	12.2	40.5	15.2	41.2	17.4	42.6	25.1	43.1	31.5
	R125	質量%	4.9	8.5	6.9	11.1	8.9	13.1	12.3	16.9	15.9	19.8
	R134a	質量%	14.6	25.5	11.6	18.4	8.9	13.1	4.1	5.6	0.0	0.0
	R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃
WCFとなる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃、 52%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 38%リーク、 気相	貯蔵・輸送 -40℃、 54%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 48%リーク、 気相	貯蔵・輸送 -40℃、 56%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 56%リーク、 気相	貯蔵・輸送 -40℃、 58%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 62%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 62%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 64%リーク、 液相
WCF 濃度	R32	質量%	0.0	21.8	0.0	22.1	0.0	21.5	0.0	16.2	0.0	12.1
	CO2	質量%	2.5	5.1	2.3	2.6	1.9	1.3	2.0	1.5	1.2	2.6
	R125	質量%	6.1	12.4	8.7	16.0	11.3	18.7	16.2	26.3	20.5	33.7
	R134a	質量%	24.4	20.6	19.9	16.6	15.7	13.2	7.5	6.5	0.0	0.0
	R1234yf	質量%	67.0	40.1	69.1	42.7	71.1	45.3	74.3	49.5	78.3	51.6
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃

40

【0 8 2 9】

50

【表 2 4 6】

項目		単位	比較例27 F _r =0.25	実施例12 P _r =0.25	比較例31 F _r =0.375	実施例14 P _r =0.375	比較例35 F _r =0.5	実施例16 P _r =0.5	比較例39 F _r =0.75	実施例18 P _r =0.75	比較例43 F _r =1.0	実施例20 P _r =1.0
WCF 濃度	R32	質量%	0.0	12.0	0.0	13.6	0.0	14.7	0.0	9.9	0.0	6.6
	CO2	質量%	35.4	10.1	36.6	12.9	37.4	15.1	38.5	23.5	40.0	29.6
	R125	質量%	5.2	8.5	7.4	11.2	9.4	13.2	13.3	17.1	16.2	20.0
	R134a	質量%	15.6	25.6	12.2	18.5	9.4	13.2	4.4	5.7	0.0	0.0
	R1234yf	質量%	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃
WCFFとなる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃、 48%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 36%リーク、 気相	貯蔵・輸送 -40℃、 50%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 44%リーク、 気相	貯蔵・輸送 -40℃、 52%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 52%リーク、 気相	貯蔵・輸送 -40℃、 56%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 56%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 58%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 60%リーク、 液相
WCFF 濃度	R32	質量%	0.0	20.5	0.0	21.5	0.0	21.1	0.0	5.4	0.0	3.5
	CO2	質量%	2.4	4.3	2.3	3.0	2.1	1.6	1.4	0.4	1.5	0.4
	R125	質量%	6.2	12.3	8.9	16.0	11.4	18.7	16.2	17.4	20.3	21.8
	R134a	質量%	24.3	20.7	19.6	15.9	15.4	12.6	7.6	9.3	0.0	0.0
	R1234yf	質量%	67.1	42.2	69.2	43.6	71.1	46.0	74.8	67.5	78.2	74.3
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃

10

【0 8 3 0】

【表 2 4 7】

項目		単位	比較例48 F _r =0.25	実施例22 P _r =0.25	比較例52 F _r =0.375	実施例24 P _r =0.375	比較例56 F _r =0.5	実施例26 P _r =0.5	比較例60 F _r =0.75
WCF 濃度	R32	質量%	0.0	11.3	0.0	12.8	0.0	13.1	0.0
	CO2	質量%	31.5	7.8	32.3	10.7	33.5	13.6	35.3
	R125	質量%	5.5	8.6	8.2	11.3	10.0	13.4	13.7
	R134a	質量%	16.5	25.8	13.0	18.7	10.0	13.4	4.5
	R1234yf	質量%	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃
WCFFとなる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃、 44%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 32%リーク、 気相	貯蔵・輸送 -40℃、 46%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 40%リーク、 気相	貯蔵・輸送 -40℃、 48%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 48%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 52%リーク、 液相
WCFF 濃度	R32	質量%	0.0	19.7	0.0	20.8	0.0	7.1	0.0
	CO2	質量%	2.5	4.5	2.2	3.4	2.1	0.3	1.7
	R125	質量%	6.2	12.4	9.4	15.9	11.6	12.2	16.2
	R134a	質量%	24.2	20.2	19.5	15.5	15.4	19.0	7.3
	R1234yf	質量%	67.1	43.2	68.9	44.4	70.9	61.4	74.8
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃

20

項目		単位	実施例28 P _r =0.75	比較例64 F _r =1.0	実施例30 P _r =1.0	比較例68 F _r =0.31	実施例32 P _r =0.31	比較例72 F _r =0.37	実施例34 P _r =0.37
WCF 濃度	R32	質量%	8.7	0.0	5.9	0.0	12.2	0.0	12.8
	CO2	質量%	21.7	35.9	27.4	31.7	9.2	32.5	10.7
	R125	質量%	17.3	17.6	20.2	6.8	10.0	7.8	11.1
	R134a	質量%	5.8	0.0	0.0	15.0	22.1	13.2	18.9
	R1234yf	質量%	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃
WCFFとなる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃、 52%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 54%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 56%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 44%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 36%リーク、 気相	貯蔵・輸送 -40℃、 46%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 40%リーク、 気相
WCFF 濃度	R32	質量%	4.9	0.0	3.2	0.0	20.5	0.0	20.8
	CO2	質量%	0.5	1.6	0.6	1.9	3.9	2.3	3.3
	R125	質量%	17.4	21.1	21.7	7.6	14.2	9.0	15.7
	R134a	質量%	8.9	0.0	0.0	22.3	17.7	19.8	15.7
	R1234yf	質量%	68.3	77.3	74.5	68.2	43.7	68.9	44.5
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃

30

40

【0 8 3 1】

50

【表 2 4 8】

項目		単位	比較例77 F _r =0.25	実施例36 P _r =0.25	比較例81 F _r =0.375	実施例38 P _r =0.375	比較例85 F _r =0.5	実施例40 P _r =0.5	比較例89 F _r =0.75
WCF 濃度	R32	質量%	0.0	10.5	0.0	11.9	0.0	10.8	0.0
	CO2	質量%	26.1	4.7	27.6	8.0	28.8	11.8	30.4
	R125	質量%	6.0	8.7	8.5	11.3	10.6	13.7	14.7
	R134a	質量%	17.9	26.1	13.9	18.8	10.6	13.7	4.9
	R1234yf	質量%	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃
WCFFとなる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃、 40%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 32%リーク、 気相	貯蔵・輸送 -40℃、 42%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 36%リーク、 気相	貯蔵・輸送 -40℃、 44%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 42%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 48%リーク、 液相
WCFF 濃度	R32	質量%	0	17.3	0	19.7	0	6.1	0
	CO2	質量%	2	2.4	1.9	3.2	1.8	0.4	1.5
	R125	質量%	6.4	12.3	9.2	15.9	11.6	12.4	16.2
	R134a	質量%	24.4	21.3	19.5	15.1	15.3	18.2	7.4
	R1234yf	質量%	67.2	46.7	69.4	46.1	71.3	62.9	74.9
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃

項目		単位	実施例42 P _r =0.75	比較例93 F _r =1.0	実施例44 P _r =1.0	比較例97 F _r =0.31	実施例46 P _r =0.31	比較例101 F _r =0.37	実施例48 P _r =0.37
WCF 濃度	R32	質量%	7.3	0.0	3.9	0.0	11.2	0.0	11.9
	CO2	質量%	19.3	31.8	25.5	27.0	6.5	27.6	7.7
	R125	質量%	17.6	18.2	20.6	7.3	10.0	8.5	11.2
	R134a	質量%	5.8	0.0	0.0	15.7	22.3	13.9	19.2
	R1234yf	質量%	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃
WCFFとなる漏洩条件			貯蔵・輸送 -40℃、 48%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 50%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 52%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 40%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 38%リーク、 気相	貯蔵・輸送 -40℃、 42%リーク、 液相	貯蔵・輸送 -40℃、 34%リーク、 気相
WCFF 濃度	R32	質量%	4	0	2.1	0	17.2	0	20.2
	CO2	質量%	0.5	1.6	0.7	2.3	1.7	1.9	3.9
	R125	質量%	17.2	20.7	21.5	7.9	14	9.2	15.7
	R134a	質量%	8.4	0	0	21.7	19	19.5	15
	R1234yf	質量%	69.9	77.7	75.7	68.2	48.1	69.4	45.2
不燃判定			不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃

【0 8 3 2】

実施例 1 ～ 2 2 2 及び 比較例 1 ～ 2 0 6

R410A、R32、R125、R1234yf、R134a及びCO₂の混合物を含有する組成物のGWPは、IPCC (Intergovernmental Panel on Climate Change) 第4次報告書の値に基づいて評価した。また、R410A 並びにR32、R125、R1234yf、R134a及びCO₂の混合物を含有する組成物の冷凍能力は、National Institute of Science and Technology (NIST) Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database (Ref prop 9.0) を使い、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

蒸発温度 -10℃

凝縮温度 45℃

過熱温度 20K

過冷却温度 5K

圧縮機効率 70%

また、これらの結果をもとに算出したGWP、COP及び冷凍能力を表 2 4 9 ～ 2 8 0 に示す。なお、COP及び冷凍能力については、R410Aに対する割合を示す。

【0 8 3 3】

成績係数 (COP) は、次式により求めた。

COP = (冷凍能力又は暖房能力) / 消費電力量

【0 8 3 4】

【表 2 4 9】

41%R1234yf, $r=0.25$

項目	単位	比較例1	比較例2 A	比較例3 $B_{r=0.25}$	比較例4 $C_{r=0.25}$	比較例5 $D_{r=0.25}$	比較例6 $F_{r=0.25}$	実施例1 $O_{r=0.25}$	実施例2 $P_{r=0.25}$
R32	質量%	R410A	15.0	19.9	31.6	0.0	0.0	19.0	12.8
CO ₂	質量%		44.0	0.0	0.0	20.6	39.5	8.2	12.2
R125	質量%		0.0	9.8	6.9	9.6	4.9	7.9	8.5
R134a	質量%		0.0	29.3	20.5	28.8	14.6	23.9	25.5
R1234yf	質量%		41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	2088	103	898	750	750	382	750	750
COP比	%(対R410A)	100	87.6	104.7	103.8	98.6	92.0	101.0	100.0
冷凍能力比	%(対R410A)	100	157.7	63.8	72.8	94.9	139.9	80.6	84.9
凝縮グライド	°C	0.1	17.6	4.9	4.5	25.5	25.0	13.2	17.3

41%R1234yf, $r=0.375$

項目	単位	比較例7 $B_{r=0.375}$	比較例8 $C_{r=0.375}$	比較例9 $D_{r=0.375}$	比較例10 $F_{r=0.375}$	実施例3 $O_{r=0.375}$	実施例4 $P_{r=0.375}$
R32	質量%	22.1	36.2	0.0	0.0	20.3	14.3
CO ₂	質量%	0.0	0.0	25.1	40.5	11.0	15.2
R125	質量%	13.8	8.6	12.7	6.9	10.4	11.1
R134a	質量%	23.1	14.2	21.2	11.6	17.3	18.4
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	964	750	750	409	750	750
COP比	%(対R410A)	104.0	103.2	96.9	91.1	99.5	98.5
冷凍能力比	%(対R410A)	67.0	77.1	107.4	142.7	89.2	94.3
凝縮グライド	°C	4.8	4.0	25.6	24.3	14.2	17.8

41%R1234yf, $r=0.5$

項目	単位	比較例11 $B_{r=0.5}$	比較例12 $C_{r=0.5}$	比較例13 $D_{r=0.5}$	比較例14 $F_{r=0.5}$	実施例5 $O_{r=0.5}$	実施例6 $P_{r=0.5}$
R32	質量%	24.1	39.5	0.0	0.0	21.4	15.4
CO ₂	質量%	0.0	0.0	28.7	41.2	13.2	17.4
R125	質量%	17.5	9.8	15.2	8.9	12.2	13.1
R134a	質量%	17.4	9.7	15.1	8.9	12.2	13.1
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	1026	750	750	441	750	750
COP比	%(対R410A)	103.4	102.7	95.2	90.3	98.3	97.3
冷凍能力比	%(対R410A)	70.0	80.2	117.3	144.8	95.9	101.3
凝縮グライド	°C	4.6	3.6	25.0	23.6	14.6	17.8

41%R1234yf, $r=0.75$

項目	単位	比較例15 $B_{r=0.75}$	比較例16 $C_{r=0.75}$	比較例17 $D_{r=0.75}$	比較例18 $F_{r=0.75}$	実施例7 $O_{r=0.75}$	実施例8 $P_{r=0.75}$
R32	質量%	27.4	43.9	0.0	0.0	22.8	11.4
CO ₂	質量%	0.0	0.0	33.9	42.6	16.3	25.1
R125	質量%	23.7	11.3	18.8	12.3	14.9	16.9
R134a	質量%	7.9	3.8	6.3	4.1	5.0	5.6
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	1129	750	750	491	750	750
COP比	%(対R410A)	102.4	102.2	92.2	88.8	96.6	94.3
冷凍能力比	%(対R410A)	75.1	84.4	131.0	148.8	105.5	118.1
凝縮グライド	°C	4.0	2.9	23.4	22.2	14.6	19.4

41%R1234yf, $r=1.0$

項目	単位	比較例19 $B_{r=1.0}$	比較例20 $C_{r=1.0}$	比較例21 $D_{r=1.0}$	比較例22 $F_{r=1.0}$	実施例9 $O_{r=1.0}$	実施例10 $P_{r=1.0}$
R32	質量%	30.2	46.7	0.0	0.0	23.8	7.7
CO ₂	質量%	0.0	0.0	37.7	43.1	18.5	31.5
R125	質量%	28.8	12.3	21.3	15.9	16.7	19.8
R134a	質量%	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	1213	750	750	559	750	750
COP比	%(対R410A)	101.5	101.9	89.7	87.8	95.4	91.6
冷凍能力比	%(対R410A)	79.5	87.1	140.5	150.9	112.3	131.4
凝縮グライド	°C	3.4	2.5	21.8	21.2	14.2	19.8

【 0 8 3 5 】

10

20

30

40

50

【表 250】

43.8%R1234yf, $r=0.25$

項目	単位	比較例23	比較例24	比較例25	比較例26	比較例27	実施例11	実施例12
		A	$B_{r=0.25}$	$C_{r=0.25}$	$D_{r=0.25}$	$F_{r=0.25}$	$O_{r=0.25}$	$P_{r=0.25}$
R32	質量%	13.1	17.9	27.3	0.0	0.0	17.1	12.0
CO2	質量%	43.1	0.0	0.0	17.8	35.4	6.7	10.1
R125	質量%	0.0	9.6	7.2	9.6	5.2	8.1	8.5
R134a	質量%	0.0	28.7	21.7	28.8	15.6	24.3	25.6
R1234yf	質量%	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8
GWP	-	91	869	750	750	407	750	750
COP比	%(対R410A)	88.4	104.8	104.1	99.4	94.0	101.8	100.8
冷凍能力比	%(対R410A)	154.6	62.2	69.6	87.7	130.7	75.7	79.3
凝縮グライド	°C	18.9	5.0	4.8	24.7	26.3	12.3	16.2

43.8%R1234yf, $r=0.375$

項目	単位	比較例28	比較例29	比較例30	比較例31	実施例13	実施例14
		$B_{r=0.375}$	$C_{r=0.375}$	$D_{r=0.375}$	$F_{r=0.375}$	$O_{r=0.375}$	$P_{r=0.375}$
R32	質量%	20.0	32.1	0.0	0.0	18.5	13.6
CO2	質量%	0.0	0.0	22.3	36.6	9.4	12.9
R125	質量%	13.6	9.0	12.7	7.4	10.6	11.2
R134a	質量%	22.6	15.1	21.2	12.2	17.7	18.5
R1234yf	質量%	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8
GWP	-	936	750	750	436	750	750
COP比	%(対R410A)	104.2	103.4	97.8	93.1	100.3	99.4
冷凍能力比	%(対R410A)	65.3	74.2	100.3	134.1	84.1	88.3
凝縮グライド	°C	4.9	4.4	25.5	25.6	13.8	17.1

43.8%R1234yf, $r=0.5$

項目	単位	比較例32	比較例33	比較例34	比較例35	実施例15	実施例16
		$B_{r=0.5}$	$C_{r=0.5}$	$D_{r=0.5}$	$F_{r=0.5}$	$O_{r=0.5}$	$P_{r=0.5}$
R32	質量%	21.9	35.6	0.0	0.0	19.5	14.7
CO2	質量%	0.0	0.0	25.9	37.4	11.7	15.1
R125	質量%	17.2	10.3	15.2	9.4	12.5	13.2
R134a	質量%	17.1	10.3	15.1	9.4	12.5	13.2
R1234yf	質量%	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8
GWP	-	996	750	750	466	750	750
COP比	%(対R410A)	103.6	102.9	96.3	92.3	99.0	98.2
冷凍能力比	%(対R410A)	68.2	77.6	110.3	136.6	91.0	95.3
凝縮グライド	°C	4.8	3.9	25.4	24.9	14.5	17.4

43.8%R1234yf, $r=0.75$

項目	単位	比較例36	比較例37	比較例38	比較例39	実施例17	実施例18
		$B_{r=0.75}$	$C_{r=0.75}$	$D_{r=0.75}$	$F_{r=0.75}$	$O_{r=0.75}$	$P_{r=0.75}$
R32	質量%	25.2	40.3	0.0	0.0	21.0	9.9
CO2	質量%	0.0	0.0	31.2	38.5	14.9	23.5
R125	質量%	23.3	11.9	18.8	13.3	15.2	17.1
R134a	質量%	7.7	4.0	6.2	4.4	5.1	5.7
R1234yf	質量%	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8
GWP	-	1097	750	750	531	750	750
COP比	%(対R410A)	102.5	102.3	93.6	91.0	97.3	95.2
冷凍能力比	%(対R410A)	73.2	82.0	124.6	140.2	100.9	113.1
凝縮グライド	°C	4.3	3.3	24.3	23.7	14.8	20.2

43.8%R1234yf, $r=1.0$

項目	単位	比較例40	比較例41	比較例42	比較例43	実施例19	実施例20
		$B_{r=1.0}$	$C_{r=1.0}$	$D_{r=1.0}$	$F_{r=1.0}$	$O_{r=1.0}$	$P_{r=1.0}$
R32	質量%	27.9	43.2	0.0	0.0	22.0	6.6
CO2	質量%	0.0	0.0	34.9	40.0	17.1	29.6
R125	質量%	28.3	13.0	21.3	16.2	17.1	20.0
R134a	質量%	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
R1234yf	質量%	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8	43.8
GWP	-	1181	748	748	569	750	750
COP比	%(対R410A)	101.6	101.9	91.4	89.7	96.1	92.7
冷凍能力比	%(対R410A)	77.4	84.8	134.2	144.4	107.7	126.2
凝縮グライド	°C	3.7	2.8	23.0	22.6	14.6	20.8

【0836】

10

20

30

40

50

【表 2 5 1】

46.5%R1234yf, $r=0.25$

項目	単位	比較例44	比較例45	比較例46	比較例47	比較例48	実施例21	実施例22
		A	B _{r=0.25}	C _{r=0.25}	D _{r=0.25}	F _{r=0.25}	O _{r=0.25}	P _{r=0.25}
R32	質量%	11.2	15.9	23.1	0.0	0.0	15.3	11.3
CO2	質量%	42.3	0.0	0.0	15.1	31.5	5.1	7.8
R125	質量%	0.0	9.4	7.6	9.6	5.5	8.3	8.6
R134a	質量%	0.0	28.2	22.8	28.8	16.5	24.8	25.8
R1234yf	質量%	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5
GWP	—	78	841	750	750	431	750	750
COP比	% (対R410A)	89.1	104.9	104.3	100.0	95.7	102.5	101.7
冷凍能力比	% (対R410A)	151.8	60.5	66.3	80.7	121.5	70.7	73.3
凝縮グライド	°C	20.2	5.0	5.0	23.4	27.2	11.1	14.4

46.5%R1234yf, $r=0.375$

項目	単位	比較例49	比較例50	比較例51	比較例52	実施例23	実施例24
		B _{r=0.375}	C _{r=0.375}	D _{r=0.375}	F _{r=0.375}	O _{r=0.375}	P _{r=0.375}
R32	質量%	18.0	28.3	0.0	0.0	16.7	12.8
CO2	質量%	0.0	0.0	19.6	32.3	8.0	10.7
R125	質量%	13.3	9.5	12.7	8.2	10.8	11.3
R134a	質量%	22.2	15.7	21.2	13.0	18.0	18.7
R1234yf	質量%	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5
GWP	—	906	750	750	475	750	750
COP比	% (対R410A)	104.3	103.6	98.6	95.0	100.9	100.2
冷凍能力比	% (対R410A)	63.6	71.4	93.3	124.3	79.4	82.4
凝縮グライド	°C	5.0	4.7	25.0	26.5	13.2	16.1

46.5%R1234yf, $r=0.5$

項目	単位	比較例53	比較例54	比較例55	比較例56	実施例25	実施例26
		B _{r=0.5}	C _{r=0.5}	D _{r=0.5}	F _{r=0.5}	O _{r=0.5}	P _{r=0.5}
R32	質量%	19.9	31.9	0.0	0.0	17.3	13.1
CO2	質量%	0.0	0.0	23.2	33.1	10.6	13.6
R125	質量%	16.8	10.8	15.2	10.2	12.8	13.4
R134a	質量%	16.8	10.8	15.1	10.2	12.8	13.4
R1234yf	質量%	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5
GWP	—	964	750	750	505	750	750
COP比	% (対R410A)	103.7	103.1	97.3	94.3	99.6	98.9
冷凍能力比	% (対R410A)	66.4	74.9	103.4	126.8	86.7	90.4
凝縮グライド	°C	4.9	4.3	25.4	26.0	14.5	17.3

46.5%R1234yf, $r=0.75$

項目	単位	比較例57	比較例58	比較例59	比較例60	実施例27	実施例28
		B _{r=0.75}	C _{r=0.75}	D _{r=0.75}	F _{r=0.75}	O _{r=0.75}	P _{r=0.75}
R32	質量%	23.1	36.8	0.0	0.0	19.3	8.7
CO2	質量%	0.0	0.0	28.5	35.3	13.5	21.7
R125	質量%	22.8	12.5	18.8	13.7	15.5	17.3
R134a	質量%	7.6	4.2	6.2	4.5	5.2	5.8
R1234yf	質量%	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5
GWP	—	1064	750	750	546	750	750
COP比	% (対R410A)	102.7	102.4	94.9	92.7	97.9	96.1
冷凍能力比	% (対R410A)	71.3	79.6	118.0	133.0	96.3	107.8
凝縮グライド	°C	4.6	3.7	24.9	24.8	14.9	20.7

46.5%R1234yf, $r=1.0$

項目	単位	比較例61	比較例62	比較例63	比較例64	実施例29	実施例30
		B _{r=1.0}	C _{r=1.0}	D _{r=1.0}	F _{r=1.0}	O _{r=1.0}	P _{r=1.0}
R32	質量%	25.8	39.8	0.0	0.0	20.4	5.9
CO2	質量%	0.0	0.0	32.2	35.9	15.7	27.4
R125	質量%	27.7	13.7	21.3	17.6	17.4	20.2
R134a	質量%	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
R1234yf	質量%	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5
GWP	—	1146	750	750	618	750	750
COP比	% (対R410A)	101.8	102.0	92.8	91.7	96.7	93.9
冷凍能力比	% (対R410A)	75.4	82.6	127.8	135.5	103.2	120.4
凝縮グライド	°C	4.1	3.2	23.9	23.9	14.8	21.6

【0 8 3 7】

10

20

30

40

50

【表 2 5 2】

46.5%R1234yf, r=0.31

項目	単位	比較例65	比較例66	比較例67	比較例68	実施例31	実施例32
		B _{r=0.31}	C _{r=0.31}	D _{r=0.31}	F _{r=0.31}	O _{r=0.31}	P _{r=0.31}
R32	質量%	16.9	25.9	0.0	0.0	16.0	12.2
CO2	質量%	0.0	0.0	17.5	31.6	6.6	9.2
R125	質量%	11.3	8.6	11.2	5.5	9.6	10.0
R134a	質量%	25.3	19.0	24.8	16.4	21.3	22.1
R1234yf	質量%	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5
GWP	-	873	750	750	429	750	750
COP比	%(対R410A)	104.6	103.9	99.3	95.7	101.7	100.9
冷凍能力比	%(対R410A)	61.9	69.1	87.4	121.8	75.1	77.9
凝縮グライド	°C	5.0	4.9	24.4	27.1	12.3	15.3

46.5%R1234yf, r=0.37

項目	単位	比較例69	比較例70	比較例71	比較例72	実施例33	実施例34
		B _{r=0.37}	C _{r=0.37}	D _{r=0.37}	F _{r=0.37}	O _{r=0.37}	P _{r=0.37}
R32	質量%	17.9	28.0	0.0	0.0	16.6	12.8
CO2	質量%	0.0	0.0	19.5	31.7	8.0	10.7
R125	質量%	13.2	9.4	12.6	6.8	10.7	11.1
R134a	質量%	22.4	16.1	21.4	15.0	18.2	18.9
R1234yf	質量%	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5
GWP	-	905	750	750	455	750	750
COP比	%(対R410A)	104.3	103.6	98.6	95.5	101.0	100.2
冷凍能力比	%(対R410A)	63.4	71.1	93.0	122.4	79.3	82.3
凝縮グライド	°C	5.0	4.7	25.0	26.9	13.2	16.1

【0 8 3 8】

【表 2 5 3】

50%R1234yf, r=0.25

項目	単位	比較例73	比較例74	比較例75	比較例76	比較例77	実施例35	実施例36
		A	B _{r=0.25}	C _{r=0.25}	D _{r=0.25}	F _{r=0.25}	O _{r=0.25}	P _{r=0.25}
R32	質量%	8.8	13.4	17.9	0.0	0.0	13.0	10.5
CO2	質量%	41.2	0.0	0.0	11.6	26.1	3.1	4.7
R125	質量%	0.0	9.2	8.0	9.6	6.0	8.5	8.7
R134a	質量%	0.0	27.4	24.1	28.8	17.9	25.4	26.1
R1234yf	質量%	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
GWP	-	62	806	750	750	468	750	750
COP比	%(対R410A)	90.3	105.0	104.7	100.9	97.7	103.5	102.9
冷凍能力比	%(対R410A)	148.0	58.3	62.1	71.8	108.2	64.3	65.5
凝縮グライド	°C	22.0	4.9	5.1	20.7	27.5	9.1	11.2

50%R1234yf, r=0.375

項目	単位	比較例78	比較例79	比較例80	比較例81	実施例37	実施例38
		B _{r=0.375}	C _{r=0.375}	D _{r=0.375}	F _{r=0.375}	O _{r=0.375}	P _{r=0.375}
R32	質量%	15.4	23.3	0.0	0.0	14.4	11.9
CO2	質量%	0.0	0.0	16.1	27.6	6.1	8.0
R125	質量%	13.0	10.0	12.7	8.5	11.1	11.3
R134a	質量%	21.6	16.7	21.2	13.9	18.4	18.8
R1234yf	質量%	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
GWP	-	870	750	750	499	750	750
COP比	%(対R410A)	104.4	103.9	99.5	96.8	101.8	101.3
冷凍能力比	%(対R410A)	61.2	67.5	84.1	112.7	73.1	75.2
凝縮グライド	°C	5.1	5.0	23.7	27.2	12.1	14.3

【0 8 3 9】

10

20

30

40

50

【表 2 5 4】

50%R1234yf, r=0.5

項目	単位	比較例82	比較例83	比較例84	比較例85	実施例39	実施例40
		B _{r=0.5}	C _{r=0.5}	D _{r=0.5}	F _{r=0.5}	O _{r=0.5}	P _{r=0.5}
R32	質量%	17.2	27.2	0.0	0.0	15.5	10.8
CO2	質量%	0.0	0.0	19.8	28.8	8.5	11.8
R125	質量%	16.4	11.4	15.1	10.6	13.0	13.7
R134a	質量%	16.4	11.4	15.1	10.6	13.0	13.7
R1234yf	質量%	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
GWP	-	926	748	747	525	748	750
COP比	%(対R410A)	103.9	103.3	98.3	96.1	100.6	99.7
冷凍能力比	%(対R410A)	63.9	71.4	94.5	116.4	80.3	84.1
凝縮グライド	°C	5.1	4.8	25.0	26.8	13.7	17.2

50%R1234yf, r=0.75

項目	単位	比較例86	比較例87	比較例88	比較例89	実施例41	実施例42
		B _{r=0.75}	C _{r=0.75}	D _{r=0.75}	F _{r=0.75}	O _{r=0.75}	P _{r=0.75}
R32	質量%	20.4	32.3	0.0	0.0	17.1	7.3
CO2	質量%	0.0	0.0	25.0	30.4	11.7	19.3
R125	質量%	22.2	13.3	18.8	14.7	15.9	17.6
R134a	質量%	7.4	4.4	6.2	4.9	5.3	5.8
R1234yf	質量%	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
GWP	-	1023	750	750	587	750	750
COP比	%(対R410A)	102.9	102.6	96.3	94.9	98.8	97.2
冷凍能力比	%(対R410A)	68.7	76.4	109.1	121.6	90.3	100.7
凝縮グライド	°C	4.9	4.2	25.3	25.9	14.8	21.1

50%R1234yf, r=1.0

項目	単位	比較例90	比較例91	比較例92	比較例93	実施例43	実施例44
		B _{r=1.0}	C _{r=1.0}	D _{r=1.0}	F _{r=1.0}	O _{r=1.0}	P _{r=1.0}
R32	質量%	23.0	35.5	0.0	0.0	18.2	3.9
CO2	質量%	0.0	0.0	28.7	31.8	14.0	25.5
R125	質量%	27.0	14.5	21.3	18.2	17.8	20.6
R134a	質量%	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
R1234yf	質量%	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
GWP	-	1102	750	750	639	750	750
COP比	%(対R410A)	102.0	102.1	94.5	93.7	97.5	95.1
冷凍能力比	%(対R410A)	72.8	79.6	119.2	126.0	97.4	114.2
凝縮グライド	°C	4.5	3.7	24.8	25.0	15.1	22.9

50%R1234yf, r=0.31

項目	単位	比較例94	比較例95	比較例96	比較例97	実施例45	実施例46
		B _{r=0.31}	C _{r=0.31}	D _{r=0.31}	F _{r=0.31}	O _{r=0.31}	P _{r=0.31}
R32	質量%	14.4	20.6	0.0	0.0	13.8	11.2
CO2	質量%	0.0	0.0	14.0	27.0	4.6	6.5
R125	質量%	11.0	9.1	11.2	7.3	9.8	10.0
R134a	質量%	24.6	20.3	24.8	15.7	21.8	22.3
R1234yf	質量%	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
GWP	-	836	750	750	482	750	750
COP比	%(対R410A)	104.7	104.3	100.2	97.2	102.6	102.0
冷凍能力比	%(対R410A)	59.7	64.8	78.3	110.9	68.7	70.7
凝縮グライド	°C	5.0	5.1	22.6	27.4	10.7	13.1

50%R1234yf, r=0.37

項目	単位	比較例98	比較例99	比較例100	比較例101	実施例47	実施例48
		B _{r=0.37}	C _{r=0.37}	D _{r=0.37}	F _{r=0.37}	O _{r=0.37}	P _{r=0.37}
R32	質量%	15.3	23.1	0.0	0.0	14.4	11.9
CO2	質量%	0.0	0.0	16.0	27.6	6.0	7.7
R125	質量%	12.8	10.0	12.6	8.5	11.0	11.2
R134a	質量%	21.9	16.9	21.4	13.9	18.6	19.2
R1234yf	質量%	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
GWP	-	866	750	749	499	750	749
COP比	%(対R410A)	104.5	103.9	99.6	96.8	101.9	101.4
冷凍能力比	%(対R410A)	61.1	67.3	83.9	112.7	72.9	74.5
凝縮グライド	°C	5.0	5.1	23.7	27.2	12.0	14.0

【0 8 4 0】

10

20

30

40

50

【表 2 5 5】

41%R1234yf,r=0.25

項目	単位	実施例49	実施例50	実施例51	実施例52	実施例53	比較例102	実施例54	実施例55
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0
CO2	質量%	42.0	32.0	21.0	19.0	17.0	12.0	40.0	30.0
R125	質量%	2.5	5.0	7.8	8.3	8.8	10.0	2.5	5.0
R134a	質量%	7.5	15.0	23.2	24.7	26.2	30.0	7.5	15.0
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	244	439	654	693	732	828	258	452
COP比	%(対R410A)	89.5	94.0	97.8	98.4	99.0	100.4	90.2	94.4
冷凍能力比	%(対R410A)	149.0	127.2	101.4	96.5	91.7	79.7	145.9	123.9
凝縮グライド	℃	21.3	23.2	22.8	22.3	21.5	18.8	21.0	22.6

41%R1234yf,r=0.25

項目	単位	実施例56	実施例57	比較例103	実施例58	実施例59	実施例60	比較例104	実施例61
R32	質量%	9.0	9.0	9.0	11.0	11.0	11.0	11.0	15.0
CO2	質量%	17.0	15.0	10.0	38.0	28.0	14.0	8.0	34.0
R125	質量%	8.3	8.8	10.0	2.5	5.0	8.5	10.0	2.5
R134a	質量%	24.7	26.2	30.0	7.5	15.0	25.5	30.0	7.5
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	706	745	841	271	466	738	855	298
COP比	%(対R410A)	98.8	99.4	101.0	90.8	94.9	99.6	101.6	92.0
冷凍能力比	%(対R410A)	93.3	88.5	76.7	142.8	120.6	87.7	73.7	136.6
凝縮グライド	℃	20.9	20.0	16.7	20.6	21.9	18.9	14.6	19.8

41%R1234yf,r=0.25

項目	単位	実施例62	実施例63	比較例105	比較例106	比較例107	比較例108
R32	質量%	15.0	15.0	15.0	25.0	25.0	25.0
CO2	質量%	24.0	14.0	4.0	24.0	14.0	4.0
R125	質量%	5.0	7.5	10.0	2.5	5.0	7.5
R134a	質量%	15.0	22.5	30.0	7.5	15.0	22.5
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	493	687	882	365	560	755
COP比	%(対R410A)	95.9	99.2	103.0	94.9	98.4	102.4
冷凍能力比	%(対R410A)	114.1	90.8	68.2	120.8	98.1	76.1
凝縮グライド	℃	20.2	17.7	9.9	16.9	14.9	8.8

41%R1234yf,r=0.375

項目	単位	実施例64	実施例65	実施例66	実施例67	実施例68	比較例109	実施例69	実施例70
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0
CO2	質量%	42.0	32.0	25.0	23.0	21.0	12.0	40.0	30.0
R125	質量%	3.8	7.5	10.1	10.9	11.6	15.0	3.8	7.5
R134a	質量%	6.2	12.5	16.9	18.1	19.4	25.0	6.2	12.5
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	271	490	644	689	733	932	284	504
COP比	%(対R410A)	89.3	93.6	96.1	96.7	97.3	100.0	89.9	94.1
冷凍能力比	%(対R410A)	149.4	128.1	112.0	107.4	102.6	81.2	146.4	124.8
凝縮グライド	℃	21.0	22.7	22.7	22.5	22.1	18.2	20.7	22.0

41%R1234yf,r=0.375

項目	単位	実施例71	実施例72	実施例73	比較例110	実施例74	実施例75	実施例76	実施例77
R32	質量%	9.0	9.0	9.0	9.0	11.0	11.0	11.0	11.0
CO2	質量%	23.0	21.0	19.0	10.0	38.0	28.0	20.0	18.0
R125	質量%	10.1	10.9	11.6	15.0	3.8	7.5	10.5	11.3
R134a	質量%	16.9	18.1	19.4	25.0	6.2	12.5	17.5	18.7
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	658	703	746	945	298	517	694	739
COP比	%(対R410A)	96.5	97.1	97.7	100.5	90.6	94.5	97.2	97.9
冷凍能力比	%(対R410A)	108.7	104.0	99.3	78.2	143.3	121.5	103.1	98.4
凝縮グライド	℃	21.7	21.4	20.9	16.2	20.3	21.3	20.5	19.9

41%R1234yf,r=0.375

項目	単位	比較例111	実施例78	実施例79	比較例112	比較例113	比較例114	比較例115	比較例116
R32	質量%	11.0	15.0	15.0	15.0	15.0	25.0	25.0	25.0
CO2	質量%	8.0	34.0	24.0	14.0	4.0	24.0	14.0	4.0
R125	質量%	15.0	3.8	7.5	11.3	15.0	3.8	7.5	11.3
R134a	質量%	25.0	6.2	12.5	18.7	25.0	6.2	12.5	18.7
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	958	325	544	766	985	392	612	833
COP比	%(対R410A)	101.1	91.8	95.5	98.8	102.6	94.7	98.2	102.0
冷凍能力比	%(対R410A)	75.3	137.1	115.0	92.1	69.8	121.3	99.1	77.4
凝縮グライド	℃	14.1	19.5	19.7	17.1	9.6	16.6	14.5	8.5

【 0 8 4 1】

10

20

30

40

50

【表 2 5 6】

41%R1234yf,r=0.5

項目	単位	実施例80	実施例81	実施例82	実施例83	実施例84	比較例117	実施例85	実施例86
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0
CO2	質量%	42.0	32.0	29.0	27.0	25.0	12.0	40.0	30.0
R125	質量%	5.0	10.0	11.5	12.5	13.5	20.0	5.0	10.0
R134a	質量%	5.0	10.0	11.5	12.5	13.5	20.0	5.0	10.0
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	296	542	616	665	715	1035	309	556
COP比	% (対R410A)	89.1	93.1	94.2	94.9	95.6	99.5	89.7	93.7
冷凍能力比	% (対R410A)	149.8	128.9	122.2	117.7	113.2	82.8	146.8	125.6
凝縮グライド	℃	20.7	22.2	22.3	22.2	22.1	17.5	20.4	21.5

41%R1234yf,r=0.5

項目	単位	実施例87	実施例88	比較例118	実施例89	実施例90	実施例91	実施例92	比較例119
R32	質量%	9.0	9.0	9.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
CO2	質量%	25.0	23.0	10.0	38.0	28.0	23.0	21.0	8.0
R125	質量%	12.5	13.5	20.0	5.0	10.0	12.5	13.5	20.0
R134a	質量%	12.5	13.5	20.0	5.0	10.0	12.5	13.5	20.0
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	679	728	1048	323	569	692	742	1062
COP比	% (対R410A)	95.4	96.0	100.0	90.4	94.2	95.9	96.5	100.7
冷凍能力比	% (対R410A)	114.4	109.8	79.8	143.7	122.3	111.1	106.6	76.9
凝縮グライド	℃	21.3	21.1	15.6	20.0	20.8	20.4	20.1	13.6

41%R1234yf,r=0.5

項目	単位	実施例93	実施例94	実施例95	比較例120	比較例121	比較例122	比較例123	比較例124
R32	質量%	13.0	15.0	15.0	15.0	15.0	25.0	25.0	25.0
CO2	質量%	20.0	34.0	24.0	14.0	4.0	24.0	14.0	4.0
R125	質量%	13.0	5.0	10.0	15.0	20.0	5.0	10.0	15.0
R134a	質量%	13.0	5.0	10.0	15.0	20.0	5.0	10.0	15.0
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	730	350	596	843	1089	417	664	910
COP比	% (対R410A)	96.7	91.6	95.2	98.4	102.1	94.6	97.9	101.6
冷凍能力比	% (対R410A)	105.6	137.5	115.8	93.4	71.4	121.7	100.0	78.7
凝縮グライド	℃	19.2	19.2	19.2	16.5	9.2	16.4	14.1	8.1

41%R1234yf,r=0.75

項目	単位	実施例96	実施例97	実施例98	比較例125	実施例99	実施例100	比較例126	実施例101
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0	9.0	11.0
CO2	質量%	42.0	31.0	29.0	12.0	40.0	28.0	10.0	38.0
R125	質量%	7.5	15.8	17.3	30.0	7.5	16.5	30.0	7.5
R134a	質量%	2.5	5.2	5.7	10.0	2.5	5.5	10.0	2.5
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	348	677	736	1242	361	719	1255	375
COP比	% (対R410A)	88.6	92.6	93.3	98.4	89.3	93.5	98.9	89.9
冷凍能力比	% (対R410A)	150.6	128.4	124.1	86.1	147.6	123.0	83.1	144.5
凝縮グライド	℃	20.1	21.1	21.0	16.2	19.8	20.4	14.4	19.4

41%R1234yf,r=0.75

項目	単位	実施例102	比較例127	実施例103	実施例104	比較例128	比較例129	比較例130	比較例131
R32	質量%	11.0	11.0	15.0	15.0	15.0	15.0	25.0	25.0
CO2	質量%	28.0	8.0	34.0	24.0	14.0	4.0	24.0	14.0
R125	質量%	15.0	30.0	7.5	15.0	22.5	30.0	7.5	15.0
R134a	質量%	5.0	10.0	2.5	5.0	7.5	10.0	2.5	5.0
R1234yf	質量%	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
GWP	-	673	1269	401	700	998	1296	469	767
COP比	% (対R410A)	93.4	99.6	91.2	94.5	97.5	101.0	94.2	97.3
冷凍能力比	% (対R410A)	124.0	80.2	138.4	117.6	96.0	74.6	122.7	101.9
凝縮グライド	℃	19.8	12.5	18.7	18.2	15.4	8.5	15.8	13.3

41%R1234yf,r=0.75

項目	単位	比較例132
R32	質量%	25.0
CO2	質量%	4.0
R125	質量%	22.5
R134a	質量%	7.5
R1234yf	質量%	41.0
GWP	-	1065
COP比	% (対R410A)	100.8
冷凍能力比	% (対R410A)	81.4
凝縮グライド	℃	7.5

【 0 8 4 2】

10

20

30

40

50

【表 2 5 7】

43%R1234yf,r=0.25

項目	単位	実施例105	実施例106	実施例107	実施例108	実施例109	比較例133	実施例110	実施例111
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0
CO2	質量%	40.0	30.0	19.0	17.0	15.0	10.0	38.0	28.0
R125	質量%	2.5	5.0	7.8	8.3	8.8	10.0	2.5	5.0
R134a	質量%	7.5	15.0	23.2	24.7	26.2	30.0	7.5	15.0
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	244	439	654	693	732	828	258	452
COP比	%(対R410A)	90.6	94.8	98.4	99.0	99.6	101.1	91.2	95.3
冷凍能力比	%(対R410A)	144.7	122.6	96.5	91.6	86.8	74.9	141.6	119.3
凝縮グライド	℃	22.1	23.6	22.4	21.7	20.7	17.3	21.7	22.8

43%R1234yf,r=0.25

項目	単位	実施例112	実施例113	比較例134	実施例114	実施例115	実施例116	比較例135	比較例136
R32	質量%	9.0	9.0	9.0	11.0	11.0	11.0	11.0	15.0
CO2	質量%	15.0	13.0	8.0	36.0	26.0	12.0	6.0	32.0
R125	質量%	8.3	8.8	10.0	2.5	5.0	8.5	10.0	2.5
R134a	質量%	24.7	26.2	30.0	7.5	15.0	25.5	30.0	7.5
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	706	745	842	271	466	738	855	298
COP比	%(対R410A)	99.4	100.0	101.7	91.8	95.7	100.2	102.4	92.9
冷凍能力比	%(対R410A)	88.4	83.6	72.0	138.5	116.0	82.9	69.2	132.1
凝縮グライド	℃	20.1	19.0	15.0	21.2	22.0	17.8	12.6	20.2

43%R1234yf,r=0.25

項目	単位	実施例117	実施例118	比較例137	比較例138	比較例139	比較例140
R32	質量%	15.0	15.0	15.0	25.0	25.0	25.0
CO2	質量%	22.0	12.0	2.0	22.0	12.0	2.0
R125	質量%	5.0	7.5	10.0	2.5	5.0	7.5
R134a	質量%	15.0	22.5	30.0	7.5	15.0	22.5
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	493	687	882	365	560	755
COP比	%(対R410A)	96.6	99.9	104.0	95.6	99.2	103.3
冷凍能力比	%(対R410A)	109.4	86.1	63.9	116.2	93.6	71.9
凝縮グライド	℃	20.1	16.7	7.5	16.8	14.1	6.9

43%R1234yf,r=0.303

項目	単位	実施例119	実施例120	実施例121	実施例122	実施例123	比較例141	実施例124	実施例125
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0
CO2	質量%	40.0	30.0	21.0	19.0	17.0	10.0	38.0	28.0
R125	質量%	3.0	6.1	8.8	9.4	10.0	12.1	3.0	6.1
R134a	質量%	7.0	13.9	20.2	21.6	23.0	27.9	7.0	13.9
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	254	462	646	687	728	872	268	475
COP比	%(対R410A)	90.5	94.7	97.7	98.3	98.8	100.9	91.1	95.1
冷凍能力比	%(対R410A)	144.9	123.0	101.8	97.0	92.1	75.5	141.8	119.6
凝縮グライド	℃	22.0	23.4	22.7	22.1	21.4	17.0	21.6	22.6

43%R1234yf,r=0.303

項目	単位	実施例126	実施例127	実施例128	比較例142	実施例129	実施例130	実施例131	比較例143
R32	質量%	9.0	9.0	9.0	9.0	11.0	11.0	11.0	11.0
CO2	質量%	19.0	17.0	15.0	8.0	36.0	26.0	14.0	6.0
R125	質量%	8.8	9.4	10.0	12.1	3.0	6.1	9.7	12.1
R134a	質量%	20.2	21.6	23.0	27.9	7.0	13.9	22.3	27.9
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	660	701	742	885	281	489	735	899
COP比	%(対R410A)	98.1	98.7	99.3	101.5	91.7	95.6	99.4	102.2
冷凍能力比	%(対R410A)	98.5	93.7	89.0	72.6	138.6	116.3	88.2	69.8
凝縮グライド	℃	21.4	20.7	19.8	14.8	21.1	21.8	18.7	12.4

43%R1234yf,r=0.303

項目	単位	実施例132	実施例133	実施例134	比較例144	比較例145	比較例146	比較例147
R32	質量%	15.0	15.0	15.0	15.0	25.0	25.0	25.0
CO2	質量%	32.0	22.0	12.0	2.0	22.0	12.0	2.0
R125	質量%	3.0	6.1	9.1	12.1	3.0	6.1	9.1
R134a	質量%	7.0	13.9	20.9	27.9	7.0	13.9	20.9
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	308	515	720	925	376	583	788
COP比	%(対R410A)	92.8	96.5	99.8	103.8	95.6	99.0	103.1
冷凍能力比	%(対R410A)	132.3	109.8	86.6	64.5	116.4	94.0	72.4
凝縮グライド	℃	20.1	19.9	16.5	7.4	16.7	13.9	6.8

【0 8 4 3】

10

20

30

40

50

【表 2 5 8】

43%R1234yf,r=0.355

項目	単位	実施例135	実施例136	実施例137	実施例138	実施例139	比較例148	実施例140	実施例141
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0
CO2	質量%	40.0	30.0	23.0	21.0	19.0	10.0	38.0	28.0
R125	質量%	3.6	7.1	9.6	10.3	11.0	14.2	3.6	7.1
R134a	質量%	6.4	12.9	17.4	18.7	20.0	25.8	6.4	12.9
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	267	482	634	677	720	915	280	496
COP比	%(対R410A)	90.4	94.5	96.9	97.5	98.1	100.7	91.0	95.0
冷凍能力比	%(対R410A)	145.1	123.3	107.0	102.3	97.5	76.1	142.0	120.0
凝縮グライド	°C	21.8	23.2	22.8	22.4	21.9	16.8	21.4	22.4

43%R1234yf,r=0.355

項目	単位	実施例142	実施例143	比較例149	実施例144	実施例145	実施例146	実施例147	比較例150
R32	質量%	9.0	9.0	9.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
CO2	質量%	19.0	17.0	8.0	36.0	26.0	17.0	15.0	6.0
R125	質量%	10.3	11.0	14.2	3.6	7.1	10.3	11.0	14.2
R134a	質量%	18.7	20.0	25.8	6.4	12.9	18.7	20.0	25.8
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	691	734	928	294	509	704	747	942
COP比	%(対R410A)	97.9	98.5	101.3	91.6	95.4	98.3	98.9	102.0
冷凍能力比	%(対R410A)	99.0	94.2	73.2	138.8	116.7	95.7	91.0	70.4
凝縮グライド	°C	21.1	20.5	14.6	21.0	21.6	19.8	19.0	12.3

43%R1234yf,r=0.355

項目	単位	実施例148	実施例149	比較例151	比較例152	比較例153	比較例154	比較例155
R32	質量%	15.0	15.0	15.0	15.0	25.0	25.0	25.0
CO2	質量%	32.0	22.0	12.0	2.0	22.0	12.0	2.0
R125	質量%	3.6	7.1	10.7	14.2	3.6	7.1	10.7
R134a	質量%	6.4	12.9	19.3	25.8	6.4	12.9	19.3
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	321	536	754	969	388	604	821
COP比	%(対R410A)	92.7	96.3	99.6	103.6	95.5	98.9	103.0
冷凍能力比	%(対R410A)	132.5	110.1	87.2	65.2	116.6	94.4	73.0
凝縮グライド	°C	20.0	19.7	16.3	7.3	16.6	13.8	6.7

43%R1234yf,r=0.375

項目	単位	実施例150	実施例151	実施例152	実施例153	実施例154	比較例156	実施例155	実施例156
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0
CO2	質量%	40.0	30.0	23.0	21.0	19.0	10.0	38.0	28.0
R125	質量%	3.8	7.5	10.1	10.9	11.6	15.0	3.8	7.5
R134a	質量%	6.2	12.5	16.9	18.1	19.4	25.0	6.2	12.5
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	271	491	644	690	733	932	285	504
COP比	%(対R410A)	90.4	94.5	96.8	97.4	98.0	100.6	91.0	94.9
冷凍能力比	%(対R410A)	145.2	123.4	107.2	102.4	97.7	76.4	142.0	120.1
凝縮グライド	°C	21.8	23.1	22.7	22.3	21.8	16.7	21.4	22.3

43%R1234yf,r=0.375

項目	単位	実施例157	実施例158	実施例159	比較例157	実施例160	実施例161	実施例162	比較例158
R32	質量%	9.0	9.0	9.0	9.0	11.0	11.0	11.0	11.0
CO2	質量%	21.0	19.0	17.0	8.0	36.0	26.0	16.0	6.0
R125	質量%	10.1	10.9	11.6	15.0	3.8	7.5	11.3	15.0
R134a	質量%	16.9	18.1	19.4	25.0	6.2	12.5	18.7	25.0
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	658	703	746	945	298	517	739	959
COP比	%(対R410A)	97.2	97.8	98.4	101.3	91.6	95.4	98.6	101.9
冷凍能力比	%(対R410A)	103.9	99.2	94.4	73.5	138.9	116.8	93.6	70.7
凝縮グライド	°C	21.6	21.0	20.4	14.5	20.9	21.5	19.3	12.2

43%R1234yf,r=0.375

項目	単位	実施例163	実施例164	比較例159	比較例160	比較例161	比較例162	比較例163
R32	質量%	15.0	15.0	15.0	15.0	25.0	25.0	25.0
CO2	質量%	32.0	22.0	12.0	2.0	22.0	12.0	2.0
R125	質量%	3.8	7.5	11.3	15.0	3.8	7.5	11.3
R134a	質量%	6.2	12.5	18.7	25.0	6.2	12.5	18.7
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	325	544	766	985	392	612	833
COP比	%(対R410A)	92.7	96.3	99.6	103.5	95.5	98.9	102.9
冷凍能力比	%(対R410A)	132.6	110.3	87.4	65.4	116.7	94.5	73.2
凝縮グライド	°C	19.9	19.7	16.2	7.3	16.5	13.7	6.7

【 0 8 4 4】

10

20

30

40

50

【表 2 5 9】

43%R1234yf,r=0.5

項目	単位	実施例165	実施例166	実施例167	実施例168	実施例169	比較例164	実施例170	実施例171
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0
CO2	質量%	40.0	30.0	27.0	25.0	23.0	10.0	38.0	28.0
R125	質量%	5.0	10.0	11.5	12.5	13.5	20.0	5.0	10.0
R134a	質量%	5.0	10.0	11.5	12.5	13.5	20.0	5.0	10.0
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	296	542	616	665	715	1035	309	556
COP比	%(対R410A)	90.2	94.1	95.1	95.7	96.4	100.2	90.8	94.5
冷凍能力比	%(対R410A)	145.5	124.2	117.5	112.9	108.3	77.9	142.4	120.9
凝縮グライト	℃	21.5	22.6	22.5	22.4	22.1	16.2	21.1	21.8

43%R1234yf,r=0.5

項目	単位	実施例172	実施例173	比較例165	実施例174	実施例175	実施例176	比較例166	実施例177
R32	質量%	9.0	9.0	9.0	11.0	11.0	11.0	11.0	13.0
CO2	質量%	23.0	21.0	8.0	36.0	26.0	20.0	6.0	18.0
R125	質量%	12.5	13.5	20.0	5.0	10.0	13.0	20.0	13.0
R134a	質量%	12.5	13.5	20.0	5.0	10.0	13.0	20.0	13.0
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	679	728	1049	323	569	717	1062	731
COP比	%(対R410A)	96.2	96.8	100.8	91.4	95.0	96.9	101.5	97.4
冷凍能力比	%(対R410A)	109.6	105.0	75.0	139.3	117.6	104.0	72.2	100.8
凝縮グライト	℃	21.4	21.0	14.1	20.7	21.0	20.1	11.8	18.8

43%R1234yf,r=0.5

項目	単位	実施例178	実施例179	比較例167	比較例168	比較例169	比較例170	比較例171
R32	質量%	15.0	15.0	15.0	15.0	25.0	25.0	25.0
CO2	質量%	32.0	22.0	12.0	2.0	22.0	12.0	2.0
R125	質量%	5.0	10.0	15.0	20.0	5.0	10.0	15.0
R134a	質量%	5.0	10.0	15.0	20.0	5.0	10.0	15.0
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	350	596	843	1089	417	664	910
COP比	%(対R410A)	92.5	96.0	99.2	103.0	95.3	98.6	102.5
冷凍能力比	%(対R410A)	133.0	111.1	88.6	67.0	117.2	95.4	74.4
凝縮グライト	℃	19.7	19.2	15.7	7.1	16.3	13.3	6.5

43%R1234yf,r=0.75

項目	単位	実施例180	実施例181	実施例182	比較例172	実施例183	実施例184	比較例173	実施例185
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0	9.0	15.0
CO2	質量%	40.0	29.0	27.0	10.0	38.0	26.0	8.0	32.0
R125	質量%	7.5	15.8	17.3	30.0	7.5	16.5	30.0	7.5
R134a	質量%	2.5	5.2	5.7	10.0	2.5	5.5	10.0	2.5
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	348	677	736	1242	361	719	1256	402
COP比	%(対R410A)	89.7	93.6	94.2	99.1	90.3	94.4	99.7	92.1
冷凍能力比	%(対R410A)	146.3	123.7	119.3	81.1	143.2	118.2	78.2	133.9
凝縮グライト	℃	20.9	21.5	21.4	15.1	20.5	20.6	13.1	19.1

43%R1234yf,r=0.75

項目	単位	実施例186	比較例174	比較例175	比較例176	比較例177	実施例187
R32	質量%	15.0	15.0	15.0	25.0	25.0	25.0
CO2	質量%	22.0	12.0	2.0	22.0	12.0	2.0
R125	質量%	15.0	22.5	30.0	7.5	15.0	22.5
R134a	質量%	5.0	7.5	10.0	2.5	5.0	7.5
R1234yf	質量%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
GWP	-	700	998	1296	469	767	1065
COP比	%(対R410A)	95.3	98.3	101.9	95.0	98.1	101.7
冷凍能力比	%(対R410A)	112.9	91.2	70.1	118.1	97.3	77.0
凝縮グライト	℃	18.2	14.6	6.7	15.8	12.6	6.0

【 0 8 4 5 】

10

20

30

40

50

【表 2 6 0】

45%R1234yf,r=0.25

項目	単位	実施例188	実施例189	実施例190	実施例191	実施例192	比較例178	実施例193	実施例194
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0
CO2	質量%	38.0	28.0	17.0	15.0	13.0	8.0	36.0	26.0
R125	質量%	2.5	5.0	7.8	8.3	8.8	10.0	2.5	5.0
R134a	質量%	7.5	15.0	23.2	24.7	26.2	30.0	7.5	15.0
R1234yf	質量%	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
GWP	-	244	439	654	693	732	828	258	452
COP比	%(対R410A)	91.7	95.7	99.1	99.6	100.2	101.8	92.2	96.1
冷凍能力比	%(対R410A)	140.4	117.9	91.5	86.7	81.9	70.1	137.2	114.5
凝縮グライド	℃	22.8	23.9	21.8	20.8	19.6	15.4	22.3	23.0

45%R1234yf,r=0.25

項目	単位	実施例195	実施例196	比較例179	実施例197	実施例198	実施例199	比較例180	比較例181
R32	質量%	9.0	9.0	9.0	11.0	11.0	11.0	11.0	15.0
CO2	質量%	13.0	11.0	6.0	34.0	24.0	10.0	4.0	30.0
R125	質量%	8.3	8.8	10.0	2.5	5.0	8.5	10.0	2.5
R134a	質量%	24.7	26.2	30.0	7.5	15.0	25.5	30.0	7.5
R1234yf	質量%	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
GWP	-	706	745	842	271	466	738	855	298
COP比	%(対R410A)	100.1	100.7	102.5	92.7	96.5	100.9	103.2	93.8
冷凍能力比	%(対R410A)	83.5	78.8	67.3	134.0	111.2	78.2	64.7	127.6
凝縮グライド	℃	19.0	17.7	12.8	21.8	22.0	16.4	10.2	20.6

45%R1234yf,r=0.25

項目	単位	比較例182	実施例200	比較例183	比較例184
R32	質量%	15.0	15.0	25.0	25.0
CO2	質量%	20.0	10.0	20.0	10.0
R125	質量%	5.0	7.5	2.5	5.0
R134a	質量%	15.0	22.5	7.5	15.0
R1234yf	質量%	45.0	45.0	45.0	45.0
GWP	-	493	687	366	560
COP比	%(対R410A)	97.3	100.6	96.3	99.9
冷凍能力比	%(対R410A)	104.6	81.4	111.6	89.1
凝縮グライド	℃	19.9	15.4	16.6	13.1

45%R1234yf,r=0.375

項目	単位	実施例201	実施例202	実施例203	実施例204	実施例205	比較例185	実施例206	実施例207
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0
CO2	質量%	38.0	28.0	21.0	19.0	17.0	8.0	36.0	26.0
R125	質量%	3.8	7.5	10.1	10.9	11.6	15.0	3.8	7.5
R134a	質量%	6.2	12.5	16.9	18.1	19.4	25.0	6.2	12.5
R1234yf	質量%	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
GWP	-	271	491	644	690	733	932	285	504
COP比	%(対R410A)	91.4	95.3	97.5	98.1	98.7	101.4	92.0	95.7
冷凍能力比	%(対R410A)	140.8	118.7	102.2	97.5	92.7	71.6	137.6	115.3
凝縮グライド	℃	22.5	23.4	22.5	21.9	21.2	15.0	22.0	22.5

45%R1234yf,r=0.375

項目	単位	実施例208	実施例209	比較例186	実施例210	実施例211	実施例212	比較例187	比較例188
R32	質量%	9.0	9.0	9.0	11.0	11.0	11.0	11.0	15.0
CO2	質量%	17.0	15.0	6.0	34.0	24.0	14.0	4.0	30.0
R125	質量%	10.9	11.6	15.0	3.8	7.5	11.3	15.0	3.8
R134a	質量%	18.1	19.4	25.0	6.2	12.5	18.7	25.0	6.2
R1234yf	質量%	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
GWP	-	703	746	945	298	518	739	959	325
COP比	%(対R410A)	98.5	99.1	102.0	92.5	96.1	99.2	102.8	93.6
冷凍能力比	%(対R410A)	94.2	89.5	68.8	134.4	112.0	88.7	66.1	128.0
凝縮グライド	℃	20.5	19.6	12.5	21.5	21.5	18.5	10.0	20.3

45%R1234yf,r=0.375

項目	単位	実施例213	比較例189	比較例190	比較例191
R32	質量%	15.0	15.0	25.0	25.0
CO2	質量%	20.0	10.0	20.0	10.0
R125	質量%	7.5	11.3	3.8	7.5
R134a	質量%	12.5	18.7	6.2	12.5
R1234yf	質量%	45.0	45.0	45.0	45.0
GWP	-	545	766	392	612
COP比	%(対R410A)	97.0	100.3	96.2	99.6
冷凍能力比	%(対R410A)	105.5	82.7	112.1	90.0
凝縮グライド	℃	19.4	15.0	16.3	12.8

【 0 8 4 6 】

10

20

30

40

50

【表 2 6 1】

45%R1234yf, r=0.5

項目	単位	実施例214	実施例215	実施例216	実施例217	比較例192	実施例218	実施例219	実施例220
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0	9.0
CO2	質量%	38.0	28.0	23.0	21.0	8.0	36.0	26.0	21.0
R125	質量%	5.0	10.0	12.5	13.5	20.0	5.0	10.0	12.5
R134a	質量%	5.0	10.0	12.5	13.5	20.0	5.0	10.0	12.5
R1234yf	質量%	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
GWP	-	296	542	666	715	1035	309	556	679
COP比	%(対R410A)	91.2	94.9	96.5	97.1	100.9	91.8	95.4	96.9
冷凍能力比	%(対R410A)	141.2	119.5	108.0	103.3	73.1	138.0	116.1	104.7
凝縮グライド	°C	22.2	22.9	22.4	21.9	14.5	21.7	22.0	21.2

45%R1234yf, r=0.5

項目	単位	実施例221	比較例193	実施例222	実施例223	実施例224	比較例194	比較例195	実施例225
R32	質量%	9.0	9.0	11.0	11.0	11.0	11.0	15.0	15.0
CO2	質量%	19.0	6.0	34.0	24.0	18.0	4.0	30.0	20.0
R125	質量%	13.5	20.0	5.0	10.0	13.0	20.0	5.0	10.0
R134a	質量%	13.5	20.0	5.0	10.0	13.0	20.0	5.0	10.0
R1234yf	質量%	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
GWP	-	728	1049	323	569	717	1062	350	596
COP比	%(対R410A)	97.5	101.6	92.3	95.8	97.6	102.3	93.4	96.7
冷凍能力比	%(対R410A)	100.1	70.3	134.8	112.9	99.1	67.6	128.4	106.4
凝縮グライド	°C	20.7	12.2	21.2	21.1	19.7	9.7	20.0	19.0

45%R1234yf, r=0.5

項目	単位	比較例196	比較例197	比較例198
R32	質量%	15.0	25.0	25.0
CO2	質量%	10.0	20.0	10.0
R125	質量%	15.0	5.0	10.0
R134a	質量%	15.0	5.0	10.0
R1234yf	質量%	45.0	45.0	45.0
GWP	-	843	417	664
COP比	%(対R410A)	99.9	96.0	99.4
冷凍能力比	%(対R410A)	83.9	112.6	90.9
凝縮グライド	°C	14.6	16.1	12.4

45%R1234yf, r=0.75

項目	単位	実施例226	実施例227	比較例199	比較例200	実施例228	実施例229	実施例230	実施例231
R32	質量%	7.0	7.0	7.0	7.0	9.0	9.0	15.0	15.0
CO2	質量%	38.0	26.0	18.0	8.0	36.0	23.0	30.0	20.0
R125	質量%	7.5	16.5	22.5	30.0	7.5	17.3	7.5	15.0
R134a	質量%	2.5	5.5	7.5	10.0	2.5	5.7	2.5	5.0
R1234yf	質量%	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
GWP	-	348	705	944	1242	361	750	402	700
COP比	%(対R410A)	90.8	94.8	97.0	99.9	91.4	95.5	93.0	96.1
冷凍能力比	%(対R410A)	142.0	116.7	98.7	76.2	138.8	111.2	129.3	108.1
凝縮グライド	°C	21.7	21.7	19.8	13.6	21.2	20.6	19.5	18.1

45%R1234yf, r=0.75

項目	単位	比較例201	比較例202	比較例203
R32	質量%	15.0	25.0	25.0
CO2	質量%	10.0	20.0	10.0
R125	質量%	22.5	7.5	15.0
R134a	質量%	7.5	2.5	5.0
R1234yf	質量%	45.0	45.0	45.0
GWP	-	998	469	767
COP比	%(対R410A)	99.1	95.7	98.8
冷凍能力比	%(対R410A)	86.4	113.5	92.7
凝縮グライド	°C	13.6	15.6	11.8

【0 8 4 7】

x=R1234yfとしたときの点A、点Br、点Cr、点Dr、点Or、点Fr、点Pr近似曲線の求め方
点A

上記のようにして明らかになった、点Aの4種の組成に基づいて、以下のようにして最小二乗法によりR1234yfの割合（x）の関数として点Aの座標の近似式を求めた。すなわち、点Aの座標（a,b,c）=（-0.6902x+43.307, 100-a-x, 0.0）となることが判った。

【0 8 4 8】

10

20

30

40

50

【表 2 6 2】

点A

R32	15.0	13.1	11.2	8.8
CO2	44.0	43.1	42.3	41.2
R125+R134a	0.0	0.0	0.0	0.0
R1234yf	41.0	43.8	46.5	50.0
x=R1234yf R32近似式	$-0.6902x+43.307$			
CO2近似式	$100-R32-x$			

10

【0 8 4 9】

点Br

また、上記のようにして明らかになった、点Brの組成に基づいて、以下のようにして最小二乗法と計算によりr、及びR1234yfの割合（x）の関数として点Brの座標の近似式を求めた。

【0 8 5 0】

【表 2 6 3】

項目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Br	R32	19.9	22.1	24.1	17.9	20.0	21.9	24.1	27.4	30.2	21.9	25.2	27.9
	CO2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	R125+R134a	39.1	36.9	34.9	38.3	36.2	34.3	34.9	31.6	28.8	34.3	31.0	28.3
	R1234yf	41.0	41.0	41.0	43.8	43.8	43.8	41.0	41.0	41.0	43.8	43.8	43.8
点Brの 近似式	R32	$-6.4r+21.6r+14.9$			$-6.4r+20.8r+13.1$			$-4.0r+18.2r+16$			$-4.8r+19.2r+13.5$		
	CO2	0			0			0			0		
	R125+R134a	$100-R32-x$			$100-R32-x$			$100-R32-x$			$100-R32-x$		
	x=R1234yf	41.0			43.8			41.0			43.8		
rとx で示す R32、 CO2、 R125+ R134a の近似式	a	-6.4			-6.4			-4.0			-4.8		
	b	21.6			20.8			18.2			19.2		
	c	14.9			13.1			16.0			13.5		
	近似式a	-6.4						$-0.2857x+7.7143$					
	近似式b	$-0.2857x+33.314$						$0.3571x+3.5571$					
	近似式c	$-0.6429x+41.257$						$-0.8929x+52.607$					
	R32近似式	$-6.4r+(-0.2857x+33.314)r+(-0.6429x+41.257)$						$(-0.2857x+7.7143)r^2+(0.3571x-3.5571)r+(-0.8929x+52.607)$					
	CO2	0.0						0.0					
	R125+R134a	$100-R32-x$						$100-R32-x$					

20

30

【0 8 5 1】

【表 2 6 4】

項目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Br	R32	17.9	20.0	21.9	15.9	18.0	19.9	21.9	25.2	27.9	19.9	23.1	25.8
	CO2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	R125+R134a	38.3	36.2	34.3	37.6	35.5	33.6	34.3	31.0	28.3	33.6	30.4	27.7
	R1234yf	43.8	43.8	43.8	46.5	46.5	46.5	43.8	43.8	43.8	46.5	46.5	46.5
点Brの 近似式	R32	$-6.4r+20.8r+13.1$			$-6.4r+20.8r+11.1$			$-4.8r+19.2r+13.5$			$-4.0r+17.8r+12.0$		
	CO2	0			0			0			0		
	R125+R134a	$100-R32-x$			$100-R32-x$			$100-R32-x$			$100-R32-x$		
	x=R1234yf	43.8			46.5			43.8			46.5		
rとx で示す R32、 CO2、 R125+ R134a の近似式	a	-6.4			-6.4			-4.8			-4.0		
	b	20.8			20.8			19.2			17.8		
	c	13.1			11.1			13.5			12.0		
	近似式a	-6.4						$0.2963x-17.778$					
	近似式b	20.8						$-0.5185x+41.911$					
	近似式c	$-0.7407x+45.544$						$-0.5556x+37.833$					
	R32近似式	$-6.4r+20.8r+(-0.7407x+45.544)$						$(0.2963x-17.778)r^2+(-0.5185x+41.911)r+(-0.5556x+37.833)$					
	CO2	0.0						0.0					
	R125+R134a	$100-R32-x$						$100-R32-x$					

40

【0 8 5 2】

50

【表 2 6 5】

項目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Br	R32	15.9	18.0	19.9	13.4	15.4	17.3	19.9	23.1	25.8	17.3	20.4	23.0
	CO2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	R125+R134a	37.6	35.5	33.6	36.6	34.6	32.7	33.6	30.4	27.7	32.7	29.6	27.0
	R1234yf	46.5	46.5	46.5	50.0	50.0	50.0	46.5	46.5	46.5	50.0	50.0	50.0
点Brの 近似式	R32	-6.4r ² +20.8r+11.1			-3.2r ² +18.0r+9.1			-4.0r ² +17.8r+12.0			-4.0r ² +17.4r+9.6		
	CO2	0			0			0			0		
	R125+R134a	100-R32-x			100-R32-x			100-R32-x			100-R32-x		
	x=R1234yf	46.5			50.0			46.5			50.0		
rとx で示す R32、 CO2、 R125+ R134a の近似式	a	-6.4			-3.2			-4.0			-4.0		
	b	20.8			18.0			17.8			17.4		
	c	11.1			9.1			12.0			9.6		
	近似式a	0.9143x-48.914						-4.0					
	近似式b	-0.8x+58.0						-0.1143x+23.114					
	近似式c	-0.5714x+37.671						-0.6857x+43.886					
	R32近似式	(0.9143x-48.914)×2+(-0.8x+58)+ (-0.5714x+37.671)						-4.0r ² +(-0.1143x+23.114)×r+ (-0.6857x+43.886)					
	CO2	0.0						0.0					
	R125+R134a	100-R32-x						100-R32-x					

【0 8 5 3】

点C $r=0.25\sim 1.0$ 及び $D_r=0.25\sim 1.0$ 近似曲線の求め方

また、上記のようにして明らかになった、点C_r、点D_rの組成に基づいて、以下のようにして最小二乗法と計算によりr、及びR1234yfの割合（x）の関数として点C_r、点D_r座標の近似式を求めた。

【0 8 5 4】

【表 2 6 6】

項 目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Cr	R32	31.6	36.2	39.5	27.3	32.1	35.6	39.5	43.9	46.7	35.6	40.3	43.2
	CO2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	R125+R134a	27.4	22.8	19.5	28.9	24.1	20.6	19.5	15.1	12.3	20.6	15.9	13.0
	R1234yf	41.0	41.0	41.0	43.8	43.8	43.8	41.0	41.0	41.0	43.8	43.8	43.8
点Crの 近似式	R32	-41.6r ² +62.8r+18.5			-41.6r ² +64.4r+13.8			-12.8r ² +33.6r+25.9			-14.4r ² +36.8r+20.8		
	CO ₂	0			0			0			0		
	R125+R134a	100-R32-x			100-R32-x			100-R32-x			100-R32-x		
	x=R1234yf	41.0			43.8			41.0			43.8		
rとx で示す R32、 CO ₂ 、 R125+ R134a の近似 式	a	-41.6			-41.6			-12.8			-14.4		
	b	62.8			64.4			33.6			36.8		
	c	18.5			13.8			25.9			20.8		
	近似式a	-41.6						-0.5714x+10.629					
	近似式b	0.5714x+39.371						1.1429x-13.257					
	近似式c	-1.6786x+87.321						-1.8214x+100.58					
	R32近似式	-41.6r ² +(0.5747x+39.371)r+(-1.6786x+87.321)						(-0.5714x+10.629)r ² +(1.1429x-13.257)r+(-1.8214x+100.58)					
	CO ₂	0.0						0.0					
	R125+R134a	100-R32-x						100-R32-x					

【0 8 5 5】

10

20

30

40

50

【表 2 6 7】

項 目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Cr	R32	27.3	32.1	35.6	23.1	28.3	31.9	35.6	40.3	43.2	31.9	36.8	39.8
	CO2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	R125+R134a	28.9	24.1	20.6	30.4	25.2	21.6	20.6	15.9	13.0	21.6	16.7	13.7
	R1234yf	43.8	43.8	43.8	46.5	46.5	46.5	43.8	43.8	43.8	46.5	46.5	46.5
点Crの近似式	R32	-41.6r ² +64.4r+13.8			-51.2r ² +73.6r+7.9			-14.4r ² +36.8r+20.8			-15.2r ² +38.6r+16.4		
	CO ₂	0			0			0			0		
	R125+R134a	100-R32-x			100-R32-R1234yf			100-R32-x			100-R32-R1234yf		
rとx で示す R32、 CO ₂ 、 R125+ R134a の近似 式	x=R1234yf	43.8			46.5			43.8			46.5		
	a	-41.6			-51.2			-14.4			-15.2		
	b	64.4			73.6			36.8			38.6		
	c	13.8			7.9			20.8			16.4		
	近似式a	-3.5556x+114.13						-0.2963x-1.4222					
	近似式b	3.4074x-84.844						0.6667x+7.6					
	近似式c	-2.1852x+109.51						-1.6296x+92.178					
	R32近似式	(-3.5556x+114.13)r ² +(3.4074x-84.844)+ (-2.1852x+109.51)						(-0.2963x-1.4222)r ² +(0.6667x+7.6)r+ (-1.6296x+92.178)					
	CO ₂	0.0						0.0					
	R125+R134a	100-R32-x						100-R32-x					

10

【0 8 5 6】

【表 2 6 8】

項 目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Cr	R32	23.1	28.3	31.9	17.9	23.3	27.2	31.9	36.8	39.8	27.2	32.3	35.5
	CO2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	R125+R134a	30.4	25.2	21.6	32.1	26.7	22.8	21.6	16.7	13.7	22.8	17.7	14.5
	R1234yf	46.5	46.5	46.5	50.0	50.0	50.0	46.5	46.5	46.5	50.0	50.0	50.0
点Crの 近似式	R32	$-51.2r^2+73.6r+7.9$			$-48.0r^2+73.2r+2.6$			$-15.2r^2+38.6r+16.4$			$-15.2r^2+39.4r+11.3$		
	CO ₂	0			0			0			0		
	R125+R134a	100-R32-R1234yf			100-R32-R1234yf			100-R32-R1234yf			100-R32-R1234yf		
	x=R1234yf	46.5			50.0			46.5			50.0		
rとx で示す R32、 CO ₂ 、 R125+ R134a の近似 式	a	-51.2			-48.0			-15.2			-15.2		
	b	73.6			73.2			38.6			39.4		
	c	7.9			2.6			16.4			11.3		
	近似式a	0.9143x-93.714						-15.2					
	近似式b	-0.1143x+78.914						0.2286x+27.971					
	近似式c	-1.5143x+78.314						-1.4571x+84.157					
	R32近似式	$(0.9143x-93.714)r^2+(-0.1143x+78.314)+(-1.5143x+78.314)$						$-15.2r^2+(0.2286x+27.971)r+(-1.4571x+84.157)$					
	CO ₂	0.0						0.0					
	R125+R134a	100-R32-x						100-R32-x					

20

30

【0 8 5 7】

40

50

【表 2 6 9】

項 目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Dr	R32	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	CO ₂	20.6	25.1	28.7	17.8	22.3	25.9	28.7	33.9	37.7	25.9	31.2	34.9
	R125+R134a	38.4	33.9	30.3	38.4	33.9	30.3	30.3	25.1	21.3	30.3	25.0	21.3
	R1234yf	41.0	41.0	41.0	43.8	43.8	43.8	41.0	41.0	41.0	43.8	43.8	43.8
点Drの近似式	R32	0.0			0.0			0.0			0.0		
	CO ₂	-28.8r ² +54.0r+8.9			-28.8r ² +54.0r+6.1			-11.2r ² +34.8r+14.1			-12.8r ² +37.2r+10.5		
	R125+R134a	100-CO ₂ -x			100-CO ₂ -x			100-CO ₂ -x			100-CO ₂ -x		
rとx で示す R32、 CO ₂ 、 R125+ R134a の近似 式	x=R1234yf	41.0			43.8			41.0			43.8		
	a	-28.8			-28.8			-11.2			-12.8		
	b	54.0			54.0			34.8			37.2		
	c	8.9			6.1			14.1			10.5		
	近似式a	-28.8						-0.5714x+12.229					
	近似式b	54.0						0.8571x-0.3429					
	近似式c	-x+49.9						-1.2857x+66.814					
	R32近似式	0.0						0.0					
	CO ₂	-28.8r ² +54.0r+(-x+49.9)						(-0.5714x+12.229)r ² +(0.8571x-0.3429)r +(-1.2857x+66.814)					
	R125+R134a	100-CO ₂ -x						100-CO ₂ -x					

【0 8 5 8】

【表 2 7 0】

項 目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Dr	R32	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	CO2	17.8	22.3	25.9	15.1	19.6	23.2	25.9	31.2	34.9	23.2	28.5	32.2
	R125+R134a	38.4	33.9	30.3	38.4	33.9	30.3	30.3	25.0	21.3	30.3	25.0	21.3
	R1234yf	43.8	43.8	43.8	46.5	46.5	46.5	43.8	43.8	43.8	46.5	46.5	46.5
点Drの近似式	R32	0.0			0.0			0.0			0.0		
	CO ₂	-28.8r ² +54.0r+6.1			-28.8r ² +54r+3.4			-12.8r ² +37.2r+10.5			-12.8r ² +37.2r+7.8		
	R125+R134a	100-CO ₂ -x			100-CO ₂ -x			100-CO ₂ -x			100-CO ₂ -x		
	x=R1234yf	43.8			46.5			43.8			46.5		
rとx で示す R32、 CO ₂ 、 R125+ R134a の近似 式	a	-28.8			-28.8			-12.8			-12.8		
	b	54.0			54.0			37.2			37.2		
	c	6.1			3.4			10.5			7.8		
	近似式a	-28.8						-12.8					
	近似式b	54.0						37.2					
	近似式c	-x+49.9						-x+54.3					
	R32近似式	0.0						0.0					
	CO ₂	-28.8r ² +54.0r+(-x+49.9)						-12.8r ² +37.2r+(-x+54.3)					
	R125+R134a	100-CO ₂ -x						100-CO ₂ -x					

【0 8 5 9】

【表 2 7 1】

項 目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Dr	R32	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	CO2	15.1	19.6	23.2	11.6	16.1	19.8	23.2	28.5	32.2	19.8	25.0	28.7
	R125+R134a	38.4	33.9	30.3	38.4	33.9	30.2	30.3	25.0	21.3	30.2	25.0	21.3
	R1234yf	46.5	46.5	46.5	50.0	50.0	50.0	46.5	46.5	46.5	50.0	50.0	50.0
点Drの近似式	R32	0.0			0.0			0.0			0.0		
	CO ₂	-28.8r ² +54r+3.4			-25.6r ² +52.0r+0.2			-12.8r ² +37.2r+7.8			-12.0r ² +35.8r+4.9		
	R125+R134a	100-CO ₂ -x			100-CO ₂ -x			100-CO ₂ -x			100-CO ₂ -x		
rとxで示すR32、CO ₂ 、R125+R134aの近似式	x=R1234yf	46.5			50.0			46.5			50.0		
	a	-28.8			-25.6			-12.8			-12.0		
	b	54.0			52.0			37.2			35.8		
	c	3.4			0.2			7.8			4.9		
	近似式a	0.9143x-71.314						0.2286x-23.429					
	近似式b	-0.5714x+80.571						-0.4x+55.8					
	近似式c	-0.9143x+45.914						-0.8286x+46.329					
	R32近似式	0.0						0.0					
	CO ₂	(0.9143x-71.314)r ² +(-0.5714x+80.571)r+(-0.9143x+45.914)						(0.2286x-23.429)r ² +(-0.4x+55.8)r+(-0.8286x+46.329)					
	R125+R134a	100-CO ₂ -x						100-CO ₂ -x					

【0860】

点Or近似曲線の求め方

線分ABrと線分CrDrとの交点であるOrの各点は実施例及び比較例で示しているが、Orの組成に基づいて、以下のようにして最小二乗法と計算によりr、及びR1234yfの割合(x)の関数として点Or座標の近似式を求めた。

【0861】

【表272】

項 目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Or	R32	19.0	20.3	21.4	17.1	18.5	19.5	21.4	22.8	23.8	19.5	21.0	22.0
	CO2	8.2	11.0	13.2	6.7	9.4	11.7	13.2	16.3	18.5	11.7	14.9	17.1
	R125+R134a	31.8	27.7	24.4	32.4	28.3	25.0	24.4	19.9	16.7	25.0	20.3	17.1
	R1234yf	41.0	41.0	41.0	43.8	43.8	43.8	41.0	41.0	41.0	43.8	43.8	43.8
点Orの 近似式	R32	-6.4r2+14.4r+15.8			-12.8r2+19.2r+13.1			-3.2r2+9.6r+17.4			-4.0r2+11.0r+15.0		
	CO2	-19.2r2+34.4r+0.8			-12.8r2+29.6r+0.1			-7.2r2+21.4r+4.3			-8.0r2+22.8r+2.3		
	R125+R134a	100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x		
	x=R1234yf	41.0			43.8			41.0			43.8		
rとx で示す R32	a	-6.4			-12.8			-3.2			-4.0		
	b	14.4			19.2			9.6			11.0		
	c	15.8			13.1			17.4			15.0		
	近似式 算出	近似式a	-2.2857x+87.314						-0.2857x+8.5143				
近似式b		1.7143x-55.886						0.5x-10.9					
近似式c		-0.9643x+55.336						-0.8571x+52.543					
rとx で示す CO2		x=R1234yf	41.0			43.8			41.0			43.8	
	a	-19.2			-12.8			-7.2			-8.0		
	b	34.4			29.6			21.4			22.8		
	c	0.8			0.1			4.3			2.3		
近似式 算出	近似式a	2.2857x-112.91						-0.2857x+4.5143					
	近似式b	-1.7143x+104.69						0.5x+0.9					
	近似式c	-0.25x+11.05						-0.7143x+33.586					
	O(r,x) 近似式	R32近似式	(-2.2857x+87.314)r2+(1.7143x-55.886)r +(-0.9643x+55.336)						(-0.2857x+8.5143)r2+(0.5x-10.9) +(-0.8571x+52.543)				
CO2近似式c		(2.2857x-112.91)r2+(-1.7143x+104.69)r +(-0.25x+11.05)						(-0.2857x+4.5143)r2+(0.5x+0.9)r +(-0.7143x+33.586)					
R125+R134a		100-R32-CO2-x						100-R32-CO2-x					

【0862】

【表273】

項目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Or	R32	17.1	18.5	19.5	15.3	16.7	17.8	19.5	21.0	22.0	17.8	19.3	20.4
	CO2	6.7	9.4	11.7	5.1	8.0	10.3	11.7	14.9	17.1	10.3	13.5	15.7
	R125+R134a	32.4	28.3	25.0	33.1	28.8	25.4	25.0	20.3	17.1	25.4	20.7	17.4
	R1234yf	43.8	43.8	43.8	46.5	46.5	46.5	43.8	43.8	43.8	46.5	46.5	46.5
点Orの近似式	R32	-12.8r2+19.2r+13.1			-9.6r2+17.2r+11.6			-4.0r2+11.0r+15.0			-3.2r2+10.0r+13.6		
	CO2	-12.8r2+29.6r+0.1			-19.2r2+35.2r-2.5			-8.0r2+22.8r+2.3			-8.0r2+22.8r+0.9		
	R125+R134a	100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x		
	x=R1234yf	43.8			46.5			43.8			46.5		
rとxで示すR32	a	-12.8			-9.6			-4.0			-3.2		
	b	19.2			17.2			11.0			10.0		
	c	13.1			11.6			15.0			13.6		
	近似式算出	近似式a			1.1852x-64.711			0.2963x-16.978					
	近似式b			-0.7407x+51.644			-0.3704x+27.222						
	近似式c			-0.5556x+37.433			-0.5185x+37.711						
rとxで示すCO2	x=R1234yf	43.8			46.5			43.8			46.5		
	a	-12.8			-19.2			-8.0			-8.0		
	b	29.6			35.2			22.8			22.8		
	c	0.1			-2.5			2.3			0.9		
近似式算出	近似式a		-2.3704x+91.022					-8.0					
	近似式b		2.0741x-61.244					22.8					
	近似式c		-0.963x+42.278					-0.5185x+25.011					
	R32近似式		(1.1852x-64.711)r2+(-0.7407x+51.644)r+(-0.5556x+37.433)					(0.2963x-16.978)r2+(-0.3704x+27.222)r+(-0.5185x+37.711)					
Q(r,x)近似式	CO2近似式c		(-2.3704x+91.022)r2+(2.0741x-61.244)r+(-0.963x+42.278)					-8.0r2+22.8r+(-0.5185x+25.011)					
	R125+R134a		100-R32-CO2-x					100-R32-CO2-x					

【0863】

10

20

30

40

50

【表 2 7 4】

項 目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Or	R32	15.3	16.7	17.8	13.0	14.4	15.5	17.8	19.3	20.4	15.5	17.1	18.2
	CO2	5.1	8.0	10.3	3.1	6.1	8.5	10.3	13.5	15.7	8.5	11.7	14.0
	R125+R134a	33.1	28.8	25.4	33.9	29.5	26.0	25.4	20.7	17.4	26.0	21.2	17.8
	R1234yf	46.5	46.5	46.5	50.0	50.0	50.0	46.5	46.5	46.5	50.0	50.0	50.0
点Orの 近似式	R32	-9.6r2+17.2r+11.6			-9.6r2+17.2r+9.3			-3.2r2+10.0r+13.6			-4.0r2+11.4r+10.8		
	CO2	-19.2r2+35.2r-2.5			-19.2r2+36.0r-4.7			-8.0r2+22.8r+0.9			-7.2r2+21.8r-0.6		
	R125+R134a	100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x		
	x=R1234yf	46.5			50.0			46.5			50.0		
rとx で示す R32 近似式 算出	a	-9.6			-9.6			-3.2			-4.0		
	b	17.2			17.2			10.0			11.4		
	c	11.6			9.3			13.6			10.8		
	近似式a	-9.6						-0.2286x+7.4286					
	近似式b	17.2						0.4x-8.6					
	近似式c	-0.6571x+42.157						-0.8x+50.8					
	x=R1234yf	46.5			50.0			46.5			50.0		
	a	-19.2			-19.2			-8.0			-7.2		
rとx で示す CO2 近似式 算出	b	35.2			36.0			22.8			21.8		
	c	-2.5			-4.7			0.9			-0.6		
	近似式a	-19.2						0.2286x-18.629					
	近似式b	0.2286x+24.571						-0.2857x+36.086					
	近似式c	-0.6286x+26.729						-0.4286x+20.829					
	R32近似式	-9.6r2+17.2r+(-0.6571x+42.157)						(-0.2286x+7.4286)r2+(0.4x-8.6)r +(-0.8x+50.8)					
	CO2近似式c	-19.2r2+(0.2286x+24.571)r +(-0.6286x+26.729)						(0.2286x-18.629)r2+(-0.2857x+36.086)r +(-0.4286x+20.829)					
	R125+R134a	100-R32-CO2-x						100-R32-CO2-x					

【0 8 6 4】

点Fr、Pr近似曲線の求め方

点Frと点Prの各点は実施例及び比較例で示しているが、各組成に基づいて、以下のようにして最小二乗法と計算によりr、及びR1234yfの割合(x)の関数として点Fr、点Pr座標の近似式を求めた。

【0 8 6 5】

【表 2 7 5】

項目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Fr	R32	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	CO2	39.5	40.5	41.2	35.4	36.6	37.4	41.2	42.6	43.1	37.4	38.5	40.0
	R125+R134a	19.5	18.5	17.8	20.8	19.6	18.8	17.8	16.4	15.9	18.8	17.7	16.2
	R1234yf	41.0	41.0	41.0	43.8	43.8	43.8	41.0	41.0	41.0	43.8	43.8	43.8
点Frの近似式	R32	0.0			0.0			0.0			0.0		
	CO2	-9.6r2+14.0r+36.6			-12.8r2+17.6r+31.8			-7.2x2+14.6x+35.7			3.2r2+0.4r+36.4		
	R125+R134a	100-CO2-x			100-CO2-x			100-CO2-x			100-CO2-x		
rとxで示すR32、CO2、R125+R134aの近似式	x=R1234yf	41.0			43.8			41.0			43.8		
	a	-9.6			-12.8			-7.2			3.2		
	b	14.0			17.6			14.6			0.4		
	c	36.6			31.8			35.7			36.4		
	近似式a	-1.1429x+37.257						3.7143x-159.49					
	近似式b	1.2857x-38.714						-5.0714x+222.53					
	近似式c	-1.7143x+106.89						0.25x+25.45					
	R32近似式	0.0						0.0					
	CO2	(-1.1429x+37.257)r2+(1.2857x-38.714)r-(-1.7143x+106.89)						(3.7143x-159.49)r2+(-5.0714x+222.53)r+(0.25x+25.45)					
	R125+R134a	100-CO2-x						100-CO2-x					

【0 8 6 6】

10

20

30

40

50

【表 2 7 6】

項 目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Fr	R32	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	CO2	35.4	36.6	37.4	31.5	32.3	33.5	37.4	38.5	40.0	33.5	35.3	35.9
	R125+R134a	20.8	19.6	18.8	22.0	21.2	20.0	18.8	17.7	16.2	20.0	18.2	17.6
	R1234yf	43.8	43.8	43.8	46.5	46.5	46.5	43.8	43.8	43.8	46.5	46.5	46.5
点Frの近似式	R32	0.0			0.0			0.0			0.0		
	CO2	-12.8r2+17.6r+31.8			12.8r2-1.6r+31.1			3.2r2+0.4r+36.4			-9.6r2+19.2r+26.3		
	R125+R134a	100-CO2-x			100-CO2-x			100-CO2-x			100-CO2-x		
rとxで示すR32、CO2、R125+R134aの近似式	x=R1234yf	43.8			46.5			43.8			46.5		
	a	-12.8			12.8			3.2			-9.6		
	b	17.6			-1.6			0.4			19.2		
	c	31.8			31.1			36.4			26.3		
	近似式a	9.4815x-428.09						-4.7407x+210.84					
	近似式b	-7.1111x+329.07						6.963x-304.58					
	近似式c	-0.2593x+43.156						-3.7407x+200.24					
	R32近似式	0.0						0.0					
	CO2	(9.4815x-428.09)r2+(-7.1111x+329.07)r+(-0.2593x+43.156)						(-4.7407x+210.84)r2+(6.963x-304.58)r+(-3.7407x+200.24)					
	R125+R134a	100-CO2-x						100-CO2-x					

【0 8 6 7】

【表 2 7 7】

項目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.310	0.370	0.250	0.310	0.370	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Fr	R32	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	CO2	31.5	31.7	32.5	26.1	27.0	27.6	33.5	35.3	35.9	28.8	30.4	31.8
	R125+R134a	22.0	21.8	21.0	23.9	23.0	22.4	20.0	18.2	17.6	21.2	19.6	18.2
	R1234yf	46.5	46.5	46.5	50.0	50.0	50.0	46.5	46.5	46.5	50.0	50.0	50.0
点Frの近似式	R32	0.0			0.0			0.0			0.0		
	CO2	83.333r2-43.333r+37.125			-41.667r2+38.333r+19.121			-9.6r2+19.2r+26.3			1.6r2+8.4r+25.0		
	R125+R134a	100-CO2-x			100-CO2-x			100-CO2-x			100-CO2-x		
rとxで示すR32、CO2、R125+R134aの近似式	x=R1234yf	46.5			50.0			46.5			50.0		
	a	83.333			-41.667			-9.6			-1.6		
	b	-43.333			38.333			19.2			8.4		
	c	37.125			19.121			26.3			25.0		
	近似式a	-35.714x+1744.0						2.2857x-115.89					
	近似式b	23.333x-1128.3						-3.0857x+162.69					
	近似式c	-5.144x+276.32						-0.3714x+43.571					
	R32近似式	0.0						0.0					
	CO2	(-35.714x+1744.0)r2+(23.333x-1128.3)r+(-5.144x+276.32)						(2.2857x-115.89)r2+(-3.0857x+162.69)r+(-0.3714x+43.571)					
	R125+R134a	100-CO2-x						100-CO2-x					

【0 8 6 8】

10

20

30

40

50

【表 2 7 8】

項 目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Pr	R32	12.8	14.3	15.4	12.0	13.6	14.7	15.4	11.4	7.7	14.7	9.9	6.6
	CO2	12.2	15.2	17.4	10.1	12.9	15.1	17.4	25.1	31.5	15.1	23.5	29.6
	R125+R134a	34.0	29.5	26.2	53.9	56.7	58.9	26.2	22.5	19.8	58.9	67.3	73.4
	R1234yf	41.0	41.0	41.0	43.8	43.8	43.8	41.0	41.0	41.0	43.8	43.8	43.8
点Prの 近似式	R32	-12.8r ² +20.0r+8.6			-16.0r ² +22.8r+7.3			2.4r ² -19.0r+24.3			12.0r ² -34.2r+28.8		
	CO2	-25.6r ² +40.0r+3.8			-19.2r ² +34.4r+2.7			-10.4r ² +43.8r-1.9			-18.4r ² +56.6r-8.6		
	R125+R134a	100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x		
rとx で示す R32 近似式 算出	x=R1234yf	41.0			43.8			41.0			43.8		
	a	-12.8			-16.0			2.4			12.0		
	b	20.0			22.8			-19.0			-34.2		
	c	8.6			7.3			24.3			28.8		
	近似式a	-1.1429x+34.057						3.4286x-138.17					
	近似式b	1.0x-21.0						-5.4286x+203.57					
	近似式c	-0.4643x+27.636						1.6071x-41.593					
rとx で示す CO2 近似式 算出	x=R1234yf	41.0			43.8			41.0			43.8		
	a	-25.6			-19.2			-10.4			-18.4		
	b	40.0			34.4			43.8			56.6		
	c	3.8			2.7			-1.9			-8.6		
	近似式a	2.2857x-119.31						-2.8571x+106.74					
	近似式b	-2.0x+122.0						4.5714x-143.63					
	近似式c	-0.3929x+19.907						-2.3929x+96.207					
P(r,x) 近似式	R32近似式	(-1.1429x+34.057)r ² +(1.0x-21.0)r +(-0.4643x+27.636)						(3.4286x-138.17)r ² +(-5.4286x+203.57) +(1.6071x-41.593)					
	CO2近似式c	(2.2857x-119.31)r ² +(-2.0x+122.0)r +(-0.3929x+19.907)						(-2.8571x+106.74)r ² +(4.5714x-143.63)r +(-2.3929x+96.207)					
	R125+R134a	100-R32-CO2-x						100-R32-CO2-x					

10

20

【0 8 6 9】

【表 2 7 9】

項目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.375	0.500	0.250	0.375	0.500	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Pr	R32	12.0	13.6	14.7	11.3	12.8	13.1	14.7	9.9	6.6	13.1	8.7	5.9
	CO2	10.1	12.9	15.1	7.8	10.7	13.6	15.1	23.5	29.6	13.6	21.7	27.4
	R125+R134a	53.9	56.7	58.9	34.4	30.0	26.8	58.9	67.3	73.4	26.8	23.1	20.2
	R1234yf	43.8	43.8	43.8	46.5	46.5	46.5	43.8	43.8	43.8	46.5	46.5	46.5
点Prの 近似式	R32	-16.0r ² +22.8r+7.3			-38.4r ² +36.0r+4.7			12.0r ² -34.2r+28.8			12.8r ² -33.6r+26.7		
	CO2	-19.2r ² +34.4r+2.7			23.2r+2.0			-18.4r ² +56.6r-8.6			-19.2r ² +56.4r-9.8		
	R125+R134a	100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x		
	x=R1234yf	43.8			46.5			43.8			46.5		
rとx で示す R32 近似式 算出	a	-16.0			-38.4			12.0			12.8		
	b	22.8			36.0			-34.2			-33.6		
	c	7.3			4.7			28.8			26.7		
	近似式a	-8.2963x+347.38						0.2963x-0.9778					
	近似式b	4.8889x-191.33						0.2222x-43.933					
	近似式c	-0.963x+49.478						-0.7778x+62.867					
	x=R1234yf	43.8			46.5			43.8			46.5		
	a	-19.2			0.0			-18.4			-19.2		
rとx で示す CO2 近似式 算出	b	34.4			23.2			56.6			56.4		
	c	2.7			2.0			-8.6			-9.8		
	近似式a	7.1111x-330.67						-0.2963x-5.4222					
	近似式b	-4.1481x+216.09						-0.0741x+59.844					
	近似式c	-0.2593x+14.056						-0.4444x+10.867					
	R32近似式	(-8.2963x+347.38)r ² +(4.8889x-191.33)r +(-0.963x+49.478)						(0.2963x-0.9778)r ² +(0.2222x-43.933)r +(-0.7778x+62.867)					
	CO2近似式c	(7.1111x-330.67)r ² +(-4.1481x+216.09)r +(-0.2593x+14.056)						(-0.2963x-5.4222)r ² +(-0.0741x+59.844)r +(-0.4444x+10.867)					
	R125+R134a	100-R32-CO2-x						100-R32-CO2-x					

30

40

【0 8 7 0】

50

【表 280】

項目		r=R125/(R125+R134a)											
		0.250	0.310	0.370	0.250	0.310	0.370	0.500	0.750	1.000	0.500	0.750	1.000
点Pr	R32	11.3	12.2	12.8	10.5	11.2	11.9	13.1	8.7	5.9	10.8	6.8	3.0
	CO2	7.8	9.2	10.7	4.7	6.5	7.7	13.6	21.7	27.4	11.8	19.7	26.3
	R125+R134a	34.4	32.1	30.0	34.8	32.3	30.4	26.8	23.1	20.2	27.4	23.5	20.7
	R1234yf	46.5	46.5	46.5	50.0	50.0	50.0	46.5	46.5	46.5	50.0	50.0	50.0
点Prの近似式	R32	-41.667r2+38.333r+4.3208			11.667r+7.5833			12.8r2-33.6r+26.7			1.6r2-18.0r+19.4		
	CO2	13.889r2+15.556r+3.0431			-83.333r2+76.667r-9.2583			-19.2r2+56.4r-9.8			-10.4r2+44.6r-7.9		
	R125+R134a	100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x			100-R32-CO2-x		
	x=R1234yf	46.5			50.0			46.5			50.0		
rとxで示すR32近似式算出	a	-41.6670			0.0000			12.8			1.6		
	b	38.3330			11.6670			-33.6			-18.0		
	c	4.3206			7.5833			26.7			19.4		
	近似式a	11.905x-595.24						-3.2x+161.6					
	近似式b	-7.6189x+392.61						4.4571x-240.86					
	近似式c	-0.9322x-39.027						-2.0857x+123.69					
	x=R1234yf	46.5			50.0			46.5			50.0		
	a	13.889			-83.333			-19.2			-10.4		
rとxで示すCO2近似式算出	b	15.556			76.667			56.4			44.6		
	c	3.043			-9.258			-9.8			-7.9		
	近似式a	-27.778x+1305.6						2.5143x-136.11					
	近似式b	17.46x-796.35						-3.3714x+213.17					
	近似式c	-3.5147x+166.48						0.5429x-35.043					
	R32近似式	(11.905x-595.24)r2+(-7.6189x+392.61)r+(0.9322x-39.027)						(-3.2x+161.6)r2+(4.4571x-240.86)r+(-2.0857x+123.69)					
	CO2近似式c	(-27.778x+1305.6)r2+(17.46x-796.35)r+(-3.5147x+166.48)						(2.5143x-136.11)r2+(-3.3714x+213.17)r+(0.5429x-35.043)					
	R125+R134a	100-R32-CO2-x						100-R32-CO2-x					

【0871】

(1-7) 各種冷媒3

以下、本開示において用いられる冷媒である冷媒3A、冷媒3Bについて、詳細に説明する。

【0872】

本開示の組成物は冷媒を含有し、当該冷媒としては、「冷媒3A」及び「冷媒3B」が挙げられる。以下、冷媒3A及び冷媒3Bについてそれぞれ説明する。本明細書において、「本開示の冷媒」とは冷媒3A及び冷媒3Bを意味する。

【0873】

(1-7-1) 冷媒3A

本開示の組成物に含まれる冷媒は、一つの態様において、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfを含有する。この冷媒を「冷媒3A」ということがある。

【0874】

冷媒3Aは、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が53.0～59.5質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が47.0～40.5質量%である。

【0875】

冷媒3Aは、このような構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと(10以下)、(2) R134aと同等又はそれ以上のCOPを有すること、(3) R134aと同等又はそれ以上の冷凍能力を有すること、及び(4) ASHRAEの規格で微燃性(クラス2L)であること、というR134a代替冷媒として望ましい諸特性を有する。

【0876】

本項目において、GWPが十分に小さいとは、GWPが通常100以下、好ましくは75以下、より好ましくは50以下、更に好ましくは25以下であることを意味する。

【0877】

冷媒3Aにおいて、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対する、HFO-1132(Z)の含有割合が59.5質量%を超える場合は、冷媒3Aが弱燃になるという問題が生じる。

【0878】

冷媒3Aは、市販のR134a用冷凍装置に対して運転時の消費電力を低減することができる観点から、R134aに対する冷凍能力が通常95%以上、好ましくは98%以上、より好まし

10

20

30

40

50

くは99%以上、更に好ましくは100%以上、特に好ましくは100.5%以上である。

【0879】

冷媒3Aは、GWPが100以下であることによって、地球温暖化の観点から他の汎用冷媒と比べて顕著に環境負荷を抑えることができる。

【0880】

冷媒3Aは、R134aに対する冷凍サイクルで消費された動力と冷凍能力の比（成績係数（COP））が100%以上であるため、市販のR134a用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0881】

冷媒3Aは、エネルギー消費効率の点から、R134aに対する冷凍サイクルで消費された動力と冷凍能力の比（成績係数（COP））が高いことが好ましい。具体的には、R134aに対するCOPは98%以上であることが好ましく、99%以上であることがより好ましく、100%以上であることが更に好ましく、101%以上であることが特に好ましい。

10

【0882】

冷媒3Aは、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が53.0～59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が47.0～41.0質量%であることが好ましい。

【0883】

冷媒3Aは、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が54.0～59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が46.0～41.0質量%であることがより好ましい。

20

【0884】

冷媒3Aは、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が55.0～59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が45.0～41.0質量%であることが更に好ましい。

【0885】

冷媒3Aは、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が56.0～59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が44.0～41.0質量%であることが特に好ましい。

【0886】

冷媒3Aは、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfをこれらの濃度の総和で、通常99.5質量%以上含有してもよい。本開示において、冷媒3A全体におけるHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの合計量が99.7質量%以上であれば好ましく、99.8質量%以上であればより好ましく、99.9質量%以上であれば更に好ましい。

30

【0887】

冷媒3Aは、上記の特性を損なわない範囲内で、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfに加えて、更に他の冷媒を含有することができる。この場合、冷媒3A全体における他の冷媒の含有割合は0.5質量%以下が好ましく、0.3質量%以下がより好ましく、0.2質量%以下が更に好ましく、0.1質量%以下が特に好ましい。他の冷媒としては、特に限定されず、この分野で広く使用されている公知の冷媒の中から幅広く選択できる。冷媒3Aは、他の冷媒を単独で含んでもよいし、他の冷媒を2種以上含んでもよい。

40

【0888】

本開示において、冷媒3Aは、室内及び被冷却物を十分に冷却する観点から、蒸発温度が-60～20℃である冷凍サイクルを運転するために用いられることが好ましい。

【0889】

冷媒3Aが使用される冷凍サイクルでは、室内及び被冷却物を十分に冷却する観点から、蒸発温度が15℃以下であることがより好ましく、10℃以下であることがより一層好ましく、5℃以下であること更に好ましく、0℃未満であることが特に好ましい。

【0890】

冷媒3Aが使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発圧力を0.02MPa以上にする観点から

50

、蒸発温度は好ましくは-55℃以上、より好ましくは-50℃以上、更に好ましくは-45℃以上、特に好ましくは-40℃以上である。

【0891】

冷媒3Aが使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度はより好ましくは-55℃以上15℃以下、より一層好ましくは-50℃以上10℃以下、更に好ましくは-45℃以上5℃以下、特に好ましくは-40℃以上0℃未満である。

【0892】

冷媒3Aは、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなることが特に好ましい。換言すると、冷媒3Aは、冷媒3A全体におけるHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの総濃度が100質量%であることが特に好ましい。

【0893】

冷媒3AがHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が53.0～59.5質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が47.0～40.5質量%であることが好ましい。

【0894】

冷媒3AがHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が54.0～59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が46.0～41.0質量%であることがより一層好ましい。

【0895】

冷媒3AがHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が55.0～59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が45.0～41.0質量%であることが更に好ましい。

【0896】

冷媒3AがHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が56.0～59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が44.0～41.0質量%であることが特に好ましい。

【0897】

冷媒3AがHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が53.0～59.5質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が47.0～40.5質量%であり、冷媒3Aが、蒸発温度が-55℃～15℃である冷凍サイクルを運転するために用いられることが好ましい。

【0898】

冷媒3AがHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が54.0～59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が46.0～41.0質量%であり、冷媒3Aが、蒸発温度が-50℃～10℃である冷凍サイクルを運転するために用いられることがより好ましい。

【0899】

冷媒3Aが、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が55.0～59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が45.0～41.0質量%であり、冷媒3Aが、蒸発温度が-45℃～5℃である冷凍サイクルを運転するために用いられることが更に好ましい。

【0900】

冷媒3Aが、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が56.0～59.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が44.0～41.0質量%であり、冷媒3Aが、蒸発温度が-40℃以上0℃未満である冷凍サイクルを運転するために用いられることが特に好ましい。

【0901】

(1-7-2) 冷媒3B

本開示の組成物に含まれる冷媒は、一つの態様において、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfを含有し、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有

10

20

30

40

50

割合が41.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が59.0～50.8質量%である。この冷媒を「冷媒3B」ということがある。

【0902】

冷媒3Bは、このような構成を有することによって、(1) GWPが十分小さいこと(10以下)、(2) R134aと同等又はそれ以上のCOPを有すること、(3) R134aと同等又はそれ以上の冷凍能力を有すること、及び(4) ASHRAEの規格で微燃性(クラス2L)であること、というR134a代替冷媒として望ましい諸特性を有する。

【0903】

本項目において、GWPが十分に小さいとは、GWPが通常100以下、好ましくは75以下、より好ましくは50以下、更に好ましくは25以下であることを意味する。

【0904】

冷媒3Bは、GWPが100以下であることによって、地球温暖化の観点から他の汎用冷媒と比べて顕著に環境負荷を抑えることができる。

【0905】

冷媒3Bは、市販のR134a用冷凍装置に対して運転時の消費電力を低減することができる観点から、R134aに対する冷凍能力が通常95%以上、好ましくは98%以上、より好ましくは99%以上、更に好ましくは100%以上、特に好ましくは101%以上である。

【0906】

冷媒3Bは、R134aに対する冷凍サイクルで消費された動力と冷凍能力の比(成績係数(COP))が100%以上であるため、市販のR134a用冷凍装置に対して大きな設計変更なく適用することができる。

【0907】

冷媒3Bは、エネルギー消費効率の点から、R134aに対する冷凍サイクルで消費された動力と冷凍能力の比(成績係数(COP))が高いことが好ましい。具体的には、R134aに対するCOPは98%以上であることが好ましく、99%以上であることがより好ましく、100%以上であることが更に好ましく、101%以上であることが特に好ましい。

【0908】

冷媒3Bは、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が42.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が58.0～50.8質量%であることが好ましい。

【0909】

冷媒3Bは、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が43.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が57.0～50.8質量%であることがより好ましい。

【0910】

冷媒3Bは、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が44.0～49.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が56.0～51.0質量%であることが更に好ましい。

【0911】

冷媒3Bは、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfをこれらの濃度の総和で、通常99.5質量%以上含有してもよい。本開示において、冷媒3B全体におけるHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの合計量が99.7質量%以上であれば好ましく、99.8質量%以上であればより好ましく、99.9質量%以上であれば更に好ましい。

【0912】

冷媒3Bは、上記の特性を損なわない範囲内で、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfに加えて、更に他の冷媒を含有することができる。この場合、冷媒3B全体における他の冷媒の含有割合は0.5質量%以下が好ましく、0.3質量%以下がより好ましく、0.2質量%以下が更に好ましく、0.1質量%以下が特に好ましい。他の冷媒としては、特に限定されず、この分野で広く使用されている公知の冷媒の中から幅広く選択できる。冷媒3Bは、他の冷媒を単独で含んでいてもよいし、他の冷媒を2種以上含んでいてもよい。

10

20

30

40

50

【0913】

本開示において、冷媒3Bは、室内及び被冷却物を十分に冷却する観点から、蒸発温度が-60～20℃である冷凍サイクルを運転するために用いられることが好ましい。

【0914】

冷媒3Bが使用される冷凍サイクルでは、室内及び被冷却物を十分に冷却する観点から、蒸発温度が15℃以下であることがより好ましく、10℃以下であることがより一層好ましく、5℃以下であること更に好ましく、0℃未満であることが特に好ましい。

【0915】

冷媒3Bが使用される冷凍サイクルでは、蒸発圧力を0.02MPa以上にする観点から、蒸発温度は好ましくは-55℃以上、より好ましくは-50℃以上、更に好ましくは-45℃以上、特に好ましくは-40℃以上である。

10

【0916】

冷媒3Bが使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度はより好ましくは-55℃以上15℃以下、より一層好ましくは-50℃以上10℃以下、更に好ましくは-45℃以上5℃以下、特に好ましくは-40℃以上0℃未満である。

【0917】

冷媒3Bは、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなることが特に好ましい。換言すると、冷媒3Bは、冷媒3B全体におけるHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの総濃度が100質量%であることが特に好ましい。

【0918】

20

冷媒3BがHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が41.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が59.0～50.8質量%であることが好ましい。

【0919】

冷媒3BがHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が42.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が58.0～50.8質量%であることがより好ましい。

【0920】

冷媒3BがHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が43.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が57.0～50.8質量%であることが更に好ましい。

30

【0921】

冷媒3BがHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が44.0～49.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が56.0～51.0質量%であることが特に好ましい。

【0922】

冷媒3BがHFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が41.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が59.0～50.8質量%であり、冷媒3Bが、蒸発温度が-55℃～15℃である冷凍サイクルを運転するために用いられることが好ましい。

40

【0923】

冷媒3Bが、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が42.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が58.0～50.8質量%であり、冷媒3Bが、蒸発温度が-50℃～10℃である冷凍サイクルを運転するために用いられることがより好ましい。

【0924】

冷媒3Bが、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が43.0～49.2質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が57.0～50.8質量%であり、冷媒3Bが、蒸発温度が-45℃～5℃である冷凍サイクルを運転するために用いられることが更に好ましい。

50

【0925】

冷媒3Bが、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfのみからなる場合、HFO-1132(Z)及びHFO-1234yfの全質量に対して、HFO-1132(Z)の含有割合が44.0～49.0質量%であり、HFO-1234yfの含有割合が56.0～51.0質量%であり、冷媒3Bが、蒸発温度が-40℃以上0℃未満である冷凍サイクルを運転するために用いられることが特に好ましい。

(用途)

本開示の冷媒を含有する組成物は、作動流体として、1) 冷凍サイクルを運転する工程を含む冷凍方法、2) 冷凍サイクルを運転する冷凍装置の運転方法等における既存の冷媒の用途に幅広く利用することができる。

【0926】

ここで、上記冷凍サイクルは、圧縮機を介しての冷媒(本開示の冷媒3A及び冷媒3B)を当該冷媒のみの状態、又は後述する冷媒組成物或いは冷凍機油含有作動流体の状態での冷凍装置の内部を循環させてエネルギー変換することを意味する。

【0927】

本開示には、冷凍方法における本開示の冷媒(又はそれらを含む組成物)の使用、冷凍装置などの運転方法における本開示の冷媒(又はそれらを含む組成物)の使用、更には本開示の冷媒(又はそれらを含む組成物)を有する冷凍装置等も包含されている。

【0928】

本開示の冷媒3Aを含有する組成物は、室内及び被冷却物を十分に冷却する観点から、蒸発温度が-60～20℃である冷凍サイクルを運転するために用いられることが好ましい。また、本開示の冷媒3Aを含有する組成物を蒸発温度が-60～20℃である冷凍サイクルを運転するために用いることにより、市販のR134a用冷凍装置に対して運転時のCOPが高くなるため、消費電力を低減することができる。

【0929】

冷媒3Aを含有する組成物が使用される冷凍サイクルでは、室内や被冷却物を十分に冷却する観点から、蒸発温度が15℃以下であることがより好ましく、10℃以下であることがより一層好ましく、5℃以下であること更に好ましく、0℃未満であることが特に好ましい。

【0930】

冷媒3Aを含有する組成物が使用される冷凍サイクルでは、蒸発圧力を0.02MPa以上にする観点から、蒸発温度は好ましくは-55℃以上、より好ましくは-50℃以上、更に好ましくは-45℃以上、特に好ましくは-40℃以上である。

【0931】

冷媒3Aを含有する組成物が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度はより好ましくは-55℃以上15℃以下、より一層好ましくは-50℃以上10℃以下、更に好ましくは-45℃以上5℃以下、特に好ましくは-40℃以上0℃未満である。

【0932】

冷媒3Aを含有する組成物は、凝縮温度が0～70℃である冷凍サイクルを運転するために用いることが好ましい。

【0933】

冷媒3Aを含有する組成物が使用される冷凍サイクルでは、冷凍装置の寿命を延ばす観点から、凝縮温度が70℃以下であることが好ましく、60℃以下であることがより好ましく、55℃以下であることが更に好ましく、50℃以下であることが特に好ましい。

【0934】

冷媒3Aを含有する組成物が使用される冷凍サイクルでは、室外機の結露を防止する観点から、凝縮温度が0℃以上であることが好ましく、5℃以上であることがより好ましく、10℃以上であることが更に好ましく、15℃以上であることが特に好ましい。

【0935】

本開示において、圧縮機を介して冷媒3Aを含有する組成物を循環させる冷凍サイクルを構成する装置とすることができる。

10

20

30

40

50

【0936】

冷媒3Bを含有する組成物は、室内及び被冷却物を十分に冷却する観点から、蒸発温度が-60～20℃である冷凍サイクルを運転するために用いられることが好ましい。

【0937】

冷媒3Bを含有する組成物が使用される冷凍サイクルでは、室内及び被冷却物を十分に冷却する観点から、蒸発温度が15℃以下であることがより好ましく、10℃以下であることがより一層好ましく、5℃以下であること更に好ましく、0℃未満であることが特に好ましい。

【0938】

冷媒3Bを含有する組成物が使用される冷凍サイクルでは、蒸発圧力を0.02MPa以上にする観点から、蒸発温度は好ましくは-55℃以上、より好ましくは-50℃以上、更に好ましくは-45℃以上、特に好ましくは-40℃以上である。

【0939】

冷媒3Bを含有する組成物が使用される冷凍サイクルにおいて、蒸発温度はより好ましくは-55℃以上15℃以下、より一層好ましくは-50℃以上10℃以下、更に好ましくは-45℃以上5℃以下、特に好ましくは-40℃以上0℃未満である。

【0940】

冷媒3Bを含有する組成物は、凝縮温度が0～70℃である冷凍サイクルを運転するために用いることが好ましい。

【0941】

冷媒3Bを含有する組成物が使用される冷凍サイクルでは、冷凍装置の寿命を延ばす観点から、凝縮温度が70℃以下であることが好ましく、60℃以下であることがより好ましく、55℃以下であることが更に好ましく、50℃以下であることが特に好ましい。

【0942】

冷媒3Bを含有する組成物が使用される冷凍サイクルでは、室外機の結露を防止する観点から、凝縮温度が0℃以上であることが好ましく、5℃以上であることがより好ましく、10℃以上であることが更に好ましく、15℃以上であることが特に好ましい。

【0943】

本開示において、圧縮機を介して冷媒3Bを含有する組成物を循環させる冷凍サイクルを構成する装置とすることができる。

【0944】

本開示の冷媒3A及び冷媒3B（又はそれらを含む組成物）が適用できる冷凍装置としては、例えば、空調機器、冷蔵庫、冷凍庫、冷水機、製氷機、冷蔵ショーケース、冷凍ショーケース、冷凍冷蔵ユニット、冷凍冷蔵倉庫用冷凍機、車載用空調機器、ターボ冷凍機及びスクルー冷凍機からなる群より選択される少なくとも1種が好ましいものとして挙げられる。

【0945】

本開示の組成物は、R134a、R22、R12、R404A、R407A、R407C、R407F、R407H、R410A、R413A、R417A、R422A、R422B、R422C、R422D、R423A、R424A、R426A、R427A、R428A、R430A、R434A、R437A、R438A、R448A、R449A、R449B、R450A、R454A、R454C、R455A、R465A、R502、R507、R513A、R513B、R515A又はR515Bの代替冷媒としての使用に適している。これらの中でも、本開示の組成物は、R134aと同等又はそれ以上の成績係数（COP）及び冷凍能力（Capacity）を有すること、並びにGWPが十分に小さいこと、という特性を有するため、R134aの代替冷媒としての使用に特に適している。

【0946】

（冷媒組成物）

本開示の冷媒組成物は、本開示の冷媒を少なくとも含み、本開示の冷媒と同じ用途のために使用することができる。

【0947】

また、本開示の冷媒組成物は、更に少なくとも冷凍機油と混合することにより冷凍装置用作動流体を得るために用いることができる。

【0948】

本開示の冷媒組成物は、本開示の冷媒に加えて、更に少なくとも1種のその他の成分を含有する。本開示の冷媒組成物は、必要に応じて、以下のその他の成分のうち少なくとも1種を含有していてもよい。

【0949】

上述の通り、本開示の冷媒組成物を、冷凍装置における作動流体として使用するに際しては、通常、少なくとも冷凍機油と混合して用いられる。

【0950】

ここで、本開示の冷媒組成物は、好ましくは冷凍機油を実質的に含まない。具体的には、本開示の冷媒組成物は、冷媒組成物全体に対する冷凍機油の含有量が好ましくは0～1質量%であり、より好ましくは0～0.5質量%であり、更に好ましくは0～0.25質量%であり、特に好ましくは0～0.1質量%である。

【0951】

(水)

本開示の冷媒組成物は微量の水を含んでもよい。

【0952】

冷媒組成物における含水割合は、冷媒全体に対して、0～0.1質量%であることが好ましく、0～0.075質量%であることがより好ましく、0～0.05質量%であることが更に好ましく、0～0.025質量%であることが特に好ましい。

【0953】

冷媒組成物が微量の水分を含むことにより、冷媒中に含まれ得る不飽和のフルオロカーボン系化合物の分子内二重結合が安定化され、また、不飽和のフルオロカーボン系化合物の酸化も起こりにくくなるため、冷媒組成物の安定性が向上する。

【0954】

(トレーサー)

トレーサーは、本開示の冷媒組成物が希釈、汚染、その他何らかの変更があった場合、その変更を追跡できるように検出可能な濃度で本開示の冷媒組成物に添加される。

【0955】

本開示の冷媒組成物は、上記トレーサーを1種単独で含有してもよいし、2種以上を含有してもよい。

【0956】

上記トレーサーとしては、特に限定されず、一般に用いられるトレーサーの中から適宜選択することができる。好ましくは、本開示の冷媒に不可避免的に混入する不純物とはなり得ない化合物をトレーサーとして選択する。

【0957】

上記トレーサーとしては、例えば、ハイドロフルオロカーボン、ハイドロクロロフルオロカーボン、クロロフルオロカーボン、ハイドロクロロカーボン、フルオロカーボン、重水素化炭化水素、重水素化ハイドロフルオロカーボン、パーフルオロカーボン、フルオロエーテル、臭素化化合物、ヨウ素化化合物、アルコール、アルデヒド、ケトン、亜酸化窒素(N₂O)等が挙げられる。これらの中でも、ハイドロフルオロカーボン、ハイドロクロロフルオロカーボン、クロロフルオロカーボン、ハイドロクロロカーボン、フルオロカーボン及びフルオロエーテルが好ましい。

【0958】

上記トレーサーとしては、具体的には、以下の化合物（以下、トレーサー化合物とも称する）がより好ましい。

HCC-40（クロロメタン、CH₃Cl）

HFC-41（フルオロメタン、CH₃F）

HFC-161（フルオロエタン、CH₃CH₂F）

10

20

30

40

50

HFC-245fa (1,1,1,3,3-ペンタフルオロプロパン、 $\text{CF}_3\text{CH}_2\text{CHF}_2$)
HFC-236fa (1,1,1,3,3,3-ヘキサフルオロプロパン、 $\text{CF}_3\text{CH}_2\text{CF}_3$)
HFC-236ea (1,1,1,2,3,3-ヘキサフルオロプロパン、 $\text{CF}_3\text{CHFCHF}_2$)
HCFC-22 (クロロジフルオロメタン、 CHClF_2)
HCFC-31 (クロロフルオロメタン、 CH_2ClF)
CFC-1113 (クロロトリフルオロエチレン、 $\text{CF}_2=\text{CClF}$)
HFE-125 (トリフルオロメチル-ジフルオロメチルエーテル、 CF_3OCHF_2)
HFE-134a (トリフルオロメチル-フルオロメチルエーテル、 $\text{CF}_3\text{OCH}_2\text{F}$)
HFE-143a (トリフルオロメチル-メチルエーテル、 CF_3OCH_3)
HFE-227ea (トリフルオロメチル-テトラフルオロエチルエーテル、 $\text{CF}_3\text{OCHF}_2\text{CF}_3$)
HFE-236fa (トリフルオロメチル-トリフルオロエチルエーテル、 $\text{CF}_3\text{OCH}_2\text{CF}_3$)

10

上記トレーサー化合物は、10質量百万分率(ppm)～1000ppmの合計濃度で冷媒組成物中に存在し得る。上記トレーサー化合物は30ppm～500ppmの合計濃度で冷媒組成物中に存在することが好ましく、50ppm～300ppmの合計濃度で冷媒組成物中に存在することがより好ましく、75ppm～250ppmの合計濃度で冷媒組成物中に存在することが更に好ましく、100ppm～200ppmの合計濃度で冷媒組成物中に存在することが特に好ましい。

【0959】

(紫外線蛍光染料)

本開示の冷媒組成物は、紫外線蛍光染料を1種単独で含有してもよいし、2種以上を含有してもよい。

20

【0960】

上記紫外線蛍光染料としては、特に限定されず、一般に用いられる紫外線蛍光染料の中から適宜選択することができる。

【0961】

上記紫外線蛍光染料としては、例えば、ナフタルイミド、クマリン、アントラセン、フェナントレン、キサントレン、チオキサントレン、ナフトキサントレン及びフルオレセイン、並びにこれらの誘導体が挙げられる。これらの中でも、ナフタルイミド及びクマリンが好ましい。

【0962】

(安定剤)

本開示の冷媒組成物は、安定剤を1種単独で含有してもよいし、2種以上を含有してもよい。

30

【0963】

上記安定剤としては、特に限定されず、一般に用いられる安定剤の中から適宜選択することができる。

【0964】

上記安定剤としては、例えば、ニトロ化合物、エーテル類、アミン類等が挙げられる。

【0965】

ニトロ化合物としては、例えば、ニトロメタン、ニトロエタン等の脂肪族ニトロ化合物、及びニトロベンゼン、ニトロスチレン等の芳香族ニトロ化合物等が挙げられる。

40

【0966】

エーテル類としては、例えば、1,4-ジオキサン等が挙げられる。

【0967】

アミン類としては、例えば、2,2,3,3,3-ペンタフルオロプロピルアミン、ジフェニルアミン等が挙げられる。

【0968】

上記安定剤としては、上記ニトロ化合物、エーテル類及びアミン類以外にも、ブチルヒドロキシキシレン、ベンゾトリアゾール等が挙げられる。

【0969】

50

上記安定剤の含有割合は、特に限定されず、冷媒全体に対して、通常、0.01～5質量%であり、0.05～3質量%が好ましく、0.1～2質量%がより好ましく、0.25～1.5質量%が更に好ましく、0.5～1質量%が特に好ましい。

【0970】

なお、本開示の冷媒組成物の安定性の評価方法は、特に限定されず、一般的に用いられる手法で評価することができる。そのような手法の一例として、ASHRAE標準97-2007にしたがって遊離フッ素イオンの量を指標として評価する方法等が挙げられる。その他にも、全酸価 (total acid number) を指標として評価する方法等も挙げられる。この方法は、例えば、ASTM D 974-06にしたがって行うことができる。

【0971】

(重合禁止剤)

本開示の冷媒組成物は、重合禁止剤を1種単独で含有してもよいし、2種以上を含有してもよい。

【0972】

上記重合禁止剤としては、特に限定されず、一般に用いられる重合禁止剤の中から適宜選択することができる。

【0973】

上記重合禁止剤としては、例えば、4-メトキシ-1-ナフトール、ヒドロキノン、ヒドロキノンメチルエーテル、ジメチル-t-ブチルフェノール、2,6-ジ-tert-ブチル-p-クレゾール、ベンゾトリアゾール等が挙げられる。

【0974】

上記重合禁止剤の含有割合は、特に限定されず、冷媒全体に対して、通常、0.01～5質量%であり、0.05～3質量%が好ましく、0.1～2質量%がより好ましく、0.25～1.5質量%が更に好ましく、0.5～1質量%が特に好ましい。

【0975】

(冷媒組成物に含み得るその他の成分)

本開示の冷媒組成物は、以下の成分も含み得るものとして挙げられる。

【0976】

例えば、前述の冷媒とは異なるフッ素化炭化水素を含有することができる。他の成分としてのフッ素化炭化水素は特に限定されず、HCFC-1122及びHCFC-124、CFC-1113からなる群より選択される少なくとも一種のフッ素化炭化水素が挙げられる。

【0977】

また、その他の成分としては、例えば、式(A): $C_mH_nX_p$ [式中、Xはそれぞれ独立してフッ素原子、塩素原子又は臭素原子を表し、mは1又は2であり、 $2m+2 \geq n+p$ であり、 $p \geq 1$ である。] で表される少なくとも一種のハロゲン化有機化合物を含有することができる。上記ハロゲン化有機化合物は特に限定されず、例えば、ジフルオロクロロメタン、クロロメタン、2-クロロ-1,1,1,2,2-ペンタフルオロエタン、2-クロロ-1,1,1,2-テトラフルオロエタン、2-クロロ-1,1-ジフルオロエチレン、トリフルオロエチレン等が好ましい。

【0978】

また、その他の成分としては、例えば、式(B): $C_mH_nX_p$ [式中、Xはそれぞれ独立してハロゲン原子ではない原子を表し、mは1又は2であり、 $2m+2 \geq n+p$ であり、 $p \geq 1$ である。] で表される少なくとも一種の有機化合物を含有することができる。上記有機化合物は特に限定されず、例えば、プロパン、イソブタン等が好ましい。

【0979】

これらのフッ素化炭化水素、上記式(A)で表わされるハロゲン化有機化合物、及び上記式(B)で表わされる有機化合物の含有量は限定的ではないが、これらの合計量として、冷媒組成物の全量に対して0.5質量%以下が好ましく、0.3質量%以下がより好ましく、0.1質量%以下が特に好ましい。

【0980】

(冷凍機油含有作動流体)

10

20

30

40

50

本開示の冷凍機油含有作動流体は、本開示の冷媒又は冷媒組成物と、冷凍機油とを少なくとも含み、冷凍装置における作動流体として用いられる。具体的には、本開示の冷凍機油含有作動流体は、冷凍装置の圧縮機において使用される冷凍機油と、冷媒又は冷媒組成物とが互いに混じり合うことにより得られる。

【0981】

上記冷凍機油の含有割合は、特に限定されず、冷凍機油含有作動流体全体に対して、通常、10～50質量%であり、12.5～45質量%が好ましく、15～40質量%がより好ましく、17.5～35質量%が更に好ましく、20～30質量%が特に好ましい。

【0982】

(冷凍機油)

本開示の組成物は、冷凍機油を1種単独で含有してもよいし、2種以上を含有してもよい。

【0983】

上記冷凍機油としては、特に限定されず、一般に用いられる冷凍機油の中から適宜選択することができる。その際には、必要に応じて、本開示の冷媒の混合物（本開示の混合冷媒）との相溶性（miscibility）及び本開示の混合冷媒の安定性等を向上する作用等の点でより優れている冷凍機油を適宜選択することができる。

【0984】

上記冷凍機油の基油としては、例えば、ポリアルキレングリコール（PAG）、ポリオールエステル（POE）及びポリビニルエーテル（PVE）からなる群より選択される少なくとも一種が好ましい。

【0985】

上記冷凍機油は、上記基油に加えて、更に添加剤を含んでいてもよい。

【0986】

上記添加剤は、酸化防止剤、極圧剤、酸捕捉剤、酸素捕捉剤、銅不活性化剤、防錆剤、油性剤及び消泡剤からなる群より選択される少なくとも1種であってもよい。

【0987】

上記冷凍機油としては、潤滑の点から、40℃における動粘度が5～400cStであるものが好ましい。

【0988】

本開示の冷凍機油含有作動流体は、必要に応じて、更に少なくとも1種の添加剤を含んでもよい。添加剤としては例えば以下の相溶化剤等が挙げられる。

【0989】

(相溶化剤)

本開示の冷凍機油含有作動流体は、相溶化剤を一種単独で含有してもよいし、二種以上を含有してもよい。

【0990】

上記相溶化剤としては、特に限定されず、一般に用いられる相溶化剤の中から適宜選択することができる。

【0991】

上記相溶化剤としては、例えば、ポリオキシアルキレングリコールエーテル、アミド、ニトリル、ケトン、クロロカーボン、エステル、ラクトン、アリールエーテル、フルオロエーテル、1,1,1-トリフルオロアルカン等が挙げられる。これらの中でも、ポリオキシアルキレングリコールエーテルが好ましい。

【実施例1】

【0992】

以下に、実施例を挙げて更に詳細に説明する。ただし、本開示は、これらの実施例に限定されるものではない。

【0993】

試験例1-1

10

20

30

40

50

実施例 1-1～1-3、比較例 1-1～1-6 及び参考例 1-1 (R134a) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【0994】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度40℃における飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、National Institute of Science and Technology (NIST)、Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database (Refprop 9.0) を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

<空調条件>

蒸発温度 10℃

凝縮温度 40℃

過熱温度 20K

過冷却温度 0K

圧縮機効率 70%

【0995】

「蒸発温度10℃」とは、冷凍装置が備える蒸発器における混合冷媒の蒸発温度が10℃であることを意味する。また、「凝縮温度40℃」とは、冷凍装置が備える凝縮器における混合冷媒の凝縮温度が40℃であることを意味する。

【0996】

試験例 1-1 の結果を表 401 に示す。表 401 は、本開示の冷媒 3A の実施例及び比較例を示している。表 401 中、「COP比」及び「冷凍能力比」とは、R134a に対する割合(%)を示す。表 401 中、「飽和圧力(40℃)」とは、飽和温度40℃における飽和圧力を示す。表 401 中、「吐出温度(℃)」とは、上記混合冷媒の冷凍サイクル理論計算において、冷凍サイクル中で最も温度が高くなる温度を示す。

【0997】

成績係数(COP)は、次式により求めた。

$$COP = (\text{冷凍能力又は暖房能力}) / \text{消費電力量}$$

【0998】

圧縮比は、次式により求めた。

$$\text{圧縮比} = \text{凝縮圧力 (Mpa)} / \text{蒸発圧力 (Mpa)}$$

【0999】

混合冷媒の燃焼性は、混合冷媒の混合組成をWCF濃度とし、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定することにより、判断した。R134aの燃焼性は、R134aの組成をWCF濃度とし、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定することにより、判断した。

【1000】

燃焼速度が0cm/s～10cm/sとなる混合冷媒は「クラス2L(微燃)」、燃焼速度が10cm/s

超となる混合冷媒は「クラス2(弱燃)」であるとした。R134aは火炎伝播がなかったため、「クラス1(不燃)」であるとした。表 401 中、「ASHRAE燃焼性区分」とは、この判定基準に基づく結果を示している。

【1001】

燃焼速度試験は以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%又はそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は1.0～9.9msとし、点火エネルギーは典型的には約0.1～1.0Jであった。シュリーレン写真を使って炎の広がりを視覚化した。光を通す2つのアクリル窓を備えた円筒形容器(内径:155mm、長さ:198mm)を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで600fpsのフレーミング速度で記録し、PCに保存した。

10

20

30

40

50

【1002】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置（図1Tを参照）を用いて測定を実施した。

【1003】

具体的には、燃焼の状態が目視および録画撮影できるように内容積12リットルの球形ガラスフラスコを使用し、ガラスフラスコは燃焼により過大な圧力が発生した際には上部のふたからガスが開放されるようにした。着火方法は底部から1/3の高さに保持された電極からの放電により発生させた。

【1004】

<試験条件>

試験容器：280mmφ球形（内容積：12リットル）

試験温度：60℃±3℃

圧力：101.3kPa±0.7kPa

水分：乾燥空気1gにつき0.0088g±0.0005g（23℃における相対湿度50%の水分量）

冷媒組成物／空気混合比：1vol.%刻み±0.2vol.%

冷媒組成物混合：±0.1質量%

点火方法：交流放電、電圧15kV、電流30mA、ネオン変圧器

電極間隔：6.4mm（1/4inch）

スパーク：0.4秒±0.05秒

判定基準：

- ・着火点を中心に90度より大きく火炎が広がった場合＝火炎伝播あり（可燃）
- ・着火点を中心に90度以下の火炎の広がりだった場合＝火炎伝播なし（不燃）

【1005】

10

20

30

40

50

【表 4 0 1】

項目	単位	参考例 1-1 (R134a)	比較例 1-1	比較例 1-2	比較例 1-3	実施例 1-1	実施例 1-2	実施例 1-3	比較例 1-4	比較例 1-5	比較例 1-6
組成割合	HFO-1132(Z) 質量%	0	30.0	40.0	51.0	53.0	56.0	59.0	60.0	70.0	100
	HFO-1234yf 質量%	0	70.0	60.0	49.0	47.0	44.0	41.0	40.0	30.0	0
	HFO-134a 質量%	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP(AR4)	—	1430	6	6	7	7	7	8	8	8	10
吐出温度	°C	70.7	70.7	73.4	76.3	76.9	77.7	78.5	78.8	81.6	90.3
飽和圧力(40°C)	MPa	1.017	1.004	0.988	0.991	0.990	0.988	0.987	0.986	0.981	0.968
蒸発圧力	MPa	0.415	0.427	0.422	0.418	0.417	0.416	0.415	0.415	0.411	0.402
圧縮比	—	2.5	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
COP比(対R134a)	%	100.0	100.0	100.2	100.3	100.4	100.4	100.4	100.4	100.5	100.4
冷凍能力比(対R134a)	%	100.0	98.0	98.1	98.3	98.3	98.3	98.3	98.3	98.4	98.5
ASHRAE燃焼性区分	—	クラス1	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2	クラス2	クラス2

【1 0 0 6】

試験例 1-2

実施例 1-4～1-6、比較例 1-7～1-12 及び参考例 1-2 (R134a) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【1 0 0 7】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度45°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST、Refprop 9.0を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

<空調条件>

蒸発温度 5 °C
凝縮温度 4 5 °C
過熱温度 5 K
過冷却温度 5 K
圧縮機効率 7 0 %

上記用語の意味は、試験例 1 - 1 と同様である。

【1 0 0 8】

試験例 1 - 2 の結果を表 4 0 2 に示す。表 4 0 2 は、本開示の冷媒 3 A の実施例及び比較例を示している。表 4 0 2 中、各用語の意味は、試験例 1 - 1 と同様である。

【1 0 0 9】

成績係数 (COP) 及び圧縮比は、試験例 1 - 1 と同様にして求めた。

【1 0 1 0】

混合冷媒の燃焼性は、試験例 1 - 1 と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例 1 - 1 と同様にして行った。

【1 0 1 1】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置 (図 1 T を参照) を用いて、試験例 1 - 1 と同様の方法及び試験条件で測定した。

【1 0 1 2】

10

20

30

40

50

【表 4 0 2】

項目	単位	参考例1-2 (R134a)	比較例1-7	比較例1-8	比較例1-9	実施例1-4	実施例1-5	実施例1-6	比較例1-10	比較例1-11	比較例1-12
HFO-1132(Z)	質量%	0	30.0	40.0	51.0	53.0	56.0	59.0	60.0	70.0	100
HFO-1234yf	質量%	0	70.0	60.0	49.0	47.0	44.0	41.0	40.0	30.0	0
HFO-134a	質量%	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP(AR4)	-	1430	6	6	7	7	7	8	8	8	10
吐出温度	°C	63.8	63.9	67.3	71.2	71.9	72.9	74.0	74.4	78.0	89.4
飽和圧力(45°C)	MPa	1.160	1.139	1.133	1.126	1.125	1.123	1.121	1.121	1.115	1.101
蒸発圧力	MPa	0.350	0.363	0.359	0.355	0.354	0.353	0.352	0.352	0.349	0.340
圧縮比	-	3.3	3.1	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
COP比(対R134a)	%	100.0	100.0	100.7	101.4	101.5	101.6	101.8	101.8	102.2	102.7
冷凍能力比(対R134a)	%	100.0	98.8	99.7	100.5	100.6	100.8	101.0	101.1	101.6	102.8
ASHRAE燃焼性区分	-	クラス1	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2	クラス2	クラス2

【1 0 1 3】

試験例 1 - 3

実施例 1 - 7 ~ 1 - 9、比較例 1 - 1 3 ~ 1 - 1 8 及び参考例 1 - 3 (R134a) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【1 0 1 4】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度40°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST、Refprop 9.0を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

<空調条件>

10

20

30

40

50

蒸発温度 -10°C
凝縮温度 40°C
過熱温度 20 K
過冷却温度 0 K
圧縮機効率 70%

上記用語の意味は、試験例 1-1 と同様である。

【1015】

試験例 1-3 の結果を表 403 に示す。表 403 は、本開示の冷媒 3A の実施例及び比較例を示している。表 403 中、各用語の意味は、試験例 1-1 と同様である。

【1016】

成績係数 (COP) 及び圧縮比は、試験例 1-1 と同様にして求めた。

【1017】

混合冷媒の燃焼性は、試験例 1-1 と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例 1-1 と同様にして行った。

【1018】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置（図 1T を参照）を用いて、試験例 1-1 と同様の方法及び試験条件で測定した。

【1019】

10

20

30

40

50

【表 4 0 3】

項目	単位	参考例1-3 (R134a)	比較例1-13	比較例1-14	比較例1-15	実施例1-7	実施例1-8	実施例1-9	比較例1-16	比較例1-17	比較例1-18
組成割合	HFO-1132(Z)	質量%	0	40.0	51.0	53.0	56.0	59.0	60.0	70.0	100
	HFO-1234yf	質量%	0	60.0	49.0	47.0	44.0	41.0	40.0	30.0	0
	HFO-134a	質量%	100	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP(AR4)	-	1430	6	6	7	7	7	8	8	8	10
吐出温度	°C	80.8	80.7	85.5	90.8	91.8	93.3	94.8	95.3	100.3	115.9
飽和圧力(40°C)	MPa	1.017	1.004	0.998	0.991	0.990	0.988	0.987	0.986	0.981	0.968
蒸発圧力	MPa	0.201	0.215	0.212	0.209	0.208	0.208	0.207	0.207	0.204	0.198
圧縮比	-	5.1	4.7	4.7	4.7	4.7	4.8	4.8	4.8	4.8	4.9
COP比(対R134a)	%	100.0	100.2	100.9	101.5	101.6	101.7	101.8	101.8	102.0	102.4
冷凍能力比(対R134a)	%	100.0	101.6	102.4	103.0	103.1	103.2	103.3	103.4	103.6	104.4
ASHRAE燃焼性区分	-	クラス1	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2	クラス2	クラス2

【1 0 2 0】

試験例 1 - 4

実施例 1 - 1 0 ~ 1 - 1 2、比較例 1 - 1 9 ~ 1 - 2 4 及び参考例 1 - 4 (R134a) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【1 0 2 1】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度40°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST、Refprop 9.0を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

【1 0 2 2】

10

20

30

40

50

<空調条件>

蒸発温度 − 3 5 °C

凝縮温度 4 0 °C

過熱温度 2 0 K

過冷却温度 0 K

圧縮機効率 7 0 %

【1 0 2 3】

上記用語の意味は、試験例 1 − 1 と同様である。

【1 0 2 4】

試験例 1 − 4 の結果を表 4 0 4 に示す。表 4 0 4 は、本開示の冷媒 3 A の実施例及び比較例を示している。表 4 0 4 中、各用語の意味は、試験例 1 − 1 と同様である。

10

【1 0 2 5】

成績係数 (COP) 及び圧縮比は、試験例 1 − 1 と同様にして求めた。

【1 0 2 6】

混合冷媒の燃焼性は、試験例 1 − 1 と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例 1 − 1 と同様にして行った。

【1 0 2 7】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置 (図 1 T を参照) を用いて、試験例 1 − 1 と同様の方法及び試験条件で測定した。

【1 0 2 8】

20

30

40

50

【表 4 0 4】

項目	単位	参考例1-4 (R134a)	比較例1-19	比較例1-20	比較例1-21	実施例1-10	実施例1-11	実施例1-12	比較例1-22	比較例1-23	比較例1-24
組成割合	HFO-1132(Z) 質量%	0	30.0	40.0	51.0	53.0	56.0	59.0	60.0	70.0	100
	HFO-1234yf 質量%	0	70.0	60.0	49.0	47.0	44.0	41.0	40.0	30.0	0.0
	HFC-134a 質量%	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	GWP(AR4)	1430	6	6	7	7	7	8	8	8	10
吐出温度	°C	99.1	98.5	106.5	115.5	117.2	119.7	122.2	123.1	131.5	157.8
飽和圧力(40°C)	MPa	1.017	1.004	0.998	0.991	0.990	0.988	0.987	0.986	0.981	0.968
蒸発圧力	MPa	0.066	0.076	0.075	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.068
圧縮比	-	15.4	13.2	13.4	13.6	13.6	13.6	13.7	13.7	13.8	14.2
COP比(対R134a)	%	100.0	100.7	102.2	100.2	100.4	100.6	100.8	100.9	100.0	100.7
冷凍能力比(対R134a)	%	100.0	108.8	110.4	100.2	100.4	100.6	100.9	100.9	100.0	101.3
ASHRAE燃焼性区分	-	クラス1	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2	クラス2	クラス2

【1 0 2 9】

試験例 1 - 5

実施例 1 - 1 3 ~ 1 - 1 5、比較例 1 - 2 5 ~ 1 - 3 0 及び参考例 1 - 5 (R134a) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【1 0 3 0】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度40°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST、Refprop 9.0を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

<空調条件>

10

20

30

40

50

蒸発温度 − 5 0 °C
凝縮温度 4 0 °C
過熱温度 2 0 K
過冷却温度 0 K
圧縮機効率 7 0 %

上記用語の意味は、試験例 1 − 1 と同様である。

【 1 0 3 1 】

試験例 1 − 5 の結果を表 4 0 5 に示す。表 4 0 5 は、本開示の冷媒 3 A の実施例及び比較例を示している。表 4 0 5 中、各用語の意味は、試験例 1 − 1 と同様である。

【 1 0 3 2 】

成績係数 (COP) 及び圧縮比は、試験例 1 − 1 と同様にして求めた。

【 1 0 3 3 】

混合冷媒の燃焼性は、試験例 1 − 1 と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例 1 − 1 と同様にして行った。

【 1 0 3 4 】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置 (図 1 T を参照) を用いて、試験例 1 − 1 と同様の方法及び試験条件で測定した。

【 1 0 3 5 】

10

20

30

40

50

【表 4 0 5】

項目	単位	参考例1-5 (R134a)	比較例1-25	比較例1-26	比較例1-27	実施例1-13	実施例1-14	実施例1-15	比較例1-28	比較例1-29	比較例1-30
組成割合	HFO-1132(Z)	質量%	30.0	40.0	51.0	53.0	56.0	59.0	60.0	70.0	100
	HFO-1234yf	質量%	70.0	60.0	49.0	47.0	44.0	41.0	40.0	30.0	0.0
	HFC-134a	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP(AR4)		-	6	6	7	7	7	8	8	8	10
	吐出温度	°C	113.5	123.8	135.6	137.7	141.0	144.2	145.3	156.4	190.6
	飽和圧力(40°C)	MPa	1.017	1.004	0.991	0.990	0.988	0.987	0.986	0.981	0.968
蒸発圧力		MPa	0.029	0.036	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.033	0.031
	仕縮比	-	28.1	28.5	29.0	29.0	29.2	29.3	29.3	29.7	30.9
	COP比(対R134a)	%	100.0	101.2	100.3	100.5	100.8	101.1	101.2	100.0	101.0
冷凍能力比(対R134a)		%	100.0	117.5	100.2	100.5	100.8	101.1	101.2	100.0	101.6
ASHRAE燃焼性区分		-	クラス1	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2	クラス2	クラス2

【1 0 3 6】

試験例 1 - 6

実施例 1 - 1 6 ~ 1 - 1 8、比較例 1 - 3 1 ~ 1 - 3 6 及び参考例 1 - 6 (R134a) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【1 0 3 7】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度40°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST、Refprop 9.0を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

【1 0 3 8】

10

20

30

40

50

<空調条件>

蒸発温度 − 6 5 °C
凝縮温度 4 0 °C
過熱温度 2 0 K
過冷却温度 0 K
圧縮機効率 7 0 %

【1039】

上記用語の意味は、試験例1-1と同様である。

【1040】

試験例1-6の結果を表406に示す。表406は、本開示の冷媒3Aの実施例及び比較例を示している。表406中、各用語の意味は、試験例1-1と同様である。

10

【1041】

成績係数(COP)及び圧縮比は、試験例1-1と同様にして求めた。

【1042】

混合冷媒の燃焼性は、試験例1-1と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例1-1と同様にして行った。

【1043】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置(図1Tを参照)を用いて、試験例1-1と同様の方法及び試験条件で測定した。

【1044】

20

30

40

50

【表 4 0 6】

項目	単位	参考例1-6 (R134a)	比較例1-31	比較例1-32	比較例1-33	実施例1-16	実施例1-17	実施例1-18	比較例1-34	比較例1-35	比較例1-36
組成割合	質量%	0	30.0	40.0	51.0	53.0	56.0	59.0	60.0	70.0	100
HFO-1132(Z)	質量%	0	70.0	60.0	49.0	47.0	44.0	41.0	40.0	30.0	0.0
HFO-1234yf	質量%	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HFC-134a	質量%	1430	6	6	7	7	7	8	8	8	10
GWP(AR4)	-	134.8	132.8	146.1	161.0	163.8	168.0	172.1	173.5	187.7	231.5
吐出温度	°C	1.017	1.004	0.998	0.991	0.990	0.988	0.987	0.986	0.981	0.968
飽和圧力(40°C)	MPa	0.011	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013
蒸発圧力	MPa	89.3	67.4	68.7	70.1	70.4	70.8	71.2	71.3	72.6	76.3
圧縮比	-	100.0	101.9	104.5	106.6	106.9	107.4	107.8	107.9	108.9	110.2
COP比(対R134a)	%	100.0	124.4	127.4	129.9	130.3	130.8	131.3	131.4	132.7	134.9
冷凍能力比(対R134a)	%	-	124.4	127.4	129.9	130.3	130.8	131.3	131.4	132.7	134.9
ASHRAE燃焼性区分	-	クラス1	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2	クラス2	クラス2

【1 0 4 5】

試験例 2 - 1

実施例 2 - 1 ~ 2 - 4、比較例 2 - 1 ~ 2 - 6 及び参考例 2 - 1 (R134a) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【1 0 4 6】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度40°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、National Institute of Science and Technology (NIST)、Reference Fluid Thermodynamic and Transport Properties Database (Refprop 9.0) を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

<空調条件>

蒸発温度 10℃
凝縮温度 40℃
過熱温度 20K
過冷却温度 0K
圧縮機効率 70%

「蒸発温度10℃」とは、冷凍装置が備える蒸発器における混合冷媒の蒸発温度が10℃であることを意味する。また、「凝縮温度40℃」とは、冷凍装置が備える凝縮器における混合冷媒の凝縮温度が40℃であることを意味する。

【1047】

試験例2-1の結果を表407に示す。表407は、本開示の冷媒3Bの実施例及び比較例を示している。表407中、「COP比」及び「冷凍能力比」とは、R134aに対する割合(%)を示す。表407中、「飽和圧力(40℃)」とは、飽和温度40℃における飽和圧力を示す。表407中、「吐出温度(℃)」とは、上記混合冷媒の冷凍サイクル理論計算において、冷凍サイクル中で最も温度が高くなる温度を示す。

【1048】

成績係数(COP)は、次式により求めた。

$$COP = (\text{冷凍能力又は暖房能力}) / \text{消費電力量}$$

【1049】

圧縮比は、次式により求めた。

$$\text{圧縮比} = \text{凝縮圧力 (Mpa)} / \text{蒸発圧力 (Mpa)}$$

【1050】

混合冷媒の燃焼性は、混合冷媒の混合組成をWCF濃度とし、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定することにより、判断した。R134aの燃焼性は、R134aの組成をWCF濃度とし、ANSI/ASHRAE34-2013規格に従い燃焼速度を測定することにより、判断した。

【1051】

燃焼速度が0cm/s~10cm/sとなる混合冷媒は「クラス2L(微燃)」、燃焼速度が10cm/s超となる混合冷媒は「クラス2(弱燃)」であるとした。R134aは火炎伝播がなかったため、「クラス1(不燃)」であるとした。表407中、「ASHRAE燃焼性区分」とは、この判定基準に基づく結果を示している。

【1052】

燃焼速度試験は以下の通り行った。まず、使用した混合冷媒は99.5%又はそれ以上の純度とし、真空ゲージ上に空気の痕跡が見られなくなるまで凍結、ポンピング及び解凍のサイクルを繰り返すことにより脱気した。閉鎖法により燃焼速度を測定した。初期温度は周囲温度とした。点火は、試料セルの中心で電極間に電氣的スパークを生じさせることにより行った。放電の持続時間は1.0~9.9msとし、点火エネルギーは典型的には約0.1~1.0Jであった。シュリーレン写真を使って炎の広がりを視覚化した。光を通す2つのアクリル窓を備えた円筒形容器(内径:155mm、長さ:198mm)を試料セルとして用い、光源としてはキセノンランプを用いた。炎のシュリーレン画像を高速デジタルビデオカメラで600fpsのフレーミング速度で記録し、PCに保存した。

【1053】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置(図1Tを参照)を用いて測定を実施した。

【1054】

具体的には、燃焼の状態が目視および録画撮影できるように内容積12リットルの球形ガラスフラスコを使用し、ガラスフラスコは燃焼により過大な圧力が発生した際には上部のふたからガスが開放されるようにした。着火方法は底部から1/3の高さに保持された電極からの放電により発生させた。

【1055】

10

20

30

40

50

<試験条件>

試験容器：280mmφ球形（内容積：12リットル）

試験温度：60℃±3℃

圧力：101.3kPa±0.7kPa

水分：乾燥空気1gにつき0.0088g±0.0005g（23℃における相対湿度50%の水分量）

冷媒組成物／空気混合比：1vol.%刻み±0.2vol.%

冷媒組成物混合：±0.1質量%

点火方法：交流放電、電圧15kV、電流30mA、ネオン変圧器

電極間隔：6.4mm（1/4inch）

スパーク：0.4秒±0.05秒

判定基準：

- ・着火点を中心に90度より大きく火炎が広がった場合＝火炎伝播あり（可燃）
- ・着火点を中心に90度以下の火炎の広がりだった場合＝火炎伝播なし（不燃）

【1056】

10

20

30

40

50

【表 4 0 7】

項目	単位	参考例2-1 (R134a)	比較例2-1	比較例2-2	実施例2-1	実施例2-2	実施例2-3	実施例2-4	比較例2-3	比較例2-4	比較例2-5	比較例2-6
組成割合	HFO-1132(Z)	質量%	30.0	40.0	41.0	44.0	47.0	49.0	51.0	60.0	70.0	100
	HFO-1234yf	質量%	70.0	60.0	59.0	56.0	53.0	51.0	49.0	40.0	30.0	0
	HFO-134a	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP (AR4)	-	1430	6	6	6	7	7	7	7	8	8	10
吐出温度	°C	70.7	70.7	73.4	73.6	74.4	75.3	75.8	76.3	78.8	81.6	90.3
飽和圧力(40°C)	MPa	1.017	1.004	0.998	0.997	0.995	0.994	0.992	0.991	0.986	0.981	0.968
蒸発圧力	MPa	0.415	0.427	0.422	0.422	0.421	0.420	0.419	0.418	0.415	0.411	0.402
圧縮比	-	2.5	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
COP比(対R134a)	%	100.0	100.0	100.2	100.2	100.2	100.3	100.3	100.3	100.4	100.5	100.4
冷凍能力比(対R134a)	%	100.0	98.0	98.1	98.2	98.2	98.2	98.2	98.3	98.3	98.4	98.5
ASHRAE燃焼性区分	-	クラス1	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2	クラス2	クラス2

【1 0 5 7】

試験例 2-2

実施例 2-5 ~ 2-8、比較例 2-7 ~ 2-12 及び参考例 2-2 (R134a) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【1 0 5 8】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度45°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST、Refprop 9.0を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

<空調条件>

10

20

30

40

50

蒸発温度 5 °C
凝縮温度 45 °C
過熱温度 5 K
過冷却温度 5 K
圧縮機効率 70 %

上記用語の意味は、試験例 2-1 と同様である。

【1059】

試験例 2-2 の結果を表 408 に示す。表 408 は、本開示の冷媒 3B の実施例及び比較例を示している。表 408 中、各用語の意味は、試験例 2-1 と同様である。

【1060】

成績係数 (COP) 及び圧縮比は、試験例 2-1 と同様にして求めた。

【1061】

混合冷媒の燃焼性は、試験例 2-1 と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例 2-1 と同様にして行った。

【1062】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置（図 1T を参照）を用いて、試験例 2-1 と同様の方法及び試験条件で測定した。

【1063】

10

20

30

40

50

<空調条件>

蒸発温度 − 1 0 °C
凝縮温度 4 0 °C
過熱温度 2 0 K
過冷却温度 0 K
圧縮機効率 7 0 %

【1 0 6 7】

上記用語の意味は、試験例 2 − 1 と同様である。

【1 0 6 8】

試験例 2 − 3 の結果を表 4 0 9 に示す。表 4 0 9 は、本開示の冷媒 3 B の実施例及び比較例を示している。表 4 0 9 中、各用語の意味は、試験例 2 − 1 と同様である。

10

【1 0 6 9】

成績係数 (COP) 及び圧縮比は、試験例 2 − 1 と同様にして求めた。

【1 0 7 0】

混合冷媒の燃焼性は、試験例 2 − 1 と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例 2 − 1 と同様にして行った。

【1 0 7 1】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置 (図 1 T を参照) を用いて、試験例 2 − 1 と同様の方法及び試験条件で測定した。

【1 0 7 2】

20

30

40

50

【表 4 0 9】

項目	単位	参考例2-3 (R134a)	比較例2-13	比較例2-14	実施例2-9	実施例2-10	実施例2-11	実施例2-12	比較例2-15	比較例2-16	比較例2-17	比較例2-18
組成割合	質量%	0	30.0	40.0	41.0	44.0	47.0	49.0	51.0	60.0	70.0	100
	質量%	0	70.0	60.0	59.0	56.0	53.0	51.0	49.0	40.0	30.0	0
	質量%	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP(AR4)	—	1430	6	6	6	7	7	7	7	8	8	10
吐出温度	°C	80.8	80.7	85.5	85.9	87.4	88.8	89.8	90.8	95.3	100.3	115.9
飽和圧力(40°C)	MPa	1.017	1.004	0.998	0.997	0.995	0.994	0.992	0.991	0.986	0.981	0.968
蒸発圧力	MPa	0.201	0.215	0.212	0.212	0.211	0.210	0.209	0.209	0.207	0.204	0.198
圧縮比	—	5.1	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.8	4.8	4.9
COP比(対R134a)	%	100.0	100.2	100.9	101.0	101.1	101.3	101.4	101.5	101.8	102.0	102.4
冷凍能力比(対R134a)	%	100.0	101.6	102.4	102.4	102.6	102.8	102.9	103.0	103.4	103.6	104.4
ASHRAE燃焼性区分	—	クラス1	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2	クラス2	クラス2

【1 0 7 3】

試験例 2 - 4

実施例 2 - 1 3 ~ 2 - 1 6、比較例 2 - 1 9 ~ 2 - 2 4 及び参考例 2 - 4 (R134a) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【1 0 7 4】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度40°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST、Refprop 9.0を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

<空調条件>

10

20

30

40

50

蒸発温度 − 3 5 °C
凝縮温度 4 0 °C
過熱温度 2 0 K
過冷却温度 0 K
圧縮機効率 7 0 %

上記用語の意味は、試験例 2 − 1 と同様である。

【 1 0 7 5 】

試験例 2 − 4 の結果を表 4 1 0 に示す。表 4 1 0 は、本開示の冷媒 3 B の実施例及び比較例を示している。表 4 1 0 中、各用語の意味は、試験例 2 − 1 と同様である。

【 1 0 7 6 】

成績係数 (COP) 及び圧縮比は、試験例 2 − 1 と同様にして求めた。

【 1 0 7 7 】

混合冷媒の燃焼性は、試験例 2 − 1 と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例 2 − 1 と同様にして行った。

【 1 0 7 8 】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置 (図 1 T を参照) を用いて、試験例 2 − 1 と同様の方法及び試験条件で測定した。

【 1 0 7 9 】

10

20

30

40

50

【表 4 1 0】

項目	単位	参考例2-4 (R134a)	比較例2-19	比較例2-20	実施例2-13	実施例2-14	実施例2-15	実施例2-16	比較例2-21	比較例2-22	比較例2-23	比較例2-24
組成割合	質量%	0	30.0	40.0	41.0	44.0	47.0	49.0	51.0	60.0	70.0	100
	質量%	0	70.0	60.0	59.0	56.0	53.0	51.0	49.0	40.0	30.0	0.0
	質量%	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP (AR4)	-	1430	6	6	6	7	7	7	7	8	8	10
吐出温度	°C	99.1	98.5	106.5	107.3	109.8	112.2	113.9	115.5	123.1	131.5	157.8
飽和圧力(40°C)	MPa	1.017	1.004	0.998	0.997	0.995	0.994	0.992	0.991	0.986	0.981	0.968
蒸発圧力	MPa	0.066	0.076	0.075	0.074	0.074	0.074	0.073	0.073	0.072	0.071	0.068
圧縮比	-	15.4	13.2	13.4	13.4	13.5	13.5	13.5	13.6	13.7	13.8	14.2
COP比(対R134a)	%	100.0	100.7	102.2	102.3	102.7	103.0	100.0	100.2	100.9	100.0	100.7
冷凍能力比(対R134a)	%	100.0	108.8	110.4	110.5	110.9	111.3	100.0	100.2	100.9	100.0	101.3
ASHRAE燃焼性区分	-	クラス1	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2	クラス2	クラス2

【1 0 8 0】

試験例 2 - 5

実施例 2 - 1 7 ~ 2 - 2 0、比較例 2 - 2 5 ~ 2 - 3 0 及び参考例 2 - 5 (R134a) に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【1 0 8 1】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度40°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST、Refprop 9.0を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

【1 0 8 2】

10

20

30

40

50

<空調条件>

蒸発温度 − 5 0 °C
凝縮温度 4 0 °C
過熱温度 2 0 K
過冷却温度 0 K
圧縮機効率 7 0 %

【1083】

上記用語の意味は、試験例2-1と同様である。

【1084】

試験例2-5の結果を表411に示す。表411は、本開示の冷媒3Bの実施例及び比較例を示している。表411中、各用語の意味は、試験例2-1と同様である。

10

【1085】

成績係数(COP)及び圧縮比は、試験例2-1と同様にして求めた。

【1086】

混合冷媒の燃焼性は、試験例2-1と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例2-1と同様にして行った。

【1087】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置(図1Tを参照)を用いて、試験例2-1と同様の方法及び試験条件で測定した。

【1088】

20

30

40

50

【表 4 1 1】

項目	単位	参考例2-5 (R134a)	比較例2-25	比較例2-26	実施例2-17	実施例2-18	実施例2-19	実施例2-20	比較例2-27	比較例2-28	比較例2-29	比較例2-30
組成割合	HFO-1132(Z)	質量%	30.0	40.0	41.0	44.0	47.0	49.0	51.0	60.0	70.0	100
	HFO-1234yf	質量%	70.0	60.0	59.0	56.0	53.0	51.0	49.0	40.0	30.0	0.0
	HFC-134a	質量%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ASHRAE燃焼性区分	GWP(AR4)	-	6	6	6	7	7	7	7	8	8	10
	吐出温度	°C	113.5	123.8	124.9	128.1	131.3	133.4	135.6	145.3	156.4	190.6
	飽和圧力(40°C)	MPa	1.004	0.998	0.997	0.995	0.994	0.992	0.991	0.986	0.981	0.968
	蒸発圧力	MPa	0.029	0.036	0.035	0.035	0.035	0.034	0.034	0.034	0.033	0.031
	圧縮比	-	28.1	28.5	28.5	28.7	28.8	28.9	29.0	29.3	29.7	30.9
	COP比(対R134a)	%	100.0	101.2	103.4	103.9	104.3	100.0	100.3	101.2	100.0	101.0
	冷凍能力比(対R134a)	%	100.0	115.2	117.5	118.2	118.7	100.0	100.2	101.2	100.0	101.6
ASHRAE燃焼性区分	-	クラス1	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2	クラス2	クラス2

【1089】

試験例2-6

実施例2-21～2-24、比較例2-31～2-36及び参考例2-6（R134a）に示される混合冷媒のGWPは、IPCC第4次報告書の値に基づいて評価した。

【1090】

これらの混合冷媒のCOP、冷凍能力、吐出温度、飽和温度40°Cにおける飽和圧力、凝縮圧力及び蒸発圧力は、NIST、Refprop 9.0を使用し、下記条件で混合冷媒の冷凍サイクル理論計算を実施することにより求めた。

【1091】

<空調条件>

蒸発温度 － 6 5 °C

凝縮温度 4 0 °C

過熱温度 2 0 K

過冷却温度 0 K

圧縮機効率 7 0 %

【 1 0 9 2 】

上記用語の意味は、試験例 2－1 と同様である。

【 1 0 9 3 】

試験例 2－6 の結果を表 4 1 2 に示す。表 4 1 2 は、本開示の冷媒 3 B の実施例及び比較例を示している。表 4 1 2 中、各用語の意味は、試験例 2－1 と同様である。

10

【 1 0 9 4 】

成績係数 (COP) 及び圧縮比は、試験例 2－1 と同様にして求めた。

【 1 0 9 5 】

混合冷媒の燃焼性は、試験例 2－1 と同様にして判断した。燃焼速度試験は、試験例 2－1 と同様にして行った。

【 1 0 9 6 】

混合冷媒の燃焼範囲は、ASTM E681-09に基づく測定装置 (図 1 T を参照) を用いて、試験例 2－1 と同様の方法及び試験条件で測定した。

【 1 0 9 7 】

20

30

40

50

【表 4 1 2】

項目	単位	参考例2-6 (R134a)	比較例2-31	比較例2-32	実施例2-21	実施例2-22	実施例2-23	実施例2-24	比較例2-33	比較例2-34	比較例2-35	比較例2-36
組成割合	HFO-1132(Z) 質量%	0	30.0	40.0	41.0	44.0	47.0	49.0	51.0	60.0	70.0	100
	HFO-1234yf 質量%	0	70.0	60.0	59.0	56.0	53.0	51.0	49.0	40.0	30.0	0.0
	HFO-134a 質量%	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
GWP (AR4)	-	1430	6	6	6	7	7	7	7	8	8	10
吐出温度	°C	134.8	132.8	146.1	147.4	151.5	155.6	158.3	161.0	173.5	187.7	231.5
飽和圧力(40°C)	MPa	1.017	1.004	0.998	0.997	0.995	0.994	0.992	0.991	0.986	0.981	0.968
蒸発圧力	MPa	0.011	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013
圧縮比	-	89.3	67.4	68.7	68.8	69.2	69.6	69.9	70.1	71.3	72.6	76.3
COP比(対R134a)	%	100.0	101.9	104.5	104.7	105.3	105.9	106.3	106.6	107.9	108.9	110.2
冷凍能力比(対R134a)	%	100.0	124.4	127.4	127.7	128.4	129.1	129.5	129.9	131.4	132.7	134.9
ASHRAE燃焼性区分	-	クラス1	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2L	クラス2	クラス2	クラス2

【1 0 9 8】

(2) 冷凍機油

第2グループの技術としての冷凍機油は、冷媒組成物と共存させて冷凍サイクルを行わせることで、冷凍サイクル装置内の潤滑性を高めることが可能であり、効率的なサイクル性能を発揮させることも可能となる。

【1 0 9 9】

冷凍機油として、例えば、含酸素系合成油（エステル系冷凍機油、エーテル系冷凍機油等）、炭化水素系冷凍機油等が挙げられる。なかでも、冷媒または冷媒組成物との相溶性の観点から、エステル系冷凍機油、エーテル系冷凍機油が好ましい。冷凍機油としては、

1 種を単独で用いてもよく、2 種以上を組み合わせて用いてもよい。

【1100】

冷凍機油は、潤滑性や圧縮機の密閉性の低下を抑制させること、低温条件下で冷媒に対して相溶性が十分に確保されること、圧縮機の潤滑不良を抑制させること、蒸発器における熱交換効率を良好にすること、の少なくともいずれかの観点から、40℃における動粘度が $1\text{ mm}^2/\text{s}$ 以上 $750\text{ mm}^2/\text{s}$ 以下であることが好ましく、 $1\text{ mm}^2/\text{s}$ 以上 $400\text{ mm}^2/\text{s}$ 以下であることがより好ましい。なお、冷凍機油の100℃における動粘度としては、例えば、 $1\text{ mm}^2/\text{s}$ 以上 $100\text{ mm}^2/\text{s}$ 以下であってよく、 $1\text{ mm}^2/\text{s}$ 以上 $50\text{ mm}^2/\text{s}$ 以下であることがより好ましい。

【1101】

冷凍機油は、アニリン点が、 -100°C 以上 0°C 以下であることが好ましい。ここで、「アニリン点」は、例えば、炭化水素系溶剤等の溶解性を示す数値であり、試料（ここでは冷凍機油）を等容積のアニリンと混合して冷やしたときに、互いに溶解し合えなくなって濁りがみえ始めたときの温度を表すものである（JIS K 2256で規定）。なお、これらの値は、冷媒が溶解しない状態の冷凍機油自体の値である。このようなアニリン点の冷凍機油を用いることで、例えば、樹脂製機能部品を構成する各軸受および電動機の絶縁材料が冷凍機油と接する位置で用いられている場合においても、これらの樹脂製機能部品に対する冷凍機油の適合性を向上させることができる。具体的には、アニリン点が低すぎると、冷凍機油が軸受や絶縁材料に浸透し易くなり、軸受等が膨潤し易くなる。一方、アニリン点が高すぎると、冷凍機油が軸受や絶縁材料に浸透し難くなり、軸受等が収縮し易くなる。そこで、アニリン点が上述した所定の範囲（ -100°C 以上 0°C 以下）である冷凍機油を用いることで、軸受や絶縁材料の膨潤／収縮変形を防止することができる。ここで、各軸受が膨潤変形してしまうと、摺動部での隙間（ギャップ）を所望とする長さに維持することができない。その結果、摺動抵抗の増大を招く虞がある。各軸受が収縮変形してしまうと、軸受の硬度が高くなり圧縮機の振動によって軸受が破損する虞がある。つまり、各軸受が収縮変形すると、摺動部の剛性の低下を招く虞がある。また、電動機の絶縁材料（絶縁被服材料や絶縁フィルム等）が膨潤変形してしまうと、その絶縁材料の絶縁性が低下してしまう。絶縁材料が収縮変形してしまうと、上述した軸受の場合と同様に絶縁材料が破損する虞があり、この場合もまた絶縁性が低下してしまう。これに対して、上記のようにアニリン点が所定の範囲内である冷凍機油を用いることで、軸受や絶縁材料の膨潤／収縮変形を抑制できるため、このような不具合を回避することができる。

【1102】

冷凍機油は、冷媒組成物と混合して冷凍機用作動流体として使用される。冷凍機用作動流体全量に対する冷凍機油の配合割合は、5質量%以上60質量%以下であることが好ましく、10質量%以上50質量%以下であることがより好ましい。

【1103】

（2-1）含酸素系合成油

含酸素系合成油であるエステル系冷凍機油やエーテル系冷凍機油は、主として、炭素原子と酸素原子を有して構成されている。エステル系冷凍機油やエーテル系冷凍機油においては、この炭素原子と酸素原子の比率（炭素／酸素モル比）が小さすぎると吸湿性が高くなり、当該比率が大きすぎると冷媒との相溶性が低下してしまうことから、当該比率はモル比で2以上7.5以下であることが好ましい。

【1104】

（2-1-1）エステル系冷凍機油

エステル系冷凍機油としては、化学的安定性の観点から、二塩基酸と1価アルコールとの二塩基酸エステル油、ポリオールと脂肪酸とのポリオールエステル油、またはポリオールと多価塩基酸と1価アルコール（又は脂肪酸）とのコンプレックスエステル油、ポリオール炭酸エステル油等が基油成分として挙げられる。

【1105】

（二塩基酸エステル油）

二塩基酸エステル油としては、シュウ酸、マロン酸、コハク酸、グルタル酸、アジピン酸、ピメリン酸、スベリン酸、アゼライン酸、セバシン酸、フタル酸、イソフタル酸、テレフタル酸等の二塩基酸、特に、炭素数5～10の二塩基酸（グルタル酸、アジピン酸、ピメリン酸、スベリン酸、アゼライン酸、セバシン酸等）と、直鎖または分枝アルキル基を有する炭素数1～15の一価アルコール（メタノール、エタノール、プロパノール、ブタノール、ペンタノール、ヘキサノール、ヘプタノール、オクタノール、ノナノール、デカノール、ウンデカノール、ドデカノール、トリデカノール、テトラデカノール、ペンタデカノール等）とのエステルが好ましい。この二塩基酸エステル油としては、具体的には、グルタル酸ジトリデシル、アジピン酸ジ（2-エチルヘキシル）、アジピン酸ジイソデシル、アジピン酸ジトリデシル、セバシン酸ジ（3-エチルヘキシル）等が挙げられる。

10

【1106】

（ポリオールエステル油）

ポリオールエステル油とは、多価アルコールと脂肪酸（カルボン酸）とから合成されるエステルであり、炭素／酸素モル比が2以上7.5以下、好ましくは3.2以上5.8以下のものである。

【1107】

ポリオールエステル油を構成する多価アルコールとしては、ジオール（エチレングリコール、1,3-プロパンジオール、プロピレングリコール、1,4-ブタンジオール、1,2-ブタンジオール、2-メチル-1,3-プロパンジオール、1,5-ペンタンジオール、ネオペンチルグリコール、1,6-ヘキサジオール、2-エチル-2-メチル-1,3-プロパンジオール、1,7-ヘプタンジオール、2-メチル-2-プロピル-1,3-プロパンジオール、2,2-ジエチル-1,3-プロパンジオール、1,8-オクタンジオール、1,9-ノナンジオール、1,10-デカンジオール、1,11-ウンデカンジオール、1,12-ドデカンジオール等）、水酸基を3～20個有するポリオール（トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、トリメチロールブタン、ジ-（トリメチロールプロパン）、トリ-（トリメチロールプロパン）、ペンタエリスリトール、ジ-（ペンタエリスリトール）、トリ-（ペンタエリスリトール）、グリセリン、ポリグリセリン（グリセリンの2～3量体）、1,3,5-ペンタントリオール、ソルビトール、ソルビタン、ソルビトールグリセリン縮合物、アドニトール、アラビトール、キシリトール、マンニトールなどの多価アルコール、キシロース、アラビノース、リボース、ラムノース、グルコース、フルクトース、ガラクトース、マンノース、ソルボース、セロビオース、マルトース、イソマルトース、トレハロース、シュクロース、ラフィノース、ゲンチアノース、メレンジトースなどの糖類、ならびにこれらの部分エーテル化物等）が挙げられ、エステルを構成する多価アルコールとしては、上記の1種でもよく、2種以上が含まれていてもよい。

20

30

【1108】

ポリオールエステルを構成する脂肪酸としては、特に炭素数は制限されないが、通常炭素数1～24のものが用いられる。直鎖の脂肪酸、分岐を有する脂肪酸が好ましい。直鎖の脂肪酸としては、酢酸、プロピオン酸、ブタン酸、ペンタン酸、ヘキサン酸、ヘプタン酸、オクタン酸、ノナン酸、デカン酸、ウンデカン酸、ドデカン酸、トリデカン酸、テトラデカン酸、ペンタデカン酸、ヘキサデカン酸、ヘプタデカン酸、オクタデカン酸、ノナデカン酸、エイコサン酸、オレイン酸、リノール酸、リノレン酸等が挙げられ、カルボキシル基に結合する炭化水素基は、全て飽和炭化水素であってもよく、不飽和炭化水素を有していてもよい。さらに、分岐を有する脂肪酸としては、2-メチルプロパン酸、2-メチルブタン酸、3-メチルブタン酸、2,2-ジメチルプロパン酸、2-メチルペンタン酸、3-メチルペンタン酸、4-メチルペンタン酸、2,2-ジメチルブタン酸、2,3-ジメチルブタン酸、3,3-ジメチルブタン酸、2-メチルヘキサン酸、3-メチルヘキサン酸、4-メチルヘキサン酸、5-メチルヘキサン酸、2,2-ジメチルペンタン酸、2,3-ジメチルペンタン酸、2,4-ジメチルペンタン酸、3,3-ジメチルペンタン酸、3,4-ジメチルペンタン酸、4,4-ジメチルペンタン酸、2-エチルペンタン

40

50

酸、3-エチルペンタン酸、2, 2, 3-トリメチルブタン酸、2, 3, 3-トリメチルブタン酸、2-エチル-2-メチルブタン酸、2-エチル-3-メチルブタン酸、2-メチルヘプタン酸、3-メチルヘプタン酸、4-メチルヘプタン酸、5-メチルヘプタン酸、6-メチルヘプタン酸、2-エチルヘキサン酸、3-エチルヘキサン酸、4-エチルヘキサン酸、2, 2-ジメチルヘキサン酸、2, 3-ジメチルヘキサン酸、2, 4-ジメチルヘキサン酸、2, 5-ジメチルヘキサン酸、3, 3-ジメチルヘキサン酸、3, 4-ジメチルヘキサン酸、3, 5-ジメチルヘキサン酸、4, 4-ジメチルヘキサン酸、4, 5-ジメチルヘキサン酸、5, 5-ジメチルヘキサン酸、2-プロピルペンタン酸、2-メチルオクタン酸、3-メチルオクタン酸、4-メチルオクタン酸、5-メチルオクタン酸、6-メチルオクタン酸、7-メチルオクタン酸、2, 2-ジメチルヘプタン酸、2, 3-ジメチルヘプタン酸、2, 4-ジメチルヘプタン酸、2, 5-ジメチルヘプタン酸、2, 6-ジメチルヘプタン酸、3, 3-ジメチルヘプタン酸、3, 4-ジメチルヘプタン酸、3, 5-ジメチルヘプタン酸、3, 6-ジメチルヘプタン酸、4, 4-ジメチルヘプタン酸、4, 5-ジメチルヘプタン酸、4, 6-ジメチルヘプタン酸、5, 5-ジメチルヘプタン酸、5, 6-ジメチルヘプタン酸、6, 6-ジメチルヘプタン酸、2-メチル-2-エチルヘキサン酸、2-メチル-3-エチルヘキサン酸、2-メチル-4-エチルヘキサン酸、3-メチル-2-エチルヘキサン酸、3-メチル-3-エチルヘキサン酸、3-メチル-4-エチルヘキサン酸、4-メチル-2-エチルヘキサン酸、4-メチル-3-エチルヘキサン酸、4-メチル-4-エチルヘキサン酸、5-メチル-2-エチルヘキサン酸、5-メチル-3-エチルヘキサン酸、5-メチル-4-エチルヘキサン酸、2-エチルヘプタン酸、3-メチルオクタン酸、3, 5, 5-トリメチルヘキサン酸、2-エチル-2, 3, 3-トリメチル酪酸、2, 2, 4, 4-テトラメチルペンタン酸、2, 2, 3, 3-テトラメチルペンタン酸、2, 2, 3, 4-テトラメチルペンタン酸、2, 2-ジイソプロピルプロパン酸などが挙げられる。脂肪酸は、これらの中から選ばれる1種または2種以上の脂肪酸とのエステルであってもよい。

【1109】

エステルを構成する多価アルコールは1種類でもよく、2種以上の混合物でもよい。また、エステルを構成する脂肪酸は、単一成分でもよく、2種以上の脂肪酸とのエステルでもよい。脂肪酸は、各々1種類でもよく、2種類以上の混合物でもよい。また、ポリオールエステル油は、遊離の水酸基を有していてもよい。

【1110】

具体的なポリオールエステル油としては、ネオペンチルグリコール、トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、トリメチロールブタン、ジ-（トリメチロールプロパン）、トリ-（トリメチロールプロパン）、ペンタエリスリトール、ジ-（ペンタエリスリトール）、トリ-（ペンタエリスリトール）などのヒンダードアルコールのエステルがより好ましく、ネオペンチルグリコール、トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、トリメチロールブタンおよびペンタエリスリトール、ジ-（ペンタエリスリトール）のエステルがさらにより好ましく、ネオペンチルグリコール、トリメチロールプロパン、ペンタエリスリトール、ジ-（ペンタエリスリトール）等と炭素数2～20の脂肪酸とのエステルが好ましい。

【1111】

このような多価アルコール脂肪酸エステルを構成する脂肪酸において、脂肪酸は直鎖アルキル基をもつ脂肪酸のみでもよいし、分岐構造をもつ脂肪酸から選ばれてもよい。また、直鎖と分岐脂肪酸の混合エステルでもよい。さらに、エステルを構成する脂肪酸は、上記脂肪酸から選ばれる2種類以上が用いられていてもよい。

【1112】

具体的な例として、直鎖と分岐脂肪酸の混合エステルの場合には、直鎖を有する炭素数4～6の脂肪酸と分岐を有する炭素数7～9の脂肪酸のモル比は、15：85～90：10であり、好ましくは15：85～85：15であり、より好ましくは20：80～80：20であり、さらに好ましくは25：75～75：25であり、最も好ましくは30：

70～70：30である。また、多価アルコール脂肪酸エステルを構成する脂肪酸の全量に占める直鎖を有する炭素数4～6の脂肪酸および分岐を有する炭素数7～9の脂肪酸の合計の割合は20モル%以上であることが好ましい。脂肪酸組成に関しては、冷媒との十分な相溶性、および冷凍機油として必要な粘度とを両立させるものであることが好ましい。なお、ここでの脂肪酸の割合とは、冷凍機油に含まれる多価アルコール脂肪酸エステルを構成する脂肪酸全量を基準とした値である。

【1113】

なかでも、このような冷凍機油としては、脂肪酸における炭素数4～6の脂肪酸と炭素数7～9の分岐脂肪酸のモル比が15：85～90：10であり、炭素数4～6の脂肪酸は2-メチルプロパン酸を含有し、上記エステルを構成する脂肪酸の全量に占める炭素数4～6の脂肪酸および炭素数7～9の分岐脂肪酸の合計の割合が20モル%以上であるエステル（以下、「多価アルコール脂肪酸エステル（A）」という。）を含有したものが好ましい。

【1114】

多価アルコール脂肪酸エステル（A）には、多価アルコールの全ての水酸基がエステル化された完全エステル、多価アルコールの水酸基の一部がエステル化せずに残っている部分エステル、ならびに完全エステルと部分エステルとの混合物が包含されるが、多価アルコール脂肪酸エステル（A）の水酸基価は、好ましくは10mg KOH/g以下、さらには5mg KOH/g以下、最も好ましくは3mg KOH/g以下である。

【1115】

多価アルコール脂肪酸エステル（A）を構成する脂肪酸において、炭素数4～6の脂肪酸と分岐を有する炭素数7～9の脂肪酸のモル比は、15：85～90：10であり、好ましくは15：85～85：15であり、より好ましくは20：80～80：20であり、さらに好ましくは25：75～75：25であり、最も好ましくは30：70～70：30である。また、多価アルコール脂肪酸エステル（A）を構成する脂肪酸の全量に占める炭素数4～6の脂肪酸および分岐を有する炭素数7～9の脂肪酸の合計の割合は20モル%以上である。脂肪酸組成に関する上記の条件を満たさない場合には、冷媒組成物にジフルオロメタンが含まれている場合において、当該ジフルオロメタンとの十分な相溶性、および冷凍機油として必要な粘度とが高水準で両立されにくくなる。なお、脂肪酸の割合とは、冷凍機油に含有される多価アルコール脂肪酸エステルを構成する脂肪酸全量を基準とした値である。

【1116】

上記炭素数4～6の脂肪酸としては、具体的には例えば、ブタン酸、2-メチルプロパン酸、ペンタン酸、2-メチルブタン酸、3-メチルブタン酸、2,2-ジメチルプロパン酸、2-メチルペンタン酸、3-メチルペンタン酸、4-メチルペンタン酸、2,2-ジメチルブタン酸、2,3-ジメチルブタン酸、3,3-ジメチルブタン酸、ヘキサン酸などが挙げられる。これらの中でも、2-メチルプロパン酸のように、アルキル骨格に分岐を有するものが好ましい。

【1117】

上記分岐を有する炭素数7～9の脂肪酸としては、具体的には例えば、2-メチルヘキサン酸、3-メチルヘキサン酸、4-メチルヘキサン酸、5-メチルヘキサン酸、2,2-ジメチルペンタン酸、2,3-ジメチルペンタン酸、2,4-ジメチルペンタン酸、3,3-ジメチルペンタン酸、3,4-ジメチルペンタン酸、4,4-ジメチルペンタン酸、2-エチルペンタン酸、3-エチルペンタン酸、1,1,2-トリメチルブタン酸、1,2,2-トリメチルブタン酸、1-エチル-1-メチルブタン酸、1-エチル-2-メチルブタン酸、オクタン酸、2-エチルヘキサン酸、3-エチルヘキサン酸、3,5-ジメチルヘキサン酸、2,4-ジメチルヘキサン酸、3,4-ジメチルヘキサン酸、4,5-ジメチルヘキサン酸、2,2-ジメチルヘキサン酸、2-メチルヘプタン酸、3-メチルヘプタン酸、4-メチルヘプタン酸、5-メチルヘプタン酸、6-メチルヘプタン酸、2-プロピルペンタン酸、ノナン酸、2,2-ジメチルヘプタン酸、2-メチルオクタン酸

、2-エチルヘプタン酸、3-メチルオクタン酸、3,5,5-トリメチルヘキサン酸、2-エチル-2,3,3-トリメチル酪酸、2,2,4,4-テトラメチルペンタン酸、2,2,3,3-テトラメチルペンタン酸、2,2,3,4-テトラメチルペンタン酸、2,2-ジイソプロピルプロパン酸などが挙げられる。

【1118】

多価アルコール脂肪酸エステル(A)は、炭素数4~6の脂肪酸と分岐を有する炭素数7~9の脂肪酸のモル比が15:85~90:10であり、かつ、炭素数4~6の脂肪酸が2-メチルプロパン酸を含有する限りにおいて、炭素数4~6の脂肪酸および分岐を有する炭素数7~9の脂肪酸以外の脂肪酸を構成酸成分として含有してもよい。

【1119】

上記炭素数4~6の脂肪酸および分岐を有する炭素数7~9の脂肪酸以外の脂肪酸としては、具体的には、酢酸、プロピオン酸等の炭素数2~3の脂肪酸；ヘプタン酸、オクタン酸、ノナン酸等の炭素数7~9の直鎖脂肪酸；デカン酸、ウンデカン酸、ドデカン酸、トリデカン酸、テトラデカン酸、ペンタデカン酸、ヘキサデカン酸、ヘプタデカン酸、オクタデカン酸、ノナデカン酸、エイコサン酸、オレイン酸等の炭素数10~20の脂肪酸等が挙げられる。

【1120】

上記炭素数4~6の脂肪酸および分岐を有する炭素数7~9の脂肪酸と、これらの脂肪酸以外の脂肪酸とを組み合わせる場合、多価アルコール脂肪酸エステル(A)を構成する脂肪酸の全量に占める炭素数4~6の脂肪酸および炭素数7~9の分岐脂肪酸の合計の割合が20モル%以上とすることが好ましく、25モル%以上であることがより好ましく、30モル%以上であることがさらに好ましい。この割合が20モル%以上であることにより、冷媒組成物においてジフルオロメタンが含まれている場合における当該ジフルオロメタンとの相溶性が十分となる。

【1121】

多価アルコール脂肪酸エステル(A)の中でも、酸構成成分が2-メチルプロパン酸と3,5,5-トリメチルヘキサン酸のみからなるものが、必要粘度の確保と、冷媒組成物においてジフルオロメタンが含まれている場合における当該ジフルオロメタンとの相溶性との両立の面で特に好ましい。

【1122】

上記多価アルコール脂肪酸エステルは、分子構造の異なるエステルの2種以上の混合物であってもよく、かかる場合には個々の分子が必ずしも上記の条件を満たしている必要はなく、冷凍機油中に含まれるペンタエリスリトール脂肪酸エステルを構成する脂肪酸全体として上記条件を満たしていればよい。

【1123】

上記した通り、多価アルコール脂肪酸エステル(A)は、エステルを構成する酸成分として炭素数4~6の脂肪酸及び分岐を有する炭素数7~9の脂肪酸を必須とし、必要に応じてその他の脂肪酸を構成成分として含むものである。すなわち、多価アルコール脂肪酸エステル(A)は、2種のための脂肪酸を酸構成成分としているものであっても、3種以上の構造の異なる脂肪酸を酸構成成分としているものであってもよいが、当該多価アルコール脂肪酸エステルは、酸構成成分として、カルボニル炭素と隣接する炭素原子(α位炭素原子)が四級炭素でない脂肪酸のみを含有することが好ましい。多価アルコール脂肪酸エステルを構成する脂肪酸中に、α位炭素原子が四級炭素である脂肪酸が含まれる場合には、冷媒組成物にジフルオロメタンを含んでいる場合における当該ジフルオロメタン存在下での潤滑性が不十分となる傾向にある。

【1124】

また、本実施形態にかかるポリオールエステルを構成する多価アルコールとしては、水酸基を2~6個有する多価アルコールが好ましく用いられる。

【1125】

2価アルコール(ジオール)としては、具体的には例えば、エチレングリコール、1,

10

20

30

40

50

3-プロパンジオール、プロピレングリコール、1, 4-ブタンジオール、1, 2-ブタンジオール、2-メチル-1, 3-プロパンジオール、1, 5-ペンタンジオール、ネオペンチルグリコール、1, 6-ヘキサジオール、2-エチル-2-メチル-1, 3-プロパンジオール、1, 7-ヘプタンジオール、2-メチル-2-プロピル-1, 3-プロパンジオール、2, 2-ジエチル-1, 3-プロパンジオール、1, 8-オクタンジオール、1, 9-ノナンジオール、1, 10-デカンジオール、1, 11-ウンデカンジオール、1, 12-ドデカンジオールなどが挙げられる。また、3価以上のアルコールとしては、具体的には例えば、トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、トリメチロールブタン、ジ-（トリメチロールプロパン）、トリ-（トリメチロールプロパン）、ペンタエリスリトール、ジ-（ペンタエリスリトール）、トリ-（ペンタエリスリトール）、グリセリン、ポリグリセリン（グリセリンの2～3量体）、1, 3, 5-ペンタントリオール、ソルビトール、ソルビタン、ソルビトールグリセリン縮合物、アドニトール、アラビトール、キシリトール、マンニトールなどの多価アルコール、キシロース、アラビノース、リボース、ラムノース、グルコース、フルクトース、ガラクトース、マンノース、ソルボース、セロビオースなどの糖類、ならびにこれらの部分エーテル化物などが挙げられる。これらの中でも、より加水分解安定性に優れることから、ネオペンチルグリコール、トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、トリメチロールブタン、ジ-（トリメチロールプロパン）、トリ-（トリメチロールプロパン）、ペンタエリスリトール、ジ-（ペンタエリスリトール）、トリ-（ペンタエリスリトール）などのヒンダードアルコールのエステルがより好ましく、ネオペンチルグリコール、トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、トリメチロールブタンおよびペンタエリスリトール、ジ-（ペンタエリスリトール）のエステルがさらにより好ましく、ネオペンチルグリコール、トリメチロールプロパン、ペンタエリスリトール、ジ-（ペンタエリスリトール）がさらにより好ましく、冷媒との相溶性および加水分解安定性に特に優れることから、ペンタエリスリトール、ジ-（ペンタエリスリトール）またはペンタエリスリトールとジ-（ペンタエリスリトール）との混合エステルが最も好ましい。

【1126】

上記多価アルコール脂肪酸エステル（A）を構成する酸構成成分の好ましい例としては、以下のものを挙げることができる。

（i）ブタン酸、2-メチルプロパン酸、ペンタン酸、2-メチルブタン酸、3-メチルブタン酸、2, 2-ジメチルプロパン酸、2-メチルペンタン酸、3-メチルペンタン酸、4-メチルペンタン酸、2, 2-ジメチルブタン酸、2, 3-ジメチルブタン酸、3, 3-ジメチルブタン酸およびヘキサン酸から選ばれる1～13種と、2-メチルヘキサン酸、3-メチルヘキサン酸、4-メチルヘキサン酸、5-メチルヘキサン酸、2, 2-ジメチルペンタン酸、2, 3-ジメチルペンタン酸、2, 4-ジメチルペンタン酸、3, 3-ジメチルペンタン酸、3, 4-ジメチルペンタン酸、4, 4-ジメチルペンタン酸、2-エチルペンタン酸、3-エチルペンタン酸および2-エチル-3-メチルブタン酸から選ばれる1～13種との組合せ；

（ii）ブタン酸、2-メチルプロパン酸、ペンタン酸、2-メチルブタン酸、3-メチルブタン酸、2, 2-ジメチルプロパン酸、2-メチルペンタン酸、3-メチルペンタン酸、4-メチルペンタン酸、2, 2-ジメチルブタン酸、2, 3-ジメチルブタン酸、3, 3-ジメチルブタン酸およびヘキサン酸から選ばれる1～13種と、2-メチルヘプタン酸、3-メチルヘプタン酸、4-メチルヘプタン酸、5-メチルヘプタン酸、6-メチルヘプタン酸、2, 2-ジメチルヘキサン酸、3, 3-ジメチルヘキサン酸、4, 4-ジメチルヘキサン酸、5, 5-ジメチルヘキサン酸、2, 3-ジメチルヘキサン酸、2, 4-ジメチルヘキサン酸、2, 5-ジメチルヘキサン酸、3, 4-ジメチルヘキサン酸、3, 5-ジメチルヘキサン酸、4, 5-ジメチルヘキサン酸、2, 2, 3-トリメチルペンタン酸、2, 3, 3-トリメチルペンタン酸、2, 4, 4-トリメチルペンタン酸、3, 4, 4-トリメチルペンタン酸、2-エチルヘキサン酸、3-エチルヘキサン酸、2-プロピルペンタン酸、2-メチル-2-エチルペンタン酸、2-メチル-3-エチルペンタ

ン酸および 3-メチル-3-エチルペンタン酸から選ばれる 1~25 種との組合せ；

(iii) ブタン酸、2-メチルプロパン酸、ペンタン酸、2-メチルブタン酸、3-メチルブタン酸、2,2-ジメチルプロパン酸、2-メチルペンタン酸、3-メチルペンタン酸、4-メチルペンタン酸、2,2-ジメチルブタン酸、2,3-ジメチルブタン酸、3,3-ジメチルブタン酸およびヘキサン酸から選ばれる 1~13 種と、2-メチルオクタン酸、3-メチルオクタン酸、4-メチルオクタン酸、5-メチルオクタン酸、6-メチルオクタン酸、7-メチルオクタン酸、8-メチルオクタン酸、2,2-ジメチルヘプタン酸、3,3-ジメチルヘプタン酸、4,4-ジメチルヘプタン酸、5,5-ジメチルヘプタン酸、6,6-ジメチルヘプタン酸、2,3-ジメチルヘプタン酸、2,4-ジメチルヘプタン酸、2,5-ジメチルヘプタン酸、2,6-ジメチルヘプタン酸、3,4-ジメチルヘプタン酸、3,5-ジメチルヘプタン酸、3,6-ジメチルヘプタン酸、4,5-ジメチルヘプタン酸、4,6-ジメチルヘプタン酸、2-エチルヘプタン酸、3-エチルヘプタン酸、4-エチルヘプタン酸、5-エチルヘプタン酸、2-プロピルヘキサン酸、3-プロピルヘキサン酸、2-ブチルペンタン酸、2,2,3-トリメチルヘキサン酸、2,2,3-トリメチルヘキサン酸、2,2,4-トリメチルヘキサン酸、2,2,5-トリメチルヘキサン酸、2,3,4-トリメチルヘキサン酸、2,3,5-トリメチルヘキサン酸、3,3,4-トリメチルヘキサン酸、3,3,5-トリメチルヘキサン酸、3,4,5-トリメチルヘキサン酸、2,2,3,3-テトラメチルペンタン酸、2,2,3,4-テトラメチルペンタン酸、2,2,4,4-テトラメチルペンタン酸、2,3,4,4-テトラメチルペンタン酸、3,3,4,4-テトラメチルペンタン酸、2,2-ジエチルペンタン酸、2,3-ジエチルペンタン酸、3,3-ジエチルペンタン酸、2-エチル-2,3,3-トリメチル酪酸、3-エチル-2,2,3-トリメチル酪酸および 2,2-ジイソプロピルプロピオン酸から選ばれる 1~50 種との組合せ。

【1127】

上記多価アルコール脂肪酸エステルを構成する酸構成成分のさらに好ましい例としては、以下のものを挙げることができる。

(i) 2-メチルプロパン酸と、2-メチルヘキサン酸、3-メチルヘキサン酸、4-メチルヘキサン酸、5-メチルヘキサン酸、2,2-ジメチルペンタン酸、2,3-ジメチルペンタン酸、2,4-ジメチルペンタン酸、3,3-ジメチルペンタン酸、3,4-ジメチルペンタン酸、4,4-ジメチルペンタン酸、2-エチルペンタン酸、3-エチルペンタン酸および 2-エチル-3-メチルブタン酸から選ばれる 1~13 種との組合せ；

(ii) 2-メチルプロパン酸と、2-メチルヘプタン酸、3-メチルヘプタン酸、4-メチルヘプタン酸、5-メチルヘプタン酸、6-メチルヘプタン酸、2,2-ジメチルヘキサン酸、3,3-ジメチルヘキサン酸、4,4-ジメチルヘキサン酸、5,5-ジメチルヘキサン酸、2,3-ジメチルヘキサン酸、2,4-ジメチルヘキサン酸、2,5-ジメチルヘキサン酸、3,4-ジメチルヘキサン酸、3,5-ジメチルヘキサン酸、4,5-ジメチルヘキサン酸、2,2,3-トリメチルペンタン酸、2,3,3-トリメチルペンタン酸、2,4,4-トリメチルペンタン酸、3,4,4-トリメチルペンタン酸、2-エチルヘキサン酸、3-エチルヘキサン酸、2-プロピルペンタン酸、2-メチル-2-エチルペンタン酸、2-メチル-3-エチルペンタン酸および 3-メチル-3-エチルペンタン酸から選ばれる 1~25 種との組合せ；

(iii) 2-メチルプロパン酸と、2-メチルオクタン酸、3-メチルオクタン酸、4-メチルオクタン酸、5-メチルオクタン酸、6-メチルオクタン酸、7-メチルオクタン酸、8-メチルオクタン酸、2,2-ジメチルヘプタン酸、3,3-ジメチルヘプタン酸、4,4-ジメチルヘプタン酸、5,5-ジメチルヘプタン酸、6,6-ジメチルヘプタン酸、2,3-ジメチルヘプタン酸、2,4-ジメチルヘプタン酸、2,5-ジメチルヘプタン酸、2,6-ジメチルヘプタン酸、3,4-ジメチルヘプタン酸、3,5-ジメチルヘプタン酸、3,6-ジメチルヘプタン酸、4,5-ジメチルヘプタン酸、4,6-ジメチルヘプタン酸、2-エチルヘプタン酸、3-エチルヘプタン酸、4-エチルヘプタ

ン酸、5-エチルヘプタン酸、2-プロピルヘキサン酸、3-プロピルヘキサン酸、2-ブチルペンタン酸、2, 2, 3-トリメチルヘキサン酸、2, 2, 3-トリメチルヘキサン酸、2, 2, 4-トリメチルヘキサン酸、2, 2, 5-トリメチルヘキサン酸、2, 3, 4-トリメチルヘキサン酸、2, 3, 5-トリメチルヘキサン酸、3, 3, 4-トリメチルヘキサン酸、3, 3, 5-トリメチルヘキサン酸、3, 5, 5-トリメチルヘキサン酸、4, 4, 5-トリメチルヘキサン酸、4, 5, 5-トリメチルヘキサン酸、2, 2, 3, 3-テトラメチルペンタン酸、2, 2, 3, 4-テトラメチルペンタン酸、2, 2, 4, 4-テトラメチルペンタン酸、2, 3, 4, 4-テトラメチルペンタン酸、3, 3, 4, 4-テトラメチルペンタン酸、2, 2-ジエチルペンタン酸、2, 3-ジエチルペンタン酸、3, 3-ジエチルペンタン酸、2-エチル-2, 3, 3-トリメチル酪酸、3-エチル-2, 2, 3-トリメチル酪酸および2, 2-ジイソプロピルプロピオン酸から選ばれる1~50種との組合せ。

10

【1128】

上記多価アルコール脂肪酸エステル(A)の含有量は、冷凍機油全量基準で50質量%以上であり、好ましくは60質量%以上、より好ましくは70質量%以上、さらに好ましくは75質量%以上である。本実施形態に係る冷凍機油は、後述するように多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外の潤滑油基油や添加剤を含有してもよいが、多価アルコール脂肪酸エステル(A)が50質量%未満であると、必要粘度と相溶性とを高水準で両立することができなくなる。

【1129】

20

本実施形態に係る冷凍機油において、多価アルコール脂肪酸エステル(A)は主として基油として用いられる。本実施形態に係る冷凍機油の基油としては、多価アルコール脂肪酸エステル(A)のみを単独で(すなわち多価アルコール脂肪酸エステル(A)の含有量が100質量%)用いてもよいが、これに加えて、その優れた性能を損なわない程度に、多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外の基油をさらに含有してもよい。多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外の基油としては、鉱油、オレフィン重合体、アルキルジフェニルアルカン、アルキルナフタレン、アルキルベンゼン等の炭化水素系油；多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外のポリオールエステル、コンプレックスエステル、脂環式ジカルボン酸エステル等のエステル、ポリグリコール、ポリビニルエーテル、ケトン、ポリフェニルエーテル、シリコン、ポリシロキサン、パーフルオロエーテル等の酸素を含有する合成油(以下、場合により「他の含酸素合成油」という)などが挙げられる。

30

【1130】

酸素を含有する合成油としては、上記の中でも、多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外のエステル、ポリグリコール、ポリビニルエーテルが好ましく、特に好ましいのは、多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外のポリオールエステルである。多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外のポリオールエステルとしては、ネオペンチルグリコール、トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、トリメチロールブタン、ペンタエリスリトール、ジペンタエリスリトール等の多価アルコールと脂肪酸とのエステルが挙げられ、特に好ましいものは、ネオペンチルグリコールと脂肪酸とのエステル、ペンタエリスリトールと脂肪酸とのエステル及びジペンタエリスリトールと脂肪酸とのエステルである。

40

【1131】

ネオペンチルグリコールエステルとしては、ネオペンチルグリコールと炭素数5~9の脂肪酸とのエステルであることが好ましい。このようなネオペンチルグリコールエステルとしては、具体的には例えば、ネオペンチルグリコールジ3, 5, 5-トリメチルヘキサノエート、ネオペンチルグリコールジ2-エチルヘキサノエート、ネオペンチルグリコールジ2-メチルヘキサノエート、ネオペンチルグリコールジ2-エチルペンタノエート、ネオペンチルグリコールと2-メチルヘキサン酸・2-エチルペンタン酸のエステル、ネオペンチルグリコールと3-メチルヘキサン酸・5-メチルヘキサン酸のエステル、ネオペンチルグリコールと2-メチルヘキサン酸・2-エチルヘキサン酸のエステル、ネオペンチルグリコールと3, 5-ジメチルヘキサン酸・4, 5-ジメチルヘキサン酸・3, 4

50

ージメチルヘキサン酸のエステル、ネオペンチルグリコールジペンタノエート、ネオペンチルグリコールジ2-エチルブタノエート、ネオペンチルグリコールジ2-メチルペンタノエート、ネオペンチルグリコールジ2-メチルブタノエート、ネオペンチルグリコールジ3-メチルブタノエート等が挙げられる。

【1132】

ペンタエリスリトールエステルとしては、ペンタエリスリトールと炭素数5～9の脂肪酸とのエステルが好ましい。このようなペンタエリスリトールエステルとしては、具体的には、ペンタエリスリトールと、ペンタン酸、2-メチルブタン酸、3-メチルブタン酸、ヘキサン酸、2-メチルペンタン酸、2-エチルブタン酸、2-エチルペンタン酸、2-メチルヘキサン酸、3, 5, 5-トリメチルヘキサン酸および2-エチルヘキサン酸から選ばれる1種以上の脂肪酸とのエステルが挙げられる。

10

【1133】

ジペンタエリスリトールエステルとしては、ジペンタエリスリトールと炭素数5～9の脂肪酸のエステルが好ましい。このようなジペンタエリスリトールエステルとしては、具体的には、ジペンタエリスリトールと、ペンタン酸、2-メチルブタン酸、3-メチルブタン酸、ヘキサン酸、2-メチルペンタン酸、2-エチルブタン酸、2-エチルペンタン酸、2-メチルヘキサン酸、3, 5, 5-トリメチルヘキサン酸および2-エチルヘキサン酸から選ばれる1種以上の脂肪酸とのエステルが挙げられる。

【1134】

本実施形態に係る冷凍機油が多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外の含酸素合成油を含有する場合、多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外の含酸素合成油の含有量は、本実施形態に係る冷凍機油の優れた潤滑性と相溶性とを損なわない限りにおいて特に制限はないが、多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外のポリオールエステルを配合する場合、冷凍機油全量基準で、50質量%未満であることが好ましく、45質量%以下であることがより好ましく、40質量%以下であることがさらに好ましく、35質量%以下であることがさらにより好ましく、30質量%以下であることが一層好ましく、25質量%以下であることが最も好ましく；ポリオールエステル以外の含酸素合成油を配合する場合、冷凍機油全量基準で50質量%未満であることが好ましく、40質量%以下であることがより好ましく、30質量%以下であることがさらに好ましい。ペンタエリスリトール脂肪酸エステル以外のポリオールエステルや他の含酸素合成油の配合量が多すぎると、上記効果が十分には得られない。

20

30

【1135】

なお、多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外のポリオールエステルは、多価アルコールの水酸基の一部がエステル化されずに水酸基のまま残っている部分エステルであっても良く、全ての水酸基がエステル化された完全エステルであっても良く、また部分エステルと完全エステルの混合物であっても良いが、水酸基価が、10mg KOH/g以下であることが好ましく、5mg KOH/g以下であることがより好ましく、3mg KOH/g以下であることが最も好ましい。

【1136】

本実施形態に係る冷凍機および冷凍機用動作流体が多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外のポリオールエステルを含有する場合、該ポリオールエステルとして、単一の構造のポリオールエステルの1種からなるものを含有してもよく、また、構造の異なる2種以上のポリオールエステルの混合物を含有してもよい。

40

【1137】

また、多価アルコール脂肪酸エステル(A)以外のポリオールエステルは、1種の脂肪酸と1種が多価アルコールとのエステル、2種以上の脂肪酸と1種が多価アルコールとのエステル、1種の脂肪酸と2種以上の多価アルコールとのエステル、2種以上の脂肪酸と2種以上の多価アルコールとのエステルのいずれであってもよい。

【1138】

本実施形態に係る冷凍機油は、多価アルコール脂肪酸エステル(A)のみからなるもの

50

であってもよく、また、多価アルコール脂肪酸エステル（A）とその他の基油とからなるものであってもよいが、後述する各種添加剤をさらに含有してもよい。また、本実施形態に係る冷凍機用作動流体においても、各種添加剤をさらに含有してもよい。なお、以下の説明において、添加剤の含有量については、冷凍機油全量を基準として示すが、冷凍機用作動流体におけるこれらの成分の含有量は、冷凍機油全量を基準とした場合に後述する好ましい範囲内となるように選定することが望ましい。

【1139】

本実施形態に係る冷凍機油および冷凍機用作動流体の耐摩耗性、耐荷重性をさらに改良するために、リン酸エステル、酸性リン酸エステル、チオリン酸エステル、酸性リン酸エステルのアミン塩、塩素化リン酸エステルおよび亜リン酸エステルからなる群より選ばれる少なくとも1種のリン化合物を配合することができる。これらのリン化合物は、リン酸または亜リン酸とアルカノール、ポリエーテル型アルコールとのエステルあるいはその誘導体である。

【1140】

具体的には例えば、リン酸エステルとしては、トリブチルホスフェート、トリペンチルホスフェート、トリヘキシルホスフェート、トリヘプチルホスフェート、トリオクチルホスフェート、トリノニルホスフェート、トリデシルホスフェート、トリウンデシルホスフェート、トリドデシルホスフェート、トリトリデシルホスフェート、トリテトラデシルホスフェート、トリペンタデシルホスフェート、トリヘキサデシルホスフェート、トリヘプタデシルホスフェート、トリオクタデシルホスフェート、トリオレイルホスフェート、トリフェニルホスフェート、トリクレジルホスフェート、トリキシレニルホスフェート、クレジルジフェニルホスフェート、キシレニルジフェニルホスフェートなどが挙げられる。

【1141】

酸性リン酸エステルとしては、モノブチルアシッドホスフェート、モノペンチルアシッドホスフェート、モノヘキシルアシッドホスフェート、モノヘプチルアシッドホスフェート、モノオクチルアシッドホスフェート、モノノニルアシッドホスフェート、モノデシルアシッドホスフェート、モノウンデシルアシッドホスフェート、モノドデシルアシッドホスフェート、モノトリデシルアシッドホスフェート、モノテトラデシルアシッドホスフェート、モノペンタデシルアシッドホスフェート、モノヘキサデシルアシッドホスフェート、モノヘプタデシルアシッドホスフェート、モノオクタデシルアシッドホスフェート、モノオレイルアシッドホスフェート、ジブチルアシッドホスフェート、ジペンチルアシッドホスフェート、ジヘキシルアシッドホスフェート、ジヘプチルアシッドホスフェート、ジオクチルアシッドホスフェート、ジノニルアシッドホスフェート、ジデシルアシッドホスフェート、ジウンデシルアシッドホスフェート、ジドデシルアシッドホスフェート、ジトリデシルアシッドホスフェート、ジテトラデシルアシッドホスフェート、ジペンタデシルアシッドホスフェート、ジヘキサデシルアシッドホスフェート、ジヘプタデシルアシッドホスフェート、ジオクタデシルアシッドホスフェート、ジオレイルアシッドホスフェートなどが挙げられる。

【1142】

チオリン酸エステルとしては、トリブチルホスフォロチオネート、トリペンチルホスフォロチオネート、トリヘキシルホスフォロチオネート、トリヘプチルホスフォロチオネート、トリオクチルホスフォロチオネート、トリノニルホスフォロチオネート、トリデシルホスフォロチオネート、トリウンデシルホスフォロチオネート、トリドデシルホスフォロチオネート、トリトリデシルホスフォロチオネート、トリテトラデシルホスフォロチオネート、トリペンタデシルホスフォロチオネート、トリヘキサデシルホスフォロチオネート、トリヘプタデシルホスフォロチオネート、トリオクタデシルホスフォロチオネート、トリオレイルホスフォロチオネート、トリフェニルホスフォロチオネート、トリクレジルホスフォロチオネート、トリキシレニルホスフォロチオネート、クレジルジフェニルホスフォロチオネート、キシレニルジフェニルホスフォロチオネートなどが挙げられる。

【1143】

酸性リン酸エステルのアミン塩としては、酸性リン酸エステルと、炭素数 1～24、好ましくは 5～18 の 1～3 級の直鎖または分岐アルキル基のアミンとのアミン塩が挙げられる。

【1144】

酸性リン酸エステルのアミン塩を構成するアミンとしては、直鎖または分岐のメチルアミン、エチルアミン、プロピルアミン、ブチルアミン、ペンチルアミン、ヘキシルアミン、ヘプチルアミン、オクチルアミン、ノニルアミン、デシルアミン、ウンデシルアミン、ドデシルアミン、トリデシルアミン、テトラデシルアミン、ペンタデシルアミン、ヘキサデシルアミン、ヘプタデシルアミン、オクタデシルアミン、オレイルアミン、テトラコシルアミン、ジメチルアミン、ジエチルアミン、ジプロピルアミン、ジブチルアミン、ジペンチルアミン、ジヘキシルアミン、ジヘプチルアミン、ジオクチルアミン、ジノニルアミン、ジデシルアミン、ジウンデシルアミン、ジドデシルアミン、ジトリデシルアミン、ジテトラデシルアミン、ジペンタデシルアミン、ジヘキサデシルアミン、ジヘプタデシルアミン、ジオクタデシルアミン、ジオレイルアミン、ジテトラコシルアミン、トリメチルアミン、トリエチルアミン、トリプロピルアミン、トリブチルアミン、トリペンチルアミン、トリヘキシルアミン、トリヘプチルアミン、トリオクチルアミン、トリノニルアミン、トリデシルアミン、トリウンデシルアミン、トリドデシルアミン、トリトリデシルアミン、トリテトラデシルアミン、トリペンタデシルアミン、トリヘキサデシルアミン、トリヘプタデシルアミン、トリオクタデシルアミン、トリオレイルアミン、トリテトラコシルアミンなどのアミンとの塩が挙げられる。アミンは単独の化合物であっても、2 種以上の化合物の混合物であっても良い。

【1145】

塩素化リン酸エステルとしては、トリス・ジクロロプロピルホスフェート、トリス・クロロエチルホスフェート、トリス・クロロフェニルホスフェート、ポリオキシアルキレン・ビス〔ジ（クロロアルキル）〕ホスフェートなどが挙げられる。亜リン酸エステルとしては、ジブチルホスファイト、ジペンチルホスファイト、ジヘキシルホスファイト、ジヘプチルホスファイト、ジオクチルホスファイト、ジノニルホスファイト、ジデシルホスファイト、ジウンデシルホスファイト、ジドデシルホスファイト、ジオレイルホスファイト、ジフェニルホスファイト、ジクレジルホスファイト、トリブチルホスファイト、トリペンチルホスファイト、トリヘキシルホスファイト、トリヘプチルホスファイト、トリオクチルホスファイト、トリノニルホスファイト、トリデシルホスファイト、トリウンデシルホスファイト、トリドデシルホスファイト、トリオレイルホスファイト、トリフェニルホスファイト、トリクレジルホスファイトなどが挙げられる。また、これらの混合物も使用できる。

【1146】

本実施形態に係る冷凍機油および冷凍機用作動流体が上記リン化合物を含有する場合、リン化合物の含有量は特に制限されないが、冷凍機油全量基準（基油と全配合添加剤の合計量基準）で、0.01～5.0 質量%であることが好ましく、0.02～3.0 質量%であることがより好ましい。なお、上記リン化合物は 1 種を単独で用いてもよく、2 種以上を併用してもよい。

【1147】

また、本実施形態に係る冷凍機油および冷凍機用作動流体は、その熱・化学的安定性をさらに改良するために、テルペン化合物を添加することができる。本開示でいう「テルペン化合物」とは、イソプレンの重合した化合物およびこれらの誘導体を意味し、イソプレンの 2～8 量体が好ましく用いられる。テルペン化合物としては、具体的には、ゲラニオール、ネロール、リナロール、シトラール（ゲラニールを含む）、シトロネロール、メントール、リモネン、テルピネロール、カルボン、ヨノン、ツヨン、樟脳（カンファー）、ボルネオールなどのモノテルペン、ファルネセン、ファルネソール、ネロリドール、幼若ホルモン、フムレン、カリオフィレン、エレメン、カジノール、カジネン、ツチンなどのセスキテルペン、ゲラニルゲラニオール、フィトール、アビエチン酸、ピマラジェン、

ダフネトキシン、タキソール、ピマール酸などのジテルペン、ゲラニルファルネセンなどのセスタテルペン、スクアレン、リモニン、カメリアゲニン、ホパン、ラノステロールなどのトリテルペン、カロテノイドなどのテトラテルペンなどが挙げられる。

【1148】

これらのテルペン化合物の中でも、モノテルペン、セスキテルペン、ジテルペンが好ましく、セスキテルペンがより好ましく、 α ファルネセン（3，7，11-トリメチルドデカ-1，3，6，10-テトラエン）および／または β ファルネセン（7，11-ジメチル-3-メチリデンドデカ-1，6，10-トリエン）が特に好ましい。本開示において、テルペン化合物は、1種を単独で用いてもよく、2種以上を組み合わせ用いてもよい。

【1149】

本実施形態に係る冷凍機油におけるテルペン化合物の含有量は特に制限されないが、冷凍機油全量基準で、好ましくは0.001～10質量%、より好ましくは0.01～5質量%、さらに好ましくは0.05～3質量%である。テルペン化合物の含有量が0.001質量%未満であると熱・化学的安定性の向上効果が不十分となる傾向にあり、また、10質量%を超えると潤滑性が不十分となる傾向にある。また、本実施形態に係る冷凍機用作動流体におけるテルペン化合物の含有量については、冷凍機油全量を基準とした場合上記の好ましい範囲内となるように選定することが望ましい。

【1150】

また、本実施形態に係る冷凍機油および冷凍機用作動流体は、その熱・化学的安定性をさらに改良するために、フェニルグリシジルエーテル型エポキシ化合物、アルキルグリシジルエーテル型エポキシ化合物、グリシジルエステル型エポキシ化合物、アリルオキシラン化合物、アルキルオキシラン化合物、脂環式エポキシ化合物、エポキシ化脂肪酸モノエステルおよびエポキシ化植物油から選ばれる少なくとも1種のエポキシ化合物を含有することができる。

【1151】

フェニルグリシジルエーテル型エポキシ化合物としては、具体的には、フェニルグリシジルエーテルまたはアルキルフェニルグリシジルエーテルが例示できる。ここでいうアルキルフェニルグリシジルエーテルとは、炭素数1～13のアルキル基を1～3個有するものが挙げられ、中でも炭素数4～10のアルキル基を1個有するもの、例えば*n*-ブチルフェニルグリシジルエーテル、*i*-ブチルフェニルグリシジルエーテル、*sec*-ブチルフェニルグリシジルエーテル、*tert*-ブチルフェニルグリシジルエーテル、ペンチルフェニルグリシジルエーテル、ヘキシルフェニルグリシジルエーテル、ヘプチルフェニルグリシジルエーテル、オクチルフェニルグリシジルエーテル、ノニルフェニルグリシジルエーテル、デシルフェニルグリシジルエーテルなどが好ましいものとして例示できる。

【1152】

アルキルグリシジルエーテル型エポキシ化合物としては、具体的には、デシルグリシジルエーテル、ウンデシルグリシジルエーテル、ドデシルグリシジルエーテル、トリデシルグリシジルエーテル、テトラデシルグリシジルエーテル、2-エチルヘキシルグリシジルエーテル、ネオペンチルグリコールジグリシジルエーテル、トリメチロールプロパントリグリシジルエーテル、ペンタエリスリトールテトラグリシジルエーテル、1，6-ヘキサングリコールジグリシジルエーテル、ソルビトールポリグリシジルエーテル、ポリアルキレングリコールモノグリシジルエーテル、ポリアルキレングリコールジグリシジルエーテルなどが例示できる。

【1153】

グリシジルエステル型エポキシ化合物としては、具体的には、フェニルグリシジルエステル、アルキルグリシジルエステル、アルケニルグリシジルエステルなどが挙げられ、好ましいものとしては、グリシジル-2，2-ジメチルオクタノエート、グリシジルベンゾエート、グリシジルアクリレート、グリシジメタクリレートなどが例示できる。

【1154】

アリルオキシラン化合物としては、具体的には、1，2-エポキシスチレン、アルキル

10

20

30

40

50

ー１，２－エポキシスチレンなどが例示できる。

【１１５５】

アルキルオキシラン化合物としては、具体的には、１，２－エポキシブタン、１，２－エポキシペンタン、１，２－エポキシヘキサン、１，２－エポキシヘプタン、１，２－エポキシオクタン、１，２－エポキシノナン、１，２－エポキシデカン、１，２－エポキシウンデカン、１，２－エポキシドデカン、１，２－エポキシトリデカン、１，２－エポキシテトラデカン、１，２－エポキシペンタデカン、１，２－エポキシヘキサデカン、１，２－エポキシヘプタデカン、１，１，２－エポキシオクタデカン、２－エポキシノナデカン、１，２－エポキシイコサンなどが例示できる。

【１１５６】

脂環式エポキシ化合物としては、具体的には、１，２－エポキシシクロヘキサン、１，２－エポキシシクロペンタン、３，４－エポキシシクロヘキシルメチル－３，４－エポキシシクロヘキサンカルボキシレート、ビス（３，４－エポキシシクロヘキシルメチル）アジペート、エキソ－２，３－エポキシノルボルナン、ビス（３，４－エポキシ－６－メチルシクロヘキシルメチル）アジペート、２－（７－オキサビシクロ〔４．１．０〕ヘプト－３－イル）－スピロ（１，３－ジオキサン－５，３’－〔７〕オキサビシクロ〔４．１．０〕ヘプタン、４－（１’－メチルエポキシエチル）－１，２－エポキシ－２－メチルシクロヘキサン、４－エポキシエチル－１，２－エポキシシクロヘキサンなどが例示できる。

【１１５７】

エポキシ化脂肪酸モノエステルとしては、具体的には、エポキシ化された炭素数１２～２０の脂肪酸と炭素数１～８のアルコールまたはフェノール、アルキルフェノールとのエステルなどが例示できる。特にエポキシステアリン酸のブチル、ヘキシル、ベンジル、シクロヘキシル、メトキシエチル、オクチル、フェニルおよびブチルフェニルエステルが好ましく用いられる。

【１１５８】

エポキシ化植物油としては、具体的には、大豆油、アマニ油、綿実油等の植物油のエポキシ化合物などが例示できる。

【１１５９】

これらのエポキシ化合物の中でも好ましいものは、フェニルグリシジルエーテル型エポキシ化合物、アルキルグリシジルエーテル型エポキシ化合物、グリシジルエステル型エポキシ化合物、および脂環式エポキシ化合物である。

【１１６０】

本実施形態に係る冷凍機油および冷凍機用作動流体が上記エポキシ化合物を含有する場合、エポキシ化合物の含有量は特に制限されないが、冷凍機油全量基準で、０．０１～５．０質量％であることが好ましく、０．１～３．０質量％であることがより好ましい。なお、上記エポキシ化合物は、１種を単独で用いてもよく、２種以上を併用してもよい。

【１１６１】

なお、多価アルコール脂肪酸エステル（Ａ）を含む冷凍機油の４０℃における動粘度は、好ましくは２０～８０ mm^2/s 、より好ましくは２５～７５ mm^2/s 、最も好ましくは３０～７０ mm^2/s とすることができる。また、１００℃における動粘度は好ましくは２～２０ mm^2/s 、より好ましくは３～１０ mm^2/s とすることができる。動粘度が前記下限値以上の場合には冷凍機油として必要な粘度を確保しやすく、他方、前記上限値以下の場合には冷媒組成物としてジフルオロメタンが含まれている場合の当該ジフルオロメタンとの相溶性を十分にすることができる。

【１１６２】

また、多価アルコール脂肪酸エステル（Ａ）を含む冷凍機油の体積抵抗率は特に限定されないが、好ましくは $1.0 \times 10^{12} \Omega \cdot \text{cm}$ 以上、より好ましくは $1.0 \times 10^{13} \Omega \cdot \text{cm}$ 以上、最も好ましくは $1.0 \times 10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ 以上とすることができる。特に、密閉型の冷凍機用に用いる場合には高い電気絶縁性が必要となる傾向にある。なお、体積抵抗率とは、ＪＩＳ Ｃ ２１０１「電気絶縁油試験方法」に準拠して測定した２５℃での

10

20

30

40

50

値を意味する。

【1163】

また、多価アルコール脂肪酸エステル（A）を含む冷凍機油の水分含有量は特に限定されないが、冷凍機油全量基準で好ましくは200ppm以下、より好ましくは100ppm以下、最も好ましくは50ppm以下とすることができる。特に密閉型の冷凍機用に用いる場合には、冷凍機油の熱・化学的安定性や電気絶縁性への影響の観点から、水分含有量が少ないことが求められる。

【1164】

また、多価アルコール脂肪酸エステル（A）を含む冷凍機油の酸価は特に限定されないが、冷凍機または配管に用いられている金属への腐食を防止するため、好ましくは0.1mg KOH/g以下、より好ましくは0.05mg KOH/g以下とすることができる。なお、本開示において、酸価とは、JIS K 2501「石油製品および潤滑油—中和価試験方法」に準拠して測定した酸価を意味する。

【1165】

また、多価アルコール脂肪酸エステル（A）を含む冷凍機油の灰分は特に限定されないが、冷凍機油の熱・化学的安定性を高めスラッジ等の発生を抑制するため、好ましくは100ppm以下、より好ましくは50ppm以下とすることができる。なお、灰分とは、JIS K 2272「原油および石油製品の灰分並びに硫酸灰分試験方法」に準拠して測定した灰分の値を意味する。

【1166】

（コンプレックスエステル油）

コンプレックスエステル油とは、脂肪酸および二塩基酸と、一価アルコールおよびポリオールとのエステルである。脂肪酸、二塩基酸、一価アルコール、ポリオールとしては、上述と同様のものを用いることができる。

【1167】

脂肪酸としては、上記ポリオールエステルの脂肪酸で示したものが挙げられる。

【1168】

二塩基酸としては、シュウ酸、マロン酸、コハク酸、グルタル酸、アジピン酸、ピメリン酸、スベリン酸、アゼライン酸、セバシン酸、フタル酸、イソフタル酸、テレフタル酸等が挙げられる。

【1169】

ポリオールとしては、上記ポリオールエステルの多価アルコールとして示したものが挙げられる。コンプレックスエステルは、これらの脂肪酸、二塩基酸、ポリオールとのエステルであり、各々単一成分でもよいし、複数成分からなるエステルでもよい。

【1170】

（ポリオール炭酸エステル油）

ポリオール炭酸エステル油とは、炭酸とポリオールとのエステルである。

【1171】

ポリオールとしては、上述と同様のジオールやポリオールが挙げられる。

【1172】

また、ポリオール炭酸エステル油としては、環状アルキレンカーボネートの開環重合体であってもよい。

【1173】

（2-1-2）エーテル系冷凍機油

エーテル系冷凍機油としては、ポリビニルエーテル油、ポリオキシアルキレン油等が挙げられる。

【1174】

（ポリビニルエーテル油）

ポリビニルエーテル油としては、ビニルエーテルモノマーの重合体、ビニルエーテルモノマーとオレフィン性二重結合を有する炭化水素モノマーとの共重合体、オレフィン性二

10

20

30

40

50

重結合とポリオキシアルキレン鎖を有するモノマーとビニルエーテルモノマーとの共重合体等が挙げられる。

【1175】

ポリビニルエーテル油の炭素／酸素モル比は、2以上7.5以下であることが好ましく、2.5以上5.8以下であることがより好ましい。炭素／酸素モル比が当該範囲より低いと吸湿性が高くなり、当該範囲より高いと相溶性が低下する。また、ポリビニルエーテルの重量平均分子量は、好ましくは200以上3000以下、より好ましくは500以上1500以下である。

【1176】

ポリビニルエーテル油は、流動点が -30°C 以下であることが好ましい。ポリビニルエーテル油は、 20°C における表面張力が 0.02 N/m 以上 0.04 N/m 以下であることが好ましい。ポリビニルエーテル油は、 15°C における密度が 0.8 g/cm^3 以上 1.8 g/cm^3 以下であることが好ましい。ポリビニルエーテル油は、温度 30°C 、相対湿度90%における飽和水分量が2000ppm以上であることが好ましい。

【1177】

冷凍機油においては、ポリビニルエーテルが主成分として含まれていてもよい。冷媒にHFO-1234yfが含まれている場合には、冷凍機油の主成分であるポリビニルエーテルが、当該HFO-1234yfに対して相溶性を有しており、冷凍機油の 40°C における動粘度が $400\text{ mm}^2/\text{s}$ 以下であると、HFO-1234yfが、冷凍機油にある程度溶解する。また、冷凍機油の流動点が -30°C 以下である場合には、冷媒回路において冷媒組成物や冷凍機油が低温となる部位においても冷凍機油の流動性を確保しやすい。また、冷凍機油の 20°C における表面張力が 0.04 N/m 以下である場合には、圧縮機から吐出された冷凍機油が冷媒組成物によって押し流されにくくなるような大きな油滴になりにくい。このため、圧縮機から吐出された冷凍機油は、HFO-1234yfに溶解してHFO-1234yfと共に圧縮機に戻されやすい。

【1178】

また、冷凍機油の 40°C における動粘度が $30\text{ mm}^2/\text{s}$ 以上である場合には、動粘度が低すぎて油膜強度が不十分になることが抑制され、潤滑性能を確保しやすい。また、冷凍機油の 20°C における表面張力が 0.02 N/m 以上である場合には、圧縮機内のガス冷媒中で小さな油滴になりにくく、圧縮機から多量に冷凍機油が吐出されることを抑制できる。このため、圧縮機における冷凍機油の貯留量を充分に確保しやすい。

【1179】

また、冷凍機油の飽和水分量が、温度 30°C ／相対湿度90%において2000ppm以上である場合には、冷凍機油の吸湿性を比較的高いものとすることができる。これにより、冷媒にHFO-1234yfが含まれている場合には、HFO-1234yf中の水分を冷凍機油によって有る程度捕捉することが可能となる。HFO-1234yfは、含有される水分の影響により、変質／劣化し易い分子構造を有する。よって、冷凍機油による吸湿効果により、このような劣化を抑制することができる。

【1180】

さらに、冷媒回路を流れる冷媒と接触可能となるシール部や摺動部に所定の樹脂製機能部品が配置されている場合であって、当該樹脂製機能部品が、ポリテトラフルオロエチレン、ポリフェニレンサルファイド、フェノール樹脂、ポリアミド樹脂、クロロブレンゴム、シリコンゴム、水素化ニトリルゴム、フッ素ゴム、ヒドリンゴムのいずれかで構成されている場合には、冷凍機油のアニリン点は、当該樹脂製機能部品との適合性を考慮して、その数値範囲を設定することが好ましい。このようにアニリン点を設定することで、例えば樹脂製機能部品を構成する軸受と冷凍機油との適合性が向上する。具体的に、アニリン点が小さ過ぎると、冷凍機油が軸受等に浸透し易くなり、軸受等が膨潤し易くなる。一方、アニリン点が大き過ぎると、冷凍機油が軸受等と浸透し難くなり、軸受等が収縮し易くなる。そこで、冷凍機油のアニリン点を所定の数値範囲とすることで、軸受等の膨潤／収縮変形を防止できる。ここで、例えば各軸受等が膨潤／縮小変形してしまうと、摺動部で

の隙間（ギャップ）を所望とする長さに維持することができない。その結果、摺動抵抗の増大や摺動部の剛性の低下を招くおそれがある。しかしながら、上記のように冷凍機油のアニン点を所定の数値範囲とすることで、軸受等の膨潤／縮小変形が抑制されるので、このような不具合を回避できる。

【1181】

ビニルエーテルモノマーは、1種を単独で用いてもよく、2種以上を組み合わせて用いてもよい。オレフィン性二重結合を有する炭化水素モノマーとしては、エチレン、プロピレン、各種ブテン、各種ペンテン、各種ヘキセン、各種ヘプテン、各種オクテン、ジイソブチレン、トリイソブチレン、スチレン、 α -メチルスチレン、各種アルキル置換スチレン等が挙げられる。オレフィン性二重結合を有する炭化水素モノマーは、1種を単独で用いてもよく、2種以上を組み合わせて用いてもよい。

10

【1182】

ポリビニルエーテル共重合体は、ブロックまたはランダム共重合体のいずれであってもよい。ポリビニルエーテル油は、1種を単独で用いてもよく、2種以上を組み合わせて用いてもよい。

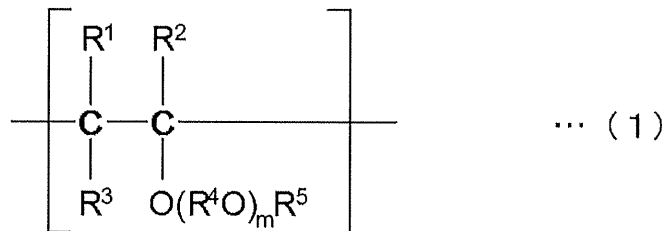
【1183】

好ましく用いられるポリビニルエーテル油は、下記一般式（1）で表される構造単位を有する。

【1184】

【化1】

20



（式中、 R^1 、 R^2 および R^3 は同一でも異なってもよく、それぞれ水素原子または炭素数1～8の炭化水素基を示し、 R^4 は炭素数1～10の2価の炭化水素基または炭素数2～20の2価のエーテル結合酸素含有炭化水素基を示し、 R^5 は炭素数1～20の炭化水素基を示し、 m は上記ポリビニルエーテルについての m の平均値が0～10となるような数値を示し、 $\text{R}^1 \sim \text{R}^5$ は構造単位ごとに同一であっても異なってもよく、一の構造単位において m が2以上である場合には、複数の R^4O は同一でも異なってもよい。）

30

【1185】

上記一般式（1）における R^1 、 R^2 および R^3 は、少なくとも1つが水素原子、特に全てが水素原子であることが好ましい。一般式（1）における m は0以上10以下、特に0以上5以下が、さらには0であることが好ましい。一般式（1）における R^5 は炭素数1～20の炭化水素基を示すが、この炭化水素基としては、具体的にはメチル基、エチル基、 n -プロピル基、イソプロピル基、 n -ブチル基、イソブチル基、 sec -ブチル基、 $tert$ -ブチル基、各種ペンチル基、各種ヘキシル基、各種ヘプチル基、各種オクチル基のアルキル基、シクロペンチル基、シクロヘキシル基、各種メチルシクロヘキシル基、各種エチルシクロヘキシル基、各種ジメチルシクロヘキシル基などのシクロアルキル基、フェニル基、各種メチルフェニル基、各種エチルフェニル基、各種ジメチルフェニル基のアリール基、ベンジル基、各種フェニルエチル基、各種メチルベンジル基のアリールアルキル基を示す。なお、アルキル基、シクロアルキル基、フェニル基、アリール基、アリールアルキル基の中でも、アルキル基、特に炭素数1以上5以下のアルキル基が好ましい。なお、上記ポリビニルエーテル油としては、 R^5 の炭素数が1又は2のアルキル基であるポリビニルエーテル油： R^5 の炭素数が3又は4のアルキル基であるポリビニルエーテル油の比率が、40%：60%～100%：0%で含まれていることが好ましい。

40

50

【1186】

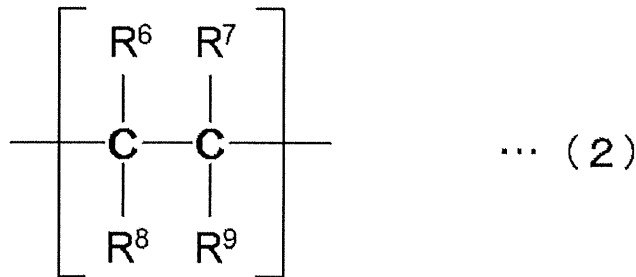
本実施形態におけるポリビニルエーテル油は、一般式（１）で表される構造単位が同一である単独重合体であっても、２種以上の構造単位で構成される共重合体であってもよい。共重合体はブロック共重合体またはランダム共重合体のいずれであってもよい。

【1187】

本実施形態に係るポリビニルエーテル油は、上記一般式（１）で表される構造単位のみで構成されるものであってもよいが、下記一般式（２）で表される構造単位をさらに含む共重合体であってもよい。この場合、共重合体はブロック共重合体またはランダム共重合体のいずれであってもよい。

【1188】

【化２】



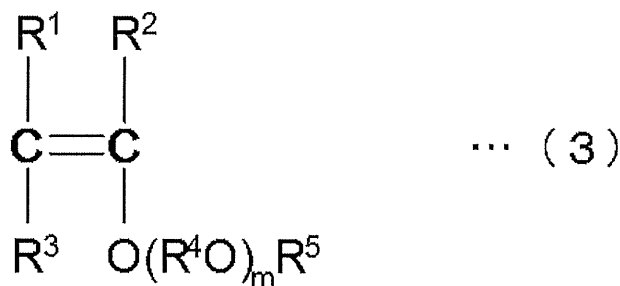
（式中、 $R^6 \sim R^9$ は互いに同一でも異なってもよく、それぞれ水素原子または炭素数１～２０の炭化水素基を示す。）

【1189】

ビニルエーテル系モノマーとしては、下記一般式（３）の化合物が挙げられる。

【1190】

【化３】



（式中、 R^1 、 R^2 、 R^3 、 R^4 、 R^5 および m は、それぞれ一般式（１）中の R^1 、 R^2 、 R^3 、 R^4 、 R^5 および m と同一の定義内容を示す。）

上記ポリビニルエーテル系化合物に対応する各種のものがあるが、例えば、ビニルメチルエーテル；ビニルエチルエーテル；ビニル-*n*-プロピルエーテル；ビニル-イソプロピルエーテル；ビニル-*n*-ブチルエーテル；ビニル-イソブチルエーテル；ビニル-*sec*-ブチルエーテル；ビニル-*tert*-ブチルエーテル；ビニル-*n*-ペンチルエーテル；ビニル-*n*-ヘキシルエーテル；ビニル-２-メトキシエチルエーテル；ビニル-２-エトキシエチルエーテル；ビニル-２-メトキシ-１-メチルエチルエーテル；ビニル-２-メトキシ-プロピルエーテル；ビニル-３，６-ジオキサヘプチルエーテル；ビニル-３，６，９-トリオキサデシルエーテル；ビニル-１，４-ジメチル-３，６-ジオキサヘプチルエーテル；ビニル-１，４，７-トリメチル-３，６，９-トリオキサデシルエーテル；ビニル-２，６-ジオキサ-４-ヘプチルエーテル；ビニル-２，６，９-トリオキサ-４-デシルエーテル；１-メトキシプロペン；１-エトキシプロペン；１-*n*-プロポキシプロペン；１-イソプロポキシプロペン；１-*n*-ブトキシプロペン；１-イソブトキシプロペン；１-*sec*-ブトキシプロペン；１-*tert*-ブトキシブ

ロペン；2-メトキシプロペン；2-エトキシプロペン；2-n-プロポキシプロペン；2-イソプロポキシプロペン；2-n-ブトキシプロペン；2-イソブトキシプロペン；2-sec-ブトキシプロペン；2-tert-ブトキシプロペン；1-メトキシ-1-ブテン；1-エトキシ-1-ブテン；1-n-プロポキシ-1-ブテン；1-イソプロポキシ-1-ブテン；1-n-ブトキシ-1-ブテン；1-イソブトキシ-1-ブテン；1-sec-ブトキシ-1-ブテン；1-tert-ブトキシ-1-ブテン；2-メトキシ-1-ブテン；2-エトキシ-1-ブテン；2-n-プロポキシ-1-ブテン；2-イソプロポキシ-1-ブテン；2-n-ブトキシ-1-ブテン；2-イソブトキシ-1-ブテン；2-sec-ブトキシ-1-ブテン；2-tert-ブトキシ-1-ブテン；2-メトキシ-2-ブテン；2-エトキシ-2-ブテン；2-n-プロポキシ-2-ブテン；2-イソプロポキシ-2-ブテン；2-n-ブトキシ-2-ブテン；2-イソブトキシ-2-ブテン；2-sec-ブトキシ-2-ブテン；2-tert-ブトキシ-2-ブテン等が挙げられる。これらのビニルエーテル系モノマーは公知の方法により製造することができる。

【1191】

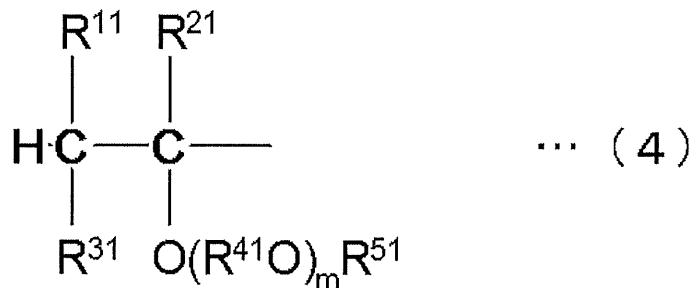
上記一般式（1）で表される構成単位を有するポリビニルエーテル系化合物は、その末端を本開示例に示す方法及び公知の方法により、所望の構造に変換することができる。変換する基としては、飽和の炭化水素、エーテル、アルコール、ケトン、アミド、ニトリルなどを挙げることができる。

【1192】

ポリビニルエーテル系化合物としては、次の末端構造を有するものが好ましい。

【1193】

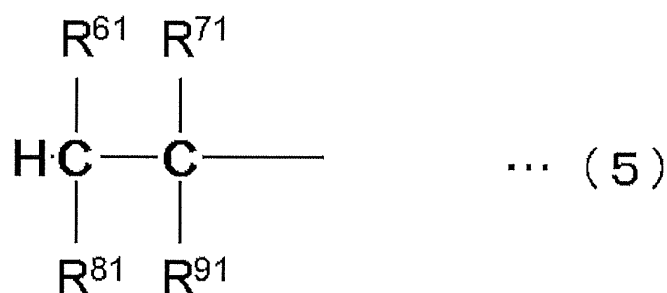
【化4】



（式中、 R^{11} 、 R^{21} および R^{31} は互いに同一でも異なってもよく、それぞれ水素原子または炭素数1～8の炭化水素基を示し、 R^{41} は炭素数1～10の二価の炭化水素基または炭素数2～20の二価のエーテル結合酸素含有炭化水素基を示し、 R^{51} は炭素数1～20の炭化水素基を示し、 m はポリビニルエーテルについての m の平均値が0～10となるような数を示し、 m が2以上の場合には、複数の R^{41}O は同一でも異なってもよい。）

【1194】

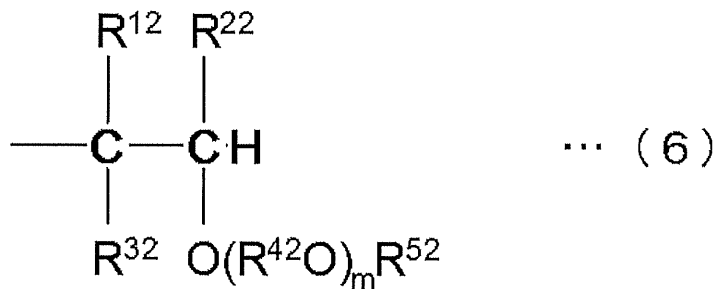
【化5】



(式中、 R^{61} 、 R^{71} 、 R^{81} および R^{91} は互いに同一でも異なってもよく、それぞれ水素原子または炭素数1～20の炭化水素基を示す。)

【1195】

【化6】



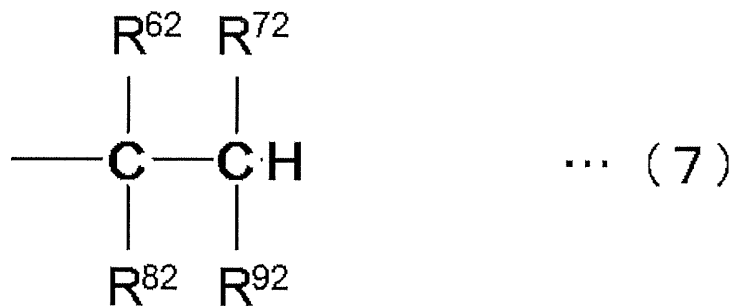
10

(式中、 R^{12} 、 R^{22} および R^{32} は互いに同一でも異なってもよく、それぞれ水素原子または炭素数1～8の炭化水素基を示し、 R^{42} は炭素数1～10の二価の炭化水素基または炭素数2～20の二価のエーテル結合酸素含有炭化水素基を示し、 R^{52} は炭素数1～20の炭化水素基を示し、 m はポリビニルエーテルについての m の平均値が0～10となるような数を示し、 m が2以上の場合には、複数の $R^{42}O$ は同一でも異なってもよい。)

20

【1196】

【化7】

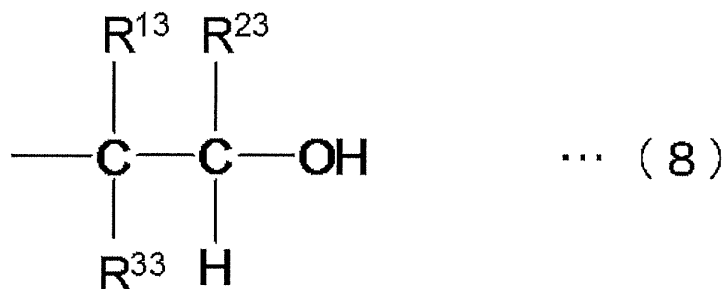


30

(式中、 R^{62} 、 R^{72} 、 R^{82} および R^{92} は互いに同一でも異なってもよく、それぞれ水素原子または炭素数1～20の炭化水素基を示す。)

【1197】

【化8】



40

(式中、 R^{13} 、 R^{23} および R^{33} は互いに同一でも異なってもよく、それぞれ水素原子または炭素数1～8の炭化水素基を示す。)

【1198】

本実施形態におけるポリビニルエーテル油は、上記したモノマーをラジカル重合、カチ

50

オン重合、放射線重合などによって製造することができる。重合反応終了後、必要に応じて通常の分離・精製方法を施すことにより、目的とする一般式(1)で表される構造単位を有するポリビニルエーテル系化合物が得られる。

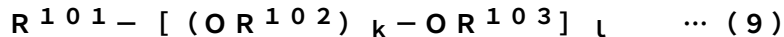
【1199】

(ポリオキシアルキレン油)

ポリオキシアルキレン油としては、炭素数2～4のアルキレンオキシド(エチレンオキシド、プロピレンオキシド等)を、水や水酸基含有化合物を開始剤として重合させる方法等により得られたポリオキシアルキレン化合物が挙げられる。また、ポリオキシアルキレン化合物の水酸基をエーテル化またはエステル化したものであってもよい。ポリオキシアルキレン油中のオキシアルキレン単位は、1分子中において同一であってもよく、2種以上のオキシアルキレン単位が含まれていてもよい。1分子中に少なくともオキシプロピレン単位が含まれることが好ましい。

【1200】

具体的なポリオキシアルキレン油としては、例えば次の一般式(9)



(式中、 R^{101} は水素原子、炭素数1～10のアルキル基、炭素数2～10のアシル基又は結合部2～6個を有する炭素数1～10の脂肪族炭化水素基、 R^{102} は炭素数2～4のアルキレン基、 R^{103} は水素原子、炭素数1～10のアルキル基又は炭素数2～10のアシル基、 l は1～6の整数、 k は $k \times l$ の平均値が6～80となる数を示す。)で表される化合物が挙げられる。

【1201】

上記一般式(9)において、 R^{101} 、 R^{103} におけるアルキル基は直鎖状、分岐鎖状、環状のいずれであってもよい。該アルキル基の具体例としては、メチル基、エチル基、 n -プロピル基、イソプロピル基、各種ブチル基、各種ペンチル基、各種ヘキシル基、各種ヘプチル基、各種オクチル基、各種ノニル基、各種デシル基、シクロペンチル基、シクロヘキシル基などを挙げるができる。このアルキル基の炭素数が10を超えると冷媒との相溶性が低下し、相分離を生じる場合がある。好ましいアルキル基の炭素数は1～6である。

【1202】

また、 R^{101} 、 R^{103} における該アシル基のアルキル基部分は直鎖状、分岐鎖状、環状のいずれであってもよい。該アシル基のアルキル基部分の具体例としては、上記アルキル基の具体例として挙げた炭素数1～9の種々の基を同様に挙げることができる。該アシル基の炭素数が10を超えると冷媒との相溶性が低下し、相分離を生じる場合がある。好ましいアシル基の炭素数は2～6である。

【1203】

R^{101} 及び R^{103} が、いずれもアルキル基又はアシル基である場合には、 R^{101} と R^{103} は同一であってもよいし、互いに異なっていてもよい。

【1204】

さらに l が2以上の場合には、1分子中の複数の R^{103} は同一であってもよいし、異なっていてもよい。

【1205】

R^{101} が結合部位2～6個を有する炭素数1～10の脂肪族炭化水素基である場合、この脂肪族炭化水素基は鎖状のものであってもよいし、環状のものであってもよい。結合部位2個を有する脂肪族炭化水素基としては、例えば、エチレン基、プロピレン基、ブチレン基、ペンチレン基、ヘキシレン基、ヘプチレン基、オクチレン基、ノニレン基、デシレン基、シクロペンチレン基、シクロヘキシレン基などが挙げられる。また、結合部位3～6個を有する脂肪族炭化水素基としては、例えば、トリメチロールプロパン、グリセリン、ペンタエリスリトール、ソルビトール；1, 2, 3-トリヒドロキシシクロヘキサン；1, 3, 5-トリヒドロキシシクロヘキサンなどの多価アルコールから水酸基を除いた残基を挙げるができる。

【1206】

この脂肪族炭化水素基の炭素数が10を超えると冷媒との相溶性が低下し、相分離が生じる場合がある。好ましい炭素数は2～6である。

【1207】

上記一般式(9)中の R^{102} は炭素数2～4のアルキレン基であり、繰り返し単位のオキシアリキレン基としては、オキシエチレン基、オキシプロピレン基、オキシブチレン基が挙げられる。1分子中のオキシアリキレン基は同一であってもよいし、2種以上のオキシアリキレン基が含まれていてもよいが、1分子中に少なくともオキシプロピレン単位を含むものが好ましく、特にオキシアリキレン単位中に50モル%以上のオキシプロピレン単位を含むものが好適である。

10

【1208】

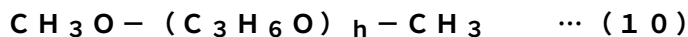
上記一般式(9)中の l は1～6の整数で、 R^{101} の結合部位の数に応じて定めることができる。例えば R^{101} がアルキル基やアシル基の場合、 l は1であり、 R^{101} が結合部位2, 3, 4, 5及び6個を有する脂肪族炭化水素基である場合、 l はそれぞれ2, 3, 4, 5及び6となる。 l は1または2であることが好ましい。また、 k は $k \times l$ の平均値が6～80となる数であることが好ましい。

【1209】

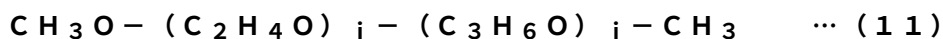
ポリオキシアリキレン油の構造は、下記一般式(10)で表されるポリオキシプロピレンジオールジメチルエーテル、並びに下記一般式(11)で表されるポリ(オキシエチレン/オキシプロピレン)ジオールジメチルエーテルが経済性および前述の効果の点で好適であり、また、下記一般式(12)で表されるポリオキシプロピレンジオールモノブチルエーテル、さらには下記一般式(13)で表されるポリオキシプロピレンジオールモノメチルエーテル、下記一般式(14)で表されるポリ(オキシエチレン/オキシプロピレン)ジオールモノメチルエーテル、下記一般式(15)で表されるポリ(オキシエチレン/オキシプロピレン)ジオールモノブチルエーテル、下記一般式(16)で表されるポリオキシプロピレンジオールジアセテートが、経済性等の点で好適である。

20

【1210】



(式中、 h は6～80の数を表す。)

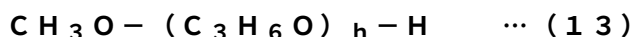


(式中、 i および j はそれぞれ1以上であり且つ i と j との合計が6～80となる数を表す。)

30



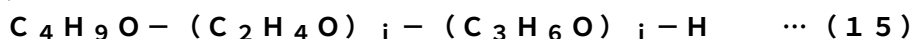
(式中、 h は6～80の数を示す。)



(式中、 h は6～80の数を表す。)

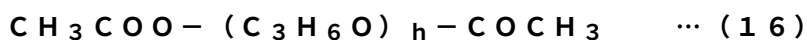


(式中、 i および j はそれぞれ1以上であり且つ i と j との合計が6～80となる数を表す。)



(式中、 i および j はそれぞれ1以上であり且つ i と j との合計が6～80となる数を表す。)

40



(式中、 h は6～80の数を表す。)

このポリオキシアリキレン油は、1種を単独で用いてもよく、2種以上を組み合わせ用いてもよい。

【1211】

(2-2) 炭化水素系冷凍機油

炭化水素系冷凍機油としては、例えば、アルキルベンゼンを用いることができる。

【1212】

50

アルキルベンゼンとしては、フッ化水素などの触媒を用いてプロピレンの重合物とベンゼンを原料として合成される分岐アルキルベンゼン、また同触媒を用いてノルマルパラフィンとベンゼンを原料として合成される直鎖アルキルベンゼンが使用できる。アルキル基の炭素数は、潤滑油基油として好適な粘度とする観点から、好ましくは1～30、より好ましくは4～20である。また、アルキルベンゼン1分子が有するアルキル基の数は、アルキル基の炭素数によるが粘度を設定範囲内とするために、好ましくは1～4、より好ましくは1～3である。

【1213】

なお、炭化水素系冷凍機油は、冷凍サイクル系内を、冷媒と共に循環することが好ましい。冷凍機油は冷媒と溶解することが最も好ましい形態だが、冷凍サイクル系内を冷媒と共に循環できる冷凍機油であれば、例えば、溶解性が低い冷凍機油（例えば、特許第2803451号公報に記載されている冷凍機油）であっても用いることができる。冷凍機油が冷凍サイクル系内を循環するためには、冷凍機油の動粘度が小さいことが求められる。炭化水素系冷凍機油の動粘度としては、40℃において $1\text{ mm}^2/\text{s}$ 以上 $50\text{ mm}^2/\text{s}$ 以下であることが好ましく、 $1\text{ mm}^2/\text{s}$ 以上 $25\text{ mm}^2/\text{s}$ 以下であることがより好ましい。

【1214】

これらの冷凍機油は、1種を単独で用いてもよく、2種以上を組み合わせ用いてもよい。

【1215】

冷凍機用作動流体における、炭化水素系冷凍機油の含有量は、例えば、冷媒組成物100質量部に対して、10質量部以上100質量部以下であってよく、20質量部以上50質量部以下であることがより好ましい。

【1216】

(2-3) 添加剤

冷凍機油には、1種または2種以上の添加剤が含まれていてもよい。

【1217】

添加剤としては、酸捕捉剤、極圧剤、酸化防止剤、消泡剤、油性剤、銅不活性化剤等の金属不活性化剤、摩耗防止剤、および、相溶化剤等が挙げられる。

【1218】

酸捕捉剤には、フェニルグリシジルエーテル、アルキルグリシジルエーテル、アルキレングリコールグリシジルエーテル、シクロヘキセンオキシド、 α -オレフィンオキシド、エポキシ化大豆油などのエポキシ化合物、カルボジイミド等を用いることができる。なお、これらのうち、相溶性の観点から、フェニルグリシジルエーテル、アルキルグリシジルエーテル、アルキレングリコールグリシジルエーテル、シクロヘキセンオキシド、 α -オレフィンオキシドが好ましい。アルキルグリシジルエーテルのアルキル基、及びアルキレングリコールグリシジルエーテルのアルキレン基は、分岐を有していてもよい。これらの炭素数は、3以上30以下であればよく、4以上24以下であればより好ましく、6以上16以下であればさらに好ましい。また、 α -オレフィンオキシドは、全炭素数が4以上50以下であればよく、4以上24以下であればより好ましく、6以上16以下であればさらに好ましい。酸捕捉剤は、1種だけを用いてもよく、複数種類を併用することも可能である。

【1219】

極圧剤には、例えば、リン酸エステル類を含むものを用いることができる。

リン酸エステル類としては、リン酸エステル、亜リン酸エステル、酸性リン酸エステル、及び酸性亜リン酸エステル等を用いることができ、リン酸エステル、亜リン酸エステル、酸性リン酸エステル、及び酸性亜リン酸エステルのアミン塩を含むものを用いることもできる。

【1220】

リン酸エステルには、トリアリールホスフェート、トリアルキルホスフェート、トリア

10

20

30

40

50

ルキルアリールホスフェート、トリアリールアルキルホスフェート、トリアルケニルホスフェート等がある。さらに、リン酸エステルを具体的に列挙すると、トリフェニルホスフェート、トリクレジルホスフェート、ベンジルジフェニルホスフェート、エチルジフェニルホスフェート、トリブチルホスフェート、エチルジブチルホスフェート、クレジルジフェニルホスフェート、ジクレジルフェニルホスフェート、エチルフェニルジフェニルホスフェート、ジエチルフェニルフェニルホスフェート、プロピルフェニルジフェニルホスフェート、ジプロピルフェニルフェニルホスフェート、トリエチルフェニルホスフェート、トリプロピルフェニルホスフェート、ブチルフェニルジフェニルホスフェート、ジブチルフェニルフェニルホスフェート、トリブチルフェニルホスフェート、トリヘキシルホスフェート、トリ（２－エチルヘキシル）ホスフェート、トリデシルホスフェート、トリラウリルホスフェート、トリミリスチルホスフェート、トリパルミチルホスフェート、トリステアリルホスフェート、トリオレイルホスフェート等がある。

10

【１２２１】

また、亜リン酸エステルの具体的としては、トリエチルホスファイト、トリブチルホスファイト、トリフェニルホスファイト、トリクレジルホスファイト、トリ（ノニルフェニル）ホスファイト、トリ（２－エチルヘキシル）ホスファイト、トリデシルホスファイト、トリラウリルホスファイト、トリスオクチルホスファイト、ジフェニルイソデシルホスファイト、トリステアリルホスファイト、トリオレイルホスファイト等がある。

【１２２２】

また、酸性リン酸エステルの具体的としては、２－エチルヘキシルアシッドホスフェート、エチルアシッドホスフェート、ブチルアシッドホスフェート、オレイルアシッドホスフェート、テトラコシルアシッドホスフェート、イソデシルアシッドホスフェート、ラウリルアシッドホスフェート、トリデシルアシッドホスフェート、ステアリルアシッドホスフェート、イソステアリルアシッドホスフェート等がある。

20

【１２２３】

また、酸性亜リン酸エステルの具体的としては、ジブチルハイドロゲンホスファイト、ジラウリルハイドロゲンホスファイト、ジオレイルハイドロゲンホスファイト、ジステアリルハイドロゲンホスファイト、ジフェニルハイドロゲンホスファイト等がある。以上のリン酸エステル類の中で、オレイルアシッドホスフェート、ステアリルアシッドホスフェートが好適である。

30

【１２２４】

また、リン酸エステル、亜リン酸エステル、酸性リン酸エステル又は酸性亜リン酸エステルのアミン塩に用いられるアミンのうちモノ置換アミンの具体例としては、ブチルアミン、ペンチルアミン、ヘキシルアミン、シクロヘキシルアミン、オクチルアミン、ラウリルアミン、ステアリルアミン、オレイルアミン、ベンジルアミン等がある。また、ジ置換アミンの具体例としては、ジブチルアミン、ジペンチルアミン、ジヘキシルアミン、ジシクロヘキシルアミン、ジオクチルアミン、ジラウリルアミン、ジステアリルアミン、ジオレイルアミン、ジベンジルアミン、ステアリル・モノエタノールアミン、デシル・モノエタノールアミン、ヘキシル・モノプロパノールアミン、ベンジル・モノエタノールアミン、フェニル・モノエタノールアミン、トリル・モノプロパノール等がある。また、トリ置換アミンの具体例としては、トリブチルアミン、トリペンチルアミン、トリヘキシルアミン、トリシクロヘキシルアミン、トリオクチルアミン、トリラウリルアミン、トリスステアリルアミン、トリオレイルアミン、トリベンジルアミン、ジオレイル・モノエタノールアミン、ジラウリル・モノプロパノールアミン、ジオクチル・モノエタノールアミン、ジヘキシル・モノプロパノールアミン、ジブチル・モノプロパノールアミン、オレイル・ジエタノールアミン、ステアリル・ジブプロパノールアミン、ラウリル・ジエタノールアミン、オクチル・ジブプロパノールアミン、ブチル・ジエタノールアミン、ベンジル・ジエタノールアミン、フェニル・ジエタノールアミン、トリル・ジブプロパノールアミン、キシリル・ジエタノールアミン、トリエタノールアミン、トリプロパノールアミン等がある。

40

【１２２５】

50

また、上記以外の極圧剤としては、例えば、モノスルフィド類、ポリスルフィド類、スルホキシド類、スルホン類、チオスルフィネート類、硫化油脂、チオカーボネート類、チオフェン類、チアゾール類、メタンスルホン酸エステル類等の有機硫黄化合物系の極圧剤、チオリン酸トリエステル類等のチオリン酸エステル系の極圧剤、高級脂肪酸、ヒドロキシアリール脂肪酸類、多価アルコールエステル類、アクリル酸エステル類等のエステル系の極圧剤、塩素化パラフィン等の塩素化炭化水素類、塩素化カルボン酸誘導体等の有機塩素系の極圧剤、フッ素化脂肪族カルボン酸類、フッ素化エチレン樹脂、フッ素化アルキルポリシロキサン類、フッ素化黒鉛等の有機フッ素化系の極圧剤、高級アルコール等のアルコール系の極圧剤、ナフテン酸塩類（ナフテン酸鉛等）、脂肪酸塩類（脂肪酸鉛等）、チオリン酸塩類（ジアルキルジチオリン酸亜鉛等）、チオカルバミン酸塩類、有機モリブデン化合物、有機スズ化合物、有機ゲルマニウム化合物、ホウ酸エステル等の金属化合物系の極圧剤が挙げられる。

10

【1226】

酸化防止剤には、例えば、フェノール系の酸化防止剤やアミン系の酸化防止剤を用いることができる。フェノール系の酸化防止剤には、2, 6-ジ-tert-ブチル-4-メチルフェノール（DBPC）、2, 6-ジ-tert-ブチル-4-エチルフェノール、2, 2'-メチレンビス（4-メチル-6-tert-ブチルフェノール）、2, 4-ジメチル-6-tert-ブチルフェノール、2, 6-ジ-tert-ブチルフェノール、ジ-tert-ブチル-p-クレゾール、ビスフェノールA等がある。また、アミン系の酸化防止剤には、N, N'-ジイソプロピル-p-フェニレンジアミン、N, N'-ジ-sec-ブチル-p-フェニレンジアミン、フェニル-α-ナフチルアミン、N, N'-ジ-フェニル-p-フェニレンジアミン、N, N'-ジ（2-ナフチル）-p-フェニレンジアミン等がある。なお、酸化防止剤には、酸素を捕捉する酸素捕捉剤も用いることができる。

20

【1227】

消泡剤としては、例えば、ケイ素化合物を用いることができる。

【1228】

油性剤としては、例えば、高級アルコール類、脂肪酸等を用いることができる。

【1229】

銅不活性化剤等の金属不活性化剤としては、ベンゾトリアゾールやその誘導体等を用いることができる。

30

【1230】

摩耗防止剤としては、ジチオリン酸亜鉛等を用いることができる。

【1231】

相溶化剤としては、特に限定されず、一般に用いられる相溶化剤の中から適宜選択することができ、一種を単独で用いてもよいし、二種以上を用いてもよい。相溶化剤としては、例えば、ポリオキシアルキレングリコールエーテル、アミド、ニトリル、ケトン、クロロカーボン、エステル、ラクトン、アリールエーテル、フルオロエーテルおよび1,1,1-トリフルオロアルカン等が挙げられる。相溶化剤としては、ポリオキシアルキレングリコールエーテルが特に好ましい。

【1232】

なお、冷凍機油には、必要に応じて、耐荷重添加剤、塩素捕捉剤、清浄分散剤、粘度指数向上剤、耐熱性向上剤、安定剤、腐食防止剤、耐熱性向上剤、流動点降下剤、および、防錆剤等を添加することも可能である。

40

【1233】

上記各添加剤の配合量は、冷凍機油に含まれる割合が0.01質量%以上5質量%以下であってよく、0.05質量%以上3質量%以下であることが好ましい。なお、冷媒組成物と冷凍機油とを合わせた冷凍機用作動流体中の添加剤の配合割合が、5質量%以下であることが好ましく、3質量%以下であることがより好ましい。

【1234】

なお、冷凍機油は、塩素濃度が50ppm以下となっていることが好ましく、硫黄濃度

50

が50ppm以下となっていることが好ましい。

【1235】

(3) 自動車用冷凍サイクル装置の第1実施形態

以下、上記の冷媒1A、冷媒1B、冷媒1C、冷媒1D、冷媒1E、冷媒2A、冷媒2B、冷媒2C、冷媒2D、冷媒2E、冷媒3A、冷媒3Bのいずれか1つ及び冷凍機油を用いた自動車用空調装置について説明する。自動車用空調装置は、自動車用冷凍サイクル装置である。

【1236】

(3-1) 自動車用空調装置1の構成

図3は、本開示の第1実施形態に係る自動車用空調装置1の概略構成図である。図3において、自動車用空調装置1は、蒸気圧縮式の自動車用冷凍サイクル装置である。「自動車用の冷凍サイクル装置」とは、ガソリン車、ハイブリッド自動車、電気自動車、水素自動車などの自動車で用いられる冷凍サイクル装置の一種である。

10

【1237】

自動車用空調装置1は、冷媒回路10、空調ユニット30、および、制御手段である制御装置60を備えている。

【1238】

冷媒回路10は、車室内への送風空気の温度を調整する蒸気圧縮式の冷媒回路である。

【1239】

空調ユニット30は、冷媒回路10によって温度調整された送風空気を車室内へ吹き出す。制御装置60は、自動車用空調装置1の各種構成機器の作動を制御する。

20

【1240】

冷媒回路10は、送風空気を冷却して車室内を冷房する冷房モード（冷房運転）の冷媒回路と、送風空気を加熱して車室を暖房する暖房モード（暖房運転）の冷媒回路とを切替えることができる。

【1241】

(3-2) 冷媒回路10

図4は、暖房モードにおける冷媒の流通経路を示した自動車用空調装置1の概略構成図である。図4において、暖房モードにおける冷媒の流通部分を実線で示し、冷媒の流通が中止された部分を破線で示している。

30

【1242】

図5は、冷房モードにおける冷媒の流通経路を示した自動車用空調装置1の概略構成図である。冷房モードにおける冷媒の流通部分を実線で示し、冷媒の流通が中止された部分を破線で示している。

【1243】

冷媒回路10は、圧縮機80、第1熱交換器85、外気用熱交換器82、第2熱交換器86、アキュムレータ80a、暖房用制御弁83、冷房用制御弁87、電磁弁23、および逆止弁24等を備えている。

【1244】

圧縮機80は、吸入した冷媒を圧縮して吐出する。第1熱交換器85は、送風空気を加熱する熱交換器である。第2熱交換器86は、送風空気を冷却する熱交換器である。暖房用制御弁83および冷房用制御弁87は、冷媒を減圧膨張させる減圧装置である。電磁弁23は、冷房モードの冷媒回路と、暖房モードの冷媒回路とを切り替える冷媒回路切替手段である。

40

【1245】

(3-2-1) 圧縮機80

圧縮機80では、圧縮機構がモータによって駆動される。モータとして、例えば、インバータから出力される交流電圧によって、その回転数が制御される交流モータが採用される。

【1246】

50

インバータは、制御装置 60 から出力される制御信号に応じた周波数の交流電圧を出力する。この回転数制御出力によって、圧縮機 80 の冷媒吐出能力が変更される。圧縮機 80 としては、斜板式圧縮機、スクロール圧縮機、マルチベーン圧縮機、ロータリー圧縮機等の各種圧縮機を採用することができる。

【1247】

(3-2-2) 外気用熱交換器 82

外気用熱交換器 82 は、内部を流通する冷媒と室外ファン 90 から送風された車室外の空気とを熱交換させる。外気用熱交換器 82 は、暖房モード時には蒸発器として機能する。また、外気用熱交換器 82 は、冷房モード時には放熱器として機能する。室外ファン 90 は、制御装置 60 から出力される制御電圧によって回転数が制御される。

10

【1248】

(3-2-3) 暖房用制御弁 83

第 1 熱交換器 85 の冷媒出口と、外気用熱交換器 82 の冷媒入口との間には、暖房モード時に冷媒を減圧させる暖房用制御弁 83 が接続されている。暖房用制御弁 83 は、例えば、電動膨張弁であるが、それに限定されるものではない。

【1249】

(3-2-4) 第 1 熱交換器 85

圧縮機 80 の吐出口と第 1 熱交換器 85 の冷媒入口とは吐出管によって接続されている。第 1 熱交換器 85 は、空調ユニット 30 において車室内へ送風される送風空気の空気通路を形成する空調ダクト 31 内に配置されている。

20

【1250】

第 1 熱交換器 85 は、その内部を流通する冷媒と送風空気とを熱交換させることによって送風空気を加熱する。

【1251】

(3-2-5) 第 2 熱交換器 86

第 2 熱交換器 86 は、空調ダクト 31 内のうち、第 1 熱交換器 85 の送風空気流れの上流に配置されて、その内部を流通する冷媒と送風空気とを熱交換させて送風空気を冷却する冷却用熱交換器である。第 2 熱交換器 86 の冷媒出口とアキュムレータ 80a の入口とは配管によって接続されている。アキュムレータ 80a は、内部に流入した冷媒の気液を分離して、サイクル内の余剰冷媒を蓄える気液分離器である。さらに、アキュムレータ 80a の気相冷媒出口と圧縮機 80 の吸入口とは吸入管によって接続される。

30

【1252】

(3-2-6) 冷房用制御弁 87

外気用熱交換器 82 の冷媒出口と第 2 熱交換器 86 の冷媒入口との間には、冷房モード時に冷媒を減圧させる冷房用制御弁 87 が接続されている。

【1253】

冷房用制御弁 87 は、例えば、電動膨張弁である。但し、冷房用制御弁 87 は、冷房モード時に冷媒を減圧させる機能を発揮することができれば、これに限定されるものではない。冷房用制御弁 87 は、オリフィス、キャピラリチューブなどの固定絞りを採用することもできる。

40

【1254】

(3-2-7) バイパス 22

外気用熱交換器 82 の冷媒出口と第 2 熱交換器 86 の冷媒出口との間には、逆止弁 24、冷房用制御弁 87 および第 2 熱交換器 86 を迂回するバイパス 22 が設けられている。バイパス 22 には電磁弁 23 が設けられている。

【1255】

(3-2-8) 電磁弁 23

電磁弁 23 は、開閉弁である。電磁弁 23 は、冷房モードにおける冷媒回路、暖房モードにおける冷媒回路を切り替える冷媒回路切替手段である。電磁弁 23 は、制御装置 60 から出力される制御信号によって、その作動が制御される。電磁弁 23 は、冷房モード時

50

に閉じられ、暖房モード時に開放される。

【1256】

(3-2-9) 逆止弁24

外気用熱交換器82の冷媒出口と第2熱交換器86の冷媒入口とを繋ぐ冷媒通路には、逆止弁24が設けられている。逆止弁24は、外気用熱交換器82の冷媒出口から第2熱交換器86の冷媒入口への冷媒の流通を許容し、逆方向への冷媒の流通を禁止する。

【1257】

(3-3) 空調ユニット30

空調ユニット30は、例えば、車室内最前部のインストルメントパネルの内側に配置されている。空調ユニット30は、その外殻を形成する空調ダクト31内に、送風機32、第2熱交換器86、第1熱交換器85、エアミックスドア34等を収容する。

【1258】

(3-3-1) 空調ダクト31

空調ダクト31は、ある程度の弾性を有し、強度的にも優れた樹脂（例えば、ポリプロピレン）にて成形されており、その内部に車室内へ送風される送風空気の空気通路を形成している。空調ダクト31の送風空気流れ最上流側には、ケース内へ車室内の空気（内気）と外気とを切替導入する空気取込機構33が配置されている。

【1259】

(3-3-2) 空気取込機構33

空気取込機構33は、それぞれ内気を取り込む内気取込口33aと外気を取り込む外気取込口33bを有している。内気取込口33aは、内気ドア43aによって開閉される。外気取込口33bは、外気ドア43bによって開閉される。例えば、内気ドア43aおよび外気ドア43bがモータによって駆動する場合、制御装置60によりモータの回転量を制御することによって内気ドア43aおよび外気ドア43bの開度が調整される。その結果、空調ダクト31内に流入する内気と外気の流量割合が調整される。

【1260】

空気取込機構33の空気流れ下流側には、空気取込機構33を介して吸入した空気を車室内へ向けて送風する送風機32が配置されている。送風手段である送風機32は、例えば、遠心多翼ファンを電動モータにて駆動する電動送風機であって、制御装置60から出力される制御電圧によって回転数が制御される。

【1261】

送風機32の空気流れ下流側には、第2熱交換器86および第1熱交換器85が、送風空気の流れに対して、第2熱交換器86、第1熱交換器85の順に配置されている。空調ダクト31内には、第2熱交換器86を通過後の送風空気のうち、第1熱交換器85を通過させる風量と第1熱交換器85を通過させない風量との風量割合を調整するエアミックスドア34が配置されている。

【1262】

(3-3-3) エアミックスドア34

エアミックスドア34は、例えば、モータによって駆動される。モータは、制御装置60から出力される制御信号によって、その作動が制御される。

【1263】

本実施形態では、暖房モード時には、図4に示すように、第2熱交換器86を通過後の送風空気の全風量を第1熱交換器85へ流入させる暖房位置に、エアミックスドア34を移動させる。

【1264】

したがって、第2熱交換器86を通過後の送風空気は、第1熱交換器85を通過して温風通路を流れ、複数の吹出用の開口部の上流側に形成されたエアミックス部に至る。

【1265】

冷房モード時には、図5に示すように、第2熱交換器86を通過後の送風空気の全風量を、第1熱交換器85を迂回させる冷房位置に、エアミックスドア34を移動させる。

10

20

30

40

50

【1266】

したがって、第2熱交換器86を通過後の送風空気は、冷風通路を流れ、複数の吹出用の開口部の上流側に形成されたエアミックス部に至る。

【1267】

空調ダクト31の空気流れ最下流部には、第1熱交換器85を通過した送風空気、或いは第1熱交換器85を迂回した送風空気を、空調対象空間である車室内へ吹き出すための開口が設けられている。

【1268】

したがって、冷房モード時に、エアミックスドア34の開度を調整して、第2熱交換器86にて冷却された送風空気の一部を第1熱交換器85で再加熱することで、吹出口から車室内へ吹き出される送風空気の温度を調整するようにしてもよい。

【1269】

(3-4) 制御装置60

図6は、制御装置60のブロック図である。図6において、制御装置60は、CPU、ROM及びRAM等を含む周知のマイクロコンピュータとその周辺回路とから構成されている。そして、そのROM内に記憶された空調制御プログラムに基づいて各種演算、処理を行い、その出力側に接続された圧縮機80、暖房用制御弁83、冷房用制御弁87、電磁弁23、送風機32等の作動を制御する。

【1270】

制御装置60は、暖房モード時には、電磁弁23を開き、冷房用制御弁87を閉じて、図4に示すように冷媒回路10に冷媒を循環する。

【1271】

制御装置60は、冷房モード時には、電磁弁23を閉じ、暖房用制御弁83を全開とし、図5に示すように冷媒回路10に冷媒を循環する。

【1272】

制御装置60の入力側には、圧力センサ61、冷媒温度センサ62、吹出温度センサ63、室内温度センサ64等の空調制御用のセンサ群の検出信号が入力される。

【1273】

圧力センサ61は、第1熱交換器85から流出し、暖房用制御弁83へ流入する前の冷媒の温度および圧力を検出する。冷媒温度センサ62は、外気用熱交換器82から流出する外気用熱交換器出口における冷媒温度を検出する。吹出温度センサ63は、第1熱交換器85を通過直後の車室内へ吹き出される空気温度を検出する。室内温度センサ64は、車室内の空気温度を検出する。

【1274】

(3-5) 自動車用空調装置1の動作

(3-5-1) 冷房モード

冷房モードでは、制御装置60が、電磁弁23を閉じ、暖房用制御弁83を全開とし、冷房用制御弁87を冷媒減圧作用を発揮する絞り状態とする。これにより、冷房モードでは、図5の実線矢印に示すように、圧縮機80→第1熱交換器85→暖房用制御弁83→外気用熱交換器82→冷房用制御弁87→第2熱交換器86→アキュムレータ80a→圧縮機80の吸入口の順で冷媒が循環する。

【1275】

エアミックスドア34の開度については、エアミックスドア34が空調ダクト31を全開とし、第2熱交換器86通過後の送風空気の全流量が空調ダクト31を通過するように決定される。

【1276】

冷房モードでは、圧縮機80から吐出された冷媒が第1熱交換器85へ流入する。この際、冷房モードでは、エアミックスドア34が空調ダクト31を全開としているので、第1熱交換器85へ流入した冷媒は、送風空気に放熱することなく第1熱交換器85から流出する。

10

20

30

40

50

【1277】

第1熱交換器85から流出した冷媒は、全開となっている暖房用制御弁83を通過して、外気用熱交換器82へ流入する。外気用熱交換器82へ流入した冷媒は、送風機32から送風された外気と熱交換して放熱する。

【1278】

外気用熱交換器82から流出した冷媒は、電磁弁23が閉じているので、冷房用制御弁87へ流入して減圧される。冷房用制御弁87にて減圧された冷媒は、第2熱交換器86へ流入する。

【1279】

第2熱交換器86へ流入した冷媒は、送風機32から送風された送風空気から吸熱して蒸発する。これにより、送風空気が冷却される。

10

【1280】

第2熱交換器86から流出した冷媒は、アキュムレータ80aへ流入して気液分離される。アキュムレータ80aにて分離された気相冷媒は、圧縮機80に吸入され再び圧縮される。

【1281】

冷房モードの自動車用空調装置1では、第2熱交換器86にて冷却された送風空気を車室内へ吹き出すことによって、車室内の冷房を行うことができる。

【1282】

(3-5-2) 暖房モード

20

暖房モードでは、制御装置60が、暖房用制御弁83を絞り状態とし、冷房用制御弁87を全閉とし、電磁弁23を開く。これにより、暖房モードでは、図4の実線矢印に示すように、圧縮機80→第1熱交換器85→暖房用制御弁83→外気用熱交換器82→バイパス22→アキュムレータ80a→圧縮機80の吸入口の順で冷媒が循環する。

【1283】

また、エアミックスドア34の開度については、エアミックスドア34が空調ダクト31を全閉とし、第2熱交換器86を通過後の送風空気の全流量が第1熱交換器85を通過する。

【1284】

暖房モードでは、圧縮機80から吐出された冷媒が第1熱交換器85へ流入する。第1熱交換器85へ流入した冷媒は、第2熱交換器86を通過した送風空気と熱交換して放熱する。これにより、送風空気が加熱される。

30

【1285】

第1熱交換器85から流出した冷媒は、暖房用制御弁83へ流入して減圧される。暖房用制御弁83にて減圧された冷媒は、外気用熱交換器82へ流入する。

【1286】

外気用熱交換器82へ流入した冷媒は、室外ファン90から送風された外気から吸熱して蒸発する。

【1287】

外気用熱交換器82から流出した冷媒は、バイパス22を通過してアキュムレータ80aへ流入する。アキュムレータ80aへ流入した冷媒は、気液分離される。アキュムレータ80aにて分離された気相冷媒は、圧縮機80に吸入され再び圧縮される。

40

【1288】

暖房モードの自動車用空調装置1では、第1熱交換器85にて加熱された送風空気を車室内へ吹き出すことによって、車室内の暖房を行うことができる。

【1289】

(3-5-3) 除湿暖房モード

除湿暖房モードでは、制御装置60が、暖房用制御弁83を絞り状態とし、冷房用制御弁87を全開あるいは絞り状態とし、電磁弁23を閉じる。これにより、除湿暖房モードでは、図5の実線矢印に示すように、圧縮機80→第1熱交換器85→暖房用制御弁83

50

→外気用熱交換器 8 2 →冷房用制御弁 8 7 →第 2 熱交換器 8 6 →アキュムレータ 8 0 a →圧縮機 8 0 の吸入口の順で冷媒が循環する。つまり、実質的に、冷房モードと同様の順で冷媒が循環する。

【1 2 9 0】

また、エアミックスドア 3 4 の開度については、暖房モードと同様に、エアミックスドア 3 4 が空調ダクト 3 1 を全閉とする。

【1 2 9 1】

除湿暖房モードでは、圧縮機 8 0 から吐出された冷媒が、第 1 熱交換器 8 5 へ流入し、第 2 熱交換器 8 6 にて冷却されて除湿された送風空気と熱交換して放熱する。これにより、送風空気が加熱される。

【1 2 9 2】

第 1 熱交換器 8 5 から流出した冷媒は、暖房用制御弁 8 3 へ流入して減圧される。暖房用制御弁 8 3 にて減圧された冷媒は、外気用熱交換器 8 2 へ流入する。

【1 2 9 3】

外気用熱交換器 8 2 へ流入した低圧冷媒は、室外ファン 9 0 から送風された外気から吸熱して蒸発する。

【1 2 9 4】

外気用熱交換器 8 2 から流出した冷媒は、電磁弁 2 3 が閉じているので、冷房用制御弁 8 7 へ流入して減圧される。冷房用制御弁 8 7 にて減圧された冷媒は、第 2 熱交換器 8 6 へ流入する。

【1 2 9 5】

第 2 熱交換器 8 6 へ流入した冷媒は、送風機 8 4 から送風された送風空気から吸熱して蒸発する。これにより、送風空気が冷却される。

【1 2 9 6】

第 2 熱交換器 8 6 から流出した冷媒は、アキュムレータ 8 0 a へ流入して気液分離される。アキュムレータ 8 0 a にて分離された気相冷媒は、圧縮機 8 0 に吸入され再び圧縮される。

【1 2 9 7】

除湿暖房モードの自動車用空調装置 1 では、第 2 熱交換器 8 6 にて冷却されて除湿された送風空気を第 1 熱交換器 8 5 にて再加熱して車室内へ吹き出すことによって、車室内の除湿暖房を行うことができる。

【1 2 9 8】

(3 - 5 - 4) 除霜モード

自動車用空調装置 1 が除霜運転を行う場合、エアミックスドア 3 4 が第 1 熱交換器 8 5 に向かう通風経路を閉じる。電磁弁 2 3 は開状態である。暖房用制御弁 8 3 は全開状態である。冷房用制御弁 8 7 は全閉状態である。

【1 2 9 9】

圧縮機 8 0 で圧縮された冷媒は高温かつ高圧の冷媒となって吐出される。圧縮機 8 0 から吐出された冷媒は、第 1 熱交換器 8 5 を通過する。

【1 3 0 0】

エアミックスドア 3 4 は第 1 熱交換器 8 5 に向かう風路を閉じているため、暖房運転時と比較して冷媒の放熱量は少ない。

【1 3 0 1】

第 1 熱交換器 8 5 を通過した冷媒は、全開状態の暖房用制御弁 8 3 を通過して外気用熱交換器 8 2 に流入する。これにより、冷媒は外気用熱交換器 8 2 で放熱するため、外気用熱交換器 8 2 を昇温して除霜を行うことができる。

【1 3 0 2】

外気用熱交換器 8 2 から流出した冷媒は、バイパス 2 2 を通過してアキュムレータ 8 0 a に流入する。そして、アキュムレータ 8 0 a に流入した冷媒は、気相と液相とに分離され、気相の冷媒が圧縮機 8 0 に吸入される。

10

20

30

40

50

【1303】

(3-6) 変形例

第1実施形態では、外気用熱交換器82から流出した冷媒をバイパス22に流す場合には、電磁弁23を開状態にし、冷房用制御弁87を全閉状態にしている。また、外気用熱交換器82から流出した冷媒を第2熱交換器86に流す場合には、電磁弁23を閉状態にして、冷房用制御弁87を絞り状態にしている。

【1304】

しかし、冷媒回路における流路の切替は上記方法に限定されるものではなく、三方弁を用いて流路の切替を行ってもよい。

【1305】

図7は、第1実施形態の変形例に係る自動車用空調装置1の概略構成図である。図7において、第1実施形態と変形例との相違点は、第1実施形態の電磁弁23を廃止し、外気用熱交換器82の出口に接続されている配管とバイパス22との接続部分に三方弁25が設けられている点である。

【1306】

外気用熱交換器82から流出した冷媒は、三方弁25によって、バイパス22に向かう流れ、および第2熱交換器86に向かう流れのいずれかが選択される。

【1307】

(3-7) 特徴

(3-7-1)

自動車用空調装置1は、少なくとも1, 2-ジフルオロエチレンを含む冷媒が封入された冷媒回路10を備えている。

【1308】

(3-7-2)

自動車用空調装置1は、少なくとも1132(E)と1234yfとR32を含む混合冷媒が封入された冷媒回路10を備えている。

【1309】

(3-7-3)

自動車用空調装置1は、少なくとも1132(E)と1123とR1234yfを含む冷媒が封入された冷媒回路10を備えている。

【1310】

(3-7-4)

自動車用空調装置1は、少なくとも1132(E)/1234yfを含む冷媒が封入された冷媒回路10を備えている。

【1311】

(3-7-5)

自動車用空調装置1は、少なくとも1132aとR32とR1234yfを含む冷媒が封入された冷媒回路10を備えている。

【1312】

(3-7-6)

自動車用空調装置1は、少なくともR32とR125とR1234yfとR134aとCO2を含む冷媒が封入された冷媒回路10を備えている。

【1313】

(4) 自動車用冷凍サイクル装置の第2実施形態

以下、上記の冷媒1A、冷媒1B、冷媒1C、冷媒1D、冷媒1E、冷媒2A、冷媒2B、冷媒2C、冷媒2D、冷媒2E、冷媒3A、冷媒3Bのいずれか1つ及び冷凍機油を用いた自動車用空調装置について説明する。自動車用空調装置は、自動車用冷凍サイクル装置である。

【1314】

(4-1) 自動車用空調装置101の構成

10

20

30

40

50

図 8 は、本開示の第 2 実施形態に係る自動車用空調装置 101 の概略構成図である。図 8 において、自動車用空調装置 101 は、冷媒回路 110 と、制御装置 160 とを備えている。制御装置 160 は、各種機器を制御するための装置である。自動車用空調装置 101 では、制御装置 160 が空調装置の備える各種機器を制御することで、車内の空調（冷房、暖房、及び、除湿暖房等）が行われる。

【1315】

（4-2）冷媒回路 110

自動車用空調装置 101 の冷媒回路 110 は、図 8 に示すように、主に、圧縮機 180 と、四路切替弁 181 と、外気用熱交換器 182 と、第 1 熱交換器 185 と、第 2 熱交換器 186 と、を含む蒸気圧縮式の冷媒回路である。また、冷媒回路 110 は、分岐部 128 を含む。

10

【1316】

分岐部 128 とは、冷媒回路 110 において、主回路 121 から分岐配管 122 が分岐している部分のことである。

【1317】

分岐配管 122 は、一端が第 1 冷媒配管 123 に接続されており、他端が四路切替弁 181 と圧縮機 180 の吸入部とを接続する吸入側冷媒配管 124 に接続されている。このため、主回路 121 における冷媒の循環方向が変更されても、分岐配管 122 には、第 1 冷媒配管 123 から圧縮機 180 の吸入側に向かって同一方向に冷媒が流れることになる。

20

【1318】

なお、本実施形態では、分岐配管 122 の一端は、第 1 冷媒配管 123 の一部であって、第 1 制御弁 183 と第 1 熱交換器 185 とを接続する冷媒配管 123a に接続されている。

【1319】

また、分岐配管 122 には、膨張機構である第 2 制御弁 187 と、第 2 熱交換器 186 とが順に接続されている。

【1320】

主回路 121 には、図 8 に示すように、圧縮機 180 と、外気と熱交換を行う外気用熱交換器 182 と、第 1 制御弁 183 と、車内を空調するための第 1 熱交換器 185 と、が順に接続されている。

30

【1321】

（4-2-1）圧縮機 180

圧縮機 180 は、回転数が可変なインバータ式の圧縮機であって、吸入したガス冷媒を圧縮するためのものである。

【1322】

圧縮機 180 としては、斜板式圧縮機、スクロール圧縮機、マルチベーン圧縮機、ロータリー圧縮機等の各種圧縮機を採用することができる。

【1323】

（4-2-2）四路切替弁 181

主回路 121 に接続されている四路切替弁 181 は、主回路 121 を流れる冷媒の流路を変更する切替機構を構成している。

40

【1324】

図 9 は、冷房モードにおける冷媒の流通経路を示した自動車用空調装置 101 の概略構成図である。また、図 10 は、暖房モードにおける冷媒の流通経路を示した自動車用空調装置 101 の概略構成図である。

四路切替弁 181 は、圧縮機 180 の吐出側と外気用熱交換器 182 と接続し、かつ、第 1 熱交換器 185 と圧縮機 180 の吸入側とを接続する第 1 状態（図 8 の実線参照）と、圧縮機 180 の吐出側と第 1 熱交換器 185 とを接続し、かつ、外気用熱交換器 182 と圧縮機 180 の吸入側とを接続する第 2 状態（図 8 の破線参照）とに切り替わることで、主回路 121 における冷媒の循環方向が可逆に構成されている（図 9 及び図 10 参照）。

50

【1325】

(4-2-3) 外気用熱交換器182

外気用熱交換器182は、外気と内部を流れる冷媒との間で熱交換を行わせるためのものである。

【1326】

(4-2-4) 第1制御弁183

第1制御弁183は、外気用熱交換器182と第1熱交換器185とを接続する第1冷媒配管123を流れる冷媒圧力の調整や冷媒流量の調整等を行うための電動膨張弁である。

【1327】

(4-2-5) 第1熱交換器185

第1熱交換器185は、車内の空気を熱源として冷媒と熱交換を行うためのものであり、送風機184が第1熱交換器185に接触する空気流れを生成することで、車内の空気と第1熱交換器185を流れる冷媒とを熱交換させることができる。

【1328】

(4-2-6) 第2熱交換器186

第2熱交換器186は、第1熱交換器185と同様に、車内の空気を熱源として冷媒と熱交換を行うためのものであり、送風機184が第2熱交換器186に接触する空気流れを生成することで、車内の空気と第2熱交換器186を流れる冷媒とを熱交換させることができる。

【1329】

(4-2-7) 第2制御弁187

第2制御弁187は、第1冷媒配管123から第2熱交換器186に流れる冷媒圧力の調整や冷媒流量の調整等を行うための電動膨張弁であって、その弁開度が調整されることで、第2熱交換器186を蒸発器として機能させることができる。第2制御弁187は、第2熱交換器186の流入側に配置されている。

【1330】

本実施形態では、冷媒回路110は、外気用熱交換器182から第1熱交換器185及び第2熱交換器186に向かって冷媒が流れる場合に、第1熱交換器185に流れる冷媒の流量と、第2熱交換器186に流れる冷媒の流量とが所定の割合となるように設計されている。また、本実施形態では、車内の暖房時又は除湿暖房の暖房能力が不足している場合に、車内の空気を加熱するための熱源としてヒータ88が配設されている。ヒータ88は、各種センサの検知結果に基づいて制御装置60によって出力制御がされている。

【1331】

(4-3) 制御装置160の構成

図11は、制御装置160のブロック図である。図11において、制御装置160は、CPU、ROM及びRAM等を含む周知のマイクロコンピュータとその周辺回路とから構成されている。そして、そのROM内に記憶された空調制御プログラムに基づいて各種演算、処理を行い、その出力側に接続された圧縮機180、四路切替弁181、第1制御弁183、送風機184、第2制御弁187、およびヒータ188等の作動を制御する。

【1332】

制御装置160の入力側には、圧力センサ161、冷媒温度センサ162、吹出温度センサ163、室内温度センサ164等の空調制御用のセンサ群の検出信号が入力される。

【1333】

圧力センサ161は、第1熱交換器185から流出し、第1制御弁183へ流入する前の冷媒の温度および圧力を検出する。冷媒温度センサ162は、外気用熱交換器182から流出する外気用熱交換器出口における冷媒温度を検出する。吹出温度センサ163は、第1熱交換器185を通過直後の車室内へ吹き出される空気温度を検出する。室内温度センサ164は、車室内の空気温度を検出する。

【1334】

制御装置160は、第1制御弁183及び第2制御弁187の弁開度や送風機184の

10

20

30

40

50

回転数を調整する制御を行うことで、第1熱交換器185及び第2熱交換器186における熱交換量を制御する。

【1335】

(4-4) 自動車用空調装置101の動作

次に、車内の空調として冷房が行われている場合、除湿暖房が行われている場合、暖房が行われている場合、及び、除霜が行われている場合における自動車用空調装置101の動作について説明する。

【1336】

(4-4-1) 冷房モード

図9中の矢印は、冷房モード時の冷媒回路110における冷媒の流れを示している。冷房モード時には、四路切替弁181が第1状態に切り替えられ、圧縮機180の回転数は、車内の冷房能力又は除湿能力に応じて調整される。

【1337】

また、第1制御弁183の弁開度は、第1熱交換器185の出口側の過熱度が所定値となるように制御される。さらに、第2制御弁187の弁開度は、第2熱交換器186の出口側の過熱度が所定値となるように制御される。

【1338】

圧縮機180から吐出された高圧ガス冷媒は、外気用熱交換器182で外気と熱交換して、冷却され凝縮する。外気用熱交換器182から流出した高圧液冷媒は、第1制御弁183で減圧された後に、冷媒配管123aを流れて第1熱交換器185に至り、或いは、冷媒配管123aの途中で分岐配管122に流れる。

【1339】

第1熱交換器185に至った冷媒は、送風機184により送風される車内空気と熱交換を行い、液冷媒が蒸発するとともに空気を冷却し、車内の冷房を行う。蒸発したガス冷媒は、四路切替弁181を介して圧縮機180に吸入される。

【1340】

一方、分岐配管122に至った液冷媒は、第2制御弁187を介して第2熱交換器186に流入する。そして、第2熱交換器186に流入した冷媒は、送風機184により送風される車内空気と熱交換を行い、液冷媒が蒸発するとともに空気を冷却し、車内の冷房を行う。蒸発したガス冷媒は、吸入側冷媒配管124を流れる冷媒に合流し、圧縮機180に吸入される。

【1341】

このように冷媒回路110内を冷媒が循環して、第1熱交換器185及び第2熱交換器186が蒸発器として機能することで、車内を冷房又は除湿することができる。

【1342】

(4-4-2) 除湿暖房モード

図10中の矢印は、除湿暖房モード時の冷媒回路110における冷媒の流れを示している。除湿暖房モード時には、四路切替弁181が第2状態に切り替えられ、圧縮機180の回転数は、車内の暖房能力に応じて調整される。

【1343】

また、第1制御弁183の弁開度は、外気用熱交換器182の出口側の過熱度が所定値となるように制御される。さらに、第2制御弁187の弁開度は、車内の除湿能力に応じて調整される。

【1344】

圧縮機180から吐出された高圧ガス冷媒は、第1熱交換器185で送風機184により送風される車内空気と熱交換を行い、高圧ガス冷媒が凝縮するとともに空気を加熱し、車内の暖房を行う。また、第1熱交換器185から流出した高圧液冷媒は、冷媒配管123aを流れて第1制御弁183に至り、或いは、冷媒配管123aの途中で分岐配管122に流れる。

【1345】

10

20

30

40

50

第1制御弁183に至った液冷媒は、第1制御弁183で減圧された後に、外気用熱交換器182に流入する。外気用熱交換器182では、流入した液冷媒が、外気と熱交換を行うことで蒸発する。そして、蒸発したガス冷媒は、四路切替弁181を介して圧縮機180に吸入される。

【1346】

一方、分岐配管122に流れた液冷媒は、第2制御弁187で減圧された後に、第2熱交換器186に流入する。そして、第2熱交換器186に流入した冷媒は、送風機184により送風される車内空気と熱交換を行い、液冷媒が蒸発するとともに空気を冷却し、車内の除湿を行う。蒸発したガス冷媒は、吸入側冷媒配管124を流れる冷媒に合流し、圧縮機180に吸入される。

【1347】

このように冷媒回路110内を冷媒が循環して、第1熱交換器185が凝縮器として機能することで、車内を暖房することができるとともに、第2熱交換器186が蒸発器として機能することで、車内の除湿を行うことができる。

【1348】

(4-4-3) 暖房モード

暖房モードは、図10の除湿暖房モードの除湿動作を行わせないモードであるので、図10を参照しながら説明する。暖房モード時には、四路切替弁181が第2状態に切り替えられ、圧縮機180の回転数は、車内の暖房能力に応じて調整される。

【1349】

また、第1制御弁183の弁開度は、外気用熱交換器182の出口側の過熱度が所定値となるように制御される。第2制御弁187は、全閉状態である。

【1350】

圧縮機180から吐出された高圧ガス冷媒は、第1熱交換器185で送風機184により送風される車内空気と熱交換を行い、高圧ガス冷媒が凝縮するとともに空気を加熱し、車内の暖房を行う。また、第1熱交換器185から流出した高圧液冷媒は、冷媒配管123aを流れて第1制御弁183に至る。なお、第2制御弁187は、全閉状態であるので、冷媒配管123aの途中で分岐配管122に流れることはない。

【1351】

第1制御弁183に至った液冷媒は、第1制御弁183で減圧された後に、外気用熱交換器182に流入する。外気用熱交換器182では、流入した液冷媒が、外気と熱交換を行うことで蒸発する。そして、蒸発したガス冷媒は、四路切替弁181を介して圧縮機180に吸入される。

【1352】

このように冷媒回路110内を冷媒が循環して、第1熱交換器185が凝縮器として機能することで、車内を暖房することができる。

【1353】

(4-4-4) 除霜モード

除霜モードは、図9の冷房モード時の冷媒流れにおいて、第1制御弁183および第2制御弁187を全開状態にするモードであるので、図9を参照しながら説明する。

【1354】

圧縮機180で圧縮された冷媒は高温かつ高圧の冷媒となって吐出される。圧縮機180から吐出された冷媒は、外気用熱交換器182に流入する。これにより、冷媒は外気用熱交換器182で放熱するため、外気用熱交換器182を昇温して除霜を行うことができる。

【1355】

外気用熱交換器182から流出した冷媒は、全開状態の第1制御弁183、冷媒配管123a、第1熱交換器185およびを経て、四路切替弁181を介して圧縮機180に吸入される。

【1356】

10

20

30

40

50

一方、分岐配管 1 2 2 に至った液冷媒は、全開状態の第 2 制御弁 1 8 7、第 2 熱交換器 1 8 6 を経て、吸入側冷媒配管 1 2 4 を流れる冷媒に合流し、圧縮機 1 8 0 に吸入される。
【 1 3 5 7 】

(4 - 5) 変形例

第 2 実施形態では、内気用の熱交換器として第 1 熱交換器 1 8 5 および第 2 熱交換器 1 8 6 を並列に設けて、第 1 熱交換器 1 8 5 を凝縮器として機能させ、第 2 熱交換器 1 8 6 を蒸発器として機能させることで、暖房と同時に除湿を行うことができる。

【 1 3 5 8 】

但し、これに限定されるものではなく、2つの熱交換器が直列に設けられ、それら2つの熱交換器の間に、膨張機構が設けられてもよい。

【 1 3 5 9 】

図 1 2 は、第 2 実施形態の変形例に係る自動車用空調装置 1 0 1 の概略構成図である。図 1 2 において、冷媒回路 2 1 0 では、第 1 熱交換器 2 8 5 と、第 2 熱交換器 2 8 6 と、外気用熱交換器 2 8 2 とを直列に設け、かつ、第 1 熱交換器 2 8 5 と第 2 熱交換器 2 8 6 との間に、膨張機構としての制御弁 2 8 7 を設けている。なお、図 1 2 の中で、第 2 実施形態と同一の符号を付した機器は、同様の機能を有する機器であり、説明を省略する。

【 1 3 6 0 】

ここでは、除湿暖房モードの動作を例に説明する。自動車用空調装置 1 0 1 では、制御弁 2 8 7 によって冷媒を減圧して、第 1 熱交換器 2 8 5 を凝縮器として機能させ、第 2 熱交換器 2 8 6 及び外気用熱交換器 2 8 2 を蒸発器として機能させている。これによって、車内を除湿暖房することができる。

【 1 3 6 1 】

(4 - 6) 特徴

(4 - 6 - 1)

自動車用空調装置 1 0 1 は、少なくとも 1 , 2 - ジフルオロエチレンを含む冷媒が封入された冷媒回路 1 1 0 を備えている。

【 1 3 6 2 】

(4 - 6 - 2)

自動車用空調装置 1 0 1 は、少なくとも 1132(E) と 1234yf と R32 を含む混合冷媒が封入された冷媒回路 1 1 0 を備えている。

【 1 3 6 3 】

(4 - 6 - 3)

自動車用空調装置 1 0 1 は、少なくとも 1132(E) と 1123 と R1234yf を含む冷媒が封入された冷媒回路 1 1 0 を備えている。

【 1 3 6 4 】

(4 - 6 - 4)

自動車用空調装置 1 0 1 は、少なくとも 1132(E) / 1234yf を含む冷媒が封入された冷媒回路 1 1 0 を備えている。

【 1 3 6 5 】

(4 - 6 - 5)

自動車用空調装置 1 0 1 は、少なくとも 1132a と R32 と R1234yf を含む冷媒が封入された冷媒回路 1 1 0 を備えている。

【 1 3 6 6 】

(4 - 6 - 6)

自動車用空調装置 1 0 1 は、少なくとも R32 と R125 と R1234yf と R134a と CO2 を含む冷媒が封入された冷媒回路 1 1 0 を備えている。

【 1 3 6 7 】

< その他の実施形態 >

冷媒回路をエコノマイザ熱交換器及びインジェクション弁を用いた冷媒回路としてもよい。

10

20

30

40

50

【1368】

エコマイザ熱交換器は、第1流路及び第2流路を有し、第1流路を流れる冷媒と第2流路を流れる冷媒とが熱交換する構造とする。

【1369】

第1流路は、液冷媒管の一部を構成する。第2流路は、インジェクション流路の一部を構成する。インジェクション流路は、液冷媒管と圧縮機の圧縮途中の圧縮室とを接続する冷媒の流路である。インジェクション流路は、液冷媒管から分岐し、圧縮機の圧縮機構の圧縮途中の圧縮室へと連通する冷媒流路である。

【1370】

インジェクション弁は、例えば開度調節が可能な電動弁である。インジェクション弁は、インジェクション流路の、液冷媒管とエコマイザ熱交換器の第2流路とを接続する部分、に設ける。

10

【1371】

インジェクション弁が開かれると、液冷媒管から分岐し、インジェクション弁を通過した冷媒が、エコマイザ熱交換器の第2流路に流入する。そして、第2流路に流入した冷媒は、第1流路を流れる冷媒と熱交換し、気相の冷媒となって圧縮機の圧縮機構の圧縮途中の圧縮室に供給される。

【1372】

以上、本開示の実施形態を説明したが、特許請求の範囲に記載された本開示の趣旨及び範囲から逸脱することなく、形態や詳細の多様な変更が可能なことが理解されるであろう。

20

【符号の説明】

【1373】

- 1 自動車用空調装置（自動車用冷凍サイクル装置）
- 10 冷媒回路
- 80 圧縮機、
- 82 外気用熱交換器（凝縮器、蒸発器）
- 83 暖房用制御弁（減圧部）
- 85 第1熱交換器（凝縮器）
- 86 第2熱交換器（蒸発器）
- 87 冷房用制御弁（減圧部）
- 101 自動車用空調装置（自動車用冷凍サイクル装置）
- 110 冷媒回路
- 180 圧縮機、
- 182 外気用熱交換器（凝縮器、蒸発器）
- 183 第1制御弁（減圧部）
- 185 第1熱交換器（蒸発器、凝縮器）
- 186 第2熱交換器（蒸発器）
- 187 第2制御弁（減圧部）
- 210 冷媒回路

30

【先行技術文献】

40

【特許文献】

【1374】

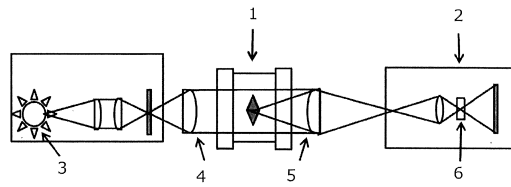
【文献】国際公開第2005／105947号

【文献】国際公開第2015／141678号

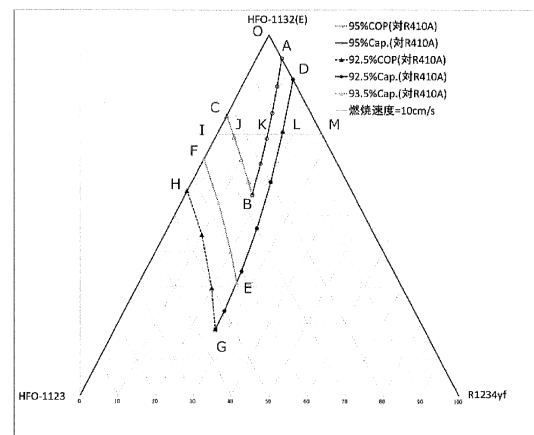
【文献】特開2018－184597号公報

【図面】

【図 1 A】

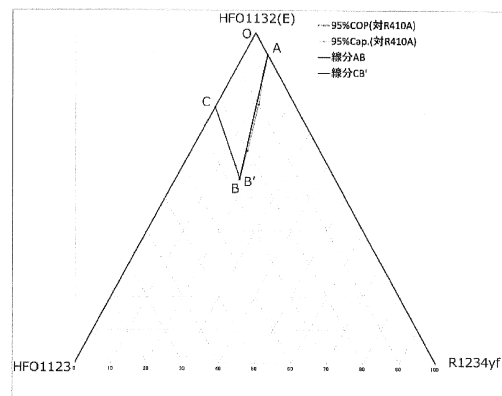


【図 1 B】

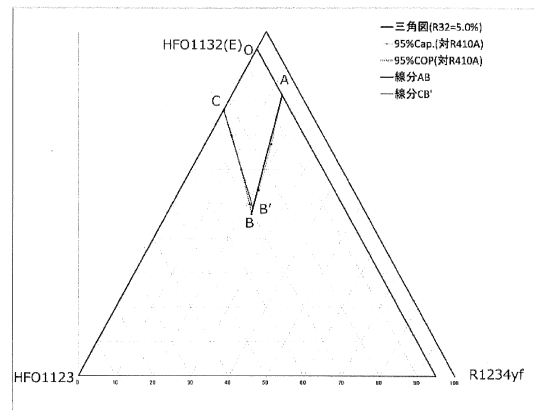


10

【図 1 C】



【図 1 D】



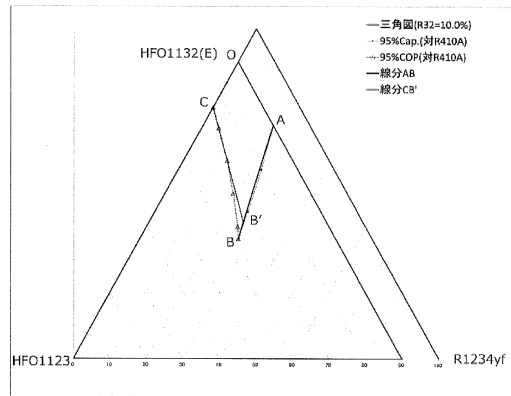
20

30

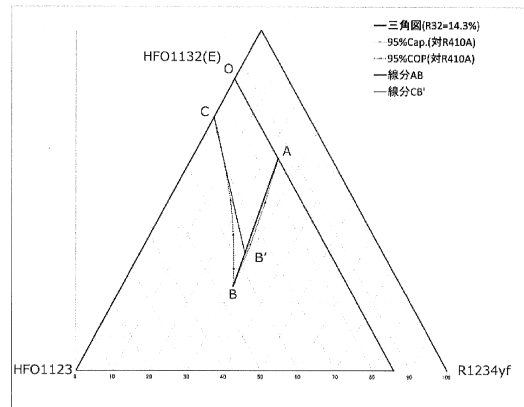
40

50

【図 1 E】

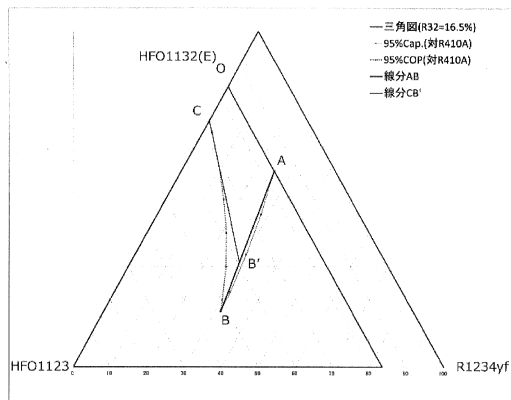


【図 1 F】

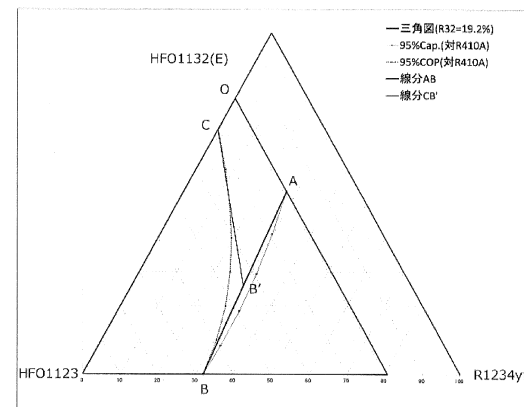


10

【図 1 G】



【図 1 H】



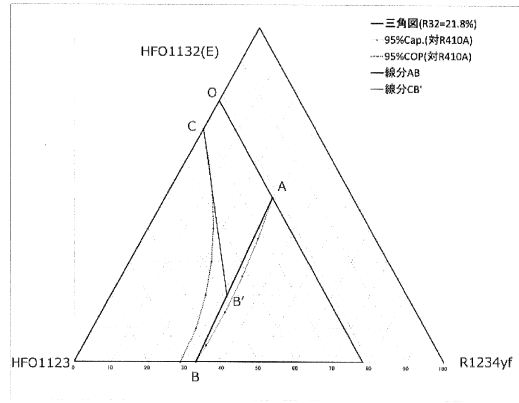
20

30

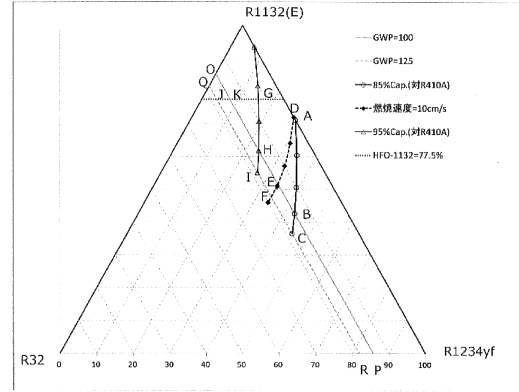
40

50

【図 1 I】

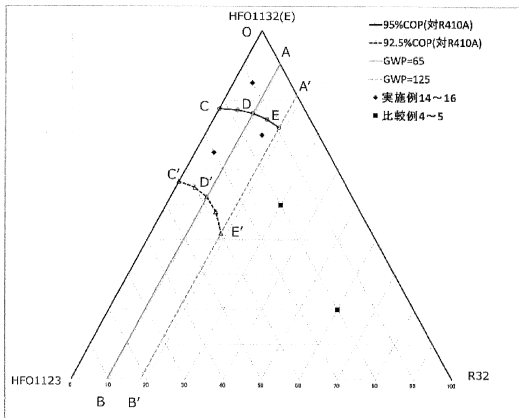


【図 1 J】

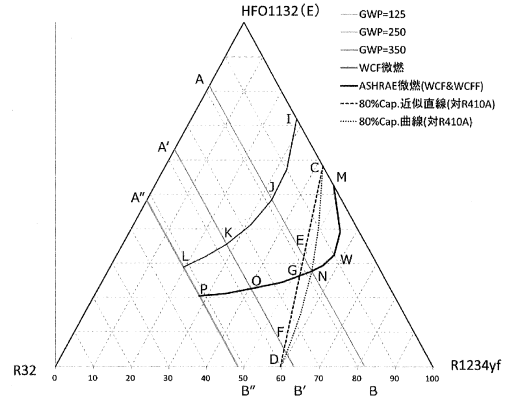


10

【図 1 K】



【図 1 L】



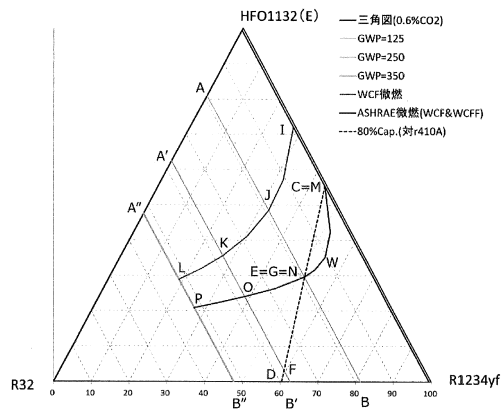
20

30

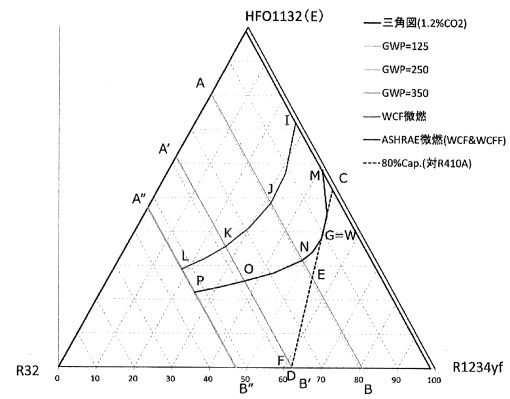
40

50

【図 1 M】

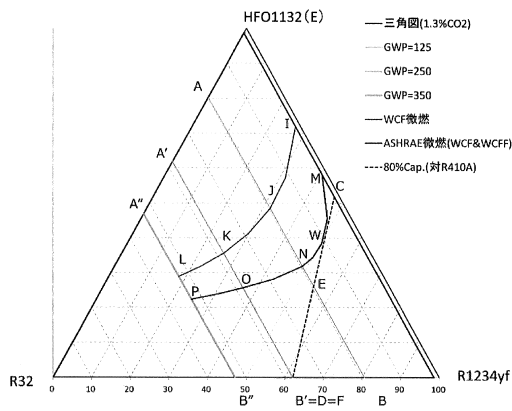


【図 1 N】

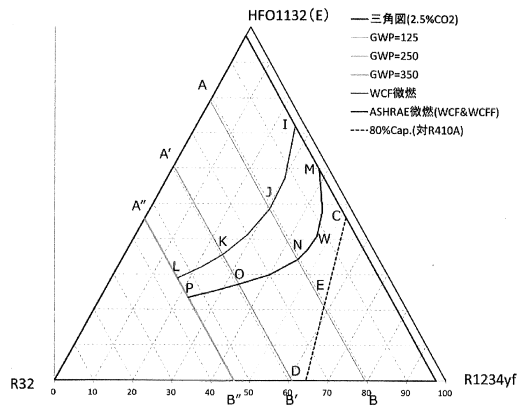


10

【図 1 O】



【図 1 P】



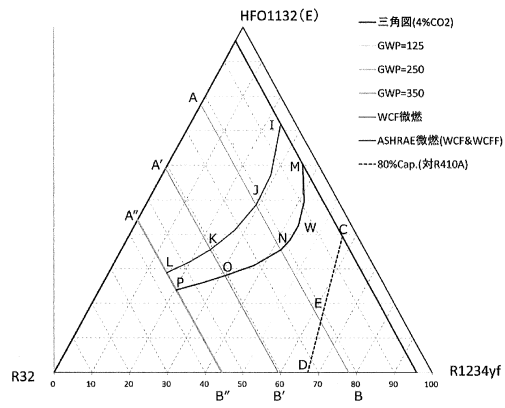
20

30

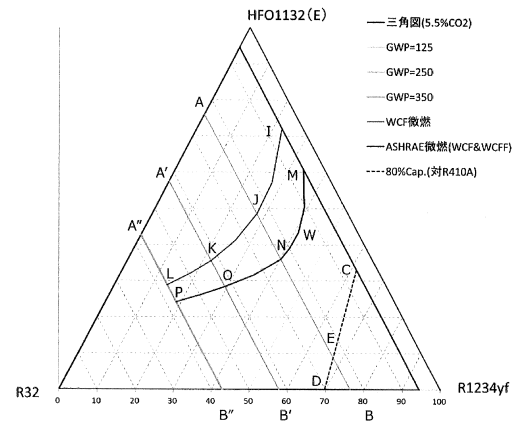
40

50

【図 1 Q】

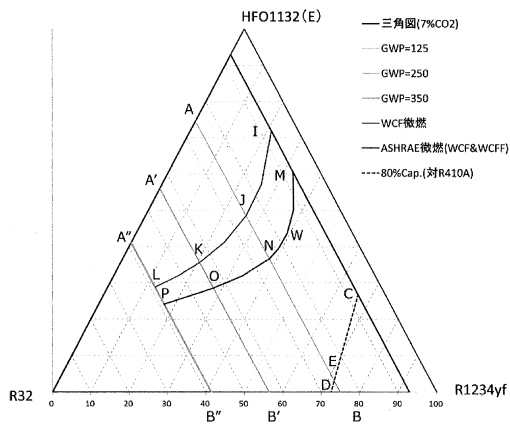


【図 1 R】

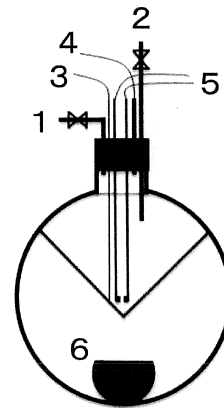


10

【図 1 S】



【図 1 T】



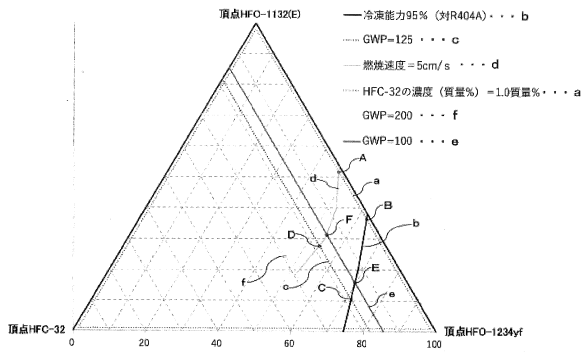
20

30

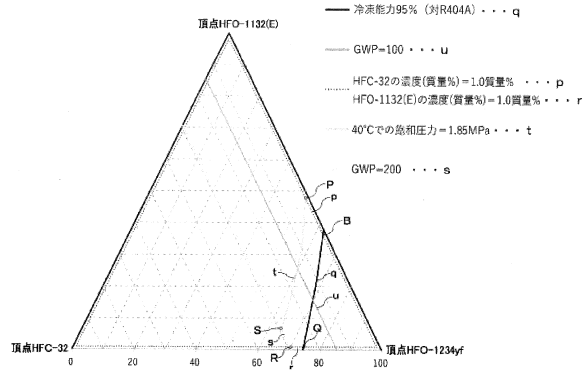
40

50

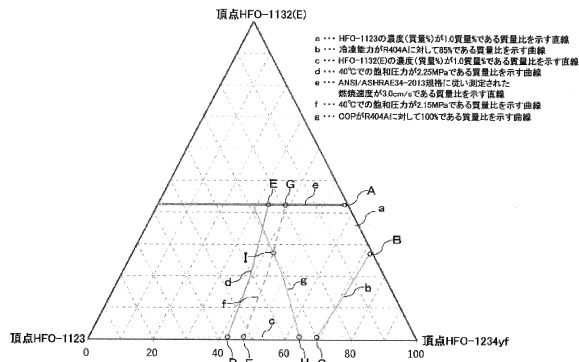
【図 2 A】



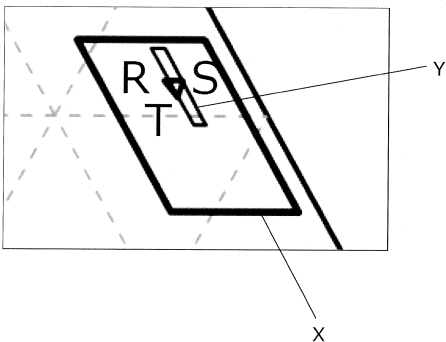
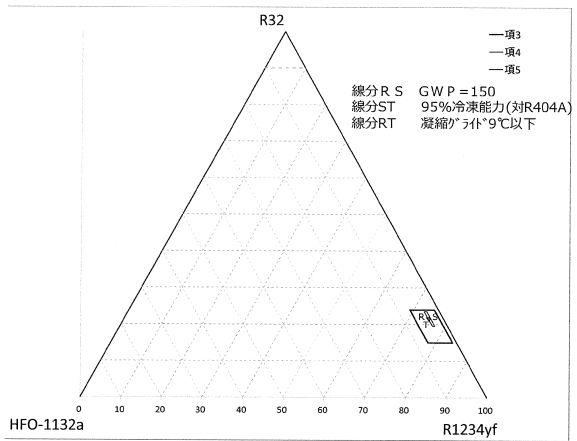
【図 2 B】



【図 2 C】



【図 2 D a】



10

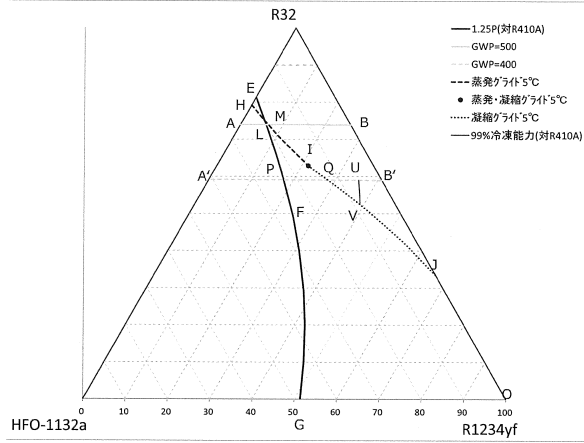
20

30

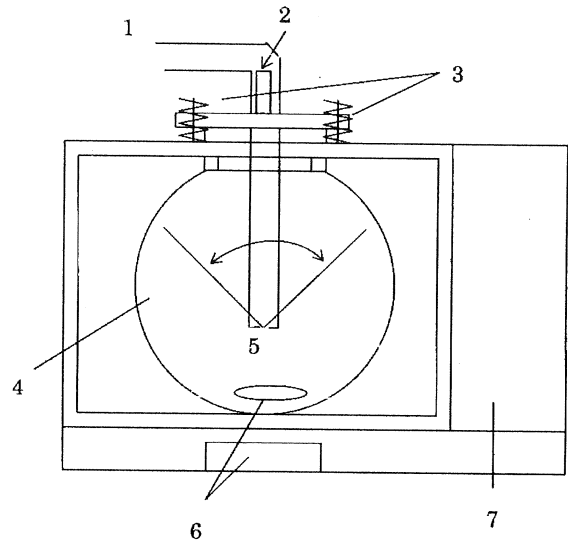
40

50

【図 2 D b】

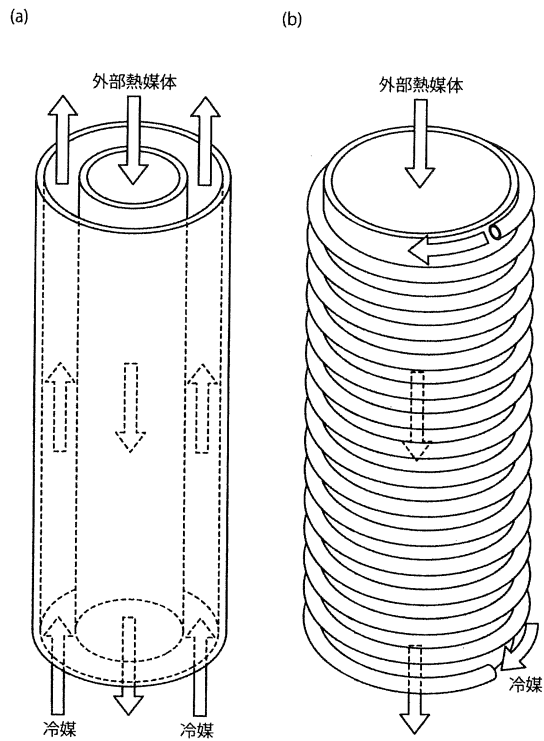


【図 2 E】

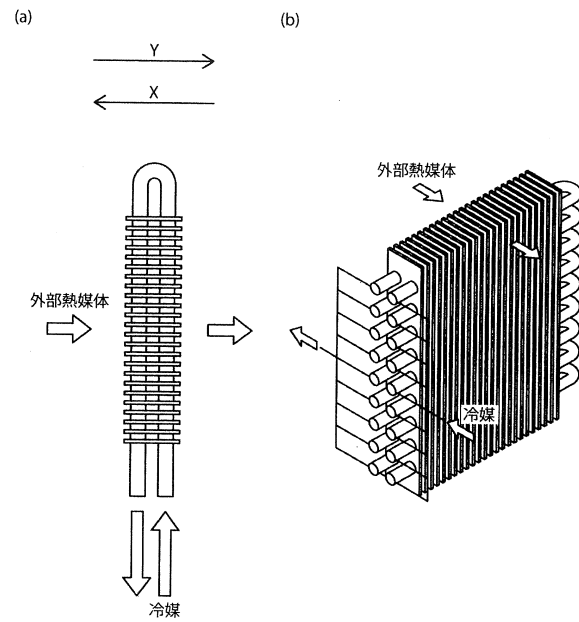


10

【図 2 F】



【図 2 G】



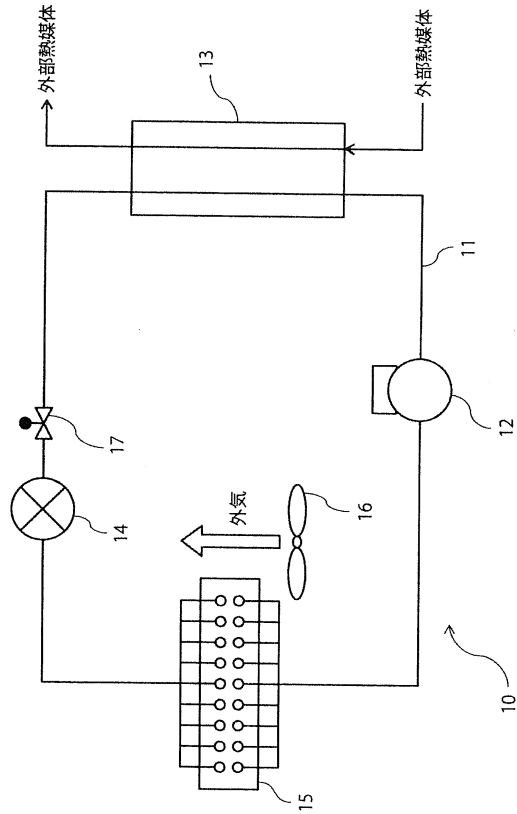
20

30

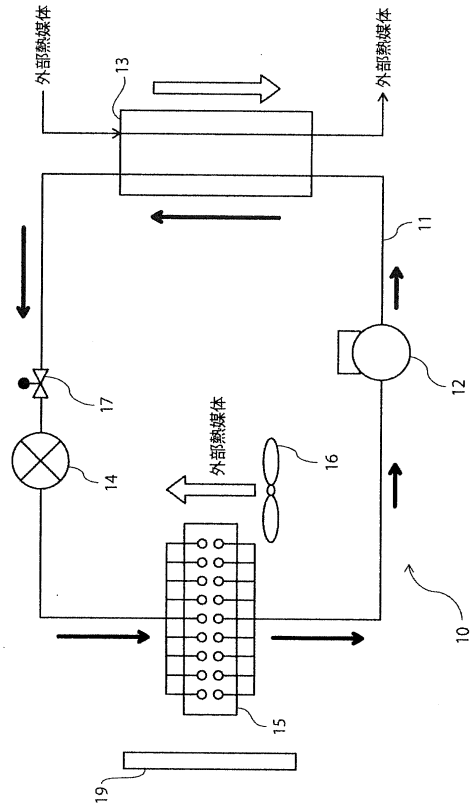
40

50

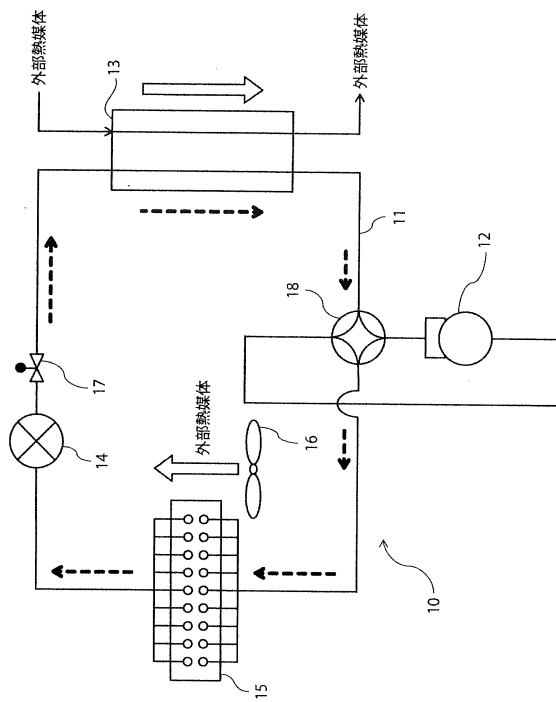
【図 2 L】



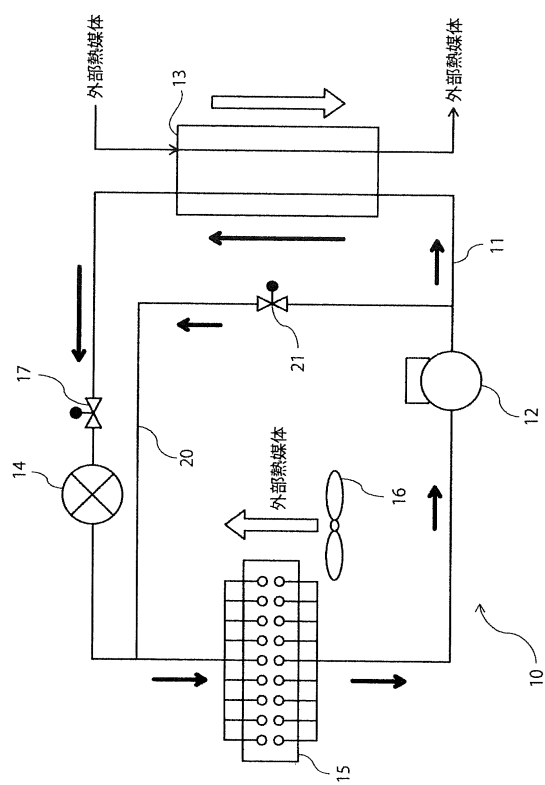
【図 2 M】



【図 2 N】



【図 2 O】



10

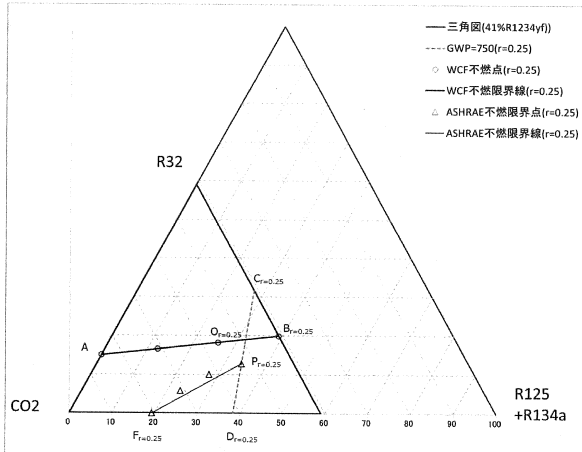
20

30

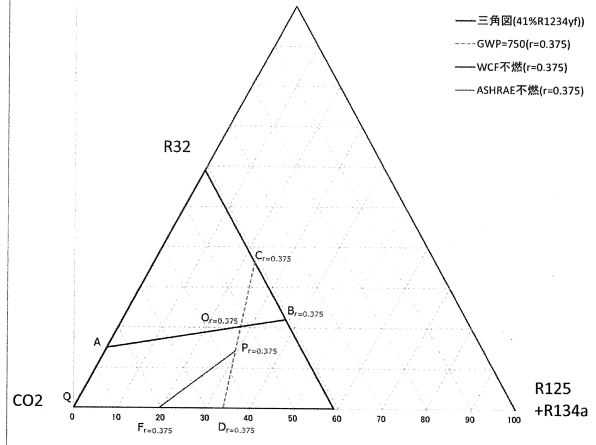
40

50

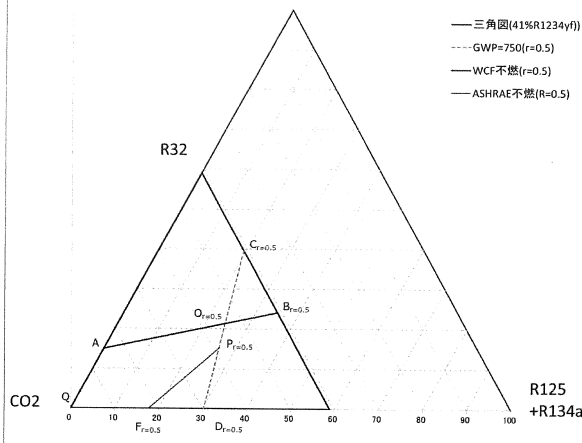
【図 2 P】



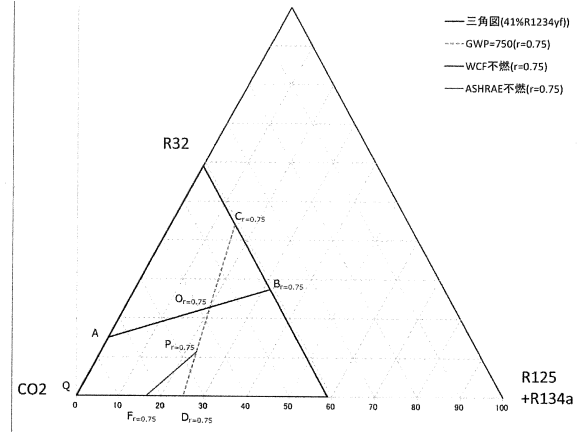
【図 2 Q】



【図 2 R】



【図 2 S】



10

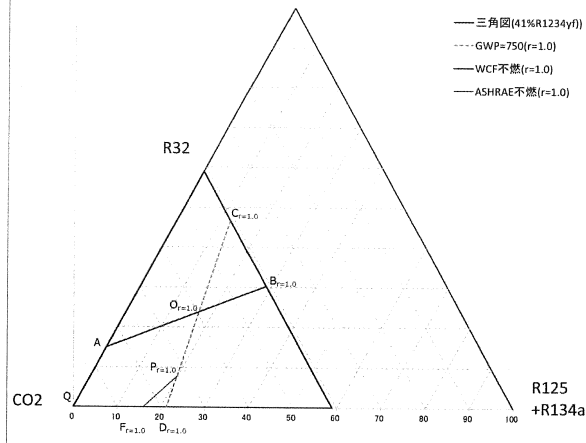
20

30

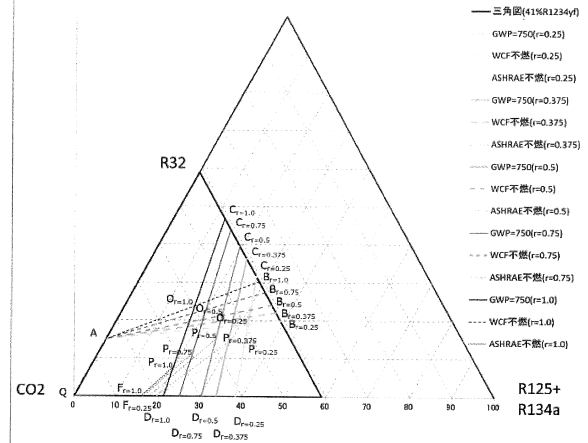
40

50

【図 2 T】

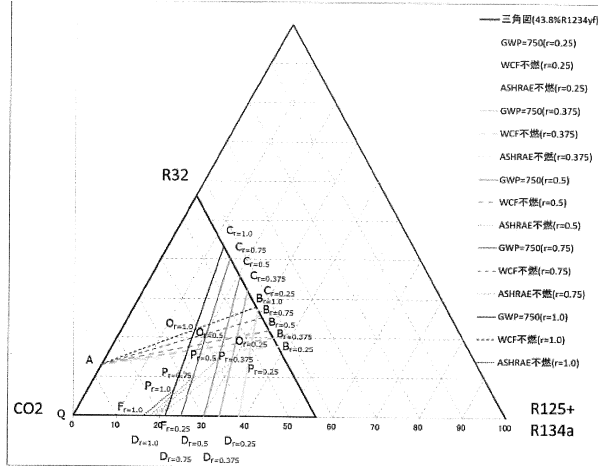


【図 2 U】

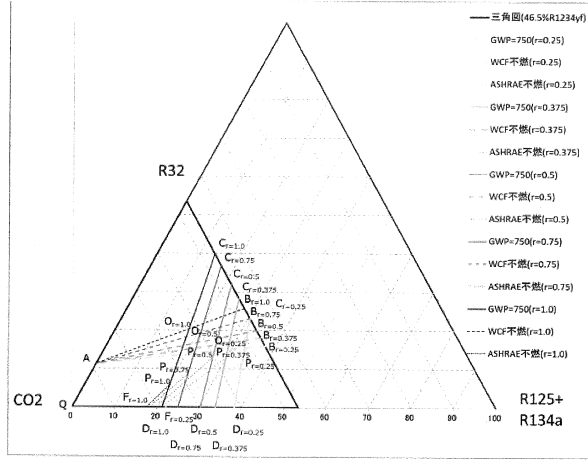


10

【図 2 V】



【図 2 W】



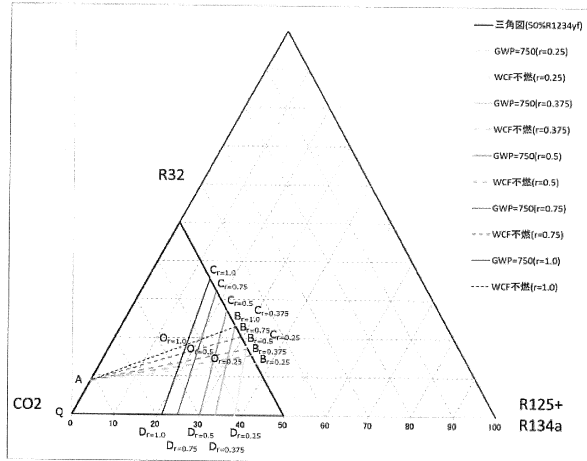
20

30

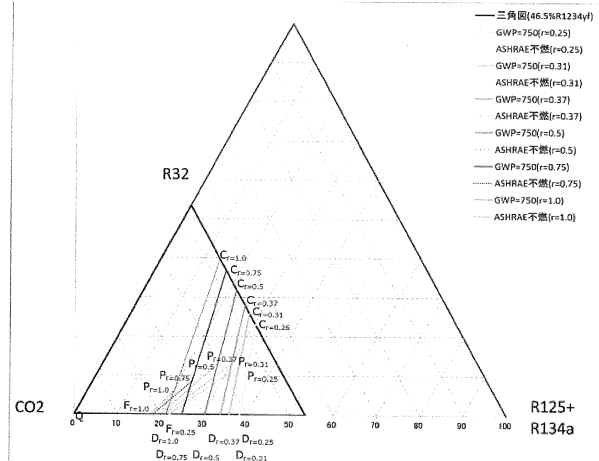
40

50

【図 2 X】

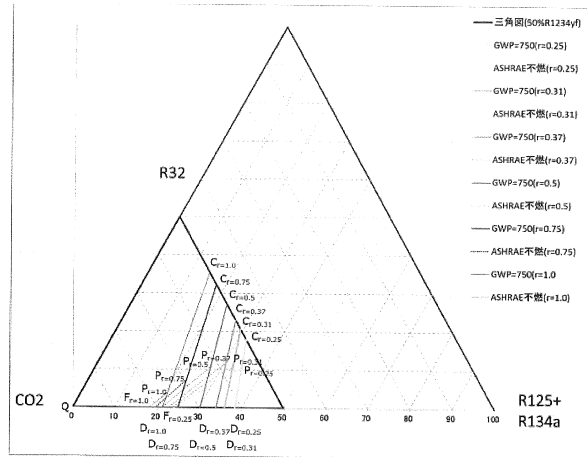


【図 2 Y】

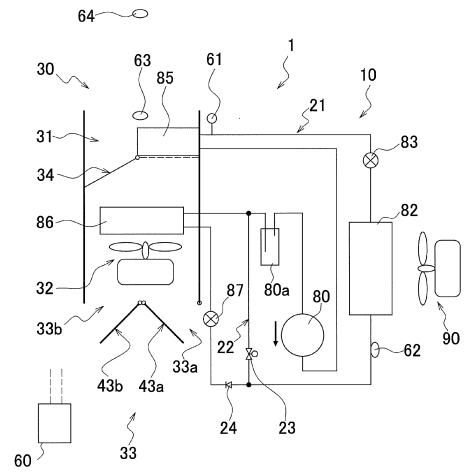


10

【図 2 Z】



【図 3】



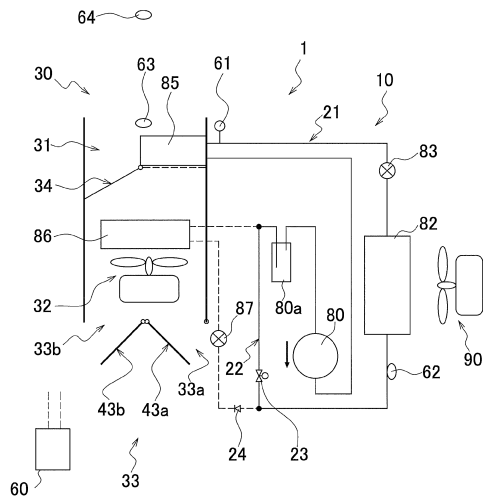
20

30

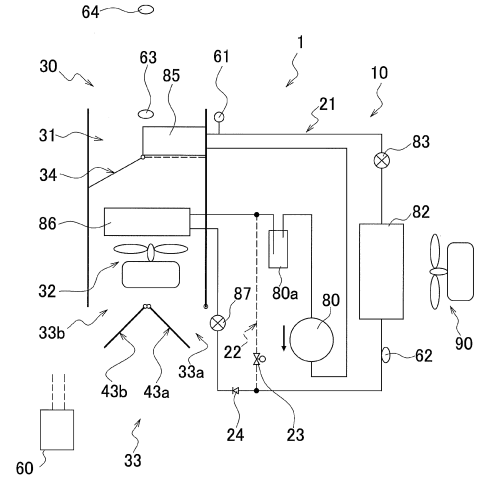
40

50

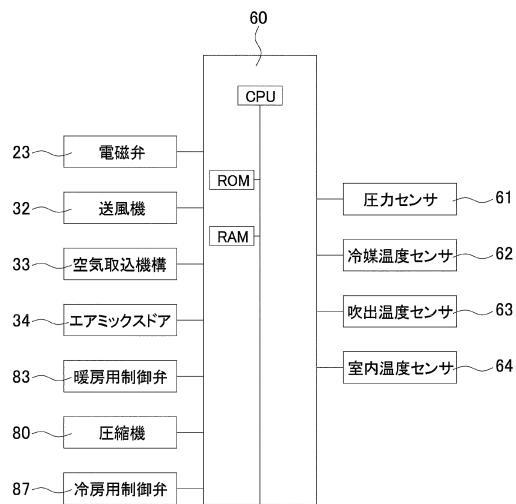
【図 4】



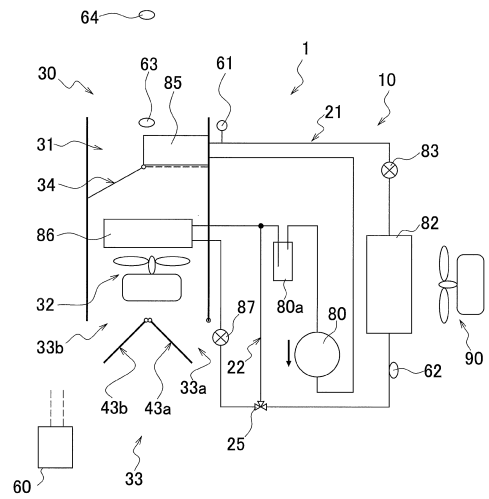
【図 5】



【図 6】



【図 7】



10

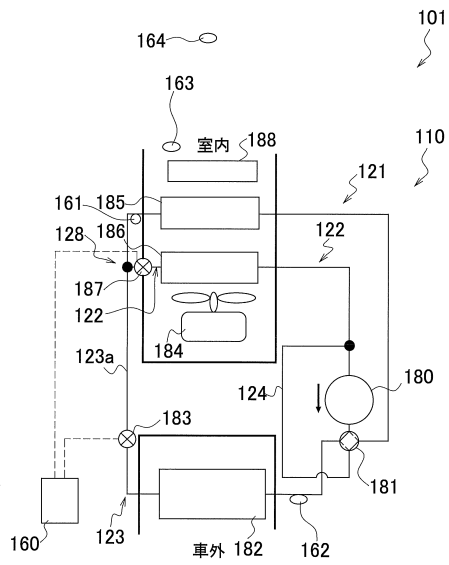
20

30

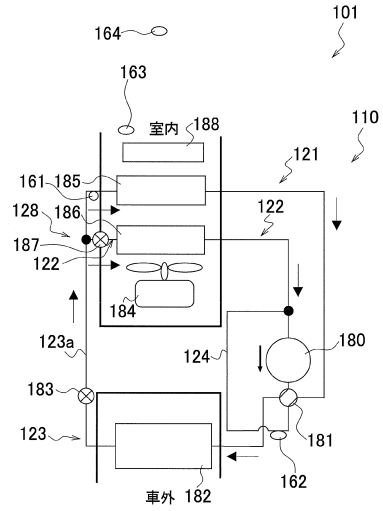
40

50

【図 8】

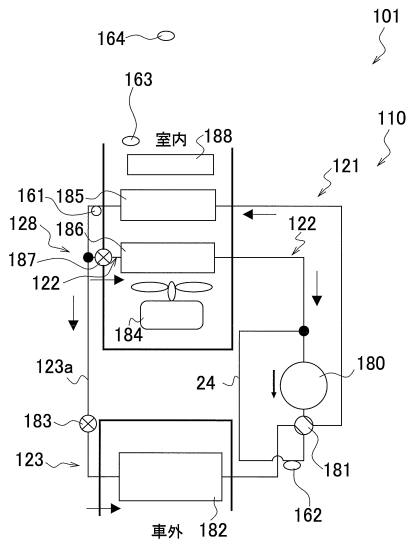


【図 9】

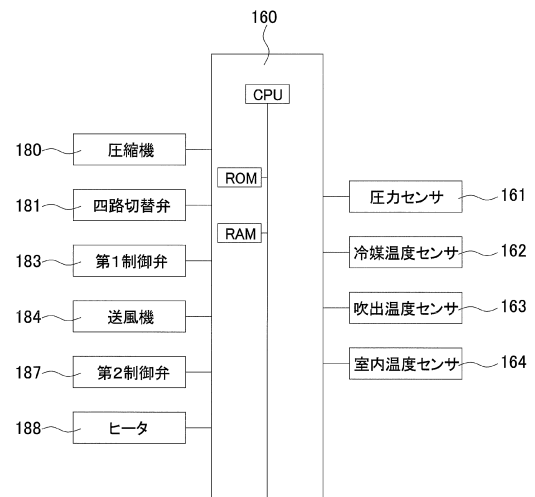


10

【図 10】



【図 11】



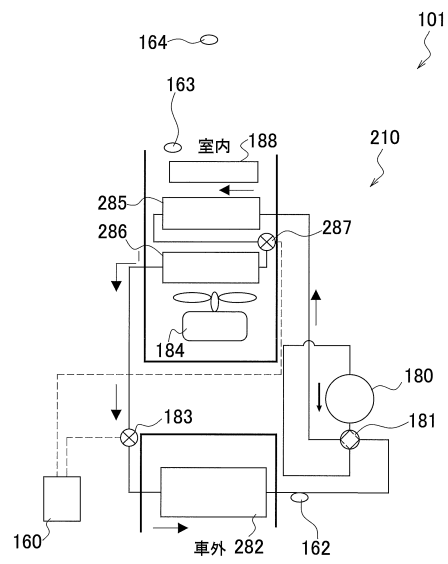
20

30

40

50

【図 12】



10

20

30

40

50

フロントページの続き

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2018-227398(P2018-227398)

(32)優先日 平成30年12月4日(2018.12.4)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2018-230259(P2018-230259)

(32)優先日 平成30年12月7日(2018.12.7)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2019-13979(P2019-13979)

(32)優先日 平成31年1月30日(2019.1.30)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2019-13974(P2019-13974)

(32)優先日 平成31年1月30日(2019.1.30)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2019-18617(P2019-18617)

(32)優先日 平成31年2月5日(2019.2.5)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2019-19701(P2019-19701)

(32)優先日 平成31年2月6日(2019.2.6)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2019-78133(P2019-78133)

(32)優先日 平成31年4月16日(2019.4.16)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2019-84708(P2019-84708)

(32)優先日 平成31年4月25日(2019.4.25)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2019-112408(P2019-112408)

(32)優先日 令和1年6月17日(2019.6.17)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2019-115584(P2019-115584)

(32)優先日 令和1年6月21日(2019.6.21)

(33)優先権主張国・地域又は機関

日本国(JP)

大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社
内

(72)発明者 大久保 瞬

大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社
内

(72)発明者 板野 充司

大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社

- 内
- (72)発明者 四元 佑樹
大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社
内
- (72)発明者 水野 彰人
大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社
内
- (72)発明者 後藤 智行
大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社
内
- (72)発明者 山田 康夫
大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社
内
- (72)発明者 土屋 立美
大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社
内
- (72)発明者 午坊 健司
大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社
内
- (72)発明者 黒木 眸
大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社
内
- (72)発明者 加留部 大輔
大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社
内
- (72)発明者 高桑 達哉
大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社
内
- (72)発明者 津田 哲志
大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス ダイキン工業株式会社
内
- 審査官 井上 恵理
- (56)参考文献 国際公開第2015/186557 (WO, A1)
特開2015-229767 (JP, A)
国際公開第2017/038227 (WO, A1)
国際公開第2014/178352 (WO, A1)
国際公開第2015/141678 (WO, A1)
国際公開第2015/125874 (WO, A1)
国際公開第2019/030508 (WO, A1)
国際公開第2016/194847 (WO, A1)
特表2012-510550 (JP, A)
国際公開第2019/123782 (WO, A1)
- (58)調査した分野 (Int.Cl., DB名)
C09K 5/00- 5/20
F25B13/00
B60H 1/00- 3/06
Caplus/REGISTRY (STN)