



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104029873 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201410294447. 4

(22) 申请日 2014. 06. 24

(71) 申请人 李勃

地址 223632 江苏省宿迁市沭阳县官墩工业
园 9 号

(72) 发明人 李勃

(51) Int. Cl.

B65B 65/00 (2006. 01)

B65G 41/00 (2006. 01)

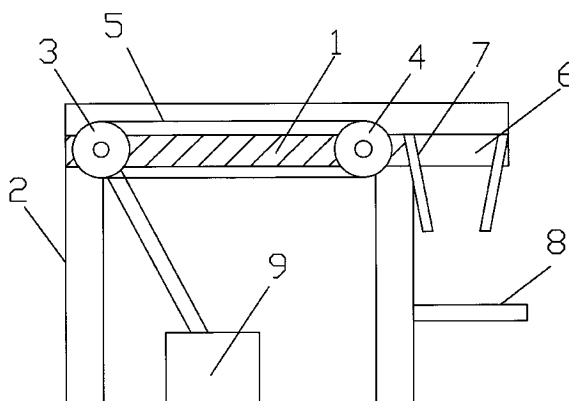
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

包装机的出料支架

(57) 摘要

本发明涉及一种包装机的出料支架,包括与包装机出料口连接的出料槽,所述出料槽的下边设有用于支撑出料槽的支架,出料槽内对称设有第一转动辊和第二转动辊,第一转动辊和第二转动辊之间通过输送带连接,出料槽的下边设有用于驱动第一转动辊转动的电机,所述出料槽上位于第二转动辊的外侧面设有出料口,出料口内对称设有两弹性夹片。本发明所具有的优点是:从包装机出来的物料,由输送带输送到出料口内,由于出料口内设有弹性夹片,这样在物料下落的过程中可以减少物料的缓冲力,从而可以保证每个物料在落下的过程中,不易损坏。



1. 一种包装机的出料支架,包括与包装机出料口连接的出料槽(1),其特征在于,所述出料槽(1)的下边设有用于支撑出料槽(1)的支架(2),出料槽(1)内对称设有第一转动辊(3)和第二转动辊(4),第一转动辊(3)和第二转动辊(4)之间通过输送带(5)连接,出料槽(1)的下边设有用于驱动第一转动辊(3)转动的电机(5),所述出料槽(1)上位于第二转动辊(4)的外侧面设有出料口(6),出料口(6)内对称设有两弹性夹片(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种包装机的出料支架,其特征在于,所述两弹性夹片(7)通过螺栓固定在出料口(6)内。

3. 根据权利要求1所述的一种包装机的出料支架,其特征在于,所述支架(2)上设有用于摆放储料箱的平板(8),平板(8)位于出料口(6)的正下方。

包装机的出料支架

技术领域

[0001] 本发明涉及包装领域,特别涉及一种包装机的出料支架。

背景技术

[0002] 目前现有的一种包装机出料支架,包括在泡罩包装机上水平设有出料支架,出料支架上设有凹槽。这种结构的出料支架在使用的过程中,是当泡罩包装机将自动包装好的产品进入出料支架的凹槽内,当堆积满整个出料支架时,人工将出料支架上的产品放入箱体内。这样每次都要人工操作,这样操作比较复杂。

发明内容

[0003] 针对上述缺点,本发明目的在于提供一种包装机的出料支架。

[0004] 为实现上述目的,本发明采用的技术方案是:一种包装机的出料支架,包括与包装机出料口连接的出料槽,所述出料槽的下边设有用于支撑出料槽的支架,出料槽内对称设有第一转动辊和第二转动辊,第一转动辊和第二转动辊之间通过输送带连接,出料槽的下边设有用于驱动第一转动辊转动的电机,所述出料槽上位于第二转动辊的外侧面设有出料口,出料口内对称设有两弹性夹片。

[0005] 所述两弹性夹片通过螺栓固定在出料口内。

[0006] 所述支架上设有用于摆放储料箱的平板,平板位于出料口的正下方。

[0007] 本发明与现有技术相比所具有的优点是:从包装机出来的物料,由输送带输送到出料口内,由于出料口内设有弹性夹片,这样在物料下落的过程中可以减少物料的缓冲力,从而可以保证每个物料在落下的过程中,不易损坏。

附图说明

[0008] 图1是本发明的结构示意图;

[0009] 附图标记为:

[0010] 1、出料槽;2、支架;3、第一转动辊;4、第二转动辊;5、输送带;

[0011] 6、出料口;7、弹性夹片;8、平板;9、电机。

具体实施方式

[0012] 下面将结合附图以及具体实施例来详细说明本发明,其中的示意性实施例以及说明仅用来解释本发明,但并不作为对本发明的限定。

[0013] 如图1所示,一种包装机的出料支架,包括与包装机出料口连接的出料槽1,所述出料槽1的下边设有用于支撑出料槽1的支架2,出料槽1内对称设有第一转动辊3和第二转动辊4,第一转动辊3和第二转动辊4之间通过输送带5连接,出料槽1的下边设有用于驱动第一转动辊3转动的电机9,所述出料槽1上位于第二转动辊4的外侧面设有出料口6,出料口6内对称设有两弹性夹片7。

- [0014] 所述两弹性夹片 7 通过螺栓固定在出料口 6 内。
- [0015] 所述支架 2 上设有用于摆放储料箱的平板 8, 平板 8 位于出料口 6 的正下方。

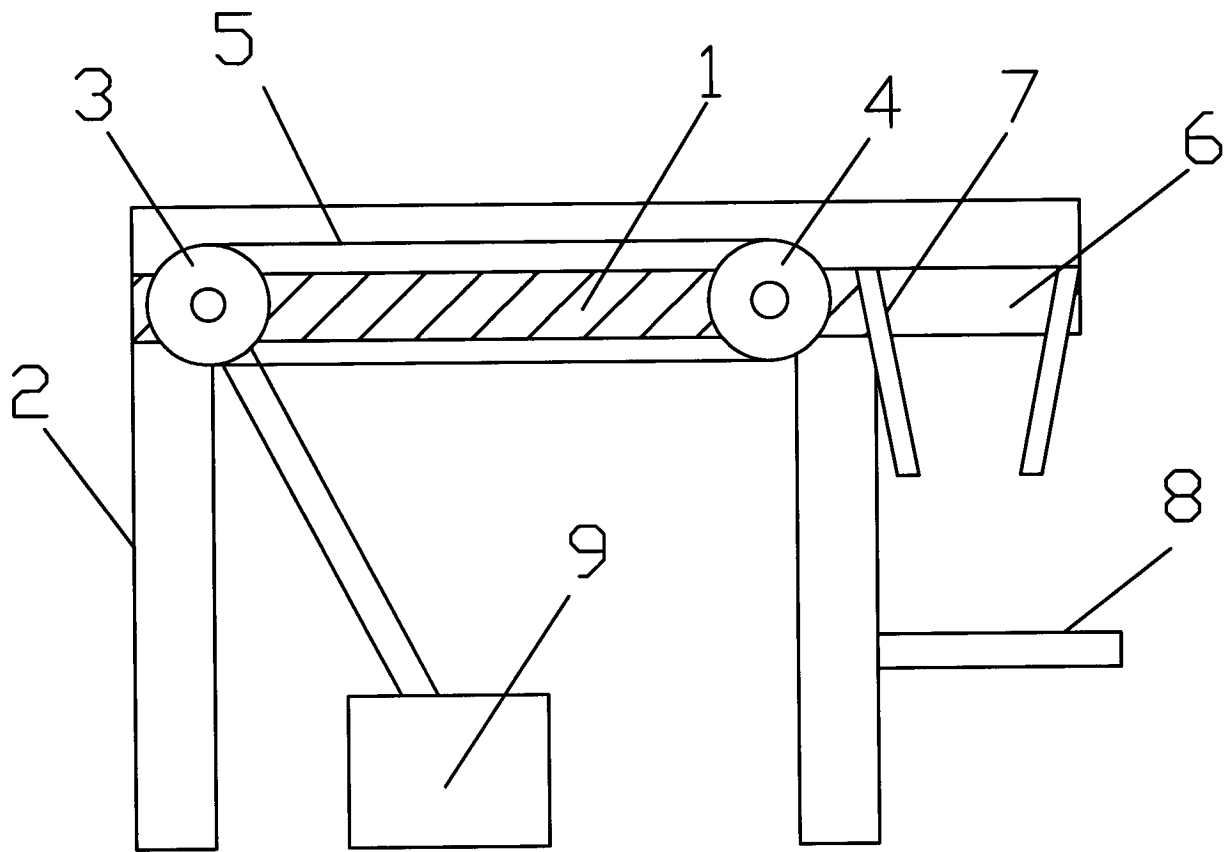


图 1