



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202912939 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 01

(21) 申请号 201220658594. 1

(22) 申请日 2012. 12. 04

(73) 专利权人 宣汉巴人地窖酒厂

地址 636182 四川省达州市宣汉县五宝镇

(72) 发明人 张明政 覃本云

(74) 专利代理机构 成都顶峰专利事务所（普通
合伙）51224

代理人 成实

(51) Int. Cl.

C12G 3/12(2006. 01)

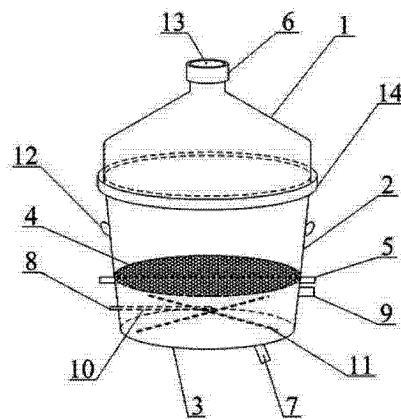
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于酿酒的甑子

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于酿酒的甑子,解决现有技术中酿酒蒸馏器结构复杂,操作困难,以及酿制出的酒质量不佳的问题。用于酿酒的甑子,包括甑身,设置于甑身顶端与其活动连接的甑盖,以及设置于甑身底端与其活动连接的甑底,所述甑身为倒圆台状,所述甑身底部设有两个半圆形、且带通孔的隔板,该隔板与甑身内壁活动连接,所述甑身底端设有两个均位于隔板下方、且用于阻挡隔板活动的挡块。本实用新型能够提高酒的质量和产量,且其结构简单,操作方便,安全可靠,成本低廉,适于推广使用。



1. 用于酿酒的甑子,包括甑身(2),设置于甑身(2)顶端与其活动连接的甑盖(1),以及设置于甑身(2)底端与其活动连接的甑底(3),其特征在于,所述甑身(2)为倒圆台状,所述甑身(2)底部设有两个半圆形、且带通孔的隔板(4),该隔板(4)与甑身(2)内壁活动连接,所述甑身(2)底端设有两个均位于隔板(4)下方、且用于阻挡隔板(4)活动的挡块(5)。

2. 根据权利要求1所述的用于酿酒的甑子,其特征在于,所述甑身(2)顶端还设有水封盘(6)。

3. 根据权利要求2所述的用于酿酒的甑子,其特征在于,所述甑底(3)为倒圆台状,且该甑底(3)上还设有进水口(9)、排废口(7)和蒸汽进口(8),在所述甑底(3)内还设有一端与蒸汽进口(8)连通的蒸汽管(10),该蒸汽管(10)的另一端还设有一端与蒸汽管(10)均连通的四根蒸汽支管(11)。

4. 根据权利要求3所述的用于酿酒的甑子,其特征在于,所有所述蒸汽支管(11)的另一端均封死,且在所有蒸汽支管(11)上均设有朝下的汽孔。

5. 根据权利要求4所述的用于酿酒的甑子,其特征在于,所述甑身(2)外部还设有四个提升耳(12)。

6. 根据权利要求5所述的用于酿酒的甑子,其特征在于,所述甑盖(1)顶部设有酒蒸汽出口(13),且在酒蒸汽出口(13)处设有第二水封盘(14)。

7. 根据权利要求6所述的用于酿酒的甑子,其特征在于,所述甑盖(1)、甑身(2)、甑底(3)、隔板(4)、挡块(5)、水封盘(6)、提升耳(12)、蒸汽管(10)、蒸汽支管(11)和第二水封盘(14)均由不锈钢制作而成。

用于酿酒的甑子

技术领域

[0001] 本实用新型属于酿酒设备技术领域,具体涉及一种用于酿酒的甑子。

背景技术

[0002] 传统白酒酿造过程中,白酒蒸馏通常采用蒸汽整流方式,其包括底锅以及安放在底锅上的甑桶,而在底锅内设置蒸汽管道对甑桶内的原料进行蒸馏,然而现有的蒸馏器存在结构复杂,操作困难,以及酿制出的酒质量不佳的问题,已不能满足人们的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于酿酒的甑子,解决现有技术中酿酒蒸馏器结构复杂,操作困难,以及酿制出的酒质量不佳的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 用于酿酒的甑子,包括甑身,设置于甑身顶端与其活动连接的甑盖,以及设置于甑身底端与其活动连接的甑底,所述甑身为倒圆台状,所述甑身底部设有两个半圆形、且带通孔的隔板,该隔板与甑身内壁活动连接,所述甑身底端设有两个均位于隔板下方、且用于阻挡隔板活动的挡块。

[0006] 进一步地,所述甑身顶端还设有水封盘。

[0007] 再进一步地,所述甑底为倒圆台状,且该甑底上还设有进水口、排废口和蒸汽进口,在所述甑底内还设有一端与蒸汽进口连通的蒸汽管,该蒸汽管的另一端还设有一端与蒸汽管均连通的四根蒸汽支管。

[0008] 更进一步地,所有所述蒸汽支管的另一端均封死,且在所有蒸汽支管上均设有朝下的汽孔。

[0009] 为了便于移动本实用新型的甑身,在所述甑身外部还设有四个提升耳。

[0010] 进一步地,所述甑盖顶部设有酒蒸汽出口,为了防止酒蒸汽泄漏,故而在酒蒸汽出口处设有第二水封盘。

[0011] 作为一种优选,所述甑盖、甑身、甑底、隔板、挡块、水封盘、提升耳、蒸汽管、蒸汽支管和第二水封盘均由不锈钢制作而成。

[0012] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点及有益效果:

[0013] (1) 本实用新型的甑身底部为两个半圆形、且带通孔的隔板,在蒸馏过程中,可有效地将产生的黄水排到甑底,大大地减少了黄水对酒质量的影响;且本实用新型的甑身为倒圆台状,这样设置可以使甑身内壁处的酒蒸汽路径较长,而甑身中部的酒蒸汽路径相对较短,从而能够达到甑身各处的酒蒸汽能够同时到达酒蒸汽出口,提高了蒸馏的效率;

[0014] (2) 本实用新型的蒸汽支管的汽孔均朝下,有效地防止了在蒸馏过程中,从甑身底部漏下的杂物将汽孔堵塞,设计巧妙,且有效的保证了蒸馏的顺利;

[0015] (3) 本实用新型在甑身底端设置了水封盘,在甑盖顶部设置了第二水封盘,有效地防止了酒蒸汽的泄漏,保证了酒的产量;

[0016] (4) 本实用新型在甑身底端设置了两个挡块,当蒸馏完成后,只需将挡块向甑身外拉出,隔板则会由于内部的原料自身重力的挤压,向外打开,原料便从甑身内部排出,操作相当方便;

[0017] (5) 本实用新型结构简单,操作方便,安全可靠,成本低廉,适于推广使用。

附图说明

[0018] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0019] 其中,附图中标记对应的零部件名称为:1- 甑盖,2- 甑身,3- 甑底,4- 隔板,5- 挡块,6- 水封盘,7- 排废口,8- 蒸汽进口,9- 进水口,10- 蒸汽管,11- 蒸汽支管,12- 提升耳,13- 酒蒸汽出口,14- 第二水封盘。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明,本实用新型的实施方式包括但不限于下列实施例。

实施例

[0021] 如图 1 所示,用于酿酒的甑子,包括甑盖 1、甑身 2 和甑底 3,所述甑盖活动连接于甑身顶端,而所述甑底则活动连接于甑身底端。所述甑身为倒圆台状,这样设置可以使甑身内壁处的酒蒸汽路径较长,而甑身中部的酒蒸汽路径相对较短,从而能够达到甑身各处的酒蒸汽能够同时到达酒蒸汽出口,提高了蒸馏的效率。为了便于排出蒸馏过程中产生的黄水,以及为了方便将蒸馏后的原料从甑身内部排出,故而所述底部设有两个半圆形、且带通孔的隔板 4,且该隔板与甑身内壁活动连接,具体是隔板与甑身通过销轴相连;为了防止隔板在随意旋转,故而在甑身底端设有两个均位于隔板下方、且用于阻挡隔板活动的挡块 5,在蒸馏过程中挡块可防止由于原料自身重量造成隔板旋转,原料从甑身内漏出,而在蒸馏完成后,只需将挡块向甑身外部抽出,即可将原料从甑身底部排出。所述甑底同样为倒圆台状,且该甑底上还设有进水口 9、排废口 7 和蒸汽进口 8,所述进水口用于通入酿酒过程中冷凝器中的热水,进行二次利用,排废口用于蒸馏完成后排出甑底内的水和杂物,所述甑底内还设有一端与蒸汽进口连通的蒸汽管 10,该蒸汽管的另一端还设有一端与蒸汽管均连通的四根蒸汽支管 11。为了有效地防止在蒸馏过程中,从甑身底部漏下的杂物将汽孔堵塞,故而将所有蒸汽支管的另一端均封死,在所有蒸汽支管上设置朝下的汽孔。为了便于移动本实用新型的甑身,故而在所述甑身外部设有四个提升耳 12。所述甑盖顶部设有酒蒸汽出口 13,为了防止在整个蒸馏过程中酒蒸汽的泄漏,故而在甑身顶端设置了水封盘 6,在酒蒸汽出口处设有第二水封盘 14。为了更好的实现本实用新型,且提高酒的质量和产量,故而所述甑盖、甑身、甑底、隔板、挡块、水封盘、提升耳、蒸汽管、蒸汽支管和第二水封盘均由不锈钢制作而成。

[0022] 本实用新型使用方法,首先将甑身安装在甑底上,然后将原料加入到甑身内,随后盖上甑盖,然后将酒蒸汽输送管道连接到甑盖上的酒蒸汽出口,最后只需向甑底通入水蒸汽,水蒸汽通过蒸汽管进入蒸汽支管,然后从汽孔流出,进行蒸馏作业,当蒸馏作业完成后,只需将甑盖取下,随后将甑身用起重机将其吊起,抽出挡块,排出甑身内的原料即可。

[0023] 按照上述实施例,便可很好地实现本实用新型。

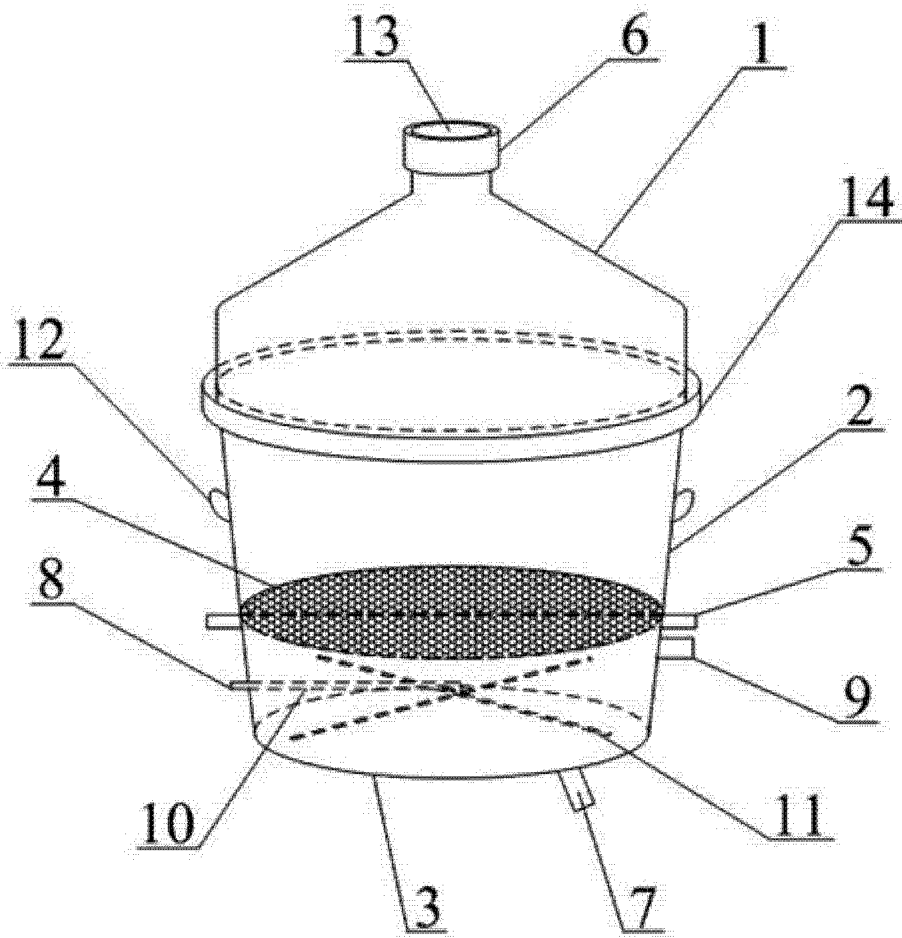


图 1