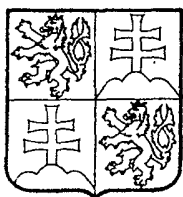


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

271 138

(21) PV 4592-88.J
(22) Přihlášeno 29 06 88

(40) Zveřejněno 12 01 90
(45) Vydáno 16 07 91

(11)

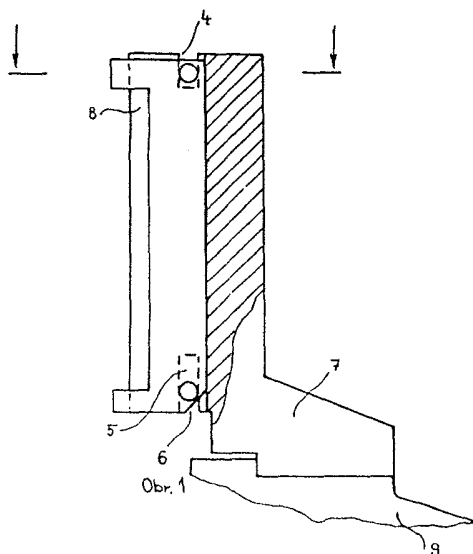
(13) B1

(51) Int. Cl.⁵
D 04 B 15/32

(75) Autor vynálezu KRYTINÁŘ VOJTĚCH ing., VSETÍN,
GRYC ZDENĚK, BRNO,
BANDOCH RUDOLF, BÍLOVICE NAD SVITAVOU

(54) Zámkový blok pro pletací stroj

(57) Svislá část těla zámkového bloku (7) je tvořena jako U-profil ohraničený bočními stěnami (8) a dnem tvořeným hmotou těla zámkového bloku, v bočních stěnách zámkového bloku jsou vytvořeny horní a dolní výřezy (4, 5). Do U-profilu je vsazen držák (1) zámků, který je opatřen horními a dolními čepy (2, 3). Horní čepy zapadají do horních výřezů a dolní čepy zapadají do dolních výřezů v bočních stěnách zámkového bloku. Držák zámků je v bočním pohledu opatřen v pravém dolním rohu úkosem.



Vynález se týká zámkového bloku pro pletací stroj, zvláště uložení držáku zámků v tomto zámkovém bloku.

Jsou známy pletací stroje, v nichž jsou zámkové upevněny na držácích a tyto držáky jsou upevněny na zámkových blocích pomocí šroubů a jejich polohy jsou zajištěny polohovacími kolíky. Je známo zařízení v pletacím stroji, v němž jsou držáky se zámkem, kde držák je opatřen v horní části dvěma plochými výčnělky, které se při montáži prosunou v nakloněné poloze držáku výřezy v kruhových závěsných okách upevněných na nosiči zámků a poté sklopením držáku do svislé polohy se ploché výčnělky opřou o vnitřní obvod závěsných ok, čímž jsou fixovány v této jedné poloze. Držák je spodní stranou fixován na místě pomocí šroubu.

Nevýhodou těchto uspořádání je to, že montáž, demontáž, výměna jednotlivých držáků zámků je pracná a časově náročná. Další nevýhodou je nutnost přesného svrtávání otvorů pro upevňovací šrouby a pro polohovací kolíky. Další nevýhodou je to, že v těchto uspořádáních jsou zámkové uloženy nepohyblivě ve svislém směru.

Úkolem zámkového bloku podle vynálezu je odstranit výše uvedené nevýhody a dát jednodušší uspořádání s menším počtem použitých spojovacích prvků. Tohoto úkolu je v podstatě dosaženo tím, že zámkový blok podle vynálezu má svislou část těla vytvořenou jako U-profil ohraničený bočními stěnami a dnem tvořeným hmotou svislé části těla zámkového bloku, v bočních stěnách jsou vytvořeny horní výřezy a dolní výřezy, v U-profilu v zámkovém bloku je uložen držák zámků opatřený horními čepy zapadajícími do horních výřezů a dolními čepy zapadajícími do dolních výřezů v bočních stěnách zámkového bloku. Držák zámků v bočním pohledu tvoří široký U-profil a jeho dolní pravý roh je opatřen úkosem.

Výhodou zámkového bloku podle vynálezu je to, že umožňuje rychlou a snadnou výměnu držáku zámků a dovoluje svislé nastavení výškové polohy zámků a tím změnu hloubky zatahování neznázorněných jehel.

Zámkový blok v příkladném provedení je znázorněn na připojeném výkrese, kde značí obr. 1 zámkový blok v bočním pohledu částečně v řezu, obr. 2 zámkový blok v pohledu shora v řezu podél čáry podle obr. 1, obr. 3 čelní pohled na držák zámků.

Zámkový blok 7 podle vynálezu je v tomto příkladném provedení ve svislé části tvarován do U-profilu ohraničeného bočními stěnami 8 a dnem tvořeným hmotou těla zámkového bloku 7. V bočních stěnách 8 jsou provedeny horní výřezy 4 a dolní výřezy 5. Dolní výřezy 5 jsou hlubší než horní výřezy 4. Do U-profilu ve svislé části těla zámkového bloku 7 je vložen držák 1 zámků, na němž jsou upevněny neznázorněné zámkové díly. Držák 1 zámků je v horní části opatřen čepy 2 a v dolní části čepy 3, které z něho vyčnívají do boku. Čepy 2 držáku 1 zámků zapadají do horních výřezů 4 ve stěnách 8 zámkového bloku 7 a dolní čepy 3 držáku 1 zámků zapadají do dolních výřezů 5 ve stěnách 8 zámkového bloku 7. Uložení čepů 2 držáku 1 v horních výřezech 4 a čepů 3 v dolních výřezech 5 vymezuje radiální polohu držáku 1 zámků a tím i zámků, ale dovoluje jeho axiální pohyb. Sestava zámkového bloku 7 s držákem 1 zámků s neznázorněnými zámkem je známým způsobem upevněna na stole 2 pletacího stroje.

Držák 1 zámků se vloží do zámkového bloku 7 tak, že při odkloněné horní části držáku 1 od zámkového bloku 7, to znamená úkosem 6 rovnoběžně se dnem U-profilu v zámkovém bloku 7 se dolní čepy 3 držáku 1 zámků vsadí do dolních drážek 5 v bočních stěnách 8 a vysunou se nahoru, takže čepy 2 držáku 1 mohou překývnout přes přední hrany stěn 8 a nastaví se nad výřezy 4 ve stěnách 8 a spustí se do těchto výřezů 4. Z tohoto důvodu jsou dolní výřezy 5 hlubší než horní výřezy 4. Úkos 6 umožní překlopení držáku 1 z nakloněné polohy do svislé polohy v U-profilu zámkového bloku 7.

Při vložení držáku 1 dosedne neznázorněná upravená část v zadní stěně držáku 1 na výstupní prvek neznázorněného zařízení pro nastavování výšky zámků uloženého ve svislé

části těla zámkového bloku 7, kterým je možno nastavovat výšku držáku 1 posunováním čepů 2, 3 ve výřezech 4, 5 a tím nastavovat i výšku neznázorněných zámků upevněných na držáku 1 a tím měnit hloubku zatahování neznázorněných jehel.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1.

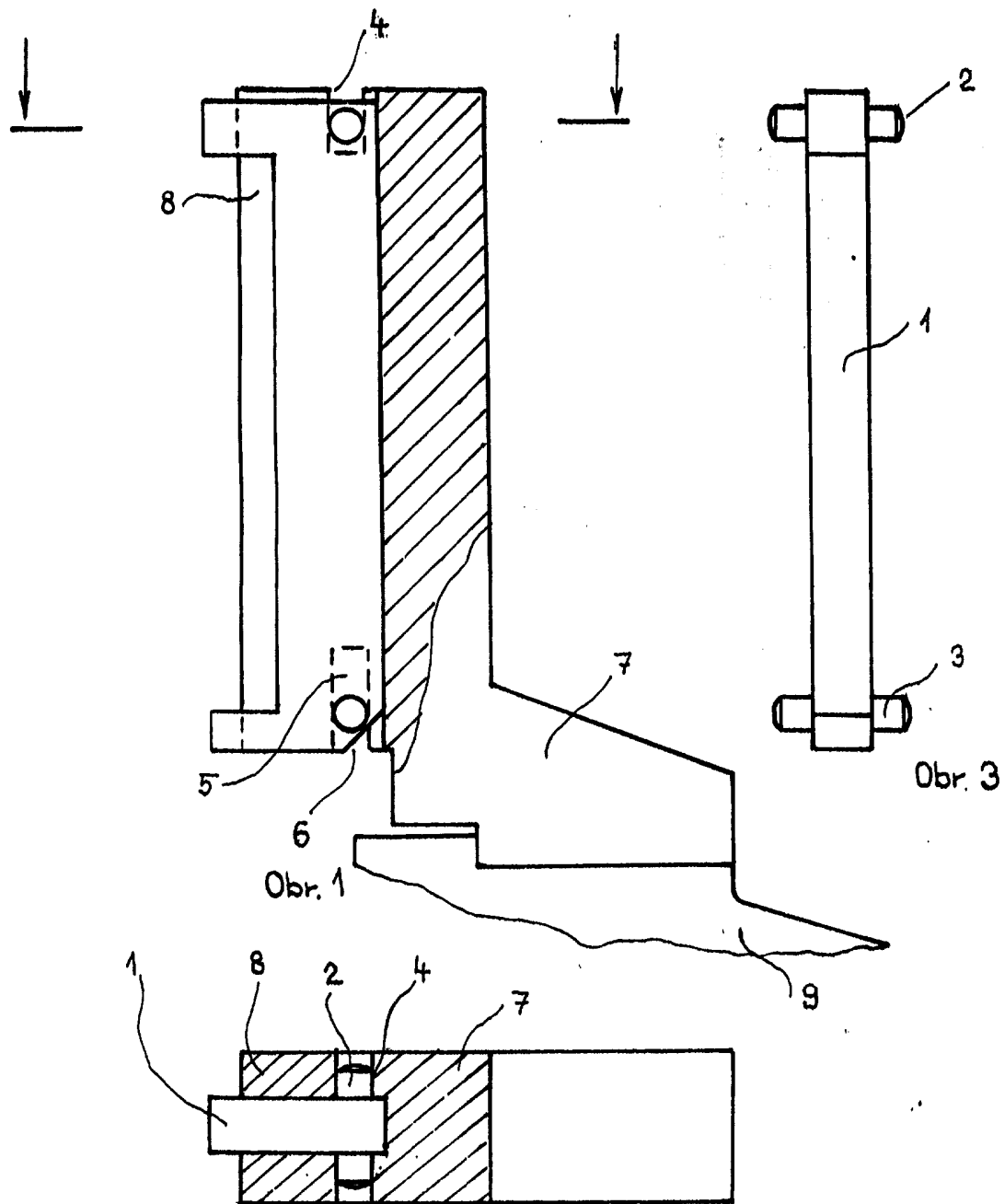
Zámkový blok pro pletací stroj, v němž je uložen držák zámků, na němž jsou upevněny zámkové díly, vyznačený tím, že svislá část těla zámkového bloku (7) je vytvořena jako U-profil ohraničený bočními stěnami (8) a dnem tvořeným hmotou svislé části zámkového bloku (7), přičemž v bočních stěnách (8) jsou vytvořeny horní výřezy (4) a dolní výřezy (5) a v U-profilu v zámkovém bloku (7) je vložen držák (1) zámků opatřený horními čepy (2) zapadajícími do horních výřezů (4) a dolními čepy (3) zapadajícími do dolních výřezů (5) v bočních stěnách (8) zámkového bloku (7).

2.

Zámkový blok podle bodu 1, vyznačený tím, že držák (1) zámků v bočním pohledu tvoří U-profil a jeho pravý dolní roh je opatřen úkosem (6).

1 výkres

CS 271138 B1



Obr. 2