



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204729643 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 28

(21) 申请号 201520490934. 8

(22) 申请日 2015. 07. 06

(73) 专利权人 浙江特达阀门有限公司

地址 325102 浙江省温州市永嘉县东鸥街道
和一村

(72) 发明人 晏建平

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

F16K 1/02(2006. 01)

F16K 1/36(2006. 01)

F16K 1/48(2006. 01)

F16K 41/02(2006. 01)

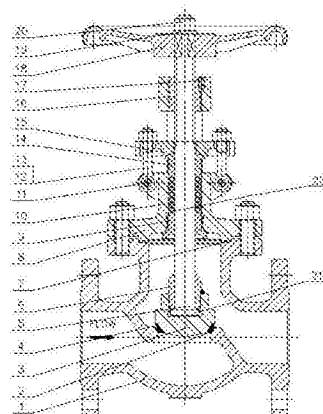
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种可用阀瓣盖进行上密封的铸钢截止阀

(57) 摘要

本实用新型涉及的是可用阀瓣盖进行上密封的铸钢截止阀, 旨在提供一种密封性能好、成本低、使用寿命长的可用阀瓣盖进行上密封的铸钢截止阀, 本实用新型包括阀体, 其中: 阀体上设有阀盖, 所述阀盖通过双头螺柱与螺母的配合与所述阀体固定, 所述阀体与阀盖之间设有中法兰垫片, 所述阀体上设有阀座密封面, 阀座密封面上设有阀瓣, 所述阀瓣内部设有管螺纹孔, 阀瓣上方设有阀杆, 阀杆上设有与阀瓣的管螺纹孔配合上密封阀瓣盖的管螺纹, 所述阀盖设有直通孔, 直通孔下端设有螺纹, 上密封座与直通孔的螺纹进行旋合, 上密封座上方设有填料函, 填料函内装有填料, 所述填料上方设有填料压套和填料压盖。



1. 一种可用阀瓣盖进行上密封的铸钢截止阀,包括阀体,其特征在于:阀体上设有阀盖,所述阀盖通过双头螺柱与螺母的配合与所述阀体固定,所述阀体与阀盖之间设有中法兰垫片,所述阀体上设有阀座密封面,阀座密封面上设有阀瓣,所述阀瓣内部设有管螺纹孔,阀瓣上方设有阀杆,阀杆上设有与阀瓣的管螺纹孔配合上密封阀瓣盖的管螺纹,所述阀盖设有直通孔,直通孔下端设有螺纹,上密封座与直通孔的螺纹进行旋合,上密封座上方设有填料函,填料函内装有填料,所述填料上方设有填料压套和填料压盖,所述填料压套和填料压盖通过圆柱销和活节螺栓的相互配合与所述阀盖固定,所述阀杆上方设有能让阀杆上下运动的手轮,所述手轮通过垫片与锁紧螺母与阀杆进行固定,手轮的下方设有阀杆螺母,所述阀杆螺母通过拧紧螺钉与阀盖支架进行固定。

2. 根据权利要求1所述的可用阀瓣盖进行上密封的铸钢截止阀,其特征在于:所述上密封阀瓣盖采用无缝钢管制成,所述阀瓣设有55度管螺纹孔,所述上密封阀瓣盖的55度管螺纹与阀瓣的55度管螺纹孔进行旋合。

3. 根据权利要求2所述的可用阀瓣盖进行上密封的铸钢截止阀,其特征在于:所述阀瓣上设有与阀座接触的密封面,所述的密封面为斜密封面。

4. 根据权利要求3所述的可用阀瓣盖进行上密封的铸钢截止阀,其特征在于:所述阀杆下方设有与阀杆一体的圆台,所述上密封阀瓣盖的55度管螺纹与阀瓣的55度管螺纹孔进行旋合时能把阀杆的圆台固定在阀瓣螺纹孔内部。

一种可用阀瓣盖进行上密封的铸钢截止阀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及截止阀,具体涉及一种可用阀瓣盖进行上密封的铸钢截止阀。

背景技术

[0002] 目前,现有的铸钢截止阀,上密封是采用阀杆的锥面和上密封座的锥面进行吻合密封,在阀门开启和关闭过程中,阀杆的锥面和上密封座的锥面会发生相对回转运动,产生摩擦力,阀杆的锥面和上密封座的锥面容易磨损,产生泄漏,阀门寿命短;另外阀杆的锥面和上密封座的锥面进行吻合密封,阀杆要加大才能产生锥面,并且要单独加工阀瓣盖,材料多、工序多、成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的为了提供一种密封性能好、成本低、使用寿命长的可用阀瓣盖进行上密封的铸钢截止阀。

[0004] 为实现本实用新型的目的,本实用新型采用如下技术方案:一种可用阀瓣盖进行上密封的铸钢截止阀,包括阀体,其特征在于:阀体上设有阀盖,所述阀盖通过双头螺柱与螺母的配合与所述阀体固定,所述阀体与阀盖之间设有中法兰垫片,所述阀体上设有阀座密封面,阀座密封面上设有阀瓣,所述阀瓣内部设有管螺纹孔,阀瓣上方设有阀杆,阀杆上设有与阀瓣的管螺纹孔配合上密封阀瓣盖的管螺纹,所述阀盖设有直通孔,直通孔下端设有螺纹,上密封座与直通孔的螺纹进行旋合,上密封座上方设有填料函,填料函内装有填料,所述填料上方设有填料压套和填料压盖,所述填料压套和填料压盖通过圆柱销和活节螺栓的相互配合与所述阀盖固定,所述阀杆上方设有能让阀杆上下运动的手轮,所述手轮通过垫片与锁紧螺母与阀杆进行固定,手轮的下方设有阀杆螺母,所述阀杆螺母通过拧紧螺钉与阀盖支架进行固定。

[0005] 作为优选,所述阀瓣设有 55 度管螺纹孔,所述上密封阀瓣盖的 55 度管螺纹与阀瓣的 55 度管螺纹孔进行旋合,密封性能好,防止流体介质沿着阀杆倒流进入上密封座;上密封阀瓣盖采用无缝钢管制成,加工余量小,成本低。作为优选,所述阀瓣上设有与阀座接触的密封面,所述的密封面为斜密封面。

[0006] 作为优选,所述阀杆下方设有与阀杆一体的圆台,所述上密封阀瓣盖的 55 度管螺纹与阀瓣的 55 度管螺纹孔进行旋合时能把阀杆的圆台固定在阀瓣螺纹孔内部;在阀门开启时,阀瓣盖直接和上密封座接触密封,阀杆不需要加大,材料节省,成本低。

[0007] 本实用新型的有益效果:所述阀瓣内部设有 55 度管螺纹孔,所述上密封阀瓣盖 55 度管螺纹与阀瓣 55 度管螺纹进行旋合,密封性能好,防止流体介质沿着阀杆倒流进入上密封座,产生泄漏;上密封阀瓣盖采用无缝钢管制成,加工余量小,成本低;阀杆上方设有能让阀杆上下运动的手轮,通过旋转手轮,上密封阀瓣盖随着阀杆上下运动、当上密封阀瓣盖与上密封座接触时不产生相对运动,上密封阀瓣向上运动,上密封阀瓣盖和上密封座直接接触进行吻合密封,不产生摩擦力,上密封座不容易磨损,不容易产生泄漏,使用寿命长。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 1 为阀体、2 为阀座密封面、3 为阀瓣、4 为阀瓣密封面、5 为阀杆、6 为上密封阀瓣盖、7 为中法兰垫片、8 为阀盖、9 为上密封座、10 为填料、11 为圆柱销、12 为活节螺栓、13 为螺母、14 为填料压套、15 为填料压盖、16 为阀杆螺母、17 为紧定螺钉、18 为手轮、19 为垫片、20 为锁紧螺母、21 为圆台、22 为直通孔。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图进一步说明：

[0011] 如附图 1 所示：本实用新型包括阀体，其中：阀体上设有阀盖，所述阀盖通过双头螺柱与螺母的配合与所述阀体固定，所述阀体与阀盖之间设有中法兰垫片，所述阀体上设有阀座密封面，阀座密封面上设有阀瓣，所述阀瓣内部设有管螺纹孔，阀瓣上方设有阀杆，阀杆上设有与阀瓣的管螺纹孔配合上密封阀瓣盖的管螺纹，所述阀盖设有直通孔，直通孔下端设有螺纹，上密封座与直通孔的螺纹进行旋合，上密封座上方设有填料函，填料函内装有填料，所述填料上方设有填料压套和填料压盖，所述填料压套和填料压盖通过圆柱销和活节螺栓的相互配合与所述阀盖固定，所述阀杆上方设有能让阀杆上下运动的手轮，所述手轮通过垫片与锁紧螺母与阀杆进行固定，手轮的下方设有阀杆螺母，所述阀杆螺母通过拧紧螺钉与阀盖支架进行固定；所述上密封阀瓣盖采用无缝钢管制成，所述阀瓣设有 55 度管螺纹孔，所述上密封阀瓣盖的 55 度管螺纹与阀瓣的 55 度管螺纹孔进行旋合；所述阀瓣上设有与阀座接触的密封面，所述的密封面为斜密封面；所述阀杆下方设有与阀杆一体的圆台，所述上密封阀瓣盖的 55 度管螺纹与阀瓣的 55 度管螺纹孔进行旋合时能把阀杆的圆台固定在阀瓣螺纹孔内部。

[0012] 顺时针转动手轮，使阀杆作向下运动，阀瓣向下运动，使得阀瓣的密封面与阀座密封面接触，实现密封的效果，则为关闭，截断介质；反之，逆时针转动手轮，阀杆带动阀瓣上行，直至上密封阀瓣盖与上密封座吻合，则为开启，接通介质。

[0013] 本实用新型的目的，特征及优点将结合实施例，参照附图作进一步的说明。通过实施例将有助于理解本实用新型，但不限制本实用新型的内容。本领域的普通技术人员能从本实用新型公开的内容直接导出或联想到的所有变形，均应认为是本实用新型的保护范围。

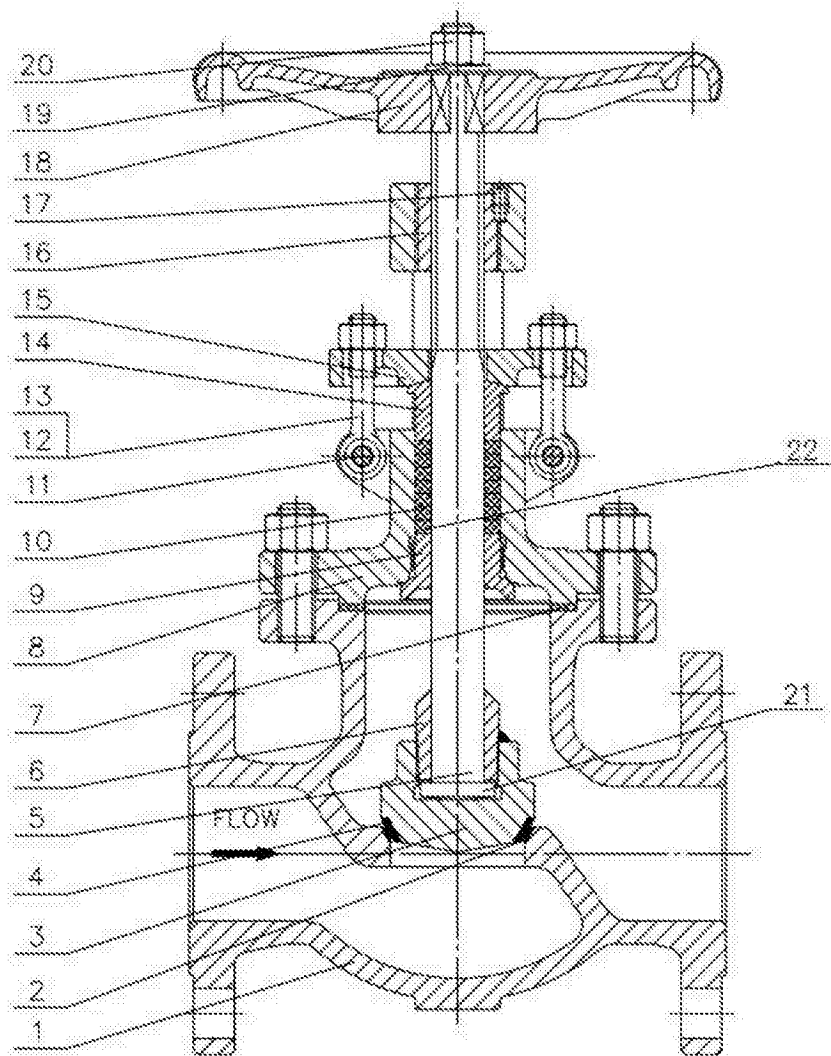


图 1