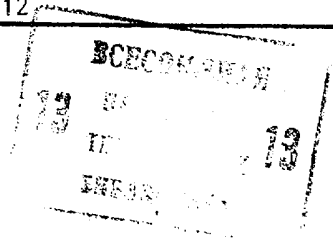




(51)4 В 27 С 1/12

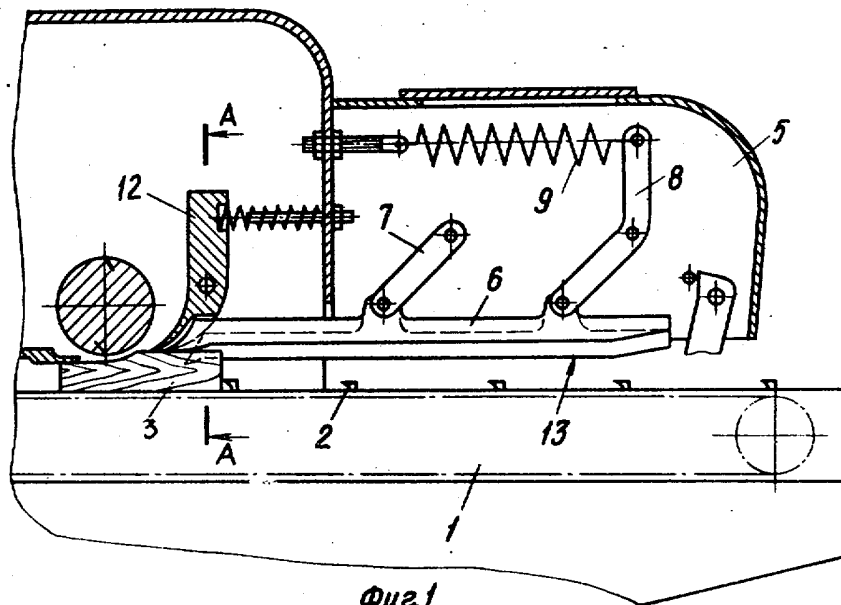
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 4118709/29-15
(22) 27.06.86
(46) 15.06.88. Бюл. № 22
(71) Научно-исследовательский и кон-
структорско-технологический институт
музыкальной промышленности
(72) Ю.В.Пётров
(53) 62-589.6(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 509424, кл. В 27 С 1/12, 1974.
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ И
ПРИЖИМА КОРОТКОМЕРНЫХ ЗАГОТОВОК
(57) Изобретение относится к дерево-
обрабатывающей промышленности. Цель
изобретения - исключение опрокидыва-
ния и выброса заготовок в начале об-
работки. В корпусе 5 установлены при-

жимные и направляющие пластины 6,
закрепленные на рычагах 7 и 8. Рычаг
8 соединен с пружиной 9. Прижимная
пластина 6 своим заостренным уступом
входит в паз стружколомателя 12. Во
время перемещения заготовки 3 по ра-
бочей плоскости упорами 2 пластины 6
поднимаются и своими заостренными ус-
тупами прижимают заготовку к рабочей
плоскости стола в начале обработки.
Уступ и стружколоматель 12 контакти-
руют по двум линиям, создавая суммар-
ное усилие прижима к рабочей плоскости.
Для надежного контакта упора с
заготовкой и предотвращения ее выбро-
са необходимо, чтобы его высота была
не меньше высоты уступа. 4 ил.



Изобретение относится к деревообрабатывающей промышленности, а более конкретно к производству музыкальных инструментов, при изготовлении заготовок из древесины твердолиственных пород с наименьшей длиной (около 100 мм), которые могут быть использованы для деталей механики пианино при соответствующей их обработке на рейсмусовых станках.

Целью изобретения является исключение опрокидывания и выброса заготовок в начале обработки.

На фиг.1 изображено устройство, на фиг.2 - то же, с заготовкой в зоне подачи; на фиг.3 - то же, с заготовкой в зоне начала обработки; на фиг.4 - разрез А-А на фиг.1.

На рабочем столе 1 с утопающими упорами 2 уложены заготовки 3. Над рабочей плоскостью 4 стола расположен корпус 5, в котором установлены прижимные и направляющие пластины 6, закрепленные на рычагах 7 и 8. Рычаг 8 соединен с пружиной 9. Прижимная пластина 6 своим заостренным уступом 10 входит в паз 11 стружколомателя 12. В зоне подачи заготовка 3 контактирует с одной стороны с рабочей плоскостью 4 стола 1 и с другой - с поверхностью 13 пластины 6. В зоне начала обработки заготовка 3 контактирует как с поверхностью 13 пластины 6, так и с заостренным уступом 10 и стружколомателем 12.

Устройство работает следующим образом.

Заготовка 3 перемещается по рабочей плоскости 4 упорами 2, при этом пластины 6 поднимаются и всей поверхностью 13 прижимают заготовку к рабочей плоскости 4. Сила прижима создается и регулируется пружинами 9 и рычагами 7 и 8. Оставшиеся по бокам пластины 6 создают непрерывное на-

правление заготовки 3 и препятствуют ее поперечному смещению.

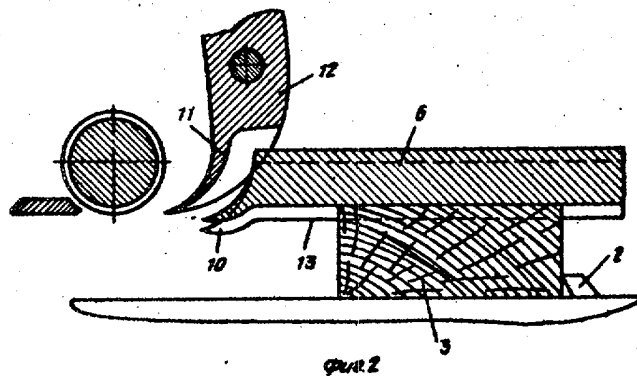
В зоне начала обработки прижимные пластины 6 поднимаются на величину заостренного уступа 10, и на заготовку воздействуют прижимные силы, распределенные по линии, перпендикулярной направлению движения, от уступа 10 и стружколомателя 12. Для надежного контакта упора с заготовкой и предотвращения ее выброса необходимо, чтобы его высота была не меньше высоты уступа, т.е. $h_1 \geq h$, где h_1 - высота упора, h - высота уступа.

В устройстве с прижимными пластинами, имеющими уступы, входящие в пазы стружколомателя и смещенные относительно него в зоне контакта с заготовкой создаются достаточные силы для предотвращения ее опрокидывания.

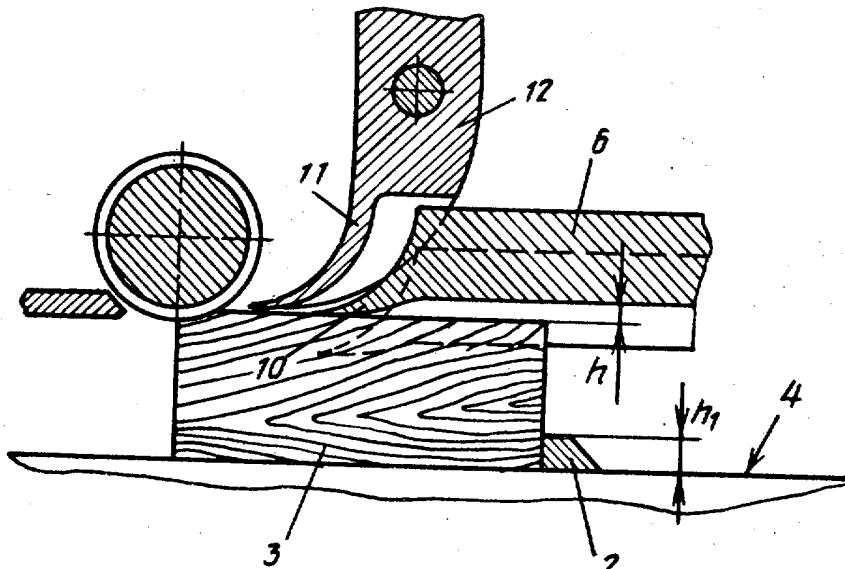
Изобретение позволит использовать отходы твердолиственной древесины для изготовления деталей механики пианино и товаров широкого потребления.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

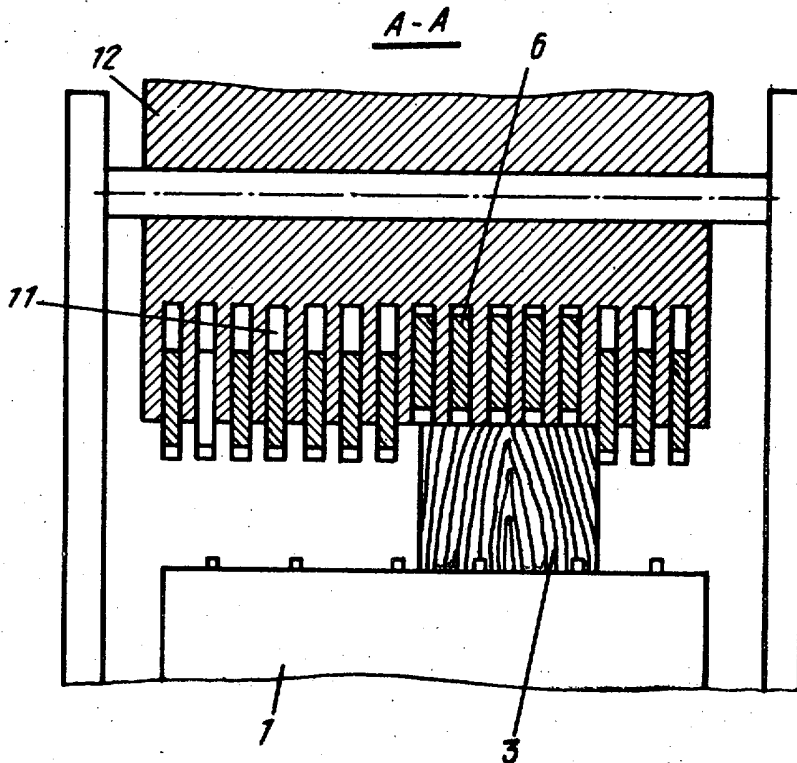
Устройство для направления и прижима короткомерных заготовок, включающее смонтированные в корпусе прижимные и направляющие пластины, упоры подающего механизма, отличающееся тем, что, с целью исключения опрокидывания и выброса заготовок в начале обработки, на корпусе смонтирован стружколоматель, имеющий пазы, а пластины выполнены с заостренными уступами, входящими в пазы стружколомателя, кроме того, каждая пластина закреплена на корпусе посредством качающихся рычагов, один из которых подпружинен, а высота уступов меньше или равна высоте упоров.



1402425



Фиг.3



Фиг.4

Составитель Л.Вишнякова
Редактор Л.Веселовская Техред И.Верес Корректор В.Бутыга

Заказ 2809/8 Тираж 472 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4