



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217861810 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 22

(21) 申请号 202221758753.5

(22) 申请日 2022.07.08

(73) 专利权人 山东木言木语家居有限公司

地址 271000 山东省泰安市肥城市仪阳镇
工业园

(72) 发明人 孙伦远 闫增元 王新财

(74) 专利代理机构 济南元本开创专利代理事务
所(普通合伙) 37381

专利代理师 王惠朋

(51) Int.Cl.

B27D 3/00 (2006.01)

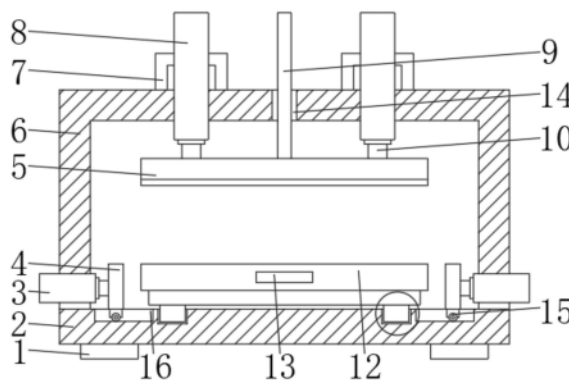
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种餐桌椅板材加工用冷压机

(57) 摘要

本实用新型涉及冷压机技术领域,尤其涉及一种餐桌椅板材加工用冷压机,其技术方案包括:底板和工作台,所述底板顶部分别焊接有保持架,所述保持架顶部两侧分别嵌入安装有液压缸,两个所述液压缸安装有液压杆,两个所述液压杆底部安装有压块,所述保持架内侧的底板顶部两侧分别开设有第二滑槽,所述工作台底部两侧分别安装有第二滑块,两个所述第二滑块分别与两个第二滑槽滑动连接,所述保持架两侧下方分别嵌入安装有气缸,两个所述气缸分别安装有气杆,两个所述气杆相对的一侧分别安装有夹板。本实用新型具有方便工人进行上料,提高工作效率的优点。



1. 一种餐桌椅板材加工用冷压机,包括底板(2)和工作台(12),其特征在于:所述底板(2)顶部分别焊接有保持架(6),所述保持架(6)顶部两侧分别嵌入安装有液压缸(8),两个所述液压缸(8)安装有液压杆(10),两个所述液压杆(10)底部安装有压块(5),所述保持架(6)内侧的底板(2)顶部两侧分别开设有第二滑槽(17),所述工作台(12)底部两侧分别安装有第二滑块(18),两个所述第二滑块(18)分别与两个第二滑槽(17)滑动连接,所述保持架(6)两侧下方分别嵌入安装有气缸(3),两个所述气缸(3)分别安装有气杆(11),两个所述气杆(11)相对的一侧分别安装有夹板(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种餐桌椅板材加工用冷压机,其特征在于:两个所述液压缸(8)的两侧分别安装有支架(7),两组支架(7)底部分别与保持架(6)顶部焊接。

3. 根据权利要求1所述的一种餐桌椅板材加工用冷压机,其特征在于:两个所述液压缸(8)相对一侧的压块(5)顶部安装有限位杆(9),两个液压缸(8)相对一侧的保持架(6)顶部开设有限位孔(14),限位杆(9)顶部穿过限位孔(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种餐桌椅板材加工用冷压机,其特征在于:所述工作台(12)后端安装有把手(13)。

5. 根据权利要求1所述的一种餐桌椅板材加工用冷压机,其特征在于:两个所述夹板(4)底部分别安装有第一滑块(15),两个第一滑块(15)下方的底板(2)顶部两侧分别开设有第一滑槽(16),两个第一滑块(15)分别与两个第一滑槽(16)滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种餐桌椅板材加工用冷压机,其特征在于:所述底板(2)底部四角处分别安装有底座(1),四个底座(1)分别与底板(2)底部相垂直。

一种餐桌椅板材加工用冷压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冷压机技术领域,具体为一种餐桌椅板材加工用冷压机。

背景技术

[0002] 木工冷压机系列机型是用来压合家具板件,木门,各种板材,以及家具的整平,定型,可以使板材间粘合更加牢固,压力强劲,不回力。

[0003] 木工冷压机内部空间有限,一般在上料时,需要工人半个身体进入设备内部,才可以将材料放到加工台上,不仅操作麻烦,还具有一定的安全隐患。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种餐桌椅板材加工用冷压机,具备方便工人进行上料,提高工作效率的优点,解决了传统的餐桌椅板材加工用冷压机不方便上料的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种餐桌椅板材加工用冷压机,包括底板和工作台,所述底板顶部分别焊接有保持架,所述保持架顶部两侧分别嵌入安装有液压缸,两个所述液压缸安装有液压杆,两个所述液压杆底部安装有压块,所述保持架内侧的底板顶部两侧分别开设有第二滑槽,所述工作台底部两侧分别安装有第二滑块,两个所述第二滑块分别与两个第二滑槽滑动连接,所述保持架两侧下方分别嵌入安装有气缸,两个所述气缸分别安装有气杆,两个所述气杆相对的一侧分别安装有夹板。

[0006] 使用本技术方案中一种餐桌椅板材加工用冷压机时,使用把手将工作台往外拉,将需要加工的材料放到工作台上,再将工作台推回原位,两个气缸通过两个气杆推动两个夹板做相对方向的移动,两个夹板将工作台夹持住,两个液压缸通过两个液压杆推动压块下降,压板对工作台的材料施加压力。

[0007] 优选的,两个所述液压缸的两侧分别安装有支架,两组支架底部分别与保持架顶部焊接。支架增加液压缸与保持架的连接性。

[0008] 优选的,两个所述液压缸相对一侧的压块顶部安装有限位杆,两个液压缸相对一侧的保持架顶部开设有限位孔,限位杆顶部穿过限位孔。压块在升降时,限位杆随着压块的升降在限位孔内移动。

[0009] 优选的,所述工作台后端安装有把手。使用把手,便于拖动工作台移动。

[0010] 优选的,两个所述夹板底部分别安装有第一滑块,两个第一滑块下方的底板顶部两侧分别开设有第一滑槽,两个第一滑块分别与两个第一滑槽滑动连接。气缸通过气杆推动夹板移动时,第一滑块随着夹板的移动在第一滑槽内移动。

[0011] 优选的,所述底板底部四角处分别安装有底座,四个底座分别与底板底部相垂直。底座给底板提供支撑力。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过设置工作台、气缸和夹板,工作台通过第二滑块和第二滑槽与底板滑动连接,在上料时,使用把手将工作台往外拉,工人将材料放到工作台上,再将工作

台推回原位,两个气缸通过两个气杆推动两个夹板做相对方向的移动,两个夹板将工作台夹持住,避免在作业时,工作台发生位移,达到了方便工人进行上料,提高工作效率的效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的正视结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的剖视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型的图2放大结构示意图。

[0017] 图中:1、底座;2、底板;3、气缸;4、夹板;5、压块;6、保持架;7、支架;8、液压缸;9、限位杆;10、液压杆;11、气杆;12、工作台;13、把手;14、限位孔;15、第一滑块;16、第一滑槽;17、第二滑槽;18、第二滑块。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0022] 实施例一

[0023] 如图1-3所示,本实用新型提出的一种餐桌椅板材加工用冷压机,包括底板2和工作台12,底板2顶部分别焊接有保持架6,保持架6顶部两侧分别嵌入安装有液压缸8,两个液压缸8的两侧分别安装有支架7,两组支架7底部分别与保持架6顶部焊接,两个液压缸8安装有液压杆10,两个液压杆10底部安装有压块5,两个液压缸8相对一侧的压块5顶部安装有限位杆9,两个液压缸8相对一侧的保持架6顶部开设有限位孔14,限位杆9顶部穿过限位孔14,保持架6内侧的底板2顶部两侧分别开设有第二滑槽17,工作台12底部两侧分别安装有第二滑块18,两个第二滑块18分别与两个第二滑槽17滑动连接,工作台12后端安装有把手13,保持架6两侧下方分别嵌入安装有气缸3,两个气缸3分别安装有气杆11,两个气杆11相对的一侧分别安装有夹板4,两个夹板4底部分别安装有第一滑块15,两个第一滑块15下方的底板2顶部两侧分别开设有第一滑槽16,两个第一滑块15分别与两个第一滑槽16滑动连接,底板2底部四角处分别安装有底座1,四个底座1分别与底板2底部相垂直,正如本领域技术人员所

熟知的气缸3和液压缸8的提供司空见惯,其均属于常规手段或者公知常识,在此就不再赘述,本领域技术人员可以根据其需要或者便利进行任意的选配。

[0024] 通过底座1给底板2提供支撑力,工作台12通过第二滑块18和第二滑槽17与底板2滑动连接,在上料时,使用把手13将工作台12往外拉一点,便于工人将需要加工的材料放到工作台12上,放好后再将工作台12推回原位,两个气缸3通过两个气杆11推动两个夹板4做相对方向的移动,两个夹板4将工作台12夹持住,两个夹板4在移动时,两个夹板4底部的第一滑槽16随着夹板4的移动在第一滑槽16内滑动,两个液压缸8通过两个液压杆10推动压块5下降,压块5对工作台12的材料施加压力,压块5在升降时,限位杆9随着压块5的升降在限位孔14内滑动。

[0025] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

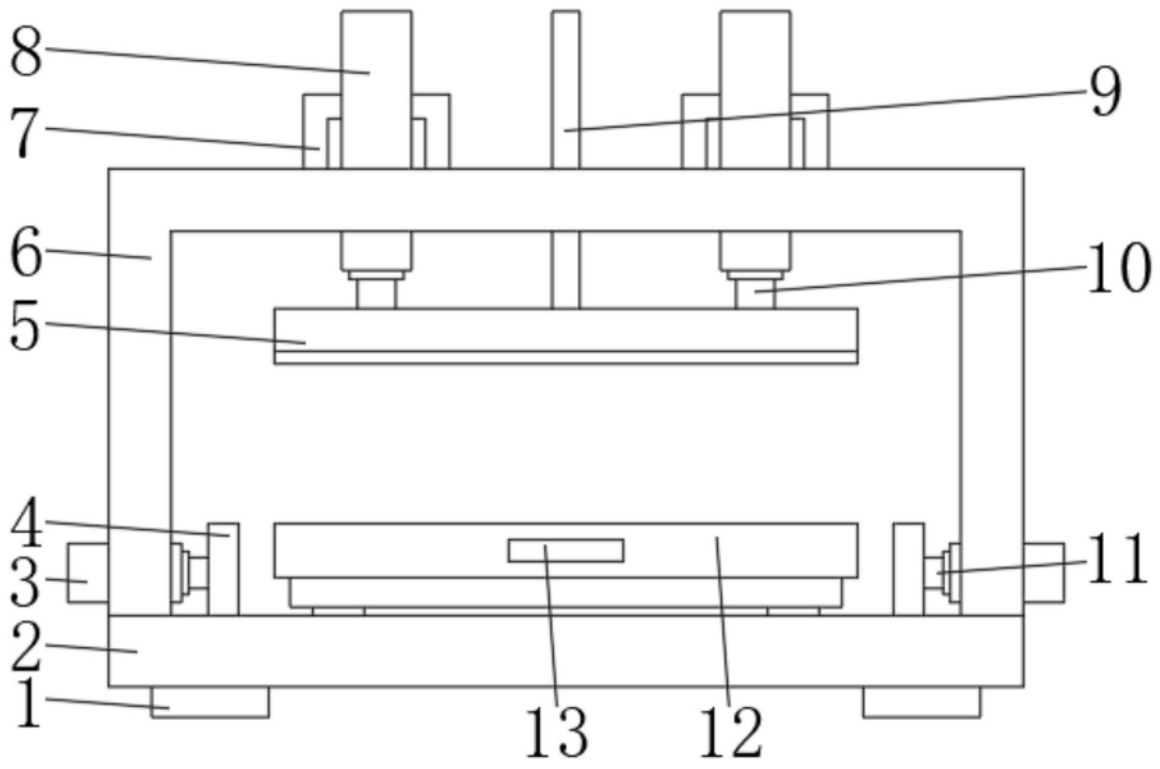


图1

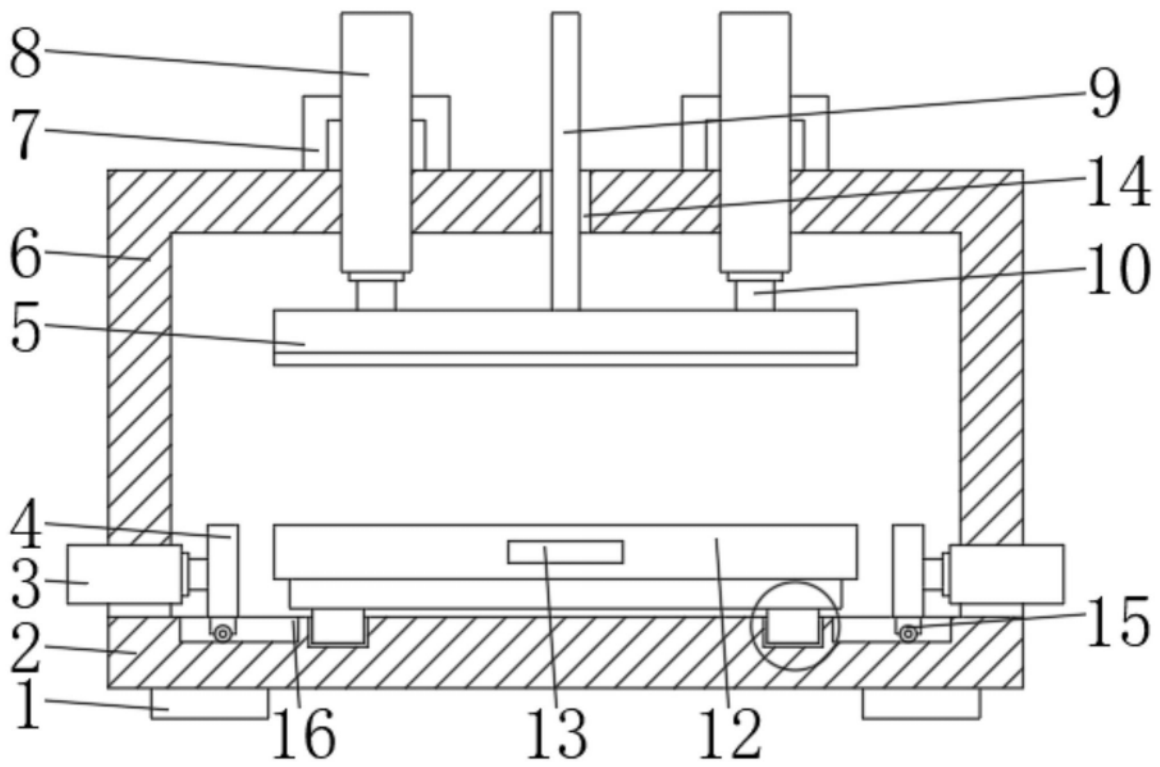


图2

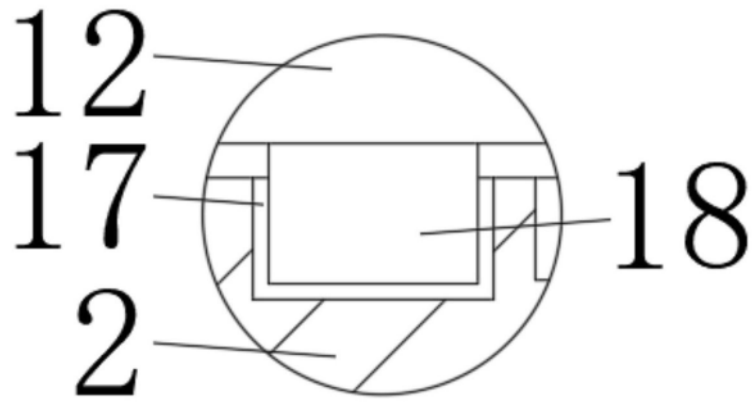


图3